

<p>polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips CR 5/16x1/2". Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" e 20x30 para suportes da concha e 20x40 para coluna e travessa inferior. 02 travessas de ligação entre suportes da concha em perfil U 7/8x7/8, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura. Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura Adulto.</p>						
<p>Composição Escolar Tamanho 03 para 08 alunos. <b>Mesa Central:</b> Tampo octavado confeccionado em compensado multilaminado com espessura de 18mm, com suas extremidades de cada lado côncavas, permitindo o encaixe das carteiras, revestido na parte superior com laminado melamínico texturizado, fórmica, na cor bege com espessura de 0,8mm; na parte inferior revestido em laminado de madeira com 0,7mm de espessura, lixada, tratada com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura confeccionada em quatro tubos em aço industrial com costura de 1010/1020, seção redonda de 7/8", que são interligados através do processo Mig, configurando os pés duplos. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó na cor preta, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. As ponteiros são confeccionadas em polipropileno na cor preta e fixadas através de encaixe. Dimensões: Tampo: 1095x18mm; Altura Total: 720mm. <b>Carteira:</b> Tampo semi-trapezoidal confeccionado em compensado multilaminado com espessura de 18mm, revestido na parte superior com laminado melamínico texturizado, fórmica, na cor bege com espessura de 0,8mm e, na parte inferior revestido em laminado de madeira com 0,7mm de espessura, lixada e tratada com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial com costura 1010/1020, seção redonda de 7/8", chapa 16 (parede com espessura de 1,5mm), com travessa de reforço entre as pernas. Porta-livros gradil, confeccionado em tubo aço industrial de 1/4" e 3/16", fixado a estrutura através de soldagem pelo processo eletrônico MIG. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó na cor preta, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. As ponteiros externas são confeccionadas em polipropileno na cor preta e fixadas através de encaixe. Dimensões: Tampo (715x460mm); Altura Total: 720mm. <b>Cadeira:</b> Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira com espessura de 10mm, moldado à quente com formato anatômico, revestido na parte superior com laminado melamínico texturizado, fórmica, na cor bege com espessura de 0,8mm e, na parte inferior revestido em laminado de madeira com 0,7mm de espessura, lixada e tratada com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor preta e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Os topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe. Os tubos deverão possuir na parte superior ponteiros de tratamento liso. Dimensões: Assento (400x380x10mm); Encosto (400x180x10mm); Altura Total (780mm).</p>	<p>960,50</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>		
<p>Conjunto ABS Confort Regulável. Carteira: Tampo em ABS injetado, formato semi-trapezoidal, possibilitando, quando necessário, o posicionamento lado a lado para a formação de um círculo com as carteiras, medindo, no mínimo, 660 x 440mm (tolerância de +/- 5mm) e espessura mínima de 3,60mm, devendo conter abas que envolvam e ajustem com precisão a estrutura, sendo moldados sem falhas, com acabamento liso e sem rebarbas, dotado de porta utensílios e canetas estampados no tampo. Estrutura em tubo de aço industrial 1006/1008, seção 20x40, 16x16 e 20x20, e calhas de regulagem em chapa de aço dobradas com 1,9mm de espessura, espessura dos tubos com 1,5mm (chapa 16), com inclinação de 6°, dotada de mecanismo para regulagem de altura com 13 graduações para melhor adaptação do aluno. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiros em polipropileno 100% injetados e fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiros acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiros inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo</p>	<p>198,98</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>		
<p>(600x420mm); Altura: (590-915mm). <b>Cadeira:</b> Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips CR 5/16x1/2". Estrutura em tubo de aço industrial 1006/1008, seção 20x40, 7/8 e 16x16, e calhas de regulagem em chapa de aço dobradas com 1,9mm de espessura, espessura dos tubos com 1,5mm (chapa 16), dotada de mecanismo para regulagem de altura com 06 graduações para melhor adaptação do aluno. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção. pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Porta livros em perfil de aço seção redonda de 1/4", soldado à estrutura. Os topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior dos pés. Dimensões: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura: (695-810mm).</p>				<p>61</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>
<p><b>Poltrona Giratória c/ Braços e c/ Rodízios. 1. Estrutura:</b> Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. <b>2. Assento e Encosto: Assento e encosto interligados por haste metálica</b> de 2 1/2" x 5/16", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, encosto com contra capa injetado. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 33(é 50 ou 33????? Se for injetada, deve ser 50. 33 é apenas para espuma normal), com revestimento a definir, acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura entre 2 e 3mm (o PVC macho/fêmea é de 15mm e não de 2mm). <b>Dimensões aproximadas:</b> Encosto: 46cm x 43cm, Assento: 48,5cm x 48,5cm, Altura chão – topo do encosto: 90cm, Altura chão – assento: 45cm, <b>3. Braços:</b> Apoio de braços em espuma injetada de poliuretano (integral skin). <b>4. Bases Giratórias:</b> Bases giratórias com sistema de regulagem de altura mecânico, com curso de 100mm, 5 patas injetadas em polipropileno(é nylon com fibra de vidro, e não polipropileno), reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço. (falta dizer se a cadeira é com ou sem relax). <b>5. Pintura da Estrutura:</b> Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>				<p>62</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>
<p>poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 50kg/m3. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; <b>Dimensões:</b> Encosto: 48cm (L) x 64cm (A), Assento: 47cm (L) x 43cm (P), Altura chão – topo do encosto: (min: 109cm / máx:122cm), Altura chão – assento: (min: 43cm / máx: 56cm). <b>Braços:</b> Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira. <b>Bases Giratórias:</b> Bases giratórias com sistema de regulagem de altura a gás (pneumático), com curso de 130mm, 5 patas injetadas em nylon 6 com fibra de vidro, reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos de 50mm, haste telescópica, rolamentos de aço, e relax com ajuste de tensão. <b>Pintura da Estrutura:</b> Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>				<p>63</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>
<p>Cadeira universitária fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8"mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Gradil porta-livros em ferro de 1/4" e travessas frontal e traseira em tubo de 7/8". Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 12mm, moldados anatomicamente. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 50kg/m3, revestidos em tecido 100% poliéster, com gramatura mínima de 360g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo frances (com 15mm de largura). Prancheta desconectável, com estrutura em tubo industrial de 20x20mm e hastes de conexão em tubo de 15x15mm, ambos com parede 1,20mm. Raqueteio em compensado multilaminado de 18mm, revestida na parte superior em laminado melamínico na cor ..... e na parte inferior com lâmina de imbuia envernizada, medindo 600x550x320mm e com movimento articulado. Proteção em toda a borda da</p>				<p>64</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>