

<p>51cm) 3. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura pneumática (a gás), com curso de 120mm, 5 patas injetadas em nylon com fibra de vidro, reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço. 4. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi - pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. 5. Regulagens e Articulações Encosto pingente, com regulagem de altura e afastamento através de manípulo.</p>				<p>bordas de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões :Encosto: 48cm (L) x 64cm (A), Assento: 47cm (L) x 43cm (P), Altura chão - topo do encosto: (min: 109cm / máx: 122cm) , Altura chão - assento: (min: 43cm / máx: 56cm) , 3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira. 4. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura a gás (pneumático), com curso de 130mm, 5 patas injetadas em nylon 6 com fibra de vidro, reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos de 50mm, haste telescópica, rolamentos de aço, e relax com ajuste de tensão. 5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi - pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>				
<p>52 Poltrona giratória com braços e com rodízio 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G 2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, encosto com contra capa injetado, Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm<sup>3</sup> e espessura de 50 mm no mínimo, densidade deve ser 50. Com revestimento a definir, acabamento em bordas de PVC macho e fêmea, na espessura entre 2 e 3mm (o PVC macho/fêmea é de 15mm e não de 2mm); Dimensões aproximadas: Encosto: 46cm x 43cm , Assento: 48,5cm x 48,5cm , Altura chão - topo do encosto: 90cm , Altura chão - assento: 45cm 3. Braços: Apoio de braços em espuma injetada de poliuretano (integral skin). 4. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura mecânico, com curso de 100mm, 5 patas injetadas em polipropileno (é nylon com fibra de vidro, e não polipropileno), reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço. Com relax) 5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi - pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>	<p>277,55</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>				
<p>53 Poltrona diretor 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G 2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, assento e encosto com contra capa injetada em polipropileno. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm<sup>3</sup> e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 50kg/m<sup>3</sup>. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Acabamento em</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>	<p>341,19</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>				
				<p>54 Cadeira universitária fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8" mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Gradil porta-livros em ferro de 1/4" e travessas frontal e traseira em tubo de 7/8". Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 12mm, moldados anatomicamente. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 50kg/m<sup>3</sup>, revestidos em tecido 100% poliéster, com gramatura mínima de 360g/m<sup>2</sup>. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo frances (com 15mm de largura). Prancheta desconectável, com estrutura em tubo industrial de 20x20mm e hastes de conexão em tubo de 15x15mm, ambos com parede 1,20mm. Raquete em compensado multilaminado de 18mm, revestida na parte superior em laminado melamínico na cor e na parte inferior com lâmina de imbuia envernizada, medindo 600x550x320mm e com movimento articulado. Proteção em toda a borda da raquete com perfil de PVC do tipo "T" na cor preta. Dimensões Mínimas: Assento: 405mm</p>	<p>Unid.</p>	<p>Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&amp;M.</p>	<p>149,39</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>