

Diário Oficial

10



Teresina - Quinta-feira, 25 de setembro de 2008

<p>de 50kg/m3. Assento em compensado multilaminado de 14mm de espessura, estofado com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 60mm e densidade de 50kg/m3. Ambos deverão ser revestidos em tecido 100% poliéster na cor. Com gramatura mínima de 360g/m2, dotados de acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo "frances" de 15,5mm. <u>Laterais:</u> Entre 2 (dois) lugares, bem como no início e no final de cada fileira, deverá haver uma estrutura lateral com braço integrado, com fechamento em painel de compensado multilaminado de 20mm, coberto com espuma laminada de 10mm e revestido com o mesmo revestimento do assento e do encosto. A os tubos anteriores e posteriores da estrutura da lateral deverão ser retangulares, de 30x50mm e com espessura de parede de 1,50mm. A parte superior e inferior, em perfil de aço do tipo "U" de 30x25mm. Sobre cada lateral, deverá ter um apóia-braço reto, com alma de aço, revestido em poliuretano injetado do tipo "integral skin", na cor preta. Todas as peças metálicas devem ser ligadas entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. <u>Dimensões Mínimas:</u> Assento: 470mm (largura) x 460mm (profundidade) Encosto: 480mm (largura) x 510mm (altura) Altura total da cadeira: 850mm; Largura total (média por lugar): 560mm; Profundidade total da cadeira com o assento em uso: 670mm; Profundidade total da cadeira com o assento recolhido: 330mm; Largura do apoio superior dos braços: 35mm. Opção: Contra-capa do assento e do encosto em poliestireno de alto impacto (PSAI), moldadas através do sistema de vacuum-forming, com textura de acabamento tipo "casca de laranja".</p>				<p>chão – assento: 43 a 56cm3. Braços: Braços reguláveis em formato "T" com, no mínimo 6 (seis) posições, com base em aço e carenagem em polipropileno injetado. Apóia-braços em polipropileno injetado, com a parte frontal curvada para melhor acomodação do braço do usuário. Os braços deverão ser fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira. 4. Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulação de altura a gás (pneumático), com curso de 130mm, 5 patas injetadas em nylon 6 com fibra de vidro (raio 330mm), reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos de 50mm, haste telescópica, rolamentos de aço. 5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. 6. Regulagens e Articulações Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário, dotado ainda de regulação de altura do encosto através de manipulador. Regulação de altura do assento e inclinação do encosto através de alavancas independentes localizadas sob o assento, permitindo o travamento em qualquer posição.</p>			
<p>Cadeira digitador com braço regulável 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. 2. Assento e Encosto Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 14mm, moldados anatomicamente, encosto c/ curvatura lombar com contra capa injetado em polipropileno; Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 45mm no mínimo, revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul, com acabamento em bordas de PVC do tipo Macho/Fêmea na espessura de 15mm. Suporte do encosto em tubos oblongos de 16x40mm e 25x50mm, o que dispensa o uso de sanfona. Dimensões: Encosto: 43 cm (L) x 37cm (A) Assento: 48cm (L) x 43cm (P) Altura chão – topo do encosto: 85 a 98cm Altura</p>	<p>Unid. Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.</p>	<p>246,24</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>	<p>21 Poltrona giratória, tipo diretor. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, sendo ao ligado assento através de três cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com camadas de espuma de poliuretano com espessura total de 100mm para o assento e 80mm para o encosto, com densidade 35kg/m3. O assento deverá possuir sua borda frontal arredondada, a fim de evitar o estrangulamento da corrente sanguínea das pernas do usuário. Revestimento em couro sintético preto, com espessura mínima de 1,0mm, sendo costurado sob manta acrílica em várias peças, formando faixas verticais, com entrâncias laterais. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Base giratória de cinco patas com raio de 330mm, totalmente injetada em nylon, com reforço interno em anel de aço. Cada pata deverá possuir um rodízio em nylon, duplo giro e autolubrificante. Tubo central com pistão pneumático a gás, com elevação mínima de 125mm, com capa telescópica protetora. Sistema de inclinação por relax, sendo o ajuste de tensão através de manipulador. <u>Dimensões Mínimas:</u> Assento: 50cm (largura) x 48cm</p>	<p>Unid. Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.</p>	<p>394,48</p>	<p>Cequipel; Martiflex; MM.</p>