

mínimo 180°, pintura sólida original de fábrica na cor branca, zero quilômetro, ano e modelo de fabricação atual ou superior, equipamentos originais de fábrica, cumulativamente com: Estepe e todos os acessórios exigidos pelo CONTRAN; Ar condicionado frio, com saídas para os compartimentos do motorista e passageiros; Direção hidráulica; Acionamento elétrico dos vidros das duas portas dianteiras; Eixo traseiro com rodado simples e tração dianteira ou traseira; Capacidade para transportar no mínimo quinze passageiros, mais o motorista; Cinco marchas sincronizadas à frente e uma à ré; Motor turbo diesel com sistema de injeção eletrônica; Potência mínima de 110 CV; Cilindrada mínima de 2.100 cm ³ ; Encostos de cabeça em todos os bancos; Cintos de segurança em todos os bancos, sendo de três pontos no mínimo nos bancos direito e esquerdo dianteiros; Sistema "air bag" no mínimo frontal para motorista; Sistema de travamento elétrico das portas; Sistema de alarme eletrônico acionado à distância; Duas chaves reserva, além das duas originais; Altura interna do compartimento de passageiro de no mínimo 1,7 metros; Comprimento interno do compartimento de passageiros de no mínimo 3,2 metros; Película protetora dos raios solares conforme o padrão CONTRAN; Retrovisores externos dos lados direito e esquerdo, com acionamento interno; "Brack-light"; Piso dos compartimentos do motorista e dos passageiros com revestimento antiderrapante; e Tapetes de borracha.			
Empresa Vencedora	Empresa	Marca	Valor R\$
	FIAT AUTOMOVEIS S.A	DUCATO	100.000,00
1ª Classificação	JELTA VEICULOS E MAQUINAS LTDA	FIAT	101.000,00
ITEM	ESPECIFICAÇÃO		Unid.
10.	VEÍCULO TIPO VAN, Apresentação: veículo 0 (zero) km, ano de fabricação e modelo, no mínimo, correspondentes à data de emissão da nota fiscal, Motor: a diesel, Potência Máxima: 109 cv ou superior, Número Cilindros: 4, Alimentação: Injeção eletrônica, Transmissão/Câmbio: Manual com cinco marchas sincronizadas à frente e uma à ré, Direção: hidráulica, Tanque Combustível: Capacidade para, no mínimo, 70 litros, Número Assentos: para, no mínimo, 15 passageiros + 1 motorista, Tipo Pintura: sólida, Cor: a ser definida pelo órgão solicitante (conforme padrões de mercado), Revestimento Interno: bancos revestidos em material resistente e impermeável, Partes / Equipamentos/Acessórios: com todas as partes, equipamentos e acessórios de série, ar-condicionado, jogo de tapetes de borracha, protetor de cárter (quando couber), vidros traseiros térmicos, vidros elétricos nas portas dianteiras e demais equipamentos exigidos pela legislação em vigor, Conformidade: veículo em conformidade com a legislação em vigor		Unid.
Empresa Vencedora	Empresa	Marca	Valor
	FIAT AUTOMOVEIS S.A	DUCATO	99.000,00
	JELTA VEICULOS E MAQUINAS LTDA	FIAT	99.000,00
ITEM	ESPECIFICAÇÃO		Unid.
11.	VEÍCULO FURGÃO - CONDIÇÕES GERAIS: Veículo tipo FURGÃO; 0 Km com modelo no mínimo correspondente à data da emissão da nota fiscal; Carroceria em		Unid.

liga metálica; Teto elevado original de fábrica em aço ou PRFV; 04 portas: 02 dianteiras, 01 lateral corredeira e 01 traseira dupla com abertura para os lados de no mínimo 180°. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS: Chassi Cumprimento mínimo entre-eixos de 3.500 mm; Altura interna mínima do compartimento de carga ou passageiros de 1.850 mm; Largura interna mínima de 1.700 mm. Motorização: Gerenciamento eletrônico. Combustível: Diesel Potência mínima de 112 cv; Alimentação: Turbo intercooler. Direção: Hidráulica Sistema elétrico: Bateria, alternador e cabeamento compatíveis com o sistema. EQUIPAMENTOS OBRIGATORIOS, ACESSÓRIOS E ITENS ADICIONAIS: Equipado com todos os equipamentos de série não especificados e exigidos pelo CONTRAN; Retrovisor externo do lado direito; Tapete de borracha para a cabine do veículo; Protetor de cárter e câmbio; Brake-light.			
Empresa Vencedora	Empresa	Marca	Valor R\$
	FIAT AUTOMOVEIS S.A	DUCATO	81.000,00
	JELTA VEICULOS E MAQUINAS LTDA	FIAT	81.000,00
ITEM	ESPECIFICAÇÃO		Unid.
12.	VEÍCULO TIPO CAMINHÃO BASCULANTE – MOTOR Sistema de trabalho 04 tempos Cilindro: mínimo de 04 em linha Sistema de alimentação: óleo diesel refrigerado a água Sistema de injeção: direta Potência mínima 134 CV ou o Equivalente em HP - TRANSMISSÃO / CX. MARCHA Marchas Sincronizadas, com mínimo de cinco velocidades a frente (sincronizadas). Redução no eixo traseiro - FREIOS Freio de serviços acionado a ar, em cada uma das rodas – DIMENSÕES Distância entre os eixos mínimo: 3,56 m e máximo: 4,40 m – COR Branca – RODAS Pneus 900 X 20 ou 1.000 x 20 – DIREÇÃO Hidráulica – PESO Capacidade de carga útil mínimo: 9.000 kg - EQUIPAMENTO COMPLEMENTAR Basculante com capacidade de 5,00 metros cúbicos sem as tábuas - EQUIPAMENTO E ACESSÓRIOS Macaco hidráulico com capacidade para o equipamento com carga Triângulo e todo equipamento exigido pelo Código Nacional de Transito Jante sobressalente com pneus e câmara - GARANTIA Mínima de 40.000 km ou 18 meses, á partir da data da entrega técnica		Unid.
Empresa Vencedora	Empresa	Marca	Valor R\$
	MÔNACO DIESEL CAMINHÕES ÔNIBUS E TRAÇÕES LTDA	VOLKSWAGEN	184.800,00
ITEM	ESPECIFICAÇÃO		Unid.
13.	VEÍCULO TIPO CAMINHÃO PIPA – MOTOR Sistema de trabalho 04 tempos Cilindro: mínimo de 04 em linha Sistema de alimentação: óleo diesel refrigerado a água Sistema de injeção: direta Potência mínima 134 CV ou o Equivalente em HP - TRANSMISSÃO / CX. MARCHA Marchas sincronizadas, com mínimo de cinco velocidades a frente (sincronizadas) Redução no eixo traseiro – FREIOS Freio de serviços acionado a ar, em cada uma das rodas – DIMENSÕES Distância entre os eixos mínimo: 3,56 m e máximo: 4,40 m – COR Branca – RODAS Pneus 900 X 20 ou 1.000 x 20 – DIREÇÃO Hidráulica – PESO Capacidade de carga útil mínimo: 9.000 kg - E-		Unid.