

	processo SMC de prensagem automática em moldes metálicos aquecidos, com cantos arredondados e superfícies absolutamente lisas, sem fibras aparentes ou contundentes em ambas as faces e não deformável pelo calor. As peças deverão ter formas anatômicas atendendo a ergonomia humana e atender as seguintes dimensões: Prancheta A prancheta deverá ter em sua superfície inferior insertos metálicos tipo “Spred Sert” ou similar, obtido na prensagem da peça, que assegurem sua perfeita fixação à estrutura através de no mínimo 4 parafusos. Dimensões: 4. comprimento - 490 mm 5. largura - 245 mm 6. espessura - 3,5 mm Assento Deverá ter duas nervuras transversais na parte inferior para perfeito assentamento sobre a estrutura metálica em dimensões que se ajustem à forma anatômica. Deverá ser fixado à estrutura com rebite tipo “POP” de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. Dimensões: 7. comprimento - 400 mm 8. largura - 380 mm 9. espessura - 3,5 mm Encosto Deverá ser fixado à estrutura com rebite tipo “POP” de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. Dimensões: 10. comprimento - 400 mm 11. largura - 180 mm 12. espessura - 3,5 mm Obs: As espessuras admitem tolerância de + ou - 0,5 mm. Todas as outras dimensões admitem tolerância de + ou - 10 mm. Características do material Material: Plástico Reforçado com Fibras de Vidro – Processo SMC, obtido por processo de prensagem automática em moldes metálicos aquecidos, que garanta a repetibilidade de dimensões e características mecânicas, necessárias à aplicação do produto em condições severas de uso. - Dureza: mínimo de 55 Barcol - Método ASTM-D-2583 Motivo: dificultar a possibilidade de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. - Flexão: mínimo de 130 MPA - Método ASTM-D-790 Motivo: garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida, mesmo sob a ação de grandes esforços.					solventes utilizados para a remoção de pichações e limpeza. O esmalte possui resistência ao intemperismo acelerado QUV de 1500 horas, resistência à umidade de 240 horas e aderência (NTD – 304-21) GR0-GR1. Estrutura Metálica: Estruturas para 1, 2, 3 ou 5 lugares, de acordo com a necessidade e espaço físico nas arquibancadas do estádio, sendo fabricadas em aço carbono, com dois perfis de longarina retangulares e dois suportes onde é fixada a concha, soldados em processo MIG, com pintura com tratamento de decapagem e fosfatização por imersão e pintura eletrostática a pó com resistência a exposição SALT SPRAY de 500 horas e exposição a câmara úmida de 500 horas. Fixação: Cada concha é fixado à estrutura metálica por dois conjuntos de parafuso, porca e arruela em aço galvanizado. Cada estrutura de 5 lugares é fixada ao concreto por quatro conjuntos de fixação química de prisioneiro (aste roscada) e porca em aço galvanizado e adesivo bi-componente impermeabilizante. Cada estrutura de 3 lugares é fixada ao concreto por quatro conjuntos de fixação química de prisioneiro (aste roscada) e porca em aço galvanizado e adesivo bi-componente impermeabilizante. Cada estrutura de 2 lugares é fixada ao concreto por 4 conjuntos de fixação química de prisioneiro (aste roscada) e porca em aço galvanizado e adesivo bi-componente impermeabilizante. Cada estrutura de 1 lugar é fixada ao concreto por 2 conjuntos de fixação química de prisioneiro (aste roscada) e porca em aço galvanizado e adesivo bi-componente impermeabilizante.				
					ASSENTOS PARA ESTÁDIOS, GINÁSIOS E PRAÇAS DESPORTIVAS: Características do Produto Assento individual sem encosto, em S.M.C. (Sheet Moulding Compound), Plástico (resina poliéster) Reforçado com Fibras de Vidro, obtido por processo automatizado de prensagem à quente em moldes metálicos. Características do Assento: Possui superfície lisa em toda sua área, facilitando a sua limpeza; Possui orifício de drenagem de água; Possui formato anatômico, atendendo a ergonomia humana; Não deformável; Possui 3 nervuras inferiores de reforço; O material do assento permite reforma (soldagem de partes trincadas e repintura). Pintura com ensaio de resistência ao intemperismo de 1.500 horas, câmara úmida de 240 horas e aderência GR-0; O material do assento é auto extingüível - Flamabilidade Categoria III; O material do assento possui dureza de 64 Barcol- Método ASTM D- 2583; - O material do assento possui resistência à flexão de 157 MPA- Método ASTM-D-790; O material do assento possui resistência à tração de 85 MPA- Método ASTM-D- 638; O material do assento possui resistência ao impacto de 509J/M- Método ASTM-D-256; O material do assento possui	Unid.	Classificada: 1) BOM SINAL.	241,82	BOM SINAL/	
	- Tração: resultado médio igual ou maior a 70 MPA - Método ASTM-D-638 Motivo: garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra, em condições severas de uso. - Impacto: resultado médio igual ou maior a 340 J/m - Método ASTM-D-256 Motivo: assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. 21. Flamabilidade: categoria III - Método ABNT-NBR-7356 Motivo: assegurar que o fogo seja extinto em menos de 15 segundos após a remoção da chama. - Temperatura de Deflexão sob carga: Maior que 180º C - Método ASTM D-648 Motivo: garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida, mesmo sob a ação de esforços a altas temperaturas. - Teor de Fibras de Vidro: de 25 a 27 % Motivo: garantir a estabilidade dimensional e a resistência mecânica do composto.									
03	CADEIRAS PARA ESTÁDIOS, GINÁSIOS E PRAÇAS DESPORTIVAS: Características do Produto: Cadeira individual com assento e encosto em peça única em forma de concha, em Plástico (resina poliéster ou polipropileno) Reforçado com Fibras de Vidro, obtido por processo automatizado de prensagem à quente em moldes metálicos. Características do Assento: Possui superfície lisa em toda sua superfície, facilitando a sua limpeza; Possui orifício de drenagem de água; Possui formato anatômico, atendendo a ergonomia humana; Não deformável; Possui nervuras inferiores de reforço; O material do assento permite reforma (soldagem de partes trincadas e repintura). Pintura com ensaio de resistência ao intemperismo de 1.500 horas, câmara úmida de 240 horas e aderência GR-0; Atende a Norma BS 4875 – British Standard – Streight and Stability of Furniture - Part I Method for Determination of Streight and Stools – Nível de Desempenho 5 - Móveis destinados ao uso excepcionalmente severo. O material da concha é auto extingüível - Flamabilidade Categoria III; O material da concha possui dureza de 64 Barcol- Método ASTM-D-2583; - O material da concha possui resistência à flexão de 157 MPA- Método ASTM-D-790; O material da concha possui resistência à tração de 85 MPA- Método ASTM-D-638; O material da concha possui resistência ao impacto de 509J/M- Método ASTM-D-256; O material da concha possui temperatura de deflexão sob carga maior que 220º C - Método ASTM D-648; O material da concha possui teor de fibra de vidro de 25,9 % Dimensões: Largura: 459 mm Profundidade: 520 mm Altura: 380 mm Pintura : Esmalte poliuretano, bi-componente, com secagem em estufa, resistente a	Unid.	Classificada: 1) BOM SINAL.	139,76	BOM SINAL/					
					temperatura de deflexão sob carga maior que 220º C - Método ASTM D-648; O material do assento possui teor de fibra de vidro de 25,9 %. Dimensões: Largura: 428 mm Profundidade: 367 mm Altura: Mínima: 36 mm Máxima: 59,5 mm Espessura mínima: 3 mm Pintura : Esmalte poliuretano, bi-componente, com secagem em estufa, resistente a solventes utilizados para a remoção de pichações e limpeza. O esmalte possui resistência ao intemperismo acelerado QUV de 1500 horas, resistência à umidade de 240 horas e aderência (NTD – 304-21) GR0- GR1. Estrutura Metálica: Estruturas para 2, 3 ou 5 lugares, de acordo com a necessidade e espaço físico nas arquibancadas do estádio, sendo fabricadas em aço carbono, com perfis de cantoneira, soldados em processo MIG, com pintura com tratamento de decapagem e fosfatização por imersão e pintura eletrostática a pó com resistência a exposição SALT SPRAY de 500 horas e exposição a câmara úmida de 500 horas. Fixação: Cada assento é fixado à estrutura metálica por dois conjuntos de parafuso, porca e ertuela em aço galvanizado. Cada estrutura de 5 lugares é fixada ao concreto por seis conjuntos de fixação química de prisioneiro (haste roscada) porca e arruela em aço galvanizado e adesivo bicomponente impermeabilizante. Cada estrutura de 3 lugares é fixada ao concreto por quatro conjuntos de fixação química de prisioneiro (haste roscada) porca e arruela em aço galvanizado e adesivo bicomponente impermeabilizante. Cada estrutura de 2 lugares é fixada ao concreto por 4 conjuntos de fixação química de prisioneiro (haste roscada) porca e arruela em aço galvanizado e adesivo bicomponente impermeabilizante.					
ITEM 26 – MESAS PARA ESCRITÓRIO										
Nº	ESPECIFICAÇÃO	Apres	Situação EMPRESA	Valor Registrado (R\$)	Marca/Modelo Registrados					
01	MESA ANGULAR MEDINDO 1500/600X1500/600X740MM COMPOSTA DE: 1 – Superfície integrada, medindo 1500/600X1500/600mm, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), acabamento em MDF em cores variadas,com medidas e espessuras,	unid	Classificada: 1) M&M.	350,00	MM / MM					