

	dos tubos com ponteiros de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado reto, com 15mm de espessura, sendo o encosto fixo através de sistema interno (sem utilização de parafusos, dificultando a depreensão da poltrona). Estofamento do assento com espuma de 40mm e encosto com espuma de 20mm, sendo ambos com espuma laminada, de densidade 28kg/m3. Opções: Braços em tubo oblongo de 16x30mm com apoio em poliuretano injetado. Prancheta dobrável ou escamoteável. Estofamento com espuma injetada, com densidade de 45 a 55kg/m3. MEDIDAS Altura total...890 mm,Largura total...480 mm / por lugar,Profundidade total...590 mm,Altura assento.430 mm,Altura encosto.350 mm,Profundidade assento.410 mm,Largura assento.....415 mm			147,92															
47	1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. 2. Assento e Encosto Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, encosto com curvatura lombar; Estofado em espuma densidade controlada e espessura de 40mm no mínimo, revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul, com acabamento em bordas de PVC do tipo Francis na espessura de 15mm. Ligados por estrutura metálica tubular oblonga de 16x30mm e parede 1,90mm recoberta por sanfona em poliestireno.Dimensões:Encosto: 40 cm (L) x 28cm (A),Assento: 43cm (L) x 40cm (P),Altura chão – topo do encosto: 80 cm ,Altura chão – assento: 45 cm,Profundidade Total : 57,5cm 3. Bases Estrutura com 4 pés em tubo industrial 7/8” com parede de 1,20mm, bem como as duas travessas sob o assento. Ponteiros internos em polipropileno, do tipo “bola”.4. Pintura da Estrutura:Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. 5. Regulagens e Articulações Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário.	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	64,57	Cequipel; Martiflex; MM.														
48	Poltrona 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. 2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ ” x 5/16” revestida por capa de poliuretano injetado do tipo “integral skin”, confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 50kg/m³. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões: Encosto: 46cm (L) x 46cm (A),Assento: 47cm (L) x 43cm (P),Altura chão – topo do encosto: 90cm ,Altura chão – assento: 44cm,3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal. fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira.4. Bases:Estrutura no formato trapezoidal em tubo industrial 7/8” com parede de 1,20mm, assim como as duas travessas sob o assento.. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	157,31	Cequipel; Martiflex; MM.														
49	Longarina 2 lugares 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G.Estrutura confeccionada em aço industrial tubular c/ parede reforçada (pés horizontais em tubo 30 x 40mm / Coluna vertical inclinada em tubo 30 x 70mm e 01 (uma) travessa horizontal contínua (sem emendas) sob o assento em tubo 30 x 70mm).2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ ” x 5/16” revestida por capa de poliuretano injetado do tipo “integral skin”, confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 50kg/m³. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões: Encosto: 46cm (L) x 46cm (A),Assento: 47cm (L) x 43cm (P),Altura chão – topo do encosto: 90cm ,Altura chão – assento: 44cm 3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, soldados na estrutura da longarina.4. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	157,31	Cequipel; Martiflex; MM.														
50	Longarina 3 lugares 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G.Estrutura confeccionada em aço industrial tubular c/ parede reforçada (pés horizontais em tubo 30 x 40mm / Coluna vertical inclinada em tubo 30 x 70mm e 01 (uma) travessa horizontal contínua (sem emendas) sob o assento em tubo 30 x 70mm).2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ ” x 5/16” revestida por capa de poliuretano injetado do tipo “integral skin”, confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 50kg/m³. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões: Encosto: 46cm (L) x 46cm (A),Assento: 47cm (L) x 43cm (P),Altura chão – topo do	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	157,31	Cequipel; Martiflex; MM.														
51	encosto: 90cm ,Altura chão – assento: 44cm 3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, soldados na estrutura da longarina.4. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	102,13	Cequipel; Martiflex; MM.														
52	Cadeira para digitador giratória ,sem braços e com rodízios 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G 2. Assento e Encosto Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, encosto c/ curvatura lombar com contra capa injetado; Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 40 mm no mínimo, revestimento em vinil na cor preta, com acabamento em bordas de PVC do tipo Francis, na espessura entre 15mm. Ligados por estrutura metálica tubular oblonga de 16x30mm recoberta por sanfona em poliestireno.Dimensões: Encosto: 41cm x 27cm ,Assento: 44cm x 40cm ,Altura chão – topo do encosto: (min: 81cm / máx:91cm) ,Altura chão – assento: (min: 41cm / máx: 51cm) 3. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura pneumática (a gás), com curso de 120mm, 5 patas injetadas em nylon com fibra de vidro, reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço.4. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. 5. Regulagens e Articulações Encosto pingente, com regulagem de altura e afastamento através de manipulo.	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	201,13	Cequipel; Martiflex; MM.														
53	Poltrona giratória com braços e com rodízio 1. Estrutura:Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G 2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ ” x 5/16”, confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade deve ser 50. Com revestimento a definir, acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura entre 2 e 3mm (o PVC macho/fêmea é de 15mm e não de 2mm).; Dimensões aproximadas:Encosto: 46cm x 43cm ,Assento: 48,5cm x 48,5cm ,Altura chão – topo do encosto: 90cm ,Altura chão – assento: 45cm 3. Braços: Apoio de braços em espuma injetada de poliuretano (integral skin). 4. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura mecânico, com curso de 100mm, 5 patas injetadas em polipropileno(é nylon com fibra de vidro, e não polipropileno), reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço. Com relax5. Pintura da Estrutura:Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	247,19	Cequipel; Martiflex; MM.														
54	Cadeira universitária fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8”mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatómico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-ataxantes, Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8”, e parede 1,20mm. Gradil porta-livros em ferro de 1/4” e travessas frontal e traseira em tubo de 7/8”. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 12mm, moldados anatomicamente. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 50kg/m3, revestidos em tecido 100% poliéster, com gramatura mínima de 360g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	105,52	Cequipel; Martiflex; MM.														