	com acabamento texturizado, na cor preta.*Estrutura:* Estrutura dos pés-braços em tubo de aço quadrado de 30x30mm e duas travessas traseiras unindo os dois pés-braços em tubo retangular de 20x40mm. Fechamento dos pés-braços em painel de compensado multilaminado de 20mm, coberto com espuma laminada de 10mm e revestido com o mesmo acabamento do estofado. Braços vazados, em polipropileno maciço, em formato de "gota", fixados à estrutura metálica por dois parafusos, com apóia-braços revestido com o mesmo acabamento do estofado. Todas as peças metálicas devem ser ligadas entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc.*Dimensões Mínimas:* Assento: 500mm (largura) x 455mm (profundidade útil) Encosto: 640mm (altura) x 500mm (largura na base) / 340mm (largura no topo) Altura total da cadeira: 1010mm;Largura total (por lugar): 590mm;Profundidade total da cadeira com o assento em uso: 650mm;Profundidade total da cadeira com o assento recolhido: 460mm;Largura do apoio superior dos braços: 35mm.				
30	Cadeira giratória para caixa, espaldar baixo. Assento em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura, com borda frontal arredondada. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura e formato anatômico. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada de densidade 50kg/m3, com espessura mínima de 45mm para o assento e 30mm para o encosto. Ambos deverão ser revestidos com tecido 100% poliéster, com gramatura de 360g/ml e com acabamento nas bordas através perfil de PVC para proteção contra impactos.Base giratória, com sistema de elevação pneumática (a gás) com elevação mínima de 150mm. Estrela com 5 patas (raio mínimo de 330mm) totalmente injetadas em nylon de alta resistência, com reforço através de anel de aço, dotadas de 5 rodízios em nylon, de duplo giro.O encosto deverá possuir mobilidade (pingente), bem como regulagem de altura. Apoio para os pés em aro de aço tubular com acabamento cromado, com regulagem de altura.Dimensões Mínimas:Assento: 430mm (largura) x 395mm (profundidade) Encosto: 360mm (largura) x 265mm (altura) Altura do assento ao piso: 570-720mm Profundidade total: 570mm Altura total: 950-1200mm Largura total: 430mm (por lugar)	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	170,23	Cequipel; Martiflex; MM.
31	Cadeira secretária fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 20x20mm, parede 1,20mm, e a sustentação do encosto por tubo oblongo de 16x30mm, parede 1,90mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante. As travessas sob o assento deverão servir como espera para o acoplamento de prancheta desconectável, tanto do lado direito como do esquerdo. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiras internas de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 55kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em vinil na cor, com 0,8mm de espessura e forro de jérsey, sendo a contracapa do encosto revestida com o mesmo revestimento da sua capa, porém na cor preta, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo "francis", com 15,5mm de largura, para proteção das bordas contra impactos.Dimensões Mínimas (mm):Altura total: 810;Largura total: 440;Profundidade total: 520;Altura do assento ao piso: 430;Altura do encosto: 290;Largura do encosto: 395;Profundidade do assento: 400;Largura do assento: 440.	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	113,29	Cequipel; Martiflex; MM.
32	Cadeira interlocutor fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 20x20mm, parede 1,20mm, e a sustentação do encosto por 02 (dois) tubos oblongos de 16x30mm, parede 1,90mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante. As travessas sob o assento deverão servir como espera para o acoplamento de prancheta desconectável, tanto do lado direito como do esquerdo. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor., aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiras internas de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. O encosto deverá ser fixado através de sistema de encaixe interno, sem utilização de parafusos, para melhor acabamento. Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 55kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em vinil na cor, com 0,8mm de espessura e forro de jérsey, sendo a contracapa do encosto revestida com o mesmo revestimento da sua capa, porém na cor preta, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo "francis", com 15,5mm de largura, para proteção das bordas contra impactos.Dimensões mínimas (em mm):Assento: 470 x 415 (lxp);Encosto: 475 x 420 (LXA);Altura total: 850;Altura do assento: 460;	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	88,63	Cequipel; Martiflex; MM.
33	Cadeira giratória para secretária, espaldar baixo. Assento em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura, com borda frontal arredondada. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura e formato anatômico. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada de densidade 50kg/m3, com espessura mínima de 40mm para o assento e 30mm para o encosto. Ambos deverão ser revestidos com tecido 100% poliéster, com gramatura de 360g/ml e com acabamento nas bordas em perfil de PVC do tipo "francis", com 15,5mm de largura, para proteção das bordas contra impactos. Base giratória, com sistema de elevação pneumática (a gás) com elevação mínima de 125mm. Estrela com 5 patas (raio mínimo de 330mm) totalmente injetadas em nylon de alta resistência, com reforço através de anel de aço, dotadas de 5 rodízios em nylon, de duplo giro. O encosto deverá possuir mobilidade (pingente), sustentado por tubo oblongo de 16x30mm, parede 1,90mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante..Dimensões Mínimas:Altura total: 840/960;Largura total: 440;Profundidade total: 530;Altura do assento ao piso: 420/540;Altura do encosto: 290;Largura do encosto: 395;Profundidade do assento: 400; Largura do assento: 440.	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	96,26	Cequipel; Martiflex; MM.
34	Cadeira diretor giratória com braços. Base giratória com sistema de regulagem de altura pneumático, com curso de 120mm, 5 hastes injetadas em nylon reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço, sendo cada haste dotada de rodízios duplos injetados em nylon, com diâmetro de 50mm. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 50kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em vinil na cor. Com 0,8mm de espessura e forro de jersey. A contracapa do encosto deverá ser revestida em vinil na cor preta, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo "francis", com 15,5mm de largura, para proteção das bordas contra impactos. Braços injetados em poliuretano integral skin, em forma de gota, com estrutura interna em aço, dotados de suporte para fixação do encosto.Dimensões mínimas (em mm):Assento: 470 x 415 (lxp);Encosto: 475 x 420 (LXA);Altura total: 930 a 1050;Altura do assento: 440 a 560;Largura total: 580;Profundidade total: 570.	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	157,90	Cequipel; Martiflex; MM.
35	Cadeira presidente giratória com braços. Base giratória com sistema de regulagem de altura pneumático, com curso de 120mm, 5 hastes injetadas em nylon reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço, sendo cada haste dotada de rodízios duplos injetados em nylon, com diâmetro de 50mm. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 50kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em vinil na cor. Com 0,8mm de espessura e forro de jersey. A contracapa do encosto deverá ser revestida em vinil na cor preta, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo "francis", com 15,5mm de largura, para proteção das bordas contra impactos. Braços injetados em poliuretano integral skin, em forma de gota, com estrutura interna em aço, dotados de suporte para fixação do encosto.Dimensões mínimas (em mm):Assento: 470 x 415 (lxp);Encosto: 470 x 570 (LXA);Altura total: 1030 a 11130;Altura do assento: 450 a 550;Largura total: 580;Profundidade total: 590.	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	213,66	Cequipel; Martiflex; MM.
36	Cadeira fixa empilhável com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 20x20mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante. As travessas sob o assento deverão servir como espera para o acoplamento de prancheta desconectável, tanto do lado direito como do esquerdo. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiras internas de polipropileno. Assento e encosto em concha anatômica de SMC (Sheeting Moulding Compound) na cor bege. Dimensões mínimas (em mm):Assento: 415 x 370 (lxp);Encosto: 410 x 380 (LXA);Altura total: 770;Altura do assento: 420;Profundidade total: 500;	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	119,74	Cequipel; Martiflex; MM.
37	Poltrona fixa, tipo interlocutor. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, sendo ao ligado assento através de três cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com camadas de espuma de poliuretano com espessura total de 80mm para o assento e 70mm para o encosto, com densidade 35kg/m3. Assento possui sua borda frontal arredondada, a fim de evitar o estrangulamento da corrente sangüínea das pernas do usuário. Revestimento em couro sintético ou natural, sendo costurado em várias peças. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Estrutura metálica tipo "S" (com balanço) em tubo contínuo de 1" de diâmetro e parede com espessura mínima de 2,65mm, provida de 4 sapatas deslizadoras. Estofado fixado à estrutura através de 4 parafusos sextavados e porcas-garras cravadas na madeira. Opção de braços com alma de aço injetados em poliuretano integral skin.Dimensões Mínimas:Assento: 500mm (largura) x 450mm (profundidade)Encosto: 500cm (largura) x 520mm (altura)Altura total: 910mm Largura total: 600mm Profundidade total: 680mm Alt. Do assento ao chão: 460mm	Unid.	Classifcadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	181,97	Cequipel; Martiflex; MM.