

ESTADO DO PIAUÍ

**ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE FAZENDA**

S. CAMINHONETAS, CAMINHÕES, ÔNIBUS, MICRO-ÔNIBUS, MOTOS E OUTROS.

ANEXO I - TABELA I DA INSTRUÇÃO NORMATIVA UNATRI N° 002/04, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2004

VALOR VENAL EM REAL (R\$) - EXERCÍCIO 2003

ESTADO DO PIAUÍ

**ESTADO DO PIÁUI
SECRETARIA DE FAZENDA**

TABELA DE AUTOMÓVEIS, CAMINHONETAS, CAMINHÕES, ÔNIBUS, MICRO-ÔNIBUS, MOTOS E OUTROS

ANEXO I - TABELA I DA INSTRUÇÃO NORMATIVA UNATRI N° 002/04, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2004

VAI OS VENAI EM REAL (R\$) - EXERCÍCIO 2005