

Diário Oficial



Teresina - Quinta-feira, 25 de setembro de 2008

45	MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180 graus célsius. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado reto, com 15mm de espessura, sendo o encosto fixado através de dois tubos oblongos 16x30 cobertos com sanfona de polipropileno. Estofamento do assento com espuma de 40mm e encosto com espuma de 20mm, sendo ambos com espuma laminada, de densidade 28kg/m3. Assento e encosto com bordas em PVC para maior proteção e acabamento.Opcões: Braços em tubo oblongo de 16x30mm com apoio em poliuretano injetado. Prancheta dobrável ou escamoteável. Estofamento com espuma injetada, com densidade de 45 a 55kg/m3.medidasaltura total..860 mm Profundidade total.....600 mm ,Altura assento....440 mm,Altura encosto...470 mm,Profundidade assento..415 mm,Largura assento...420 mm						
	Cadeira fixa com 4 pés. Toda a estrutura, inclusive as 2 (duas) travessas, em tubo industrial 20x20mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. As travessas sob o assento deverão servir como espera para o acoplamento de prancheta desconectável, tanto do lado direito como do esquerdo. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado reto, com 20mm de espessura. O encosto deverá ser fixado através de sistema de encaixe interno (sem utilização de parafusos, dificultando a depredação da poltrona). Estofamento do assento com espuma de 40mm e encosto com espuma de 20mm, sendo ambos com espuma injetada, de densidade 55kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos com tecido de composição 100% poliéster na cor., sendo a contracapa do encosto revestida com o mesmo revestimento da sua capa, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta.O encosto deverá possuir em sua capa frontal, a logomarca . Bordada nas cores e proporções conforme o padrão da licitante, sendo com altura mínima de 10cm.Dimensões mínimas (em mm):Assento: 410 x 410 (lxp);Encosto: 350 x 400 (LXA);Altura total: 900;Altura do assento: 430;Largura total: 470;Profundidade: 580;	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.	107,52	Cequipel; Martiflex; MM.		
46	Poltronas sobre longarinas de 2, 3 ou 4 lugares. Estrutura com pés horizontais em tubo industrial 30x40mm, coluna vertical inclinada e longarina em tubo industrial 30x70mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180 graus célsius. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado reto, com 15mm de espessura, sendo o encosto fixo através de sistema interno (sem utilização de parafusos, dificultando a depredação da poltrona). Estofamento do assento com espuma de 40mm e encosto com espuma de 20mm, sendo ambos com espuma laminada, de densidade 28kg/m3. Opcões: Braços em tubo oblongo de 16x30mm com apoio em poliuretano injetado. Prancheta dobrável ou escamoteável. Estofamento com espuma injetada, com densidade de 45 a 55kg/m3.MEDIDAS Altura total...890 mm,Largura total.....480 mm / por lugar,Profundidade total.....590 mm,Altura assento..430 mm,Altura encosto..350 mm,Profundidade assento..410 mm,Largura assento.....415 mm	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.		Cequipel; Martiflex; MM.	204,12	
47	1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. 2. Assento e Encosto Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, encosto com curvatura lombar; Estofado em espuma densidade controlada e espessura de 40mm no mínimo, revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul, com acabamento em bordas de PVC do tipo Francis na espessura de 15mm. Ligados por estrutura metálica tubular oblonga de 16x30mm e parede 1,90mm recoberta por sanfona em poliéstereno.Dimensões:Encosto: 40 cm (L) x 28cm (A),Assento: 43cm (L) x 40cm (P),Altura chão – topo do encosto: 80 cm ,Altura chão – assento: 45 cm,Profundidade Total : 57,5cm 3. Bases Estrutura com 4 pés em tubo industrial 7/8” com parede de 1,20mm, bem como as duas travessas sob o assento. Ponteiros internos em polipropileno, do tipo “bola”.4. Pintura da Estrutura:Tratamento por banhos desengraxantes, antioxi dantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. 5. Regulagens e Articulações Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do	Unid.	Classificadas: 1) Cequipel; 2) Jet; 3) M&M.		Cequipel; Martiflex; MM.	91,68	