

	em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.		Classificável: 1) MOVENORD.	91,00	Movenord/CL-12CM
14	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS, dimensões aproximadas: largura: 400mm; profundidade: 520mm; altura: 550 mm. Corpo, composto de laterais, fundo e base em madeira aglomerada de alta densidade, com 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, com bordas em perfil reto com 1,5mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt, montados e fixados através de dispositivo mecânico excêntrico, com rosca maquina m6 e buchas plásticas. Tampo em madeira aglomerada de alta densidade, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Borda frontal em perfil maciço de PVC, com 25mmm de espessura e arredondado a 180°. Demais bordas em perfil reto com 2,5mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt, 04 Rodízios duplos, sendo 02 com travas. GAVETAS: Gaveta confeccionada em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente da gaveta e do gavetão em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura da gaveta e do gavetão pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo da gaveta e do gavetão, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com acabamento texturizado.	unid.	Classificadas: 1) M&M; 2) JET.	209,00	- MM/MM; Martinucci
			Classificável: 1) MOVENORD.	230,00	Movenord/EX 318
15	SUPORTE PARA CPU CARRINHO CHAPA PERFURADA. Estrutura: 02 tubos em aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. 01 chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, na horizontal, dobrada e soldada. 01 chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, na vertical, perfurada, dobrada e soldada. Possuindo 04 rodízios em nylon, 02 na parte frontal e 02 na parte posterior. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid.	Classificadas: 1) M&M; 2) JET.	142,50	- MM/MM; Martinucci
			Classificável: 1) MOVENORD.	105,00	Movenord/CL - 20E
16	APOIO PARA OS PÉS. Apoio móvel para os pés, com inclinação auto-ajustável, acompanhando a angulação natural dos pés. Altura regulável em 03 níveis de altura. Confeccionado em tubo de aço redondo de 01” (25,40 mm) de diâmetro em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Chapa de aço para apoio dos pés em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Superfície antiderrapante para os pés confeccionada em borracha na cor preta. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Mesa retangular com tampo em madeira aglomerada de alta densidade, com 25mm de espessura, revestida em	unid.	Classificadas: 1) M&M; 2) JET.	142,50	- MM/MM; Martinucci
	ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Bordas frontal e posterior em perfil maciço de PVC, com 25mmm de espessura e arredondado a 180°. Bordas laterais em perfil reto com 2,5mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt. Com dispositivo passa cabos em PVC. Sobreposto a estrutura e fixados através de buchas metálicas e parafuso rosca maquina ww ¼”. Painel frontal em madeira aglomerada de alta densidade, com 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, com bordas em perfil reto com 1,5mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt, e fixado as estruturas laterais através de dispositivo mecânico excêntrico, com rosca maquina m6. Estruturas laterais composta de dois montantes verticais, em formato triangular com abas paralelas e eqüidistantes com vão central para passagem de fiação fixados a travessa superior e ao pe, com tampas removíveis interna e externamente, de saque frontal para acesso a cabeaço, em chapa de aço # 16, com rebites de repuxo em aço ww 1/4” para fixação do painel frontal. Travessa inferior de alta resistência, tubular de secção oblonga, provida de ponteiros plásticas e de rebites de repuxo em aço m8 com niveladores de altura em nylon reforçado de formato circular com ranhuras. Duto horizontal para passagem de fiação com furações padronizadas para tomadas de força, dados e telefonia. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Medindo 200x100x74cm.		Classificável: 1) MOVENORD.	603,00	Movenord/AP-01+EX314
17	DIVISOR DE MESA. Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço (perfil em T). Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Engatado à superfície da mesa através de 02 suportes em forma de “L”, em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, fixados através de parafusos de aço e buchas metálicas. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Medindo 160x50cm.	unid.	Classificadas: 1) M&M; 2) JET.	76,00	- MM/MM; Martinucci
			Classificável: 1) MOVENORD.	80,00	Movenord/ETP-160
18	BANCADA PARA CPD. 3 níveis, dimensões: 4,93X4.13X1.60cm. Tampo Principal: confeccionado em madeira MDF de 25mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão, em ambas as faces, encabeçamento frontal em ergosoft 180°, acabamento na superfície c/ borracha anti-derrapante c/ 3mm de espessura, sobreposto à estrutura c/ eletrocalha c/ tampa removível p/ fiação lógica e 4 tomadas. DIMENSÃO: 60x73cm. Tamos Secundários: confeccionado em madeira MDF de 25mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão, em ambas as faces, encabeçamento em perfil de PVC ergosoft 180°. DIMENSÃO: 30cm. Estrutura: confeccionada em tubo de aço seção retangular 70x30mm # 16, interligada através de solda MIG, acabamento com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem e fosfatização, pintura em epóxi-pó, pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa, na cor preta fosco, e sapatas reguladoras de nível.	unid.	Classificadas: 1) M&M; 2) JET.	589,19	- MM/MM; Martinucci
			Classificável: 1) MOVENORD.	2.400,00	Movenord/SY-021

ITEM 19 – MÓVEIS ESCOLARES

Nº	ESPECIFICAÇÃO	Apres	Situação EMPRESA	Valor Registrado (RS)	Marca/Modelo Registrados
01	CARTEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA: Em tubo 7/8 Braço em tubo □ 20x20, travessa em tubo 3/4. Assento em compensado anatômico (40x36x0,10)cm ou em MDF laminado (39x37x0,9)cm,fixação por rebite pop ou massiço, Encosto em compensado anatômico (38a39x18a19x0,1)cm ou em MDF laminado de (39 x 2 0x 0,9)cm, fixação por rebite pop ou massiço, porta livro em vergalhão Ø 3/16, localizado a 30cm abaixo do assento e 15cm acima do piso. Braço em MDF laminado de 15mm encabeçado, fixação por 04(quatro) parafusos e 04(quatro) porcas de engate.	unid	Classificadas: 1) M&M.	35,55	MM/MM
02	CARTEIRA ESCOLAR INDIVIDUAL COM PRANCHA FRONTAL: Assento: Madeira compensada (lâminas internas provida de floresta renováveis) anatomicamente moldada na frente, com inclinação para baixo. Formas e medidas: 390□5mm x 400□5mm; Espessura (mínima) 10mm; Espessura das lâminas externas (mínima) 0,7mm; Espessura das lâminas internas (máxima) 1,5mm; Número de lâminas internas (nº mínimo e impar) 5; Acabamento das lâminas externas: resina de poliuretano semi-brilho transparente, aplicada após o uso do selador. Encosto: Madeira compensada (lâminas internas provida de floresta renováveis) anatomicamente moldada, tipo canoa com	unid	Classificadas: 1) M&M.	64,18	MM/MM