

| | | | | | | |
|---|--------------------|--|--|--|---------------|---|
| <p>o posicionamento lado a lado para a formação de um círculo com as carteiras, medindo, no mínimo, 660 x 440mm (tolerância de +/- 5mm) e espessura mínima de 3,60mm, devendo conter abas que envolvam e ajustem com precisão a estrutura, sendo moldados sem falhas, com acabamento liso e sem rebarbas, dotado de porta utensílios e canetas estampados no tampo. Estrutura em tubo de aço industrial 1006/1008, seção 20x40, 16x16 e 20x20, e calhas de regulagem em chapa de aço dobradas com 1,9mm de espessura, espessura dos tubos com 1,5mm (chapa 16), com inclinação de 6°, dotada de mecanismo para regulagem de altura com 13 graduações para melhor adaptação do aluno. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiros em polipropileno 100% injetadas e fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiros acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiros inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420mm); Altura: (590-915mm). Cadeira: Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips CR 5/16x1/2". Estrutura em tubo de aço industrial 1006/1008, seção 20x40, 7/8 e 16x16, e calhas de regulagem em chapa de aço dobradas com 1,9mm de espessura, espessura dos tubos com 1,5mm (chapa 16), dotada de mecanismo para regulagem de altura com 06 graduações para melhor adaptação do aluno. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Porta livros em perfil de aço seção redonda de 1/4", soldado à estrutura. Os topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior dos pés. Dimensões: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura: (695-810mm).</p> | <p>3) M&M.</p> | | <p>Poltrona Giratória c/ Braços e c/ Rodízios. 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. 2. Assento e Encosto: <u>Assento e encosto interligados por haste metálica</u> de 2 1/2" x 5/16", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, encosto com contra capa injetado, Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 33(é 50 ou 33???? Se for injetada, deve ser 50. 33 é apenas para espuma normal), com revestimento a definir, acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura entre 2 e 3mm (o PVC macho/fêmea é de 15mm e não de 2mm). Dimensões aproximadas: Encosto: 46cm x 43cm, Assento: 48,5cm x 48,5cm, Altura chão – topo do encosto: 90cm, Altura chão – assento: 45cm. 3. Braços: Apoio de braços em espuma injetada de poliuretano (integral skin). 4. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura mecânico, com curso de 100mm, 5 patas injetadas em polipropileno(é nylon com fibra de vidro, e não polipropileno), reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço. (falta dizer se a cadeira é com ou sem relax). 5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p> | <p>Unid.</p> <p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.</p> | <p>347,55</p> | <p>Cequipel; Martiflex; MM.</p> |
| | | | <p>Poltrona Diretor. 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. 2. Assento e Encosto: Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 1/2" x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 50kg/m³. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões: Encosto: 48cm (L) x 64cm (A), Assento: 47cm (L) x 43cm (P), Altura chão – topo do encosto: (min: 109cm / máx:122cm), Altura chão – assento: (min: 43cm / máx: 56cm). Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de</p> | <p>Unid.</p> <p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.</p> | <p>341,12</p> | <p>Cequipel; Martiflex; MM.</p> |