	Estrutura com tratamento especial dentro do padrão de qualidade, resistência e durabilidade, passando pelas etapas de desengraxante a quente, decapante, antioxidante, antiferruginoso, fosfatização por imersão, protegendo contra a ferrugem e preparando o aço para o recebimento da pintura eletrostática com tinta epóxi pó, contendo de 60 à 70 micras e todas as partes unidas entre si por meio de solda naval MIG de alta resistência.				
28	**Conjunto Refeitório Acoplado Adulto em Resina Plástica.** Mesa acoplada com 4 cadeiras; Mesa com tampo medindo 1,20 x 0,90 x 0,72 cm,confeccionada em compensado multilaminado de 30 mm de espessura, selado e envernizado naval, revestido em fórmica colada especialmente com pegamento de contacto a base de solventes orgânicos, alifáticos, borrachas sintéticas e naturais. Laterais revestidas com bordas de PVC. Cadeira com assento e encosto em resina plástica de alto impacto(espessura mínima de 7 mm) .Assento com superfície plana com abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com curvatura anatômica e fixados à estrutura através de rebites galvanizados. Estrutura em tubo de aço industrial retangular 50 x 30 mm para as colunas, a base do tampo, base superior e a base inferior com reforço transversal em tubo 20 x 30mm, pés em tubo 50 x 30mm, chapa 1,5 mm fixados à coluna da mesa e da cadeira reforçadas com mãos francesas, base do assento e encosto em tubo 20 x 20mm fixadas a uma barra transversal sob o assento em tubo 20 x 30mm reforçadas com mãos francesas. Estrutura com tratamento especial dentro do padrão de qualidade, resistência e durabilidade, passando pelas etapas de desengraxante a quente, decapante, antioxidante, antiferruginoso fosfatização por imersão, protegendo contra a ferrugem e preparando o aço para o recebimento da pintura eletrostática com tinta epóxi pó, contendo de 60 à 70 micras e todas as partes unidas entre si por meio de solda naval MIG de alta resistência.	unid	Classificadas: 1) DESK; 2) DEPARTAM. COMERCIAL.	806,40	- DESK / CRA; - COARTE
29	**Conjunto Refeitório Infantil de 2 m.** Composto de Mesa e oito cadeiras. Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em Fórmica (diversas cores); Estrutura em tubo de aço industrial retangular 20 x 30 mm; Pés duplos em V; Medida da Mesa: 200m - C x 60cm - L x 55 cm - Alt. Cadeira com assento e encosto em resina plástica de alto impacto injetado. (espessura mínima de 5 mm). Assento com superfície plana e brilhosa (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com superfície brilhosa (não porosa) e curvatura anatômica. Ambos fixados à estrutura por meio de rebites POP. Estrutura do encosto ergonômica em tubo de aço industrial 20 x 20 mm. Pés em secção 40x20mm, base dos pés em 50x25mm chapa 16, com proteção de ponteira sapata, soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó, com duas barras de reforço sob o assento. Encosto 29x16,5 cm assento: 30x29,5 cm Altura Assento/Chão: 34 cm	unid	Classificadas: 1) DESK; 2) DEPARTAM. COMERCIAL.	946,40	- DESK / CR-2A; - COARTE
30	**Conjunto Refeitório Adulto de 2 m.** Composto de Mesa e dois Bancos. Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30 mm nas extremidades, revestido em Fórmica (diversas cores), bordas em Fórmica; Estrutura em tubo de aço industrial retangular 20 x 30 mm; Pés duplos em V; Bancos com assentos confeccionados em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em Fórmica; Estrutura em tubo de aço retangular 20 x 30 mm. Medida da Mesa: 200 x 70 x 72. Medida do Banco: 200 x 30 x 43 cm. Cores da Fórmica: Verde-Claro, Azul-Claro, Cinza Argila, Amarela e Bege.	unid.	Classificadas: 1) DESK; 2) DEPARTAM. COMERCIAL.	1.106,40	DESK / CR2

ITEM 25 – PRODUTOS EM SMC

Nº		Apres	Situação EMPRESA	Valor Registrado (R$)	Marca/Modelo Registrados
01	CONJUNTO ESCOLAR (Mesa e Cadeira) em s m c.Características: Conjunto escolar composto de mesa e cadeira, com estrutura metálica e tampo, assento e encosto em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro em processo SMC de prensagem automática em moldes metálicos aquecidos, atendendo às seguintes especificações técnicas: Mesa: Estrutura Metálica: Fabricada em aço carbono com várias secções e espessura mínima de 1,2 mm. A estrutura deverá receber tratamento contra corrosão, através de processo de decapagem, fosfatização e pintura com tinta a pó, em dimensões que assegurem: altura até o ponto mais elevado da superfície do tampo de 770 mm, para uma inclinação de 6 graus. As extremidades dos tubos devem ser guarnecidas de ponteiras plásticas ou sapatas para apoio ao piso. A estrutura deverá ser provida de gradil metálico tipo porta livros, em aço trefilado, com diâmetro de 4,8 mm (3/16”), solidamente soldado à estrutura e localizado sob o tampo. Tampo: Fabricado em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro em processo SMC de prensagem automática em moldes metálicos aquecidos, formato retangular, com cantos arredondados, não contundentes e superfície absolutamente lisa em ambas as faces. O material deverá ser homogêneo, não permitindo desplacamento ou aparecimento de fibras e atender as seguintes dimensões: 71. Largura - 600 mm 72. Profundidade - 420 mm 73. Altura da aba - 50 mm 74. Espessura – 3,5 mm O tampo deverá possuir rebaixo para porta-lápis com profundidade mínima de 18 mm. O tampo será fixado à estrutura por no mínimo 04 rebites tipo “POP” ou colagem que assegure sua perfeita aderência à estrutura. Cadeira: Estrutura: Fabricada em aço carbono 1010 com diâmetro de 22,3 mm e espessura mínima de 1,2 mm, tratada contra corrosão e pintada com tinta pó, em dimensões que assegurem: altura até a borda superior do encosto em 760 mm, altura da superfície superior do assento em 400 mm, medidas tomadas em seus pontos médios em relação ao piso. As extremidades dos tubos devem ser guarnecidas de ponteiras plásticas ou sapatas para apoio ao piso. Assento e Encosto: Moldados em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro em processo SMC de prensagem automática em moldes metálicos aquecidos, com cantos arredondados e superfícies absolutamente lisas, sem fibras aparentes ou contundentes em ambas as faces e não deformável pelo calor. As peças deverão ter formas anatômicas atendendo a ergonometria humana e atender as seguintes dimensões Assento: Deverá ter duas nervuras transversais na parte inferior para perfeito assentamento sobre a estrutura metálica. Deverá ser fixado à estrutura com rebite tipo “POP” de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. Dimensões: 1. comprimento - 400 mm 2. profundidade - 380 mm 3. espessura - 3,5 mm Encosto: Deverá ser fixado à estrutura com rebite tipo “POP” de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. Dimensões: • comprimento - 400 mm • largura - 180 mm • espessura - 3,5 mm Obs: As espessuras admitem tolerância de + ou - 0,5 mm. Todas as outras dimensões admitem tolerância de + ou - 10 mm. Características do material: Material: Plástico Reforçado com Fibra de Vidro, obtido por processo que garanta a repetibilidade de dimensões e características mecânicas, necessárias à aplicação do produto em condições severas de uso. • Dureza: mínimo de 55 Barcol - Método ASTM-D-2583 Motivo: dificultar a possibilidade de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. • Flexão: mínimo de 130 MPA - Método ASTM-D-790 Motivo: garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida, mesmo sob a ação de grandes esforços. • Tração: resultado médio igual ou maior a 70 MPA - Método ASTM-D-638 Motivo: garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra, em condições severas de uso. • Impacto: resultado médio igual ou maior a 340 J/m - Método ASTM-D-256 Motivo: assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. Flamabilidade: categoria III - Método ABNT-NBR-7356 Motivo: assegurar que o fogo seja extinto em menos de 15 segundos após a remoção da chama. • Temperatura de Deflexão sob carga: Maior que 180º C - Método ASTM D-648 Motivo: garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida, mesmo sob a ação de esforços a altas temperaturas. • Teor de Fibra de Vidro: de 25 a 27 %. Motivo: garantir a estabilidade dimensional e a resistência mecânica do composto.	Unid.	Classificadas: 1) BOM SINAL.	332,11	BOM SINAL/ESCOLAR
02	**CARTEIRA UNIVERSITÁRIA.Características:** Carteira escolar do tipo universitária com estrutura metálica e assento, encosto e prancheta em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro – processo SMC, atendendo às seguintes especificações técnicas: **Estrutura Metálica:** Fabricada em aço carbono com diâmetro de 22,3 mm e espessura mínima de 1,2 mm, tratada contra corrosão e pintada com tinta pó, em dimensões que assegurem: altura até a borda superior do encosto em 770 mm, altura da superfície superior do assento em 420 mm e altura da superfície superior da prancheta em 710 mm, medidas tomadas em seus pontos médios em relação ao solo e largura total projetada de 475 mm. A estrutura deverá ser provida de gradil metálico tipo porta livros, em aço diâmetro mínimo de 6,4 mm, solidamente soldado à estrutura (sob o assento), ligado ao tubo com diâmetro de 22,3 mm. As extremidades dos tubos devem ser guarnecidas de ponteiras plásticas ou sapatas para apoio ao piso. **Prancheta, Assento e Encosto:** Moldados em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro em	Unid.	Classificada: 1) BOM SINAL.	260,75	BOM SINAL/ESCOLAR