

	FIXAÇÃO: O assento plástico deverá ser fixado na longarina metálica através de parafusos galvanizados auto perfurantes de 6,30mm X 30,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8". O assento plástico deverá ser fixado na longarina metálica através de 3 pontos de fixação, sendo que 2 destes pontos de fixação deverão estar localizados na parte superior do assento e 1 na parte frontal. Quando o assento estiver instalado na estrutura metálica, os 2 elementos de fixação superior deverão ser invisíveis. I.4 - ESCOAMENTO DE ÁGUA: Com o objetivo de não permitir que haja acúmulo de impurezas na parte inferior do assento plástico, o escoamento de água para fora do assento deverá ser efetivado por gravidade através de canaleta disposta na parte central do assento. I.5 - MARCAÇÕES: Deverá ser previsto no assento plástico, rebaixo para fixação de adesivo para identificação do assento. I.6 – DIMENSÕES: <u>Comprimento: 440,0mm</u> <u>Largura: 440,0mm</u> <u>Altura acima da longarina: 135,0mm</u> <u>Espessura média das paredes: 4,50mm</u> <u>II.0 – LONGARINA METÁLICA(PARA E ASSENTOS):</u> II.1 – MATERIAL: Toda a estrutura da longarina será fabricada em tubos metálicos com chapa 18, sendo: Estruturas de sustentação vertical (2): fabricadas em tubos 80,0mm X 40,0mm Estruturas de sustentação longitudinal (2): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Travessas de ligação das estruturas longitudinais (3): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Bases de apoio dos assentos (6): fabricadas em tubos 40,0mm X 20,0mm. Sapatas de fixação da longarina (2): fabricadas em chapas de aço ¼" X 120,0mm X 80,0mm com 4 furos de 10,0mm em cada sapata. II.2 - DESIGN E RESISTÊNCIA: A longarina metálica deverá ser do tipo monobloco, ou seja, todos os componentes deverão ser soldados pelo processo MIG. A longarina metálica deve permitir plena adequação a fixação dos assentos plásticos. A longarina metálica deve ser isenta de rebarbas e em todas as terminações dos tubos deverão ser instaladas ponteiros plásticas montadas com interferência mecânica para perfeito acabamento. A estrutura metálica deve ter resistência estrutural compatível com a carga estática e dinâmica ao ser utilizada em arquibancadas de estádio desportivo. II.3 - FIXAÇÃO: A longarina metálica deverá ser fixada na arquibancada estrutural do estádio através de 4 buchas de nylon S10, 4 parafusos galvanizados de 6,30mm X 50,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8"(em cada sapata). II.4 – TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE: Uma vez que a longarina ficará exposta a ação do tempo, ou seja, será instalada em ambiente aberto, toda a estrutura metálica da longarina deverá ser protegida contra corrosão através de galvanização a fogo com garantia de 20 anos contra corrosão. II.5 – DIMENSÕES: Largura máxima: 1.500,0mm Profundidade máxima: 350,0mm <u>Altura acima do piso (modelo 1): 400,0mm</u> Altura acima do piso(modelo 2): 230,00mm Espaçamento entre centros de assentos quando instalados: 500,0mm Procedência: Brasil Marca: Desk Modelo: X-ARQ					
18.1	Assento plástico para recintos desportivos (sem encosto e montado sobre longarina metálica) I.0 – ASSENTO PLÁSTICO: I.1 - MATERIAL: Matéria-prima básica: Polipropileno Copolímero (PP) Virgem. Master batch: Inorgânico e com cores a serem definidas pelo cliente. Aditivos: Para proteção anti-UV e retardante anti-chama. I.2 - DESIGN E RESISTÊNCIA: O assento plástico deverá ser do tipo monobloco, possuir design anatômico e confortável, encosto com parede dupla e facilidade de limpeza. Os reforços estruturais do assento plástico deverão estar disponíveis na parte inferior e deverão ser invisíveis quando o assento estiver instalado na arquibancada. As resistências do assento plástico deverá ser comprovada através de laudos de ensaios realizados em laboratório reconhecidamente capacitado. I.3 - FIXAÇÃO: O assento plástico deverá ser fixado na longarina metálica através de parafusos galvanizados auto perfurantes de 6,30mm X 30,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8". O assento plástico deverá ser fixado na longarina metálica através de 3 pontos de fixação, sendo que 2 destes pontos de fixação deverão estar localizados na parte superior do assento e 1 na parte frontal. Quando o assento estiver instalado na estrutura metálica, os 2 elementos de fixação superior deverão ser invisíveis. 4 - ESCOAMENTO DE ÁGUA: Com o objetivo de não permitir que haja acúmulo de impurezas na parte inferior do assento plástico, o escoamento de água para fora do assento deverá ser efetivado por gravidade através de canaleta disposta na parte central do assento. I.5 - MARCAÇÕES: Deverá ser previsto no assento plástico, rebaixo para fixação de adesivo para identificação do assento. I.6 – DIMENSÕES: <u>Comprimento: 375,0mm</u> <u>Largura: 390,0mm</u> <u>Altura acima da longarina: 135,0mm</u> <u>Espessura média das paredes: 4,50mm</u> <u>II.0 – LONGARINA METÁLICA(PARA E ASSENTOS):</u> II.1 – MATERIAL: Toda a estrutura da longarina será fabricada em tubos metálicos com chapa 18, sendo: Estruturas de sustentação vertical (2): fabricadas em tubos 80,0mm X 40,0mm Estruturas de sustentação longitudinal (2): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Travessas de ligação das estruturas longitudinais (3): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Bases de apoio dos assentos (6): fabricadas em tubos 40,0mm X 20,0mm. Sapatas de fixação da longarina (2): fabricadas em chapas de aço ¼" X 120,0mm X 80,0mm com 4 furos de 10,0mm em cada sapata. II.2 - DESIGN E RESISTÊNCIA: A longarina metálica deverá ser do tipo monobloco, ou seja, todos os componentes deverão ser soldados pelo processo MIG. Alongarina metálica deve permitir plena adequação a fixação dos assentos plásticos. A longarina metálica deve ser isenta de rebargas e em todas as terminações dos tubos deverão ser instaladas	Unid.	DESK	117,80	DESK	