

QUIPAMENTO COMPLEMENTAR Tanque elíptico, capacidade de 7.000 litros, equipado com moto bomba 50.000 litros/hora e barra espargida na largura do caminhão com complemento de 70 cm para cada lado acionada da cabina do carro através de sistema pneumático - EQUIPAMENTO E ACESSÓRIOS Macaco hidráulico com capacidade para o equipamento com carga Triângulo e todo equipamento exigido pelo Código Nacional de Transito Jante sobressalente com pneu e câmara - CATÁLOGO E MANUAIS (PARA CADA UNIDADE) Catálogo de peças Manual de operação, de manutenção e de Oficina - GARANTIA Mínima de 40.000 km ou 18 meses, á partir da data da entrega técnica.			
Empresa Vencedora	Empresa	Marca	Valor R\$
	MÔNACO DIESEL CAMINHÕES ÔNIBUS E TRAÇÕES LTDA	VOLKSWAGEN	209.800,00
ITEM	ESPECIFICAÇÃO		Unid.
14.	VEÍCULO TIPO CAMINHÃO ESPARGIDOR – MOTOR Sistema de trabalho 04 tempos Cilindro: mínimo de 04 em linha Sistema de alimentação: óleo diesel refrigerado a água Sistema de injeção: direta Potência mínima 134 CV ou o Equivalente em HP - TRANSMISSÃO / CX. MARCHA Marchas sincronizadas, com mínimo de cinco velocidades a frente (sincronizadas) Redução no eixo traseiro – FREIOS Freio de serviços acionado a ar, em cada uma das rodas – DIMENSÕES Distância entre os eixos mínimo: 3,56 m e máximo: 4,40 m – COR Branca – RODAS Pneus 900 X 20 ou 1.000 x 20 - DIREÇÃO Hidráulica – PESO Capacidade de carga útil mínimo: 9.000 kg - EQUIPAMENTO COMPLEMENTAR Unidade Espargida de asfalto com capacidade mínima de 6.000 litros, tanque isotérmico com dois maçaricos de alta pressão com reservatório para óleo diesel com capacidade mínima de 100 litros alimentado por ar comprimido, barra espargida tri-partida com largura de 3,60 m com abertura e levante por comando hidráulico acionado por tomada de força acoplada caixa de câmbio do veículo - EQUIPAMENTO E ACESSÓRIOS Macaco hidráulico com capacidade para o equipamento com carga Triângulo e todo equipamento exigido pelo Código Nacional de Transito Jante sobressalente com pneu e câmara - CATÁLOGO E MANUAIS DO VEÍCULO E DA UNIDADE ESPARGIDA Catálogo de peças Manual de operação, de manutenção e de Oficina - GARANTIA Mínima de 40.000 km ou 18 meses, á partir da data da entrega técnica.		Unid.
Empresa Vencedora	Empresa	Marca	Valor R\$
	MÔNACO DIESEL CAMINHÕES ÔNIBUS E TRAÇÕES LTDA	VOLKSWAGEN	294.800,00
ITEM	ESPECIFICAÇÃO		Unid.
15.	VEÍCULO TIPO CAMINHÃO - O veículo deverá ser do tipo caminhão, com PBT (Peso bruto total) de no mínimo 15.500 kg, dotado de motor diesel, com comando de injeção eletrônico e desempenho mínimo detalhados nesta especificação. O chassi para caminhão deverá possuir cabine simples, em aço do tipo comercial, tipo avançada, com 01 (um) banco motorista regulável e 01 (um) banco com capacidade para 02 (dois) passageiros (no mínimo). O veículo deverá ser: zero Km, com ano de		Unid.

fabricação/modelo não inferior a 2007/2008, respectivamente, de procedência nacional ou importada. MOTOR Tipo turbinado, com no mínimo 6 cilindros, movido à diesel, com comando de injeção eletrônico, refrigerado à água e potência de no mínimo 220 CV. O motor deverá estar equipado com turbo alimentador para melhor aproveitamento da potência e para retomada de velocidade com elevado torque em baixa rotação, de forma que atenda aos limites de emissões de poluentes constantes nas normas brasileiras. O motor deverá ter informações das especificações técnicas sobre: marca, modelo, tipo, potência máxima em CV (kW) / RPM, torque máximo Nm (Kgf.m) / RPM, cilindrada total, diâmetro do pistão, curso e relação de compressão. Transmissão: deve ser de acionamento através de alavanca no assoalho ou painel, manual ou automática, com marchas distribuídas de 06 (seis) a frente (no mínimo) e 01 (uma) a ré. Embreagem: convencional ou hidráulica. Suspensão: dianteira e traseira com eixo rígido com molas semi-elípticas. Amortecedores: hidráulicos telescópicos. Alternador: com potência geradora de mínimo 80ah. Baterias: no mínimo 01 (uma) bateria de 150Ah e 12 volts. Ambos deverão ser originais do fabricante do veículo. Os freios devem ser de acionamento à ar, com duplo circuito, sendo à disco ou tambor. Freio de estacionamento: câmara de molas acumuladoras. Deverá possuir freio motor, com acionamento no painel. SISTEMA DE DIREÇÃO. A direção deverá ser do tipo hidráulica. RODAS E PNEUS. Os pneus deverão ser radiais nas medidas indicadas pelo fabricante do veículo. PESO E CAPACIDADE DE CARGA. O peso bruto total (PBT) deverá ser de no mínimo 15.500Kg. RODAGEM. Rodagem duplas no eixo traseiro, tipo do chassi 4X2 (quatro pontos de apoio por dois de tração). DISTÂNCIA ENTRE EIXOS. De no mínimo 4.800mm. CABINE .1. Deverá ser do tipo simples com tamanho suficiente para acomodar um motorista e dois auxiliares (três pessoas), sendo original do fabricante do caminhão. Obrigatoriamente serão instalados e fornecidos os seguintes dispositivos originais do fabricante: Protetores de sol duplos; Descanso para os braços instalados em cada porta lateral; Ventilação da cabine; Medidor de temperatura do motor; Velocímetro com odômetro com marcação em Km; Cintos de segurança originais do fabricante; Dois espelhos retrovisores externos compatíveis com o compartimento traseiro; Acionador da buzina. TANQUE DE COMBUSTÍVEL. Fabricado em aço inox ou plástico, com capacidade para no mínimo 270 litros de combustível. O veículo deverá estar equipado com todos equipamentos obrigatórios previstos no C.T.B. (código de trânsito brasileiro). Os cintos de segurança deverão ter dispositivos de retração nas posições laterais dos assentos do veículo, central, sub abdominal e estático, compostos por duas peças com fivelas de abertura rápida. Todos os componentes do sistema elétrico e fiação devem ser facilmente acessíveis através de quadro de inspeção, pelo qual se possa realizar verificações e manutenção. As chaves, dispositivos indicadores e controles devem estar localizados e instalados de maneira a facilitar a remoção e manutenção. Os encaixes exteriores das lâmpadas, chaves, dispositivos eletrônicos e peças fixas devem ser à prova de corrosão e de intempéries. O sistema elétrico deve incluir filtros, supressores ou protetores, a fim de evitar radiação eletromagnética e a conseqüente interfe-