Comissão.

5.8. Não se admitirá recursos da votação e da apuração sem prévia impugnação.

5.9. Aos Candidatos é lícito fiscalizar ou indicar um fiscal durante a votação e a apuração, podendo também oferecer impugnação e recursos.

5.10. O Ministério Público Estadual será convidado por ofício, sendo-lhe facultado fiscalizar todo o processo eleitoral, interpondo os recursos e impugnações constantes deste edital.

5.11. Serão considerados como eleitos:
a) como titulares, as três entidades candidatas mais votadas em cada categoria das representações;
b) como suplentes, as três entidades candidatas que ficarão respectivamente em quarto, quinto e sexto lugar, de acordo com as representações eleitas;

5.12. Em caso de empate, serão utilizados os seguintes critérios de desempate:
a) a data de registro da entidade no CEAS;
b) a data de fundação da entidade, conforme seus atos constitutivos.

5.13. Terminadas a votação e a apuração, lavrar-se-á ata com o resultado da eleição, que será encaminhada à Junta Eleitoral a quem caberá proclamar os eleitos até o dia 24/03/2010 e informar ao Governador a relação dos eleitos e suplentes para fins de nomeação.

5.14. As entidades e os órgãos governamentais eleitos indicarão ao CEAS, até o dia 29/03/2010, os seus representantes no Conselho.

5.15. Os eleitos tomarão posse, coletivamente, perante o Governador do Estado do Piauí.

5.16. As Competências da Comissão de Habilitação e da Comissão Receptora e Apuradora cessam com o fim da eleição e pose da diretoria executiva do CEAS.

Capítulo II – DA ELEIÇÃO DA DIRETORIA DO CONSELHO

6.1. Após a posse dos novos membros para o mandato 2010-2012, a comissão eleitoral fará a eleição da nova diretoria do CEAS e dará a posse aos eleitos.

6.2. O presente edital será publicado no Diário Oficial do Estado e no Diário Oficial do Município, para conhecimento de todos os interessados, como a norma que rege o pleito que trata da eleição das entidades que representarão a sociedade civil no CEAS/PI.

6.3. Os casos omissos que representem situações não previstas no presente edital, serão dirimidos pela Comissão eleitoral.

E, para ampla divulgação e conhecimento de todos os interessados, o presente Edital, que será publicado no Diário Oficial do Estado e Diário Oficial dos Municípios e afixado nas áreas de circulação do CEAS, instâncias de pactuação e órgãos gestores.

Teresina, 22 de dezembro de 2009.

VICENTE DE PAULA SOUSA
PRESIDENTE DO CEAS-PI

OF. 2511

LICITAÇÕES E CONTRATOS

COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES

EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. XLIX/2009.
PROCESSO ADMINISTRATIVO 0.003.742/2009 – CCEL/PI
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 123/2009 – CCEL/PI

ATA - EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. XLIX /2009.

Objeto: Registro de preços para MOBILIÁRIO EM GERAL.
Data da Sessão de Abertura: 18/12/ 2009
Horário: 9:00 horas
Data da Adjudicação: 22/12/2009
Data da Homologação: 22/12//2009
Pregoeira: Luzinete Lima Silva M. Barros
Coordenadora Geral – Zorbba Baependi da Rocha Igreja

LOTE 01 – Móveis escolares e reformas

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	Und
01	**CARTEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA:** Em tubo 7/8 Braço em tubo □ 20x20, travessa em tubo 3/4. Assento em compensado anatômico (40x36x0,10)cm ou em MDF laminado (39x37x0,9)cm,fixação por rebite pop ou massiço, Encosto em compensado anatômico (38a39x18a19x0,1)cm ou em MDF laminado de (39 x 2 0x 0,9)cm, fixação por rebite pop ou massiço, porta livro em vergalhão Ø 3/16, localizado a 30cm abaixo do assento e 15cm acima do piso. Braço em MDF laminado de 15mm encabeçado, fixação por 04(quatro) parafusos e 04(quatro) porcas de engate.	UND

Empresas classificadas	marcas	Valor R$
• COOARTE	COOARTE	55,00
• JET	MM	
• MM DE AGUIAR	COOARTE	

02	***CARTEIRA ESCOLAR INDIVIDUAL COM PRANCHA FRONTAL:*** Assento: Madeira compensada (lâminas internas provinda de floresta renováveis) anatomicamente moldada na frente, com inclinação para baixo. Formas e medidas: 390±5mm x 400±5mm. Espessura (mínima) 10mm. Espessura das lâminas externas (mínima) 0,7mm. Espessura das lâminas internas (máxima) 1,5mm. Número de lâminas internas (nº mínimo e impar) 5. Acabamento das lâminas externas: resina de poliuretano semi-brilho transparente, aplicada após o uso do selador. Encosto: Madeira compensada (lâminas internas provinda de floresta renováveis) anatomicamente moldada, tipo canoa com inclinação para trás na parte superior. Formas e medidas: 190±5mm x 400±5mm, espessura (mínima) 10mm . Espessura das lâminas externas (mínimas) 0,7mm, Espessura das lâminas internas (máximas) 1,5mm. Número de lâminas internas (nº mínimo e impar) 5. Acabamento das lâminas externas: resina de poliuretano semi-brilho transparente, aplicada após o uso do selador. Prancheta: madeira compensada (lâminas internas provinda de floresta renováveis) revestida com laminado de imbuia na face superior e inferior Formas e medidas: 500±5mm x 450±5mm x 320mm. Espessura (mínima) 20mm. Espessura das lâminas externa inferior (mínima) 0,7mm. Espessura das lâminas internas (máximas) 1,5mm. Número de lâminas internas (nº mínimo e impar) 9. Madeira: Umidade (máxima): 12 %. Madeiras a ser utilizadas para as lâminas externas: amendoim, angelim, canela, cedro, cerejeira, folhosa, freijó, imbuia clara, clara, louro, muricatiara, marfim, mogno, peroba rosa ou pinto. Defeitos de aplicação das lâminas externas: as lâminas externas deverão apresentar-se livre de empenamentos, defeitos de corte, defeito de emendas e deformações. Madeira passíveis de ser utilizadas para o compensado: Amescla, canela, cedro, folhosa ou pinho. (não serão aceitas madeira de densidade inferior a 580 kg/m³) . Estrutura de tubo de aço: Dimensões das estruturas: Diâmetro externo do tubo: 1,5mm (chapa 16). Tipo de aço: aço carbono fina a frio SAE 1006 á 1010. Tipo de tratamento anti-corrosivo: Fosfatização, banhos sucessivos: (1) desengraxada a temperatura de 80ºC; (2) enxágüe; (3) decapagem; (4) novo enxágüe; (6) refilador; (7) fosfato de zinco; (8) enxágüe; (9) apassivador; (10) secagem com ventilação a quente. Técnica de soldagem para fixação das travessas: solda do tipo MIG, ou eletrofusão em cordão continuo, com intervalo para que seja esgotado o remanescente do tratamento anticorrosivo; em cordão continuo, com orifício para que seja esgotado o liquido remanescente do tratamento anticorrosivo. Fixação das juntas: solda do tipo MIG ou eletrofusão. Requisitos gerais: não serão aceitas distorções ou amassamento na fabricação, ou aproveitamento de tubo através de emendas. Deverão ser eliminadas as imperfeições de solda. Gradil do porta-livro e ganchos: distância entre barras: 7cm. Tipo de material: Porta-livro tubo industrial de aço 7/8" e vergalhão de aço trefilado de 3/16"; gancho: vergalhão de aço trefilado de 3/16"; porta-livro localizado a 30cm abaixo do assento. Gancho atrás do encosto no vértice do ângulo do pescoço. Pintura de acabamento: tipo de tinta: resina epóx em pó. Tipo de resina: epóxi. Espessura da camada de tinta: Mínima 60 micrômetros. Cor: preta. Acessórios. Topos e deslizadores: tipo de polímero: 100% polipropileno. Formação de fabricação: injetado. Formação de fixação: sob pressão de modo que não sejam retirados a mão livre, sem auxilio de ferramentas. Forma geométricas da ponta: esférica, sem borda, com diâmetro maior ou igual ao diâmetro externo do tubo. Cor: preto. Montagem, embalagem, transporte e entrega. Tipo de fixação do encosto a estrutura de aço: deverá ser fixado a grade com três rebites de alumínio maciço de 3/16" x 1,3/4" (cabeça escareada), ultrapassando as duas paredes do tubo. Tipo de fixação da prancheta a estrutura de aço: deverá ser fixado com quatro rebites de alumínio maciço de 3/16" x 1,3/4" (cabeça escareada), ultrapassando as duas paredes do tubo, bem como receberá reforço de um parafuso auto-atarrachante 4,8 x 38mm na superfície inferior no sentido de baixo para cima.	UND

Empresas classificadas	marcas	Valor R$
• COOARTE	COOARTE	95,00
• JET	MM	

• MM DE AGUIAR	COOARTE		
03	**CADEIRA PARA MESTRE**: Em tubo 7/8 e travessa ¾. Assento em Compensado anatômico de (40x30x10)cm ou em MDF laminado (37x30x0,9)cm,fixação por rebite pop ou massiço, Encosto em compensado anatômico (38x18x10)cm ou em MDF laminado de (39x20x0,9)cm, fixação por rebite pop ou mássico. Gradil do porta-livro e ganchos: distância entre barras: 7cm. Tipo de material: porta-livro tubo industrial de aço 7/8" e vergalhão de aço trefilado de 3/16"; gancho: vergalhão de aço trefilado de 3/16"; porta-livro localizado a 15cm da ponteira dos pés; Gancho atrás do encosto no vértice do ângulo do pescoço.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**40,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
04	MESA PARA MESTRE: Tampo e saiota em compensado plano revestido de form-plást. Medindo respectivamente (0,60x1,00)m e (0,25x0,80)m altura 0,75m.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**100,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
05	**CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL PARA ALUNO:** Altura do tampo com cantos arredondados medindo 75cm com revestimento plastificado tampo em compensado plano plastificado (60x40)cm (form-plást), porta livro em compensado plastificado plano ou curvado 45x30, assento e encosto anatômicos medindo respectivamente (40x30)cm e (40 x 18)cm. Ambos revestido de form-plást. Estrutura na espessura tubo de aço 7/8, epóx-pó híbrido. CADEIRA: Em tubo 7/8 e travessa ¾. Assento em Compensado anatômico de (40x30x10)cm ou em MDF laminado (37x30x0,9)cm,fixação por rebite pop ou massiço, Encosto em compensado anatômico (38x18x10)cm ou em MDF laminado de (39x20x0,9)cm, fixação por rebite pop ou mássico. Gradil do porta-livro e ganchos: distância entre barras: 7cm. Tipo de material: porta-livro da cadeira em tubo industrial de aço 7/8" e vergalhão de aço trefilado de 3/16"; gancho: vergalhão de aço trefilado de 3/16"; porta-livro localizado a 15cm da ponteira dos pés; Gancho atrás do encosto no vértice do ângulo do pescoço.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**91,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
06	**CONJUNTO INFANTIL INDIVIDUAL:** Tampo, porta-livro, assento e encosto em compensado revestido em plástico tipo form-plást. Tampo com cantos arredondados: medindo (60 x 40 x 1,5)cm em compensado com bordas revestidas em form-plást ou em MDF encabeçado com MDF natural envernizado. Porta-livro: medindo (45x35)cm. Assento: medindo (30x30x1.0)cm. Encosto: medindo (30x20)cm, com refestimento plástico nas duas faces. Estrutura metálica: em tubo 3/4, solda MIG. Tratamento: desengraxada, decapada e fosfatizada, tinta epóx pó híbrida. Ponteiras internas. Mesa: Altura do tampo (60)cm do piso. Altura do porta-livro (50)cm. Cadeira: altura do assento (30)cm. Alturas do encosto (45,5 x 65,5)cm. Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**78,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
07	CONJUNTO ESCOLAR INDIVIDUAL JUVENIL: Plastificado tampo, porta livro, assento e encosto em compensado ou MDF plastificado tipo form-plást sendo o assento e o encosto anatômico. Dimensões: Tampo com cantos arredondados medindo (55x35)cm encabeçamento em form-plast ou MDF de 3mm. na altura de 65cm do piso. Porta-Livro: medindo (45 x 32)cm espessura de 1cm, na altura de 53cm. Cadeira: altura do assento (35)cm. Alturas do encosto (50,5 x 70,5)cm. Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**88,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
08	CONJUNTO ESCOLAR JUVENIL: Plastificado com tampo com cantos arredondados em compensado plano medindo (80 x 80 x 1,5)cm, revestimento em plástico, bordas revestidas em form-plast ou encabeçados com MDF cru de 3mm. 04 (quatro) assento medindo (32x30x1.0)cm e 04(quatro) encostos (32x20)cm anatômicos. Mesa: Em estrutura metálica em tubo de aço 7/8 chapa nº 18 tratada e fosfatizada com ponteiras plásticas internas. Altura 50cm alturas dos assentos 35cm. Alturas dos encostos 48cm e 65, 5cm. Cadeiras: (04) em estrutura metálica em tubo de aço 7/8 chapa nº 18. Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**200,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
09	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL: Plastificado tampo (70 x 160 x 1,5)cm em compensado com bordas em form-plast ou encabeçado em MDF natural envernizada 3mm, cantos arredondados. assento (6) encosto (6) todos em compensado de 10mm com revestimento plástico. Mesa: Estrutura metálica em tubo de aço 7/8. Altura do tampo 50cm do piso. Cadeira: Estrutura metálica em tubo de aço ¾. Alturas do encosto (45,5 x 65,5)cm. Assento: (30 x 30 x 1.0)cm altura do assento 30cm do piso. altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND

Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**295,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
10	CONJUNTO ESCOLAR: Plastificado, modelo trapezoidal, tamanho juvenil. Tampo em compensado ou MDF com cantos arredondados medindo (61 x 40 x 31 x 1,5)cm, bordas revestidas com form-plast ou encabeçadas com MDF natural 3mm envernizada). Assento: (32 x 30 x 1.0)cm. Encosto anatômico: (32 x 20 x 1.0)cm. Altura do assento: (35)cm. Altura do encosto: (48)cm e (65,5)cm. Altura do tampo: (65)cm. Estrutura metálica da mesa e da cadeira em tubo 7/8, com porta-livro aramado trefilado, vergalhão 3/16. desengraxado, decapado e fosfatizado, solda mig pintura epóx-pó. Cadeira: altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**88,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
11	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZOIDAL: Com revestimento em form-plást. Tampo trapezoidal medindo: (61 x 40 x 31 x 1.5)cm com encabeçamento de 3mm de espessura. Assento e encosto anatômico com revestimento plástico tipo forme-plást. Assento medindo: (30 x 30 x 1.0)cm. Encosto anatômico (30 x 16 x 1.0)cm. Altura do assento: (30)cm. Altura do encosto (45,5)cm e (62,5)cm . Altura do tampo (60)cm. Estrutra metálica da mesa e da cadeira em tubo de aço ¾. Porta-livro da mesa em vergalhão 3/16, desengraxado, decapado e fosfatizado, solda mig pintura epóx-pó. Porta-livro 50cm. em vergalhão 3/8. Cadeira: Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**80,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
12	CONJUNTO ESCOLAR TRAPEZOIDAL: Com revestimento em form-plást, tamanho adulto com tampo medindo (65 x 43 x 35 x 1.5)cm com encabeçamento em mdf 3mm de espessura envernizado, assento e encosto anatômico com revestimento plástico tipo form-plást medindo (38 x 36 x 1.0)cm; encosto medindo (38 x 18 x 1.0)cm sendo o assento na altura de 44cm e encosto nas alturas de (63 e 80)cm. Cadeira: altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**105,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
13	REFORMA DE CARTEIRA ESCOLAR TIPO UNIVERSITÁRIA: Recuperação de estrutura metálica, aplicação de solda, lixa, tinta além de assento, encosto e prancheta todas seladas e envernizadas além da aplicação de 7 rebites e 3 a 4 parafusos no braço, tenham 4 a 5 ponteiras plásticas injetadas.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE		**31,00**	
• JET			
• MM DE AGUIAR			
14	CONJUNTO DE COMPENSADO TAPEÇADO: (assento, encosto e prancheta) KITS PARA REFORMA DE CARTEIRA ESCOLAR TIPO UNIVERSITÁRIA. Medindo: (40 x 38 x 1.0)cm e encosto (40 x 18 x 1.0)cm confeccionado em laminado tapeçado. Prancheta confeccionada em laminado tapeçado medindo (48 x 25 x 20 x 12)cm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**20,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
15	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO OU AUDITÓRIO: Com braços DIR e ESQ. Prancheta: escamotiável em MDF ou compensado formicado cantos arredondaos medindo (30,5 x 28,2 x 1,5)cm. Bordas encabeçadas com perfil plástico tipo "T" com cantos arredondados. Estrutura metálica: em tubo oblongo 16 x 30mm exceto suport do assento em tubo ¾. 02 peças com 53,5cm. com ponteiras plásticas internas nas duas extremidades de cada peça. Medindo: 3cm de manga nos apoios dos braços, o oblongo é revestido de plástico injetado texturizado medindo 10,5" de cumprimento 1.1/2" de largura. Assento e encosto em plástico rígido. Assento: (47 x 40)cm espessura de 5mm. Bordas reforçadas para 1,1cm com rãiura na superfície superior e costelas de reforço na superfície interior. Encosto: (47 x 32)cm com bordas reforçadas para 1.5cm com rãiura na face dianteira e traseira. Porta livro: Em tubo 5/8", e vergalhão ½". Cadeira: Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE	**125,00**	
• JET	MM		
• MM DE AGUIAR	COOARTE		
16	CADEIRA ESTOFADA PARA ESCRITÓRIO OU AUDITÓRIO: Assento: em espuma injetada de 4.5mm. revestidos com tecido 100% poliéster. Assento em compensado de 20mm revestido com espuma injetada de 4,5cm coberto com tecido 100% poliéster. Assento: (39 x 40)cm coberto com espuma injetada. Altura: (46)cm do piso. Encosto: em compensado de 20mm. Largura: (33,5 e 30)cm. Cumprimento: (36)cm. Altura: (49 e 84)cm. Espuma do encosto: 3cm na face anterior e 0,8cm na façe		UND

	posterior. Ambos revestidos com tecido 100% poliéster. Prancheta removível. Estrutura metálica: Tubo de aço retangular (20 x 20).			
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**120,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
17	CARTEIRA UNIVERSITÁRIA**:** Em tubo 7/8, assento e encosto em concha de plástico tipo moderna ou marfinite, braço em compensado com revestimento em fórmica ou mdf , espessura de 15mm. Medidas: (49,5 x 25 x 11,5)cm, encabeçamento em mdf natural de 3mm, porta livro Em vergalhão 3/16" . Estrutura metálica, desengraxada, decapada e fosfatizada, solda mig, pintura epóx pó. Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**50,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
18	CARTEIRA DE MADEIRA MODELO UNIVERSITÁRIA. Carteira fabricada com estrutura, travessas, encosto e porta livro em madeira de lei (Angelim Pedra, Tatajuba, Muiracatiara, Jatobá, Faeira). 01- ESTRUTURA: Pernas dianteiras constituídas de 01 peça retangular de 40mm de largura, 430 mm de comprimento e de 30 mm de espessura e 01 peça de 40mm de largura, 670 mm de comprimento e 30mm de espessura. Pernas traseiras constituídas de 02 peças retangulares de 40 mm de largura, 830 mm de comprimento e espessura de 30 mm. 02- ENCOSTO: Constituído de 02 peças de chapa de fibra de madeira de média densidade com acabamento melamínico na cor madeirado cerejeira ou marfim, cada chapa deverá ter 450mm de largura com comprimento 220 mm e espessura mínima de 4mm, inclinação de 100° em relação ao assento, fixado na estrutura (Pernas Traseiras) a 180mm de altura do assento. 03- PRANCHETA: Executada em folha de compensado laminado folheado (seco e sem emendas) revestida em chapa de fibra de madeira de média densidade com acabamento melamínico madeirado padrão marfim ou cerejeira com espessura de 3mm, fixada (conforme projeto) lateralmente a 190 mm da borda posterior do assento pela face interna da peça com parafuso rosca autoperfurante cabeça flangeada phillips ou fenda ponta agulha, área útil para escrita de 320mm x 260mm com comprimento total de 690 mm, espessura de 20 mm, apoiada em mão de força tipo cruzeta peça retangular de 40mm de largura 180 mm de comprimento e 30mm de espessura, com bordas inferiores boleadas, fixadas como juntas encabeçadas na perna da cadeira e 02 parafusos rosca autoperfurantes cabeça flangeada phillips ou fenda ponta agulha na borda inferior da prancheta. A mão de força (tipo cruzeta) deverá receber reforço estrutural em cantoneira maciça em aço carbono 1010 ou 1020 com arestas boleadas e sem superfícies cortantes, dimensões da cantoneira 2"x 2"x 1/4" também fixada com 4 parafusos rosca autoperfurantes cabeça flangeada phillips ou fenda ponta agulha. 04- ASSENTO EM COMPENSADO MOLDADO: Constituído de 01 peça em folha de compensado laminado folheado com curvatura na parte frontal (conforme projeto), espessura do compensado de 10mm, largura de 460mm e 470mm de comprimento, com acabamento em chapa de fibra de madeira de média densidade e superfície melamínica madeirada marfim ou cerejeira, fixado a estrutura a 410mm do solo inclinação horizontal de 1°grau. O compensado não poderá apresentar defeitos comuns como: laminas internas sobrepostas (cavalo), deslocamento lateral de laminas (janela), delaminação e rachaduras. e as faces laterais opostas deverão ter vedação ou revestimento tipo selador e/ou verniz, para evitar a absorção de umidade. 05- TRAVESSAS DE BORDO (SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO): Travessa frontal posterior constituído de uma peça retangular de 40mm largura, 400mm de comprimento e espessura de 20mm fixada na parte inferior do assento. Travessa traseira posterior constituído de uma peça de retangular de 40mm de largura 400mm de comprimento e espessura de 20mm fixada na parte inferior do assento. Travessas laterais constituídos de duas peças retangulares de 40mm largura, 360mm de comprimento e espessura de 20mm fixada na parte inferior do assento. 06- PORTA LIVROS: Constituído de 04 peças retangulares de 40mm de largura ,420mm de comprimento e espessura de 10mm , com 01 régua frontal de 40mm de largura 400mm de comprimento e 20mm de espessura , fixada a 220mm da borda inferior do perna de apoio (chão), 01 régua traseira de 40mm de largura 400 mm de comprimento e 20mm de espessura fixada a 170mmm da borda inferior da perna de apoio inferior (chão) e duas réguas laterais de 40mm de largura 360mm de comprimento e 20mm de espessura distantes paralelamente entre si fixadas a 130mm da borda inferior das pernas de apoio da cadeira a borda inferior da peça. 07- MONTAGEM DO CONJUNTO E ACABAMENTO: Requadros estruturais e porta livros serão fixados as mechas da estrutura por meio de encaixes de respiga, cola e pregos sem cabeça os quais deverão ser devidamente calafetados. O assento e encosto fixados por parafusos (em aço carbono) rosca perfurante inteira fenda ou Phillips cabeça flangeada ponta agulha. A carteira confeccionada com madeira seca em conformidade com as normas técnicas vigentes, ter toda a sua superfície devidamente lixada sem cantos vivos, cor natural, cantos boleados e acabamento final com 02 demãos de selador e 01 demão de verniz a base de nitrocelulose, semibrilho. A montagem do conjunto não deverá ter madeiras mistas para não implicar na coloração e estabilidade dimensional de contração.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**70,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
19	CARTEIRA MODELO UNIVERSITÁRIA. Altura: 79cm, da prancheta para piso, 63cm, do porta-livros para o piso 14,5cm de um pé ao outro 48cm, largura da frente, 53cm. ESTRUTURA: Estrutura em tubo oblongo 16 x 30 na # 16 com reforço na base da prancheta em barra chata de 3/4 x 18" e porta–livro – 14,5cm do piso em vergalhão com diâmetro de 5mm, soldada pelo sistema mig, desengraxada decapada e fosfatizada, processo de pintura em estufa a 180% com tinta epóx-pó na cor preta, estremidade com ponteiras internas em polipropileno injetado na cor preta conforme foto. ASSENTO E ENCOSTO: Em compensa multilaminado na espessura de 15 mm revestido em imbuia, selado, lixado e envernizado, com fixação por rebites pop med. 4,8 x 30, medidas conforme foto. PRANCHETA: Em compensado ou MDF de 15mm com uma face revestida em melamino texturizado na cor branca e bordas encabeçadas com 03mm de espessura, lixadas com aplicação de verniz, fixada por			**UND**
	meio de parafusos auto atarrachante bicromatizado med. 5,0 x 35mm conforme foto**.**			
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**60,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
20	CADEIRA UNIVERSITÁRIA DE PLÁSTICO. Estrutura metálica em tubo industrial 20 x 20, chapa nº 16 espessura 1,52m com partes unidas através de solda mig arame 1mm, extremidades fechadas com ponteira plástica interna. TRATAMENTO: Banhos sucessivos de desengraxe, decapagem, apassivação, fosfatização intercalados com enxágüem em água, sendo que o desengraxe e a decapagem são a quente, temperatura de 60 a 80ºC. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Usar quatro rebites pop 4,8 x 32, cabeça larga com diâmetro de 13mm na coroa e parafuso bicromatizado de 35mm X 5mm de diâmetro com porca e arruela mais quatro parafusos cabeça panela philipes medindo 4,8 X 35 bicromatizado. As porcas poderão está imbutida no plástico durante a injeção. PORTA LIVRO: Em vergalhão 5mm, medindo 32cm cada, soldados, metalom de 20x20 chapa nº 16, em forma de quadro, definindo o perímetro do porta livro que mede 44,5 largura maior na frente, 40,5 de largura menor atrás e 36cm de profundidade. PRANCHETA: Em compensado de 18mm revestida dos dois lados com plástico 0,08mm, e bordas encabeçadas de madeira ou MDF, lixado, selado, relixado e envernizado. O encabeçamento da borda terá formato de arco com flecha medindo 4mm. ASSENTO: Em plástico medindo largura 40 x 40. ENCOSTO: Em plástico medindo largura 47 x 47.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**55,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
21	CADEIRA P/ ESC. EM ESTRUTURA TUBULAR METÁLICA COM ASSENTO E ENCOSTO LAMINADOS (ESCAMOTIÁVEL). Assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em laminado anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 laminas em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11 mm e diâmetro de no mínimo 4.80 mm, estrutura em aço sae 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8 polegadas, diâmetro mínimo de 22,22 mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacao e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança. ACESSÓRIOS: BRAÇO - São dois, um direito e outro esquerdo confeccionado em estrutura tubular retangular 20 x 20 chapa 16 ou seja 1,52mm, soldado a plataforma de apoio em chapa nº 12 (2,65mm), medindo 6cm x 16cm aparafusada ao apoio do braço em compensado anatômico laminado (espessura de 14mm) medindo 9cm x 29cm. Três parafusos para cada braço. OBS. A plataforma de apoio (de ferro) é embutida no apoio do braço (compensado). APOIO - em compensado de 18mm com revestimento em fórmica branca de 08mm ou similar com as mesmas características técnicas ou seja 40 baco medindo 30cm x (25cm; 22cm).Bordas da prancheta abaulada, cantos arredondados, lixada, selada, lixada e envernizada. PORTA-OBJETOS: Em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacao e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**80,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
22	CADEIRA, UNIVERSITÁRIA COM BRACO REFORÇADO - assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em madeira, de formato anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 laminas em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11 mm e diâmetro de no mínimo 4.80 mm, estrutura em aco SAE 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8 polegadas, diâmetro mínimo de 22,22 mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacao e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança; porta-objetos em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura atraves do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacao e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de seguranca, prancheta com dimensões mínimas de 540 x 250 mm, em MDF espessura mínima de 18 mm, revestida em dupla face em laminado melaminico liso de cor neutra, topos lixados e quinas arredondadas, fixada a estrutura através de parafusos adequado ou padrao a espessura do MDF.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **COOARTE**	**COOARTE**	**58,00**	
	• **JET**	**MM**		
	• **MM DE AGUIAR**	**COOARTE**		
23	CONJUNTO ESCOLAR (MESA/CADEIRA) PARA PROFESSOR DE MADEIRA. • Parte estrutural da mesa e da cadeira, assento e encosto da cadeira e tampo da mesa**:** devem ser construídos em madeira maciça. As madeiras utilizadas devem ser oriundas de áreas de florestas nativas com Projetos de Manejo Florestal aprovados pelo IBAMA ou de áreas de reflorestamento. • Todas as partes que podem entrar em contato direto com o usuário devem ser construídas de tal forma que evitem ferimentos ao usuário ou danos a roupas. Quinas, bordas e partes projetadas devem ser arredondadas e as superfícies aplainadas e lisas. • Partes móveis e ajustáveis devem ser construídas de forma a evitar ferimentos. Tais partes não podem ser removidas inadvertidamente. • A cadeira e a mesa devem ser projetadas e construídas de forma a			**UND**

	garantir a estabilidade do usuário nas diferentes posições ou posturas que ele possa assumir durante o uso, e possuir resistência mecânica para atender suas respectivas funções. Dimensões: As dimensões da mesa e da cadeira estão baseadas nas normas NBR 13 966:1997 - Móveis para escritório – Mesas – Classificação e características físicas e dimensionais e NBR 13 962:1997 - Móveis para escritório – Cadeiras – Classificação e características físicas e dimensionais, mostradas nas tabelas 1 e 2 a seguir. As figuras 1 e 2 apresentam modelos sugeridos, com as dimensões básicas da cadeira e da mesa. **conforme edital**		
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET** • **MM DE AGUIAR**		**COOARTE** **MM** **COOARTE**	**120,00**
24	CONJUNTO ESCOLAR (MESA/CADEIRA) PARA ALUNO DE MADEIRA. • PARTE ESTRUTURAL da mesa e da cadeira, assento e encosto da cadeira e o tampo da mesa: confeccionados em madeira maciça. As madeiras utilizadas devem ser oriundas de áreas de florestas nativas com Projetos de Manejo Florestal aprovados pelo IBAMA ou de áreas de reflorestamento. • Todas as partes que podem entrar em contato direto com o usuário devem ser construídas de tal forma que evitem ferimentos ao usuário ou danos a roupas. Quinas, bordas e partes projetadas devem ser arredondadas e as superfícies aplainadas e lisas. **Conforme edital**		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET** • **MM DE AGUIAR**		**COOARTE** **MM** **COOARTE**	**100,00**
25	CONJUNTO ESCOLAR JUVENIL COMPOSTO DE MESA COM CADEIRA: Mesa: com tampo escolar formato retangular em termoplástico, na dimensões: (60 a 65cm) comp. e (42 a 45cm)largura material 100% natural para evitar quebras e deformações, dotado de porta lápis com fechamento frontal e lateral fixado a estrutura através de 04 párafusos auto-atarrachante, com abas para melhor encaixe na estrutura. Cadeira: assento dim: (40 a 45cm) comprimento e (47 a 52) largura, encosto dim: (32 a 37cm)comprimento e (46,5 a 51,5)largura injetado em polipropileno, formato anatômico confeccionado de material 100% natural para evitar quebras e deformações fixada a estrutura através de 08 rebites pop , sendo 04 para o encosto e 04 para assento. Estrutura: em aço industrial, tubos quadrados e retangulares, soldados pelo sistema mig, pintura eletrostática epoxi pó. mesa a base superior colunas 30 x 50 chapa 1,2 forma de i, e reforço transversal em tubo 20 x 20. chapa 1,2 porta livro: em perfil de aço 1010/1020 de secção quadrada (6,3 x 6,3) e os pés em tubo 50 x 20, chapa 1,5. cadeira sessão retangular de 50 x 30 para as colunas, em forma de i, com base do assento e encosto em tubo 20 x 20, chapa 1,2 pés em tubo 20 x 20, chapa 1,2 fechamento com ponteiras injetadas em polipropileno na cor preta.altura da mesa/chão 64cm. altura da cadeira assento/chão 38cm.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET** • **MM DE AGUIAR**		**COOARTE** **MM** **COOARTE**	**207,60**
26	CONJUNTO ESCOLAR ADULTO COMPOSTO DE MESA COM CADEIRA: Mesa: com tampo escolar formato retangular em termoplástico, na dimensões: (60 a 65cm) comp. e (42 a 45cm)largura material 100% natural para evitar quebras e deformações, dotado de porta lápis com fechamento frontal e lateral fixado a estrutura através de 04 párafusos auto-atarrachante, com abas para melhor encaixe na estrutura. Cadeira: assento dim: (40 a 45cm)comprimento e (47 a 52) largura, encosto dim: (32 a 37cm)comprimento e (46,5 a 51,5)largura injetado em polipropileno, formato anatômico confeccionado de material 100% natural para evitar quebras e deformações fixada a estrutura através de 08 rebites pop , sendo 04 para o encosto e 04 para assento. Estrutura: em aço industrial, tubos quadrados e retangulares, soldados pelo sistema mig, pintura eletrostática epóxi pó. mesa a base superior colunas 30 x 50 chapa 1,2 forma de i, e reforço transversal em tubo 20 x 20. chapa 1,2 porta livro: em perfil de aço 1010/1020 de secção quadrada (6,3 x 6,3) e os pés em tubo 50 x 20, chapa 1,5. cadeira sessão retangular de 50 x 30 para as colunas, em forma de i, com base do assento e encosto em tubo 20 x 20, chapa 1,2 pés em tubo 20 x 20, chapa 1,2 fechamento com ponteiras injetadas em polipropileno na cor preta.altura da mesa/chão 76cm. altura da cadeira assento/chão 38cm.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET** • **MM DE AGUIAR**		**COOARTE** **MM** **COOARTE**	220,00
27	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR COM MESA E CADEIRA, TAMANHO ADULTO, COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS: Estrutura**:** Mesa e cadeira em aço 16, com acabamento em tinta epóxi. Seções da mesa: pés com seção retangular de 20x40mm e seção retangular das colunas em tubo 20x40mm. Apoio do tampo em seção retangular 20x20mm. Fechamento com ponteira injetadas em polipropileno, e capa protetora injetada para apoio dos pés. Mesa: Com tampo escolar formato trapezoidal, injetado em ABS com no mínimo 4,5mm de espessura, material 100% natural para evitar quebras e deformações, fixado a estrutura através de 06 parafusos auto-atarrachantes, com abas para melhor encaixe na estrutura, micro texturizado em sua superfície contendo, porta lápis estampados no próprio tampo e porta copos sendo esse com furo para vazão de líquidos, suas medidas deverão possibilitar a formação de diversas formas em sala de aula inclusive a formação de círculos, porta livros abaixo do tampo da mesa aço quadrado. Medidas do tampo: 660x450x585. Dimensões do tampo: 66 cm de comprimento na parte inferior x45 cm de profundidade x58,5cm de comprimento na parte superior com altura de 72cm do tampo ao chão. A fixação do tampo: Fixação do tampo na estrutura feita por 06 parafusos na parte inferior do tampo. Cadeira: Assento e encosto injetado em polipropileno de alto impacto, confeccionado de material 100% natural para evitar quebras e deformações fixado a estrutura através de 8 rebites tipo POP sendo 4 para o encosto e 4 para o assento de forma que fique embutido na peça para não danificar a roupa do usuário, assento e encosto com superfície plana e brilhosa em formato anatômico, com nervuras embaixo do assento e com abas laterais e inferiores proporcionando uma maior resistência. Encosto com curvatura anatômica com 4 reforços e rebaixos para alojamento dos rebites no verso do encosto deve ter identificação do fabricante gravado na própria peça injetada para posterior rastreamento e exigência de garantia quando for o caso. Estrutura confeccionadas em tubos de aço 20 x 20mm com espessura mínima de 1,5mm chapa 16 dobrado mecanicamente em formato convexo configurando posição anatômica com "L" paralelo para fixação do assento e encosto com inclinação de 6 graus. Medidas: assento: 40,0 x 39cm; encosto: 40,0 x 19cm. Altura do assento ao chão: 42cm. Altura total: 79cm.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET** • **MM DE AGUIAR**		**COOARTE** **MM** **COOARTE**	**250,00**
28	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR COM MESA E CADEIRA, TAMANHO JUVENIL, COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS: Estrutura: Mesa e cadeira em aço industrial, com acabamento em tinta epóxi. Seções da mesa: pés com seção retangular de 20x40mm e seção retangular das colunas em tubo 20x40mm. Apoio do tampo em seção retangular 20x20mm. Fechamento com ponteira injetadas em polipropileno, nos pés. **Mesa:** Com tampo escolar formato trapezoidal, injetado em termoplástico com no mínimo 4,5mm de espessura, material 100% natural para evitar quebras e deformações, fixado a estrutura através de 04 parafusos auto-atarrachantes, com abas para melhor encaixe na estrutura, micro texturizado em sua superfície contendo porta lápis estampados no próprio tampo, porta livros abaixo do tampo da mesa aço quadrado. (6,3 x 6,3) . Medidas do tampo: Dimensões do tampo: (60 A 65cm) comprimento e (42 A 45cm) largura e 76cm do tampo ao chão. Afixação do tampo: Fixação do tampo na estrutura feita por 04 parafusos na parte inferior do tampo. Cadeira**:** Assento e encosto injetado em polipropileno de alto impacto, confeccionado de material 100% natural para evitar quebras e deformações fixado a estrutura através de 8 rebites tipo POP sendo 4 para o encosto e 4 para o assento , assento e encosto com superfície plana e brilhosa em formato anatômico, assento e com abas laterais e inferiores proporcionando uma maior resistência. Encosto com curvatura anatômica com abas. Estrutura confeccionadas em tubos de aço 20 x 20mm com espessura mínima de 1,2mm chapa 18 dobrado mecanicamente em formato convexo configurando posição anatômica com "L" paralelo para fixação do assento e encosto com inclinação de 6 graus. Medidas: Assento: (40 a 45cm)comp. (34,5 A 39,5cm)largura. Encosto: (40 A 45cm) comp. (22 A 27cm)largura. Altura do assento ao chão: 38cm. Altura total: 64.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET** • **MM DE AGUIAR**		**COOARTE** **MM** **COOARTE**	**200,00**

LOTE 02 – CADEIRAS PARA ESCRITÓRIO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO		UND
01	MOVEIS PARA ESCRITÓRIO**:** (mesa para computador, CPU, monitor, teclado, estabilizador, painéis de compensado ou Mdf revestido em form-plást e estrutura de ferro) teclado retrátil. Tampos: confeccionados em painéis de compensado com revestimento plástico dos dois lados. Bordas encabeçadas com perfil de plástico "T" (20mm) ou em Mdf com encabeçamento natural envernizado de 20mm. Estrutura metálica: Em tubo retangular tipo II em tubo retangular 20 x 30 e 30 x 50 na base de apoio, chapa 1.2, solda mig pintura epóx pó híbrida. Ponteiras: deslizantes para metalon 30 x 50mm. na cor cinza ou outra sugerida pelo órgão.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**294,45**
02	MOVEIS PARA ESCRITÓRIO**:** (mesa para computador, CPU, monitor, teclado, estabilizador com suporte para impressora, painéis de compensado ou Mdf revestido em form-plást e estrutura de ferro) teclado retrátil. Tampos: confeccionados em painéis de compensado com revestimento plástico dos dois lados. Bordas encabeçadas com perfil de plástico "T" 20mm ou em Mdf com encabeçamento natural envernizado de 20mm. Estrutura metálica: Em tubo retangular tipo II em tubo retangular 20 x 30 e 30 x 50 na base de apoio, chapa 1.2, solda mig pintura epóx pó híbrida. Ponteiras: deslizantes para metalon 30 x 50mm. na cor cinza ou outra sugerida pelo órgão.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**296,45**
03	LONGARINAS**:** Com um lugar com assento e encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**150,00**
04	LONGARINAS**:** Com dois lugares com assento e encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**240,00**
05	LONGARINAS**:** Com três assentos e três encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**327,00**
06	LONGARINAS**:** Com quatro assentos e quatro encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**554,00**
07	LONGARINAS**:** Com cinco assentos e cinco encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**450,00**
08	LONGARINAS**:** Com um assentos e um encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**200,00**
09	LONGARINAS**:** Com dois assentos e dois encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**453,00**
10	LONGARINAS**:** Com três assentos e três encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**668,00**
11	**LONGARINAS:** Com quatro assentos e quatro encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**

• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		821,00
12	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		972,00
13	LONGARINAS: Com um assentos e um encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		250,00
14	LONGARINAS: Com dois assentos e dois encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		581,00
15	LONGARINAS: Com três assentos e três encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		836,00
16	LONGARINAS: Com quatro assentos e quatro encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.000,00
17	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.143,00
18	LONGARINAS: Com um assentos e um encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		350,00
19	LONGARINAS: Com dois assentos e dois encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		650,00
20	LONGARINAS: Com três assentos e três encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.000,00
21	LONGARINAS: Com quatro assentos e quatro encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.000,00
22	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado á 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.343,00
23	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Auxiliar, quatro pés, (assento e encosto injetados secretária) espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% polipropileno.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		120,00
24	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira carteira executiva trapezoidal com suporte porta objeto, braços (fixos) e prancheta (removível) Estrutura metálica em tubo 7/8, #Nº 16 modelo trapezoidal espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto e contra assento em vinil ou TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		387,00
25	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira carteira executiva com braços e com prancheta escamotiável. Estrutura metálica em tubo de aço 7/8 #Nº16 espaldar médio, assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto e contra assento em vinil ou TNT, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		387,00
26	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira de ferro com assento e encosto anatômicas, pernas em tubo inleiriço, com sapatas de borrachas, brancas. Amarração de ligação entre pernas confeccionada em vergalhão 6mm localizada a 30 cm abaixo do assento e a 15cm do piso. Soldada a estrutura metálica da cadeira. Amarração de ligação entre pernas confeccionada em vergalhão 6mm localizada a 30 cm abaixo do assento e a 15cm do piso. Soldada a estrutura metálica da cadeira.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		150,00
27	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira em fórmica ou marfinite, estrutura em aço pintado, c/ sapatas de borracha, bege ou marron. Amarração de ligação entre pernas confeccionada em vergalhão 6mm localizada a 30 cm abaixo do assento e a 15cm do piso. Soldada a estrutura metálica da cadeira.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		130,00
28	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva fixa com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatomicamente, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster . Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% polipropileno, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		437,00
29	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva giratória com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% poliuretano, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		450,00
30	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva operativa giratória com braços. Assento medindo 420x400mm e encosto 370x300mm, montado sobre compensado de 15mm, com formato anatomicamente á quente e fixado á estrutura através		UND

	de porcas de garra. Espumas injetadas com densidade controlada com 40kg/cm3 e 60kg/cm3, respectivamente para o encosto e assento. Revestimento em tecido 100% poliéster, fogo retardante, sem costura. Proteção posterior de encosto com espuma 1mm revestida em vinil e perfil pvc, antiimpacto macho e fêmea no contorno do assento. Base giratória a gás e mola amortecedora, com regulagem independente de altura do assento e altura e inclinação do encosto, haste do encosto articulada e rodízios de duplo giro em nylon. Braços com altura regulável confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% poliester, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Cor indicada pelo órgão.	
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**437,00**
31	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Cadeira presidente com espuma injetada revestida em tecido com costuras, com estrutura em aço sistema de inclinação com espaldar alto, contracapa com espuma de 1mm de espessura revestida em vinil, cor indicada pelo órgão.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**500,00**
32	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Cadeira tipo diretor, com assento encosto em estofado, revestimento em tecido, giratoria, c/ braços, na cor azul, estrutura em aço pintada.Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% poliester, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**450,00**
33	**POLTRONA DIRETOR FIXA TRAPEZOIDAL:** Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49cm de largura por 48cm de profundidade e encosto de 45cm de largura por 47cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da poltrona. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**350,00**
34	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO**: Poltrona Diretor Fixa Balanço. Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49cm de largura por 48cm de profundidade e encosto de 45cm de largura por 47cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da poltrona. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**350,00**
35	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO**:** Cadeira Mecânica executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**500,00**
36	**CADEIRA EXECUTIVA MECÂNICA GIRATÓRIA:** Cadeira executiva Mecânica giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**500,00**
37	**CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA A GÁS**: Cadeira executiva giratória a Gás, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**500,00**
38	**CADEIRA EXECUTIVA FIXA TRAPEIZODAL:** Cadeira executiva fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster . Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados por 02 suporte de encosto confeccionado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm. Altura do assento com dimensão de 44cm. Com. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**350,00**
39	**CADEIRA EXECUTIVA FIXA COM BALANÇO:** Cadeira executiva fixa com balanço, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**350,00**
40	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO SECRETÁRIA MECÂNICA GIRATÓRIA.** Cadeira secretaria giratória, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**164,00**
41	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Cadeira secretaria fixa balanço, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**	**COOARTE** **CADERODE**	**150,00**
42	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Carteira Secretaria 4pés c/ suporte p/ livros e prancheta fixa, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% polipropileno. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados por dois encostos confeccionado em tubo de aço 20 x 20mm. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**

• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	296,00
43	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Carteira Executiva trapezoidal c/ suporte p/ livros e prancheta fixa.Carteira executiva com fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	350,00
44	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Poltrona Diretor Fixa Trapezoidal c/ prancheta escamotiável. Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49cm de largura por 48cm de profundidade e encosto de 45cm de largura por 47cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da poltrona. Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Altura do porta objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	402,00
45	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Cadeira modelo universitária com prancheta escamotiavel com assento e encosto secretária executiva, possui assento e encosto em compensado moldado anatômicamente com espessura de 14mm interligados por lâmina de metal com 110mm de largura por 3mm de espessura com nervura de reforço, fixado através de porcas de garra, estofados em espuma moldada em poliuretano injetado, densidade 55 kg/m2, espessura de 50mm no assento e 50mm na área do apoio lombar do encosto, revestido por tecido, contra encosto em vinil preto e bordas protegidas por PVC tipo "s", braços injetados em integral skin com estrutura interna em aço, base fixa tipo 04 pés em metalon redondo 7/8", parede 1,2mm (chapa 18) com tratamento anti-corrosivo à base de fosfato, recoberto por pintura epóxi-pó. encosto ligado ao assento através de lâmina de metal com 110 mm de largura por 5 mm de espessura com regulagem de profundidade, dimensões: assento: 0,45x0,42, encosto:0,40x0,36. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	450,00
46	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Cadeira modelo universitária com assento e encosto secretária, possui assento e encosto em compensado moldado anatomicamente com espessura de 12mm estofados em espuma laminada, densidade 33 kg/m2 no assento e 26 kg/m2 no encosto, espessura de 40mm no assento e encosto, revestido por tecido, contra encosto em vinil preto e bordas protegidas por pvc tipo "s", base fixa tipo 04 pés em metalon redondo 7/8", parede 1,2mm (chapa 18) com tratamento anti-corrosivo à base de fosfato, recoberto por pintura epóxi-pó, aramado porta-livros de espessura ¼" e 3/16" soldado à estrutura e prancheta em aglomerado com acabamento em melamina, fórmica ou cerejeira com bordas arredondadas acabadas por perfil de pvc, dimensões: assento:0,44x0,44, encosto:0,39x0,26, prancheta: 0,25x0,56. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	555,00
47	**CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:** Cadeira universitária com prancheta escamoteavel em polipropileno, com assento e encosto com estrutura em aço tubular com acabamento cromado, recoberto por tinta epóxi pó, possuindo tratamento anti-ferrugem à base de imersão em banhos de fosfato e curados em estufa a 150ºC, com camada protetora de verniz incolor, possui borda frontal do assento curvada, seguindo normas ergonômicas. Altura do porta objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	555,00
48	**Poltrona para auditório**. Estrutura do auditório: Com 1 lugar. Formada por dois suportes (lado direito e lado esquerdo) Com 2 ou mais lugares: Formada pelos suportes: lado direito, esquerdo e central (ais). Acabamento dos suportes: Pintura epóxi-pó na cor preta. Laterais: Confeccionados em tubo oblongo de 29x58m, com espessura de 1,5mm em aço carbono, nas especificações da SAE 1006/1010 mais ferro chato estampado e curvado e base repuxada, todos unidos pelo sistema de solda MIG. Tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa à temperatura de 250º C. Assento: Auto-rebatível, com acionamento por pêndulo (contra-peso) e eixos soldados aos suportes laterais. Estruturados em madeira compensada, de formato anatômico. Espuma moldada em Poliuretano flexível, injetada com formato anatômico, de alta resiliência, densidade de 45kg/m^3 (+5kg/m^3), isenta de CFC (clorofluorcarbono/ gás freon). Dimensão do assento: 47 x 47 x 15 revestido em tecido 100% em polipropileno. Encosto: Fixado à lateral em suporte. . Estruturados em madeira compensada, de formato anatômico. Demensões: 490 x 460 x 15. Espuma moldada em Poliuretano flexível, injetada com formato anatômico, de alta resiliência, densidade de 45kg/m^3 (+5kg/m^3), isenta de CFC (clorofluorcarbono/ gás freon). Revestido em tecido 100% em polipropileno. Apóia-Braços: Fabricados em aço e injetados em Poliuretano do tipo pele integral (skin).		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	951,10

LOTE 03 – MESAS PARA ESCRITÓRIO

ITENS	ESPECIFICAÇÃO		UND
01	**MESA ANGULAR MEDINDO** 1500/600X1500/600x740mm Composta de: 1 – Superfície integrada, medindo 1500/600X1500/600mm, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), acabamento em MDF em cores variadas,com medidas e espessuras, em atendimento a ABNT, dotada de canaleta para passagem independente de cabos para elétrica, lógica e telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	1.013,00
02	**MESA INTEGRADA:** Medindo 1500/600X1500/750X740MM composta de: 1 – Superfície integrada, medindo 1500/600X1500/750mm, de formato sinuoso(angular) (permitindo o apoio do antebraço), acabamento em MDF em cores variadas, medidas e espessuras em atendimento a ABNT, dotada de canaleta para passagem independente de cabos para elétrica, lógica e telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	1.013,00
03	**MESA INTEGRADA:** Medindo 1500/600X1500/750X740mm composta de: 1 – Superfície integrada, medindo 1500/600X1500/750mm, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), acabamento em MDF r=50mm em cores variadas, medidas e espessuras, em atendimento a ABNT, dotada de canaleta para passagem independente de cabos para elétrica, lógica e telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos montantes, painéis divisórios/estruturais, se dá através de buchas zamack M6 e parafusos M6 rosca métrica. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	1.013,00
04	**MESA LINEAR:** Medindo 1500/600X740mm composta de: 1 – Superfície linear, medindo 1500X600mm, com quinas arredondadas r=50mm, em MDF em cores variadas, dotada de canaleta para passagem independente de cabos para elétrica, lógica e telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos montantes, painéis divisórios/estruturais, se dá através de buchas zamack M6 e parafusos M6 rosca métrica. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	4.320,00
05	**MESA LINEAR:** Mesa de trabalho linear com tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um ou dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e calha de fiação fixada entre o tampo e o painel frontal de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessorios para fixação de tomadas. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• COOARTE • JET		COOARTE CADERODE	332,00
06	**MESA GERENTE DIREITA:** Largura Esquerda – 1200mm,xLargura Direita – 2000mmSaída Esquerda – 600mm 750mm,Saída Direita – 1000.Mesa de trabalho Gerente tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superficie circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**

	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	2.268,00
07	**MESA GERENTE DIREITA:** Largura Esquerda – 1600mm,x Largura Direita, 2200mmSaida Esquerda –750mm.Saída Direita – 1000.Mesa de trabalho Gerente tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo Em MDF com acabamento em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi fosca, gofrato. Com borda frontal usinado a 180° com perfil de proteção 5mm tipo keder, laterais e posterior usinado reto. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	2.133,00
08	**MESA PENINSULAR DIREITA:** Largura Esquerda –1400mm, 1800mm. Saídas -750mm.Mesa de trabalho peninsular tampo em L inteiriço possuindo semi-círculo para reuniões à direita ou esquerda do usuário, com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.629,00
09	***MESA PENINSULAR ESQUERDA:*** Largura Esquerda – 1500mm, Largura Direita – 1800mmSaídas – 600Mm. Mesa de trabalho peninsular tampo em L inteiriço possuindo semi-círculo para reuniões à direita ou esquerda do usuário, com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.629,00
10	***MESA ANGULAR:*** Largura Esquerda – 1400mm, Largura Direita – 1600mm, 750mm. tampo em L inteiriço em MDF de 25mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.629,00
11	**MESA ANGULAR:** Largura Direita – 1500mmx1800mmSaídas – 600mm. tampo em L inteiriço em MDF de 25mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessorios para fixação de tomadas. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.629,00
12	**MESA ANGULAR:** Largura Direita – 1500mmx1500mmSaídas – 600mm. tampo em L inteiriço em MDF de 25mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	991,00
13	**MESA CIRCULAR EM MDF:** Dimensão - Ø1000mm. Mesa para reunião circular, tampo em MDF, 25mm de espessura, altura de 740mm, bucha metálica fixada no tampo para fixação das estruturas por parafusos de rosca milimétrica.Pé confeccionado em tubo vertical de seção circular Ø 75mm, chapa 14 com 1,9mm de espessura, aço 1020, 04 tubos superiores de seção retangular 30x20mm em chapa 16 soldado com solda MIG com 06 sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8"x1", tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epoxi pó. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	688,00
14	**MESA REUNIÃO OVAL:** Dimensões – 2400mm largura – 1000mm.Mesa para reuniões, com tampo em chapa de madeira, 25mm de espessura, altura de 740mm, bucha metálica fixada no tampo para fixação das estruturas por parafusos de rosca milimétrica. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	2.856,00
15	**MESA DE VIDEO CONFERÊNCIA**: Medidas:2700x1500x740mm. Mesa de reunião com tampo duplo em MDF 25mm, sendo o inferior e o tampo superior central apresentam-se no mesmo acabamento e os superiores externos com outro acabamento. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	3.141,00
16	**MESA DE CENTRO:** Medidas –600x600x350mm .Mesa de centro confeccionada em chapa de madeira 25mm de espessura, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak.Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço "tipo trapezoidal", tratamento anti-ferrugem pintado pelo sistema eletrostático epóxi pó com secagem em estufa e sapatas reguláveis. Estrutura metálica: tubular, retangular 30X50 chapa nº 18 ou 1.2mm. Estrutura metálica toda soldada modelo monobloco.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	154,00
17	**ARMÁRIO SUSPENSO**: Medindo 600x 300x 400. Corpo em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura com acabamento em tinta poliuretânica semi-fosca cor a escolher. Porta basculante em poliuretano expandido pintado em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher, com fechadura frontal de travamento automático.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	621,00
18	**ARMÁRIO SUSPENSO:** Medindo 700x 300x 400. Corpo em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher. Porta basculante em poliuretano expandido pintado em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher, com fechadura frontal de travamento automático.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	670,00
19	**ARMÁRIO SUSPENSO:** Medindo 800x 300x 400. Corpo em MDF (166dium Density Fiber) de 18mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher. Porta basculante em poliuretano expandido pintado em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	722,00
20	**ARMÁRIO ALTO:** Com portas alta de giro, medindo 600x 500x 1630mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Portas de giro em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	836,00
21	**ARMÁRIO ALTO:** Com portas alta de giro, medindo 800x 500x 1630mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**

• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		836,00
22	**ARMÁRIO ALTO**: Com portas alta de giro, medindo 900x 500x 1630mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		836,00
23	**ARMÁRIO BAIXO**: Com portas baixa de giro, medindo 600x 500x 740mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		453,00
24	**ARMÁRIO BAIXO:** Com portas baixa de giro, medindo 800x 500x 740mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		487,00
25	ARMÁRIO BAIXO: Com portas baixa de giro, medindo 900x 500x 740mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		498,00
26	GAVETEIRO FIXO**:** Medindo 400x 500x 120mm. Caixa executado em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		100,00
27	GAVETEIRO FIXO**:** Medindo 400x 500x 230mm. Caixa executado em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Duas Gavetas com frente em poliestireno de alto impacto, laterais em aço, chapa #20, correndo em roldanas de nylon, fechadura de comando único, puxadores não aparentes.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		150,00
28	**GAVETEIRO FIXO**: Medindo 400x 500x 340mm. Caixa executado em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno estrudado na mesma cor do laminado. Três Gavetas com frente em poliestireno de alto impacto, laterais em aço, chapa #20, correndo em roldanas de nylon, fechadura de comando único, puxadores não aparentes.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		181,00
29	**GAVETEIRO VOLANTE:** Com 02 Gavetas mais 01 Gaveta arquivo, medindo 400x 500x 670mm, com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		353,00
30	**GAVETEIRO VOLANTE**: Com 03 Gavetas e 01 Vão na parte superior medindo 400x 500x 670mm, com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		453,00
31	**GAVETEIRO VOLANTE:** Medindo 400x 500x 670mm, com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Cinco Gavetas com frente em poliestireno injetado de alto impacto, fechadura frontal de comando único, laterais em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, deslizando em roldanas de nylon.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE	COOARTE		334,00
• JET	CADERODE		
32	**GAVETEIRO VERTICAL PEDESTAL:** Medindo 250x 500x 715mm, com laterais, fundo em aglomerado melamínico tampo base em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18mm de espessura, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		334,00
33	**MESA REUNIÃO REDONDA**: Diâmetro 1100x 740mm. Tampo em MDF (18llen18 Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher, borda frontal com chanfro superior e inferior, topo arredondado à 180° com filete de proteção em poliestireno preto.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		521,00
34	**MESA REUNIÃO REDONDA:** Diâmetro 1200x 740mm. Tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca cor a escolher, borda frontal com chanfro superior e inferior, topo arredondado à 180° com filete de proteção em poliestireno preto.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		455,00
35	**MESA PARA SECRETÁRIA COM ANEXO**: Medindo 1750x 650/ 995x 740mm, superfície arqueada com uma extremidade maior, composta por tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas frontal e posterior, chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		957,00
36	**GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS:** Medindo total 540x 578x 715mm. Tampo em aglomerado de 25mm de espessura revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Corpo em MDF (Medium Density Fiber) 18mm com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca na cor preta.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		150,00
37	**ARMÁRIO**: Composto por 02 módulos baixos com portas, chave e sem puxadores e 02 módulos baixos estante. Cada módulo medindo 500x 510x 715mm e possui uma prateleira com altura regulável. Montante e prateleira confeccionados em MDF (18édium Density Fiber) de 18mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.394,00
38	**ARMÁRIO:** Composto por 02 módulos armários altos medindo 500x 510x 1630mm com portas, 04 prateleiras reguláveis com chave e sem puxadores e 02 módulos estante baixa com uma prateleira regulável, medindo 500x 510x 740mm. Montante e prateleiras confeccionados em MDF (18édium Density Fiber) de 18mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.394,00
39	**MESA EXECUTIVA REUNIÃO OVALIZADA**: Medindo 2740x 1500x 740mm, tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas frontal e posterior, chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		3.310,00
40	**MESA REUNIÃO TRIANGULAR:** Medindo 1600/ 1600/ 1600x 740mm Tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta. Sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco.		UND
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE		1.856,00
41	**MESA GERENTE DIREITA**: Largura Esquerda – 1200mm, x Largura Direita – 2000mm.Saída Esquerda – 750mm.Saída Direita – 1000.com tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak.		UND

	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.562,00	
42	**MESA GERENTE COM PÉ PAINEL EM AGLOMERADO:** Mesa gerente esquerda. Largura Esquerda –2000mm, x Largura Direita – 1800mm.Saída Esquerda – 750mm. Saída esquerda – 1000 saída direita 600mm. com tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.562,00	
43	**MESA PENINSULAR ESQUERDA:** Largura Esquerda – 1600mm, Largura Direita – 1400mm, Saídas – 750mm Saída esquerda – 1000 saída direita 600mm com tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	957,00	
44	**MESA LINEAR**: Em MDF Comprimento 900mm Profundidade – 600mm tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	653,00	
45	**MESA LINEAR : Comprimento 1000mm Profundidade – 600mm.** Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	453,00	
46	**MESA LINEAR:** Comprimento 1200mm Profundidade – 600mm. Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	537,00	
47	**MESA LINEAR**: Comprimento 1400mm Profundidade – 600mm. Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	605,00	
48	**MESA LINEAR:** Comprimento 1500mm Profundidade – 750mm. tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	655,00	
49	**MESA LINEAR**: Comprimento 1800mm Profundidade – 750mm. Com tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	973,00	
50	ARMÁRIO MÉDIO: Dimensões Largura 900mm médio 1052mm. Porta de Giro Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas com dobradiça de abertura 270° em zamak, puxador de alça em aço e fechadura cremona de tambor cromado com chave e sua respectiva copia, permitindo assim o fechamento de ambas as portas com apenas uma operação.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.277,00	
51	**ARMÁRIO GRANDE**: *Largura 800mm grande 1346 mm:* Porta de Giro Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.277,00	
52	**ARMÁRIO ALTO: Dimensões Largura 800mm alto 1600mm.** Porta de Giro Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	737,00	
53	ARMÁRIO BAIXO: **DimensõesLargura 800mm baixo 740mm.** Porta de Giro Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas com dobradiça de abertura 270° em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	723,00	
54	**ARMÁRIO ALTO:** Dimensões alto 1600mm Largura 800mm: Porta de Giro Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	837,00	
55	**ARMÁRIO GAVETÃO:** Dimensões alto 1052mm Largura 800mm: Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.126,00	
56	**ARMÁRIO SUSPENSO (AEREO)** Armário suspenso, tampo em 25 mm espessura, laterais, base, fundo porta e prateleira com 18mm espessura, fixado entri si pelo rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagem da prateleira que possui pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	670,00	
57	ARMÁRIO ALTO: **Dimensões alto 1600mm Largura 800mm:** Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas correndo sobre trilho e rodízios reguláveis, fechadura cromada com chave e sua respectiva copia e puxadores embutidos de polipropileno injetado, permitindo assim o fechamento de ambas as portas com apenas uma operação.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	837,00	
58	**ARMÁRIO GRANDE.:** Dimensões: Largura 800mm grande 1346 mm: Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.126,00	
59	**ARMÁRIO MÉDIO:** Dimensões alto 1052mm Largura 800mm: Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	1.126,00	
60	**ARMÁRIO BAIXO**: Dimensões Largura 800mm Altura740mm : Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak.			UND
	Empresas classificadas	marcas	Valor R$	
	• COOARTE • JET	COOARTE CADERODE	454,00	
61	**GAVETEIRO VOLANTE**: Dimensões: 460x 500x 580mm. Gaveteiro móvel, corpo estruturado em madefibra (MDF)			UND

	espessura de 18mm pintado com tinta poliuretânica de alta resistência. Tampo superior com acabamentos opcionais em GRANITO – MADEIRA NATURAL – MDF PINTADO, puxador tipo alça em aço escovado para facilitar a movimentação. Três gavetas ou uma gaveta e um gavetão para pasta suspensa.		
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**454,00**
62	**MESA REUNIÃO**: Dimensões: 2500/3500x 500x 740mm.Mesa Reunião formato elíptico, composta por dois tampos, sendo o inferior em MDF com 25mm abrangendo todo o perimetro da mesa e superior seccionado, com extremidades em granito, MDF revestido em madeira natural e central em MDF de 18mm. Acabamento do MDF com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Fixados entre si através de parafusos e buchas em zamak.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**2.738,00**
63	**MESA REUNIÃO OVAL**(granito). Dimensões: 3000x 500x 740mm.Mesa Reunião formato elíptico, composta por dois tampos, sendo o inferior em MDF com 25mm abrangendo todo o perímetro da mesa e superior seccionado, com extremidades em granito, MDF revestido em madeira natural e central em MDF de 18mm. Acabamento do MDF com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Fixados entre si através de parafusos e buchas em zamak.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**3.864,00**
64	**MESA PARA COMPUTADOR REGULÁVEL EM AGLOMERADO**: 25mm .Mesa com Comprimento – 800mm Profundidade – 900mm.Mesa regulável para microcomputador, com tampos de 25mm de espessura, fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampos para monitor e teclado reguláveis em altura de 640 a 840mm, operados por dispositivos selados e inspecionáveis com regulagem por manivelas frontais independentes, sob o tampo anterior Estrutura,Mecanismo composto de duas manivelas em nylon injetado com comprimento de 100mm para acionamento independente dos tampos de monitor e teclado fixadas a estrutura na parte frontal, engrenagens cônicas injetadas sob pressão em nylon de engenharia grafitado com Ø de 41x20mm a coroa e 32x25mm os pinhões. Transmissões horizontais feitas por árvore em aço de 5/16".		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**268,00**
65	**MESA PARA COMPUTADOR**: Com Comprimento – 900mm Profundidade – 900mm.Mesa regulável para microcomputador, com tampos de 25mm de espessura, fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**286,00**
66	**MESA P/ COMPUTADOR COM COMPRIMENTO** – 1200mm Profundidade – 900mm.Mesa regulável para microcomputador, com tampos de 25mm de espessura, fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampos para monitor e teclado reguláveis em altura de 640 a 840mm, operados por dispositivos selados e inspecionáveis com regulagem por manivelas frontais independentes, sob o tampo anterior		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**320,00**
67	**MESA PARA COMPUTADOR REGULÁVEL EM POST FORMING.** Mesa com Comprimento – 800mm Profundidade – 900mm,Mesa regulável para microcomputador, com tampos de 25mm de espessura, fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**380,00**
68	**ARMÁRIO ALTO:** Com portas alta de giro, medindo 600x 500x 1630mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Portas de giro em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado, dotadas de dobradiças fabricadas em liga de antimônio, permitindo giro de até 270º. Puxadores embutidos.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**788,00**
69	**ARMÁRIO ALTO:** Com portas alta de giro, medindo 800x 500x 1630mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Portas de giro em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado, dotadas de dobradiças fabricadas em liga de antimônio, permitindo giro de até 270º.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**788,00**
70	**ARMÁRIO ALTO:** Com portas alta de giro, medindo 900x 500x 1630mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Portas de giro em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado, dotadas de dobradiças fabricadas em liga de antimônio, permitindo giro de até 270º. Puxadores embutidos de formato ovalizado em termoplástico e fechadura frontal de comando único.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**788,00**
71	**ARMÁRIO BAIXO:** Com portas baixa de giro, medindo 600x 500x 740mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**454,00**
72	**ARMÁRIO BAIXO:** Com portas baixa de giro, medindo 800x 500x 740mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**454,00**
73	**ARMÁRIO BAIXO:** Com portas baixa de giro, medindo 900x 500x 740mm. Tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Portas de giro em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**454,00**
74	**GAVETEIRO FIXO:** medindo 400x 500x 120mm. Caixa executado em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado. Uma Gaveta com frente em poliestireno de alto impacto, laterais em aço, chapa #20, correndo em roldanas de nylon, fechadura de comando único, puxadores não aparentes. Fundo da gaveta em triplac com parte superior revestido em melamínico seguindo padrão do revestimento externo.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**140,00**
75	**GAVETEIRO FIXO:** Medindo 400x 500x 230mm. Caixa executado em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos os lados, com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**140,00**
76	**GAVETEIRO VOLANTE:** Com 02 Gavetas mais 01 Gaveta arquivo, medindo 400x 500x 670mm, com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**454,00**
77	**GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS E 01 VÃO NA PARTE SUPERIOR** . Medindo 400x 500x 670mm, com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado..		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**670,00**
78	**GAVETEIRO VOLANTE:** Medindo 400x 500x 670mm, com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**654,00**

79	**GAVETEIRO VERTICAL PEDESTAL:** medindo 250x 500x 715mm, com laterais, fundo em aglomerado melamínico tampo base em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18mm de espessura, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**345,00**
80	**GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS** (0,48x0,45x0,71 mts) (LARGxALTxPROF): Gaveteiro volante com 04 gavetas fabricado em aglomerado bp 15 mm e rodízios duplos para deslocamento, composto por:Corpo: fabricado em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão com bordas revestidas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt, perfazendo uma espessura total de 15 mm.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**390,00**
81	ARMÁRIO FECHADO 02 PORTAS **(0,90x0,45x1,65) (LARGxALTxPROF):** Armário 02 portas com 04 prateleiras internas, fabricadas em aglomerado recobertas por laminado melamínico de baixa pressão 15 mm, composto por:Corpo e portas: fabricado em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão perfazendo um total de 15 mm, revestido nas bordas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**790,00**
82	ARMÁRIO SEMI-ABERTO 02 PORTAS **(0,90x0,45x1,65 mts) (LARGxALTxPROF):** Armário 02 portas com 03 prateleiras externas e 01 interna, fabricado em aglomerado bp de baixa pressão 15 mm, composto por:Corpo e portas: fabricado em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão perfazendo um total de 15 mm revestido nas bordas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**790,00**
83	**MESA REDONDA PARA REUNIÕES (1,20x0,75 mts) (DIÂMXALT):** mesa redonda para reuniões com estrutura tubular, composta por: Tampo fabricado em aglomerado revestido por melanina de baixa pressão com bordas revestidas por perfil de pvc tipo "t" perfazendo uma espessura total de 18 mm. Estrutura metálica composta de um tubo central de 3" (polegadas) de diâmetro, parede 1,2 mm, 04 patas em metalon 30x50 mm, parede 0,9 mm para apoio sob o tampo.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**723,00**
84	MESA REDONDA PARA REUNIÕES **(1,20x0,75 mts) (DIÂMxALT):** Mesa redonda para reuniões com estrutura tubular. é composta por: Tampo fabricado em aglomerado revestido por melanina de baixa pressão com bordas revestidas por perfil de pvc tipo "t" perfazendo uma espessura total de 18 mm. Estrutura metálica composta de um tubo central de 3" (polegadas) de diâmetro, parede 1,2 mm, 04 patas em metalon 30x50 mm, parede 0,9 mm para apoio sob o tampo. toda a estrutura possui ponteiras de acabamento fabricadas em polietileno e tratamento anti-ferrugem em banhos de imersão à base de fosfato recoberto por tinta epóxi.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**425,00**
85	**ARQUIVO COM 04 GAVETAS FABRICADO EM AGLOMERADO BP, COMPOSTO POR**: Corpo: fabricado em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão com bordas revestidas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt, perfazendo uma espessura total de 15 mm. Gavetões para pastas suspensas: fabricadas em aglomerado bp revestida por melamina de baixa pressão com bordas revestidas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**425,00**
86	**ARMÁRIO FECHADO**: **(0,94x0,55x1,65) (Largxprofxalt)** armário alto com 02 portas e 04 prateleiras internas, sendo 03 com regulagem na altura para arquivar pastas a/z e 01 fixa, fabricado totalmente em aglomerado revestido por material melamínico de baixa pressão (bp). Tampo fabricado em aglomerado bp, espessura 18 mm, com bordas revestidas por perfil de pvc modelo post forming (180º). Base e laterais fabricadas em aglomerado bp de espessura 18 mm, com bordas revestidas por fita em pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**696,00**
87	**ARMÁRIO SEMI-ABERTO** (0,94x0,55x1,65 mts) (largxprofxalt):Armário alto com 02 portas baixas, possui 04 prateleiras, sendo 01 prateleira interna e 02 externas com regulagem na altura para arquivar pastas az e 01 fixa, fabricado totalmente em aglomerado revestido por material melamínico de baixa pressão (bp). Tampo fabricado em aglomerado bp, espessura 18 mm, com bordas revestidas por perfil de pvc modelo post forming (180º). Base e laterais fabricadas em aglomerado bp de espessura 18 mm com bordas revestidas por fita em pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**787,00**
88	GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS - (490 x 490 x 720 mm). **-** Gaveteiro volante possuindo 04 gavetas, sendo que uma possui uma divisão interna em vacuum forming para acondicionamento de lápis, canetas, borracha, etc, organizando melhor os objetos, deslizando sobre corrediças metálicas zincadas de sistema móvel por esferas fixadas a lateral por parafusos auto-atarrachantes fabricado em MDF (Médium Density Fiberboard) e aglomerado 18 mm, c/ acabamento em impressão U.V. padrão tabaco. Compõe-se de: - Tampo fabricado em MDF espessura 25 mm c/ acabamento em impressão U.V. (ultra-violeta) padrão tabaco, com borda frontal fresada em angulação de 45º revestida por tinta Esmalte PU (poliuretânico), na cor preta. Bordas posterior e laterais revestidas por fita de borda em PVC de 0,5 mm, fixadas pelo sistema Hot-Melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**790,00**
89	ARMÁRIO 04 PORTAS SEMI-ABERTO (910 x 490 x 1650 mm): - Armário alto com duas portas baixas com um vão superior aberto. Fabricado em MDF e aglomerado 18 mm c/ acabamento em impressão U.V, padrão tabaco. Possui quatro prateleiras, sendo três móveis e uma fixa. Pés em estrutura metálica com sapatas niveladoras. É composto pelas seguintes partes: - Tampo fabricado em MDF espessura 25 mm c/ acabamento em impressão **U.V. (ultra-violeta) padrão** tabaco, com borda frontal fresada em angulação de 45º revestida por tinta Esmalte PU (poliuretânico), na cor preta. Bordas posterior e laterais revestidas por fita de borda em PVC de 0,5 mm, fixadas pelo sistema Hot-Melt.		**UND**
Empresas classificadas		marcas	**Valor R$**
• **COOARTE** • **JET**		**COOARTE** **CADERODE**	**1.059,00**

LOTE 04 – ACESSÓRIOS PARA MÓVEIS

ITEM	ESPECIFICAÇÃO		UND
01	Assento e encosto em compensado com 12mm de espessura com espuma laminada medindo 3,5cm de espessura tamanho padrão secretária revestido em tecido 100% poliester. Bordas encabeçados com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**23,00**	
02	Assento e encosto em compensado com 12mm de espessura com espuma laminada medindo 3,5cm de espessura tamanho padrão executivo revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçados com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**45,50**	
03	Assento e encosto em compensado com 12mm de espessura com espuma laminada medindo 3,5cm de espessura tamanho padrão diretor revestido em tecido 100% poliester. Bordas encabeçados com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**63,27**	
04	Assento e encosto em compensado com 12mm de espessura com espuma laminada medindo 3,5cm de espessura tamanho padrão presidente revestido em tecido 100% poliester. Bordas encabeçados com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**75,03**	
05	Assento e encosto em compensado com 12mm de espessura com espuma laminada medindo 3,5cm de espessura com medidas especiais revestido em tecido 100% poliester. Bordas encabeçados com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**32,60**	
06	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada 5cm de espessura tamanho padrão secretaria revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**32,60**	
07	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada 5cm de espessura tamanho padrão executivo revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**45,40**	
08	Assento e encosto em compensado com 12 mm com espuma injetada 5cm de espessura tamanho padrão diretor revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**70,30**	
09	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada 5cm de espessura tamanho padrão presidente revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**92,10**	
10	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada 5cm de espessura com medidas especiais revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**70,30**	
11	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada com revestimento plástico 5cm de espessura tamanho padrão secretaria com revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**42,00**	
12	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada com revestimento plástico 5cm de espessura tamanho padrão executivo com revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**54,50**	
13	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada com revestimento plástico 5cm de espessura tamanho padrão diretor com revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**68,00**	
14	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada com revestimento plástico 5cm de espessura tamanho padrão presidente com revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto		**UND**
Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
• **MM DE AGUIAR**	**MM**	**71,00**	
15	Assento e encosto em compensado com 12mm com espuma injetada com revestimento plástico 5cm de espessura com medidas		**UND**

	especiais com revestido em tecido 100% poliéster. Bordas encabeçadas com perfil francês, no fundo aplicado TNT na cor preto.			
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**65,00**
16	Prancheta removível em compensado ou MDF (20)mm (25 x 49,5 x 11,5)cm com revestimento duplo bordas revestidas em Perfil de plástico tipo "T" suporte de ferro duplo para encaixe na cadeira.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**45,00**
17	Prancheta escamotiável em compensado aglomerado ou mdf (30 x 28 x 11,5 x 20)cm revestimento duplo, bordas com proteção em perfil de plástico tipo "T" suporte de ferro basculante bidirecional.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**38,00**
18	Suporte para CPU em mdf, aglomerado ou compensado revestido em form-plást com bordas encabeçadas em mdf natural.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**55,00**
19	Braço em compensado anatômico de 10mm de espessura medindo (32 x 11,5)cm, com espuma laminada revestida com tecido 100% poliéster, bordas encabeçadas com perfil francês.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**20,00**
20	Braço em espuma injetada anatômico de 10mm de espessura medindo (32 x 11,5)cm, com espuma laminada revestida com tecido 100% poliéster, bordas encabeçadas com perfil francês.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**15,00**
21	Braço com alma de aço revestido em poliuretano injetado na cor preto.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**40,00**
22	Teclado Retrátil – (0,50x0,30x0,06 mts).Teclado retrátil acoplável em mesas, possuindo tampo em aglomerado recoberto em melanina de baixa pressão (bp), espessura de 15 mm com perfil de pvc tipo "T" nas bordas, deslizando apoiadas em corrediças zincadas de sistema móvel por esferas fixadas sob o tampo por parafusos auto-atarrachantes.			**UND**
	Empresas classificadas	marcas	**Valor R$**	
	• **MM DE AGUIAR**	**MM**		**50,00**

LOTE 05 – Mesas, estações de trabalho, gaveiros e armários

Item	ESPECIFICAÇÃO	UND
1	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1200x1500mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A altura recomendada pelas normas da ABNT. As confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

	Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A altura recomendada pelas normas da ABNT. As confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**995,05**
2	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1400x1400mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**995,05**
3	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1400x1600mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

	Empresa classificada	marcas	Valor R$	
	• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.034,48	
4	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1400x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			Unid.
	Empresa classificada	marcas	Valor R$	
	• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.044,94	
5	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1500x1500mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			Unid.
	Empresa classificada	marcas	Valor R$	
	• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.034,34	
6	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1600x1600mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos			Unid.
	Empresa classificada	marcas	Valor R$	
	• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.175,71	
7	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1600x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			Unid.
	Empresa classificada	marcas	Valor R$	
	• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.197,45	
8	**Mesa de trabalho com corte convexo medindo 600x600x1800x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado			Unid.

	de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.239,54

9	**Mesa de trabalho com corte curvo medindo 600x600x1500x1500mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.034,34

10	**Mesa de trabalho com corte curvo medindo 750x750x1600x1600mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

	abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.411,26

11	**Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1400x1600mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.122,06

12	**Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1400x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.144,51

13	**Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1400x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm,	Unid.

	com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.165,56

14	**Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1600x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.197,45

15	**Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1600x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.197,45

16	**Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1800x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.197,45

17	**Estação de trabalho em "L" com corte curvo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1400x1600mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.222,04

18	**Estação de trabalho em "L" com corte curvo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1400x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE	ARTLINE	1.144,51

• FAVORETO			
19	**Estação de trabalho em "L" com corte curvo com península em uma das extremidades medindo 600x600x1400x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC		Unid.
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• ARTLINE		**ARTLINE**	**1.165,56**
• FAVORETO			
20	**Estação de trabalho em "L" com corte curvo com península em uma das extremidades medindo 750x750x1400x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC		Unid.
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• ARTLINE		**ARTLINE**	**1.398,21**
• FAVORETO			
21	**Mesa de trabalho em "L" com gota usuário em uma das extremidades medindo 600x600x1400x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/^{3} para chapas de 18 mm e de 660 kg/^{3} para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm^2 para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm^2 para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• ARTLINE		**ARTLINE**	**1.165,56**
• FAVORETO			
22	**Mesa de trabalho em "L" com gota usuário em uma das extremidades medindo 600x600x1600x1800mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/^{3} para chapas de 18 mm e de 660 kg/^{3} para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm^2 para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm^2 para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		Unid.
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• ARTLINE		**ARTLINE**	**1.165,56**
• FAVORETO			
23	**Mesa de trabalho em "L" com gota usuário em uma das extremidades medindo 600x600x1800x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atende a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/^{3} para chapas de 18 mm e de 660 kg/^{3}		Unid.

	para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.220,64

24	**Mesa de trabalho em "L" com gota usuário em uma das extremidades medindo 750x750x1600x2100mm**, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atende a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.436,65

25	**Mesa de trabalho em "L" peninsular gota orgânica em uma das extremidades medindo 750x750x1400x1900mm,** composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma cor do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atende a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.443,90

26	**Mesa de trabalho em "L" peninsular gota orgânica em uma das extremidades medindo 750x750x1400x2200mm,** composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma cor do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atende a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.514,18

27	**Mesa de trabalho em "L" peninsular gota orgânica em uma das extremidades medindo 750x750x1400x2500mm,** composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma cor do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atende a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.591,02

28	**Mesa de trabalho em "L" peninsular gota orgânica em uma das extremidades medindo 750x750x1600x2200mm,** composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento da borda do usuário com perfil de pvc 180° maciço na mesma cor do tampo nas demais bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado	Unid.

	de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada nivela dora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. A superfície de trabalho atende a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.541,03

29	**Armário baixo 02 portas medindo 900x740x500mm,** composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	676,11

30	**Armário baixo 02 portas medindo 900x740x600mm,** composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	742,94

31	**Armário baixo 02 portas medindo 900x740x750mm,** composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

	baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	817,63

32	**Armário médio 02 portas medindo 900x1100x500mm,** composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	840,82

33	**Armário alto 02 portas medindo 900x1600x500mm,** composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.146,71

34	**Armário semi-alto 02 portas medindo 900x1300x500mm**, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT.	Unid.

	Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura na cor a definir. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	901,71

35	**Armário estante com 02 portas baixa com a parte superior aberta medindo 900x1600x500mm,** composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	891,57

36	**Armário estante com 02 portas inferior e 02 portas superiores medindo 900x1700x500mm**, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas inferiores em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Portas superiores em vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110º. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.414,90

37	**Armário arquivo com 4 gavetas e nicho na parte superior medindo 500x1600x500mm**, composto por tampo confeccionado em aglomerado laminado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir. Fixação por meio de parafuso oculto. Gavetas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 1,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fundo das gavetas de eucatéx com espessura de 0,4 mm. Corrediças de aço com mecanismo em esfera maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave. Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação "espinha" para as pastas e corpo das gavetas. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.090,87

38	**Armário arquivo com 4 gavetas medindo 500x1600x500mm**, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir. Fixação por meio de parafuso oculto. Gavetas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 1,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fundo das gavetas de eucatéx com espessura de 0,4 mm. Corrediças de aço com mecanismo em esfera maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave. Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação "espinha" para as pastas e corpo das gavetas. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. . Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.090,87

39	**Gaveteiro auxiliar com 5 gavetas medindo 430x740x600mm**, tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das	Unid.

	gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	717,60

40	**Gaveteiro auxiliar com 5 gavetas medindo 430x740x750mm**, tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	792,99

41	**Gaveteiro auxiliar com 03 gavetas sendo 2 gavetas simples e 1 gaveta para pasta suspensa medindo 430x740x600mm**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizadocom espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	717,60

42	**Gaveteiro auxiliar com 03 gavetas sendo 2 gavetas simples e 1 gaveta para pasta suspensa medindo 430x740x750mm**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizadocom espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	792,99

43	**Gaveteiro fixo com 01 gaveta medindo 350x120x430mm**, confeccionado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas.As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	167,02

44	**Gaveteiro fixo com 02 gavetas medindo 430x240x430mm**, confeccionado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com	Unid.

	tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas.As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	257,45

45	**Gaveteiro fixo com 03 gavetas medindo 350x340x430mm**, confeccionado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	331,68

46	**Gaveteiro fixo com 03 gavetas medindo 430x340x430mm**, confeccionado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	364,18

47	**Gaveteiro pedestal com 5 gavetas medindo 430x715x550mm**, confeccionado em madeira aglomerada de 18 mm de espessura com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	619,32

48	**Gaveteiro pedestal com 5 gavetas medindo 430x715x650mm**, confeccionado em madeira aglomerada de 18 mm de espessura com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	680,76

49	**Gaveteiro pedestal com 03 gavetas sendo 2 gavetas simples e 1 gaveta para pasta suspensa medindo 430x715x550mm**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida	Unid.

	preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	619,32

50	**Gaveteiro pedestal com 03 gavetas sendo 2 gavetas simples e 1 gaveta para pasta suspensa medindo 430x715x650mm**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	680,76

51	**Gaveteiro volante com 4 gavetas medindo 430x650x430mm**, tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerado prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	563,64

52	**Gaveteiro volante com 5 gavetas medindo 430x650x430mm**, tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	635,52

53	**Gaveteiro volante 03 gavetas medindo 430x650x430mm**, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatéx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360º, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções acida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	520,75

54	**Mesa de trabalho retangular medindo 600x800mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a	Unid.

	estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	369,98

55	**Mesa de trabalho retangular medindo 600x1000mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	390,82

56	**Mesa de trabalho retangular medindo 750x1200mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão	Unid.

	texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	433,76

57	**Mesa de trabalho retangular medindo 600x1400mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	448,81

58	**Mesa de trabalho retangular medindo 600x1600mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	456,96

59	**Mesa de trabalho retangular medindo 600x1800mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a	Unid.

	estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	378,08

60	**Mesa de reunião oval medindo 2000x740x1300mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.091,33

61	**Mesa de reunião oval medindo 2500x740x1000mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido,	Unid.

	com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.114,52

62	**Mesa de reunião oval medindo 2000x740x1300mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.091,33

63	**Mesa de reunião oval medindo 2500x740x1000mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.114,52

64	**Mesa de reunião semi-oval medindo 2000x740x1300mm,** composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de	Unid.

	madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de pvc 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.085,53

65	**Mesa de reunião semi-oval medindo 2500x740x1300mm,** composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de pvc 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.167,85

66	**Mesa de reunião semi-oval medindo 2700x740x1300mm,** composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de pvc 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor	Unid.

	semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0.95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.250,19

67	**Mesa de reunião triangular medindo 1000x740mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda mig. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta ressitência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	591,48

68	**Mesa de reunião triangular medindo 1200x740mm**, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda mig. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta ressitência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	661,06

69	**Conexão ¼ de circulo medindo 750x750,** composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3	Unid.

	polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	272,54

70	**Conexão gota, composto por tampo inteiriço medindo 1100x400x750mm,** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	347,93

71	**Conexão gota, composto por tampo inteiriço medindo 1100x500x600mm,** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	347,93

72	**Conexão com raio, composto por tampo inteiriço medindo 200x750x750mm,** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	272,54

73	**DIVISÓRIA CEGA TECIDO MEDINDO 1300X1000X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	1.062,33

74	**DIVISÓRIA CEGA TECIDO MEDINDO 1300X750X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	845,48

75	**DIVISÓRIA BIPARTIDA VIDRO E TECIDO MEDINDO 1300X750X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Tecido: 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C\	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	917,36

76	**DIVISÓRIA BIPARTIDA VIDRO E TECIDO MEDINDO 1300X1000X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Tecido: 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE	ARTLINE	1.153,96
• FAVORETO		

77	**DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X750X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE	ARTLINE	845,48
• FAVORETO		

78	**DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X1000X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE	ARTLINE	1.062,33
• FAVORETO		

79	**DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X1300X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE	ARTLINE	1.105,22
• FAVORETO		

80	**DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X750X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta	Unid.

	em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.		
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**845,48**
81	**DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X1000X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**1.019,44**
82	**DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X1300X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**1.060,03**
83	**DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X750X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**738,74**
84	**DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X1000X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	Unid.
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
	• **ARTLINE** • **FAVORETO**	**ARTLINE**	**928,96**
85	**DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X1300X90,** Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através	Unid.

	de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiras em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	966,05

86	**Divisor retangular de mesa com uma das extremidades com raio de 15 cm medindo 350x1400mm,** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	164,67

87	**Divisor retangular de mesa com uma das extremidades com raio de 15 cm medindo 350x1500mm,** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	169,32

88	**Divisor retangular de mesa com uma das extremidades com raio de 15 cm medindo 350x1600mm,** confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	175,12

89	**Divisor retangular de mesa com vidro na parte superior medindo 350x1400mm**, com raio de 15 cm em uma das extremidades com, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	430,26

90	**Divisor retangular de mesa com vidro na parte superior medindo 350x1500mm**, com raio de 15 cm em uma das extremidades com, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	436,06

91	**Divisor retangular de mesa com vidro na parte superior medindo 350x1600mm**, com raio de 15 cm em uma das extremidades com, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	449,96

92	**Apoio / descanso para os pés medindo 28 x 38,5 x 6,5 / 12 cm**, regulagem para 03 alturas e piso com inclinação variável, auto-ajustável confeccionados em tubo e chapa de aço carbono 1010 / 1020, em o piso revestido em borracha "grão de arroz" antiderrapante e isolante. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 mícrons de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200ºC resistente á risco.	Unid.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• ARTLINE • FAVORETO	ARTLINE	187,86

93	**Suporte CPU medindo 150/230x350/470x310mm**, haste vertical confeccionado em duas parte de cantoneira formato "U" de chapa de aço com espessura de 2,0 mm proporcionando regulagem vertical de 40,0 a 53,0 cm por meio de furação e 2 parafusos sextavados com rosca M6; Chapa de fixação em chapa de aço com espessura de 2,0 mm de formato retangular medindo 12 x 12 cm possuindo 4 furos permitindo fixação na parte inferior dos tampos de mesas; Base confeccionado em chapa de aço com espessura de 2,0 mm em formato ablongular em "L" com dimensões de 30,0 x 30,0 cm, proporcionando regulagem horizontal de 12,0 a 22,0 cm por meio de furação e 2 parafusos sextavados com rosca M6. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura	Unid.

	mínima de 200ºC. Disponível nas cores cinza metalizado e preta. Fixação por meio de parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **ARTLINE**		**ARTLINE**	**180,92**
• **FAVORETO**			

LOTE 07 – CADEIRAS E POLTRONAS

Item	ESPECIFICAÇÃO	UND
1.	Cadeira tipo caixa giratória espaldar baixo na cor a ser definida, assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Mecanismo Contato permanente, mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento de fixação do mecanismo à coluna central de giro em aço estampado, conformado em forma de cone morse e fixado através de solda mig robotizada. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Assento fixo e encosto com inclinação regulável com curso de –13° a +19° , o que possibilita a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a maioria das atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados, sobretudo aqueles ligados a telemarketing e informática. O travamento através do sistema "freio fricção" de 15 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca). Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruidos. A articulação da "caneca" é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento, Coluna para cadeira operativa alta com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás e curso de 100 mm fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 CLASSE 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Aro de apoio para os pés de altura milimetricamente regulável através manípulo ergonômico possibilitando fácil manuseio, fabricado em aço com acabamento e pintura idêntico a coluna. Cubo interno injetado em termoplástico permite travamento seguro sem danos a pintura da coluna. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 2 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação na parte superior propicia travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona em aço com capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas e mínimo desgaste.	und

Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**	**FLEXFORM**	**580,80**

2.	Cadeira fixa espaldar baixo com prancheta anti-panico e cesto porta livros na cor a ser definida, assento interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Largura de 450 mm e profundidade de 450mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 450 mm e altura de 320 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Estrutura fixa tipo "4 pés" fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 22,23 x 1,50 mm e tubo de aço trefilado 27 x 12 x 2,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintada. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, ou como opção estrutura com acabamento cromado. Esta estrutura possui acoplamento para fixação dos apóia-braços diretamente na estrutura metálica sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento e do encosto. Ponteiras de acabamento e deslizadores injetados em polipropileno. Apoia braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Matéria prima totalmente isenta de CFC, não agressiva ao meio ambiente. Prancheta injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos, tais como auditórios, salas de aula e treinamentos. Com corpo de fixação da prancheta ao apóia-braço em liga de alumínio injetado. Possui as seguintes dimensões: Comprimento: 335 mm; Largura: 265 mm; Cesta Porta Livros: Cesta porta livros fabricada em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, ou acabamento cromado. Profundidade de 320 mm e 380 mm de largura.	und

Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**	**FLEXFORM**	**607,48**

3.	Cadeira fixa espaldar baixo na cor a ser definida, assento Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Largura de 450 mm e profundidade de 450mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 450 mm e altura de 320 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Estrutura fixa tipo "4 pés" fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 22,23 x 1,50 mm e tubo de aço trefilado 27 x 12 x 2,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintada. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, ou como opção estrutura com acabamento cromado. Ponteiras de acabamento e deslizadores injetados em polipropileno.	und

Empresa classificada	marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**	**FLEXFORM**	**297,57**

4.	Cadeira tipo auditório com banco componível incluso de 1 lugar espaldar baixo na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas (7 lâminas) de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 35 mm. Capa de acabamento em pós-formado em material ABS. Largura de 450 mm e profundidade de 450mm. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexíve, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 30 mm. Largura de 450 mm e altura de 320 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Chassi metálico Estrutura de ligação entre o assento e o encosto fabricado em tubo de aço curvado com diâmetro de 22,23 mm e espessura de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Lateral em tubo oval de aço 90x30x1,5mm com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo	und

	totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Base em ferro chato de 2" x 5/16" com alojamento para parafusos M10, para fixação direta ao pavimento. Sistema Rebatível, Sistema do assento rebatível através de molas metálicas acopladas na parte posterior do assento, fazendo a elevação de sua parte anterior, aumentando o espaço entre uma fila e outra de assentos ao se levantar. A fixação do assento neste mecanismo de giro é provido por dois suportes metálicos independentes. Sendo este mecanismo soldado diretamente na longarina metálica. Apóia-Braço em ferro redondo na versão pintado preto ou cromado, com apóia-braço superior em poliuretano. Com opção de prancheta anti-pânico. Prancheta injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos, tais como auditórios, salas de aula e treinamentos. Com corpo de fixação da prancheta ao apóia-braço em liga de alumínio injetado. Possui as seguintes dimensões: Comprimento: 335 mm; Largura: 265 mm.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**683,59**
5.	Poltrona Giratória espaldar alto na cor a ser definida, assento iInterno em compensado multilâminas (7 lâminas) de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto interno em compensado multilâminas (7 lâminas) de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto e capa de acabamento. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superficie pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superficie pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida,	und
	com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**831,74**
6.	Poltrona Giratória espaldar médio na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superficie pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistao a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superficie pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em	und

	carpetes e similares.			
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**	
•	**FAVORETO**	**FLEXFORM**		**798,89**
7.	Poltrona Giratória espaldar médio na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo para poltronas fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm indicado para poltronas de médio porte. Ângulo de inclinação do mecanismo de 17° ± 1°. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possibilita o bloqueio do movimento na posição operativa utilizando a mesma alavanca de regulagem de altura. Este mecanismo possui o tradicional movimento relax utilizado em vários modelos consagrados de poltronas. O sistema de ajuste de tensão permite a perfeita adequação do movimento relax ao biotipo do usuário. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Possui também acoplamento para suporte de encosto. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistao a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		und
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**	
•	**FAVORETO**	**FLEXFORM**		**708,07**
8.	Poltrona Giratória espaldar baixo na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Mecanismo com regulagem independente do assento e do encosto e mais posição livre para apoio lombar (Contato Permanente). Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo multifuncional com regulagem independente do assento e do encosto e com sistema individual de "contato permanente" para o encosto com bloqueio em qualquer posição. Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição ou livre flutuação do conjunto. Assento com inclinação regulável com curso de –5o a +7o e encosto com inclinação regulável com curso de –7o a +14o. Travamento do conjunto através de sistema tipo “freio fricção” de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Sistema de Contato Permanente: Com o assento bloqueado o mecanismo disponibiliza o uso do sistema de "contato permanente" do encosto junto ao dorso do usuário. Esse recurso é obtido através de um segundo sistema “freio fricção” de 7 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistao a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		und
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**	
•	**FAVORETO**	**FLEXFORM**		**721,40**
9.	Poltrona fixa espaldar médio na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta		und

	tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Estrutura fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm , totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos . Esta estrutura possui acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	546,59

10.	Poltrona fixa espaldar baixo na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânico. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Estrutura fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm , totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	501,63

11.	Poltrona Giratória espaldar alto na cor a ser definida, Assento e Encosto Tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm^2 e espessura aproximada de 12 mm (7 lâminas). Espuma injetado do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 55 kg/m^3 e moldada anatômicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Mecanismo tipo excêntrico uniblock, mecanismo indicado para poltronas tipo monobloco injetado em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão e produtos químicos. A sua estrutura interna em aço trefilado e moderno processo construtivo garantem a robustez necessária para aplicações em poltronas de grande porte. Com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possibilita o bloqueio do movimento na posição operativa utilizando uma alavanca exclusiva para esta função possuindo também ajuste da tensão, recurso este que possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Seu design moderno harmoniza com as tendências mais atuais em poltronas. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento cromado dando um acabamento perfeito à linha sem a necessidade de capa. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 Classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo tipo "H", para carpetes ou tapetes. Rodas injetadas em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas nacionais e internacionais. É indicado para uso em pisos cobertos por carpetes ou tapetes. Apoia braços em chapa de aço curvada e acabamento cromado com revestimento idem ao da concha com detalhes de costuras laterais.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.967,48

12.	Poltrona Giratória espaldar médio na cor a ser definida, Assento e Encosto Tipo monobloco de espaldar médio, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm^2 e espessura aproximada de 12 mm (7 lâminas). Espuma injetado do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 55 kg/m^3 e moldada anatômicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Mecanismo tipo excêntrico uniblock, Mecanismo indicado para poltronas tipo monobloco injetado em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão e produtos químicos. A sua estrutura interna em aço trefilado e moderno processo construtivo garantem a robustez necessária para aplicações em poltronas de grande porte. Com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possibilita o bloqueio do movimento na posição operativa utilizando uma alavanca exclusiva para esta função possuindo também ajuste da tensão, recurso este que possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Seu design moderno harmoniza com as tendências mais atuais em poltronas. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento cromado dando um acabamento perfeito à linha sem a necessidade de capa. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 Classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo tipo "H", para carpetes ou tapetes. Rodas injetadas em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas nacionais e internacionais. É indicado para uso em pisos cobertos por carpetes ou tapetes. Apoia braços em chapa de aço curvada e acabamento cromado com revestimento idem ao da concha com detalhes de costuras laterais.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.889,65

13.	Poltrona fixa espaldar médio na cor a definir, assento e Encosto Tipo monobloco de espaldar médio, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 55 kg/m^3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de dupla costura. Base, estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura. Apóia-braço em polipropileno acompanhando a curva da estrutura fixa. Sapatas injetadas em polipropileno.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.320,44

14.	Poltrona Giratória espaldar alto com Apia-cabeça na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de	und

	regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Possui pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.850,07

15.	Poltrona Giratória espaldar alto na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Possui pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.639,80

16.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, assento Interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente.Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m^3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Profundidade de 460 mm e largura de 490 mm. Encosto Totalmente em espuma injetada em poliuretano flexível (com densidade entre 45 e 50 kg/m^3) com interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica, sem perfil de PVC e com detalhes em costura Possuindo apóia-cabeça com espuma injetada em poliuretano flexível. Largura de 500 mm e altura de 660 mm. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo Sincronizado Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico sincronizado deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura do assento e o bloqueio do movimento em 4 posições. Seu movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário através de manípulo sob o assento. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de	und

	polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.383,81

17.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Placa em chapa de aço com bucha central soltada, somente giratória não possuindo alavanca de acionamento de regulagem. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna somente giratória com mola amortecedora fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Tubo giratório fabricado com tubo de precisão em aço trefilado com 2,00 mm de espessura, retificado em 2 passes para desbaste e acabamento, operações indispensáveis para garantia de precisão de 0,03 mm, permite um perfeito giro evitando completamente as folgas mesmo após anos de uso. A fixação do pistão ao tubo central é através de porca rápida e com movimento de rotação sobre rolamento de esferas cementadas e alojadas em distanciador de poliacetal que garante alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema de mola amortecedora acrescenta ainda maior conforto ao usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.204,57

18.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Encosto tubular com revestimento em tela deformável de alta resistência, com apoio lombar sustentado por percinta elástica, não utilizando espuma. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de	und

	manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Possui pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.255;33

19.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Espaldar passante feito em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com reforço de aço interno. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Possuído ainda revestimento aplicado somente na parte frontal do encosto através de interno plástico e espuma laminada. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Possui pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais	und

	de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**1.474,23**
20.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Espaldar passante feito em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com reforço de aço interno. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Possuindo orifícios que determinam design arrojado e possibilita melhor transpiração ao usuário em contato com o espaldar. Não possui revestimento. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Possuindo pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida , com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida , com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**1.201,24**
21.	Poltrona fixa espaldar médio na cor a definir, Encosto Totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 40 mm. Estrutura fixa 4 pés tubular de aço curvado de 25,4 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) ou acabamento cromado, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.	und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**991,46**
22.	Poltrona fixa espaldar baixo na cor a definir, assento Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Dimensões assento: 460 mm profundidade e 490 mm de largura. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno, Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Possui orifícios que definem um design arrojado e possibilitam melhor transpiração entre o corpo do usuário e o espaldar. Encosto sem revestimento. Altura 350 mm e largura 510 mm. Estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Esta estrutura possui acoplamento para fixação do apóia-braços, e possibilita a fixação do encosto também a esta estrutura. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno..	und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**832,62**
23.	Poltrona fixa espaldar médio na cor a definir, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto Espaldar passante feito em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com reforço de aço interno. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Possuído ainda revestimento aplicado somente na parte frontal do encosto através de interno plástico e espuma laminada. Largura de 460 mm e altura de 610 mm. Estrutura fixa 4 pés tubular de aço curvado de 25,4 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) ou acabamento cromado, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.	und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**1.055,50**
24.	Poltrona fixa espaldar baixo na cor definir, Assento Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Dimensões assento: 460 mm profundidade e 490 mm de largura. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Possuído ainda revestimento aplicado somente na parte frontal do encosto através de interno plástico e espuma laminada. Altura 350 mm e largura 510 mm. Estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Esta estrutura possui acoplamento para fixação do apóia-braços, e possibilita a fixação do encosto também a esta estrutura. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.	und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**896,66**
25.	Poltrona giratória espaldar alto com apóia-cabeça na cor a definir, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Assento: Profundidade 460 mm; Largura 490 mm, Altura do assento em relação ao piso: 440 mm mínimo e 540 mm máximo, Encosto Totalmente em espuma com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Possuindo apóia-cabeça com espuma injetada em poliuretano flexível. Dimensões: Encosto: Altura 900 mm; Largura 470 mm, Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com	und

	propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rigidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.703,55

26.	Poltrona giratória espaldar alto na cor a definir, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Assento: Profundidade: 460 mm; Largura: 490 mm Altura do assento em relação ao piso: 440 mm mínimo e 540 mm máximo, Encosto Totalmente em espuma com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Possuindo apóia-cabeça com espuma injetada em poliuretano flexível. Encosto: Altura 700 mm; Largura: 470 mm Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe	und

	também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento, Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rigidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.511,42

27.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a definir, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Assento: Largura 490 mm; Profundidade 460 mm, Altura do assento até o piso: 490 mm, Encosto Totalmente em espuma com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. Encosto: Altura 660 mm; Largura 470 mm, Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior	und

	propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.319,27

28.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a definir, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm (7 lâminas de 1,5 mm). Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 440 mm e altura de 500 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 Classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio e grande porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que	und

	confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.098,23

29.	Poltrona giratória espaldar baixo na cor a definir, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Encosto: Altura 410 mm; Largura 450 mm, Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, tornando este modelo ideal para poltronas de médio e grande porte. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.033,66

30.	Poltrona fixa espaldar médio na cor a definir, assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Encosto Totalmente em espuma com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica e perfil de PVC, Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura fixa 4 pés tubular de aço curvado de 25,4 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) ou acabamento cromado, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.080,64

31.	Poltrona fixa espaldar baixo na cor a definir, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 410 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Estrutura fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm , totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Esta estrutura possui acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento.Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	551,18

32.	Poltrona fixa espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 410 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	429,29

33.	Cadeira fixa dobrável quatro pés espaldar baixo na cor a definir, Estrutura em aço com diâmetro de 19mm, acabamento cromado e junções/articulações em liga de alumínio. Assento e encosto injetados anatomicamente em polipropileno de alta resistência mecânica. Sistema de fechamento exclusivo telescópico que impede que suas partes móveis prendam o dedo do usuário. Pés com sistema anti-risco (material mórbido), que impede também o deslizamento da cadeira involuntariamente, além de proteger pisos de madeira de riscos acidentais. Encosto com sistema de rotação de 360 graus para um melhor ajuste às costas do usuário. Além de propiciar uma transformação em um assento de apoio-rápido. Possuindo também alojamento no encosto para encaixe de mão para o transporte quando fechada. Dimensões: Assento: Largura 390 mm e Profundidade: 465 mm, Encosto: Altura 123 mm e 380 mm de largura. Altura da borda frontal do assento até o piso: 470 mm, Altura a borda superior do encosto até o piso: 790 mm, Distância entre pés dianteiros: 495 mm, Distância entre pés traseiros: 445 mm.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	784,77

34.	Sofá componível de dois lugares espaldar médio na cor a definir, assento e encosto em espuma flexível de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Totalmente tapeçada com detalhes em costura. Estrutura, Laterais fabricadas em tudo oblongo de aço industrial 30x60 mm conformadas em raio variável, acabamento em pintura pó epóxi preto, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.230,12

35.	Sofá componível de três lugares espaldar médio na cor a definir, assento e encosto em espuma flexível de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Totalmente tapeçada com detalhes em costura. Estrutura e Laterais fabricadas em tudo oblongo de aço industrial 30x60 mm conformadas em raio variável, acabamento em pintura pó epóxi preto, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.213,52

36.	Poltrona giratória espaldar alto na cor a ser definida, encosto em estrutura interna de tubo de aço 19,05 mm de diâmetro e espessura 1,9 mm, formando um esqueleto anatômico de grande resistência mecânica recoberto com espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Esta estrutura possui reforços horizontais em chapa de aço de 6 mm de espessura e 63 mm de largura, além de possuir chapa de suporte de encosto em chapa de 6 mm de espessura e 90 mm de largura. Apóia-braço faz parte integral desta estrutura interna acompanhando a composição envolvente do encosto proporcionando total conforto ao usuário, em qualquer posição de inclinação. Todas as partes em aço soldadas através de sistema MIG. Apóia-cabeça saliente para uma melhor acomodação e conforto. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Altura 910 mm e largura de 530 mm. Assento Interno em madeira compensada anatômica multi-lâminas (11 lâminas com 1,5 mm cada) certificada, produzida com técnica de manejo florestal aprovada por órgãos especializados (FSC); moldada com pressão anatomicamente a quente, Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 65 mm. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Profundidade de 470 mm e largura de 520 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico do mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Com 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também chapa de fixação e reforço para apóia-braços e estrutura do espaldar em forma de "V". Este sistema possibilita a inclinação do apóia-braço junto com o encosto, oferecendo maior conforto. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de	und

	buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.			
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**	
•	**FAVORETO**	**FLEXFORM**	**4.713,04**	
37.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, encosto em estrutura interna de tubo de aço 19,05 mm de diâmetro e espessura 1,9 mm, formando um esqueleto anatômico de grande resistência mecânica recoberto com espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Esta estrutura possui reforços horizontais em chapa de aço de 6 mm de espessura e 63 mm de largura, além de possuir chapa de suporte de encosto em chapa de 6 mm de espessura e 90 mm de largura. Apóia-braço faz parte integral desta estrutura interna acompanhando a composição envolvente do encosto proporcionando total conforto ao usuário, em qualquer posição de inclinação. Todas as partes em aço soldadas através de sistema MIG. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Altura 710 mm e largura de 530 mm. Assento Interno em madeira compensada anatômica multi-lâminas (11 lâminas com 1,5 mm cada) certificada, produzida com técnica de manejo florestal aprovada por órgãos especializados (FSC); moldada com pressão anatomicamente a quente, Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 65 mm. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Profundidade de 470 mm e largura de 520 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico do mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Com 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também chapa de fixação e reforço para apóia-braços e estrutura do espaldar em forma de "V". Este sistema possibilita a inclinação do apóia-braço junto com o encosto, oferecendo maior conforto. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.		und	
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**	
•	**FAVORETO**	**FLEXFORM**	**4.194,76**	
38.	Poltrona somente giratória com retorno espaldar médio na cor a ser definida, Encosto em estrutura interna de tubo de aço 19,05 mm de diâmetro e espessura 1,9 mm, formando um esqueleto anatômico de grande resistência mecânica recoberto com espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Esta estrutura possui reforços horizontais em chapa de aço de 6 mm de espessura e 63 mm de largura, além de possuir chapa de suporte de encosto em chapa de 6 mm de espessura e 90 mm de largura. Apóia-braço faz parte integral desta estrutura interna acompanhando a composição envolvente do encosto proporcionando total conforto ao usuário, em qualquer posição de inclinação. Todas as partes em aço soldadas através de sistema MIG. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Altura 710 mm e largura de 530 mm. Assento Interno em madeira compensada anatômica multi-lâminas (11 lâminas com 1,5 mm cada) certificada, produzida com técnica de manejo florestal aprovada por órgãos especializados (FSC); moldada com pressão anatomicamente a quente, Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 65 mm. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Profundidade de 470 mm e largura de 520 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também chapa de fixação e reforço para apóia-braços e estrutura do espaldar em forma de "V". Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna somente giratória com mola amortecedora fabricada em tubo de aço de 50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura. Acabamento cromado. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Indispensável para garantia de precisão de 0,03 mm, permite um perfeito giro evitando completamente as folgas mesmo após anos de uso. Possui pistão giratório fabricado com tubo industrial de 28 mm de diâmetro e 2,00 mm de espessura. A fixação do pistão ao tubo central é através de porca rápida e com movimento de rotação sobre rolamento de esferas cementadas e alojadas em distanciador de poliacetal que garante alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema de mola amortecedora acrescenta ainda maior conforto ao usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon), eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.		und	
	Empresa classificada	marcas	**Valor R$**	
•	**FAVORETO**	**FLEXFORM**	**3.287,79**	
39.	Poltrona giratória espaldar alto na cor a ser definida, Encosto estrutura interna de tubo de aço 19,05 mm de diâmetro e espessura 1,9 mm, formando um esqueleto anatômico de grande resistência mecânica recoberto com espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Esta estrutura possui reforços horizontais em chapa de aço de 6 mm de espessura e 63 mm de largura, além de possuir chapa de suporte de encosto em chapa de 6 mm de espessura e 90 mm de largura. Todas as partes em aço soldadas através de sistema MIG. Apóia-cabeça saliente para uma melhor acomodação e conforto. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Altura 930 mm e largura de 530 mm. Assento Interno em madeira compensada anatômica multi-lâminas (11 lâminas com 1,5 mm cada) certificada, produzida com técnica de manejo florestal aprovada por órgãos especializados (FSC); moldada com pressão anatomicamente a quente, Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 65 mm. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Profundidade de 470 mm e largura de 520 mm. Apóia-braços fixados através de parafusos internos na própria estrutura do encosto proporcionando total conforto ao usuário, acompanhando o movimento de inclinação do encosto em todas as posições. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico do mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Com 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também chapa de fixação e reforço para apóia-braços e estrutura do espaldar em forma de "V". Este sistema possibilita a inclinação do apóia-braço junto com o encosto, oferecendo maior conforto. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao		und	

	desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.713,04

40.	Poltrona somente giratória com retorno espaldar médio na cor a ser definida, encosto estrutura interna de tubo de aço 19,05 mm de diâmetro e espessura 1,9 mm, formando um esqueleto anatômico de grande resistência mecânica recoberto com espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Esta estrutura possui reforços horizontais em chapa de aço de 6 mm de espessura e 63 mm de largura, além de possuir chapa de suporte de encosto em chapa de 6 mm de espessura e 90 mm de largura. Todas as partes em aço soldadas através de sistema MIG. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Altura 700 mm e largura de 520 mm. Assento Interno em madeira compensada anatômica multi-lâminas (11 lâminas com 1,5 mm cada) certificada, produzida com técnica de manejo florestal aprovada por órgãos especializados (FSC); moldada com pressão anatomicamente a quente, Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 65 mm. Revestido em couro natural de alta classificação, sem defeitos aparentes e mínima gravação, com detalhes em costura. Profundidade de 470 mm e largura de 520 mm. Apóia-braços fixados através de parafusos internos na própria estrutura do encosto proporcionando total conforto ao usuário, acompanhando o movimento de inclinação do encosto em todas as posições. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também chapa de fixação e reforço para apóia-braços e estrutura do espaldar em forma de "V". Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna somente giratória com mola amortecedora fabricada em tubo de aço de 50 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura. Acabamento cromado. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Indispensável para garantia de precisão de 0,03 mm, permite um perfeito giro evitando completamente as folgas mesmo após anos de uso. Possui pistão giratório fabricado com tubo industrial de 28 mm de diâmetro e 2,00 mm de espessura. A fixação do pistão ao tubo central é através de porca rápida e com movimento de rotação sobre rolamento de esferas cementadas e alojadas em distanciador de poliacetal que garante alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema de mola amortecedora acrescenta ainda maior conforto ao usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon), eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.287,79

41.	Poltrona giratória espaldar alto na cor a ser definida, assento e encosto tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada de poliuretano do assento e apóia-cabeça de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura, com detalhe de separação entre o apóia-cabeça e o encosto. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação da concha. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), possuindo alma de aço interna, totalmente revestido em couro natural. Fixação através de parafusos e seus acabamentos em cromados.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.489,53

42.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, assento e encosto tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação da concha. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), possuindo alma de aço interna, totalmente revestido em couro natural. Fixação através de parafusos e seus acabamentos em cromados	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.019,86

43.	Poltrona somente giratória com retorno espaldar médio na cor a ser definida, assento e encosto tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna somente giratória com sistema amortecedor fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente. Proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Sistema interno de mola e planos inclinados que possibilita o retorno da poltrona em sua posição inicial quando o usuário levanta-se. A fixação do pistão ao tubo central é através de porca rápida e com movimento de rotação sobre rolamento de esferas cementadas . Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon) e 33%, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apóia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), possuindo alma de aço interna, totalmente revestido em couro natural. Fixação através de parafusos e seus acabamentos em cromados.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.112,87

44.	Poltrona fixa espaldar médio na cor a ser definida, assento e encosto tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura acompanhando a curva da estrutura fixa. Acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.429,41

45.	Poltrona giratória espaldar alto com apóia-cabeça na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente. Encosto fixo com a saliência para apoio lombar regulável na altura através de duas alavancas de fácil acesso na parte posterior do encosto. Suporte do encosto em alumínio injetadado e acabamento polido. Encosto com sistema de articulação que acompanha movimento lateral/ diagonal do usuário. Este sistema é provido por um eixo usinado com cabeça com forma de calota esférica e joelho formado por duas peças, sendo uma de resina rígida de engenharia e outra de borracha sintética. Detalhes de costura em todo o seu contorno. Na parte posterior do encosto há um dispositivo de porta cabide que pode-se abri-lo ou fechá-lo. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 40 mm. Botão posicionado a direta do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Manual de uso embutido sob o assento com sistema tipo gaveta. Estrutura do apóia-cabeça em alumínio injetado polido com acabamento em polipropileno. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Suporte do apóia-cabeça com movimentação e regulagem de inclinação para melhor acomodação da cabeça do usuário. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens são acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Alavancas posicionadas sob o assento, próxima a região posterior do assento, que possibilidade inclinar na posição positiva (para frente) em 4 graus independentemente à inclinação do encosto, completando assim todas as possibilidades de dinamismo (movimentos) ao usuário ao produto. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto.Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços com estrutura em alumínio injetado polido. Sistema interno em poliamida de alta resistência que promove ajuste de altura em sete posição, liberado por alavanca deslizante. Regulagem de abertura através de manipulo sob assento. Parte superior do apóia-braço em poliuretano integral skin.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.713,04

46.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3, moldada anatômicamente. Encosto fixo com a saliência para apoio lombar regulável na altura através de alavanca de fácil acesso na parte posterior do encosto. Suporte do encosto em alumínio injetado e acabamento polido. Possui movimento do encosto com sistema articulado de grande mobilidade que acompanha o movimento lateral do corpo. Parte posterior do encosto com dispositivo escamoteável para apoio de cabide. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3, e moldada anatômicamente. Botão posicionado a esquerda do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, com opção de livre movimento, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços estrutura em alumínio polido com regulagem de altura e abertura. Parte superior em poliuretano integral-skin. Sistema de regulagem acionado por alavanca deslizante com 7 estágios e 70 mm de curso. Estrutura interna em resina de engenharia poliamida.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.220,17

47.	Poltrona somente giratória com retorno espaldar médio na cor a ser defininida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3, moldada anatomicamente. Encosto fixo com a saliência para apoio lombar	und

	regulável na altura através de alavanca de fácil acesso na parte posterior do encosto. Suporte do encosto em alumínio injetado e acabamento polido. Possui movimento do encosto com sistema articulado de grande mobilidade que acompanha o movimento lateral do corpo. Parte posterior do encosto com dispositivo escamoteável para apoio de cabide. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3, e moldada anatomicamente. Coluna somente giratória com sistema amortecedor fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente. Proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Sistema interno de mola e planos inclinados que possibilita o retorno da poltrona em sua posição inicial quando o usuário levanta-se. A fixação do pistão ao tubo central é através de porca rápida e com movimento de rotação sobre rolamento de esferas cementadas . Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Deslizador compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida (nylon) e 33%, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico também em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apóia-braços estrutura em resina de engenharia poliamida na cor preta.		

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.034,22

48.	Poltrona fixa espaldar baixo na cor a ser definida, Interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente.Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado Encosto totalmente em espuma injetada em poliuretano flexível (com densidade entre 45 e 50 kg/m3) com interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica, sem perfil de PVC e com detalhes em costura Estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento cromado. Esta estrutura possui acoplamento para fixação do apóia-braços, e possibilita a fixação do encosto também a esta estrutura. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno. Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.	und	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.284,81

49.	Poltrona giratória espaldar alto com apóia-cabeça na cor ser definida, Encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de tecido tipo tela, sem utilização de espuma e similares, oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Encosto com sistema de articulação que acompanha movimento lateral/ diagonal do usuário. Este sistema é provido por um eixo usinado com cabeça com forma de calota esférica e joelho formado por duas peças, sendo uma de resina rígida de engenharia e outra de borracha sintética. Com apóia-cabeça em poliuretano integral-skin de alta resistência provido de regulagem de altura. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 40 mm. Botão posicionado a direta do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Manual de uso embutido sob o assento com sistema tipo gaveta. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens são acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Alavancas posicionadas sob o assento, próxima a região posterior do assento, que possibilidade inclinar na posição positiva (para frente) em 4 graus independentemente à inclinação do encosto, completando assim todas as possibilidades de dinamismo (movimentos) ao usuário ao produto. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto.Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços com estrutura em alumínio injetado polido. Sistema interno em poliamida de alta resistência que promove ajuste de altura em sete posição, liberado por alavanca deslizante. Regulagem de abertura através de manipulo sob assento. Parte superior do apóia-braço em poliuretano integral skin.	und	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.602,03

50.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de tecido tipo tela, sem utilização de espuma e similares, oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Com apóia-cabeça em poliuretano integral-skin de alta resistência provido de regulagem de altura. Encosto com sistema de articulação que acompanha movimento lateral/ diagonal do usuário. Este sistema é provido por um eixo usinado com cabeça com forma de calota esférica e joelho formado por duas peças, sendo uma de resina rígida de engenharia e outra de borracha sintética. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3, e moldada anatômicamente. Botão posicionado a esquerda do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, com opção de livre movimento, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços estrutura em alumínio polido com regulagem de altura e abertura. Parte superior em poliuretano integral-skin. Sistema de regulagem acionado por alavanca deslizante com 7 estágios e 70 mm de curso. Estrutura interna em resina de engenharia poliamida.	und	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.139,97

51.	Poltrona giratória espaldar alto com apóia-cabeça na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm, Altura 66 cm, Assento estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm, Apóia-cabeça Com estrutura e sistema idêntico ao assento e encosto. Com regulagem de inclinação e altura através de duas articulações um livre de movimento e outra com ajuste em quatro posições distintas através de botão de acionamento. Dimensões: Largura 32,5 cm e altura 20 cm Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente. Este mecanismo possui comandos	und	

	extremamente fáceis que permitem a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão através de manípulo sob o assento possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Possui suporte para o encosto com duplos tubos de aço industrial de 25,4 mm de diâmetro com acabamento cromado. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	4.110,56

52.	Poltrona giratória espaldar alto na cor a ser definida, Encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm, Altura 66 cm, Assento estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm, Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão através de manípulo sob o assento possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Possui suporte para o encosto com duplos tubos de aço industrial de 25,4 mm de diâmetro com acabamento cromado. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.823,65

53.	Poltrona fixa espaldar alto na cor a ser definida, Encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm Altura 66 cm, Assento estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm, estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura. Acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.211,44

54.	Poltrona fixa espaldar alto na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm, Altura 66 cm. Assento Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm. Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura. Sapatas injetadas em polipropileno. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.255,11

55.	Poltrona giratória espaldar alto na cor a ser definida, encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 440 mm e altura de 500 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 40 mm. Botão posicionado a direta do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens são acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Alavancas posicionadas sob o assento, próxima a região posterior do assento, que possibilidade inclinar na posição positiva (para frente) em 4 graus independentemente à inclinação do encosto, completando assim todas as possibilidades de dinamismo (movimentos) ao usuário ao produto. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também acoplamento para apóia-braço. Este sistema possibilita a inclinação do apóia-braço junto com o encosto, oferecendo maior conforto. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 120 mm de curso. Acabamento cromado. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de	und

	reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braço tubular 48x20 mm com regulagem de altura com 80 mm de curso através de botão lateral, regulagem de profundidade em 50 mm horizontal e manípulo de regulagem de abertura (com curso total de 70 mm). Acabamento em polipropileno texturizado. Dispositivos internos de regulagem em nylon. Todo o conjunto fixado ao mecanismo posibilitando a inclinação do apóia-braço junto com o encosto.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.682,06

56.	Poltrona giratória espaldar médio na cor a ser definida, Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 440 mm e altura de 500 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 40 mm. Botão posicionado a direta do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens são acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Alavancas posicionadas sob o assento, próxima a região posterior do assento, que possibilidade inclinar na posição positiva (para frente) em 4 graus independentemente à inclinação do encosto, completando assim todas as possibilidades de dinamismo (movimentos) ao usuário ao produto. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também acoplamento para apóia-braço. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 120 mm de curso. Acabamento cromado. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual	und

	realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços Dimensões: Comprimento 258 mm e largura 94 mm, Apóia-braço tubular 48x20 mm com regulagem automática (sem botões ou manípulos) de altura em nove estágios, regulagem do ângulo horizontal e manípulo de regulagem de abertura. Acabamento em polipropileno texturizado. Dispositivos internos de regulagem em nylon. Curso de regulagem de 85 mm. Todo o conjunto fixado à placa do mecanismo.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.445,92

57.	Poltrona giratória espaldar baixo na cor a ser definida, Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 440 mm e altura de 410 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 40 mm. Botão posicionado a direta do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens são acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Alavancas posicionadas sob o assento, próxima a região posterior do assento, que possibilidade inclinar na posição positiva (para frente) em 4 graus independentemente à inclinação do encosto, completando assim todas as possibilidades de dinamismo (movimentos) ao usuário ao produto. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este sistema possibilita a inclinação do apóia-braço junto com o encosto, oferecendo maior conforto. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso. Acabamento cromado. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braço tubular 48x20 mm com	und

	regulagem de altura com 80 mm de curso através de botão lateral, regulagem de profundidade em 50 mm horizontal e manípulo de regulagem de abertura (com curso total de 70 mm). Acabamento em polipropileno texturizado. Dispositivos internos de regulagem em nylon. Todo o conjunto fixado ao mecanismo posibilitando a inclinação do apóia-braço junto com o encosto.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**2.526,58**
58.	Sofá componível de um lugar espaldar médio na cor a definir, assento e encosto espuma flexível de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Totalmente tapeçada com detalhes em costura. Estrutura laterais fabricadas em tudo oblongo de aço industrial 30x60 mm conformadas em raio variável, acabamento cromado, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento. Apóia-braço fixo de formato de um arco, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altissima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Matéria prima totalmente isena de CFC, não agressiva ao meio ambiente. Fixado na alma interna do encosto e na lateral tubular.		und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**1.538,62**
59.	Cadeira sem braços empinhavel na cor a definir, assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural resistente a agentes químicos, de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto: Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Deslizadores injetados em polipropileno.		und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**239,03**
60.	Cadeira com apóia-braços empilhável na cor a definir, assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto: Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Com apóia-braços o suporte utiliza-se da mesma especificação de tubo, soldado na própria estrutura e com apoio em polipropelino na cor do assento e encosto, fixado através de parafusos. Deslizadores injetados em polipropileno.		und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**229,93**
61.	Longarina de dois lugares na cor a definir, assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto: Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Estrutura contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Lateral para banco componível em aço tubular redondo com diâmetro de 31,75 mm e espessura 1,9 mm, fabricada por processo de solda sistema MIG com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores totalmente injetados em nylon.		und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**959,32**
62.	Longarina com braços de três lugares na cor a definir, assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto: Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Na versão com apóia-braços seu suporte utiliza-se da mesma especificação de tubo, soldado na própria estrutura e com apoio em polipropelino na cor do assento e encosto, fixado através de parafusos. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço tubular redondo com diâmetro de 31,75 mm e espessura 1,9 mm, fabricada por processo de solda sistema MIG com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores totalmente injetados em nylon.		und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**1.349,69**
63.	Longarina de três lugares sem braço na cor a definir, assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto: Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Lateral para banco componível em aço tubular redondo com diâmetro de 31,75 mm e espessura 1,9 mm, fabricada por processo de solda sistema MIG com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores totalmente injetados em nylon.		und
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• **FAVORETO**		**FLEXFORM**	**1.179,11**
64.	Poltrona auditório espaldar alto com apóia-cabeça na cor a definir, encosto e assento confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 50 e 55 kg/m3. Capa de proteção e acabamento injetada na parte posterior em polipropileno texturizado. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento sem a necessidade de ferramentas, facilitando futuras trocas de revestimentos danificados. Sistema rebatível do assento automático (quando o usuário se levanta), através de dois contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizado sob a espuma do assento. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Encosto com possibilidade de montagem e fixação em 3 ângulos distintos de inclinação (15, 20 ou 25 graus), para melhor disposição do projeto, com as poltronas nas primeiras fileiras com maior inclinação do que as posteriores. Espuma do assento e encosto com espessura média de 65 mm e 60 mm respectivamente, possuindo saliência do apoio-lombar no encosto. Laterais estrutura metálica onde em seu perimetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura com largura total de 84 mm e comprimento de 282 mm, provida de furos de 8,5 mm de diâmetro com distância entre si de 245 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com propriedades de resistência a agentes químicos. Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas em material de revestimento requisitado (padrão tecido em lã natural). Parte superior da lateral dotado de apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin texturizado, com 338 de comprimento e 67 mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, confeccionada em madeira compensada com 9 lâminas de 1,5 mm de espessura. As duas faces revestidas com laminado melaminico de alta pressão na cor preta. Bordas com acabamento em perfil flexível de PVC. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Largura de 344 mm e profundidade de 298 mm. Apóia-cabeça totalmente injetado em espuma flexível de poliuretano com interno em compensado de madeira fixado ao interno do encosto por dois suportes metálicos. Com dimensões de 416 mm de largura e 164 mm de altura, espessura média aproximada de 75 mm. Porta revista fixado na parte posterior do espaldar. Injetado em resina de engenharia polipropileno. Utilizado para armazenamento de folhas, revistas, documentos, envelopes, folders, etc. Com largura interna de 385 mm e altura interna de 160 mm. Marcadores de fileiras, suporte circular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos nas laterais das poltronas, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com diâmetro de 59 mm. Marcadores de assentos, suporte retangular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos na parte anterior do assento das poltronas, que quando recolhido é visível na parte superior, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com dimensão de 40 mm de largura e 23 mm de altura. Iluminação corredores, suporte fixado a lateral das poltronas através de parafusos, com lâmpada de sistema LED (Diodo Emissor de Luz). Possuindo melhor eficácia na iluminação e menor consumo de energia. Acabamentos com placas revestidas sob o assento e na parte posterior do espaldar, no mesmo padrão de revestimento das poltronas.		und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.525,97

65.	Poltrona auditório espaldar alto com apóia-cabeça na cor a definir, encosto e assento confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 50 e 55 kg/m3. Capa de proteção e acabamento injetada na parte posterior em polipropileno texturizado. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento sem a necessidade de ferramentas, facilitando futuras trocas de revestimentos danificados. Sistema rebatível sincronizando automático do assento e encosto (quando o usuário se levanta), através de dois contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizado sob a espuma do assento. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Espuma do assento e encosto com espessura média de 65 mm e 60 mm respectivamente, possuindo saliência do apoio-lombar no encosto. Laterais estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura com largura total de 84 mm e comprimento de 282 mm, provida de furos de 8,5 mm de diâmetro com distância entre si de 245 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com propriedades de resistência a agentes químicos. Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas em material de revestimento requisitado (padrão tecido em lã natural). Parte superior da lateral dotado de apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin texturizado, com 338 de comprimento e 67 mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, confeccionada em madeira compensada com 9 lâminas de 1,5 mm de espessura. As duas faces revestidas com laminado melamínico de alta pressão na cor preta. Bordas com acabamento em perfil flexível de PVC. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Largura de 344 mm e profundidade de 298 mm. Apóia-cabeça Totalmente injetado em espuma flexível de poliuretano com interno em compensado de madeira fixado ao interno do encosto por dois suportes metálicos. Com dimensões de 416 mm de largura e 164 mm de altura, espessura média aproximada de 75 mm. Porta revista fixado na parte posterior do espaldar. Injetado em resina de engenharia polipropileno. Utilizado para armazenamento de folhas, revistas, documentos, envelopes, folders, etc. Com largura interna de 385 mm e altura interna de 160 mm. Marcadores de fileiras, suporte circular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos nas laterais das poltronas, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com diâmetro de 59 mm. Marcadores de assentos, suporte retangular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos na parte anterior do assento das poltronas, que quando recolhido é visível na parte superior, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com dimensão de 40 mm de largura e 23 mm de altura. Iluminação corredores suporte fixado a lateral das poltronas através de parafusos, com lâmpada de sistema LED (Diodo Emissor de Luz). Possuindo melhor eficácia na iluminação e menor consumo de energia. Acabamento com placas revestidas sob o assento e na parte posterior do espaldar, no mesmo padrão de revestimento das poltronas.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.739,07

66.	Poltrona com espaldar alto com braço e regulagem na cor a definir, assento interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente.Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Profundidade de 460 mm e largura de 490 mm. Ajuste Profundidade, mecanismo de ajuste de profundidade útil do assento.Seu acionamento é através de alavanca localizada sob assento do lado esquerdo, possui 4 posições de bloqueio.Este mecanismo é fixado entre o assento da poltrona/cadeira e o mecanismo.O deslizamento para frente e para trás é efetuado por duas partes móveis de chapa de aço que são apoiadas por guias plásticas.Seu retorno a posição inicial (para trás) é auxiliada por duas molas. Encosto totalmente em espuma injetada em poliuretano flexível (com densidade entre 45 e 50 kg/m3) com interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica, sem perfil de PVC e com detalhes em costura, Possuindo apóia-cabeça com espuma injetada em poliuretano flexível. Largura de 470 mm e altura de 900 mm. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo Sincronizado com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico sincronizado deste mecanismo, proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura do assento e o bloqueio do movimento em 4 posições. Seu movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário através de manípulo sob o assento. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 70 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.514,55

67.	Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polimero possui toque macio e altissíma resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Dimensões externas 255 x 82 mm. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. Seu design moderno harmoniza com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. Com regulagem de distancia interna dos apóia-braços através de manípulo ergonômico provendo um ajuste milimetro dependendo à melhor adaptação ao usuário. Movimento de ângulo horizontal no apóia-braço para movimentação livre do antebraço do usuário em digitações.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	140,80

68.	Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polimero possui toque macio e altissíma resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Matéria prima totalmente isenta de CFC, não agressiva ao meio ambiente. Possui comprimento do apóia-braço (e3) igual a 270 mm e largura do apóia-braço (e4) igual a 51 mm, conforme itens 4.4.6 e 3.26 respectivamente da norma ABNT NBR 13962:2002. Suporte para apoia-braços regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. Seu design moderno harmoniza com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. Com regulagem de distancia interna dos apóia-braços através de manípulo ergonômico provendo um ajuste milimetro dependendo à melhor adaptação ao usuário.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	169,34

69.	Apóia braço fixo de formato curvo fechado, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polimero possui toque macio e altissíma resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Matéria prima totalmente isena de CFC, não agressiva ao meio ambiente. Dimensões: 355 mm de comprimento e 50 mm de largura.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	189,32

70.	Apóia braço fixo de formato curvo fechado, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polimero possui toque macio e altissíma resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Matéria prima totalmente isena de CFC, não agressiva ao meio ambiente. Dimensões: 295 mm de comprimento e 50 mm de largura.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$

•	FAVORETO	FLEXFORM	150,31
71.	Apoia braços fixos injetados em termoplástico composto texturizado polipropileno, indicado para cadeiras e poltronas de médio porte, possui design moderno e grande resistência mecânica.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	57,23
72.	Apoia-braços injetado em polipropileno texturizado com 256 mm de comprimento e 81 mm de largura. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. Seu design moderno harmoniza com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. Com regulagem de distancia interna dos apóia-braços através de manípulo ergonômico provendo um ajuste milímetro dependendo à melhor adaptação ao usuário. Movimento de ângulo horizontal no apóia-braço para movimentação livre do antebraço do usuário em digitações.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	95,14
73.	Apoia-braços injetado em polipropileno texturizado com 256 mm de comprimento e 81 mm de largura. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. Seu design moderno harmoniza com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. Com regulagem de distancia interna dos apóia-braços através de manípulo ergonômico provendo um ajuste milímetro dependendo à melhor adaptação ao usuário.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	85,62
74.	Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oval 50x27x1,55 mm e suoporte com 90x30x1,50 mm com acabamento de superficie pintado. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10 que possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	447,98
75.	Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro de 31,75 mm x 1,9 mm de espessura.com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Para cada lateral acompanha um par de deslizadores totalmente injetados em nylon.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	589,24
76.	Longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2,0 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular retangular 60 x 40 mm e espessura 2,0 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Patas de aço tubular quadrado 25x25 mm x1,5 mm de espessura. Encaixa das sapatas no próprio tubo com alojamento de 11 mm conformado a frio. Possui capa de acabamento em polipropileno sobre suas patas. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	357,27
77.	Longarina de 2 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 390 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon . Lateral para banco componível em aco , fabricado por processo de solda MIG em aco tudo medindo – 80 x 40 , com acabamento de superficie pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acambamento em polipropileno injetado , sistema de acoplamento a longarina atraves de parafusos M10 que possibilita a fixacao emqualquer ponto da longarina , garantido robustez e facilidade de manutencao . Para cada lateral acompanha uma par de deslizadores regulaveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.		und
	Empresa classificada	marcas	Valor R$
•	FAVORETO	FLEXFORM	1.041,74
78.	Longarina de 3 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 390 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso		und

	(fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Lateral para banco componivel em aco , fabricado por processo de solda MIG em aco tudo medindo – 80 x 40 , com acabamento de superficie pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acambamento em polipropileno injetado , sistema de acoplamento a longarina atraves de parafusos M10 que possibilita a fixacao emqualquer ponto da longarina , garantido robustez e facilidade de manutencao. Para cada lateral acompanha uma par de deslizadores regulaveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.473,53

79.	Longarina de 4 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 390 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Lateral para banco componivel em aco , fabricado por processo de solda MIG em aco tudo medindo – 80 x 40 , com acabamento de superficie pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acambamento em polipropileno injetado , sistema de acoplamento a longarina atraves de parafusos M10 que possibilita a fixacao emqualquer ponto da longarina , garantido robustez e facilidade de manutencao. Para cada lateral acompanha uma par de deslizadores regulaveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento. Além das duas estruturas laterais deve ter uma estrutura central para maior seguranca e resistencia.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.995,24

80.	Longarina de 5 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 390 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Lateral para banco componivel em aco , fabricado por processo de solda MIG em aco tudo medindo – 80 x 40 , com acabamento de superficie pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acambamento em polipropileno injetado , sistema de acoplamento a longarina atraves de parafusos M10 que possibilita a fixacao emqualquer ponto da longarina , garantido robustez e facilidade de manutencao. Para cada lateral acompanha uma par de deslizadores regulaveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento. Além das duas estruturas laterais deve ter uma estrutura central para maior seguranca e resistencia.	und

	eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos . Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Lateral para banco componivel em aco , fabricado por processo de solda MIG em aco tudo medindo – 80 x 40 , com acabamento de superficie pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acambamento em polipropileno injetado , sistema de acoplamento a longarina atraves de parafusos M10 que possibilita a fixacao emqualquer ponto da longarina , garantido robustez e facilidade de manutencao. Para cada lateral acompanha uma par de deslizadores regulaveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento. Alem das duas estruturas laterais deve ter uma estrutura central para maior seguranca e resistencia.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.653,92

81.	Longarina de 2 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 410 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2,0 mm com acabamento de superficie pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular retangular 60 x 40 mm e espessurra 2,0 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Patas de aço tubular quadrado 25x25 mm x1,5 mm de espessura. Encaixa das sapatas no próprio tubo com alojamento de 11 mm conformado a frio. Possui capa de acabamento em polipropileno sobre suas patas. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.273,94

82.	Longarina de 3 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 410 mm;	und

	Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2,0 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular retangular 60 x 40 mm e espessurra 2,0 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Patas de aço tubular quadrado 25x25 mm x1,5 mm de espessura. Encaixa das sapatas no próprio tubo com alojamento de 11 mm conformado a frio. Possui capa de acabamento em polipropileno sobre suas patas. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção.	

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	1.821,84

83.	Longarina de 5 lugares, espaldar baixo para uso em banco componível na cor a ser definida, Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto: Altura 410 mm; Largura 450 mm Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 2,0 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular retangular 60 x 40 mm e espessurra 2,0 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Patas de aço tubular quadrado 25x25 mm x1,5 mm de espessura. Encaixa das sapatas no próprio tubo com alojamento de 11 mm conformado a frio. Possui capa de acabamento em polipropileno sobre suas patas. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilida a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.023,10

84.	Sofá de 1 lugar medindo 1000x940x900mm em couro ecológico na cor a definir, Encosto, 1 armação estrutural em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: Altura 670 mm; Largura 1200 mm; Profundidade 160 mm. 1 almofada internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliéster siliconizado (soft). Dimensões: Largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm, assento 1 armação estrutural de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal; 1 almofada: Material: Espuma de poliuretano flexível isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m3, moldada anatomicamente. Dimensões: Largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm. RODAPÉ FRONTAL: Material: Estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: Altura 170 mm; Largura 1200 mm; 2 BRAÇO: Material: Estrutura em madeira eucalyptus grandis com as laterais sustentadas por forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestido com espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³, Parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³. Largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm. Dimensões: Altura 500 mm; Largura 200 mm; Profundidade 900 mm, 4 Pés em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.506,24

85.	Sofá de 2 lugares medindo 1650x940x900mm em couro ecológico na cor a definir, Encosto, 1 armação estrutural em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: Altura 670 mm; Largura 1200 mm; Profundidade 160 mm. 2 almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliéster siliconizado (soft). Dimensões: Largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm. Assento, 1 armação estrutural madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal; 2 almofadas em espuma de poliuretano flexível isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m3, moldada anatomicamente. Dimensões: Largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm. Rodapé frontal sendo a estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: Altura 170 mm; Largura 1200 mm; 2 Braço em estrutura em madeira eucalyptus grandis com as laterais sustentadas por forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestido com espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³, Parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³. Largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm. Dimensões: Altura 500 mm; Largura 200 mm; Profundidade 900 mm. 4 Pés em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	2.908,09

86.	Cadeira em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, com tratamento resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos medindo 870 x 500 x 560 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	61,84

87.	Poltrona em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, medindo 790 x 560 x 580 mm.	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	66,59

88.	Sofá de 3 lugares medindo 2250x940x900mm em couro ecológico na cor a definir, Encosto, 1 arnação estrutural em madeira eucalyp sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestida cor poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fad baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: Altura 670 mm; Largu Profundidade 160 mm. 3 Almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliéster siliconizado (soft). Dimensões: Largura altura de 500 mm; espessura de 130 mm. Assento, 1 Armação estrutura de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elástica espessura 70 mm, e rodapé frontal; 3 Almofadas em espuma de poliuretano flexível isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propaga alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com den kg/m3, moldada anatomicamente. Dimensões: Largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm. Rodapé frontal em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, is alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obti método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. Dimensões: Altura 170 mm; Largura 1200 mm; 2 Braço em estrutura em made grandis com as laterais sustentadas por forro feltro CPE com espessura de 150 gr/m² revestido com espuma em poliuretano flexível, isento resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obti método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³, Parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obti método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³. Largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm. Dime 500 mm; Largura 200 mm; Profundidade 900 mm. 4 Pés em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altur	und

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• FAVORETO	FLEXFORM	3.515,43

LOTE 08 - MESAS, CONEXÕES, PAINÉIS E OUTROS.

Itens	ESPECIFICAÇÃO	UND
1.	**Mesa em "L" 1400 x 1400 x 650 x 750mm.** Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usindo e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes,(elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .	und.

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.064,85

2.	**Mesa em "L" 1400 x 1600 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.115,13

3.	**Mesa em "L" 1600 x 1600 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.168,28

4.	**Mesa em "L" 1600 x 1800 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.222,38

5.	**Mesa em "L" para estação 1400 x 1400 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.064,83

6.	**Mesa em "L" para estação 1400 x 1600 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.115,13

7.	**Mesa em "L" para estação 1600 x 1600 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.168,28

8.	**Mesa em "L" para estação 1600 x 1800 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.222,38

9.	**Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1600 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.166,38

10.	**Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1800 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.280,27

11.	**Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1600 x 650/750 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.544,10

12.	**Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1800 x 650/750 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.670,33

13.	**Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1600 x 650/750 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.589,66

14.	**Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1800 x 650/750 x 750mm. (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.719,68

15.	**Mesa em "L" para interlocução 1600 x 2000 x 650/750 x 750mm (mesma especificação do item 1)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.849,70

16.	**Mesa retangular 800 x 600 x 750mm.** Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usindo e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	410,94

17.	**Mesa retangular 1000 x 600 x 750mm. (mesma especificação do item 16).**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	456,49

18.	**Mesa retangular 1200 x 600 x 750mm. (mesma especificação do item 16)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	502,05

19.	**Mesa retangular 1400 x 600 x 750mm. (mesma especificação do item 16)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	548,55

20.	**Mesa delta 1200 x 1200 x 650 x 750mm. (mesma especificação do item 21)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.116,08

21.	**Mesa delta 1200 x 1200 x 650 x 750mm.** Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usindo e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira	unid

	pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento . Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.		
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**1.116,08**
22.	**Mesa oval de reunião 2100 x 1200 x 750mm.** Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usindo e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**1.071,48**
23.	**Mesa oval de reunião 2500 x 1300 x 750mm . (mesma especificação do item 22)**		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**1.411,24**
24.	**Mesa redonda de reunião Ø 1200 x 750mm.** Tampo e estrutura confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usindo e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura mínima de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**648,20**
25.	**Mesa triangular de reunião 860 x 860mm.** Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de secção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**334,07**
26.	**Mesa triangular de reunião 1500 x 1500mm . (mesma especificação do item 25)**		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**575,12**
27.	**Mesa conectora de reunião 1103 x 650mm . (mesma especificação do item 25)**		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**321,73**
28.	**Mesa com tampos reguláveis 800 x 675mm.** Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulagem independente dos tampos por meio de polias de nylon e barras roscadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**1.237,56**
29.	**Mesa com tampos reguláveis 1000 x 675mm. (mesma especificação do item 28)**		unid
Empresa classificada		marcas	**Valor R$**
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS		CEQUIPEL	**1.282,17**
30.	**Mesa com tampos reguláveis 1200 x 675mm. (mesma especificação do item 28)**		unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.327,72

31.	**Conexão triangular 650 x 650 mm.** Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoatarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	136,66

32.	**Conexão 90º 650 x 650 mm. (mesma especificação do item 31)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	136,66

33.	**Conexão angular 120º 650 x 650 mm (mesma especificação do item 31)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	317,93

34.	**Conexão quadrada 650 x 650mm (mesma especificação do item 31)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	146,15

35.	**Conexão elíptica 1318 x 650mm. (mesma especificação do item 31)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	343,56

36.	**Conexão multi-uso 1318 x 550mm.** Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de secção retangular 20 x 40 mm. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda cruzada autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em eixo metálico 3/8" e dispositivo de freio. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt".	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	642,51

37.	**Painel divisório 1100 x 350mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	452,70

38.	**Painel divisório 1200 x 350mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	478,32

39.	**Painel divisório 1350 x 350mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	515,33

40.	**Painel divisório 1400 x 350mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	527,67

41.	**Painel divisório 1600 x 350mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	577,97

42.	**Painel divisório 1000 x 700mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	434,66

43.	**Painel divisório 1200 x 700mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	485,91

44.	**Painel divisório 1400 x 700mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	536,21

45.	**Painel divisório 1600 x 700mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	587,46

46.	**Painel divisório 1000 x 1100mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marcas	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	486,86

47.	**Painel divisório 1200 x 1100mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	546,65

48.	**Painel divisório 1400 x 1100mm . (mesma especificação do item 37)**	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$

•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	607,39
49.	**Painel divisório 1600 x 700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	587,46
50.	**Painel divisório 1200 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	485,91
51.	**Painel divisório 1400 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	536,21
52.	**Painel divisório 1400 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	536,21
53.	**Painel divisório 1600 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	587,46
54.	**Painel divisório 1200 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	485,91
55.	**Painel divisório 1400 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	536,21
56.	**Painel divisório 1400 x 538/700mm . (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	536,21
57.	**Painel divisório 1600 x 538/700mm. (mesma especificação do item 37)**		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	587,46
58.	**Gaveteiro fixo 02 gavetas 350 x 500 x 270mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 0,5mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm .		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	289,46
59.	**Gaveteiro estrutural com 04 gavetas 450 x 500 x 725mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Apoio estrutural para o tampo de trabalho efetuado por meio de 04 separadores confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm de espessura, acabamento cromado, fixado por meio de encaixe sob tarugos em madeira maçiça e parafusos autoatarrachantes. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 20x20mm, com 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	498,25
60.	**Gaveteiro estrutural com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 450 x 500 x 725mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Apoio estrutural para o tampo de trabalho efetuado por meio de 04 separadores confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm de espessura, acabamento cromado, fixado por meio de encaixe sob tarugos em madeira maçiça e parafusos autoatarrachantes. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor aluminio, corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada . Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 20x20mm mm, com 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	537,16
61.	Gaveteiro volante com 04 gavetas 450 x 500 x 620mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodizios duplos confeccionados em polipropileno , com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	508,69
62.	Gaveteiro volante com 04 gavetas 350 x 500 x 620mm. (mesma especificação do item 61)		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	480,22
63.	**Gaveteiro volante com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 450 x 500 x 620mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x		unid

	16 AACC fenda cruzada. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada . Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, sendo 04 para o perfeito deslizamento do móvel e 01 como dispositivo de apoio para a gaveta com quadro de pasta suspensa.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**540,96**	
64.	**Gaveteiro volante com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 350 x 500 x 620mm. (mesma especificação do item 63)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**512,49**	
65.	**Armário com porta de abrir 800 x 500 x 750mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm,abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**643,46**	
66.	**Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1100mm. (mesma especificação do item 65)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**817,13**	
67.	**Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1300mm . (mesma especificação do item 65)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**960,44**	
68.	**Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1600mm . (mesma especificação do item 65)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.184,41**	
69.	**Armário com porta de abrir 1200 x 500 x 750mm. (mesma especificação do item 65)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**965,18**	
70.	**Armário inferior sem tampo 800 x 500 x 725mm . (mesma especificação do item 65)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**614,98**	
71.	**Balcão com 02 portas de abrir e 04 gavetas laterais 1318 x 500 x 750mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do **Balcão** corpo e tampo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.			unid

	para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do **Balcão** corpo e tampo, com corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultâneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.228,07**	
72.	**Balcão com 02 portas de abrir e 04 gavetas centrais 1318 x 500 x 750mm. (mesma especificação do item 71)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.228,07**	
73.	**Balcão Terminal com 03 portas de abrir.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço ZAMAC com abertura em ângulo de 270º, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.005,04**	
74.	**Arquivo com 04 gavetas 600 x 500 x 1300mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, corrediças de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada . Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, com 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.002,89**	
75.	**Estante aberta com 02 prateleiras 800 x 500 x 1100mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.			unid

	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	605,49	
76.	**Estante aberta com 03 prateleiras 800 x 500 x 1300mm . (mesma especificação do item 75)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	696,65	
77.	**Estante aberta com 03 prateleiras 800 x 500 x 1600mm . (mesma especificação do item 75)**			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	758,34	
78.	**Tampo deslizante para teclado 680 x 390mm.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessurana cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema deslizante para teclado composto por corrediças telescópicas de fixação ao tampo com esferas de aço, confeccionadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi e acabamento liso na cor preta, fixado ao tampo por meio de parafusos autoatarrachantes.			Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	172,78	
79.	**Suporte volante para CPU 240 x 498 x 359.** Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Haste de contenção e transporte confeccionada em tubo metálico Ø 3/8" e acabamento cromado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	59,79	
80.	**Suporte fixo para CPU.** Composto por haste principal confeccionada em tubo industrial secção quadrada de 16x16x 1,2mm, haste regulável em aço trefilado secção quadrada ½" e manipulo de travamento . Sistema de fixação sob tampo da mesa por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	195,50	
81.	**Call Center.** Laterais e painel estrutural posterior confeccionados em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Laterais medindo 911mm na parte superior e 802 na parte inferior com um raio da parte superior de 1461mm. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT . Mesa com regulagem: Tampo Monitor medindo 900x450x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Tampo Teclado Medindo 900x300x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Estrutura - Confeccionadas em chapas de aço, em tubos 30x50, 25x25 e 20x40 com 1,2 de espessura, com sapatas niveladoras e ponteiras plásticas nas extremidades. Acabamento das estruturas com banhos desengraxante a quente por meio de imersão a 120º C em tanque com percloroetileno, tratamento antiferruginoso de proteção tb por imersão em tanques com acido fosfórico, intercalados por tanques com agua quente. Pintura epóxi-pó , eletrostática , polimerizada em estufa , na cor . Sistema de Regulagem dos Tampos – Através engrenagem dupla de acionamento em chapa de aço galvanizado, engrenagem central e sem-fim em Nylon eixo das engrenagem em nylon, acionamento através de manivelas, mancal para eixo das manivelas em nylon. Regulagem dos Tampos – Máxima 1025mm - Mínima 645mm .			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.860,13	
82.	**Cadeira Universitária.** CADEIRA, universitária, assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em madeira, de formato anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 laminas em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11.0mm e diâmetro de no mínimo 4.80mm; estrutura em aço SAE 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8", diâmetro mínimo de 22,22mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacao e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança; porta-objetos em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacao e secagem , tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança, prancheta com dimensões mínimas de 540 x 250 mm, em MDF espessura mínima de 15 mm, revestida na face superior em laminado melamínico liso de cor neutra, topos lixados e quinas arredondadas, fixada a estrutura através de parafusos 5 x 30 mm ou padrão a espessura do MDF.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	127,17	
83.	**Guarda Volume digital.** CARACTERÍSTICAS: Cada armário possui: Medidas aproximadas: 40cm (largura) x 40cm (profundidade) x 180cm (altura); Estrutura metálica; Estrutura modular, com 4 (quatro) escaninhos sobrepostos; Cada escaninho possui: Medidas aproximadas: 40cm (largura) x 40cm (profundidade) x 40cm (altura); Sinalização luminosa, indicando se está ocupado. Sistema eletrônico de abertura e fechamento; Trava automática (eletromagnética); Teclado para digitação de senhas; Visor para exibição de mensagens; Sensor de presença de objetos; Fechadura para uso em situações de pane no dispositivo do escaninho; Fendas circulares na parte inferior da porta que permitam ventilação e visualização dos pertences guardados. FUNCIONAMENTO: 1) Guardar pertences. Escaninho livre: O usuário coloca seus pertences e fecha a porta; O usuário digita senha pessoal de seis dígitos; O usuário repete essa senha; O dispositivo armazena a senha digitada; O dispositivo trava a porta se as duas senhas forem iguais. 2) Retirar pertences: Escaninho ocupado: O usuário digita a senha que foi utilizada para guardar os pertences; O dispositivo destrava a porta se a senha corresponder à armazenada; O dispositivo apaga a senha; O usuário retira seus pertences; O escaninho estará livre para novo uso. 3) Controles: Possui sinalização luminosa que indica o escaninho em uso; Armazena senha pessoal dentro do dispositivo de cada escaninho; Bloqueia a abertura do escaninho após múltiplas digitações de senha incorreta; Armazena histórico de uso no dispositivo de cada escaninho para auditoria (senha, horário inicial e final do uso); Permite a abertura dos escaninhos de forma individual, através de senha "master", para uso exclusivo da Coordenação do Setor de Atendimento e Serviços. No caso de pane, possibilita abertura controlada do escaninho, através do uso de uma chave multi-ponto, a mesma utilizada em travas carneiro para veículos. Uma única chave abre a porta de qualquer um dos escaninhos. A chave será de uso exclusivo da Coordenação do Setor de Atendimento e Serviços. OUTRAS DEFINIÇÕES: As especificações técnicas dos armários devem permitir durabilidade e segurança no seu uso. Todas as fechaduras dos escaninhos devem ter o mesmo segredo, para se usar uma chave única em todas as portas. A alimentação de energia será exclusivamente pela rede elétrica, através do uso de fontes, do mesmo tipo usado em microcomputadores; O cabeamento interno e externo deve ficar oculto, sem fios aparentes para o usuário. As características do cabeamento externo, cores e disposição deverão ser definidos pelos contratantes.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	3.321,68	
84.	**Conjunto Escolar.** Tampo em Polipropileno injetado, formato semi-trapezoidal, possibilitando, quando necessário, o posicionamento lado a lado para a formação de um círculo com as carteiras, medindo, no mínimo, 660 x 440mm (tolerância de +/- 5mm) e espessura mínima de 3,60mm, devendo conter abas que envolvam e ajustem com precisão a estrutura, sendo moldados sem falhas, com acabamento liso e sem rebarbas. A fixação dos tampos na estrutura metálica se dará por intermédio de 06 parafusos com cabeça flangeada, fenda phillips 5 x 30mm, nos 06 pontos receptores engrossados, com fenda para parafusos, existentes na parte de baixo dos tampos. Porta livros (tipo bandeja) em material plástico injetado, em formato orgânico e colorido, fixado à estrutura através de 04 parafusos, medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. Estrutura confeccionada em Tubo de aço seção redonda de 1 ½" para os pés, em forma de Z, em uma única peça ch. 16. E travessa de suporte para a bandeja confecciona tubo de aço redondo de ¾" Ch. 18. Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiras inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x16mm. Medidas externas aproximadas - 660x510x810/770. **Cadeira** - Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo			Unid.

	resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps M8 x 28 CR. Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" e 20x30 para suportes da concha e 20x40 parta coluna e travessa inferior, 02 travessas de ligação entre suportes da concha em perfil U 7/8x7/8, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura - Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura Adulto.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**300,65**
85.	**Conjunto Escolar Regulável.** Carteira: Tampo em ABS injetado, formato semi-trapezoidal, possibilitando, quando necessário, o posicionamento lado a lado para a formação de um círculo com as carteiras, medindo, no mínimo, 660 x 440mm (tolerância de +/- 5mm) e espessura mínima de 3,60mm, devendo conter abas que envolvam e ajustem com precisão a estrutura, sendo moldados sem falhas, com acabamento liso e sem rebarbas. A fixação dos tampos na estrutura metálica se dará por intermédio de 06 parafusos com cabeça flangeada, fenda phillips 5 x 30mm, nos 06 pontos receptores engrossados, com fenda para parafusos, existentes na parte de baixo dos tampos. Estrutura: Estrutura em tubo de aço industrial 1006/1008, seção 20x40, espessura de chapa de 1,5mm (chapa 16), com inclinação de 6º, dotada de mecanismo para regulagem de altura com 13 graduações para melhor adaptação do aluno. Acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida, polimerizada em estufa a 180ºC. Espessura da película de tinta não inferior à 40 micrns. Suporte de Fixação do Tampo: Em chapa de aço 1010/1020, de espessura 1,9mm (chapa 14), seção quadrada 20x20mm, soldados à estrutura. Montagem: A estrutura de aço deverá ser interligada através do sistema de solda Mig. Fechamento do Topo, Sapatas e Ponteiras em polipropileno 100% injetados na cor e tonalidade da estrutura , fixados através de encaixe. As Sapatas deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno na cor e tonalidade da estrutura, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés através de encaixe. Cadeira: Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso. Estrutura: Estrutura em tubo de aço industrial 1006/1008, seção 20x40, espessura de chapa de 1,5mm (chapa 16), dotada de mecanismo para regulagem de altura com 06 graduações para melhor adaptação do aluno. Porta livros em perfil de aço 1/4"e 3/16, soldado à estrutura. Acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida, polimerizada em estufa a 180ºC. Espessura da película de tinta não inferior a 40 micrns. Montagem: A Estrutura de aço deverá ser interligada através de sistema de solda Mig. Fechamento do Topos, Sapatas e Ponteiras em polipropileno 100% injetados na cor e tonalidade da estrutura , fixados através de encaixe. As Sapatas deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno na cor e tonalidade da estrutura, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés através de encaixe.	unid	
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**413,79**
86.	**Conjunto Escolar** . Carteira Escolar com Bandeja em Polipropileno: Tampo com cantos arredondados e bordos boleadas e aparentes, confeccionado em compensado laminado de 18 mm de espessura. O numero interno das laminas do compensado deverá ser impar, com espessura máxima de cada lamina de 2mm. Revestido na face superior em laminado melamínico Texturizada de Alta pressão (Tipo Fórmica) com espessura de 0,8mm na cor casca de ovo, face inferior em laminas de madeira de Imbuía 0,7 mm de espessura. Acabamento da face inferior e bordos através de verniz e selador PU. Box para Livros em caixa plástica de polipropileno injetado, medindo internamente 475 (Larg) x 370 (Prof.) x 110 (Alt.) com fechamento lateral e frontal, canaleta frontal para impedir a queda de pequenos objetos ou para acomodar os mesmos. Estrutura confeccionada em Tubo de aço seção retangular 20x40 para coluna e travessas inferiores e tubo de aço seção quadrada 20x20 para travessas superiores, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 micrns. Suporte de fixação do tampo em chapa de aço estampado com dimensões 35x25mm ch.14 , soldados à estrutura. E preso ao tampo através parafusos AACP 4,8x16. Fixação da Bandeja ao tampo através de parafusos AACP 3,5x16. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiras inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x16mm. Medidas externas - 610x450x720. Cadeira Escolar Concha: Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps CR 5/16x1/2". Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" e 20x30 para suportes da concha e 20x40 parta coluna e travessa inferior, 02 travessas de ligação entre suportes da concha em perfil U /8x7/8, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 micrns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura Adulto.	unid	
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**288,23**
87.	**Conjunto Escolar** . Carteira Escolar Empilhavel :Tampo com cantos arredondados e bordos boleadas e aparentes, confeccionado em Compensado laminado de 18 mm de espessura. O numero interno das laminas do compensado deverá ser impar, com espessura máxima de cada lamina de 2mm. Revestido na face superior em laminado melamínico texturizada de Alta pressão (Tipo Fórmica) com espessura minima de 0,8mm na cor casca de ovo, face inferior em laminas de madeira de clara com 0,7 mm de espessura. Acabamento da face inferior e bordos através de verniz e selador PU. Porta Livros em aço trefilado Ø 1/4 e Ø 3/16, soldado na estrutura através de processo MIG , acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida, espessura da película 35 a 40 micrns na cor prata. Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 1" em forma de U invertido, com travessas de ligação entre os pés em tubo de aço Ø 3/4, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm).Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig.Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 micrns. Fixação do tampo através de 06 parafusos auto atarrachente. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Medidas: Tampo 610x460x18mm – Carteira 610x460x770mm . Cadeira Escolar Empilhável: Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps CR 5/16x1/2". Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" em forma de U invertido, com 02 travessas de ligação entre os pés em perfil U 7/8x7/8, ferro chato 1"x1/4 para fixação da concha, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 micrns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura	unid	
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**267,16**
88.	**Conjunto Discente Ajustável em ABS,** Carteira: Tampo confeccionado em ABS reciclável com formato anatômico, fixados à estrutura através de sete parafusos de rosca métrica, dotado de porta utensílios e canetas estampados no tampo. Estrutura com regulagem de altura em sete níveis em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Porta-livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas e fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiras inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420mm); Altura: (590-915mm). Cadeira: Assento e Encosto confeccionados em ABS reciclável, com formato anatômico e fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura com regulagem de altura em sete níveis em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior ponteiras de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura: (695-810mm).	unid	
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**401,69**
89.	**Conjunto ABS .** Carteira: Tampo confeccionado em resina plástica (ABS) com formato semi-trapezoidal e bordas arredondadas fixado à estrutura através de 05 (cinco) parafusos rosca métrica. Porta-copos e porta-lápis estampados no tampo. Estrutura com inclinação em 6º, confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Porta-livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Em toda a estrutura, acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão à 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta epóxi pó, híbrida e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura da película de 40 micrns. Os componentes que formam o conjunto são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiras inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões mínimas do tampo (660x425x70mm); Altura (750mm). Cadeira: Empilhável sem braços. Assento com sulcos para acomodação da região glútea e encosto com curvatura tripla ambos confeccionados em resina plástica (ABS) com formato anatômico e fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Acabamento co m banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 micro ns. Os componentes que formam o conjunto são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polipropileno de alta densidade e fixados na estrutu ra por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior com ponteiras de acabamento liso. Dimensões mínimas do assento (430x400mm); dimensões mínimas do encosto (400x200mm); Altura Tot al (790mm).	unid	
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**286,61**
90.	**Conjunto Modelo FDE** com Tampo Inclinado e Porta-Lápis, Carteira: Tampo em compensado multilaminado de madeira de		

	18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de 0,8mm de espessura texturizado na cor bege com acabamento post-forming, e revestido na face inferior em lâmina de madeira com espessura de 0,7mm, com aplicação de selador para madeira, seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Os topos longitudinais do tampo são post-formados em 180º e as laterais em lâmina tipo fórmica na cor bege. Estrutura em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura), com inclinação do tampo de 6º. Porta-lápis estampados nas travessas superiores do tampo, com tamanho de 18cm Porta livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras inferiores com reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420x20mm); Altura (700mm). Cadeira: Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos em lâmina de imbuia natural com espessura mínima de 0,7mm nas faces (tanto do assento quanto do encosto), lixadas e tratadas com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior com ponteiras de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x380x10mm); Encosto (400x180x10mm); Altura Total (730mm). Os conjuntos modelo FDE em 03 alturas: FDE 01 - Carteira altura 580mm - Cadeira altura do assento 320 - Altura corporal do aluno entre 1180mm a 1400mm. FDE 02 - Carteira altura 660mm - Cadeira altura do assento 380 - Altura corporal do aluno entre 1401mm a 1600mm. FDE 03 - Carteira altura 720mm - Cadeira altura do assento 420 - Altura corporal do aluno mais de 1600mm.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	287,56

91.	CONJUNTO PRÉ ESCOLAR , Conjunto Pré-Escolar Coletivo - Conjunto Pré Escolar Coletivo composto por 01 Mesa confeccionada em tubo industrial 2" e 20x40mm. Solda eletrônica Mig. Tratamento anti-ferruginoso. Pintura epóxi pó. Tampo med. 900mmx180mm em compensado multilaminado (formato guarda-chuva) revestido em formica texturizada. Altura 570mm. 08 Carteiras confeccionadas em tubo indutrial 7/8". Gradil para livros em aço maciço ¼" e 3/16". Altura de 570mm. 08 Cadeiras (empilháveis) confeccionadas em tubo industrial 7/8". Assento med. 330x315x10mm, anatômico e Encosto med. 350x160x10mm em compensado multilaminado, revestido em formica texturizada, rebitados na estrutura através de alumínio. Ponteiras internas de nylon. Altura de 620mm	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.492,86

92.	**Conjunto Escolar.** Mesa Pré Fibra. Tampo confeccionado em fibra, medindo 900x900x55mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial com costura 1010/1020, pés com seção redonda de 2" e travessas com secção retangular 20x40 e quadrada 20x20. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor vermelha e polimeriza da em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. As sapatas são confeccionadas em polietileno de alta densidade, fixados através de encaixe. A fixação do tampo é feita através de 4 parafusos auto-atarrachantes. Cadeira ABS Tamanho 01 - Empilhável sem braços: Assento e Encosto confeccionados em em ABS atóxico, reciclável, formato anatômico, afixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Em toda a estrutura, tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão à 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura com tinta epóxi pó, híbrida, na cor vermelha, polimerizada em estufa à 180ºC, espessura da película de 40 microns. e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polipropileno fixados na estrutura por encaixe. Tubos na parte superior com ponteiras de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x400mm); Encosto (400x220mm); Altura Total (630mm).	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	1.007,89

93.	**Conjunto Pré-Escolar Coletivo.** Conjunto Pré-Escolar Coletivo composto por 01 mesa confeccionada em tubo industrial 7/8" duplo, solda eletrônica MIG. Tratamento anti-ferruginoso. Pintura epóxi pó. Tampo med. 920x180mm compensado multilaminado (formato Trevo) revestido em fórmica texturizada nas cores azul/ vermelho/verde/amarelo, bordas arredondadas. Altura aproximada 570m- m. e 04 cadeiras empilháveis confeccionadas em tubo industrial 7/8", Assento med. 340x320mm anatômico c/ rebaixamento para região glútea e encosto med. 320x160mm em ABS, rebitados na estrutura através de 08 rebites de alumínio. Ponteiras internas de nylon, altura aproxima - da de 610mm.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	608,34

94.	**Conjunto Pré-Escolar em ABS.** Carteira: Tampo confeccionado em resina plástica (ABS) com formato semi-trapezoidal e bordas arredondadas fixado à estrutura através de 05 (cinco) parafusos rosca métrica. Porta-copos e porta-lápis estampados no tampo. Estrutura com inclinação em 6º, confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20X30 e 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Porta-livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Em toda a estrutura, acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão à 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta epóxi pó, híbrida e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras inferiores com reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (510x310mm);Altura(585mm). Cadeira: Empilhável sem braços. Assento com sulcos para acomodação da região glútea e encosto com curvatura tripla ambos confeccionados em resina plástica (ABS) com formato anatômico e fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação são confeccionados em polipropileno de alta densidade e fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior com ponteiras de acabamento liso. Dimensões: Assento (340x320mm); Encosto (320x160mm); Altura Total (610mm).	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	195,41

95.	**Conjunto conjugado em plástico**	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	204,90

96.	**Mesa coletiva**	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	533,70

97.	**Organizador**	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	342,71

98.	**Conjunto Mesa/Cadeira para professor** Mesa Professor Fibra:Tampo confeccionado em fibra, medindo 800x500x55mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial com costura 1010/1020, travessas inferiores, superiores e coluna em tubo de aço 30x50 e travessas em tubo de aço seção retangular 20x40 e quadrada 20x20. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor vermelha e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. As sapatas são confeccionadas em polietileno de alta densidade, fixados através de encaixe. A fixação do tampo é feita através de 4 parafusos auto-atarrachantes. Deslizador com regulagem de altura para compensador os desníveis de piso. Cadeira:. Assento e encosto confeccionados em ABS com formato anatômico e fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto de alumínio tipo POP 4,8x22mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Tratamento da partes metálicas com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Dimensões aproximadas: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura Total (780mm).	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS	CEQUIPEL	578,64

99.	**Conjunto para refeitório empilhável com 08 lugares .** Mesa: Tampo confeccionado em madeira aglomerada de 25mm de espessura. revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, tipo fórmica, com espessura de 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz; Bordos longitudinais em post-forming de 90º. Bordos transversais com filete de fórmica; Fixação do tampo através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincado; Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, secção de 20x40mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm); Acabamento com banho desengraxante a quente, por meio de imersão a 120ºC, com tratamento anti-ferruginoso de proteção por meio de imersão para fosfatização; Pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns; Toda a estrutura, quando necessário soldas, deverá ser confeccionada através de processo MIG ou similar; Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiras plásticas internas injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe; Dimensões: 2000x700x720mm Banco: Assento confeccionado em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, tipo fórmica, com espessura de 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz; Bordos longitudinais em post-forming de 90º; Bordos transversais com filete de fórmica; Fixação do tampo através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincado; Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, seção de 20x40mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm); Acabamento com banho desengraxante a quente, por meio de imersão a 120ºC, com tratamento anti-ferruginoso de proteção por meio de imersão para fosfatização; Pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns; Toda a estrutura, quando necessário soldas, confeccionada através de processo MIG ou similar; Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiras plásticas internas injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: 1900x300x420mm.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$

•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.229,98**
100.	**Produto: Mesa para informática com 01, 02 ou sem suporte de teclado.** Tampo: Confeccionado em aglomerado com 18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico texturizado na cor cinza argila, e na face inferior em laminas de madeira 0,7mm de espessura, com bordos longitudinais em post-forming 180º e bordos transversais em laminado melamínico texturizado cinza argila, fixado a estrutura pôr meio de 06 parafusos AACP 4,8x45, o tampo deve ter furações que possibilitem a passagem de fiação com acabamentos plástico de superfície na cor e tonalidade do tampo.Painel frontal: Confeccionado em compensado laminado com 18mm de espessura, revestido na face externa em laminado melamínico texturizado cinza argila , e na face interna em laminas de madeira com 0,7mm de espessura, bordo longitudinal inferior arredondado recebendo tratamento de verniz e selador deixando o compensado aparente, fixado a estrutura em 04 0chapas de aço 25x30 ch. 14 soldadas a estrutura pôr meio de 04 parafusos AACP 4,8x16, e 02 parafusos em uma cantoneira 20x20 fixado no centro unindo o painel frontal e o tampo.Tampo para teclado (Opcional: 1tampo, 2 tampos ou nenhum tampo): Confeccionado em aglomerado com 18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico texturizado na cor cinza argila, e na face inferior em laminas de madeira 0,7mm de espessura, com bordos longitudinais em post-forming 180º e bordos transversais em laminado melamínico texturizado cinza argila, fixado ao tampo pôr meio de suportes deslizantes com esferas de aço que propiciem um movimento retrátil uniforme.Estrutura: Confeccionada em tubos de aço retangulares 30x50 e oblongos 29x58, formado pôr uma coluna central soldada entre as travessas do tampo e do piso e outra coluna soldada na parte frontal da mesa com a função de transportar os cabeamentos necessários de forma interna, sua montagem será através de solda mig, tendo tratamento antiferruginoso e banhos desengraxante, com topos e bordas sem rebarbas e bem esmerilhada, pintura com tinta epóxi cinza claro, com sapatas reguláveis e ponteiras plásticas 100% injetadas na cor preta.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**881,10**
101.	**Cadeira Universitária em ABS,** Assento e encosto em confeccionado em ABS, fixados à estrutura através de oito rebites de alumínio, sendo quatro no assento e quatro no encosto. Prancheta lateral com espessura da parede de 6mm, confeccionada em ABS, com porta-lápis e portas-objeto. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção redonda de 7/8", chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm), com barra de reforço entre pernas. Porta livros gradil confeccionado em tubo de aço industrial trefilado de 1/4" e 3/16". Os componentes metálicos que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo eletrônico MIG. As partes metálicas receberão tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor preta e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 mícrons. As ponteiras são confeccionadas em polipropileno, fixados à estrutura através de encaixe. Dimensões: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura Total (720mm).		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**227,00**
102.	**Cadeira Universitária Funcional .** Cadeira Universitária Funcional: Assento e encosto - Confeccionados em ABS injetado com formato anatômico, fixados à estrutura através de 04 rebites no assento e 04 rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Prancheta - Confeccionada em ABS injetado com 6mm de espessura na cor bege, em formato anatômico e sem prolongamento lateral, porta lápis estampado e fixado à estrutura inteiriça através de seis parafusos de rosca métrica. Estrutura: Confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm), com porta-livro gradil confeccionado em tubo de aço industrial de 1/4" e 3/16", soldados à estrutura. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e anti-ferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor bege e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 mícrons. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polipropileno e fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Dimensões – Assento: 400x430mm; Encosto: 400x200mm, Prancheta: 520x320x50mm, Altura Total: 790mm.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**188,05**
103.	**Cadeira Escolar Universitária .** Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps CR 5/16x1/2". Prancheta - Confeccionada em ABS injetado com 6mm de espessura na cor bege, em formato anatômico e sem prolongamento lateral. Dotada de porta lápis estampado e fixada à estrutura inteiriça através de seis parafusos de rosca métrica. Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" em forma de U invertido, com 02 travessas de ligação entre os pés em perfil U 7/8x7/8, ferro chato 1"x1/4 para fixação da concha, e 7/8 20x20 e 1" para prancheta. Todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 mícrons. Gradil Porta Livros em aço trefilado Ø 1/4 e Ø 3/16, soldado na estrutura através de processo MIG , acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida, espessura da película		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**204,04**
104.	**Cadeira Universitária Estofada c/ prancheta em fórmica** Cadeira Universitária Estofada/Prancheta Fórmica , Cadeira Universitária confeccionada em tubo industrial 7/8". Solda eletrônica MIG. Tratamento anti-ferruginoso. Pintura epoxi-pó. Assento 370x360mm) e encosto(390x320) em Compensado multilaminado, boleados e anatômicos, cobertos com espuma e revestido em vinil, fixado na estrutura através de parafusos auto-atarrachantes. Prancheta em compensado multilaminado (250x300x20mm apoio de braço) , fixada através de 4 parafusos auto-atarrachantes. Gradil para livros em aço maciço 1/4" e 3/16". Altura aproximada de 810mm 35 a 40 mícrons. Prancheta removível. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura Pranceta – 520 larg. X 320Prof. X 50 altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**209,74**
105.	**Cadeira Universitária Modelo Prática,** Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos laminado melamínico, tipo fórmica, na cor casaca de ovo, fixados à estrutura através de oito rebites de alumínio, sendo quatro no assento e quatro no encosto. Prancheta frontal confeccionada em compensado multilaminado de 20mm revestida em laminado melamínico, tipo fórmica com espessura mínima de 8mm, na cor casca de ovo. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção quadrada de 20x20mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm), com barra de reforço entre pernas. Porta livros gradil confeccionado em tubo de aço industrial trefilado de 1/4" e 3/16". Os componentes metálicos que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo eletrônico MIG, recebendo tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, na cor preta, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 mícrons. Fechamento de topos, ponteiras em polipropileno, fixados à estrutura através de encaixe. Dimensões: Assento (380x390x10mm); Encosto (390x240x10mm); Prancheta (530x370x20mm) Altura Total (770mm).		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**252,40**
106.	**Cadeira Universitária** Carteira Universitária em ABS (RESINA), com Prancheta Frontal, com assento e Encosto - confeccionados em ABS injetado na cor azul com formato anatômico, fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites embutidos no assento e 04 (quatro) rebites embutidos no encosto, de alumínio 4,8x22mm; Prancheta com o tampo confeccionado em ABS injetado não saturado na cor azul, pigmentado, com reforço de fibra de vidro, não inflamável, atóxico, formato semi-trapezoidal com bordas arredondadas fixado à estrutura através de 06 (seis) parafusos rosca métrica. Porta-lápis e porta-copos estampados no tampo.Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm), com suporte de fixação do tampo através de tubo de aço 20x20 chapa 16 (espessura de 1,5mm). Porta-livros circundado por tubo 7/8", interligando sua parte frontal frontal, sem uso de soldas, ao apóia-pés, passando por uma das laterais até a parte frontal do apóia-pés, com gradil confeccionado com 06 (seis) filetes de aço industrial trefilado de 1/4", interligados dois a dois com finalização p/ contensão na parte posterior, que se eleva à 40 mm de altura, por curvatura do filete (sem solda); travessa e reforço do apoio da prancheta confeccionado em tubo de aço 7/8 chapa 16 (espessura de 1,5mm), soldados à estrutura. Fixado na estrutura á 180mm do chão através de solda mig. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor branca e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 mícrons. Os componentes que formam o conjunto ligados (interligados) entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polipropileno e fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Dimensões: Assento: 430x400mm; Encosto: 400x200mm; Prancheta: 656x437mm; Profundidade Total: 870mm. Altura Total: 790mm.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**299,71**
107.	**Conjunto BLOCK KIDS 08 , 06 e 04 LUGARES .** Conjunto pré-escolar composto de cadeira, carteira e mesa central: Carteira com estrutura monobloco em tubo 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 mícrons. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Porta livros (tipo bandeja) em material plástico injetado, em formato orgânico e colorido, fixado à estrutura através de 04 parafusos medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. Tampo modelo pétala de flor confeccionado em compensado multilaminado de 18mm com bordas boleadas e arredondadas e acabamento natural, com revestimento superior em fórmica texturizada, fixado à estrutura através de 04 parafusos auto-atarrachantes. Dimensões : Tampo com cavidade côncava no parapeito para o aluno e convexa na parte da frente permitindo encaixe perfeito com a mesa central, de tampo em formato circular. Medidas da Carteira - Largura 669mmx profundidade 491mm x altura 600mm. Cadeira confeccionada em tubo de aço industrial seção circular Ø 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 mícrons, sendo 04 carteiras pintadas na cor vermelha e 04 pintadas na cor azul. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps Ø M8x28 CR.. Concha nas cores vermelho ferrari, verde escuro e amarelo, sendo divididos em quantidades iguais, medidas da concha largura 353mm x profundidade 405mm x altura 330mm . As cadeiras dever ser empilháveis. Medidas da cadeira – Largura 397mm x profundidade total 536mm x altura 616mm. Mesa central pré-escolar redonda, permitindo o encaixe das carteiras, sendo que o conjunto (mesa central mais carteiras) lembre o formato de uma flor, estrutura monobloco formada por 04 pés duplos (monobloco) confeccionados em tubo industrial 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 . mícrons.		unid

	Tampo confeccionado em compensado multilaminado 18mm revestido em fórmica texturizada na face superfície superior , com bordas boleadas e arredondadas com acabamento natural, ponteiras externas de polipropileno injetada. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos auto-atarrachantes . Medidas da mesa : diametro 1117mm x altura 600mm.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**8 LUGARES – 2.310,94** **6 LUGARES – 1.491,91** **4 LUGARES – 994,60**
108.	**ARRANGE NEWS 6 - PRÉ ESCOLAR.** Conjunto pré-escolar composto de cadeira e carteira, sendo a Carteira com estrutura monobloco em tubo 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Porta livros (tipo bandeja) em material plástico injetado, em formato orgânico e colorido, fixado à estrutura através de 04 parafusos medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. Tampo modelo trapezoidal confeccionado em compensado multilaminado de 18mm com bordas boleadas e arredondadas e acabamento natural, com revestimento superior em fórmica texturizada, fixado à estrutura através de 04 parafusos auto-atarrachantes. Dimensões : Tampo com cavidade côncava no parapeito para o aluno e convexa na parte da frente permitindo encaixe perfeito com a mesa central, de tampo em formato circular. Medidas da Carteira - Largura 787/435mm x profundidade 420mm x altura 600mm. Cadeira confeccionada em tubo industrial 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns, sendo 03 carteiras pintadas na cor vermelha e 03 pintadas na cor azul.. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps Ø M8x28 CR.. Concha nas cores vermelho ferrari, verde escuro e amarelo, sendo divididos em quantidades iguais. As cadeiras dever ser empilháveis. Medidas da cadeira – Largura 397mm x profundidade total 536mm x altura 640mm. Mesa central pré-escolar redonda, permitindo o encaixe das carteiras, sendo que o conjunto (mesa central mais carteiras) lembre o formato de uma flor, estrutura monobloco formada por 04 pés duplos confeccionados em tubo industrial 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Tampo confeccionado em compensado multilaminado 18mm revestido em fórmica texturizada, azul marinho na superfície superior , com bordas boleadas e arredondadas com acabamento natural, ponteiras externas de polipropileno injetada. Fixação do tampo à estrutura através de 16 parafusos auto-atarrachantes . Medidas da mesa : diametro 811mm x altura 600mm.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**1.732,98**
109.	**CADEIRA UNIVERSITÁRIA (CONCHA).** Assento e encosto, em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5 mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillps Ø M8x28 CR. Prancheta - Confeccionada em polipropileno injetado na cor bege, em formato anatômico e sem prolongamento lateral, dotada de porta lápis estampado, fixada à estrutura através de seis parafusos de rosca métrica. Porta livros sob o assento tipo bandeja em material plástico injetado, em formato orgânico, fixado à estrutura através de 04 parafusos, medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. A parte estrutural da cadeira é construída em aço, com tubos de seção circular de Ø7/8" para os pés e seção retangular 20x30 e seção quadrada 20x20 para fixação da concha e reforço estrutural, em aço 1006/1008, dobrados conforme projeto, que unidas formam uma estrutura monobloco de alta resistência ao choque, nas partes onde existem soldas as mesmas são executadas pelo processo Mig. . Componentes das estruturas metálicas unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura . Prancheta – 520 larg. X 320Prof. X 50 altura. Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS**	**CEQUIPEL**	**204,21**

Lote 09 - MESAS, CADEIRAS E POLTRONAS		
Item	**ESPECIFICAÇÃO**	**UND**
1	MESA RETA 1200X600X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL: Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvada em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes unidas por solda MIG. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**629,00**
2	MESA RETA 1600X800X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS : 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvada em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes unidas por solda MIG. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**828,00**
3	MESA ORGÂNICA 1200X600X1200X600X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvada em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes unidas por solda MIG. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR: Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**960,00**

4	MESA ORGÂNICA 1200X600X1600X600X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL RONTAL: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvado em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes unidas por solda MIG. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR: Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE PLATINA	1.190,00

5	MESA ORGÂNICA 1400X600X1400X600X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvado em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR: Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE PLATINA	1.080,00

6	MESA ORGÂNICA 1600X600X1600X600X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvado em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR: Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE PLATINA	1.198,00

7	MESA PENINSULA 1400X600X1800X700X730 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS: 01 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvado em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR. Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE PLATINA	1.290,00

8	MESA GOTA 1400X600X2200X700X730 mm. SUPERFÍCIE. Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL. em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no mínimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS. 01 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço curvado em formato de "U" medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR. Em chapa de aço #16 (1,50	unid

	mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas com pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**1.490,00**	
9	SUPERFÍCIE DE TRABALHO RETA 1200X600 mm. Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**393,00**	
10	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ORGÂNICA 1200X1200 mm. Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**571,00**	
11	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ORGÂNICA 1400X1400 mm. Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**688,00**	
12	SUPERFÍCIE DE TRABALHO ORGÂNICA 1600X1600 mm. Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**775,00**	
13	PAINEL DIVISOR METÁLICO 600X90X1000 mm. Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preto. Peças internas: As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, fechando o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. Travessas horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas: As peças externas e aparentes são produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor definida pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. Estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em aço rígido com altura de 25 mm, com a função de unir dois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: 120 mm de altura e será utilizado como acabamento na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão acompanha a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes divisórias; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda é não aparente e pelo sistema MIG de solda.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**407,00**	
14	PAINEL DIVISOR METÁLICO 800X90X1000 mm. Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preto. Peças internas: As peças internas e não aparentes são produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, fechando o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. Travessas horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas: As peças externas e aparentes são produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor definida pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. Estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em aço rígido com altura de 25 mm, com a função de unir dois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: 120 mm de altura e será utilizado como acabamento na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes divisórias; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda é não aparente e pelo sistema MIG de solda.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**462,00**	
15	PAINEL DIVISOR METÁLICO 800X90X1600 mm. Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preto. Peças internas: As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, fechando o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. Travessas horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas: As peças externas e aparentes deverão ser produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor definida pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. Estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em aço rígido com altura de 25 mm, com a função de unir dois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: 120 mm de altura e será utilizado como acabamento na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical			unid

	em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado melamínico de baixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes divisórias; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda é não aparente e pelo sistema MIG de solda.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**715,00**
16	CONECTOR 90X90X1000 mm. Montantes verticais que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão de largura e profundidade se encaixam (9 cm x 9 cm) nos painéis, e sua altura é sempre correspondente aos painéis (100 cm). Acabamento superior em tampa de PVC. Possuem 3 saídas para fixação dos painéis.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**921,00**
17	CONECTOR 90X90X1600 mm. Montantes verticais que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão de largura e profundidade se encaixam (9 cm x 9 cm) nos painéis, e sua altura é sempre correspondente aos painéis (100 cm). Acabamento superior em tampa de PVC. Possuem 3 saídas para fixação dos painéis.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**194,00**
18	ARMÁRIO ALTO 800X500X2100 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS. largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 2100 mm. TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA: Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 04 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS: 02 portas de abrir com giro de até 270º, com 08 dobradiças. (04 em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM: Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**1.490,00**
19	ARMÁRIO ALTO 800X500X1600 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS. Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1600 mm. TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA: Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS: 02 portas de abrir com giro de até 270º. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM: Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de		unid

	desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**1.080,00**
20	ARMÁRIO MÉDIO 800X500X1100 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1100 mm .TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA: Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS: 02 portas de abrir com giro de até 270º. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM: Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**960,00**
21	ARMÁRIO BAIXO 800X500X730 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 730 mm TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA: Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa em MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS: 02 portas de abrir com giro de até 270º. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM: Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
	• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**740,00**
22	ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO 800X500X1600 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1600 mm. TAMPO SUPERIOR : Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. TAMPO INTERMEDIÁRIO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA: Armário alto aberto na parte superior e fechado na parte inferior. Fundo, laterais, sob tampo superior e intermediário, base inferior e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS: 02 portas de abrir com giro de até 270º, com 04 dobradiças. (02 em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM: Tampo superior, fundo, laterais, base inferior e sob tampo intermediário são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo superior à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo superior e o tampo intermediário são fixados à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a		unid

	superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. .			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**1.070,00**	
23	GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS 400X600X730 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS. Largura: 400 mm; profundidade: 600 mm; altura: 730 mm. TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. *ESTRUTURA:* Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. *GAVETAS:* Gaveteiro módulo com 04 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS:Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com acabamento texturizado.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**780,00**	
24	GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E UM GAVETÃO 400X600X730 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 400 mm; profundidade: 600 mm; altura: 750 mm. TAMPO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. *ESTRUTURA:* Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. *GAVETAS:* Gaveteiro módulo com 02 gavetas e 01 gavetão para pasta suspensa. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Gavetão para pasta suspensa confeccionada em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças telescópicas em aço, com duplo estágio de abertura. Frente das gavetas e do gavetão em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas e do gavetão pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas e do gavetão, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com acabamento texturizado.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**698,00**	
25	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS 400X500X600 mm. DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 400 mm; profundidade: 520 mm; altura: 550 mm. *TAMPO:* Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. *ESTRUTURA:* Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. 04 Rodízios duplos, sendo 02 com travas. *GAVETAS:* Gaveteiro volante com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com acabamento texturizado.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**478,00**	
26	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS. DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 310 mm, profundidade: 400 mm; altura: 292 mm *ESTRUTURA:* Tampo, painéis laterais, base e fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. *GAVETAS:* Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço			unid

	#22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**277,00**	
27	MESA PRINCIPAL PÉ PAINEL 2400X900X730 mm. Superfície: Sobreposta à estrutura. Constituído de tampo e sobre tampo. Tampo confeccionado em MDF 18mm, revestida em laminado madeirado na parte superior com acabamento em nitrocelulose em padrão a ser definida pelo órgão, com formato ergonômico em arco. Bordas de trabalho e de atendimento com angulação entre 30º a 45º revestida no mesmo laminado madeirado da superfície, bordas laterais retas revestida no memso laminado da superfície. Sobre tampo em MDP de 18mm revestido em laminado melamínico líquido na cor Preto, bordas arredondadas. Tampo com secção para bivar revestido em couro na cor Preto, possuindo abertura de 180mm para acesso a tomadas 2P+T e RJ-45. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painéis frontais em MDP 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão na cor Wenguê. Encabeçamento com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 2 mm. Calha de aço #18 em formato de "T", com passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, conectada ao painel frontal e as tomadas fixas ao centro do tampo. Estruturas laterais - 02 estruturas laterais confeccionadas em MDP formado por duas estruturas de 18mm prensadas, sendo a externa revestida em laminado de baixa pressão na cor Wengê e o interno revestido em laminado melamínico líquido na cor Preta. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura. Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Sistema de montagem - através de parafusos e buchas M-6, minifix e cavilhas, não será aceito soluções que deixem parafusos aparentes em lugares visíveis tanto esterno quanto interno.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**3.680,00**	
28	MESA AUXILIAR 1200X600X730 mm. Tampo Auxiliar constituído de tampo em formato reto. Tampo confeccionado em MDF 25mm, revestido em laminado melamínico líquido na cor Preto, bordas arredondadas. Estruturas laterais - 01 estrutura lateral em tubo de aço com 3" Ø com parede de 2mm de espessura. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura. Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Sistema de montagem - através de parafusos e buchas M-6, minifix e cavilhas, não será aceito soluções que deixem parafusos aparentes em lugares visíveis tanto esterno quanto interno.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**2.055,00**	
29	ARMÁRIO CREDENZA TAMPO DUPLO 2400X600X730 mm. Tampo constituído de tampo e sobre tampo em formato reto. Tampo confeccionado em MDP 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor Wengê, bordas revestida em ABS 3mm arredondado conforme normas da ABNT. Sobre tampo em MDP de 18mm revestido em laminado melamínico líquido na cor Preto, bordas arredondadas. Corpo, fundo, portas e prateleiras em MDP com mínimo de 18 mm de espessura; revestido em laminado melaminico de alta resistência na cor Wengê. Base: Dotado de 08 sapatas de nylon para nivelamento. Sistema de montagem - através de parafusos e buchas M-6, minifix e cavilhas, não será aceito soluções que deixem parafusos aparentes em lugares visíveis tanto esterno quanto interno (com exceção dos puxadores e dobradiças).			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**	**5.498,00**	
30	CADEIRA ESPALDAR BAIXO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING. spaldar baixo: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 400mm de largura por 290mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 430mm de largura por 420mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com			unid

	ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento _ Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco..	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**	**950,00**
31	CADEIRA ESPALDAR BAIXO FIXA COM BRAÇO COM VACUN FORMING. Espaldar baixo: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 400mm de largura por 290mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 430mm de largura por 420mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. *Dimensão:* 285mm de altura por 345mm de comprimento . Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**	**528,00**
32	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA A GÁS SEM BRAÇO COM VACUN FORMING. Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 0,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**

• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**	**570,00**
33	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM VACUN FORMING. Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**	**698,00**
34	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING. Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**

•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**		**960,00**
35	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO FIXA COM BRAÇO COM VACUN FORMING . Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. *Dimensão:* 285mm de altura por 345mm de comprimento Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**		**658,00**
36	CADEIRA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING Espaldar alto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. *Dimensão:* 285mm de altura por 345mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**		**968,00**
37	CADEIRA ESPALDAR ALTO FIXA COM BRAÇO COM VACUN FORMING. Espaldar alto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. *Dimensão:* 285mm de altura por 345mm de comprimento. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco. .			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**		**638,00**
38	CADEIRA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA CROMADA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING. Espaldar alto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Cromada com altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em tubo elíptico 20x45x1,50; tubo de ferro 5/8 x 1,50 x 548mm; chapa ¼ x 3 x 150mm com apoio em plástico, todo material é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da cromagem. *Dimensão:* 290mm de altura por 360mm de comprimento cabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em opóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.			unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**		**1.490,00**
39	POLTRONA TIPO PRESIDENTE ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA CROMADA A GÁS COM REGULAGEM DO ASSENTO E ENCOSTO COM VACUN FORMING. Espaldar presidente: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 520mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: Assento e encosto separados e interligados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de			

	15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de carenagem (catraca) sendo que no ultimo estagio retorna ao primeiro. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Base: Cromada com altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base em coluna de aço mecânica confeccionada em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ 50,80 x 1,50mm e tubo SAE 1020-1025 - trefilado, com conificação de 1º26 inferior e superior, curso de 100mm com seis estágios de regulagem. Componentes internos da coluna são fabricado em nylon 6 com 33% de fibra de vidro lingüeta de sustentação em zamac moldada sob pressão, mola de amortecimento com carga para 120kg arame classe C e bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura e comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE COURO	1.106,00

40	POLTRONA TIPO PRESIDENTE ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA CROMADA EM COURO NATURAL. Poltrona presidente giratória, espaldar alto, concha única, estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada 15mm de espessura, de alta resistência indeformável com formato anatômico, com relevo para apoio lomba. Contracapa inteiriça em madeira compensada de 6mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 6cm no encosto e 6cm no assento, com revestimento em couro natural com espessura de 0,8x0,10mm e fechamento em costura. Dimensões do assento de 50cm de largura por 47,5cm de profundidade e encosto de 50cm de largura por 75cm de altura. Com braços em chapa de alumínio de ¼ , com bucha de alumínio montada com solda de alumino polida, com apóia braço injetado em poliuretano semi-rigido. Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Mecanismo de inclinação flutuante do encosto e assento, do tipo Relax com travamento multiponto, tensão regulável através de Flange confeccionada em chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado, sua inclinação é de 3º a 24º graus, apoiado sobre base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Base cromada com 5 pás de aço confeccionadas em tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 1. ½ " , soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ com diâmetro de 650mm, revestida com capas de polipropileno copolímero. São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Poltrona montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE COURO	3.949,00

41	POLTRONA TIPO PRESIDENTE INTERLOCUTOR FIXA CROMADA EM COURO NATURAL. Poltrona diretor fixa, espaldar médio, concha única, estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada 15mm de espessura, de alta resistência indeformável com formato anatômico, com relevo para apoio lomba. Contracapa inteiriça em madeira compensada de 6mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 6,5cm no encosto e 6cm no assento, com revestimento em couro natural com espessura de 0,8x0,10mm e fechamento em costura. Dimensões do assento de 50cm de largura por 47,5cm de profundidade e encosto de 49cm de largura por 65cm de altura. Com braços confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Altura do assento com diâmetro de 48cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,65 mm SAE 1045, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas. Todo material é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta; soldado com solda eletrônica MIG; processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%; neutralizador contra ferrugem; polimento mecânico; desengraxe químico 100%; banho de níquel de 25 a 20 minutos, camada de 18 a 25 mícrons; cromo de 45 a 60 segundos, camada de 0,18 a 0,25 mícrons; água quente a 100º. Poltrona montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE COURO	3.927,00

42	LONGARINA BASE EM AÇO ESPALDAR MÉDIO DE 02 LUGARES. Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: confeccionada Em 02 tubos de aço industrial com seção retangular de 30x50mm chapa 18 (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) espessura, sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo de aço com seção oblonga 29/58mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. Todos os componentes metálicos são tratados com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi martelada. cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento com formato trapézio. Acabamento: cadeira montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preta fosco.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE ZARA	1.073,00

43	LONGARINA BASE EM AÇO ESPALDAR MÉDIO DE 03 LUGARES. Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona . Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: confeccionada Em 02 tubos de aço industrial com seção retangular de 30x50mm chapa 18 (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) espessura, sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo de aço com seção oblonga 29/58mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. Todos os componentes metálicos são tratados com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi martelada. cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento com formato trapézio. Acabamento: cadeira montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preta fosco.	unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE ZARA	1.430,00

44	LONGARINA EM AÇO 02 LUGARES BASE EM ALUMINIO FUNDIDO. ASSENTOS E ENCOSTOS confeccionados, em chapa de aço laminada a frio, perfurada, com espessura 3mm, de alta resistência, com formato anatômico e bordas frontais e superiores arredondadas e dobradas com raio de 12mm, bipartidos com vão entre eles de 3mm, e com medidas de 640x510mm. Sendo estes fixados as longarinas em quatro pontos paralelos e travados por dispositivo de segurança, de alta resistência e de fácil montagem e desmontagem. BRAÇOS individuais, de formato contínuo, em alumínio, fixados ao assento e encosto. BASE E COLUNA em forma de "T" invertido, em alumínio fundido formando uma estrutura única, estruturados de maneira tal a permitir cargas mínimas de 200KG/assento. Parte superior pronta para receber longarinas formada por dois tubos, paralelos, e posicionadas convenientemente sob o assento, de formato redondo Ø 2", em aço, para instalação das composições. Sapatas não deslizantes, com dispositivos para regular possíveis imperfeições no piso, formato circular de alta resistência porem não rígida para que se acomode perfeitamente ao piso com ranhuras verticais para facilitar a regulagem manualmente em termoplástico injetado. ALMOFADAS independentes de assento e encosto, medindo aproximadamente 480x400mm, e 480x280mm,	unid

	respectivamente, com chassi em compensado moldado anatomicamente espessura mínima 12mm, com insertos metálicos com roscas máquina incorporadas, fixadas a concha através de no mínimo quatro parafusos cada, de fácil montagem e desmontagem; estofadas em espuma de poliuretano de alta resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm^3, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos.		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE AIR SISTEN**	**2.596,00**
45	LONGARINA EM AÇO 03 LUGARES BASE EM ALUMINIO FUNDIDO. ASSENTOS E ENCOSTOS confeccionados, em chapa de aço laminada a frio, perfurada, com espessura 3mm, de alta resistência, com formato anatômico e bordas frontais e superiores arredondadas e dobradas com raio de 12mm, bipartidos com vão entre eles de 3mm, e com medidas de 640x510mm. Sendo estes fixados as longarinas em quatro pontos paralelos e travados por dispositivo de segurança, de alta resistência e de fácil montagem e desmontagem. BRAÇOS individuais, de formato contínuo, em alumínio, fixados ao assento e encosto. BASE E COLUNA em forma de "T" invertido, em alumínio fundido formando uma estrutura única, estruturados de maneira tal a permitir cargas mínimas de 200KG/assento. Parte superior pronta para receber longarinas formada por dois tubos, paralelos, e posicionadas convenientemente sob o assento, de formato redondo Ø 2", em aço, para instalação das composições. Sapatas não deslizantes, com dispositivos para regular possíveis imperfeições no piso, formato circular de alta resistência porem não rígida para que se acomode perfeitamente ao piso com ranhuras verticais para facilitar a regulagem manualmente em termoplástico injetado. ALMOFADAS independentes de assento e encosto, medindo aproximadamente 480x400mm, e 480x280mm, respectivamente, com chassi em compensado moldado anatomicamente espessura mínima 12mm, com insertos metálicos com roscas máquina incorporadas, fixadas a concha através de no mínimo quatro parafusos cada, de fácil montagem e desmontagem; estofadas em espuma de poliuretano de alta resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm^3, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE AIR SISTEN**	**3.894,00**
46	SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO COM 01 LUGAR. Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do assento de 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada com solda Mig, e revestida em Poliuretano Semi-Rígido (Integral Skin), isento de C.F.C.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ACAZ**	**985,00**
47	SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO COM 02 LUGAR. Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do assento de 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada com solda Mig, e revestida em Poliuretano Semi-Rígido (Integral Skin), isento de C.F.C.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ACAZ**	**1.823,00**
48	SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ CROMADO COM 01 LUGAR. Concha: um assento e encosto estruturado em concha única, confeccionado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm. Revestimento em tecido 100% poliéster, em cor a definir, fechamento em zíper. Dimensões do assento de 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Estrutura: apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário cromados: Fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 x 1,50mm, soldada com solda Mig, processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%; neutralizador contra ferrugem; polimento mecânico; desengraxe químico 100%; banho de níquel de 25 a 20 minutos, camada de 18 a 25 mícrons; cromo de 45 a 60 segundos, camada de 0,18 a 0,25 mícrons; água quente a 100º.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ACAZ**	**1.423,00**
49	SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ CROMADO COM 02 LUGAR. Concha: dois assentos e encostos estruturado em concha única, confeccionado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m^3, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm. Revestimento em tecido 100% poliéster, em cor a definir, fechamento em zíper. Dimensões do assento de 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Estrutura: apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário cromados: Fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 x 1,50mm, soldada com solda Mig, processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%; neutralizador contra ferrugem; polimento mecânico; desengraxe químico 100%; banho de níquel de 25 a 20 minutos, camada de 18 a 25 mícrons; cromo de 45 a 60 segundos, camada de 0,18 a 0,25 mícrons; água quente a 100º.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ACAZ**	**2.272,00**
50	CADEIRA UNIVERSITÁRIA TIPO I. ENCOSTO: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 Kg. por impulso na diagonal de até 90º. Devera possuir respiradores quadrados medindo 12x12mm, na quantidade de 08 por fileira e possuindo no mínimo 04 fileiras distancia entre os furos com no mínimo 40mm. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas: largura 480mm, altura 250mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5mm. ASSENTO: fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 Kg. por impulso vertical de queda. Devera possuir respiradores quadrados medindo 12x12mm, na quantidade de 08 por fileira, devera possuir no mínimo 01 fileira distancia entre os furos com no mínimo 40mm. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, alem da colocação de 06 parafusos tipo AA, cabeça chata com diâmetro de 10mm e para chave tipo fenda, comprimento do corpo de 20mm e espessura de 3/16 com tratamento tipo niquelado e 04 ribites de alumínio 3.8x21, o que permite uma super resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas: largura 467mm e 413mm de profundidade e espessura de 5mm. PRANCHETA: confeccionada em madeira compensada de 20mm de espessura com lâminas de Florestas Renováveis e projeto rodízios sustentáveis, laminas de alto grau de dureza, espessura máxima de 2 mm cada, intercaladas sempre em número impar, cola cascamite a base de uréia formol baixa emissão, multi laminado moldado anatomicamente a quente com pressão de 10kgf/cm2, as anatomias obedecem as Normas constantes da NBR 14006 e NR 0017. Revestida em fórmica branca lisa com 06mm de espessura. Fixada a base através de 03 parafusos sextavados de 1.4x1/2, niquelados, sob buchas metálicas americana 1/4x13mm do tipo zamack embutidas na madeira. Medidas: largura 370mm e 610mm de profundidade. ESTRUTURA: estrutura única com braços fixos para colocação da prancheta toda ela montada em solda MIG. Constituída em tubo oblongo 30x16 #16, na parede de 1,5mm, com formado trapezoidal com ponteiras deslizantes em polipropileno injetado maciças, com tamanho mínimo de 40x45x12 mm, fixados com 2 rebites de alumínio 4x18mm. Possui 02 travas inferiores e superiores na transversal das laterais evitando assim abrir a estrutura por movimento rígido. A parte estrutura da prancheta e feita com dois pedestais soltados a vertical de 90º na lateral e um frontal soldado a 65º na diagonal, possuindo suporte em aço soldado para porta sacolas ou bolsas. Porta livros aramado de ¼ liso perfilado mecânico maciço soldados individualmente com solda MIG e constituída de 7 vergalhões com fixação na parte inferior das travessas. ACABAMENTOS: Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização. Deverá ser aplicado antes da pintura um fundo eletroforese, para maior resistência e durabilidade. Pintura será feita em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor cinza ou alumínio, e após a pintura, terá que ser aplicada uma cobertura de verniz, para evitar desconformidade futura da pintura.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE FLEXI**	**274,00**
51	CADEIRA UNIVERSITÁRIA TIPO II. Carteira secretaria com fixa, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados por 02 suporte de encosto confeccionado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm, prancheta confeccionada madeira compensada de 15mm de espessura revestida por fórmica branca lisa de 06mm e duratex de 3mm, fixada na base. Altura do assento com dimensão de 46cm. Base em Tubo oblongo de aço chapa 18, 30 x 16mm no formato trapezoidal, com suporte para livros confeccionado por trefilado 1/4, base soldada com solda eletrônica MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi com sapatas fixas por pino 3/16. Cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE FLEXI**	**298,00**
52	CADEIRA UNIVERSITÁRIA TIPO III. Carteira secretária fixa 4 pés, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 10mm de espessura, revestida por fórmica lisa. Dimensões do assento de 38 cm de largura por 38cm de profundidade e encosto de 37,5cm de largura por 20cm de altura. Assento e encosto separados por dois encostos confeccionado em tubo de aço 20 x 20mm. Altura do assento com dimensão de 46cm. Prancheta confeccionada madeira compensada de 15mm de espessura revestida por fórmica branca lisa de 06mm e duratex de 3mm, fixada na base. Base, em Tubo redondo de aço ¾", na chapa 18, com suporte para livros confeccionado por trefilado 3/16, com ponteiras. Cadeira montada com rebates de alumínio. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.		unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE FLEXI**	**176,00**
53	CADEIRA PARA AUDITÓRIO COM ASSENTO E ENCOSTO REBATIVEIS AUTOMÁTICO COM PRANCHETA ESCAMOTIÁVEL. ESTRUTURA: Em aço tubular SAE 1010/1020, perfilado redondo de 1"x1,9mm; com sistema de fixação ao piso por meio de sapata, executada em aço estampado de forma e design funcional, contando com dois furos de fixação através de parafusos e chumbadores, protegida através de processo de desengraxe por imersão e tratamento de fosfatização, com acabamento em pintura eletrostática com tinta Epóxi em pó, curado em temperatura de 240ºC com espessura de proteção de 25 a 35 micras. LATERAIS: Acabamento lateral da estrutura executado em MDF 6mm contraplacado com laminado melamínico de alta pressão ou opcionalmente em contraplacado com lamina de madeira natural ou recomposta com		unid

	acabamento em verniz poliuretânico semi-brilho, ou opcionalmente com espuma D45 de 10mm espessura, revestidos com capa executada em tecido nacional com tratamento fogo retardante em poliéster ou lã. BRAÇOS: apóia braços executado em MDF 18mm de espessura revestidos em tecido nacional com tratamento fogo retardante em poliéster ou lã, ou em poliuretano estrutural integral skin, ou opcionalmente em madeira maciça. Quando com prancheta escamoteavel o braço será basculante. PRANCHETA: escamoteável, embutida e executada em MDF 18mm revestida em laminado melamínico ou com acabamento em laca poliuretânica tipo Gofratto de alta resistência superficial. ASSENTO/ ENCOSTO Assento e encosto auto-retratil com mecanismo, executado em aço maciço, buchas de bronze e de nylon, auto-lubrificantes. Estrutura do assento e encosto em madeira compensada moldada anatomicamente, com 15mm de espessura, com estofamento em espuma de poliuretano injetada a frio de alta resiliencia, indeformável e auto extinguível, com densidade de 58 e 54 kg/m3 respectivamente, e espessura de 60mm. Revestimento em tecido nacional com tratamento fogo retardante em poliéster ou lã.	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE FLEXI**	**1.190,00**
54	CADEIRA PARA AUDITÓRIO COM ASSENTO REBATIVEL. Poltrona de Auditório construída em estrutura metálica, sapatas em formato de canoa fundidas em alumínio e com furação para fixação ao solo. Estruturas laterais confeccionadas em aço tubular elíptico chapa 11 na parede de 2,2mm de espessura, com espera e apoio de fixação do assento e do encosto, estrutura tratada em banhos químicos para perfeita aderência do fosfato e da pintura epóxi pó. Encosto moldado em madeira natural com 15mm de espessura e prensada a quente, com verniz de poliuretano para total proteção e acabamento da madeira, sobre posto ao encosto almofada de espuma poliuretânica moldada de 45kgm³ com alta resistência revestida em vaias opções, couro, couro ecológico, vinil e tecidos. Assento rebatível construída em madeira compensada moldada de 12mm de espessura e espuma de poliuretano moldada a 55kgm³ de alta resistência e estofada em varias opções couro, couro ecológico, vinil e tecidos. Apóia braços em madeira natural maciças, usinada e envernizada em poliuretano. Cotovelos estruturais em aço e em formato de tubo para fixação do encosto na estrutura com tratamento em banho químico pintado em epóxi.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE AV-109**	**790,00**
55	CADEIRA SOB LONGARINA PARA AUDITÓRIO 03 LUGARES COM PRANCETA ESCAMOTIÁVEL. Espaldar alto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: confeccionada Em 02 tubos de aço industrial com seção retangular de 30x50mm chapa 18 (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) espessura, sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo de aço com seção oblonga 29/58mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. Todos os componentes metálicos são tratados com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi martelada. cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. *Dimensão:* 285mm de altura por 345mm de comprimento ,com prancheta confeccionada em BP de 18mm revestido por laminado melamínico baixa pressão, encabeçado por ABS.Acabamento: cadeira montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preta fosco.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE ZARA**	**1.886,00**
56	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO FIXA TRAPEZOIDAL COM PRANCHETA ESCAMOTIÁVEL. Carteira executiva com prancheta escamotiável, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados por 02 suporte de encosto confeccionado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm, com um braço confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido com prancheta dobrável e escamotiável confeccionada em BP 18mm (aglomerado 18mm de espessura revestido por laminado melamínico), bordas retas encabeçadas por ABS. Altura do assento com dimensão de 46cm. Base em Tubo oblongo de aço chapa 18, 30 x 16mm no formato trapezoidal, base soldada com solda eletrônica MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi com sapatas fixas por pino 3/16. Cadeira montada com porcas garras	unid
	9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE FLEXI**	**490,00**
57	MESA DE REUNIÃO OVAL MODULAR 5000X1100X730 mm. Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Bordas laterais com acabamento em PVC em ambas as faces, com 01 mm de espessura na mesma cor do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt. Duas calhas horizontais para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Estruturas laterais - 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubos de aço #16 medindo 1"x3/4" de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si a 110mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas e com furos para parafusos M-6. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e algular. Ponta de acabamento semi-esferica com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas de forma que não fique soldas aparentes. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superficie para receber pintura. Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**2.437,00**
58	MESA DE REUNIÃO OVAL 2700X1100X730 mm. Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Bordas laterais com acabamento em PVC em ambas as faces, com 01 mm de espessura na mesma cor do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt. Duas calhas horizontais para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Estruturas laterais - 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubos de aço #16 medindo 1"x3/4" de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si a 110mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas e com furos para parafusos M-6. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e algular. Ponta de acabamento semi-esferica com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes unidas de forma que não fique soldas aparentes. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superficie para receber pintura. Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**1.316,00**
59	MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200 mm Ø. Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Pé central estrutural constituído de um tubo metálico vertical, de 2" de diâmetro em aço #16. Parte superior dotado de cruzeta em chapa de aço medindo 600x40x5mm. Parte inferior dotado de 4 patas metálicas em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e algular. Ponta de acabamento semi-esferica com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2.Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superficie para receber pintura.Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	Unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA**	**FLEXIBASE PLATINA**	**596,00**

60	PORTA CPU E ESTABILIZADOR. ESTRUTURA: 02 tubos em aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. 01 chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, na horizontal, dobrada e soldada. 01 chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, na vertical, perfurada, dobrada e soldada. Possuindo 04 rodízios em nylon, 02 na parte frontal e 02 na parte posterior. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE FLEXI	122,35

61	SUPORTE DE TECLADO RETRATIL: Em madeira MDP medindo 650x300mm, com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura tipo grofato, na cor preta. Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado e mouse. Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• FLEXIBASE IND.E COM. DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE FLEXI	160,00

LOTE 10 – MÓVEIS EM RESINA

Nº	ESPECIFICAÇÃO	UND.
01	**Cadeira e Prancheta Acoplada em Resina Termoplástica de Alto Impacto.** Tamanho Adulto. Cadeira Escolar com prancheta frontal regulável acoplada à cadeira e fixada ao trilho através de 6 parafusos, dotada de porta lápis. Regulagem da prancheta com trilhos deslizantes confeccionados em ABS e fixados a estrutura através de 6 parafusos. Prancheta medindo: 52cm X 31,5cm com regulagem em relação ao encosto tendo a menor distancia: 36cm e maior distancia: 42 cm. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação no mesmo design do encosto. Medindo 13,00cm altura, 31,00cm Largura e 27,00cm de profundidade. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Duas mãos francesas em tubo 20mm x 20mm para reforço da base da prancheta. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 25mm x 25mm. Base da prancheta e tubo 20mm x 20mm. Gancho para porta mochilas confeccionado em barra de aço chata medindo 3/8 x 1/8. Cor da Estrutura: Branca.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	283,40

02	**Cadeira e Prancheta Acoplada em Resina Termoplástica de Alto Impacto. Tamanho Médio.** Cadeira Escolar com prancheta frontal regulável acoplada à cadeira e fixada ao trilho através de 6 parafusos, dotada de porta lápis Regulagem da prancheta com trilhos deslizantes confeccionados em ABS e fixados a estrutura através de 6 parafusos. Prancheta medindo: 52cm X 31,5cm com regulagem em relação ao encosto tendo a menor distancia: 36cm e maior distancia: 42 cm. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 380mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação no mesmo design do encosto. Medindo 13,00cm altura, 31,00cm Largura e 27,00cm de profundidade. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Duas mãos francesas em tubo 20mm x 20mm para reforço da base da prancheta. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 25mm x 25mm. Base da prancheta e tubo 20mm x 20mm. Gancho para porta mochilas confeccionado em barra de aço chata medindo 3/8 x 1/8. Cor da Estrutura: Branca.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	274,00

03	**Conjunto Modular Adulto.** Conjunto modular possibilitando fazer círculos com 04, 08 e 30 conjuntos. Tampo da mesa medindo 660,0mm de largura na parte anterior, com porta lápis na posição horizontal, fixadas a estrutura através de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis, injetado em resina termoplástica ABS, borda anterior medindo 20mm e frontal medindo 65mm , altura tampo ao chão 760mm. Sob tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto , fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação, medindo 450,0mm X 85,0mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo formada por 01 tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,2 mm e 02 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm, 02 colunas verticais laterais unindo o tempo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Uma barra de sustentação do sob tampo em tudo oblongo de 16mm x 30mm com 1,2mm de espessura fixadas entre as colunas. Suporte para mochila em polipropileno. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	Conj.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	435,15

04	**Conjunto Modular Médio.** Conjunto modular possibilitando fazer círculos com 04, 08 e 30 conjuntos. Tampo da mesa medindo 660,0mm de largura na parte anterior, com porta lápis na posição horizontal, fixadas a estrutura através de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis, injetado em resina termoplástica ABS, borda anterior medindo 20mm e frontal medindo 65mm , altura tampo ao chão 640mm. Sob tampo confeccionado em resina termoplástico de alto impacto, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação, medindo 450,0mm X 85,0mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo formada por 01 tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,2 mm e 02 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm, 02 colunas verticais laterais unindo o tempo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Uma barra de sustentação do sob tampo em tudo oblongo de 16mm x 30mm com 1,2mm de espessura fixadas entre as colunas. Suporte para mochila em polipropileno. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 380mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da estrutura: Branca	Conj.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	394,00

05	**Conjunto Modular Infantil.** Conjunto modular possibilitando fazer círculos com 04, 08 e 30 conjuntos. Tampo da mesa medindo 660,0mm de largura na parte anterior, com porta lápis na posição horizontal, fixadas a estrutura através de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis, injetado em resina termoplástica ABS, borda anterior medindo 20mm e frontal medindo 65mm , altura tampo ao chão 590mm. Sob tampo confeccionado em resina termoplástico de alto impacto, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação, medindo 450,0mm X 85,0mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo formada por 01 tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,2 mm e 02 tubos retangulares	Conj.

	medindo 20mm x 30mm, 02 colunas verticais laterais unindo o tempo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Uma barra de sustentação do sob tampo em tudo oblongo de 16mm x 30mm com 1,2mm de espessura fixadas entre as colunas. Suporte para mochila em polipropileno. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da estrutura: Branca.	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**354,00**	
06.	**Mesa central do conjunto modular adulto.** Mesa com seis lados iguais medindo 400mm cada lado, altura tampo/chão 760mm, confeccionada em compensado multilaminado de 15mm, revestido em fórmica, com borda em PVC cinza. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da estrutura: Branca		**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**205,00**	
07	**Mesa central do conjunto modular médio.** Mesa com seis lados iguais medindo 400mcm cada lado, altura tampo / chão 640mm, confeccionada em compensado multilaminado de 15mm, revestido em fórmica, com borda em PVC cinza.. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da estrutura: Branca		**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**174,00**	
08	**Mesa central do conjunto modular infantil.** Mesa com seis lados iguais medindo 400mm cada lado, altura tampo/chão 590mm, confeccionada em compensado multilaminado de 15mm, revestido em fórmica, com borda em PVC cinza. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da estrutura: Branca		**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**159,00**	
09.	**Conjunto Escolar Infantil.** Tampo da mesa em formato trapezoidal injetado em resina termoplástica ABS, medindo 560mm x 390mm x 210mm, fixada a estrutura através de rebites POP galvanizados invisíveis, dotado de nervuras para reforço estrutural na parte inferior, borda do tampo medindo 20mm, altura tampo ao chão 590mm, com porta lápis na posição horizontal. Sob tampo confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 460mm x 300mm x 170mm, fixado a estrutura através de rebites galvanizados invisíveis. Painel frontal em no mínimo 70% perfurado injetado em resina termoplástica medindo 520mm x 145mm, e fixado a estrutura através de rebites POP galvanizados e invisíveis. Estrutura da mesa formada por 02 barras verticais laterais em tubo 20mm x 30mm e 20mm x 20mm unindo o tampo aos pés. Base do tampo formada por 03 tubos retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo quadrado 20mm x 20mm. Base de sustentação do sob tampo formado por tubos retangulares medindo 20mm x 30mm. Base dos pés em tubos retangulares medindo 20mm x 30mm. Sapatas antiderrapantes para a mesa, medindo 20mm x 150mm e também com a função de proteção da pintura, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Assento e encosto em resina plástica virgem, com encaixe para rebites, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites galvanizados. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes para as cadeiras e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		**Conj.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**284,00**	

10.	**Mesa Central do Conjunto Escolar Infantil.** Mesa central sextavada dotada de um baú para a guarda de diversos objetos, injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos autoatarrachantes invisíveis, cada lado medindo 210mm, com 330 mm abertura e 230mm de profundidade. Tampa do baú injetada em resida plástica na cor Bege, cada lado medindo 210mm , com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial 7/8, formando a base do baú e dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**128,00**	
11.	**Cadeira Acadêmica em Resina Termoplástica.** Cadeira Escolar com prancheta universitária em resina termoplástica, acoplada à cadeira e fixada através de 05 parafusos autoatarrachantes invisíveis, dotada de porta lápis na posição vertical. Prancheta medindo: 53,5cm X 32cm. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação no mesmo design do encosto. Medindo 13,00cm altura, 31,00cm largura e 27,00cm de profundidade Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do assento, encosto e prancheta e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 20mm x 20mm. Base da prancheta e tubo 20mm x 20mm. Cor da Estrutura: Branca.		**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**233,00**	
12.	**Cadeira Acadêmica em Resina Termoplástica Prancheta Dobrável.** Cadeira Escolar com prancheta universitária dobrável acoplada à cadeira e fixada através de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis, 01 rebite POP e 02 gonsos, dotada de porta lápis na posição vertical. Prancheta medindo: 53,5cm X 32cm. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação no mesmo design do encosto. Medindo 13,00cm altura, 31,00cm largura e 27,00cm de profundidade. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do assento, encosto e prancheta e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 20mm x 20mm. Base da prancheta e tubo 20mm x 20mm. Cor da Estrutura: Branca.		**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**247,00**	
13.	**Conjunto Mesa e Cadeira para Professor**. Tampo da mesa injetado em resina termoplástica ABS medindo 1180mm x 600mm x 600mm, fixado a estrutura através de 08 parafusos autoatarrachantes e invisíveis, borda medindo 30mm, altura tampo/chão 760mm. Sob tampo confeccionado em resina termoplástico, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação, medindo 450mm x 85mm, com 330mm de profundidade, fixado a estrutura através de 2 barras chatas de aço medindo 3/8 x 1/8 e 4 parafusos autoatarrachantes e invisíveis. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 20 mm, revestidos em fórmica (diversas cores) com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de 4 parafusos autoatarrachantes. Base do tampo formado por 4 tubos retangulares medindo 20 x 30mm, 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongos medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm e 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada		**Conj.**

	por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm 1,5 em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**813,34**
14.	**Conjunto Merenda Com 02 Lugares.** Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30 mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada a estrutura através de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, medindo 111 X 55 X 22cm, com 02 cavidades de 22 x 22 cm composto por assentos embutidos em resina termoplástica injetada medindo 20x22x24cm. Lado inferior da mesa em forma de arco com 67cm de distância entre as extremidades, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura tampo/chão 760mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos retangulares 20 x 30mm moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50 x 30mm nas extremidades e na parte interna do mesmo, 4 colunas sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço industrial retangular 80 x 40 mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50 x 30mm . Pés duplos em formado de ski confeccionados em tubo 50 x 25 mm. Sapatas dianteiras medindo 50 x 50mm e traseira medindo 50 x 150mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	**Conj.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**929,00**
15	**Conjunto Merenda Com 04 Lugares.** Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30 mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada a estrutura através parafusos autoatarrachantes e invisíveis. medindo 137 X 83 X 26,5cm, com 04 cavidades de 22 cm x 22 cm composto por assentos embutidos em resina termoplástica injetada medindo 20x22x24cm. Lado inferior da mesa em forma de arco com 130cm de distância entre as extremidades, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura tampo/chão 760mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos retangulares 20 x 30mm moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50 x 30mm nas extremidades e na parte interna do mesmo, 4 colunas sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço industrial retangular 80 x 40 mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50 x 30mm . Pés duplos em formado de ski confeccionados em tubo 50 x 25 mm. Sapatas dianteiras medindo 50 x 50mm e traseira medindo 50 x 150mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.Cor da Estrutura: Branca.	**Conj.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**1.890,00**
16	**Conjunto Merenda Com 06 Lugares.** Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30 mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada a estrutura através de 10 parafusos autoatarrachantes e invisíveis. medindo 183 X 96 X 30cm, com 06 cavidades de 22 cm x 22 cm composto por assentos embutidos em resina termoplástica injetada medindo 20x22x24cm. Lado inferior da mesa em forma de arco com 123cm de distância entre as extremidades, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura tampo/chão 760mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos retangulares 20 x 30mm moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50 x 30mm nas extremidades e na parte interna do mesmo, 4 colunas sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço industrial retangular 80 x 40 mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50 x 30mm . Pés duplos em formado de ski confeccionados em tubo 50 x 25 mm. Sapatas dianteiras medindo 50 x 50mm e traseira medindo 50 x 150mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	**Conj.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**2.844,00**
17	**Conjunto Merenda Com 08 Lugares.** Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30 mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada a estrutura através de 10 parafusos autoatarrachantes e invisíveis. medindo 220 X 91 X 83cm, com 08 cavidades de 22 cm x 22 cm composto por assentos embutidos em resina termoplástica injetada medindo 20x22x24cm. Lado inferior da mesa em forma de arco com 130cm de distância entre as extremidades, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura tampo/chão 760mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos retangulares 20 x 30mm moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50 x 30mm nas extremidades e na parte interna do mesmo, 4 colunas sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço industrial retangular 80 x 40 mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50 x 30mm . Pés duplos em formado de ski confeccionados em tubo 50 x 25 mm. Sapatas dianteiras medindo 50 x 50mm e traseira medindo 50 x 150mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de	**Conj.**
	aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**3.318,00**
18.	**Cadeira do Conjunto Merenda.** Cadeira com assento e encosto em resina termoplástica de alto impacto injetado. Assento com superfície plana com abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com curvatura anatômica e orifícios de ventilação. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 20 mm x 20 mm, sustentados por mecanismo de alta resistência fixo com regulagem de altura a gás. Estrutura soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm Altura Assento/Chão: 45 cm.	**Unid.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**317,00**
19.	**Conjunto refeitório acoplado em resina termoplástica. Composto de mesa e 04 cadeiras tamanho adulto.** Mesa com tampo quadrado injetado em resina termoplástica ABS, medindo 800x800mm dotada de nervuras para reforço estrutural com espessura mínima de 4mm e bordas com 50mm de largura, fixada a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, altura tampo ao chão 760mm. Base do tampo formada por 06 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm com reforço de 04 mãos francesas em tubo quadrado medindo 20mm x 20mm. Estrutura da mesa formada por um tubo de 2 polegadas de diâmetro unindo o tampo a estrutura que faz a interligação aos assentos. Estrutura de interligação com os assentos formado por quatro tubos medindo 50mm x 25mm com reforço de 04 mãos francesas em tubo quadrado de 20mm x 20mm, coluna de sustentação da base do assento e encosto formado por um tubo retangular medindo 50mm x 30mm. Assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra de reforço sob o assento em tubo 50mm x 25mm. Pés em tubo 50mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Sapatas antiderrapantes para os pés e também com a função de proteção da pintura em formato 50mm x 150mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	**Conj.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**1.026,00**
20.	**Conjunto refeitório acoplado em resina termoplástica. Composto de mesa e 04 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo quadrado injetado em resina termoplástica ABS, medindo 800x800mm dotada de nervuras para reforço estrutural com espessura mínima de 4mm e bordas com 50mm de largura, fixada a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, altura tampo ao chão 640mm. Base do tampo formada por 06 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm com reforço de 04 mãos francesas em tubo quadrado medindo 20mm x 20mm. Estrutura da mesa formada por um tubo de 2 polegadas de diâmetro unindo o tampo a estrutura que faz a interligação aos assentos. Estrutura de interligação com os assentos formado por quatro tubos medindo 50mm x 25mm com reforço de 04 mãos francesas em tubo quadrado de 20mm x 20mm, coluna de sustentação da base do assento e encosto formado por um tubo retangular medindo 50mm x 30mm. Assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra de reforço sob o assento em tubo 50mm x 25mm. Pés em tubo 50mm x 30mm com espessura de 1,5mm . Sapatas antiderrapantes para os pés e também com a função de proteção da pintura em formato 50mm x 150mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	**Conj.**
Empresa classificada	marca	**Valor R$**
• **DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**943,00**
21.	**Conjunto refeitório acoplado em resina termoplástica. Composto de mesa e 04 cadeiras tamanho infantil.** Mesa com tampo quadrado injetado em resina termoplástica ABS, medindo 800x800mm dotada de nervuras para reforço estrutural com espessura mínima de 4mm e bordas com 50mm de largura, fixada a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, altura tampo ao chão 560mm. Base do tampo formada por 06 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm com reforço de 04 mãos francesas em tubo quadrado medindo 20mm x 20mm. Estrutura da mesa formada por um tubo de 2 polegadas de diâmetro unindo o tampo a estrutura que faz a interligação aos assentos. Estrutura de interligação com os assentos formado por quatro tubos medindo 50mm x 25mm com reforço de 04 mãos francesas em tubo quadrado de 20mm x 20mm, coluna de sustentação da base do assento e encosto formado por um tubo retangular medindo 50mm x 30mm. Assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebite POP. Assento plano medindo 300mm x 295mm sem abas e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290mm x 165mm. Espessura mínima 5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, uma barra de reforço sob o assento em tubo 50mm x 25mm. Pés em tubo 50mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Sapatas antiderrapantes para os pés e também com a função de proteção da pintura em formato 50mm x 150mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	**Conj.**

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	870,00
22.	**Conjunto 04 lugares em resina termoplástica . Composto de mesa e 4 cadeiras - tamanho adulto.** Mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto medindo 800mm x800mm, altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo 20mm x 30mm, pés em tubo redondo de 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Cadeira com assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.142,00
23	**Conjunto 04 lugares em resina termoplástica . Composto de mesa e 4 cadeiras - tamanho médio.** Mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto medindo 800mm x800mm, altura tampo/chão 640mm. Base da mesa em tubo 20mm x 30mm, pés em tubo redondo de 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão Cadeira com assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.050,00
24	**Conjunto 04 lugares em resina termoplástica . Composto de mesa e 4 cadeiras - tamanho infantil.** Mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto medindo 800mm x800mm, altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo 20mm x 30mm, pés em tubo redondo de 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, com encaixe para rebites, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites Ivanizados. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	806,00
25	**Conjunto Hexagonal em resina termoplástica. Composto de mesa e 6 cadeiras – tamanho adulto.** Mesa com tampo bipartido, bicolor medindo 1,20m de diâmetro, sextavada, com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina plástica ABS injetado, dotada de nervuras, com espessura mínima de 4mm, bordas com espessura mínima de 50mm, estrutura do tampo da mesa em tubo de aço industrial retangular 20 x 30mm, contendo 6 colunas com tubo 20x30 mm para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 760mm. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.813,00
26	**Conjunto Hexagonal em resina termoplástica . Composto de mesa e 6 cadeiras – tamanho médio.** Mesa com tampo bipartido, bicolor medindo 1,20m de diâmetro, sextavada, com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica ABS injetado, dotada de nervuras, com espessura mínima de 4mm, bordas com espessura mínima de 50mm, estrutura do tampo da mesa em tubo de aço industrial retangular 20 x 30mm, contendo 6 colunas com tubo 20x30 mm para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 640mm. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.696,00
27	**Conjunto Hexagonal em resina termoplástica. Composto de mesa e 6 cadeiras – tamanho infantil.** Mesa com tampo bipartido, bicolor medindo 1,20m de diâmetro, sextavada, com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica ABS injetado, dotada de nervuras, com espessura mínima de 4mm, bordas com espessura mínima de 50mm, estrutura do tampo da mesa em tubo de aço industrial retangular 20 x 30mm, contendo 6 colunas com tubo 20x30 mm para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 590mm. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.212,00
28	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 6 lugares. Composto de mesa e 6 cadeiras tamanho adulto.** Mesa com tampo bipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 1600mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 365mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes para as cadeiras e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.		Conj.

	Empresa classificada	marca	Valor R$
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.910,00
29	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 6 lugares. Composto de mesa e 6 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo bipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 1600mmx800mmx640mm, dotado		Conj.

	de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm. Estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 365mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados.Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.849,00

30	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 6 lugares. Composto de mesa e 6 cadeiras tamanho infantil.** Mesa com tampo bipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 1600mmx800mmx590mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Assento e encosto em resina plástica virgem, com encaixe para rebites, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites galvanizados. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superficie brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes para as cadeiras e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	Conj.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.217,00

31	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 8 lugares. Composto de mesa e 8 cadeiras tamanho adulto.** Mesa com tampo tripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm , em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	Conj.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	2.676,00

32	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 8 lugares. Composto de mesa e 8 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo tripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 2400mmx800mmx640mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio	Conj.

	de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 365mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	2.583,00

33	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 8 lugares. Composto de mesa e 8 cadeiras tamanho infantil.** Mesa com tampo tripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 2400mmx800mmx590mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superficie brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes para as cadeiras e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	Conj.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	1.727,00

34	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 10 lugares. Composto de mesa e 10 cadeiras tamanho adulto.** Mesa com tampo quadripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 3200mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	Conj.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK	3.198,00

35	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 10 lugares. Composto de mesa e 10 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo quadripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 3200mmx800mmx640mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 365mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo	Conj.

	oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**3.093,00**
36	**Conjunto refeitório em resina termoplástica com 10 lugares. Composto de mesa e 10 cadeiras tamanho infantil.** Mesa com tampo quadripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 3200mmx800mmx590mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis , base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, com encaixe para rebites, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites galvanizados. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes para as cadeiras e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.		**Conj.**
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**1.865,00**
37	**Conjunto refeitório com pés dobráveis. Composto de mesa e 06 cadeiras adulto.** Mesa com tampo bipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 800mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, uma barra em tudo 20x30mm em cada extremidade para a fixação do mecanismo de dobramento dos pés, permitindo o empilhamento das mesas, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Estrutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondas e abaloadas confeccionadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.		**Conj.**
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**2.102,00**
38	**Conjunto refeitório com pés dobráveis. Composto de mesa e 06 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo bipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 1600mmx800mmx640mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, uma barra em tudo 20x30mm em cada extremidade para a fixação do mecanismo de dobramento dos pés, permitindo o empilhamento das mesas, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm.strutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondas e abaloadas confeccionadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.		**Conj.**
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**2.033,00**
39	**Conjunto refeitório com pés dobráveis. Composto de mesa e 08 cadeiras tamanho adulto.** Mesa com tampo tripartido		**Conj.**

	confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, uma barra em tudo 20x30mm em cada extremidade para a fixação do mecanismo de dobramento dos pés, permitindo o empilhamento das mesas , estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Estrutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondas e abaloadas confeccionadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**2.943,00**
40	**Conjunto refeitório com pés dobráveis. Composto de mesa e 08 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo tripartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 2400mmx800mmx640mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, uma barra em tudo 20x30mm em cada extremidade para a fixação do mecanismo de dobramento dos pés, permitindo o empilhamento das mesas, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Estrutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondas e abaloadas confeccionadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG		**Conj.**
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**2.843,00**
41	**Conjunto refeitório com pés dobráveis. Composto de mesa e 10 cadeiras tamanho adulto.** Mesa com tampo quadribipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 3600mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, uma barra em tudo 20x30mm em cada extremidade para a fixação do mecanismo de dobramento dos pés, permitindo o empilhamento das mesas , estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Estrutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondas e abaloadas confeccionadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG		**Conj.**
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**	**3.518,00**
42	**Conjunto refeitório com pés dobráveis. Composto de mesa e 10 cadeiras tamanho médio.** Mesa com tampo quadriipartido confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 3600mmx800mmx640mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, uma barra em tudo 20x30mm em cada extremidade para a fixação do mecanismo de dobramento dos pés, permitindo o empilhamento das mesas, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5 com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura. Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação, espessura mínima 5mm. Estrutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondas e abaloadas confeccionadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG		**Conj.**

	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS	DESK		3.402,00
43	**Mesa para conjuntos diversos – adulto/médio/infantil.** Mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto injetado, tampo medindo 800m x 800mm individualmente, podendo fazer composições com mais de um tampo variando o tamanho da mesa, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas com 50mm fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por tubos retangulares 20mm x30mm, estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 80x40mm para as colunas fazendo a interligação do tampo com os pés, pés em tubo de aço 50x25mm, chapa 1.5mm com revestimento em polipropileno na mesma cor do tampo fixados por rebites galvanizados, para proteção da pintura.			Unid. Por tampo
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**431,00**
44.	**Cadeira para conjuntos diversos - adulto e médio.** Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**187,00**
45.	**Cadeira para conjuntos diversos – infantil.** Assento e encosto em resina plástica virgem, com encaixe para rebites, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites galvanizados. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unindo a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes para as cadeiras e também com a função de proteção da pintura com medidas mínimas de 50mm x 50mm e 50mm x 150mm, fabricadas em polipropileno virgem na mesma cor dos componentes e fixadas por rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**103,00**
46	**Cadeira infantil sobre longarinas.** Assentos planos e lisos sem abas laterais, com curvas anatômicas na frente e atrás em resina termoplástica de alto impacto injetada, fixados à estrutura por meio de rebites POP, estrutura em tubo de aço industrial de secção 50x30 mm, base dos pés em secção 50x25 mm, com sapatas de proteção em resina termoplástica de alto impacto para proteção da pintura fixadas através de rebites POP, soldas pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento anti-ferruginoso e pintura eletrostática de epóxi pó. Encosto 29 x 16,5 cm. Assento: 30 x 29,5 cm.			Por lugar.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**103,00**
47	**Cadeira Empilhável.** Cadeira empilhável com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de 04 parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação com espessura mínima 5mm. Estrutura da base do assento e interligação do encosto feita através de tubo quadrado medindo 20 x 20mm. Duas barras de sustentação sob o assento em tudo redondo 5/8. Pés em tubo 7/8 em formato de "U" possibilitando o empilhamento da cadeira. Duas barras pequenas em tubo 7/8 interligando os pés. Ponteiras arredondadas e abaloadas em polipropileno evitando o atrito dos pés com o chão. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**186,00**
48	**Auditório: Cadeira em Resina Termoplástica de Alto Impacto sobre Longarina com braços e Prancheta Escamoteável.** Cadeira em resina termoplástica. Prancheta lateral escamoteável, medindo 35cm x 26cm, confeccionada em compensado multilaminado 20 mm, revestido em fórmica (diversas cores) com acabamento em PVC. As cadeiras são montadas em longarinas, estrutura de aço industrial, chapa 18, seção 50 x 30 mm para fixação dos assentos e para as colunas. Estrutura da cadeira confeccionada em aço industrial com seção quadrada de 20x20mm, curvada mecanicamente, interligando o assento ao encosto. Braços em tudo 20x20mm com as bases emborrachadas entre os assentos. Pés em tubo 50 x 25 mm. Sapatas 50mm x 50mm para os pés com a função de proteção da pintura, sendo fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do assento e encosto, fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Ponteiras 50mm x 30mm e 20mm x 20mm na cor preta. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com aberturas para ventilação. Toda a estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.Cor da Estrutura: Branca.			Por lugar.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**299,17**
49	**Poltrona Vip.** Poltrona com estrutura metálica para o assento, encosto e interior, apoio para os braços confeccionado em espuma integral, finais de fila forrados, traseira do encosto em plástico na cor preta, sistema automático de elevação do assento com mola dupla, assento e encosto em bloco de espuma de poliuretano moldado em frio auto-extinguível, forração com capas facilmente intercambiáveis por sistema de clips e velcros para uma manutenção mais econômica , forração em tecido ou courvim com proteção contra raios UV e outras intempéries, e também com aditivo retardante anti-chama . Medidas: Profundidade máxima: 700,0mm. Largura máxima: 560,0mm. Espessura: 120,0mm			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**2.109,00**
50	**Quadro branco de 1 metro**. Quadro branco medindo 100x90cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**712,00**
51	**Quadro branco de 2 metros.** Quadro branco medindo 200x120cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**1.402,00**
52	**Quadro branco de 3 metros.** Quadro branco medindo 300x120cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**2.227,00**
53	**Assento Desportivo Retrátil.**Cadeira confeccionada em estrutura de aço industrial em chapa 30x12, soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó. Assento e encosto em resina plástica de alto impacto injetado. Assento com superfície plana e (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com superfície (não porosa) e curvatura anatômica. As cadeiras são montadas em longarinas, em estrutura de aço industrial, seção 50 x 30 mm. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**384,00**
54	**Suporte para assento desportivo.** Suporte confeccionado em resina termoplástica, medindo 500 x 300 x 135mm, incluído as abas laterais, possui reforços interiores estrategicamente posicionados (invisíveis quando montados) dando maior resistência a estrutura, abas laterais que permitem a fixação do suporte através de 04 parafusos autoatarrachantes direto na arquibancada, abertura inferior permitindo o escoamento da água. Superfície plana medindo 400 x 310mm, com 04 pequenos orifícios que permitem a perfeita fixação dos assentos desportivos através de parafusos que ficam invisíveis após a montagem.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**72,00**
55	**Carteira Escolar Ecológica Durável.** Cadeira Escolar com prancheta lateral tipo universitária com porta canetas na posição vertical confeccionada em resina plástica de alto impacto, ABS, injetado, e porta-material fabricado em polipropileno, fechado nas partes posterior e laterais, com orifícios para ventilação. Assento e encosto anatômicos, em polipropileno injetado, com abertura para ventilação. A fixação do assento, encosto e prancheta são feitos através de parafusos auto-atarrachantes galvanizados. Ponteiras termoplásticas em polipropileno para proteção dos pés em SKI, na mesma cor dos componentes assento e encosto, fixados através de rebites galvanizados. Componentes: Medidas da prancheta: 535mm x 325mm. Medidas do assento: 410mm x 400mm. Medidas do encosto: 410mm x 220mm. Raio do encosto: 497mm. Espessura mínima do assento e encosto: 6mm. Distância ente os parafusos de fixação do encosto: 112mm. Distância entre os parafusos de fixação do assento: 229mm. Medidas das sapatas: 60mm x 30mm. Altura do assento ao chão: 430mm. Estrutura: Tubo de aço industrial, quadrados e retangulares, com tratamento anti-corrosivo da estrutura efetuado através de galvanização a fogo conforme norma ABNT 6323, que consiste na combinação metalúrgica de Zinco e Ferro, por imersão do material em Zinco fundido tipo SHG com 99,99% de pureza, com cobertura mínima de 49 mícrons com polimento superficial, soldada através do sistema MIG de alta resistência com tratamento antiferruginoso . Base dos pés em tubo 60mm x 30mm, espessura 1,20 mm, duas colunas paralelas laterais com tubos 30mm x 30mm, interligação do assento com o encosto com tudo 20mm x 20mm e suporte da prancheta com tubo 25mm x 25mm.			Unid.
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**DESK MÓVEIS ESCOLARES E PRODUTOS PLÁSTICOS**	**DESK**		**464,00**

LOTE 11 - ESTAÇÕES DE TRABALHO, MESAS E CONEXÕES COM ESTRUTURA EM ALUMÍNIO

ITEM	especificação	UNID
01	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 1200x 1350mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1350x1200x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 02 Painéis frontais sendo 01 (um) med. (1200x380)mm e outro med. (1350x380)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.053,88

02	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 1350x 1350mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1350x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 02 Painéis frontais med. (1350x380)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.110,34

03	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 1500x 1500mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 02 Painéis frontais med. (1500x380)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.223,23

04	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO E PAINEL DIVISOR MISTO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 1500x 1500mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Painel frontal med. (1500x380)mm confeccionado em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces, Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. 01 Painel Divisor med. (1500x1270)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotado de perfil suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. Vidro fume de 4mm de espessura, localizado na parte superior do painel, apoiado no perfil de alumínio. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 01 com altura de 740mm e 02 com altura de 1340mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.957,80

05	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO COM ATENDIMENTO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 1650x1500mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Anexo Atendimento med. 1500mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho, confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais sendo um medindo (1500x360)mm, instalado sob o plano de trabalho e um medindo (1500x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.388,44

06	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO COM ATENDIMENTO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 1500x 1350mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1350x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Anexo Atendimento med. 1350mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho, confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais sendo um medindo (1350x360)mm, instalado sob o plano de trabalho e um medindo (1350x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes	Unid

	metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**2.269,16**
07	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MODULOS COM ATENDIMENTO, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 3000x 1500mm.** Constituída por: 02 Tampos sendo 01 (um) med. (1350x1500x600x600)mm e outro med. (1500x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 02 Anexos Atendimento med. 1500mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho, confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais medindo (1500x360)mm, instalado sob o plano de trabalho confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. 01 Painel Divisor med. (1350x720)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 02 (duas) com altura de 740mm e 01 (uma) com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas simples e 04 (quatro) mini mãos francesas confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**4.354,77**
08	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS EM FORMA DE "T", ESTRUTURA ALUMÍNIO, 3000x 1500mm.** Constituída por: 04 Tampos med. (1500x1500x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 04 Painéis Divisores med. (1500x720)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 08 (oito) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**3.974,47**
09	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS EM FORMA DE "T", ESTRUTURA ALUMÍNIO, 2700x 1350mm.** Constituída por: 04 Tampos med. (1350x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 04 Painéis Divisores med. (1350x720)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 08 (oito) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**3.911,47**
10	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 2700x 2700mm.** Constituída por: 04 Tampos med. (1350x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 04 Painéis Divisores med. (1350x720)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 08 (oito) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**6.716,24**
11	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 3000x 3000mm.** Constituída por: 02 Tampos sendo 01 (um) med. (1350x1500x600x600)mm e outro med. (1500x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 02 Anexos Atendimento med. 1500mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho, confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais medindo (1500x360)mm, instalado sob o plano de trabalho confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. 01 Painel Divisor med. (1350x720)mm confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 02 (duas) com altura de 740mm e 01 (uma) com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas simples e 04 (quatro) mini mãos francesas confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**

•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**		**6.659,97**
12	**ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO DIRETORIA, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 2100x 1650mm.** Constituída por: 01 Tampo med. (1500x1500x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Conexão Dupla Semicircular medindo 1200mm de largura por 600mm de raio, formando um arco com ângulo de 180°, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Anexo Gota medindo 1500mm de comprimento, 600mm de largura na parte maior e 150mm de largura na parte menor, delineando a estação de trabalho de acordo com o layout apresentado, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mãos francesas duplas e mini mãos francesas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais sendo um medindo (1500x360)mm, instalado sob o plano de trabalho e um medindo (1500x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores, 01 (uma) mão francesa simples; 02 (duas) mãos francesas duplas e 01 (uma) mini mão francesa confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*			Unid
	Empresa classificada	marca		**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**		**2.973,16**
13	**ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PENINSULAR, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1500x 1770mm.** Constituída por: 01 Tampo med. (1350x1350x600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com três orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Anexo Atendimento medindo 1350mm de comprimento por 150mm de largura. Confeccionados em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mãos francesas duplas e mini mãos francesas acopladas às colunas. 01 Anexo simples medindo 750mm de largura por 420mm de raio, formando um arco com ângulo de 180°, confeccionadas em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínima a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais sendo um medindo (1350x360)mm, instalado sob o plano de trabalho e um medindo (1350x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores; 01 (uma) mão francesa simples; 01 (uma) mão francesa dupla e 02 (duas) mini mãos francesas confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*			Unid
	Empresa classificada	marca		**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**		**2.439,64**
14	**ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA AUDIÊNCIAS, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 3000x 2000mm.** Constituída por: 03 Tampos sendo 01 (um) medindo (1500x1000)mm, e 02 (dois) medindo (1500x600)mm cada, com formato retangular, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação (somente os medindo 1500x 600mm) com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Conexão Dupla Semicircular medindo 1200mm de largura por 600mm de raio, formando um arco com ângulo de 180°, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 03 Painéis frontais sendo 02 (dois) medindo (1500x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho, e 01 (um) medindo (1500x360)mm, instalado sob o tampo, no centro da mesa, a partir de 360mm do piso, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 07 (sete) pés estabilizadores; 05 (cinco) mãos francesas dupla, 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*			Unid
	Empresa classificada	marca		**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**		**4.438,01**
15	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 600x 600mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (600x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Painel frontal med. (600x380)mm instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*			Unid
	Empresa classificada	marca		**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**		**1.119,76**
16	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 900x 600mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (900x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Painel frontal med. (900x380)mm instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*			Unid
	Empresa classificada	marca		**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**		**1.232,13**
17	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1200x 600mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1200x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado			Unid

	melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Painel frontal med. (1200x380)mm instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.344,51

18	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1350x 600mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1350x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Painel frontal med. (1350x380)mm instalado com a parte superior rente ao plano de trabalho, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.429,73

19	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1500x 750mm.** Constituída por: 01 Tampo medindo (1500x600)mm, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 01 Anexo Atendimento medindo 1500mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho. Confeccionados em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. 01 Painel frontal med. (1500x360)mm instalado sob o plano de trabalho, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 02 (dois) pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas simples e 02 (duas) mini mãos francesas confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.622,07

20	**MESA ATENDIMENTO 02 MODULOS, ESTRUTURA ALUMÍNIO, 2700x 750mm.** Constituída por: 02 Tampos medindo (1350x600)mm cada, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 02 Anexos Atendimento medindo 1350mm de comprimento por 150mm de largura, cada. Confeccionados em MDF 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mãos francesas duplas e mini mãos francesas acopladas às colunas. 02 Painéis frontais med. (1350x360)mm instalado sob o plano de trabalho, confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. 03 Divisórias Curva medindo (510x350)mm cada. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados acima dos tampos, fixadas às colunas. 03 Painéis Divisores Curvo medindo (600x1080)mm cada, com formato curvo, com rasgo curvo de aprox. (400x300)mm, na parte inferior do painel. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 03 (três) pés estabilizadores; 01 (uma) mão francesa dupla; 02 (duas) mãos francesas simples e 04 (quatro) mini mãos francesas confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.308,21

21	**BALCÃO ATENDIMENTO 03 MÓDULOS CURVO, ESTRUTURA ALUMÍNIO .** Constituído por: 03 Tampos sendo 02 (dois) med. (1500x600)mm e outro med. (750x600)mm, todos com formato curvo, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Tampos ergonômicos com dois orifícios para saída de fiação com corpo de 50mm diâmetro produzido em plástico rígido e tampa produzida em plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Calha de fiação dotada de divisão interna para separação dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. 03 Conexões Balcão sendo 02 (duas) med. 1500x300mm e outra medindo 750x300mm todas em formato curvo. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor argila; bordas frontais arredondadas a 180 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. 03 Painéis Estruturais para Balcão sendo (dois) med. (1500x1080)mm e outro med. (750x1080)mm, cada. Confeccionados em aço com formato curvo. Instalados a partir do piso até a altura da conexão balcão e fixados às colunas através de parafusos. Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 1080mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 04 (quatro) pés estabilizadores; 04 (quatro) mini pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas duplas e 02 (duas) mãos francesas simples e 8 (oito) mini mãos francesas confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor alumínio. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	6.809,43

22	**CONEXÃO SEMICIRCULAR PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA DE ALUMÍNIO 1200X 600mm.** Medindo 1200mm de largura por 600mm de raio, formando um arco com ângulo de 180 graus. Confeccionadas em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínima a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	423,67

23	**CONEXÃO ANGULAR PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA DE ALUMÍNIO 600X 600mm.** Medindo 600mm nas duas laterais, formando um arco, para instalação nas estações de trabalho com ângulo de 90 graus. Confeccionadas em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais	Unid

	arredondadas mínima a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**144,53**
24	**CONEXÃO BALCÃO PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA DE ALUMÍNIO 1350X 300mm COM PAINEL 1080mm DE ALTURA** Conexão que permite o atendimento na estação, com altura final de 1080mm. Fixada em um painel com 1080mm de altura. Painel Divisor: Medindo (1350x720)mm. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Conexão Balcão: Medindo 1350x 300mm. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor argila; bordas frontais arredondadas a 180 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**753,06**
25	**CONEXÃO BALCÃO PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA DE ALUMÍNIO 1500X 300mm COM PAINEL 1080mm DE ALTURA** Conexão que permite o atendimento na estação, com altura final de 1080mm. Fixada em um painel com 1080mm de altura. Painel Divisor: Medindo (1350x720)mm. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Conexão Balcão: Medindo 1350x 300mm. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor argila; bordas frontais arredondadas a 180 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**822,72**
26	**ANEXO PARA ATENDIMENTO, PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1200x 150mm.** Medindo 1200mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho. Confeccionados em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**164,97**
27	**ANEXO PARA ATENDIMENTO, PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1350x 150mm.** Medindo 1350mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho. Confeccionados em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**174,84**
28	**ANEXO PARA ATENDIMENTO, PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA ALUMÍNIO, 1500x 150mm.** Medindo 1500mm de comprimento por 150mm de largura, permite a interlocução da estação de trabalho. Confeccionados em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor Argila; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**183,12**
29	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, ESTRUTURA AÇO, 1200x 1350mm.** *Superficie integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituida em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1200x 1350mm, com saídas de 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superficies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 01 de 1200x 740mm / 01 de 1350x 740mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superficies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02 Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.547,73**
30	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, ESTRUTURA AÇO, 1350x 1350mm.** *Superficie integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1350x 1350mm, com saídas de 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superficies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1350x 740mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superficies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.631,72**
31	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, ESTRUTURA AÇO, 1500x 1500mm.** *Superficie integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1500mm, com saídas de 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superficies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1500x 740mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma		Unid

	estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.797,09**
32	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO E PAINEL DIVISOR MISTO, ESTRUTURA AÇO, 1500x 1500mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1500mm, com saídas de 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 740mm (larg. x altura). Painel divisório / estrutural misto*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente. Vidro fume de 4mm de espessura, apoiado em rasgo lateral interno na madeira, na parte superior do painel. Estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1320mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**2.592,16**
33	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO COM ATENDIMENTO, ESTRUTURA AÇO, 1500x1350mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1350x 1350mm, com saídas de 600mm. Anexo simples para atendimento*, possibilita a interlocução, de formato arqueado, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, sustentado por um par de mini mão francesa em aço dobrado fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1350x 15mm (larg. x profund.). Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 01 de 1350x 715mm / 01 de 1350x 740mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado	Unid

	em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.704,17**
34	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO COM ATENDIMENTO, ESTRUTURA AÇO, 1650x 1500mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1500mm, com saídas de 600mm. Anexo simples para atendimento*, possibilita a interlocução, de formato arqueado, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, sustentado por um par de mini mão francesa em aço dobrado fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 15mm (larg. x profund.). Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 01 de 1500x 715mm / 01 de 1500x 740mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.869,15**
35	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MODULOS COM ATENDIMENTO, ESTRUTURA AÇO, 3000x 1500mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1500x 1500mm, com saídas de 600mm. Anexo simples para atendimento*, possibilita a interlocução, de formato arqueado, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, sustentado por um par de mini mão francesa em aço dobrado fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1500x 15mm (larg. x profund.). Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1500x 715mm (larg. x altura). Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo	Unid

	sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1080mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 02. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 04. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.824,61

36	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS EM FORMA DE "T", ESTRUTURA AÇO, 3000x 1500mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1500x 1500mm, com saídas de 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1500x 740mm (larg. x altura). Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1080mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 02. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 04. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.680,49

37	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS EM FORMA DE "T", ESTRUTURA AÇO, 2700x 1350mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1350x 1350mm, com saídas de 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1350x 740mm (larg. x altura). Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos	Unid

	montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1350x 1080mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 02. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 04. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.340,03

38	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, ESTRUTURA AÇO, 2700x 2700mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 04 / Dimensões: 1350x 1350mm, com saídas de 600mm. Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 04 / Dimensões: 1350x 1080mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 1080mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 08. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 08. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	6.958,04

39	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, ESTRUTURA AÇO, 3000x 3000mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 04 / Dimensões: 1350x 1350mm, com saídas de 600mm. Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 04 / Dimensões: 1350x 1080mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 1080mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno	Unid

	injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 04. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 08. Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**7.658,40**
40	**ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO GOTA, ESTRUTURA AÇO, 2100x 1650mm.** *Superfície integrada*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1500mm, com saídas de 600mm. Anexo gota*, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a escolher, bordas usinadas linearmente. Sustentada por 01 mini-mão francesa, em chapa de aço, de formato triangular, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixada através de bucha metálica e parafuso M6 rosca métrica e 01 estrutura em aço 280mm. *Conexão dupla*, constituída em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a escolher, bordas usinadas linearmente. Sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço para união, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixados através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica e 01 estrutura em aço 280mm. *Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 01 de 1500x 715mm / 01 de 1500x 740m (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 740mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento superior em aço estampado dotado de 01 passa cabo em poliestireno injetado de alto impacto. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01 Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm (lateral) e 280mm (frontal península) em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 04, sendo 01 de 480mm lateral e 03 de 280mm para península. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**2.422,18**
41	**ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PENINSULAR, ESTRUTURA AÇO, 1500x 1650mm.** *Superfície integrada peninsular*, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 1650mm, com saídas de 600 / 750mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 02 / Dimensões: 1350x 740mm (larg. x altura). Torre de fiação vertical*, prisma estrutural *de altura de 715mm*, executado em chapa de aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 03 receptores para tomadas padrão universal. Acabamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. *Quantidade: 01. Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm (lateral) e 280mm (frontal península) em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02, sendo 01 de 480mm lateral e 01 de 280mm para península. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.716,15**
42	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA AÇO, 600x 600mm.** *Superfície linear*, com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 600x 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 600x 740mm (larg. x altura). Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**639,63**
43	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA AÇO, 750x 600mm.** *Superfície linear*, com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 750x 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 750x 740mm (larg. x altura). Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**702,34**
44	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA AÇO, 900x 600mm.** *Superfície linear*, com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 900x 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 900x 740mm (larg. x altura).*	Unid

	Estrutura, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**764,01**
45	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA AÇO, 1200x 600mm.** *Superfície linear*, com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1200x 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1200x 740mm (larg. x altura). Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**899,49**
46	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA AÇO, 1350x 600mm.** *Superfície linear*, com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1350x 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1350x 740mm (larg. x altura). Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**965,29**
47	**MESA DE APOIO RETANGULAR, ESTRUTURA AÇO, 1500x 600mm.** *Superfície linear*, com quinas arredondadas r=50mm, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão na cor *"Argila"*, com borda frontal de contato com o usuário reta em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, com espessura de 2,5mm e arredondamento superior e inferior com raio de 2,5mm, em atendimento as exigências da ABNT-NBR 13966, bordas laterais e posterior retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado, dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 03 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos montantes, painéis divisórios/ estruturais, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 600mm. Painel estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Quando montados linearmente, unidos por barra roscada M6 e porcas sextavadas com colarinho em nylon rígido e arremates externos em poliestireno injetado. *Quantidade: 01 / Dimensões: 1500x 740mm (larg. x altura). Estrutura*, sob as superfícies, em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos de cabos. *Quantidade: 02. Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**1.008,88**
48	**CONEXÃO DUPLA PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO 1225X 612,5mm.** *Conexão dupla*, para acoplar nas saídas de 600mm de 2 estações, constituída em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a escolher, bordas usinadas linearmente. Sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço para união na superfície, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixados através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica e 01 estrutura em aço 280mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**405,59**
49	**CONEXÃO ANGULAR PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO 600X 600mm.** *Conexão angular*, para acoplar nas saídas de 600mm de 2 estações quando formarem um ângulo de 90°, constituída em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a escolher, bordas usinadas linearmente. Sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço para união na superfície, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixados através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**128,77**
50	**CONEXÃO BALCÃO PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO 1350X 300mm COM PAINEL 1080mm DE ALTURA.** Conexão que permite o atendimento na estação, com altura final de 1080mm. Fixada em um painel com 1080mm de altura. *Conexão balcão*, para fixar em painéis com 1080mm de altura permitindo o atendimento tipo balcão, constituída em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a escolher, bordas usinadas linearmente. Sustentada nas extremidades por 02 pares de mini mão francesa fixada nos painéis, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixados através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. Medindo 1350x 300mm (larg. x profund.). *Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Medindo 1350x 1080mm (larg. x altura). *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**790,69**
51	**CONEXÃO BALCÃO PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO 1500X 300mm COM PAINEL 1080mm DE ALTURA.** Conexão que permite o atendimento na estação, com altura final de 1080mm. Fixada em um painel com 1080mm de altura. *Conexão balcão*, para fixar em painéis com 1080mm de altura permitindo o atendimento tipo balcão, constituída em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a escolher, bordas usinadas linearmente. Sustentada nas extremidades por 02 pares de mini mão francesa fixada nos painéis, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixados através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. Medindo 1500x 300mm (larg. x profund.). *Painel divisório / estrutural*, suspenso do piso 365mm, constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, estruturados entre si, pela torre de fiação vertical (primas), as superfícies e aos montantes através de bucha zamack (metal não ferroso). Medindo 1500x 1080mm (larg. x altura). *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**874,26**
52	**ANEXO PARA ATENDIMENTO, PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO, 1200x 150mm.** *Anexo simples para atendimento*, acoplado à parte frontal da mesa possibilitando a interlocução, de formato arqueado, medindo 1200x 150mm (larg. x profund.) constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, sustentado por um par de mini mão francesa em aço dobrado fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**83,41**
53	**ANEXO PARA ATENDIMENTO, PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO, 1350x 150mm.** *Anexo simples para atendimento*, acoplado à parte frontal da mesa possibilitando a interlocução, de formato arqueado, medindo 1350x 150mm (larg. x profund.) constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, sustentado por um par de mini mão francesa em aço dobrado fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**93,36**
54	**ANEXO PARA ATENDIMENTO, PARA ESTAÇÕES COM ESTRUTURA AÇO, 1500x 150mm.** *Anexo simples para atendimento*, acoplado à parte frontal da mesa possibilitando a interlocução, de formato arqueado, medindo 1500x 150mm (larg. x profund.) constituído em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, sustentado por um par de mini mão francesa em aço dobrado fosfatizado através de 09	Unid

	banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**103,68**
55	**MESA AUTOPORTANTE INTEGRADA COM ESTRUTURA EM AÇO, 1350x 1350mm.** *Composta por: - 01 Superficie integrada, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *02 Painéis Frontais*, suspenso do piso, *medindo: 1350x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.271,00**
56	**MESA AUTOPORTANTE INTEGRADA COM ESTRUTURA EM AÇO, 1500x 1500mm.** *Composta por: - 01 Superficie integrada, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *02 Painéis Frontais*, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.381,34**
57	**MESA AUTOPORTANTE INTEGRADA COM ESTRUTURA EM AÇO, 1350x 1350mm COM 01 SAÍDA DE 75CM PARA ATENDIMENTO.** *Composta por: - 01 Superficie integrada, medindo 1350x 1350mm, com uma saída lateral com 600mm e outra saída frontal com 750mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *02 Painéis Frontais*, suspenso do piso, *medindo: 1350x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.347,17**
58	**MESA AUTOPORTANTE INTEGRADA COM ESTRUTURA EM AÇO, 1500x 1500mm COM 01 SAÍDA DE 75CM PARA ATENDIMENTO.** Composta por: - 01 Superficie integrada, medindo 1500x 1500mm, com uma saída lateral com 600mm e outra saída frontal com 750mm, de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *02 Painéis Frontais*, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.441,19**
59	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 600x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie reta, medindo 600x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 01 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 600x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**488,40**
60	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 750x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie reta, medindo 750x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 750x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**547,38**
61	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 900x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie reta, medindo 900x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de	Unid

	diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 900x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	602,49

62	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 1200x 600mm.** *Composta por: - 01 Superfície reta, medindo 1200x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1200x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	712,68

63	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 1350x 600mm.** *Composta por: - 01 Superfície reta, medindo 1350x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1350x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	767,80

64	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 1500x 600mm.** *Composta por: - 01 Superfície reta, medindo 1500x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	822,91

65	**MESA AUTOPORTANTE LINEAR COM ESTRUTURA EM AÇO, 1500x 750mm.** *Composta por: - 01 Superfície reta, medindo 1500x 750mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Painel Frontal*, instalado recuado 15cm da parte frontal da superfície, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	883,34

66	**MESA AUTOPORTANTE COM ESTRUTURA EM AÇO, INTEGRADA PENINSULAR, 1500x 1800mm.** *Composta por: - 01 Superfície integrada peninsular, medindo 1500x 1800mm, com uma saída lateral com 600mm e outra saída frontal com 750mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *02 Painéis Frontais*, suspenso do piso, sendo 01 *medindo: 1500x 400mm e 01 medindo 1800x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6.- *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa.- *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm (lateral da superfície) e 280mm (frontal da superfície) em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm.*Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.448,20

67	**MESA AUTOPORTANTE COM ESTRUTURA EM AÇO, INTEGRADA GOTA, 1500x 1500mm + CONEXÃO GOTA Ø1100mm.** *Composta por: - 01 Superfície integrada, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *02 Painéis Frontais*, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Conexão Gota* com diâmetro de 1100mm para acoplamento a mesa integrada permitindo extensão para reuniões. Confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco; bordas frontais arredondadas mínima a 120º e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Base tubular estrutural em aço fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático	Unid

	curado em estufa, sendo a base constituída por coluna central medindo Ø127 x 712mm de altura, fixado à conexão, através de chapa quadrada 300x 300x 3mm de espessura em aço, 04 buchas zamack (liga metálica) M6 e 04 parafusos rosca métrica M6 e acabamento inferior em disco de aço medindo Ø450 x 6.35mm de espessura. Altura total da base 715mm. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.105,70

68	**CONEXÃO SEMICIRCULAR.** Conexão semi circular, para acoplar nas saídas de 600mm de 2 estações, formando assim um acabamento arredondado, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Estruturado por um tubo 45mm de diâmetro, fosfatado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotado de sapata reguladora de nível e fixada às superfícies através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	325,97

69	**SUPERFÍCIE PARA ATENDIMENTO, MODELO BALCÃO, 1200x 300mm.** Conexão balcão medindo 1200x 300mm (largura x profundidade), para fixar na parte superior de painéis com 1080mm altura, permitindo o atendimento em balcão, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	160,44

70	**SUPERFÍCIE PARA ATENDIMENTO, MODELO BALCÃO, 1350x 300mm.** Conexão balcão medindo 1350x 300mm (largura x profundidade), para fixar na parte superior de painéis com 1080mm altura, permitindo o atendimento em balcão, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	172,51

71	**SUPERFÍCIE PARA ATENDIMENTO, MODELO BALCÃO, 1500x 300mm.** Conexão balcão medindo 1500x 300mm (largura x profundidade), para fixar na parte superior de painéis com 1080mm altura, permitindo o atendimento em balcão, confeccionada em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	184,58

72	**PAINEL DIVISOR DE MESAS 600mm.** Painel separador entre mesas medindo 600mm, além de divisor de ambiente, proporciona o aproveitamento vertical do espaço sobre os planos de trabalho. Constituído em MDF de 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica semifosca, bordas usinadas arredondadas. De formato retangular, com altura de 560mm. Fixados ao painel frontal da mesa com bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	159,96

73	**PAINEL DIVISOR DE MESAS 750mm.** Painel separador entre mesas medindo 750mm, além de divisor de ambiente, proporciona o aproveitamento vertical do espaço sobre os planos de trabalho. Constituído em MDF de 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica semifosca, bordas usinadas arredondadas. De formato retangular, com altura de 560mm. Fixados ao painel frontal da mesa com bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	171,42

74	**PAINEL DIVISOR DE MESAS 900mm.** Painel separador entre mesas medindo 900mm, além de divisor de ambiente, proporciona o aproveitamento vertical do espaço sobre os planos de trabalho. Constituído em MDF de 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica semifosca, bordas usinadas arredondadas. De formato retangular, com altura de 560mm. Fixados ao painel frontal da mesa com bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	198,58

75	**PAINEL DIVISOR DE MESAS 1200mm.** Painel separador entre mesas medindo 1200mm, além de divisor de ambiente, proporciona o aproveitamento vertical do espaço sobre os planos de trabalho. Constituído em MDF de 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica semifosca, bordas usinadas arredondadas. De formato retangular, com altura de 560mm. Fixados ao painel frontal da mesa com bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	233,61

76	**PAINEL DIVISOR DE MESAS 1350mm.** Painel separador entre mesas medindo 13500mm, além de divisor de ambiente, proporciona o aproveitamento vertical do espaço sobre os planos de trabalho. Constituído em MDF de 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica semifosca, bordas usinadas arredondadas. De formato retangular, com altura de 560mm. Fixados ao painel frontal da mesa com bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	262,59

77	**PAINEL DIVISOR DE MESAS 1500mm.** Painel separador entre mesas medindo 1500mm, além de divisor de ambiente, proporciona o aproveitamento vertical do espaço sobre os planos de trabalho. Constituído em MDF de 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica semifosca, bordas usinadas arredondadas. De formato retangular, com altura de 560mm. Fixados ao painel frontal da mesa com bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	289,73

78	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 1350x 1350mm.** *Composta por: - 01 Superfície integrada, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 750x 1040mm / 02 de 600x 1040mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.923,37

79	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 1500x 1500mm.** *Composta por: - 01 Superfície integrada, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado	Unid

	em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 04 de 750x 1040mm (largura x altura). - 01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.219,15

80	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm LATERAL + PAINEL FRONTAL, 1350x 1350mm.** *Composta por: - 01 Superfície integrada, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 01 de 750x 1040mm / 01 de 600x 1040mm (largura x altura). - 01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1350x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.767,98

81	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 01 MÓDULO, COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm LATERAL + PAINEL FRONTAL, 1500x 1500mm.** *Composta por: - 01 Superfície integrada, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado	Unid

	em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 750x 1040mm (largura x altura). - 01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.971,04

82	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS, EM FORMA "T", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 2700x 1350mm.** *Composta por: - 02 Superfícies integradas, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - ***Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("**U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária **sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE** 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 03 de 750x 1040mm / 03 de 600x 1040mm (largura x altura). - 01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. - *04 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm.. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	6.092,07

83	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS, EM FORMA "T", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 3000x 1500mm.** *Composta por: - 02 Superfícies integradas, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com	Unid

	tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 06 de 750x 1040mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. - *04 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**6.567,31**	
84	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS, EM FORMA "T", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm + 1340mm, 2700x 1350mm.** *Composta por: - 02 Superfícies integradas, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 750x 1040mm / 02 de 600x 1040mm / 01 de 750x 1340mm / 01 de 600x 1340mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1340mm. - *04 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**6.363,23**	
85	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 02 MÓDULOS, EM FORMA "T", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm + 1340mm, 3000x 1500mm.** *Composta por: - 02 Superfícies integradas, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes	Unid

	para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 04 de 750x 1040mm / 02 de 750x 1340mm (largura x altura).*- *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1340mm. - *04 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**6.848,36**	
86	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, EM FORMA "X", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 2700x 2700mm.** *Composta por: - 04 Superfícies integradas, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 04 de 750x 1040mm / 04 de 600x 1040mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. - *08 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%*	Unid
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**	**MADEIRENSE**	**8.950,53**	
87	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, EM FORMA "X", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 3000x 3000mm.** *Composta por: - 04 Superfícies integradas, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma*	Unid

	face, fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 08 de 750x 1040mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. - *08 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	9.668,34

88	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, EM FORMA "X", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1340mm, 2700x 2700mm.** *Composta por: - 04 Superficies integradas, medindo 1350x 1350x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 04 de 750x 1340mm / 04 de 600x 1340mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1340mm. - *08 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	9.855,83

89	**ESTAÇÃO DE TRABALHO 04 MÓDULOS, EM FORMA "X", COM PAINEL 70mm - ALTURA 1340mm, 3000x 3000mm.** *Composta por: - 04 Superficies integradas, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 08 de 750x 1340mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1340mm. - *08 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

	chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 08 de 750x 1340mm (largura x altura).* - *01 Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1340mm. - *08 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	10.613,23

90	**ESTAÇÃO DE TRABALHO PENINSULAR, COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm LATERAL + PAINEL FRONTAL, 1500x 1800mm.** *Composta por: - 01 Superficie integrada peninsular, medindo 1500x 1800x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 750x 1040mm (largura x altura).* - *01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1800x 400mm,* constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superficies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm (na saída lateral da mesa) e 280mm (na saída frontal da mesa) em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.841,89

91	**ESTAÇÃO DE TRABALHO GOTA, COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm LATERAL + PAINEL FRONTAL, 1500x 1500mm + CONEXÃO GOTA Ø1100mm.** *Composta por: - 01 Superficie integrada, medindo 1500x 1500x 600mm,* de formato ergonômico com apoio de ante braços, constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 03 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *01 Conexão Gota* com diâmetro de 1100mm para acoplamento a mesa integrada permitindo extensão para reuniões. Confeccionada em MDF com	Unid

	25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco; bordas frontais arredondadas mínima a 120° e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Base tubular estrutural em aço fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, sendo a base constituída por coluna central medindo Ø127 x 712mm de altura, fixado à conexão, através de chapa quadrada 300x 300x 3mm de espessura em aço, 04 buchas zamack (liga metálica) M6 e 04 parafusos rosca métrica M6 e acabamento inferior em disco de aço medindo Ø450 x 6.35mm de espessura. Altura total da base 715mm. - *Painéis Divisórios Cego com roda tampo em uma face,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 750x 1040mm (largura x altura). - 01 Painel Frontal*, suspenso do piso, *medindo: 1500x 400mm*, constituído em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em melaminico baixa pressão, com bordas retas em poliestireno extrudado aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Estruturados entre si, pela coluna de canto, as superfícies e as estruturas laterais através do sistema minifix (pino com rosca métrica M6 e tambor excêntrico em liga metal não ferroso e parafusos rosca métrica M6. - *01 Estrutura de canto* seção quadrada 80x80mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. - *02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm (na saída lateral da mesa) e 280mm (na saída frontal da mesa) em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.507,95

92	**MESA COMPLEMENTAR COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 600x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie linear, medindo 600x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 01 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 01 de 600x 1040mm (largura x altura). - 02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.006,58

93	**MESA COMPLEMENTAR COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 750x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie linear, medindo 750x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 02 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 01 de 750x 1040mm (largura x altura). - 02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.154,40

94	**MESA COMPLEMENTAR COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 900x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie linear, medindo 900x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 01 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 01 de 900x 1040mm (largura x altura). - 02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.302,23

95	**MESA COMPLEMENTAR COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 1200x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie linear, medindo 1200x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120° em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 01 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superfícies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho	Unid

	e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 600x 1040mm (largura x altura). - 02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.597,90

96	**MESA COMPLEMENTAR COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 1350x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie linear, medindo 1350x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 01 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 01 de 600x 1040mm / 01 de 750x 1040mm (largura x altura). - 02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.923,19

97	**MESA COMPLEMENTAR COM PAINEL 70mm - ALTURA 1040mm, 1500x 600mm.** *Composta por: - 01 Superficie linear, medindo 1500x 600mm,* constituída em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico texturizado baixa pressão, com borda frontal arredondada a 120º em poliestireno extrudado, na mesma cor do laminado, bordas laterais em poliestireno extrudado aplicado por processo a quente, na mesma cor do laminado, dotada com 01 passa cabos com 55mm de diâmetro com tampa sacável em poliestireno injetado e canaleta de fiação em chapa de aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia, permitindo a aplicação de tomadas padrão universal. A fixação das superficies aos painéis e estruturas, se dá através de buchas zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica. - *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos e tampa removível em uma face do painel. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painéis medindo: 02 de 750x 1040mm (largura x altura).- 02 Estruturas laterais estabilizadores*, de formato em "L", executado em chapa de em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: Superior Horizontal 480mm em tubo quadrado 30x30mm; Inferior Horizontal 480mm em tubo oblongo 25x50mm, dotado de sapatas reguladoras de nível; Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 30x30mm, distanciados entre si 100mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.071,03

98	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 600x 1040mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 600x 1040mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	642,77

99	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 750x 1040mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 750x 1040mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	759,11

100	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 900x 1040mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 900x 1040mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	875,44

101	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 600x 1340mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superficies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa.	Unid

	Painel medindo: 600x 1340mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**732,86**
102	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 750x 1340mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 750x 1340mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**859,09**
103	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 900x 1340mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 900x 1340mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**985,32**
104	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 600x 1640mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 600x 1640mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**822,96**
105	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 750x 1640mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm,		Unid
	permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 750x 1640mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**959,08**
106	**PAINEL 70mm ESPESSURA, MED. 900x 1640mm (LARGURA x ALTURA).** *Painel Divisório Cego,* fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020#18, travessas superiores com seção 25x40 ("U" invertido), e 40x40, rodapé em travessa "U" de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, travessa intermediária em "U" 95x40 dotada de divisão de fiação em chapa "L" corte 43x10, dotados de montantes com cremalheiras longitudinais em ambos os lados, com encaixes para acessório com seção 20x3 mm ao passo de 60 mm, espessura de 40 mm, com tratamento anti ferruginoso, pintado em tinta epóxi pó texturizada curado em estufa. Sapatas reguladoras de nível. Passagem de fiação de elétrica, telefonia e rede em todos os sentidos. Contraplacado com placas sacáveis em ambos os lados, sendo subdivididas em placas inferiores e placas superiores, em aglomerado melaminico revestido com resina melaminica termo fundida através de prensagem em temperatura elevada e em baixa pressão com 15mm de espessura. Sustentadas por roldanas usinadas e fixadas por parafusos 3.5x16 em buchas de rotofix 5x9. Painel acabado com espessura final de 70 mm, permitindo o acoplamento com alturas variadas de superfícies de trabalho e acessórios suspensos. Montagem através de parafusos Philips M6x16 cabeça de panela. Tampas do rodapé e canaleta intermediária sobre o tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020#20, saque frontal permitindo aplicação de tomadas universal, RJ45 e RJ11 em dois ou mais pontos. Arremate lateral para os painéis em alumínio extrudado com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. *Painel medindo: 900x 1640mm (largura x altura). Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.095,21**
107	**TUBO CONECTOR QUADRADO PARA PAINÉIS 70mm - 1040mm ALTURA.** *Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1040mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**275,72**
108	**TUBO CONECTOR QUADRADO PARA PAINÉIS 70mm - 1340mm ALTURA.** *Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1340mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**356,81**
109	**TUBO CONECTOR QUADRADO PARA PAINÉIS 70mm - 1640mm ALTURA.** *Coluna Conectora* para junção de painéis, quando dispostos em ângulo de 90º, seção quadrada 70x70mm em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintadas em epóxi com sapatas reguladoras de nível, utilizada para unir os painéis e estruturar a mesa. Altura de 1640mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**455,15**
110	**MESA EXECUTIVA COM ANEXO 1750x 990mm.** Mesa principal, *medindo 1750x 650/ 995x 740mm*, superfície arqueada com uma extremidade maior, composta por tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas frontal e posterior, chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta. Sobre tampo seccionado horizontalmente em 02 partes, sendo a parte frontal (usuário) em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com bordas frontal, chanfrada e arredondada a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e parte posterior (interlocutor) em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em madeira natural Castanho Inglês com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Painel frontal em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em madeira natural Castanho Inglês com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Estruturada através de 02 colunas de sustentação em aço, chapa #14, de seção redonda com 120mm de diâmetro, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e acabamento cromado, fixadas ao tampo com bucha zamak (liga de metal não ferroso) através de 04 pontos na estrutura. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. Anexo informática linear, *medindo 1350x 500x 690mm*, servindo de apoio, composta por uma superfície reta em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas frontal e posterior, chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e dois montantes laterais em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura e um painel frontal em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta. Fixação através de parafusos e buchas de aço. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**

• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.170,85	
111	**MESA EXECUTIVA COM ANEXO 2100x 1000mm.** Mesa principal, de formato arqueado, com raio 9200mm e *medida total de 2100x 1100x 740mm.*Tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas frontal e posterior, chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta. Sobre tampo seccionado horizontalmente em 02 partes, sendo a parte frontal (usuário) em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com bordas frontal, chanfrada e arredondada a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e parte posterior (interlocutor) em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em madeira natural Castanho Inglês, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Painel frontal em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em madeira natural Castanho Inglês com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Estruturada através de 04 colunas de sustentação em aço, chapa #14, de seção redonda com 120mm de diâmetro, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e acabamento cromado, fixadas ao tampo com bucha zamak (liga de metal não ferroso) através de 04 pontos na estrutura. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. Anexo informática *medindo 1720x990/697mm*, lateral para a mesa principal de formato arqueado. Tampo em MDF (Medium Density Fiber) de 25mm de espessura, com bordas frontal e posterior, chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta, fixado sob a mesa principal e com 01 coluna de sustentação em aço, chapa #14, de seção redonda com 120mm de diâmetro, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e acabamento cromado, fixada ao tampo com bucha zamak (liga de metal não ferroso) através de 04 pontos na estrutura. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.035,51	
112	**GAVETEIRO VOLANTE COM QUATRO GAVETAS 450x 500x 640mm.** Gaveteiro volante com quatro gavetas, medindo 450x 500x 640mm, considerando a altura dos rodízios. Tampo superior em formato arqueado, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade com 25mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semifosco, bordas com raio mínimo de 2,5mm com mesmo acabamento. Laterais e fundo confeccionados em MDF, sendo laterais com 18mm e fundo com espessura de 15mm, pintado em ambas as faces com tinta PULBR/ 30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Base confeccionada em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta. Dotada de 04 (quatro) rodízios duplos de nylon. Frente das gavetas confeccionada em aglomerado de madeira de alta densidade com 18mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semifosco, bordas com mesmo acabamento. Gavetas confeccionadas em MDF com 15mm de espessura, pintado em ambas as faces em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta. Dotadas nas laterais de trilhos telescópicos do tipo progressivo, providos com esferas de aço, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.424,02	
113	**CONJUNTO DE ARMÁRIOS COM 02 MÓDULOS BAIXOS COM PORTAS DE GIRO 1020x 520x 740mm.** Constituída por: dois módulos, cada um contendo uma porta com chaves e uma prateleira interna com altura regulável, unidos na parte superior por um sobretampo e na parte inferior por parafusos com rosca soberba. Sobretampo em formato retangular, ligeiramente arqueado, medindo (1020x540)mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade com 25mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco; bordas com raio mínimo de 2,5mm com mesmo acabamento. Tampos superiores, base e prateleiras sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Painéis laterais sendo dois por módulo, partindo do sobretampo até o piso. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Fundos sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 15mm de espessura. Portas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade com 18mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco; bordas retas com mesmo acabamento. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Rodapé sendo dois por módulo (frontal e posterior), medindo 460mm de comprimento por 70mm de altura. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura e dotados de sapatas reguladoras de nível. Componentes em MDF deverão ser pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta. A fixação das partes, quando não especificada deverá ser através de cavilhas e parafusos tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.205,06	
114	**CONJUNTO DE ARMÁRIOS COM 04 MÓDULOS SENDO 02 BAIXOS COM PORTAS E 02 BAIXOS MODELO ESTANTE 2040x 520x 740mm.** – Constituída por quatro módulos, dois com portas com chaves, e uma prateleira interna com altura regulável, unidos na parte superior por um sobretampo e na parte inferior por parafusos com rosca soberba. Sobretampo em formato retangular, ligeiramente arqueado, medindo (2040x540)mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade com 25mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco; bordas com raio mínimo de 2,5mm com mesmo acabamento. Tampos superiores, base e prateleiras sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Painéis laterais sendo dois por módulo, partindo do sobretampo até o piso. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Fundos sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 15mm de espessura. Portas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade com 18mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco; bordas retas com mesmo acabamento. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Rodapé sendo dois por módulo (frontal e posterior), medindo 460mm de comprimento por 70mm de altura. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura e dotados de sapatas reguladoras de nível. Componentes em MDF deverão ser pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta. A fixação das partes, quando não especificada deverá ser através de cavilhas e parafusos tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.907,81	
115	**CONJUNTO DE ARMÁRIOS COM 02 MÓDULOS ALTOS COM PORTAS DE GIRO 1020x 520x 1600mm.** - Composto por dois módulos altos (520x 500x 1600mm) cada um contendo uma porta com chaves. Internamente, contem três prateleiras, com altura regulável. Sobretampo em formato retangular, ligeiramente arqueado, medindo (1540x540)mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade com 25mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco; bordas com raio mínimo de 2,5mm com mesmo acabamento. Tampos superiores e bases sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Painéis laterais sendo dois por módulo, partindo do sobretampo até o piso. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Prateleiras sendo três por módulo. Confeccionadas em MDF com 18mm de espessura. Fundos sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 15mm de espessura. Portas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade com 18mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco na tonalidade castanho inglês; bordas retas com mesmo acabamento. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis . As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Rodapé sendo dois por módulo (frontal e posterior), medindo 460mm de comprimento por 70mm de altura. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura e dotados de sapatas reguladoras de nível. Componentes em MDF deverão ser pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta. A fixação das partes, quando não especificada deverá ser através de cavilhas e parafusos tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.240,91	
116	**CONJUNTO DE ARMÁRIOS COM 04 MÓDULOS SENDO 02 BAIXOS E 02 ALTOS COM PORTAS DE GIRO 2040x 520x 1600/740mm** - Composto por 04 (quatro) módulos sendo 02 baixos (520x500x715mm) e dois altos (520x 500x 1600mm) cada um contendo uma porta com chaves. Internamente, os módulos baixos contem uma prateleira e os módulos altos contem três prateleiras, com altura regulável. Módulos baixos centrais unidos na parte superior por um sobretampo e na parte inferior por parafusos com rosca soberba. Sobretampo em formato retangular, ligeiramente arqueado, medindo (1540x540)mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade com 25mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco; bordas com raio mínimo de 2,5mm com mesmo acabamento. Sobretampo para os módulos altos individuais medindo 540x540mm, seguindo a mesma especificaçção acima. Tampos superiores e bases sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Painéis laterais sendo dois por módulo, partindo do sobretampo até o piso. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura. Prateleiras sendo três por módulo. Confeccionadas em MDF com 18mm de espessura. Fundos sendo um por módulo. Confeccionados em MDF com 15mm de espessura. Portas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade com 18mm de espessura, revestido em folheado de madeira natural com acabamento em verniz poliuretano semi-fosco na tonalidade castanho inglês; bordas retas com mesmo acabamento. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis . As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Rodapé sendo dois por módulo (frontal e posterior), medindo 460mm de comprimento por 70mm de altura. Confeccionados em MDF com 18mm de espessura e dotados de sapatas reguladoras de nível. Componentes em MDF deverão ser pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta. A fixação das partes, quando não especificada deverá ser através de cavilhas e parafusos tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	7.455,92	
117	**MESA DE REUNIÃO EXECUTIVA TRIANGULAR 1700x 1700mm.** – Tampo em MDF de 25mm de espessura, com bordas chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta. Sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Estruturada através de 03 colunas de sustentação em aço, chapa #14, de seção redonda com 120mm de diâmetro, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixadas ao tampo com bucha zamak (liga de metal não ferroso) através de 04 pontos na estrutura. Sapatas em MDF com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada	marca	Valor R$	

•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.487,04
118	**MESA PRESIDENTE COM TAMPO GOTA + ARMARIO DE APOIO.** - Mesa de formato curvo com uma das extremidades de formato tipo gota com *medida total de 2400x 1400x 720mm*. Tampo em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em madeira natural, com bordas boleadas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Painel frontal em barras tubulares horizontais sobrepostas, unidas entre si por encaixes, sendo entre a mais baixa e a média a composição em "V" de ciclo 175 mm e altura igual a 90 mm entre a média e a alta por barra tubular vertical 60 mm, interligados (proporcionando balanço pra a estrutura),com suporte em borracha para apoio do tampo. Base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático.Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para uma eventual desnível do piso. - Armário de Apoio lateral com nicho e prateleira externa e 1 porta com prateleira interna. Contituido por Tampo em melamínico 18 MM acabado, com fita pvc de 2,5 MM coladas através do sistema hot melt (resinas termoplásticas aplicadas a 210°), fixado com cavilhas de marfim 30 MM conjunto minifix e buchas zamak. Montantes em Tampo em melamínico 18 MM acabado, com fita pvc de 2,5 MM coladas pelo sistema hot melt, fixado com cavilhas de marfim 30 MM conjunto minifix e buchas zamak. Porta em melamínico de 18 mm de espessura, acabado com fita de PVC de 1 MM, com puxador metálico cilíndrico anodizado com ranhura ou de abas, dobradiças metálicas que permitem abertura de 180 graus e fechadura Papaiz modelo 521 com 02 chaves escamoteáveis (dobráveis). Fundo em melamínico de 15 MM com recorte para encaixe. Base em melamínico de 18 MM, acabado com fita de pvc de 2,5 MM, com reforço de ferro chato com tratamento antiferruginoso na base, para travamento das laterais e sapatas antiderrapantes niveladoras para ajuste de eventual desnível de piso. Prateleira em melamínico 18 MM com acabamento frontal em fita de pvc de 1 MM, suspensa por pinos de PVC de 0,8 MM. *Dimensões:* 1800 x 550 x 580 mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	7.854,53
119	**MESA PRESIDENTE COM TAMPO CURVO.** - Mesa de formato curvo com *medida total de 2400x 1150x 720mm*. Tampo em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em madeira natural, com bordas boleadas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Painel frontal em barras tubulares horizontais sobrepostas, unidas entre si por encaixes, sendo entre a mais baixa e a média a composição em "V" de ciclo 175 mm e altura igual a 90 mm entre a média e a alta por barra tubular vertical 60 mm, interligados (proporcionando balanço pra a estrutura),com suporte em borracha para apoio do tampo. Base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático.Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para uma eventual desnível do piso. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.347,46
120	**GAVETEIRO PEDESTAL TIPO PRESIDENCIA COM 03 GAVETAS.** - Gaveteiro de Apoio com 03 gavetas constituído por tampo em melamínico 18 MM acabado, com fita pvc de 2,5 MM coladas através do sistema hot melt (resinas termoplásticas aplicadas a 210°), fixado com cavilhas de marfim 30 MM conjunto minifix e buchas zamak. Montantes em Tampo em melamínico 18 MM acabado, com fita pvc de 2,5 MM coladas pelo sistema hot melt, fixado com cavilhas de marfim 30 MM conjunto minifix e buchas zamak. Gavetas em melamínico de 18 mm de espessura, acabado com fita de PVC de 1 MM, com puxador metálico cilíndrico anodizado com ranhura ou de abas em aço , fechadura Papaiz modelo 521 com 02 chaves escamoteáveis (dobráveis), segredo em chapa de aço de 1 MM galvanizada, corpo em aço dobrado com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático montado em trilho telescópico de 350 MM. Fundo em melamínico de 15 MM com recorte para encaixe. Base em melamínico de 18 MM, acabado com fita de pvc de 2,5 MM, com reforço de ferro chato com tratamento antiferruginoso na base, para travamento das laterais e sapatas antiderrapantes niveladoras para ajuste de eventual desnível de piso. Dimensões: 450 x 550 x 580 mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.177,15
121	**MESA REUNIÃO REDONDA TIPO PRESIDENCIA.** Tampo de formato redondo em MDF com bordas chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta., ou em madeira folheado. Base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático.Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para uma eventual desnível do piso. Painel frontal em barras tubulares horizontais sobrepostas, unidas entre si por encaixes, sendo entre a mais baixa e a média a composição em "V" de ciclo 175 mm e altura igual a 90 mm entre a média e a alta por barra tubular vertical 60 mm, interligados (proporcionando balanço pra a estrutura),com suporte em borracha para apoio do tampo. *Dimensões:* 1400 x 720 mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.417,99
122	**MESA REUNIÃO SEMI-OVAL TIPO PRESIDENCIA.** Tampo de formato ovalizado em MDF com bordas chanfradas e arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta., ou em madeira folheado. Base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático.Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para uma eventual desnível do piso. Painel frontal em barras tubulares horizontais sobrepostas, unidas entre si por encaixes, sendo entre a mais baixa e a média a composição em "V" de ciclo 175 mm e altura igual a 90 mm entre a média e a alta por barra tubular vertical 60 mm, interligados (proporcionando balanço pra a estrutura),com suporte em borracha para apoio do tampo. *Dimensões:* 3000x 1200 x 720 mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	6.455,76
123	**GAVETA RETRÁTIL PARA TECLADO.** Confeccionadas em MDF com 25mm de espessura de formato arqueado anatômico, com borda frontal arredondada mínima a 120 graus, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor argila. Cava para encaixe do teclado. Deslizando sobre trilhos telescópicos do tipo progressivo, providos com esferas de aço.	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	294,56
124	**SUPORTE MONITOR REGULÁVEL.** Constituído por: Tampo com diâmetro mínimo de 380mm confeccionadas em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor argila; bordas frontais arredondadas a 180 graus. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6. Regulagens: O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo. Mecanismos sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré – tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95º C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superficie para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180ºC. Acabamento e fixação do tampo - todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra, na cor argila. Fixações através de parafusos e porcas garra internas na madeira tipo ZAMAK	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	287,33
125	**APOIO DE PÉ.**Apoio para pé para oferecer uma posição de trabalho mais confortável e ergonomicamente correta. Possui em sua superficie uma manta de borracha natural frisada para maior aderência no contato com a sola dos sapatos. Laterais, de chapa de aço dobrada em forma triangular, contém um eixo excêntrico onde se obtêm três regulagens de altura (7,5cm - 9,5cm - 14,5cm). Sapatas de borracha anti-derrapante e sua estrutura metálica é tratada com anti-ferrugem, pintada com tinta epóxi eletrostática e curada em estufa.	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	123,83
126	**SUPORTE PARA CPU.**Confeccionado em polipropileno com regulagem de largura permitindo ajuste para gabinetes de 15,5 a 23cm, com capacidade para até 18kg. Estrutura com 04 (quatro) rodízios duplos med. 308x150x230mm.	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	86,52
127	**SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS.**Confeccionados em chapa de aço nº 22, com acabamento na cor preta e partes unidas nas extremidades por solda MIG, deslizando sobre trilhos telescópicos do tipo progressivo, providos com esferas de aço, fixados às laterais do suporte através de rebites e fixados às laterais do armário através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Para armários sem divisão interna, o suporte terá a seguinte composição: cinco partes, sendo duas laterais, uma frontal, uma posterior e uma intermediária. Partes laterais medindo (410x90)mm, partes frontal e posterior medindo (820x75)mm, e parte intermediária medindo (410x30)mm, partes frontal e posterior medindo (380x75)mm.	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	168,40
128	**GAVETEIRO VERTICAL.**Gaveteiro vertical medindo 250x500x715mm, Tampo Superior confeccionados madeira aglomerada com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor argila. Estruturas laterais e fundo em madeira aglomerada com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor argila e bordas laterais em PVC estruturado na mesma cor com 01mm de espessura. Gavetas: frente, em MDF com 18mm de espessura, pintado com tinta PU-LBR/30 aplicado no M.D.F. antes da pintura definitiva, acabamento GOFFRATO resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir. Parte interna da gaveta em aço, composta por 03 suportes em aço maciço, reguláveis sendo 01 (um) para Pasta Suspensa e 02 (Dois) para encaixe de Porta Acessório em poliestireno preto com divisões para caneca, porta lápis, porta cartões, porta clips e porta CDs), com deslizamento através de corrediças telescópicas, fechadura de comando único, de manuseio fácil girando em um único eixo podendo ser travada sem utilização da chave. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	657,10
129	**GAVETEIRO FIXO 03 GAVETAS.**Gaveteiro fixo 03 gavetas, medindo 400X500X340mm com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC reto extrudado na mesma cor do laminado. Gavetas com frente em MDF pintado com tinta PU-LBR/30 aplicado no M.D.F. antes da pintura definitiva, acabamento	Unid

	GOFFRATO resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, puxador embutido em termoplástico no formato ovalizado, fechadura frontal de comando único. Laterais das gavetas em aço, fosfatizado pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, deslizando em roldanas de nylon. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**440,92**
130	**GAVETEIRO VOLANTE COM TRÊS GAVETAS E UM VÃO 400x 500x 660mm.** Gaveteiro volante com 03 gavetas e 01 vão, medindo 400x500x660mm com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC reto extrudado na mesma cor do laminado. Gavetas com frente em MDF pintado com tinta PU-LBR/30 aplicado no M.D.F. antes da pintura definitiva, acabamento GOFFRATO resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, puxador embutido em termoplástico no formato ovalizado, fechadura frontal de comando único. Laterais das gavetas em aço, fosfatizado pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, deslizando em roldanas de nylon. Abas laterais servindo com anteparo e tubos puxadores frontal e posterior em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. Quatro rodízios de duplo giro. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**632,45**
131	**GAVETEIRO VOLANTE COM CINCO GAVETAS 400x 500x 660mm.** Gaveteiro volante com 05 gavetas, medindo 400x500x660mm com caixa em aglomerado de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC reto extrudado na mesma cor do laminado. Gavetas com frente em MDF pintado com tinta PU-LBR/30 aplicado no M.D.F. antes da pintura definitiva, acabamento GOFFRATO resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, puxador embutido em termoplástico no formato ovalizado, fechadura frontal de comando único. Laterais das gavetas em aço, fosfatizado pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, deslizando em roldanas de nylon. Abas laterais servindo com anteparo e tubos puxadores frontal e posterior em aço, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa. Quatro rodízios de duplo giro. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**832,74**
132	**ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS DE GIRO 600x 500x 740mm.** ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS DE GIRO - Medindo 600mm de largura por 500mm de profundidade por 740mm de altura. *(podendo ser estrutural com altura de 715mm dependendo do layout). Tampo superior confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Porta de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus, puxadores embutidos em poliestireno injetado na cor argila e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Contém 01 prateleira. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**639,15**
133	**ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS DE GIRO 900x 500x 740mm.** ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS DE GIRO - Medindo 900mm de largura por 500mm de profundidade por 740mm de altura. *(podendo ser estrutural com altura de 715mm dependendo do layout) constituído por Tampo superior confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Portas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus, puxadores embutidos em poliestireno injetado na cor argila e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Contém 01 prateleira. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**768,90**
134	**ARMÁRIO MÉDIO COM DUAS PORTAS DE GIRO 900x 500x 1060mm.** ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS DE GIRO - Medindo 900mm de largura por 500mm de profundidade por 1060mm de altura. Tampo superior confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Portas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus, puxadores embutidos em poliestireno injetado na cor argila e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Contém 03 prateleiras. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**944,48**
135	**ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS DE GIRO 600x 500x 1630mm.** ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS DE GIRO - Medindo 600mm de largura por 500mm de profundidade por 1630mm de altura. Constituído por Tampo superior confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Portas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus, puxadores embutidos em poliestireno injetado na cor argila e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Contém 04 prateleiras. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.066,51**
136	**ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS DE GIRO 900x 500x 1630mm.** ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS DE GIRO - Medindo 900mm de largura por 500mm de profundidade por 1630mm de altura. Constituído por Tampo superior confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Portas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus, puxadores embutidos em poliestireno injetado na cor argila e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Contém 04 prateleiras. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid

	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.309,42	
137	**ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS "BAIXAS" DE GIRO 900x 500x 1630mm.** ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS BAIXAS DE GIRO - Medindo 900mm de largura por 500mm de profundidade por 1630mm de altura. Constituído por Tampo superior confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Portas Baixas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Dotadas de dobradiças que permitam giro de 270 graus, puxadores embutidos em poliestireno injetado na cor argila e fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Contém 04 prateleiras, sendo 01 interna, 03 externas. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.119,92	
138	**ARMÁRIO ALTO ESCANINHO COM 12 VÃOS SEM PORTA 1160x 500x 1630mm.** ARMÁRIO ALTO ESCANINHO COM 12 VÃOS, SEM PORTA – Medindo 1160mm de largura por 500mm de profundidade por 1630mm de altura – constituído por: Tampo Superior confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Laterais, Base e Prateleiras e Divisões confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura na cor argila; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. As prateleiras removíveis deverão ser reguláveis de 50mm em 50mm e serem sustentadas através de pinos de poliestireno injetado. Rodapé confeccionado em tubo de aço de seção retangular (60x30)mm com tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor gelo; dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados à base através de parafusos e porcas do tipo ZAMAK ou similar. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.264,90	
139	**ARMÁRIO SUSPENSO 75CM.** ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTA BASCULANTE – medindo 750mm (comprimento) por 340mm (profundidade), por 405 (altura), corpo em chapa de aço com espessura de 0,9mm pintado em epóxi pelo processo eletrostático e curado em estufa, Laterais em MDF 15 mm de espessura pintado em ambas as faces em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, divisória interna em chapa de aço dobrada com espessura de 1,20mm com regulagem de altura. Tampa frontal em fibra de vidro nervurada internamente, com abertura basculante para melhor resistência mecânica. O movimento de giro para abrir e fechar, através de uma mola elíptica de aço especial, torna sua abertura semi-automática. Sua segurança é proporcionada pela fechadura com click ou chave. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.099,11	
140	**MESA DE REUNIÃO REDONDA, COM ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, Ø1100x 740mm.** Constituída por: 01 Tampo em formato circular, com 1100mm de diâmetro, confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou ABS maciço arredondada a 120°, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Estruturada em 01 (uma) coluna com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 04 (quatro) pés estabilizadores e 04 (quatro) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.379,59	
141	**MESA DE REUNIÃO OVAL, COM ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 2000x1000x740mm.** Constituída por: 01 Tampo confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou ABS maciço sendo na parte frontal arredondada a 120° e nas partes laterais retas, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. 02 (duas) Conexões Dupla, formando um arco com ângulo de 180 graus confeccionadas em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir; bordas frontais arredondadas mínima a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Painel central med. (1000x360)mm instalado sob o tampo confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 04 (quatro) pés estabilizadores e 06 (seis) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Dimensão total 2000x 1000mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*			
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.920,36	
142	**MESA DE REUNIÃO OVAL, COM ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 2500x1000x740mm.** Constituída por: 01 Tampo confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou ABS maciço sendo na parte frontal arredondada a 120° e nas partes laterais retas, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. 02 (duas) Conexões Dupla, formando um arco com ângulo de 180 graus confeccionadas em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir; bordas frontais arredondadas mínima a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Painel central med. (1000x360)mm instalado sob o tampo confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 04 (quatro) pés estabilizadores e 06 (seis) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Dimensão total 250x 1000mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.035,96	
143	**MESA DE REUNIÃO OVAL, COM ESTRUTURA EM ALUMÍNIO, 3000x1000x740mm.** Constituída por: 01 Tampo confeccionados em aglomerado com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou ABS maciço sendo na parte frontal arredondada a 120° e nas partes laterais retas, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. 02 (duas) Conexões Dupla, formando um arco com ângulo de 180 graus confeccionadas em MDF com 25mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir; bordas frontais arredondadas mínima a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Painel central med. (1000x360)mm instalado sob o tampo confeccionados em MDF com 18mm de espessura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 740mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível; 04 (quatro) pés estabilizadores e 06 (seis) mãos francesas simples confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Dimensão total 300x 1000mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.352,91	
144	**MESA DE REUNIÃO REDONDA, COM ESTRUTURA EM AÇO, Ø1000x 740mm.** Mesa reunião redonda para trabalho medindo 1000x740mm. Tampo em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento em laminado melaminico texturizado baixa pressão em ambas as faces com bordas em ABS arredondado a 120° na mesma cor do laminado. Estrutura em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, com tubo central diâmetro 75mm, 04 suportes de tampo 30x30mm, fixada ao tampo por bucha zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica e 05 patas 60x30mm com sapatas reguladoras de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*	Unid		
	Empresa classificada	marca	Valor R$	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	674,23	
145	**MESA DE REUNIÃO REDONDA, COM ESTRUTURA EM AÇO, Ø1200x 740mm.** Mesa reunião redonda para trabalho medindo 1200x740mm. Tampo em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento em laminado melaminico texturizado baixa pressão em ambas as faces com bordas em ABS arredondado a 120° na mesma cor do laminado. Estrutura em aço, fosfatizada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, com tubo central diâmetro 75mm, 04 suportes de tampo 30x30mm, fixada ao tampo por bucha zamack (liga de metal não ferroso) M6 e parafusos M6 rosca métrica e 05	Unid		

	patas 60x30mm com sapatas reguladoras de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**688,01**
146	**MESA DE REUNIÃO OVAL, COM ESTRUTURA EM AÇO, 2000x1000x740mm.** Mesa de reunião ovalizada, medindo: 2000x1000x740mm. Tampo em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento em laminado melaminico texturizado baixa pressão em ambas as faces com bordas em ABS arredondado a 120° na mesma cor do laminado. Painel longitudinal em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado, colado por processo á quente. Estrutura em aço, fosfatada através de nove banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, formato em "C", composta de 03 partes, sendo: - Horizontal superior seção quadrada 30x30mm, fixadas ao tampo através de bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6; - Horizontal inferior seção retangular 60x30 com sapatas reguladora de nível; - Vertical seção retangular 60x30. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.061,90**
147	**MESA DE REUNIÃO OVAL, COM ESTRUTURA EM AÇO, 2500x1000x740mm.** Mesa de reunião ovalizada, medindo: 2500x1000x740mm. Tampo em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento em laminado melaminico texturizado baixa pressão em ambas as faces com bordas em ABS arredondado a 120° na mesma cor do laminado. Painel longitudinal em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado, colado por processo á quente. Estrutura em aço, fosfatada através de nove banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, formato em "C", composta de 03 partes, sendo: - Horizontal superior seção quadrada 30x30mm, fixadas ao tampo através de bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6; - Horizontal inferior seção retangular 60x30 com sapatas reguladora de nível; - Vertical seção retangular 60x30. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.250,38**
148	**MESA DE REUNIÃO OVAL, COM ESTRUTURA EM AÇO, 3000x1100x740mm.** Mesa de reunião ovalizada, medindo: 3500x1000x740mm. Tampo em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento em laminado melaminico texturizado baixa pressão em ambas as faces com bordas em ABS arredondado a 120° na mesma cor do laminado. Painel longitudinal em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão com bordas retas em poliestireno extrudado na mesma cor do laminado, colado por processo á quente. Estrutura em aço, fosfatada através de nove banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, formato em "C", composta de 03 partes, sendo: - Horizontal superior seção quadrada 30x30mm, fixadas ao tampo através de bucha zamack (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6; - Horizontal inferior seção retangular 60x30 com sapatas reguladora de nível; - Vertical seção retangular 60x30. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.510,31**
149	**MESA DE REUNIÃO ELÍPTICA, ELETRIFICÁVEL 3200x 1200x 740mm.** Mesa para reunião de formato Elíptico medindo 3200x 1200mm. Superfície composta por tampo e sobre tampo, sendo o tampo em MDF (Médium Density Fiber) com 25mm espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca na cor preta com bordas chanfradas e arredondadas a 180°, sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretanica na cor preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural castanho inglês, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Equipada com canaleta de fiação horizontal em chapa de aço dobrada, fosfatizada através de 09 banhos de emersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, medindo 151xx42mm com três dutos para passagem de fiação, fixada ao tampo através de 02 tubos distanciadores com altura 103mm e diâmetro de 1" fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa e de caixas de tomadas, eletrificáveis, medindo 100,5x148x41mm, em chapa de aço dobrada #20 SAE1020, alojamento para 04 tomadas elétricas, 03 pontos RJ de rede ou telefonia, 02 saídas de vídeo, tampa removível de alumínio com 04 saídas para fiação. Estruturada através de pés tubulares em aço, chapa #14, de seção redonda com 127mm de diâmetro, com solução para subida e passagem para fiação, e acabamento cromado. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**7.447,51**
150	**MESA DE REUNIÃO ELÍPTICA, ELETRIFICÁVEL 3900x 1200x 740mm.** Mesa para reunião de formato Elíptico medindo 3900x 1200mm. Superfície composta por tampo e sobre tampo, sendo o tampo em MDF (Médium Density Fiber) com 25mm espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca na cor preta com bordas chanfradas e arredondadas a 180°, sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretanica na cor preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural castanho inglês, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Equipada com canaleta de fiação horizontal em chapa de aço dobrada, fosfatizada através de 09 banhos de emersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, medindo 151xx42mm com três dutos para passagem de fiação, fixada ao tampo através de 02 tubos distanciadores com altura 103mm e diâmetro de 1" fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa e de caixas de tomadas, eletrificáveis, medindo 100,5x148x41mm, em chapa de aço dobrada #20 SAE1020, alojamento para 04 tomadas elétricas, 03 pontos RJ de rede ou telefonia, 02 saídas de vídeo, tampa removível de alumínio com 04 saídas para fiação. Estruturada através de pés tubulares em aço, chapa #14, de seção redonda com 127mm de diâmetro, com solução para subida e passagem para fiação, e acabamento cromado. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**7.749,23**
151	**MESA DE REUNIÃO ELÍPTICA, ELETRIFICÁVEL 4600x 1200x 740mm.** Mesa para reunião de formato Elíptico medindo 4600x 1200mm. Superfície composta por tampo e sobre tampo, sendo o tampo em MDF (Médium Density Fiber) com 25mm espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca na cor preta com bordas chanfradas e arredondadas a 180°, sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretanica na cor preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural castanho inglês, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Equipada com canaleta de fiação horizontal em chapa de aço dobrada, fosfatizada através de 09 banhos de emersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, medindo 151xx42mm com três dutos para passagem de fiação, fixada ao tampo através de 02 tubos distanciadores com altura 103mm e diâmetro de 1" fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa e de caixas de tomadas, eletrificáveis, medindo 100,5x148x41mm, em chapa de aço dobrada #20 SAE1020, alojamento para 04 tomadas elétricas, 03 pontos RJ de rede ou telefonia, 02 saídas de vídeo, tampa removível de alumínio com 04 saídas para fiação. Estruturada através de pés tubulares em aço, chapa #14, de seção redonda com 127mm de diâmetro, com solução para subida e passagem para fiação, e acabamento cromado. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**10.190,65**
152	**MESA DE REUNIÃO ELÍPTICA, ELETRIFICÁVEL 6000x 1200x 740mm.** Mesa para reunião de formato Elíptico medindo 6000x 1200mm. Superfície composta por tampo e sobre tampo, sendo o tampo em MDF (Médium Density Fiber) com 25mm espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca na cor preta com bordas chanfradas e arredondadas a 180°, sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretanica na cor preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural castanho inglês, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Equipada com canaleta de fiação horizontal em chapa de aço dobrada, fosfatizada através de 09 banhos de emersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, medindo 151xx42mm com três dutos para passagem de fiação, fixada ao tampo através de 02 tubos distanciadores com altura 103mm e diâmetro de 1" fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa e de caixas de tomadas, eletrificáveis, medindo 100,5x148x41mm, em chapa de aço dobrada #20 SAE1020, alojamento para 04 tomadas elétricas, 03 pontos RJ de rede ou telefonia, 02 saídas de vídeo, tampa removível de alumínio com 04 saídas para fiação. Estruturada através de pés tubulares em aço, chapa #14, de seção redonda com 127mm de diâmetro, com solução para subida e passagem para fiação, e acabamento cromado. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**11.818,37**
153	**MESA DE REUNIÃO ELÍPTICA, ELETRIFICÁVEL 7400x 1200x 740mm.** Mesa para reunião de formato Elíptico medindo 7400x 1200mm. Superfície composta por tampo e sobre tampo, sendo o tampo em MDF (Médium Density Fiber) com 25mm espessura, com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca na cor preta com bordas chanfradas e arredondadas a 180°, sobre tampo seccionado com a parte interna em MDF (Medium Density Fiber) de 18mm de espessura, com acabamento em resina poliuretanica na cor preta e parte externa em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em lamina de madeira natural castanho inglês, com bordas retas em lamina de madeira natural maciça, com acabamento em verniz poliuretânico semi-fosco. Equipada com canaleta de fiação horizontal em chapa de aço dobrada, fosfatizada através de 09 banhos de emersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, medindo 151xx42mm com três dutos para passagem de fiação, fixada ao tampo através de 02 tubos distanciadores com altura 103mm e diâmetro de 1" fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa e de caixas de tomadas, eletrificáveis, medindo 100,5x148x41mm, em chapa de aço dobrada #20 SAE1020, alojamento para 04 tomadas elétricas, 03 pontos RJ de rede ou telefonia, 02 saídas de vídeo, tampa removível de alumínio com 04 saídas para fiação. Estruturada através de pés tubulares em aço, chapa #14, de seção redonda com 127mm de diâmetro, com solução para subida e passagem para fiação, e acabamento cromado. Sapatas em MDF (Medium Density Fiber), com bordas arredondadas a 180° com acabamento em resina poliuretânica semi-fosca preta e reguladores de nível. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
Empresa classificada		marca	**Valor R$**

•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	14.749,41
154	**MESA DE CANTO QUADRADA 600x 600x 380mm.** Medindo (600x600)mm em formato quadrado. Tampo confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento. Estrutura em tubo de aço com seção oblonga (50x25)mm, formato trapezoidal, fosfatizado, pintado em epoxi-pó. Fixada ao tampo com parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar e dotadas de sapatas estabilizadoras em poliuretano integral. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	633,23
155	**MESA DE CENTRO RETANGULAR 1200x 600x 380mm.** Medindo (1200x600)mm em formato quadrado. Tampo confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento. Estrutura em tubo de aço com seção oblonga (50x25)mm, formato trapezoidal, fosfatizado, pintado em epoxi-pó. Fixada ao tampo com parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar e dotadas de sapatas estabilizadoras em poliuretano integral. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	755,66
156	**MESA DE CANTO REDONDA 600x 400mm.** Mesa de centro tampo com tampo redondo e estrutura tubular, constituído por tampo em MDF revestido com lamina de madeira composta de 0,7 MM com tratamento de selador e verniz fosco resistente a riscos. Estrutura tubular em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático, e com ponteiras em nylon industrial. *Dimensões:* 600 x 400 mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	927,80
157	**MESA DE CENTRO ELIPTICA 1200x 800x 400mm.** Mesa de centro tampo com tampo elíptico e estrutura tubular, constituído por tampo em MDF revestido com lamina de madeira composta de 0,7 MM com tratamento de selador e verniz fosco resistente a riscos. Estrutura tubular em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático, e com ponteiras em nylon industrial. *Dimensões:* 1200 x 800 x 400 mm. *Permitida variação nas dimensões em 5%.*		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.197,55
158	**CALL CENTER MESA ERGONOMICA REGULAVEL 1000x 900mm PAINEL MISTO.** Posto individual para Call Center, composto por Mesa Ergonômica, Painéis Laterais e Painel de Fundo. Mesa ergonômica medindo 1000x 900mm, tampo confeccionado em aglomerado com 25mm espessura revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Corte do tampo em contato com o usuário em formato sinuoso permitindo o apoio do antebraço. Estrutura suspensa com regulagem de altura, fixada nos painéis laterais, acionada por manivela escamoteável e removível, localizada sobre a superfície. Suporte para monitor com regulagem de altura manual, através de disco em polipropileno sob o tampo. Tampo para monitor em aglomerado com 25mm espessura revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço arredondada a 120°. Calha em aço para passagem de fiação elétrica com furação para tomadas e cabos de rede, com dutos internos para separação da fiação. Painéis laterais mistos, em formato arredondado confeccioando em MDF com 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente. Possui abertura inferior para melhor circulação de ar. Vidro fume 4mm instalado a 1080mm do piso, arredondado acompanhando o formato do painel. Painel de fundo cego, com abertura inferior para melhor circulação de ar, confeccioando em MDF com 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Estruturados entre si por tubo em aço medindo 25x 25mm.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.393,06
159	**CALL CENTER MESA FIXA 900x 750mm PAINEL MISTO.** Posto individual para Call Center, composto por tampo fixo aos painéis, Painéis Laterais e Painel de Fundo. Superfície de trabalho medindo 900x 750mm, tampo confeccionado em aglomerado com 25mm espessura revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Corte do tampo em contato com o usuário em formato sinuoso permitindo o apoio do antebraço. Calha em aço para passagem de fiação elétrica com furação para tomadas e cabos de rede, com dutos internos para separação da fiação. Painéis laterais mistos, em formato arredondado confeccioando em MDF com 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente. Possui abertura inferior para melhor circulação de ar. Vidro fume 4mm instalado a 1080mm do piso, arredondado acompanhando o formato do painel. Painel de fundo cego, com abertura inferior para melhor circulação de ar, confeccioando em MDF com 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Estruturados entre si por colunas com altura de 1340mm confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.436,99
160	**CALL CENTER MESA FIXA 900x 750mm PAINEL CEGO.** Posto individual para Call Center, composto por tampo fixo aos painéis, Painéis Laterais e Painel de Fundo. Superfície de trabalho medindo 900x 750mm, tampo confeccionado em aglomerado com 25mm espessura revestido em ambas as faces com laminado melaminico texturizado de baixa pressão; bordas em fita de poliestireno ou abs maciço sendo na parte frontal (usuário) arredondada a 120° e nas partes posteriores e laterais em borda reta com no mínimo 1,0mm de espessura, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Corte do tampo em contato com o usuário em formato sinuoso permitindo o apoio do antebraço. Calha em aço para passagem de fiação elétrica com furação para tomadas e cabos de rede, com dutos internos para separação da fiação. Painéis laterais cegos, em formato arredondado confeccioando em MDF com 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente. Possui abertura inferior para melhor circulação de ar. Vidro fume 4mm instalado a 1080mm do piso, arredondado acompanhando o formato do painel. Painel de fundo cego, com abertura inferior para melhor circulação de ar, confeccioando em MDF com 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretânica semifosca cor a definir, bordas usinadas linearmente, acabamento superior com perfil em alumínio extrudado com tratamento fosfatizado e pintura em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, facilitando o uso de acessórios. Estruturados entre si por tubo em aço medindo 25x 25mm.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.851,76

LOTE 12 - Cadeiras, Poltronas, Sofás, Longarinas e Poltronas de Auditório

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID
1	**CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, SEM BRAÇOS.** Assento e encosto interno em compensado. Multilaminas sobrepostas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão 11K/ cm2 e espessura total de 15mm. Espuma injetada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 50 Kg/m3. Borda do assento e encosto com perfil de PVC tipo macho / fêmea para proteção contra impactos . Fixação do assento à estrutura através de parafusos sextavados e porca – garras cravadas na madeira. Revestimento do assento e encosto em tecido 100% poliéster peso 360g/ml para largura de 1,40m , resistência abrasiva pilling 0 padrão 5, solidez da cor a luz classe 5, solidez a fricção classe 5. Contra-encosto revestido com tecido 100% poliéster. Mecanismos com regulagem de inclinação do assento e encosto e posição livre por meio de uma alavanca. Sistema automático de regulagem de altura do encosto em oito estágios dotado de mecanismo de travamento no final do curso evitando que a peça se separe do suporte do assento. Suporte em aço tubular oval. Base em aço, giratória, protegida por blindagem telescópica de polipropileno. Componentes do tubo central: esferas de aço, bucha para sustentação da coluna a gás , buchas auto-lubrificantes. Pés com 05 (cinco) pás de aço, pintadas em epóxi preto fosco, com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos de nylon. Preparo dos componentes em aço: tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatizacão e pintura eletrostática em epóxi pó na cor preto fosco, em toda a base e coluna da cadeira. Dimensões : 430x460x43mm (prof. X largura x espessura) assento , 360 x 400 x 43mm (alt x largura x espessura) encosto.	Unid
	Empresa classificada / marca / **Valor R$**	
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA / MADEIRENSE / 587,76	
2	**CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM BRAÇOS REGULÁVEIS.** Assento e encosto interno em compensado. Multilaminas sobrepostas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão 11K/ cm2 e espessura total de 15mm. Espuma injetada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 50 Kg/m3. Borda do assento e encosto com perfil de PVC tipo macho / fêmea para proteção contra impactos . Fixação do assento à estrutura através de parafusos sextavados e porca – garras cravadas na madeira. Revestimento do assento e encosto em tecido 100% poliéster peso 360g/ml para largura de 1,40m , resistência abrasiva pilling 0 padrão 5, solidez da cor a luz classe 5, solidez a fricção classe 5. Contra-encosto revestido com tecido 100% poliéster. Mecanismos com regulagem de inclinação do assento e encosto e posição livre por meio de uma alavanca. Sistema automático de regulagem de altura do encosto em oito estágios dotado de mecanismo de travamento no final do curso evitando que a peça se separe do suporte do assento. Suporte em aço tubular oval. Base em aço, giratória, protegida por blindagem telescópica de polipropileno. Componentes do tubo central: esferas de aço, bucha para sustentação da coluna a gás , buchas auto-lubrificantes. Pés com 05 (cinco) pás de aço, pintadas em epóxi preto fosco, com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos de nylon. Preparo dos componentes em aço: tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatizacão e pintura eletrostática em epóxi pó na cor preto fosco, em toda a base e coluna da cadeira. Braço regulável com estrutura em aço tubular, formando "T", fixado sob o assento através de porcas garras gravadas diretamente na estrutura interna, com apóia braço injetado em poliureano integras skin. Suporte do apoio de braço em tubo oblongo com 05 posições de altura regulando verticalmente com uma variável de 57mm, acionado botão de pressão na parte frontal. Altura mínima: 223 x37mm e máxima: 280x 37mm. Dimensões : 430x460x43mm (prof. X largura x espessura) assento , 360 x 400 x 43mm (alt x largura x espessura) encosto.	Unid
	Empresa classificada / marca / **Valor R$**	

•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	681,25
3	**CADEIRA FIXA OPERACIONAL, SEM BRAÇOS.** Assento e encosto interno em compensado. Multilaminas sobrepostas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão 11K/ cm2 e espessura total de 15mm. Espuma injetada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 50 Kg/m3. Borda do assento e encosto com perfil de PVC tipo macho / fêmea para proteção contra impactos . Fixação do assento à estrutura através de parafusos sextavados e porca – garras cravadas na madeira. Revestimento do assento e encosto em tecido 100% poliéster peso 360g/ml para largura de 1,40m , resistência abrasiva pilling 0 padrão 5, solidez da cor a luz classe 5, solidez a fricção classe 5. Contra-encosto revestido com tecido 100% poliéster. Base fixa em "S" continua em tubo de aço curvado de 1"x2.50mm com sapata antiderrapante, fosfatado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Dimensões : 430x460x43mm (prof. X largura x espessura) assento , 360 x 400 x 43mm (alt x largura x espessura) encosto.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	424,41
4	**POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS.** Poltrona giratória com espaldar médio com braços reguláveis. Assento e encosto com estrutura em madeira multilaminas sobrepostas de madeira moldada anatomicamente à quente com pressão de 11k/ cm2 e espessura total de 15mm. Assento em espuma de poliuretano injetado de 63mm de espessura com densidade controlada e borda frontal arredondada descendente. Encosto em espuma de poliuretano injetado de 40mm de espessura, moldada anatomicamente. Contra-encosto em capa de poliestireno alto impacto, na cor preta. Fixação do encosto ao assento: lamina de aço com aproximadamente 10cm. Revestimento do assento e encosto em tecido 100% poliéster. Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto, com bloqueio em qualquer posição e regulagem de altura do encosto em até 07 posições através de sistema "catraca" (interno) localizado no contra-encosto (externo). Sistema de regulagem de altura do assento a gás. Braços reguláveis com estrutura em aço tubular, formando "T", fixado sob o assento através de porcas garras gravadas diretamente na estrutura interna, com apóia braço injetado em poliuretano integras skin. Suporte do apoio de braço em tubo oblongo com 05 posições de altura, acionado botão de pressão na parte frontal. Base giratória com estrutura em aço, protegida por blindagem telescópica de poliuretano. Componentes do tubo central: esferas de aço, bucha para sustentação da coluna e buchas auto-lubrificantes. Preparo dos componentes em aço: tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatizacão e pintura eletrostática em epóxi pó na cor preto fosco, em toda a base e coluna da cadeira. Pés com cinco patas em aço com capa protetora em nylon e rodizios duplos de nylon. Dimensões: Assento: 495x485mm (Largura x Profundidade). Encosto: 455x475mm (Largura x Altura)		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	711,24
5	**POLTRONA FIXA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS FIXOS.** Poltrona fixa base "S", espaldar médio com braços fixos. Assento e encosto com estrutura em madeira multilaminada sobreposta, moldada anatomicamente a quente com pressão 11K/cm² e espessura total de 15mm, estofada com espuma de poliuretano injetado, indeformável, densidade controlada entre 50 e 60Kg/m³, revestidos em tecido 100 poliéster. Suporte de encosto fixo em chapa de aço 6,5mm estampado com nervura externa, fosfatado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático, curado em estufa, fixado diretamente no interno do assento e encosto, através de porcas garras e parafuso rosca métrica. Braços fixos com alma de aço e apoio em poliuretano integral skin preto. Base fixa "S" continua em tubo de aço curvado de 7/8" com parede de 1,5mm com sapata antiderrapante, fosfatado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Dimensões: Assento: 485x495x63mm (ProfundidadeXLarguraXEspessura). Encosto: 475x450x80mm (AlturaXLarguraXEspessura)		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	642,44
6	**POLTRONA GIRATÓRIA EXECUTIVA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS.** Constituída por: Assento e Encosto moldados em concha única, com Estrutura interna em vergalhões de aço recobertos com almofadas em espuma de poliuretano injetado a frio com densidade controlada e 60mm de espessura, obedecendo as normas ergométricas, revestido em couro sintético enrugado na cor preta, com sobrecapa no mesmo material com 15mm de espessura. Altura do Assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido ou a gás. Mecanismo de inclinação flutuante do encosto e Assento, do tipo relax, com tensão regulável através de borboleta sob o Assento. Braços vazados, confeccionados em aço tubular, seção oblonga (50x20)mm, interligando Assento e encosto por sistema de parafusos e porcas insertas na Estrutura interna da concha, com apóia-braços em madeira maciça, medindo (400x50)mm, na tonalidade de castanho inglês. Suporte do Assento em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura e medidas mínimas, (210x210)mm. Base giratória em tubo de aço na parte central, protegida por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno e apoiada em 05 (cinco) pás com rodízios giratórios duplos em nylon, sendo as mesmas em aço de, no mínimo, 19 mm de espessura, com perfis de proteção em polipropileno. A fixação dos elementos deverá ser através de parafusos sextavados e porcas de cravar fixadas na Estrutura do Assento/encosto. Todos os Componentes Metálicos deverão receber acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dimensões aproximadas: Altura mínima do encosto em relação ao piso: 1040mm. Altura máxima do encosto em relação ao piso: 1120mm. Largura do Assento/encosto : 470mm. Profundidade do Assento : 460mm.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.356,80
7	**POLTRONA GIRATÓRIA EXECUTIVA, ESPALDAR BAIXO, COM BRAÇOS.** Constituído por: **Assento e Encosto** moldados em concha única, com Estrutura interna em vergalhões de aço recobertos com almofadas em espuma de poliuretano injetado a frio com densidade controlada e 60mm de espessura, obedecendo as normas ergométricas, revestido em couro sintético enrugado na cor preta, com sobrecapa no mesmo material com 15mm de espessura. Altura do Assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido ou a gás. **Braços** vazados, confeccionados em aço tubular, seção oblonga (50x20)mm, interligando Assento e encosto por sistema de parafusos e porcas insertas na Estrutura interna da concha, com apóia-braços em madeira maciça, medindo (400x50)mm, na tonalidade de castanho inglês. Suporte do Assento em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura e medidas mínimas, (210x210)mm. **Base** giratória em tubo de aço na parte central, protegida por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno e apoiada em 05 (cinco) pás com rodízios giratórios duplos em nylon, sendo as mesmas em aço de, no mínimo, 19 mm de espessura, com perfis de proteção em polipropileno. A fixação dos elementos deverá ser através de parafusos sextavados e porcas de cravar fixadas na Estrutura do Assento/encosto. Todos os componentes metálicos deverão receber acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na cor preto fosco. **Dimensões aproximadas**: Altura mínima do encosto em relação ao piso: 810mm. Altura máxima do encosto em relação ao piso: 890mm. Largura do Assento/encosto : 470mm. Profundidade do Assento : 460mm.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	960,80
8	**POLTRONA FIXA EXECUTIVA, ESPALDAR BAIXO, COM BRAÇOS.** Constituído por: **Assento e Encosto** moldados em concha única, com Estrutura interna em vergalhões de aço recobertos com almofadas em espuma de poliuretano injetado a frio com densidade controlada e 60mm de espessura, obedecendo as normas ergométricas, revestido em couro sintético enrugado na cor preta, com sobrecapa no mesmo material com 15mm de espessura. **Braços** vazados, confeccionados em aço tubular, seção oblonga (50x20)mm, interligando Assento e encosto por sistema de parafusos e porcas insertas na Estrutura interna da concha, com apóia-braços em madeira maciça, medindo (400x50)mm, na tonalidade de castanho inglês. Suporte do Assento em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura e medidas mínimas (210x210)mm. **Base** fixa com quatro pés, sendo dois (dianteiros) com deslizadores fixos de nylon e dois (traseiros) dotados de rodízios duplos em poliuretano, e Estrutura em aço tubular curvado de diâmetro aproximado de 25 mm e espessura da parede do tubo de, no mínimo, 2,5 mm. A fixação dos elementos deverá ser através de parafusos sextavados e porcas de cravar fixadas na Estrutura do Assento/encosto. Todos os componentes metálicos deverão receber acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na cor preto fosco. **Dimensões aproximadas**: Altura mínima do encosto em relação ao piso: 850mm. Largura do Assento/encosto: 470mm. Profundidade do Assento: 460mm.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	901,96
9	**POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS.** Constituída por: Assentos: Estrutura em lâminas de madeira sobrepostas à quente com pressão de 11kg/cm2 e espessura de 12mm, conformadas anatomicamente revestida com espuma de poliuretano de espessura media de 50mm, densidade e resiliencia controladas com alta resistência a rasgos, alta tensão e alongamento de ruptura injetada sobre a estrutura de laminas de madeira, com conformação anatômica de modo a não prejudicar a circulação dos membros inferiores e proporcionar melhor conforto ao usuário. Revestimento Tecido 100% poliéster na cor a definir, com gramatura de aproximadamente 360+ / - 5%g/m2. Característica da flamabilidade, Resistência a tração aproximadamente de (N/100mm). ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura sendo de primeira qualidade na cor a definir. Medindo: 500x470mm (lxp). Encosto com espaldar alto: Estrutura em tubo de aço conformado e revestido com espuma de poliuretano de densidade e resiliencia controladas, conforme descrito no assento, injetada sobre a estrutura, com conformação anatômica de modo a proporcionar um apoio da região dos rins e manter o corpo em posição correta, com ziper no contra encosto, com apoio de cabeça estrutura em tarugo de aço de ¼" (um quarto de polegada), conformado e revestido com espuma de poliuretano de densidade e resiliencia controladas, conforme descrito no assento, injetada sobre a estrutura, com conformação anatômica. Revestimento Tecido 100% poliéster na cor a definir, com gramatura de aproximadamente 360+ / - 5%g/m2. Característica da flamabilidade, Resistência a tração aproximadamente de (N/100mm). ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura sendo de primeira qualidade na cor a definir. Medindo: 460x870mm (lxh). Estrutura: Giratória em tubo de aço na parte central, protegida por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno e apoiada em 05 (cinco) pás em aço de formato arqueado com proteção em nylon reforçado com fibra de vidro e 05 (cinco) rodízios giratórios duplos em nylon; Mecanismo Sincron que permite o ajuste de inclinação simultâneo do assento e encosto da poltrona, podendo travá-la na posição que desejar ou mantê-lo na posição livre flutuação. Braços: Em poliuretano acetinado ou integral skin, suporte de fixação em tubos de aço com pintura eletrostática à pó na cor preta. Fixação sob assento através de parafusos tipo ALEN.		Unid
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.509,01
10	**POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.** Constituída por: Assentos: Estrutura em lâminas de madeira sobrepostas à quente com pressão de 11kg/cm2 e espessura de 12mm, conformadas anatomicamente revestida com espuma de poliuretano de espessura media de 50mm, densidade e resiliencia controladas com alta resistência a rasgos, alta tensão e alongamento de ruptura injetada sobre a estrutura de laminas de madeira, com conformação anatômica de modo a não prejudicar a circulação dos membros inferiores e proporcionar melhor conforto ao usuário. Revestimento Tecido 100% poliéster na cor a definir, com gramatura de aproximadamente 360+ / - 5%g/m2. Característica da flamabilidade, Resistência a tração aproximadamente de (N/100mm). ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura sendo de primeira qualidade na cor a definir. Medindo: 500x470mm (lxp). Encosto com espaldar médio: Estrutura em tubo de aço conformado e revestido com espuma de poliuretano de densidade e resiliencia controladas, conforme descrito no assento, injetada sobre a estrutura, com conformação		Unid

	anatômica de modo a proporcionar um apoio da região dos rins e manter o corpo em posição correta, com zíper no contra encosto, conformado e revestido com espuma de poliuretano de densidade e resiliencia controladas, conforme descrito no assento, injetada sobre a estrutura, com conformação anatômica. Revestimento Tecido 100% poliéster na cor a definir, com gramatura de aproximadamente 360+ / - 5%g/m2. Característica da flamabilidade, Resistência a tração aproximadamente de (N/100mm). ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura sendo de primeira qualidade na cor a definir. Medindo: 460x870mm (lxh). Estrutura: Giratória em tubo de aço na parte central, protegida por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno e apoiada em 05 (cinco) pás em aço de formato arqueado com proteção em nylon reforçado com fibra de vidro e 05 (cinco) rodízios giratórios duplos em nylon; Mecanismo Sincron que permite o ajuste de inclinação simultâneo do assento e encosto da poltrona, podendo travá-la na posição que desejar ou mantê-lo na posição livre flutuação. Braços: Em poliuretano acetinado ou integral skin, suporte de fixação em tubos de aço com pintura eletrostática à pó na cor preta. Fixação sob assento através de parafusos tipo ALEN.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.015,09

11	**POLTRONA FIXA DIRETOR, ESPALDAR BAIXO, COM BRAÇOS.** Constituída por: Assento: Estrutura em lâminas de madeira sobrepostas à quente com pressão de 11kg/cm2 e espessura de 12mm, conformadas anatomicamente revestida com espuma de poliuretano de espessura media de 50mm, densidade e resiliencia controladas com alta resistência a rasgos, alta tensão e alongamento de ruptura injetada sobre a Estrutura de laminas de madeira, com conformação anatômica de modo a não prejudicar a circulação dos membros inferiores e proporcionar melhor conforto ao usuário. Revestimento Tecido 100% poliéster na cor a definir, com gramatura de aproximadamente 360+ / - 5%g/m2. Característica da flamabilidade, Resistência a tração aproximadamente de (N/100mm). ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura sendo de primeira qualidade na cor a definir. Medindo: 500x470mm (lxp). Encosto: Estrutura em tubo de aço conformado e revestido com espuma de poliuretano de densidade e resiliencia controladas, conforme descrito no Assento, injetada sobre a Estrutura, com conformação anatômica de modo a proporcionar um apoio da região dos rins e manter o coro em posição correta, com zíper no contra encosto. Revestimento Tecido 100% poliéster na cor a definir, com gramatura de aproximadamente 360+ / - 5%g/m2. Característica da flamabilidade, Resistência a tração aproximadamente de (N/100mm). ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura sendo de primeira qualidade na cor a definir. Medindo: 460x600mm (lxh). Estrutura: Estrutura em tubo de aço conformado a frio, diâmetro de 1,0" (uma polegada), com travessas em tubo de aço de 3/8" (três oitavos de polegada), com aplicação de pintura eletrostática à pó na cor preta. 02 (Dois) rodízios em poliuretano de alto impacto para carga de até 30kg cada, instalados na parte traseira da cadeira. Braços: Em poliuretano acetinado ou integral skin, suporte de fixação em tubos de aço com pintura eletrostática à pó na cor preta. Fixação sob Assento através de parafusos tipo ALEN	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	723,22

12	**LONGARINA OPERACIONAL, 02 LUGARES, SEM BRAÇOS.** Constituído por: **assento** com estrutura madeira moldada anatomicamente conforme as normas da ABNT. Almofadas em espuma de poliuretano injetada, moldadas anatomicamente, com no mínimo 30mm de espessura e com densidade controlada de aproximadamente 58 kg/m³. Contra assento em capa de polipropileno de alto impacto com 2,5mm , resistente a prova de riscos, como os provocados por atrito de solas de sapatos ou queimaduras de cigarro e com orifício para melhorar a acústica. Borda protegida por perfil de PVC semi-rigido. Medindo aprox. 480x460mm. Revestido em tecido 100% poliéster ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura, sendo de 1ª qualidade na cor a definir. **Encosto** com estrutura em madeira moldada anatomicamente conforme as normas da ABNT. Almofadas em espuma de poliuretano injetada, moldadas anatomicamente, com no mínimo 30mm de espessura e com densidade controlada de aproximadamente 58 kg/m³. Borda protegida por perfil de PVC semi-rigido. Contra encosto em capa de polipropileno de alto impacto com 2,5mm , resistente a prova de riscos, como os provocados por atrito de solas de sapatos ou queimaduras de cigarro e com orifício para melhorar a acústica. Todos os componentes articuláveis são envolvidos em poliuretano o que permite um perfeito funcionamento sem ocasionar ruídos. União entre assento e encosto através de tubo de aço de seção oval de no mínimo 15x30mm chapa 14. Sistema de fixação através de parafusos ALEN. Medindo aprox. 420x380mm. Revestido em tecido 100% poliéster ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura, sendo de 1ª qualidade na cor a definir. **Estrutura** em longarina de 02 (dois) lugares componível em tubo de aço 80x40mm com acabamento de superfície pintada. Lateral para banco em aço com capa protetora injetada em polipropileno texturizado, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,70 mm e 80x40x1,90mm com acabamento de superfície pintado. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Todas as peças metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, na temperatura de 120ºC e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta epoxi-pó texturizado com polimerização em estufa na temperatura de 180ºC.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	726,53

13	**LONGARINA OPERACIONAL, 03 LUGARES, SEM BRAÇOS.** Constituído por: **Assento** com estrutura madeira moldada anatomicamente conforme as normas da ABNT. Almofadas em espuma de poliuretano injetada, moldadas anatomicamente, com no mínimo 30mm de espessura e com densidade controlada de proximadamente 58 kg/m³. Contra assento em capa de polipropileno de alto impacto com 2,5mm , resistente a prova de riscos, como os provocados por atrito de solas de sapatos ou queimaduras de cigarro e com orifício para melhorar a acústica. Borda protegida por perfil de PVC semi-rigido. Medindo aprox. 480x460mm. Revestido em tecido 100% poliéster ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura, sendo de 1ª qualidade na cor a definir. **Encosto** com estrutura em madeira moldada anatomicamente conforme as normas da ABNT. Almofadas em espuma de poliuretano injetada, moldadas anatomicamente, com no mínimo 30mm de espessura e com densidade controlada de aproximadamente 58 kg/m³. Borda protegida por perfil de PVC semi-rigido. Contra encosto em capa de polipropileno de alto impacto com 2,5mm , resistente a prova de riscos, como os provocados por atrito de solas de sapatos ou queimaduras de cigarro e com orifício para melhorar a acústica. Todos os componentes articuláveis são envolvidos em poliuretano o que permite um perfeito funcionamento sem ocasionar ruídos. União entre assento e encosto através de tubo de aço de seção oval de no mínimo 15x30mm chapa 14. Sistema de fixação através de parafusos ALEN. Medindo aprox. 420x380mm. Revestido em tecido 100% poliéster ou couro sintético com no mínimo 1,0mm de espessura, sendo de 1ª qualidade na cor a definir. **Estrutura** em longarina de 03 (três) lugares componível em tubo de aço 80x40mm com acabamento de superfície pintada. Lateral para banco em aço com capa protetora injetada em polipropileno texturizado, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,70 mm e 80x40x1,90mm com acabamento de superfície pintado. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Todas as peças metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, na temperatura de 120ºC e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta epoxi-pó texturizado com polimerização em estufa na temperatura de 180ºC.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.051,70

14	**LONGARINA ESPERA 02 LUGARES.** Poltrona em Longarina, com 2 lugares, com assento e encosto independentes com braços individuais com sustentação através de pés laterais em alumínio injetado. Encosto em formato anatômico, independente, fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura medindo 550mm entre braços 520mm de altura com inclinação em relação ao acento de 160mm e dobra superior boleada estrutural com raio de 30mm, tendo nas suas extremidades bordas arredondadas sem quinas vivas, acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Assento em formato anatômico, independente, fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura medindo 550mm entre braços 470mm de profundidade, com dobra frontal boleada estrutural com raio de 30mm, tendo nas suas extremidades bordas arredondadas sem quinas vivas, acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Longarinas de sustentação longitudinal onde é fixado o conjunto de acento, encosto e pés laterais, formado por dois tubos de aço com diâmetro de 7/8 e parede de 1/16 dimensionada para sustentar três conjuntos de acento e encosto com acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Braços com alma em aço revestido por espuma integral skin de alta resistência, estrutura individual (um conjunto por lugar), em formato oblongo, ligando o encosto ao assento, com fixação através de parafusos. Pés em alumínio fundido de liga siliciosa , com hastes verticais em forma de "TT" proporcionando excelente estabilidade ao conjunto, fixado com parafusos milimétricos, acabamento com pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Medindo: 1290 x 690 x 820 mm. Poderá um assento ser substituído por tampo no intuito de melhor adaptar um projeto.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.373,65

15	**LONGARINA ESPERA 03 LUGARES.** Poltrona em Longarina, com 3 lugares,com assento e encosto independentes com braços individuais com sustentação através de pés laterais em alumínio injetado. Encosto em formato anatômico, independente, fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura medindo 550mm entre braços 520mm de altura com inclinação em relação ao acento de 160mm e dobra superior boleada estrutural com raio de 30mm, tendo nas suas extremidades bordas arredondadas sem quinas vivas, acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Assento em formato anatômico, independente, fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura medindo 550mm entre braços 470mm de profundidade, com dobra frontal boleada estrutural com raio de 30mm, tendo nas suas extremidades bordas arredondadas sem quinas vivas, acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Longarinas de sustentação longitudinal onde é fixado o conjunto de acento, encosto e pés laterais, formado por dois tubos de aço com diâmetro de 7/8 e parede de 1/16 dimensionada para sustentar três conjuntos de acento e encosto com acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Braços com alma em aço revestido por espuma integral skin de alta resistência, estrutura individual (um conjunto por lugar), em formato oblongo, ligando o encosto ao assento, com fixação através de parafusos. Pés em alumínio fundido de liga siliciosa , com hastes verticais em forma de "TT" proporcionando excelente estabilidade ao conjunto, fixado com parafusos milimétricos, acabamento com pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Medindo: 1940 x 690 x 820 mm. Poderá um assento ser substituído por tampo no intuito de melhor adaptar um projeto.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.282,54

16	**LONGARINA ESPERA 04 LUGARES.** Poltrona em Longarina, com 4 lugares,com assento e encosto independentes com braços individuais com sustentação através de pés laterais em alumínio injetado. Encosto em formato anatômico, independente, fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura medindo 550mm entre braços 520mm de altura com inclinação em relação ao acento de 160mm e dobra superior boleada estrutural com raio de 30mm, tendo nas suas extremidades bordas arredondadas sem quinas vivas, acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Assento em formato anatômico, independente, fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura medindo 550mm entre braços 470mm de profundidade, com dobra frontal boleada estrutural com raio de 30mm, tendo nas suas extremidades bordas arredondadas sem quinas vivas, acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Longarinas de sustentação longitudinal onde é fixado o conjunto de acento, encosto e pés laterais, formado por dois tubos de aço com diâmetro de 7/8 e parede de 1/16 dimensionada para sustentar três conjuntos de acento e encosto com acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Braços com alma em aço revestido por espuma integral skin de alta resistência, estrutura individual (um conjunto por lugar), em formato oblongo, ligando o encosto ao assento, com fixação através de parafusos. Pés em alumínio fundido de liga siliciosa , com hastes verticais em forma de "TT" proporcionando excelente estabilidade ao conjunto, fixado com parafusos milimétricos, acabamento com pintura eletrostática com tinta epóxi curada em estufa. Medindo: 2590 x 690 x 820 mm. Poderá um assento ser substituído por tampo no intuito de melhor adaptar um projeto.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	4.336,78

17	**SOFÁ 01 LUGAR, COM BRAÇOS.** Medindo, aproximadamente, 700mm (comprimento) x 650mm (profundidade) x 760mm (altura). **Assento e Encosto** moldados em concha de corpo único, confeccionados em vergalhões de aço moldados anatomicamente com aplicação de sete percintas elásticas de alta performance. Conchas estofadas com espuma de poliuretano, injetado a frio, indeformável, com 50mm de espessura, totalmente revestidas em couro sintético na cor preta. **Braços** vazados, confeccionados em aço tubular, seção oblonga (50x25)mm, pintados em epóxi na cor preto fosco, com apóia-braços em madeira maciça, medindo, aproximadamente, (400x50)mm, na tonalidade de castanho inglês. **Estrutura** em aço tubular seção redonda ou oblonga, pintada em epóxi na cor preto fosco. Todos os componentes metálicos deverão receber acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na cor preto fosco.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	969,02

18	**SOFÁ 02 LUGARES, COM BRAÇOS.** Medindo, aproximadamente, 1300mm (comprimento) x 650mm (profundidade) x 760mm (altura). **Assento e Encosto** moldados em concha de corpo único, confeccionados em vergalhões de aço moldados anatomicamente com aplicação de sete percintas elásticas de alta performance. Conchas estofadas com espuma de poliuretano, injetado a frio, indeformável, com 50mm de espessura, totalmente revestidas em couro sintético na cor preta. **Braços** vazados, confeccionados em aço tubular, seção oblonga (50x25)mm, pintados em epóxi na cor preto fosco, com apóia-braços em madeira maciça, medindo, aproximadamente, (400x50)mm, na tonalidade de castanho inglês. **Estrutura** em aço tubular seção redonda ou oblonga, pintada em epóxi na cor preto fosco. Todos os componentes metálicos deverão receber acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na cor preto fosco.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.603,22

19	**SOFÁ 03 LUGARES, COM BRAÇOS.** Medindo, aproximadamente, 1900mm (comprimento) x 650mm (profundidade) x 760mm (altura). **Assento e encosto** moldados em concha de corpo único, confeccionados em vergalhões de aço moldados anatomicamente com aplicação de sete percintas elásticas de alta performance. Conchas estofadas com espuma de poliuretano, injetado a frio, indeformável, com 50mm de espessura, totalmente revestidas em couro sintético na cor preta. **Braços** vazados, confeccionados em aço tubular, seção oblonga (50x25)mm, pintados em epóxi na cor preto fosco, com apóia-braços em madeira maciça, medindo, aproximadamente, (400x50)mm, na tonalidade de castanho inglês. **Estrutura** em aço tubular seção redonda ou oblonga, pintada em epóxi na cor preto fosco. Todos os componentes metálicos deverão receber acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor percloro, tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na cor preto fosco.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.240,06

20	**SOFÁ EXECUTIVO, 01 LUGAR, COM BRAÇOS.** Composto por 01 (um) lugar desenvolvido com foco na ergonomia , proporcionando conforto ao usuário de linhas arrojadas tornando o produto sóbrio e imponente. **Estrutura** do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas proveniente de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em toda sua superfície com uma espuma laminada de 3mm. **Braços** internos em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm; Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do sofá é recoberta em tecido ou Couro sintético na cor a definir. Assento/ encosto e braços com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resiliencia, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 26Kg/m3, recobertos em tecido 100% poliéster ou couro sintético na cor a definir. Dimensões da espuma : Assento Largura 77mm Comprimento 60mm espessura 17/13mm. Encosto Largura 60mm Comprimento 37 mm espessura 22/17mm. Braços Largura 77mm Comprimento 36 mm espessura 16mm . Toda estrutura do sofá é apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras. Dimensões Sofás: 920 x 855 x 77cm	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.216,89

21	**SOFÁ EXECUTIVO, 02 LUGARES, COM BRAÇOS.** Composto por 02 (dois) lugares desenvolvido com foco na ergonomia , proporcionando conforto ao usuário de linhas arrojadas tornando o produto sóbrio e imponente. **Estrutura** do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas proveniente de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em toda sua superfície com uma espuma laminada de 3mm. **Braços** internos em madeira natural sobrepostas proveniente de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm; Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do sofá é recoberta em tecido ou Couro sintético na cor a definir. Assento/ encosto e braços com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resiliencia, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 26Kg/m3, recobertos em tecido 100% poliéster ou couro sintético na cor a definir. Dimensões da espuma : Assento Largura 77mm Comprimento 60mm espessura 17/13mm. Encosto Largura 60mm Comprimento 37mm espessura 22/17mm. Braços Largura 77mm Comprimento 36mm espessura 16mm . Toda estrutura do sofá é apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras. Dimensões Sofás: 1520 x 855 x 77cm	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	2.790,42

22	**SOFÁ EXECUTIVO, 03 LUGARES, COM BRAÇOS.** Composto por 03 (três) lugares desenvolvido com foco na ergonomia , proporcionando conforto ao usuário de linhas arrojadas tornando o produto sóbrio e imponente. **Estrutura** do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas proveniente de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em toda sua superfície com uma espuma laminada de 3mm. **Braços** internos em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm; Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do sofá é recoberta em tecido ou Couro sintético na cor a definir. Assento/ encosto e braços com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resiliencia, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 26Kg/m3, recobertos em tecido 100% poliéster ou couro sintético na cor a definir. Dimensões da espuma : Assento Largura 77mm Comprimento 60mm espessura 17/13mm. Encosto Largura 60mm Comprimento 37mm espessura 22/17mm. Braços Largura 77mm Comprimento 36mm espessura 16mm . Toda estrutura do sofá é apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras. Dimensões Sofás: 2120 x 855 x 77cm	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	3.263,54

23	**POLTRONA AUDITÓRIO.** Assento, encosto e braços, projetadas com sistema auto-retrátil com amortecedores. **Assento** com estrutura interna em chapa de aço #16 e #11 e tubo oblongo 32x16 parede 1,5 mm, recobertos com espuma de poliuretano de espessura média de 120mm , densidade e resiliencia controlada com alta resistência a rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura injetada sobre a estrutura de aço, com formação anatômica de modo a não prejudicar a circulação dos membros inferiores e proporcionar melhor conforto ao usuário. Assento retrátil paralelo ao encosto (sempre que estiver em uso o assento retorna automaticamente para posição vertical, contribuindo para a melhor circulação do usuário.). **Encosto** com estrutura interna em chapa de aço #16 e #11 e tubo oblongo 32x16 parede 1,5 mm, recobertos com espuma de poliuretano de espessura média de 75mm e densidade de 58 Kg/M3 (+/- 5%) , densidade e resiliencia controlada com alta resistência a rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura injetada sobre a estrutura de aço. Encosto retrátil paralelo ao assento. **Contra encosto** com proteção de capa de fibra de vidro. **Revestimento** do assento e encosto em tecido 100% poliéster peso 360g/ml p/ largura de 1,40m resistência a abrasão pilling 0 padrão 5, solidez da cor á luz classe 5, solidez da cor á fricção classe 5, flamabilidade: não houve propagação de chama ponto de fusão 258ºc- queima lentamente com odor aromático. **Braços** com alma de aço, recobertos com poliuretano integral skin preto com fixação de prancheta escamoteável confeccionada em aço com 3mm de espessura (chapa #11). Com giro horizontal de 150º permitindo melhor acomodação, posicionamento e utilização do usuário. Assento, encosto e braço dobrável, fixado através de pinos e buchas em poliestireno com fibra de vidro, permitindo uma resistência mecânica excelente com nível de menor atrito entre o pino para girar, diminuindo o nível de ruído. No topo da coluna uma bucha moldada diâmetro de #16x7H, servindo de batente no retorno dos braços, não permitindo ruído no mesmo movimento. Longarina e estrutura lateral em metalon 60x30 chapa de aço de 1,5mm de espessura dobrado formando uma coluna de 82x36mm fosfatizada pintada em epóxi preto, permitindo a sinalização de fileiras na estrutura lateral,com encaixe oblongo de ambos os lados, para facilitar a montagem do assento e com sole lateral, permitindo o giro da estrutura do braço. Os furos nas extremidades, facilitam a montagem e desmontagem , permitindo um conjunto harmonioso. Medidas: Aberta: Largura de eixo a eixo - 54 cm / Profundidade - 67 cm /Altura - 96 cm Fechada: Largura de eixo a eixo - 54 cm/ Profundidade - 24 cm /Altura - 85 cm	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	1.069,57

24	**PRANCHETA ESCAMOTEAVEL PARA POLTRONA DE AUDITORIO. Prancheta escamoteável** em chapa de aço #11=3mm c/ tratamento antiferruginoso, pintado em epóxi-pó pelo sistema eletrostático e curado em estufa (fechamento lateral) através de mecanismo dotado de dois movimentos, permitindo que quando não utilizado, fique totalmente embutido. Poltrona montada em longarinas individuais, fixadas ao piso através de buchas número 10 com parafusos 6x3x50, cabeça oval. Medidas: Largura - 20 cm / Profundidade - 27 cm	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA	MADEIRENSE	180,62

25	**POLTRONA AUDITÓRIO DE LUXO.** Sistema de assento sobre longarinas com contornos arredondados e compactos, poltrona em um, dois, três ou quatro assentos por longarina. Podem ser instalados em pisos de diferentes planos, fileiras do estilo estádio ou inclinações que não excedam 6º. A versão de um assento possui base pedestal única em aço que não requer aparafusamento ao chão. As unidades de assento / encosto e braços são montadas em tubos de aço espesso com acabamento em epoxi cinza ou preta. Os pés e placas âncora que conectam as longarinas ao chão também são confeccionados em aço. Pés com acabamento em capas de ABS moldado também disponíveis nas cores cinza e preta. Estrutura interna do assento, encosto e braços produzida em tubos e placas de aço de alta resistência, moldada com espuma de poliuretano de alta densidade e estofada em couro ecológico ou tecido. Os assentos e braços da Poltrona Tulip sobem e descem em sincronia, através de um inovador mecanismo, confeccionado em alumínio injetado, que oferece à poltrona um perfil compacto na posição fechada. Isto permite fácil acesso à entrada e saída das fileiras em caso de emergência. Os braços têm sistema de operação independente, de forma que o mesmo apenas se elevará no caso de duas poltronas	Unid

	estarem vazias lado a lado. Resistente sistema à gás com cilindros embutidos no encosto, elevam o assento quando da posição aberta. Molas industriais atuam na elevação dos braços e assentos ao mesmo tempo. A combinação do gás e das molas é calibrada para assegurar que o assento feche de maneira suave e em completo silêncio. Longarinas com diferentes números de assentos podem ser unidas para atingir o número desejado por fileira. Pranchetas em melaminico, fixas com mecanismo anti-pânico. Medidas: Aberta: Largura de eixo a eixo – 621mm / Profundidade – 710mm /Altura – 950mm. Fechada: Largura de eixo a eixo – 621mm/ Profundidade – 410mm /Altura – 950mm		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **MOBRAN IND. E COM. E REPRES. DE MÓVEIS LTDA**		**MADEIRENSE**	**1.929,15**

Lote 13 – CADEIRAS e POLTRONAS

Item	ESPECIFICAÇÃO	UNID
1	**Poltrona direcional, concha única, espaldar alto, giratória à gás, relax excêntrico com quatro pontos de bloqueio, braços fixos em lamina de aço com apoios estofados.** Especificação da Estrutura: Base: Confeccionadas com liga especial de Alumínio, moldadas pelo processo de injeção com alta pressão. Permitem a fixação de rodízios com pino de 11 mm. Com diâmetros de 650 mm, medidas do centro da base ao centro do furo de fixação dos rodízios. Acabamento: "polida mecanicamente". Rodízios: Rodízios em nylon de duplo giro, diâmetro da roda de 50 mm, eixo e sistema de fixação em aço 1020, blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Bandas de Rodagem revestidas com Poliuretano, ideais para uso em piso duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência, com três estágios. Mecanismo tipo excêntrico multiblock: Confeccionado em liga de alumínio injetado sob pressão e a parte superior em chapa de aço SAE 1008/1010 estampado com 3,5mm de espessura que garante boa resistência mecânica,e os acabamentos são confeccionados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi preto. Sua inclinação mínima é de -3º e a máxima de 14º. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulo exclusivo localizado na parte frontal. Mecanismo com ponto de giro avançado em 170 mm ao do eixo de giro horizontal assim proporcionando excelente conforto. Dotado de bloqueio no movimento de inclinação em 4 posições por meio de uma alavanca exclusiva localizada do lado esquerdo que pode ser travada na posição de trabalho ou descanso, para está função possui sistema anti-shock e relax totalmente livre. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura está localizada no lado direito. Assento / Encosto Chassis: Chassis em concha única de madeira multilaminada, moldada a quente em formato anatômico, com relevo para apoio lombar e borda frontal do assento curvada para baixo. Contracapa inteiriça em madeira compensada de 6,0mm almofadada e revestida. Todo o monobloco com espuma de poliuretano com densidade controlada, de 70 mm de espessura, com relevo anatômico para apoio lombar. Estofamento em couro natural dublado com uma camada de espuma de 10 mm de espessura D23, manta acrílica de 30 mm, e tecido não tecido na camada mais interna. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 540 mm. Largura Encosto: 510 mm. Profundidade assento: 500 mm. Altura encosto: 750 mm. Revestimento: Couro Natural. CARACTERÍSTICAS: Composição: Couro bovino natural, classe "A". Espessura: Espessura variável de 0.9 a 1.1mm. Padronagem: Flor da pele lixada, pigmentação forte com estampa lobo-dollar. PERFORMANCE: Adesão a seco: 300g/cm pelo método analítico SLF/11. Fricção a seco: com parâmetro 300x pelo método analítico IUF 450. Fricção úmido: com parâmetro 150x pelo método analítico IUF 450. Flexão seco: 50.000 pelo método DIN 53351. Flexão úmido: 20.000 pelo método DIN 53351. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços Fixos Elípticos: Braços elípticos confeccionados em chapa de aço 2"x 1/4" de polegada submetido ao processo de galvanoplastia e depois cromados. Apoio de braço aplicado sobre toda a extensão do suporte de braço cromado em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm almofadada e revestida com mesmo acabamento da poltrona.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	2.958,46

2	**Poltrona direcional, concha única, espaldar alto, giratória à gás, relax com um ponto de bloqueio, braços fixos em lamina de aço com apoios estofados**. Especificação da Estrutura: Base: Confeccionadas com liga especial de Alumínio, moldadas pelo processo de injeção com alta pressão. Permitem a fixação de rodízios com pino de 11 mm. Com diâmetros de 650 mm, medidas do centro da base ao centro do furo de fixação dos rodízios. Acabamento: "polida mecanicamente". Rodízios: Rodízios em nylon de duplo giro, diâmetro da roda de 50 mm, eixo e sistema de fixação em aço 1020, blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Bandas de Rodagem revestidas com Poliuretano, ideais para uso em piso duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência, com três estágios. Mecanismo (Mecanismo relax, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Sua inclinação mínima é de 3^{0} e máxima de 24^{0}. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura, também realiza bloqueio de reclinação na posição de trabalho. Assento / Encosto. Chassis: Chassis em concha única de madeira multilaminada, moldada a quente em formato anatômico, com relevo para apoio lombar e borda frontal do assento curvada para baixo. Contracapa inteiriça em madeira compensada de 6,0mm almofadada e revestida. Todo o monobloco com espuma de poliuretano com densidade controlada, de 70 mm de espessura, com relevo anatômico para apoio lombar. Estofamento em couro ecológico 100% P.U. dublado com uma camada de espuma de 10 mm de espessura D23, manta acrílica de 30 mm, e tecido não tecido na camada mais interna. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 540 mm. Largura Encosto: 510 mm. Profundidade assento: 500 mm. Altura encosto: 750 mm. Revestimento: Couro ecológico 100% P.U. CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano. Base: 50% Algodão 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt^{2} + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Min. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Min. 9 (N/mm), Transversal – Min. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços Fixos Elípticos: Braços elípticos confeccionados em chapa de aço 2"x 1/4" de polegada submetido ao processo de galvanoplastia e depois cromados. Apoio de braço aplicado sobre toda a extensão do suporte de braço cromado em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm almofadada e revestida com mesmo acabamento da poltrona.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	2.087,02

3	**Poltrona direcional, concha única, espaldar médio, giratória a gás, com braços fixos estofados**. Especificação da Estrutura. Base: Confeccionadas com liga especial de Alumínio, moldadas pelo processo de injeção com alta pressão. Permitem a fixação de rodízios com pino de 11 mm. Com diâmetros de 650 mm, medidas do centro da base ao centro do furo de fixação dos rodízios. Acabamento: "polida mecanicamente". Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020, blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.) Bandas de Rodagem revestidas com Poliuretano, ideais para uso em piso duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de altura): Placa confeccionadas em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 , fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi. Sua inclinação é de 3^{0} Assento / Encosto: Chassis: Chassis em concha única de madeira multilaminada, moldada a quente em formato anatômico, com 17 mm de espessura e relevo para apoio lombar e borda frontal do assento curvada para baixo. Contracapa inteiriça em madeira compensada de 8,0mm almofadada e revestida. Poltrona estofada em espuma de poliuretano com densidade controlada, com 70 mm de espessura no encosto e de 80 mm para o assento. Estofamento em couro ecológico 100% P.U. dublado com uma camada de espuma de 10 mm de espessura D23, manta acrílica de 30 mm, e tecido não tecido na camada mais interna. Revestimento: Couro Ecológico 100% P.U. CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano, Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt^{2} + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Min. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Min. 9 (N/mm). Transversal – Min. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços Fixos Estofados: Braços elípticos confeccionados em chapa de aço 2"x 1/4" de polegada submetido ao processo de galvanoplastia e depois cromados. Apoios de braços aplicado sobre toda a extensão do suporte de braço cromado em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm almofadada e revestido com mesmo acabamento da poltrona. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Altura poltrona: 950 – 1050 mm. Altura assento/piso: 455 – 555 mm. Largura Assento: 540 mm. Largura Encosto: 510 mm Profundidade assento: 500 mm.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.880,28

4	**Poltrona direcional, espaldar alto, giratória gás, multiblock sincronizado, regulagem de altura do encosto e braços reguláveis. Especificação da estrutura**: Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020, blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.)	Unid

	Bandas de Rodagem revestidas com Poliuretano, ideais para uso em piso duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência. Mecanismo (Mecanismo multiblock, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em alumínio usinado e chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Destina-se à reclinação de assento/encosto em cadeiras para diretor e presidente com quatro pontos de bloqueio e também contato permanente este mecanismo permite ainda a regulagem de tensão de inclinação. Possui duas alavancas de acionamento a da direita aciona a regulagem de altura,a da esquerda realiza bloqueio de reclinação. A fixação do encosto é feita ao mecanismo por meio de lamina que permite a sua regulagem de altura sem que se faça necessário o uso de botões ou manípulos. Assento / Encosto. Poltronas com espaldar alto (tipo fraque). Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e 12 mm respectivamente. Encosto fixado ao mecanismo por lâmina de aço interna e não aparente, com espessura mínima de 6 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espumas ecológicas, livres de CFC e com propriedades fogo retardante. As espumas do assento e do encosto revestem completamente os chassis de madeira dispensando o uso de bordas de PVC. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp:29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081) Urdume- Warp:201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp: 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Aplicação: Assentos / Painéis. Variação de tons: Tons podem variar dentro de tolerâncias comerciais. Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 750 mm. Largura do encosto: 500 mm. Braços com regulagem automática de altura e angulação: Coluna do braço confeccionada em aço tubular pintado em epóxi preto, SAE 1008/1010 BFDQ com 38,10 mm de diâmetro, 1,9 mm de espessura e 200 mm de altura. Haste de regulagem confeccionada em chapa de aço ¼ x 25 mm SAE 1010/1020. Base do braço confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, fixada na coluna do braço incluindo arruela confeccionada em SAE 1008/10020 com 34 mm de diâmetro e rosca M8, por meio de parafuso Allen M8 com 15 mm de altura e arruela de pressão. Acabamento inferior, corpo do braço e apoio de braço ambos injetados em polipropileno copolímero. Apoio de braço injetado em nylon 6 com 35% fibra de vidro natural com 85 mm de largura e 260 de comprimento. O braço possui sistema automático para regulagem de altura com 6 estágios, moldado em nylon 6 com 30% fibra de vidro, regulagem passo a passo com intervalo de 10 mm permitindo destravar o mecanismo no ultimo passo, regulagem de ângulo lateral de 30º positivos e 30º negativo, e regulagem vertical do apóia braço em relação ao assento de 60 mm. O braço possui um sistema regulagem independente da fixação permitindo maior modularidade do sistema e intercambiabilidade.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.205,10

5	**Poltrona direcional, espaldar médio, giratória a gás, mecanismo relax com um ponto de bloqueio e braços fixos**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo relax, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Sua inclinação mínima é de 3° e máxima de 24°. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura, também realiza bloqueio de reclinação na posição de trabalho. Assento / Encosto: Poltronas com espaldar alto (tipo fraque). Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e 12 mm respectivamente. Encosto fixado ao assento por lâmina de aço interna e não aparente, com espessura mínima de 6 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espumas ecológicas, livres de CFC e com propriedades fogo retardante. As espumas do assento e do encosto revestem completamente os chassis de madeira dispensando o uso de bordas de PVC. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp:29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp:201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp: 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 650 mm. Largura do encosto: 500 mm. Braços fixos com apoios em P.U. Suporte de braços: Suporte de braço confeccionado por duas hastes em forma de "V" de vergalhão de aço trefilado 3/8"SAE 1010/1020 curvados e fixados sob o assento por chapa de aço 3" x ¼". Na extremidade oposta, suporte do apoio de braço, ferro chato de 1.1/4"x 3/16" SAE 1010/1020. Acabamento pintado em epóxi preto. Apoio de braços: Apoios de braços com alma de aço revestidos com poliuretano integral skin na cor preta.com 80 mm de largura e 150 mm de comprimento. Altura total do braço de 290 mm e altura útil de 230 mm.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	849,20

6	**Poltrona direcional, espaldar médio, fixa contínua, com braços fixos. Especificação da estrutura:** Base Fixa Contínua. Confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi e sapatas em nylon. Assento / Encosto: Poltronas com espaldar alto (tipo fraque). Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e 12 mm respectivamente. Encosto fixado ao assento por lâmina de aço interna e não aparente, com espessura mínima de 6 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espumas ecológicas, livres de CFC e com propriedades fogo retardante. As espumas do assento e do encosto revestem completamente os chassis de madeira dispensando o uso de bordas de PVC. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama- Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp: 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 650 mm. Largura do encosto: 500 mm. Braços fixos com apoios em P.U. Suporte de braços: Suporte de braço confeccionado por duas hastes em forma de "V" de vergalhão de aço trefilado 3/8"SAE 1010/1020 curvados e fixados sob o assento por chapa de aço 3" x ¼". Na extremidade oposta, suporte do apoio de braço, ferro chato de 1.1/4"x 3/16" SAE 1010/1020. Acabamento pintado em epóxi preto. Apoio de braços: Apoios de braços com alma de aço revestidos com poliuretano integral skin na cor preta.com 80 mm de largura e 150 mm de comprimento. Altura total do braço de 290 mm e altura útil de 230 mm.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	696,11

7	**Poltrona operacional, espaldar baixo, giratória gás c/ regulagem altura e inclinação encosto, sem braços**. Especificação da Estrutura: Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antI-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de inclinação e altura do encosto): Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, dotado de contato permanente, permite regulagem de angulação somente do encosto e também permite regulagem	Unid

	de altura do encosto e o assento tem ângulo fixo de 3°. Angulação do encosto mínima de -5° e máxima de 20° em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem automática de altura do encosto milimétrica com passo de 6 em 6 milímetros e curso total de 85 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra dispensando travamento por manipulo. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma alavanca independente, localizada na parte traseira direita do mecanismo. A alavanca que regula a altura do assento esta localizada também a direita do mecanismo, porém no centro do mesmo. ASSENTO/ENCOSTO. Poltronas com espaldar baixo. Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espumas ecológicas, livres de CFC e com propriedades fogo retardante. A espuma do encosto revestem completamente o chassi de madeira dispensando o uso de bordas de PVC. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 460 mm. Profundidade do assento: 430 mm. Altura do encosto: 400 mm. Largura do encosto: 400 mm.		

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	639,84

8	**Poltrona direcional, espaldar alto, giratória gás, multiblock sincronizado, regulagem de profundidade do assento, encosto tubular tipo fraque, revestido em tela c0m braços reguláveis**. Especificação da Estrutura: Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida submetidos ao processo de cromação. Diâmetro de 685 mm. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro,com detalhes cromados, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Acabamento cromado. Pistão. Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm, fundamental para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo multiblock, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em alumínio usinado e chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Destina-se à reclinação de assento / encosto com quatro pontos de bloqueio e também contato permanente. Este mecanismo permite ainda a regulagem de tensão de inclinação. Possui duas alavancas de acionamento independentes, a da direita aciona a regulagem de altura,a da esquerda realiza bloqueio de reclinação. A inclinação do encosto possui sistema de segurança antichoque. A fixação do encosto é feita ao mecanismo por meio de lamina com espessura mínima de 6 mm. Mecanismo (Mecanismo de regulagem de profundidade do assento): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Destina-se à regulagem de profundidade assento com quatro pontos de bloqueio, acionado por meio de alavanca posicionada sob o assento, lado direito do usuário. Este mecanismo é aplicado entre o mecanismo e o assento da poltrona. Assento / Encosto: Estrutura do assento: Assento em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Assento estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade(55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. A espuma do assento reveste completamente o chassi de madeira dispensando o uso de borda de PVC. Estrutura do encosto: Encosto tubular tipo fraque, confeccionado em tubos de aço com seção redonda de 1" e 7/8" com espessura de parede de 1,5mm soldados e submetidos ao processo de cromação. Encosto revestido em tela de poliéster recoberta com filme de pvc, podendo ser oferecido em diversas cores, conferindo à mesma excelente qualidade e desempenho. Detalhes nos cantos superiores do encosto de forma a evidenciar a qualidade de acabamento de solda e o processo de cromo. Encosto fixado ao mecanismo por lâmina de aço com espessura mínima de 6 mm. Ponteiras de acabamento de 1" em pp, na cor preta. Revestimento Encosto: Especificação Técnica da Tela para Encosto. 100% Poliéster com Fio HT 1100 DTEX , na Trama e Urdume. Peso mínimo : 500 g/m². CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster HT 1100 DTEX. Peso (NF EN ISO 2286-2): 500grs. m² PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (DIN 53.363). Urdume- Warp: 40 daN. Trama - Weft: 40 daN. Resistência à tração (NF EN ISO 1421). Urdume- Warp: 240 daN / 5cm. Trama - Weft : 240 daN / 5cm. Alongamento (NF EN ISSO 1421) ≤ 2,5%. Resistência a Micro-organismos: Grau 0 Excelente. Solidez da cor à luz (QUVTEST T30-036 UVA 340): ≥7. Temperatura máxima de uso: - 30 ° / + 70° C. Revestimento assento: Couro Ecológico 100% P.U. : CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano, Base:50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt ² + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Min. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Min. 9 (N/mm). Transversal – Min. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 740 mm. Largura do encosto: 500 mm.Braços com regulagem automática de altura e angulação: Coluna do braço confeccionada em aço tubular cromado, SAE 1008/1010 BFDQ com 38,10 mm de diâmetro, 1,9 mm de espessura e 200 mm de altura. Haste de regulagem confeccionada em chapa de aço ¼ x 25 mm SAE 1010/1020. Base do braço confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, fixada na coluna do braço incluindo arruela confeccionada em SAE 1008/10020 com 34 mm de diâmetro e rosca M8, por meio de parafuso Allen M8 com 15 mm de altura e arruela de pressão. Acabamento inferior, corpo do braço e apoio de braço ambos injetados em polipropileno copolímero. Apoio de braço injetado em nylon 6 com 35% fibra de vidro natural com 85 mm de largura e 260 de comprimento. O braço possui sistema automático para regulagem de altura com 6 estágios, moldado em nylon 6 com 30% fibra de vidro, regulagem passo a passo com intervalo de 10 mm permitindo destravar o mecanismo no ultimo passo, regulagem de ângulo lateral de 30° positivos e 30° negativo, e regulagem vertical do apóia braço em relação ao assento de 60 mm. Braço com sistema regulagem independente da fixação permitindo maior modularidade do sistema e intercambiabilidade.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	2.459,93

9	**Poltrona direcional, espaldar médio, giratória gás, mecanismo relax com um ponto de bloqueio, encosto tubular tipo fraque, revestido em tela c0m braços fixos estofados**. Especificação da Estrutura: Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida submetidos ao processo de cromação. Diâmetro de 685 mm para base. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Acabamento cromado. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo relax, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Sua inclinação mínima é de 3° e máxima de 24°. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura, também realiza bloqueio de reclinação na posição de trabalho. Assento/ encosto. Estrutura do assento: Assento em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Assento estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. A espuma do assento reveste completamente o chassi de madeira dispensando o uso de borda de PVC. Estrutura do encosto: Encosto tubular tipo fraque, confeccionado em tubos de aço com seção redonda de 1" e 7/8" com espessura de parede de 1,5mm soldados e submetidos ao processo de cromação. Encosto revestido em tela de poliéster recoberta com filme de pvc,podendo ser oferecido em diversas cores, conferindo à mesma excelente qualidade e desempenho. Detalhes nos cantos superiores do encosto de forma a evidenciar a qualidade de acabamento de solda e o processo de cromo. Encosto fixado ao mecanismo por lâmina de aço com espessura mínima de 6 mm. Ponteiras de acabamento de 1" em pp, na cor preta. Revestimento Encosto: Especificação Técnica da Tela para Encosto 100% Poliéster com Fio HT 1100 DTEX , na Trama e Urdume. Peso mínimo : 500 g/m² . CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster HT 1100 DTEX. Peso (NF EN ISSO 2286-2): 500grs. m² PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (DIN 53.363): Urdume- Warp : 40 daN, Trama - Weft: 40 daN. Resistência à tração (NF EN ISO 1421): Urdume- Warp: 240 daN / 5cm, Trama - Weft: 240 daN / 5cm. Alongamento (NF EN ISSO 1421) ≤ 2,5%. Resistência a Micro-organismos: Grau 0 Excelente. Solidez da cor à luz (QUVTEST T30-036 UVA 340) ≥7. Temperatura máxima de uso: - 30 ° / + 70° C. Sistema de Garantia de Qualidade: ISO 9002. Revestimento assento: Couro Ecológico 100% P.U. : CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano, Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt ² + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Min. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Min. 9 (N/mm), Transversal – Min. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 660 mm. Largura do encosto: 500 mm. Braços Fixos Revestidos: Suporte de braços: Suporte de braço confeccionado por duas hastes de vergalhão de aço trefilado 3/8" SAE 1010/1020 curvados e fixados sob o assento por chapa de aço 3" x ¼". Na extremidade oposta, suporte do apoio de braço, ferro chato de 1.1/4"x 3/16" SAE 1010/1020. Todo conjunto é submetido ao processo de fostatização e cromação com banhos de cobre,níquel e cromo. Apoio de braço em madeira maciça estofados em espuma laminada com 1 cm de espessura D23, com o mesmo acabamento do assento. Dimensões dos Apoios: Largura: 85 mm. Comprimento: 255 mm. Altura: 290 mm.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	2.115,80

10	**Poltrona direcional, espaldar médio, base fixa contínua cromada com rodízios frontais para afastamento, encosto tubular tipo fraque telado e braços fixos estofados**. Especificação Da Estrutura: Base fixa contínua com sapatas e rodízios frontais para movimentação: Estruturada em aço tubular de 1" x 2,25mm de diâmetro cromada. Curvada e com design arrojado, possui quatro	Unid.

	sapatas deslizadoras de nylon de 2 mm de espessura e dois rodízios frontais com 25 mm de diâmetro e 20 mm de largura, fixados a estrutura por uma peça de Plástico injetado e eixo de aço de 6 mm de diâmetro. Os rodízios tem a finalidade é facilitar o movimento de afastar a cadeira da mesa ou estação de trabalho ficam suspensos a 1 cm do solo, não interferindo desta forma na estabilidade e segurança da poltrona e são utilizados com a cadeira ligeiramente inclinada. A fixação da base à cadeira dá-se por meio de duas cantoneira de 1 1\4" x 3 mm com 240 mm de comprimento e furação padrão de 160x200mm. Medidas Base: Dimensões Aproximadas: Tolerância 10 mm. Largura base: 500 mm. Profundidade base: 550 mm. Altura base: 390 mm. Assento/ encosto. Estrutura do assento: Assento em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Assento estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. A espuma do assento reveste completamente o chassi de madeira dispensando o uso de borda de PVC. Estrutura do encosto: Encosto tubular tipo fraque, confeccionado em tubos de aço com seção redonda de 1" e 7/8" com espessura de parede de 1,5mm soldados e submetidos ao processo de cromação. Encosto revestido em tela de poliéster recoberta com filme de pvc,podendo ser oferecido em diversas cores, conferindo à mesma excelente qualidade e desempenho. Detalhes nos cantos superiores do encosto de forma a evidenciar a qualidade de acabamento de solda e o processo de cromo. Encosto fixado ao mecanismo por lâmina de aço com espessura mínima de 6 mm. Ponteiras de acabamento de 1" em pp, na cor preta. Revestimento Encosto: Especificação Técnica da Tela para Encosto. 100% Poliéster com Fio HT 1100 DTEX , na Trama e Urdume. Peso mínimo : 500 g/m² . CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster HT 1100 DTEX. Peso (NF EN ISSO 2286-2): 500grs. m² PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (DIN 53.363): Urdume-Warp: 40 daN, Trama - Weft: 40 daN. Resistência à tração (NF EN ISO 1421): Urdume- Warp: 240 daN / 5cm, Trama – Weft: 240 daN / 5cm. Alongamento (NF EN ISSO 1421) ≤ 2,5%. Resistência a Micro-organismos: Grau 0 Excelente. Solidez da cor à luz (QUVTEST T30-036 UVA 340) ≥7. Temperatura máxima de uso - 30 º / + 70º C. Sistema de Garantia de Qualidade ISO 9002. Revestimento assento: Couro Ecológico 100% P.U.: CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano, Base:50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt² + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE. Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Mín. 45 (N), Transversal – Min.55 (N) Resistência a Tração: Longitudinal – Mín. 9 (N/mm), Transversal – Mín. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 660 mm. Largura do encosto: 500 mm. Braços Fixos Revestidos: Suporte de braços: Suporte de braço confeccionado por duas hastes de vergalhão de aço trefilado 3/8" SAE 1010/1020 curvados e fixados sob o assento por chapa de aço 3" x ¼". Na extremidade oposta, suporte do apoio de braço, ferro chato de 1.1/4"x 3/16" SAE 1010/1020. Todo conjunto é submetido ao processo de fostatização e cromação com banhos de cobre,níquel e cromo. Apoio de braço em madeira maciça estofados em espuma laminada com 1 cm de espessura D23, com o mesmo acabamento do assento. Dimensões dos Apoios: Largura: 85 mm. Comprimento 255 mm.Altura do braço: 290 mm.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.061,17

11	**Poltrona direcional, espaldar médio em junco natural, tipo fraque, extrutura fixa , c/ braços fixos cromados e apoios em madeira natural**. Especificação da Estrutura Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida submetidos ao processo de cromação. Diâmetro de 685 mm para base. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Acabamento cromado. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo relax, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Sua inclinação mínima é de 3º e máxima de 24º. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura, também realiza bloqueio de reclinação na posição de trabalho. **Assento/ encosto**. Estrutura do assento: Assento em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Assento estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 50 mm com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. A espuma do assento reveste completamente o chassi de madeira dispensando o uso de borda de PVC. Estrutura do encosto: Encosto tubular, confeccionado em tubos de aço com seção redonda de 1" e 7/8" e espessura de parede de 1,5mm soldados e submetidos ao processo de Pintura epóxi preto.Ponteiras externas de acabamento em latão produzidas pelo processo de repuxo cromadas. Encosto revestido em junco natural. Encosto fixado ao assento por lâmina de aço com espessura mínima de 6 mm. Revestimento do assento: Couro Ecológico 100% P.U. CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano, Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt² + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Min. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Min. 9 (N/mm), Transversal – Min. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 480 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 660 mm. Largura do encosto: 500 mm. Braços Fixos: Suporte de braços: Suporte de braço confeccionado por duas hastes de vergalhão de aço trefilado 3/8" SAE 1010/1020 curvados e fixados sob o assento por chapa de aço 3" x ¼". Na extremidade oposta, suporte do apoio de braço, ferro chato de 1.1/4"x 3/16" SAE 1010/1020. Todo conjunto é submetido ao processo de fostatização e cromação com banhos de cobre,níquel e cromo. Apoio de braços. Apoio de braço em madeira maciça freijó.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.994,11

12	**Sofá de espera de 1 lugares com braços fixos em poliuretano integral skin e pé traseiros cromados**. Especificação da Estrutura. Travessa Assento: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1.1/4" com espessura de 2,25 mm SAE 1010/1020 e ferro chato 1" x 3/16", fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Esta travessa une os assentos e é fixada pelas extremidades ao conjunto de pé braço. Travessa Encosto: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1" com espessura de 1,5 mm SAE 1010/1020. Esta travessa une os encostos, passando internamente pelos mesmos não ficando aparente e também é fixada pelas extremidades ao conjunto pé braço. Chapa de União Assento/Encosto. Confeccionadas em Chapa de aço de 2,0 mm, FQDO SAE 1010/1020, dobrado em forma de "V" fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi preta, unindo o assento ao encosto. Pés Traseiros: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1.1/2 com espessura de 1,5mm SAE 1010/1020, Cromados. Sapatas deslizadoras. Braços: Fixos, com alma em chapa de aço curvado FQDO, SAE 1010/1020, revestido em poliuretano integral Skin com 75 mm de largura e sapatas deslizadoras. Assento / Encosto. Chassis do Assento: Em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm. Chassis do Encosto: Encosto com alma de chassi metálico, confeccionada em tubos de aço redondo 7/8" e 1.1/4" com espessura de 1,5 e 2,25 mm respectivamente, SAE 1010/1020. Percintas metálicas. Estrutura envolta com espuma de poliuretano injetada de elevada densidade e resiliência (55 kg/M3 ±5). Espumas: Assento e encosto em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 55 kg/m3 ±5, elevada resiliência, garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espessura da espuma do assento/ Encosto de 75 mm. , tipo ecológico, isento de CFC (gás freon) e propriedades fogo retardante. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Assento (L x P): 600 x 550 mm. Encosto (L x P): 590 x 500 mm. Largura – L: 760 mm. Profundidade – P: 740 mm . Altura – H: 820 mm. Revestimento: Couro Ecológico 100% P.U. : CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano, Base:50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt² + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Mín. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Mín. 9 (N/mm), Transversal – Mín. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.623,82

13	**Sofá de espera de 2 lugares com braços fixos em poliuretano integral skin e pé traseiros cromados**. Especificação da Estrutura. Travessa Assento: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1.1/4" com espessura de 2,25 mm SAE 1010/1020 e ferro chato 1" x 3/16", fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca Esta travessa une os assentos e é fixada pelas extremidades ao conjunto de pé braço. Travessa Encosto: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1" com espessura de 1,5 mm SAE 1010/1020. Esta travessa une os encostos, passando internamente pelos mesmos não ficando aparente e também é fixada pelas extremidades ao conjunto pé braço. Chapa de União Assento/Encosto. Confeccionadas em Chapa de aço de 2,0 mm, FQDO SAE 1010/1020, dobrado em forma de "V" fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi preta, unindo o assento ao encosto. Pés Traseiros: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1.1/2 com espessura de 1,5mm SAE 1010/1020, Cromados. Sapatas deslizadoras. Braços:Fixos, com alma em chapa de aço curvado FQDO, SAE 1010/1020, revestido em poliuretano integral Skin com 75 mm de largura e sapatas deslizadoras. Assento / Encosto. Chassis do Assento: Em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm. Chassis do Encosto: Encosto com alma de chassi metálico, confeccionada em tubos de aço redondo 7/8" e 1.1/4" com espessura de 1,5 e 2,25 mm respectivamente, SAE 1010/1020. Percintas metálicas. Estrutura envolta com espuma de poliuretano injetada de elevada densidade e resiliência (55 kg/M3 ±5). Espumas: Assento e encosto em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 55 kg/m3 ±5, elevada resiliência, garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espessura da espuma do assento/ Encosto de 75 mm. , tipo ecológico, isento de CFC (gás freon) e propriedades fogo retardante. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Assento (L x P): 600 x 550 mm. Encosto (L x P): 590 x 500 mm. Largura – L: 1360 mm. Profundidade – P: 740 mm . Altura – H: 820 mm. Revestimento: Couro Ecológico 100% P.U.: CARACTERÍSTICAS: Composição.: Superfície: 100% Poliuretano, Base:50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt² + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Min. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Min. 9 (N/mm), Transversal – Min. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	2.410,21

14	**Poltrona direcional, espaldar alto, tipo fraque, giratória gás, multiblock sincronizado 3:1, com quatro pontos de bloqueio e braço reguláveis, step-by-step**. Especificação da estrutura: Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Acabamento cromado. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão	Unid

	é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm, fundamental para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo multiblock, sincronizado 1:3 com ajuste de tensão lateral de inclinação e 4 pontos de bloqueio):Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008-EM-FQDO, fosfatizado e pintado em tinta pó epóxi, o mesmo possui contato permanente permitindo reclinação conjugada do assento e encosto, assento de 0º à 7º e reclinação do encosto de 0º à 21º, ou seja, ajuste com relação 1 para 3 e 4 posições de bloqueio. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de alavanca excêntrica através de engrenagem helicoidal e rosca sem fim situado na parte frontal direita do mecanismo. Inclinação do encosto possui sistema antichoque e sua regulagem por meio de alavanca independente, localizada na lateral esquerda do assento. O mecanismo dispõe-se de sistema de regulagem de altura por meio de alavanca independente, localizada na lateral direita do assento. Assento / Encosto:Poltronas com espaldar alto (tipo fraque). Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Encosto fixado ao mecanismo por lâmina de aço interna e não aparente, com espessura mínima de 6 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 65 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. A espuma do encosto reveste completamente a madeira do encosto que fica embutida dispensando o uso das bordas de PVC para absorção de impactos. Contra encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 6 mm estofada em espuma laminada de 10 mm.com mesmo acabamento da poltrona, aplicada ao encosto por meio de pinos de nylon garantindo uma perfeito acabamento e fixação. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 490 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 790 mm. Largura do encosto: 510 mm. Revestimento: Tecido Jacquard 100% Poliéster. ESPECIFICAÇÕES: Composição: 100% Poliéster. Desenho: Jacquard. Peso/metro linear: 610,2g/ml +/-5%. Resistência a Tração: Urdume: 94,10 Kg min., Trama: 98,20 Kg min. PERFORMANCE. Resistência ao Rasgo: Urdume: 21,8 Kg min., Trama: 10,80 Kg min. Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A): Classe 4-5 – isento. Resistência da cor a luz: 1,5. Resistência da cor a fricção a seco: Casse 5 min. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços com regulagem automática de altura e angulação: Coluna do braço confeccionada em aço tubular cromado, SAE 1008/1010 BFDQ com 38,10 mm de diâmetro, 1,9 mm de espessura e 200 mm de altura. Haste de regulagem confeccionada em chapa de aço ¼ x 25 mm SAE 1010/1020. Base do braço confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, fixada na coluna do braço incluindo arruela confeccionada em SAE 1008/10020 com 34 mm de diâmetro e rosca M8, por meio de parafuso Allen M8 com 15 mm de altura e arruela de pressão. Acabamento inferior, corpo do braço e apoio de braço ambos injetados em polipropileno copolímero. Apoio de braço injetado em nylon 6 com 35% fibra de vidro natural com 85 mm de largura e 260 de comprimento. Braço com sistema automático para regulagem de altura com 6 estágios, moldado em nylon 6 com 30% fibra de vidro, regulagem passo a passo com *Apresentar Laudo de ergonomia em conformidade com a NR-17.* intervalo de 10 mm permitindo destravar o mecanismo no ultimo passo, regulagem de ângulo lateral de 30º positivos e 30º negativo, e regulagem vertical do apóia braço em relação ao assento de 60 mm. Braço com sistema de regulagem independente da fixação permitindo maior modularidade do sistema e intercambiabilidade.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.403,99

15	**Poltrona direcional, espaldar médio, tipo fraque, giratória gás, mecanismo relax com um ponto de bloqueio e braços fixos**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo relax, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi. Sua inclinação mínima é de 3° e máxima de 24°. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura, também realiza bloqueio de reclinação na posição de trabalho. Assento / Encosto: Poltronas com espaldar médio (tipo fraque). Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Encosto fixado ao assento por lâmina de aço interna e não aparente, com espessura mínima de 6 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 65 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. A espuma do encosto reveste completamente a madeira do encosto que fica embutida dispensando o uso das bordas de PVC para absorção de impactos. Contra encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 6 mm estofada em espuma laminada de 10 mm.com mesmo acabamento da poltrona, aplicada ao encosto por meio de pinos de nylon garantindo uma perfe *Apresentar Laudo de ergonomia em conformidade com a NR-17.* ito acabamento e fixação. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 490 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 650 mm. Largura do encosto: 510 mm. Revestimento: Tecido Jacquard 100% Poliéster. ESPECIFICAÇÕES. Composição 100% Poliéster. Desenho: Jacquard. Peso/metro linear: 610,2g/ml +/-5%. PERFORMANCE: Resistência a Tração: Urdume: 94,10 Kg min., Trama: 98,20 Kg min. Resistência ao Rasgo: Urdume: 21,8 Kg min., Trama: 10,80 Kg min. Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A): Classe 4-5 – isento. Resistência da cor a luz: 1,5. Resistência da cor a fricção a seco: Casse 5 min. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços Fixos em P.U. Braços fixos em forma de duplos arcos, que se encontram pela base, com alma de aço revestido em poliuretano integral skin, fixado entre a espuma do assento e a madeira, ficando completamente integrado ao conjunto, sem chapa de fixação aparente.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	898,92

16	**Poltrona direcional, espaldar médio, tipo fraque, giratória gás, com braços fixos**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de altura): Placa confeccionadas em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 , fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi. Sua inclinação é de 3° Assento / Encosto: Poltronas com espaldar médio (tipo fraque). Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Encosto fixado ao assento por lâmina de aço interna e não aparente, com espessura mínima de 6 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 65 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. A espuma do encosto reveste completamente a madeira do encosto que fica embutida dispensando o uso das bordas de PVC para absorção de impactos. Contra encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 6 mm estofada em espuma laminada de 10 mm.com mesmo acabamento da poltrona, aplicada ao encosto por meio de pinos de nylon garantindo uma perfeito acabamento e fixação. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura do assento: 490 mm. Profundidade do assento: 480 mm. Altura do encosto: 650 mm. Largura do encosto: 510 mm. Revestimento: Tecido Jacquard 100% Poliéster. ESPECIFICAÇÕES:Composição: 100% Poliéster. Desenho: Jacquard. Peso/metro linear: 610,2g/ml +/-5%. PERFORMANCE. Resistência a Tração: Urdume: 94,10 Kg min., Trama: 98,20 Kg min. Resistência ao Rasgo: Urdume: 21,8 Kg min., Trama: 10,80 Kg min. Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A): Classe 4-5 – isento. Resistência da cor a luz: 1,5. Resistência da cor a fricção a seco: Casse 5 min. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços Fixos em P.U. Braços fixos em forma de duplos arcos, que se encontram pela base, com alma de aço revestido em poliuretano integral skin, fixado entre a espuma do assento e a madeira, ficando completamente integrado ao conjunto, sem chapa de fixação aparente.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	834,81

17	**Poltrona operacional, espaldar médio, giratória gás, com regulagem de inclinação e altura de encosto e braço reguláveis**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antI-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental nas	Unid.

	cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de inclinação e altura do encosto): Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, dotado de contato permanente, permite regulagem de angulação somente do encosto e também permite regulagem de altura do encosto e o assento tem ângulo fixo de 3°. Angulação do encosto mínima de –5° e máxima de 20° em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem automática de altura do encosto milimétrica com passo de 6 em 6 milímetros e curso total de 85 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra dispensando travamento por manipulo. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma alavanca independente, localizada na parte traseira direita do mecanismo. A alavanca que regula a altura do assento esta localizada também a direita do mecanismo, porém no centro do mesmo. Assento / Encosto: Poltronas com espaldar médio. Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (55 kg/m³ ±5) e espessura de 55 mm para o assento e (45 kg/m³ ±5) e espessura de 40 mm para o encosto, ambas com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. As espumas são livres de CFC. A espuma do encosto reveste completamente a madeira do encosto que fica embutida dispensando o uso das bordas de PVC para absorção de impactos. Contra encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 6 mm estofada em espuma laminada de 10 mm.com mesmo acabamento da poltrona. Esta contra capa é aplicada ao encosto por meio de pinos de nylon garantindo um perfeito acabamento e fixação. Revestimento: Tecido Jacquard 100% Poliéster. Características Técnicas do Tecido. ESPECIFICAÇÕES: Composição:100% Poliéster. Desenho: Jacquard. Peso/metro linear: 610,2g/ml +/-5%. PERFORMANCE: Resistência a Tração: Urdume: 94,10 Kg min., Trama: 98,20 Kg min. Resistência ao Rasgo: Urdume: 21,8 Kg min., Trama: 10,80 Kg min. Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A): Classe 4-5 – isento. Resistência da cor a luz: 1,5. Resistência da cor a fricção a seco: Casse 5 min. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Braços Reguláveis : (Braços em formato "T") Suporte de braços: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 230 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de mais 60 mm em 6 posições. Acionamento da regulagem por botão lateral, lado esterno na poltrona. Suporte de braços fixados ao chassi do mecanismo conferindo maior durabilidade. Apoios de Braço: Alma em chapa de aço, revestido em poliuretano integral skin, tipo soft touch, toque macio de forma a absorver impactos o que contribui para aumentar sua durabilidade medindo 250 mm de comprimento, 75 mm de largura e espessura de 34 mm. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm.		

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	757,61

18	**Poltrona direcional, espaldar alto com gomos laterâis, giratória à gás, mecanismo relax com um ponto de bloqueio e braços fixos elípticos.** Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo relax, com ajuste de tensão de inclinação e bloqueio): Mecanismo confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóx. Sua inclinação mínima é de 3° e máxima de 24°. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação. Sua alavanca de acionamento de regulagem de altura, também realiza bloqueio de reclinação na posição de trabalho. Assento / Encosto: Chassis assento/encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura de 12 mm., interligados com lâmina de aço mola com vinco interno de 3"x ¼" fosfatizada e pintada em epóxi. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5), com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação permanente, tendo o encosto gomos laterais para melhor apoio lombar e alinhamento de coluna.Espumas ecológicas, livres de CFC com propriedades fogo retardante. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC – 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo macho/fêmea de 18 mm nas bordas de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 490 mm. Profundidade assento: 480 mm. Largura Encosto: 440 mm. Altura Encosto: 620 mm. Braços Fixos Elípticos: Braços fixos de formato elípticos, em forma de arco, com alma de aço revestido em poliuretano integral skin.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	761,53

19	**Poltrona direcional, espaldar médio com gomos laterâis, giratória à gás, com braços fixos elípticos**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio / duro. Pistão (Coluna a gás). Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de altura): Placa confeccionadas em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 , fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi. Sua inclinação é de 3°. Assento / Encosto: Chassis assento/encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura de 12 mm., interligados com lâmina de aço mola com vinco interno de 3"x ¼" fosfatizada e pintada em epóxi. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5), com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação permanente, tendo o encosto gomos laterais para melhor apoio lombar e alinhamento de coluna.Espumas ecológicas, livres de CFC com propriedades fogo retardante. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp :35,37%, rama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC – 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo macho/fêmea de 18 mm nas bordas de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 490 mm. Profundidade assento: 480 mm. Largura Encosto: 440 mm. Altura Encosto: 480 mm. Braços Fixos Elípticos: Braços fixos de formato elípticos, em forma de arco, com alma de aço revestido em poliuretano integral skin.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	658,16

20	**Cadeira operacional, espaldar médio, giratória gás, com regulagem de inclinação e altura de encosto e braços reguláveis**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antf-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de inclinação e altura do encosto): Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, dotado de contato permanente, permite regulagem de angulação somente do encosto e também permite regulagem de altura do encosto e o assento tem ângulo fixo de 3°. Angulação do encosto mínima de –5° e máxima de 20° em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem automática de altura do encosto milimétrica com passo de 6 em 6 milímetros e curso total de 85 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra dispensando travamento por manipulo. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma alavanca independente, localizada na parte traseira direita do mecanismo. A alavanca que regula a altura do assento esta localizada também a direita do mecanismo, porém no centro do mesmo. Assento / Encosto.Chassis do assento / encosto	Unid.

	em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e de 12 mm respectivamente, estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5) e espessura mínima de 50 mm no assento e 45 mm no encosto. com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo Francis de 18 mm aplicado ao vacum forming do assento e encosto proporcionando um perfeito acabamento de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Vacum forming do encosto / assento: Em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta. Medidas: Dimensões Aproximadas:Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 470 mm. Largura Encosto: 410 mm. Profundidade assento: 460 mm. Altura encosto: 370 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo: 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft:27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume- Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Braços Reguláveis : (Braços em formato "T"). Suporte de braços: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 230 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de mais 60 mm em 6 posições. Regulagem lateral: Acionado por manipulos, permite uma regulagem de mais 27 mm (para cada lado). Apoios de Braço: Alma em chapa de aço, revestido em poliuretano integral skin.tipo soft touch.	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	720,97

21	**Cadeira operacional, encosto médio, giratória a gás, tipo caixa com regulagem de inclinação e altura do encosto, sem braços**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Sapatas. Bases equipadas com sapatas em nylon. Sistema de fixação em aço 1020, pino de 11 mm euro com arruela de pressão, possibilitando sua substituição sem que se faça necessário o uso de ferramentas. Diâmetro da base da sapata de 52 mm e altura de 63 mm. Aro caixa regulável: Aro para apoio de pés, base caixa confeccionado em tubo de aço de 19,05mm e chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi.Regulagem de altura é realizada por meio de manípulo localizado no interior do aro. Diâmetro do aro de 478 mm. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 micrôns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica tipo taça, produzida em material termoplástico de alta resistência. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de inclinação e altura do encosto): Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, dotado de contato permanente, permite regulagem de angulação somente do encosto e também permite regulagem de altura do encosto e o assento tem ângulo fixo de 3º. Angulação do encosto mínima de -5º e máxima de 20º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem automática de altura do encosto milimétrica com passo de 6 em 6 milímetros e curso total de 85 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra dispensando travamento por manipulo. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma alavanca independente, localizada na parte traseira direita do mecanismo. A alavanca que regula a altura do assento esta localizada também a direita do mecanismo, porém no centro do mesmo. Assento / Encosto Chassis do assento / encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e de 12 mm respectivamente, estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5) e espessura mínima de 50 mm no assento e 45 mm no encosto. com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo Francis de 18 mm aplicado ao vacum forming do assento e encosto proporcionando um perfeito acabamento de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Vacum forming do encosto / assento: Em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 470 mm. Largura Encosto: 410 mm. Profundidade assento: 460 mm. Altura encosto: 370 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo: 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume- Warp: 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Código de limpeza: WS " se agente de limpeza de base água, para manchas de base aquosa use limpador solvente para manchas a base de óleo.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	696,11

22	**CADEIRA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO, GIRATÓRIA GÁS, SEM BRAÇOS**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida,	Unid.

	com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antI-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de altura): Placa confeccionada em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010, fosfatizada e pintadas com tinta pó epóxi. Sua inclinação é de 3º Assento / Encosto. Chassis do assento / encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e de 12 mm respectivamente, estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5) e espessura mínima de 50 mm no assento e 45 mm no encosto. com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Ligação assento/encosto: Lamina de aço mola 3/16"x 3", com vinco interno de reforço, fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo Francis de 18 mm aplicado ao vacum forming do assento e encosto proporcionando um perfeito acabamento de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Vacum forming do encosto / assento: Em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 470 mm. Largura Encosto: 410 mm. Profundidade assento: 460 mm. Altura encosto: 370 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo: 390 g/m.l CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama..	

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	481,52

23	**Cadeira operacional, espaldar médio, fixa contínua sem braços**. Especificação da Estrutura. Base fixa contínua. Confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi. Possui quatro sapatas deslizadoras em nylon. Dimensões Base. Largura base: 475 mm. Profundidade base: 478 mm. Altura base: 401 mm. Inclinação Flange 4 Graus. Assento / Encosto. Chassis do assento / encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e de 12 mm respectivamente, estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5) e espessura mínima de 50 mm no assento e 45 mm no encosto. com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Ligação assento/encosto: Lamina de aço mola 3/16"x 3", com vinco interno de reforço, fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo Francis de 18 mm aplicado ao vacum forming do assento e encosto proporcionando um perfeito acabamento de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Vacum forming do encosto / assento: Em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 470 mm. Largura Encosto: 410 mm. Profundidade assento: 460 mm. Altura encosto: 370 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo: 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp :35,37%, Trama – Weft 32,77% Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5, Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5, Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5, Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama.	Unid.

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	396,47

24	**Cadeira operacional, espaldar médio, sobre longarina de três lugares sem braços.** Especificação da Estrutura. Travessa: Confeccionadas em tubo de aço de seção quadrada 50x50 mm com espessura mínima de 2,00 mm SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semi-fosca.Com ponteira internas nas extremidades para tubo de 50x50mm. Pés de longarina: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1.1/4"x 1,5 mm, FQDO, SAE 1010/1020 , curvados em forma triangular, fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Aplica-se às barras de longarina por meio de furo passante e costura interna pelo processo de solda MIG. Placas de fixação: Confeccionadas em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 , fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Aplica-se às barras de longarina por meio de abraçadeiras. Sapatas: Em formato circular, diâmetro 70 mm. Alma de chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 e parafuso 1.1/2" x 1/4 zincado. Atarachada em ponteira de alumínio fundido permitindo que seja utilizada de forma a nivelar todo o conjunto as diversas condições de piso. Abraçadeira para longarina: Confeccionada em barra chata de aço SAE 1010 de 3/16"x1", fosfatizado e pintado com tinta eletrostática.Aplica-se na fixação das flanges às barras de longarina por meio de parafusos sextavados flangeado de M-10x1/2". Assento / Encosto. Chassis do assento /	Unid

	encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 15 mm e de 12 mm respectivamente, estofados em espuma de poliuretano injetado de alta densidade (45 kg/m³ ±5) e espessura mínima de 50 mm no assento e 45 mm no encosto. com alta resiliência (mínimo de 60%) garantindo maior maciez sem risco de deformação. Espuma ecológica livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Ligação assento/encosto: Lamina de aço mola 3/16"x 3", com vinco interno de reforço, fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Perfil de Proteção: Perfil de PVC tipo Francis de 18 mm aplicado ao vacum forming do assento e encosto proporcionando um perfeito acabamento de modo a proteger a interface do chassi e do revestimento, além de proteger contra impactos. Vacum forming do encosto / assento: Em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 470 mm. Largura Encosto: 410 mm. Profundidade assento: 460 mm. Altura encosto: 370 mm. Comprimento Barra: 1540 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo: 390 g/m.l CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama..		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**1.366,05**
25	**Cadeira operacional, espaldar médio, giratória gás, com regulagem de inclinação e altura de encosto e braços reguláveis.** Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antl-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecan ismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de inclinação e altura do encosto): Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, dotado de contato permanente, permite regulagem de angulação somente do encosto e também permite regulagem de altura do encosto e o assento tem ângulo fixo de 3°. Angulação do encosto mínima de –5° e máxima de 20° em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem automática de altura do encosto milimétrica com passo de 6 em 6 milímetros e curso total de 85 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra dispensando travamento por manipulo. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma alavanca independente, localizada na parte traseira direita do mecanismo. A alavanca que regula a altura do assento esta localizada também a direita do mecanismo, porém no centro do mesmo. Assento / Encosto: Chassis: Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm e 12 mm respectivamente, estofada em espuma de poliuretano injetada com alta densidade 45 kg/m³ ± 5 e elevada resiliência, mínimo de 60%, garantindo maior maciez sem risco deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Encosto com espessura de 40 mm e assento com 42 mm. Todo o perímetro das bordas do encosto e do assento com proteção de perfil de PVC rígido tipo macho/fêmea com 18 mm, para evitar danos ao revestimento em eventuais impactos. Revestimento: CARACTERÍSTICAS: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp:29,84KGF, Trama - Weft : 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft:220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%,Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 440 mm. Profundidade assento: 410 mm. Largura Encosto: 360 mm. Altura Encosto: 290 mm. Braços Reguláveis : Braços em formato "T"). Suporte de braços: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 230 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de mais 60 mm em 6 posições. Acionamento da regulagem por botão lateral, lado esterno na poltrona. Suporte de braços fixados ao chassi do mecanismo conferindo maior durabilidade. Apoios de Braço: Alma em chapa de aço, revestido em poliuretano integral skin, tipo soft touch, toque macio de forma a absorver impactos o que contribui para aumentar sua durabilidade medindo 250 mm de comprimento, 75 mm de largura e espessura de 34 mm.	Unid	
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**663,40**
26	**Cadeira operacional, encosto médio, giratória a gás, tipo caixa com regulagem de inclinação e altura do encosto, sem braços** Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Sapatas. Bases equipadas com sapatas em nylon. Sistema de fixação em aço 1020, pino de 11 mm com arruela de pressão, possibilitando sua substituição sem que se faça necessário o uso de ferramentas. Diâmetro da base da sapata de 52 mm e altura de 63 mm. Aro caixa regulável:. Aro para apoio de pés, base caixa confeccionado em tubo de aço de 19,05mm e chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi.Regulagem de altura é realizada por meio de manípulo localizado no interior do aro. Diâmetro do aro de 478 mm. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 100 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica tipo taça, produzida em material termoplástico de alta resistência. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de inclinação e altura do encosto): Confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, dotado de contato permanente, permite regulagem de angulação somente do encosto e também permite regulagem de altura do encosto e o assento tem ângulo fixo de 3°. Angulação do encosto mínima de –5° e máxima de 20° em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem automática de altura do encosto milimétrica com passo de 6 em 6 milímetros e curso total de 85 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra dispensando travamento por manipulo. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma alavanca independente, localizada na parte traseira direita do mecanismo. A alavanca que regula a altura do assento esta localizada também a direita do mecanismo, porém no centro do mesmo. Assento / Encosto: Chassis: Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm e 12 mm respectivamente, estofada em espuma de poliuretano injetada com alta densidade 45 kg/m³ ± 5 e elevada resiliência, mínimo de 60%, garantindo maior maciez sem risco deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Encosto com espessura de 40 mm e assento com 42 mm. Todo o perímetro das bordas do encosto e do assento com proteção de perfil de PVC rígido tipo macho/fêmea com 18 mm, para evitar danos ao revestimento em eventuais impactos. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS. Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. lamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 440 mm. Profundidade assento: 410 mm. Largura Encosto: 360 mm. Altura Encosto: 290 mm.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**645,08**
27	**Cadeira operacional, espaldar médio, giratória gás, sem braços**. Especificação da Estrutura. Base: Estrutura em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento pré pintura de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero. Rodízios: São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro com arruela de pressão, possibilitando desta forma a troca de rodízios sem o uso de ferramentas. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.). Banda de rodagem em poliuretano apropriado para uso em piso frio/duro. Pistão (Coluna a gás): Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antl-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Seu sistema de regulagem por gás torna o movimento suave, com maior amortecimento ao sentar-se e permite regulagem para baixo sem a necessidade de sair do assento. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O pistão possui um curso de 130 mm, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biótipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Telescópico: Blindagem do pistão por capa telescópica, produzida em material termoplástico de alta resistência com três estágios. Mecanismo (Mecanismo com regulagem de altura): Placa confeccionada em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010, fosfatizada e pintadas com tinta pó epóxi. Sua inclinação é de 3° Assento / Encosto: Chassis: Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm e 12 mm respectivamente, estofada em espuma de poliuretano injetada com alta densidade 45 kg/m³ ± 5 e elevada resiliência, mínimo de 60%, garantindo maior maciez sem risco deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Encosto com espessura de 40 mm e assento com 42 mm. Todo o perímetro das bordas do encosto e do assento com proteção de perfil de PVC rígido tipo macho/fêmea com 18 mm, para evitar danos ao revestimento em eventuais impactos. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft:	Unid	

	220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 440 mm. Profundidade assento: 410 mm. Largura Encosto: 360 mm. Altura Encosto: 290 mm.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**430,49**	
28	**Cadeira operacional, espaldar médio, fixa contínua sem braços**. Especificação da Estrutura. Base fixa contínua. Confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi. Possui quatro sapatas deslizadoras em nylon. Dimensões Base. Largura base:475 mm. Profundidade base: 478 mm. Altura base: 401 mm. Inclinação Flange: 4 Graus. Assento / Encosto: Chassis: Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm e 12 mm respectivamente, estofada em espuma de poliuretano injetada com alta densidade 45 kg/m^3 ± 5 e elevada resiliência, mínimo de 60%, garantindo maior maciez sem risco deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Encosto com espessura de 40 mm e assento com 42 mm. Todo o perímetro das bordas do encosto e do assento com proteção de perfil de PVC rígido tipo macho/fêmea com 18 mm, para evitar danos ao revestimento em eventuais impactos. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft:27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 440 mm . Profundidade assento: 410 mm. Largura Encosto: 360 mm. Altura Encosto: 290 mm.	Unid		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**345,44**	
29	**Cadeira operacional, espaldar médio, sobre longarina de três lugares sem braços.** Especificação da Estrutura. Travessa: Confeccionadas em tubo de aço de seção quadrada 50x50 mm com espessura mínima de 2,00 mm SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semi-fosca.Com ponteira internas nas extremidades para tubo de 50x50mm. Pés de longarina: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1.1/4"x 1,5 mm, FQDO, SAE 1010/1020 , curvados em forma triangular, fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Aplica-se às barras de longarina por meio de furo passante e costura interna pelo processo de solda MIG. Placas de fixação: Confeccionadas em chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 , fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Aplica-se às barras de longarina por meio de abraçadeiras. Sapatas: Em formato circular, diâmetro 70 mm. Alma de chapa de aço 2,65 mm, FQDO, SAE 1006/1010 e parafuso 1.1/2" x 1/4 zincado. Atarachada em ponteira de alumínio fundido permitindo que seja utilizada de forma a nivelar todo o conjunto as diversas condições de piso. Abraçadeira para longarina: Confeccionada em barra chata de aço SAE 1010 de 3/16"x1", fosfatizado e pintado com tinta eletrostática.Aplica-se na fixação das flanges às barras de longarina por meio de parafusos sextavados flangeado de M-10x1/2". Assento / Encosto: Chassis:Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura mínima de 14 mm e 12 mm respectivamente, estofada em espuma de poliuretano injetada com alta densidade 45 kg/m^3 ± 5 e elevada resiliência, mínimo de 60%, garantindo maior maciez sem risco deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Encosto com espessura de 40 mm e assento com 42 mm. Todo o perímetro das bordas do encosto e do assento com proteção de perfil de PVC rígido tipo macho/fêmea com 18 mm, para evitar danos ao revestimento em eventuais impactos. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft:27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG,Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISSO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft:32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura Assento: 440 mm. Profundidade assento: 410 mm. Largura Encosto: 360 mm. Altura Encosto: 290 mm	Unid		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**1.211,65**	
30	**Poltrona coletividade, base fixa trapezoidal empilhável, assento e encosto estofados, espaldar baixo com braços e prancheta com mecanismo anti-pânico**. Especificação da Estrutura: Base Fixa empilhável : Estrutura em formato trapezoidal, confeccionada em vergalhão de aço maciço, de perfil redondo trefilado de 11 mm de diâmetro, SAE 1010/1020 e tubo traseiro de formato elíptico 19x49mm, fixação do encosto em chapas de aço com 80x32mm. Pintura epóxi pó preto. Ponteira superior de acabamento do tubo traseiro de formato elíptico em alumínio fundido, pintada em epóxi preto. Ponteira inferior de acabamento do tubo traseiro de formato elíptico em nylon preto. Sapatas deslizadoras frontais em nylon um forma de U, que abraçam o vergalhão de 11 mm. A fixação do encosto a estrutura por meio de parafusos Allen ¼"x5/8" de cabeça abaulada em zinco preto. E dos assentos por parafusos de cabeça sextavada ¼"x5/8" também zincados pretos. Obs.: poltronas empilhável mesmo com mecanismo de prancheta. Apoio de braço estruturado com alma de aço revestido em poliuretano integral skin na cor preta,aplicados a estrutura sob pressão, com seção elíptica de 21x42mm. Medindo 245 mm de comprimento por 42 mm de largura. Prancheta: Prancheta em MDF de 15 mm na cor preta texturizada, fixada ao mecanismo anti-pânico por meio de buchas usinadas ZP de forma a garantir uma perfeita fixação e acabamento e bordas de PVC Tipo "T" . Assento/ encosto: Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 10 mm, estofados em espuma de poliuretano com densidade controlada (33 kg/m^3 ±5) e espessura de mínima de 20 mm para o assento e encosto e de 5 mm para o contra encosto. Medidas: Dimensões aproximadas – tolerância 10 mm.	Unid		
	Altura poltrona: 820 mm. Altura piso-assento: 480 mm. Largura do assento: 460 mm. Profundidade do assento: 450 mm. Altura do encosto: 270 mm região central, 120 mm nas extremidade. Largura do encosto: 510 mm. Revestimento: Couro Ecológico. CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 6,8% Poliuretano, 93,2% PVC. Base:50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 580g / mt ^{2} + -5%. Espessura: 1,3 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – 7,8 Kg, Transversal – 7,8 Kg. Tensão de Ruptura: Longitudinal – 31,5 Kg/cm^3, Transversal – 14,3 Kg/cm^3. Alongamento a Ruptura: Longitudinal – 22%, Transversal – 30%. Resistência à abrasão (BS 5811): 100.000 ciclos sem alteração. Flexão: Longitudinal – 250.000 ciclos sem alteração, Transversal – 250.000 ciclos sem alteração. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**752,37**	
31	**Poltrona coletividade, base fixa trapezoidal empilhável, assento e encosto estofados, espaldar baixo com braços**. Especificação da Estrutura: Base Fixa empilhável : Estrutura em formato trapezoidal, confeccionada em vergalhão de aço maciço, de perfil redondo trefilado de 11 mm de diâmetro, SAE 1010/1020 e tubo traseiro de formato elíptico 19x49mm, fixação do encosto em chapas de aço com 80x32mm. Pintura epóxi pó preto. Ponteira superior de acabamento do tubo traseiro de formato elíptico em alumínio fundido, pintada em epóxi preto. Ponteira inferior de acabamento do tubo traseiro de formato elíptico em nylon preto. Sapatas deslizadoras frontais em nylon um forma de U, que abraçam o vergalhão de 11 mm. A fixação do encosto a estrutura por meio de parafusos Allen ¼"x5/8" de cabeça abaulada em zinco preto. E dos assentos por parafusos de cabeça sextavada ¼"x5/8" também zincados pretos. Apoio de braço estruturado com alma de aço revestido em poliuretano integral skin na cor preta,aplicados a estrutura sob pressão, com seção elíptica de 21x42mm. Medindo 245 mm de comprimento por 42 mm de largura.Assento/ encosto: Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 10 mm, estofados em espuma de poliuretano com densidade controlada (33 kg/m^3 ±5) e espessura de mínima de 20 mm para o assento e encosto e de 5 mm para o contra encosto. Medidas: Dimensões aproximadas – tolerância 10 mm. Altura poltrona: 820 mm. Altura piso-assento: 480 mm. Largura do assento: 460 mm. Profundidade do assento: 450 mm. Altura do encosto: 270 mm região central, 120 mm nas extremidades. Largura do encosto: 510 mm. Revestimento: Couro Ecológico. CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 6,8% Poliuretano, 93,2% PVC, Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 580g / mt ^{2} + -5%. Espessura: 1,3 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo. Longitudinal – 7,8 Kg. Transversal – 7,8 Kg. Tensão de Ruptura: Longitudinal – 31,5 Kg/cm^3, Transversal – 14,3 Kg/cm^3. Alongamento a Ruptura: Longitudinal – 22%, Transversal – 30%. Resistência à abrasão (BS 5811): 100.000 ciclos sem alteração. Flexão: Longitudinal – 250.000 ciclos sem alteração. Transversal – 250.000 ciclos sem alteração. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento.	Unid		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**562,64**	
32	**Poltrona coletividade, base fixa trapezoidal empilhável, assento e encosto estofados, espaldar baixo sem braços**. Especificação da Estrutura: Base Fixa empilhável : Estrutura em formato trapezoidal, confeccionada em vergalhão de aço maciço, de perfil redondo trefilado de 11 mm de diâmetro, SAE 1010/1020 e tubo traseiro de formato elíptico 19x49mm, fixação do encosto em chapas de aço com 80x32mm. Pintura epóxi pó preto. Ponteira superior de acabamento do tubo traseiro de formato elíptico em alumínio fundido, pintada em epóxi preto. Ponteira inferior de acabamento do tubo traseiro de formato elíptico em nylon preto. Sapatas deslizadoras frontais em nylon um forma de U, que abraçam o vergalhão de 11 mm. A fixação do encosto a estrutura por meio de parafusos Allen ¼"x5/8" de cabeça abaulada em zinco preto. E dos assentos por parafusos de cabeça sextavada ¼"x5/8" também zincados pretos. Assento/ encosto: Estrutura do assento e encosto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 10 mm, estofados em espuma de poliuretano com densidade controlada (33 kg/m^3 ±5) e espessura de mínima de 20 mm para o assento e encosto e de 5 mm para o contra encosto. Medidas: Dimensões aproximadas – tolerância 10 mm. Altura poltrona: 820 mm. Altura piso-assento: 480 mm. Largura do assento: 460 mm. Profundidade do assento: 450 mm. Altura do encosto: 270 mm região central. 120 mm nas extremidades. Largura do encosto: 510 mm. Revestimento: Couro Ecológico. CARACTERÍSTICAS: Composição. Superfície: 6,8% Poliuretano, 93,2% PVC. Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 580g / mt ^{2} + -5%. Espessura: 1,3 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – 7,8 Kg, Transversal – 7,8 Kg. Tensão de Ruptura: Longitudinal – 31,5 Kg/cm^3, Transversal – 14,3 Kg/cm^3. Alongamento a Ruptura: Longitudinal – 22%, Transversal – 30%. Resistência à abrasão (BS 5811): 100.000 ciclos sem alteração. Flexão: Longitudinal – 250.000 ciclos sem alteração, Transversal – 250.000 ciclos sem alteração. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro. Revestimento Inferior: Forro em TNT de elevada gramatura 50g m2, na cor preta, assegurando um perfeito acabamento ao assento.	Unid		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
•	**SEDUTE**	**CHROMA**	**506,38**	
33	**Poltrona para auditório com assento rebatível e prancheta escamoteável embutida**. Especificação da Estrutura: Lateral: Estruturada em montantes com 260x65x600 mm em chapa de aço de 1,9mm de espessura, com tratamento anti oxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó. Frente do montante com acabamento arredondado em perfil de alumínio pintado eletrostaticamente em epóxi pó, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos. Apoio de braço em poliuretano injetado integral skin, com parte frontal arredondada, medindo 8 cm de largura x 29,5cm de comprimento x 3 cm de espessura. Fixação no piso com parafusos internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, é feita por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Assento / Encosto: Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15 mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Espuma em poliuretano injetado de 50 mm de espessura e densidade controlada em 55 kg/m^3 ± 5. Capa inferior do assento em madeira compensada de 6 mm de espessura almofadada com espuma laminada de 10 mm e revestida. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contra-peso, o que dispensa a utilização de molas. Encosto anatômico com formato arredondado, construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15 mm de espessura. Espuma injetada de densidade controlada de 45 Kg/m^3 ± 5, com 40 mm	Unid		

	de espessura. Capa traseira do encosto em madeira compensada moldada de 6 mm estofada no mesmo revestimento da poltrona. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Prancheta: Prancheta totalmente embutida no montante, não aparente, em MDF 15 mm revestido em melamina preta e bordas em PVC. Mecanismo escamoteável com eixo em vergalhão de aço com Ø12,4 mm zincado em preto e placa de fixação da prancheta em chapa de aço de 3 mm de espessura pintada eletrostaticamente em epóxi pó. Apoio de braço com dobradiça para acesso à prancheta. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura assento: 485 mm. Largura Montante: 65 mm. Largura Eixo a eixo: 550 mm. Altura: 900 mm. Profundidade rebatida: 500 mm. Profundidade em uso: 660 mm . Distancia entre fileiras: 900 mm (mín.) . Raio mín.: 8000 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISO 5081) Urdume - Warp 35,37%, Trama- Weft : 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Sol *Apresentar Laudo de ergonomia em conformidade com a NR-17.* idez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama.		

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.008,83

34	**Poltrona para auditório com assento e braços rebatíveis para portadores de deficienfia motora**. Especificação da Estrutura: Lateral: Estruturada em montantes com 260x65x600 mm em chapa de aço de 1,9mm de espessura, com tratamento anti oxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó. Frente do montante com acabamento arredondado em perfil de alumínio pintado eletrostaticamente em epóxi pó, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos. Apoio de braço rebatível em madeira maciça estofada em couro ecológico preto de forma a apresentar o mesmo aspecto dos apoios em poliuretano, com parte frontal arredondada, medindo 8 cm de largura x 25 cm de comprimento x 3 cm de espessura. A lateral deverá ser fechada somente até a altura do assento e ter o apoio de braço rebatível de forma a desobstruir a passagem do cadeirante. Esta poltrona deverá ser devidamente identificada por um adesivo para portador de deficiência física com pintura reflexiva facilitando desta forma sua visualização em ambientes com iluminação reduzida. Fixação no piso com parafusos internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, é feita por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Assento / Encosto: Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15 mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Espuma em poliuretano injetado de 50 mm de espessura e densidade controlada em 55 kg/m³ ± 5. Capa inferior do assento em madeira compensada de 6 mm de espessura almofadada com espuma laminada de 10 mm e revestida. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contra-peso, o que dispensa a utilização de molas. Encosto anatômico com formato arredondado, construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15 mm de espessura. Espuma injetada de densidade controlada de 45 Kg/m³ ± 5, com 40 mm de espessura. Capa traseira do encosto em madeira compensada moldada de 6 mm estofada no mesmo revestimento da poltrona. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura assento: 485 mm. Largura Montante: 65 mm. Largura Eixo a eixo: 550 mm. Altura: 900 mm. Profundidade rebatida: 500 mm. Profundidade em uso: 660 mm. Distancia entre fileiras: 900 mm (mín.). Raio mín. 8000 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC – 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.008,83

35	**Poltrona para auditório com assento rebatível e prancheta escamoteável embutida para pessoas obesas**. Especificação da Estrutura: Lateral: Estruturada em montantes com 260x65x600 mm em chapa de aço de 1,9mm de espessura, com tratamento anti oxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó. Frente do montante com acabamento arredondado em perfil de alumínio pintado eletrostaticamente em epóxi pó, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos. Apoio de braço em poliuretano injetado integral skin, com parte frontal arredondada, medindo 8 cm de largura x 29,5cm de comprimento x 3 cm de espessura. Fixação no piso com parafusos internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, é feita por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Assento / Encosto: Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15 mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Percintas em aço fixadas a madeira conferindo maior resistência ao conjunto. Espuma em poliuretano injetado de 50 mm de espessura e densidade controlada em 55 kg/m³ ± 5. Capa inferior do assento em madeira compensada de 6 mm de espessura almofadada com espuma laminada de 10 mm e revestida. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contra-peso, o que dispensa a utilização de molas. Encosto anatômico com formato arredondado, construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15 mm de espessura. Percintas em aço fixadas a madeira conferindo maior resistência ao conjunto. Espuma injetada de densidade controlada de 45 Kg/m³ ± 5, com 40 mm de espessura. Capa traseira do encosto em madeira compensada moldada de 6 mm estofada no mesmo revestimento da poltrona. Espuma ecológica, livre de CFC e propriedades fogo retardante. Prancheta: Prancheta totalmente embutida no montante, não aparente, em MDF 15 mm revestido em melamina preta e bordas em PVC. Mecanismo escamoteável com eixo em vergalhão de aço com Ø12,4 mm zincado em preto e placa de fixação da prancheta em chapa de aço de 3 mm de espessura pintada eletrostaticamente em epóxi pó. Apoio de braço com dobradiça para acesso à prancheta. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura assento: 580 mm. Largura Montante: 65 mm. Largura Eixo a eixo: 665 mm. Altura: 900 mm. Profundidade rebatida: 500 mm. Profundidade em uso: 660 mm. Distancia entre fileiras: 900 mm (mín.). Raio mín.: 8000 mm. Revestimento: Crep 100% Poliéster com Fio DTEX Texturizado a ar, na Trama e Urdume. Peso mínimo : 390 g/m.l. CARACTERÍSTICAS: Composição: 100% poliéster. Peso: 278G. M2 + -5% (390 G.Metro Linear) + - 5%. PERFORMANCE: Resistência ao rasgo (ASTM D 2261): Urdume- Warp: 29,84KGF, Trama - Weft: 27,72KGF. Resistência à tração (ISO 5081): Urdume- Warp: 201,50KFG, Trama – Weft: 220,50KFG. Alongamento (ISO 5081): Urdume - Warp : 35,37%, Trama – Weft: 32,77%. Resistência à abrasão (BS 5811): Nº Pilling 0, Padrão 5. Solidez da cor à luz (ISO B105 B02 40 Horas): Classe 5. Solidez da cor à fricção (AATCC - 8): Classe 5. Flamabilidade (ASTM 1230): Não houve propagação da chama.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.312,40

36	**Flip chart e lousa branca, linha coletividade, com rodízios de trava para transporte**. Estrutura: Pés em forma de "Y"invertido, confeccionada em tubo de aço redondo de 1"x 2,25mm SAE 1010/1020, unidos por uma travessa tubular com 1.1/2"x 2,25mm SAE 1010/1020. Todo o processo de soldagem é realizado em solda MIG. Esta estrutura é então submetida ao processo de fostatização e pintura com tinta pó epóxi prata. Rodízios Com Trava: Confeccionado em termoplástico injetado de alta resistência com banda de rodagem em poliuretano, apropriado para uso em pisos frios. Eixo de fixação em aço SAE 1010/1020. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.) Dimensão da roda - 82mm. Lousa: Lousa branca retangular, em MDF com 100 x 70 cm. A lousa possui ainda prendedor para bloco de papel e calha para apagador e canetas hidrocor, conferindo ao flip chart dupla aptidão. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância de 10 mm. Altura: 1900 mm. Profundidade: 500 mm. Largura: 700 mm.	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.202,49

37	**Mesa de reunião linha coletividade com tampo rebatível, acoplável e rodízios com trava**. Estrutura: Pés em forma de "Y"invertido, confeccionada em tubo de aço redondo de 1"x 2,25mm SAE 1010/1020, unidos por uma travessa de tubular com 1.1/2"x 2,25mm SAE 1010/1020. Suporte do tampo articulado com sistema de trava automática acionado por mola e com alavanca de acionamento em alumínio fundido. Todo o processo de soldagem é realizado em solda MIG.Esta estrutura é então submetida ao processo de fostatização e pintura com tinta pó epóxi preta / prata, sendo que esta ultima cor recebe ainda mais uma camada de verniz. Rodízios Com Trava: Confeccionado em termoplástico injetado de alta resistência com travas. Eixo de fixação em aço SAE 1010/1020. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entre em contato com o eixo (cabelos,poeira, etc.) Dimensão da roda - 82mm. Tampo: Tampo retangular, em arvoplac de 25 mm de espessura texturizado na cor padrão cinza argila, podendo receber outro acabamento mediante consulta a fabrica . Bordas retas com acabamento em fita de PVC com 2,5mm de espessura. Dimensões do tampo 140 x 70 cm. Medidas: Dimensões Aproximadas: Tolerância 10 mm. Altura: 720 mm. Profundidade: 700 mm. Largura: 1400 mm .	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.070,33

38	**Poltrona operacional, linha coletividade, espaldar baixo sobre longarina de 2 lugares com assentos e braços rebatíveis. Especificação da estrutura**: Barra da longarina: Confeccionadas em tubo de aço redondo com 1.1/2 "e espessura de 2,25 mm SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Pés de longarina: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1" x 1,5 mm, FQDO, SAE 1010/1020 , duplos e curvados, partindo de uma base confeccionada em chapa de aço estampada de forma a proporcionar maior resistência e que se encontram na barra da longarina onde são fixados pelo processo de solda MIG, fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Sapatas: Em formato retangular, confeccionada em chapa de aço de 2,65 mm, FQDO, SAE 1010/1020 estampado com 165x85mm e quatro furos para fixação no piso. Fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Placas de fixação: Confeccionadas em chapa de aço de 1/8", FQDO, SAE 1010/1020 , fosfatizadas e pintadas com tinta pó epóxi preta. Aplicada à barra de longarina por meio um eixo sextavado formando uma articulação que permite que o assento da mesma seja basculante. Fixação do encosto: Encosto é fixado a estrutura da longarina por tubos de seção redonda de 7/8" com parede de 1,5mm soldados pelo processo MIG, pintadas com tinta pó epóxi preta. Assento/ encosto:Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura de mínima de 15 mm para o assento e de 12 mm para o encosto. Estofados em espuma de poliuretano laminada com densidade controlada (33 Kg/m^3). Encosto com espessura de 25 mm e assento com 30 mm. Capa do assento: Capa do assento em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta, com rebaixo para acomodação da placa de fixação do assento proporcionando um acabamento perfeito. Revestimento: Couro Ecológico 100% P.U. CARACTERÍSTICAS: Composição. Superfície: 100% Poliuretano. Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt ^{2} + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Mín. 45 (N), Transversal – Min.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Mín. 9 (N/mm), Transversal – Mín. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Braços rebatíveis, com alma de aço revestido em poliuretano integral skin, fixado sobre uma haste confeccionada em aço redondo trefilado de 1/2" pintado em epóxi pó preto. Medidas: Dimensões aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura assento: 450 mm. Profundidade assento: 430 mm. Largura encosto: 450 mm. Altura encosto: 300 mm. Prof., Assento rebatido: 310 mm. Comprimento Estrutura: 1090 mm	Unid

Empresa classificada	marca	Valor R$
• SEDUTE	CHROMA	1.032,39

39	**Poltrona operacional, linha coletividade, espaldar baixo sobre longarina de 3 lugares com assentos e braços rebatíveis.** ESPECIFICAÇÃO DA ESTRUTURA: Barra da longarina: Confeccionadas em tubo de aço redondo com 1.1/2 "e espessura de 2,25 mm SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Pés de longarina: Confeccionadas em tubo de aço de seção redonda 1" x 1,5 mm, FQDO, SAE 1010/1020 , duplos e curvados, partindo de uma base confeccionada em chapa de aço estampada de forma a proporcionar maior resistência e que se encontram na barra da longarina onde são fixados pelo processo de solda MIG, fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Sapatas: Em formato retangular, confeccionada em chapa de aço de 2,65 mm, FQDO, SAE 1010/1020 estampado com 165x85mm e quatro furos para fixação no piso. Fosfatizado e pintado com tinta epóxi pó preta semifosca. Placas de fixação: Confeccionadas em chapa de aço de 1/8", FQDO, SAE 1010/1020 , fosfatizadas e	Unid

	pintadas com tinta pó epóxi preta. Aplicada à barra de longarina por meio um eixo sextavado formando uma articulação que permite que o assento da mesma seja basculante. Fixação do encosto: Encosto é fixado a estrutura da longarina por tubos de seção redonda de 7/8" com parede de 1,5mm soldados pelo processo MIG, pintadas com tinta pó epóxi preta. Assento/ encosto: Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura de mínima de 15 mm para o assento e de 12 mm para o encosto. Estofados em espuma de poliuretano laminada com densidade controlada (33 Kg/m^3). Encosto com espessura de 25 mm e assento com 30 mm. Capa do assento: Capa do assento em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta, com rebaixo para acomodação da placa de fixação do assento proporcionando um acabamento perfeito. Revestimento: Couro Ecológico 100% P.U. CARACTERÍSTICAS: Composição: Superfície: 100% Poliuretano. Base: 50% Algodão, 50% Poliéster. Peso: 430-490 g / mt^2 + -5%. Espessura: 1,1 mm. PERFORMANCE: Propagação ao Rasgo: Longitudinal – Mín. 45 (N), Transversal – Mín.55 (N). Resistência a Tração: Longitudinal – Mín. 9 (N/mm), Transversal – Mín. 10 (N/mm). Alongamento: Longitudinal – 40%, Transversal – 50%. Código de limpeza: Pano umedecido com água morna e sabão neutro ou produtos de limpeza multiuso ou álcool. Braços rebatíveis, com alma de aço revestido em poliuretano integral skin, fixado sobre uma haste confeccionada em aço redondo trefilado de 1/2" pintado em epóxi pó preto. Dimensões aproximadas: Tolerância de 10 mm. Largura assento: 450 mm. Profundidade assento: 430 mm. Largura encosto: 450 mm. Altura encosto: 300 mm. Prof., Assento rebatido: 310 mm. Comprimento Estrutura: 1625 mm.		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
• **SEDUTE**		**CHROMA**	**1.481,19**

DTE 14 – Cadeiras e Poltronas

Itens	ESPECIFICAÇÃO	UND
1.	**Cadeira de diálogo fixa com apóia braços.** Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna do assento em polipropileno injetado, reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 1/2"x1/8" de alta resistência e borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Estrutura de união do assento com encosto em aço SAE 1020 5/16"x63,5mm com carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de ø 1"x2,25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada na estrutura com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 920mm, largura encosto 435mm, largura assento 510mm, profundidade do encosto ao assento 490mm, altura do chão ao assento 442mm. *Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17.*	UNID
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**764,00**	
2.	**Cadeira de diálogo fixa com apóia braços**. Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna do assento em polipropileno injetado, reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 1/2"x1/8" de alta resistência e borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Estrutura de união do assento com encosto em aço SAE 1020 5/16"x63,5mm com carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de ø 1"x2,25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada na estrutura com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Apóia-braço em formato curvo tipo sete sem regulagem de altura com bordas arredondadas, injetado em polipropileno reciclável de alta resistência a impactos e a abrasão. Com chapa dobrada em formato "L" fixada no braço com parafuso M6x30 cabeça sextavada. *Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17.*	UNID.
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**670,00**	
3.	**Cadeira giratória, do tipo secretária, com apóia-braços**. Encosto de espaldar médio com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Mecanismo com articulação de inclinação de assento e encosto sincronizado, travamento com regulagem de tensão e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 860/930mm (intervalo de regulagem), largura do encosto 435mm e do assento 510mm, profundidade do assento 490mm, altura do chão ao assento 415/523mm (intervalo de regulagem) e profundidade do assento ao assento 460mm.	UNID.
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**920,00**	
4.	**Cadeira giratória, do tipo diretor, com apóia-braços**. Encosto de espaldar alto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência, concha interna em polipropileno injetado e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 1,5 x 92 mm de alta resistência e borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Estrutura de união do assento com o encosto injetada em nylon 6.6, com mecanismo de regulagem de altura do encosto em 5 posições, fixada ao assento e ao encosto através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6. Mecanismo de reclinação da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manípulo, fixada ao assento através de chapa de aço SAE 1010/20 de 3,00 mm de espessura e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado e parafuso M6. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura. As regulagens de altura da cadeira, em qualquer posição, e de reclinação, em 3 posições, são comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, á direita do usuário. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1"26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1"26' na parte superior para encaixe no mecanismo de regulagem da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção, com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6.	UNID.
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**940,00**	
5.	**Cadeira de diálogo fixa, com regulagem horizontal do encosto**. Encosto de espaldar baixo com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 30mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Sistema de união assento encosto, com tubo de aço SAE 1020 oblongo 43x18x1, 5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de ø 1"x2, 25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada à estrutura, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Dimensões: altura 780mm, encosto com largura 380mm e altura 288mm, largura assento 445mm, profundidade do encosto ao assento 570/530mm (intervalo de regulagem), altura do chão ao assento 353mm.	UNID.
Empresa classificada	marca	**Valor R$**	

J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**360,00**

6.	**Cadeira de diálogo fixa, com regulagem horizontal do encosto com apóia braços**. Encosto de espaldar baixo com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 30mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Sistema de união assento encosto, com tubo de aço SAE 1020 oblongo 43x18x1, 5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de ø 1"x2, 25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada à estrutura, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Apóia-braço em formato curvo fechado com regulagem de altura em 7 posições, injetado em polipropileno reciclável de alta resistência a impactos e a abrasão. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira através de parafuso M6. Dimensões: altura 780mm, encosto com largura 380mm e altura 288mm, largura assento 445mm, profundidade do encosto ao assento 570/530mm (intervalo de regulagem), altura do chão ao assento 353mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**458,00**

7.	**Cadeira giratória, do tipo secretária, com regulagem vertical do assento e horizontal do encosto**. Encosto de espaldar baixo com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 30mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Sistema de união assento encosto, com tubo de aço SAE 1020 oblongo 43x18x1, 5mm com tratamento anti-corrosivo, anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro 100% em Nylon, com eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio, e apoiado em esferas de rolamento em aço, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Dimensões: altura 765/865mm (intervalo de regulagem), encosto com largura 380mm e altura 288mm, largura do assento 445mm, profundidade do assento 410mm, altura do chão ao assento 355/465mm (intervalo de regulagem) e profundidade do assento ao assento 570/530mm (intervalo de regulagem).	UNID.

Empresa classificada	marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**480,00**

8.	**Cadeira giratória, do tipo secretária, com regulagem vertical do assento e horizontal do encosto com apoia braços.** Encosto de espaldar baixo com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 30mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Sistema de união assento encosto, com tubo de aço SAE 1020 oblongo 43x18x1, 5mm com tratamento anti-corrosivo, anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro 100% em Nylon, com eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio, e apoiado em esferas de rolamento em aço, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato curvo fechado com regulagem de altura em 7 posições, injetado em polipropileno reciclável de alta resistência a impactos e a abrasão. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira através de parafuso M6. Dimensões: altura 765/865mm (intervalo de regulagem), encosto com largura 380mm e altura 288mm, largura do assento 445mm, profundidade do assento 410mm, altura do chão ao assento 355/465mm (intervalo de regulagem) e profundidade do assento ao assento 570/530mm (intervalo de regulagem).	UNID.

Empresa classificada	marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**578,00**

9.	**Cadeira giratória, do tipo secretária, com sistema syncron, mecanismo a gás sem apóia-braços**. Encosto de espaldar baixo com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 12mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável. Back System confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 –EM-FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação do assento e encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima é de –8º e máxima de 26º em relação à posição vertical do encosto e do assento mínima de –1º e máxima de 8º em relação à posição horizontal do assento. Permite regulagem de altura do encosto com curso de 80mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% fibra de vidro. As regulagens de angulação do assento e encosto são comandadas por uma única alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo com contato permanente. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 920/1020mm (intervalo de regulagem) , largura encosto 435mm e do assento 480mm, profundidade do assento ao encosto 410mm, altura do chão ao assento 391/516mm (intervalo de regulagem), profundidade do assento 465mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**960,00**

10.	**Cadeira giratória, do tipo secretária, espaldar médio, com sistema syncron, mecanismo a gás com apóia-braços**. Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5x92mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Back System confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 - EM-FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação do assento e encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima é de –8º e máxima de 26º em relação à posição vertical do encosto e do assento mínima de –1º e máxima de 8º em relação à posição horizontal do assento. Permite regulagem de altura do encosto com curso de 80mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% fibra de vidro. As regulagens de angulação do assento e encosto são comandadas por uma única alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo com contato permanente. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 920/1020mm (intervalo de regulagem) , largura encosto 435mm e do assento 480mm, profundidade do assento ao encosto 410mm, altura do chão ao assento 391/516mm (intervalo de regulagem), profundidade do assento 465mm. *Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17.*	UNID.

Empresa classificada	marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**910,00**

11.	**Cadeira giratória, do tipo diretor, com sistema syncron, mecanismo a gás com apóia-braços.** Encosto de espaldar alto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência, concha interna em polipropileno injetado e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 1,5x92 mm de alta resistência e borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno	UNID.

injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Back System confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 - EMFQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permitindo regulagem de angulação do assento e encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima é de –8º e máxima de 26º em relação à posição vertical do encosto e do assento mínima de –1º e máxima de 8º em relação à posição horizontal do assento. Permite regulagem de altura do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6.6 com carga de 30% fibra de vidro. As regulagens de angulação do assento e encosto são comandadas por uma única alavanca, localizada na parte traseira direita do mecanismo com contato permanente. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1080/1180 (intervalo de regulagem), largura do encosto 435mm e do assento 480mm, profundidade do assento 465mm, altura do chão ao assento 391/516mm (intervalo de regulagem) e profundidade do assento ao assento 410mm.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.168,00

12 **Poltrona de auditório sem prancheta.** Poltrona de auditório com assento e encosto rebatíveis através de sistema mecânico articulado antipânico com acionamento por mola que possibilita o retorno do assento e encosto a posição vertical sempre que não estiver em uso, facilitando a circulação dos usuários. Estofados revestido em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade D50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com bordas arredondadas; com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sangüínea nos membros inferiores de acordo com NR17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno totalmente reciclável. Laterais da poltrona conformadas em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 50 x 20 x 1,9mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250ºC. Base em chapa de aço SAE 1010/1020 com 2mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Fechamento lateral de fileiras em chapa de aço conformado na cor da estrutura e fechamento entre poltronas intermediárias na parte superior em de aço conformado na cor da estrutura e parte inferior aberta para melhor ventilação do ambiente. Apóia braços totalmente injetado em termoplástico, 100% reciclável, de alta resistência a abrasão e impactos, com bordas arredondadas e fixados a lateral através de parafuso M6. Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção com arame de Ø 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em bucha de poliacetal, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. Fixação do estofado à base através de chapa de aço SAE 1020 2,5mm, o acabamento é de tinta em pó "Sistema Híbrido" na cor preta e parafuso M6 de alta resistência. Dimensões: altura 860mm, largura de um braço ao outro 625, profundidade do encosto ao assento 705mm, altura max do chão ao assento 420mm e altura do chão ao braço 630mm, profundidade da cadeira fechada 340mm. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.234,00

13 **Poltrona de auditório com prancheta.** Poltrona lateral de auditório com assento e encosto rebatíveis através de sistema mecânico articulado antipânico com acionamento por mola que possibilita o retorno do assento e encosto a posição vertical sempre que não estiver em uso e prancheta escamoteável, facilitando a circulação dos usuários. Estofados revestido em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência a tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade D50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com bordas arredondadas; com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sangüínea nos membros inferiores de acordo com NR17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno totalmente reciclável. Laterais da poltrona conformadas em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 50 x 20 x 1,9mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250ºC. Estrutura lateral com prancheta, segmentada, para acondicionamento interno da prancheta quando em condição de descanso. Base em chapa de aço SAE 1010/1020 com 2mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Fechamento lateral de fileiras em chapa de aço conformado na cor da estrutura e fechamento entre poltronas intermediárias na parte superior em de aço conformado na cor da estrutura e parte inferior aberta para melhor ventilação do ambiente. Apóia braços totalmente injetado em termoplástico, 100% reciclável, de alta resistência a abrasão e impactos, com bordas arredondadas e fixados a lateral através de parafuso M6 para o braço sem prancheta e braço com prancheta com sistema de basculamento através de sistema mecânico. Prancheta escamoteável, totalmente em chapa de aço com 1/8" de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250ºC. Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção com arame de Ø 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em bucha de poliacetal, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. Fixação do estofado à base através de chapa de aço SAE 1020 2,5mm, o acabamento é de tinta em pó "Sistema Híbrido" na cor preta e parafuso M6 de alta resistência. Dimensões: altura 860mm, largura de um braço ao outro 625, profundidade do encosto ao assento 705mm, altura max do chão ao assento 420mm e altura do chão ao braço 630mm, profundidade da cadeira fechada 340mm. Apresentar laudo de absorção sonora, em camada reverberante conforme método descrito na norma ISO 354: 2003 do IPT. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.520,00

14 **Poltrona de auditório com tamanho especial.** Poltrona central de auditório com assento e encosto, com tamanho especial, rebatíveis através de sistema mecânico articulado antipânico com acionamento por mola que possibilita o retorno do assento e encosto a posição vertical sempre que não estiver em uso, facilitando a circulação dos usuários. Estofados revestido em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência a tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade D50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com bordas arredondadas; com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sangüínea nos membros inferiores de acordo com NR17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno totalmente reciclável. Laterais da poltrona conformadas em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 50 x 20 x 1,9mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250ºC. Base em chapa de aço SAE 1010/1020 com 2mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Fechamento lateral de fileiras em chapa de aço conformado na cor da estrutura e fechamento entre poltronas intermediárias na parte superior em de aço conformado na cor da estrutura e parte inferior aberta para melhor ventilação do ambiente. Apóia braços totalmente injetado em termoplástico, 100% reciclável, de alta resistência a abrasão e impactos, com bordas arredondadas e fixados a lateral através de parafuso M6. Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção com arame de Ø 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em bucha de poliacetal, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. Fixação do estofado à base através de chapa de aço SAE 1020 2,5mm, o acabamento é de tinta em pó "Sistema Híbrido" na cor preta e parafuso M6 de alta resistência. Dimensões: altura 860mm, largura de um lado externo de um braço ao lado interno do outro 645, profundidade do encosto ao assento 705mm, altura max do chão ao assento 420mm e altura do chão ao braço 630mm, profundidade da cadeira fechada 340mm. Apresentar laudo de absorção sonora, em camada reverberante conforme método descrito na norma ISO 354: 2003 do IPT. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	988,00

15 **Poltrona de auditório com tamanho especial com prancheta.** Poltrona central de auditório com assento e encosto, com tamanho especial, rebatíveis através de sistema mecânico articulado antipânico com acionamento por mola que possibilita o retorno do assento e encosto a posição vertical sempre que não estiver em uso e prancheta escamoteável, facilitando a circulação dos usuários. Estofados revestido em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência a tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade D50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com bordas arredondadas; com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sangüínea nos membros inferiores de acordo com NR17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno totalmente reciclável. Laterais da poltrona conformadas em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 50 x 20 x 1,9mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250ºC. Estrutura lateral com prancheta, segmentada, para acondicionamento interno da prancheta quando em condição de descanso. Base em chapa de aço SAE 1010/1020 com 2mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Fechamento lateral de fileiras em chapa de aço conformado na cor da estrutura e fechamento entre poltronas intermediárias na parte superior em de aço conformado na cor da estrutura e parte inferior aberta para melhor ventilação do ambiente. Dimensões: altura 860mm, largura de um lado externo de um braço ao lado interno do outro 645, profundidade do encosto ao assento 705mm, altura max do chão ao assento 420mm e altura do chão ao braço 630mm, profundidade da cadeira fechada 340mm. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.278,00

16 **Cadeira fixa, do tipo interlocutor, com espaldar alto e apóia-braços.** Encosto com estofamento em espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 40mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura e revestimento frontal e contra encosto em tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de UNID.

	alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido deve Apresentarr elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. Assento com estofamento em espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura e de alta resistência com borda frontal ligeiramente curvada na borda frontal do assento para não obstruir a circulação sangüínea e revestimento em tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido Apresentar elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. União assento encosto através de estrutura metálica de aço SAE 1020 de 6,35 x 72 mm, estruturada através de processo mecânico, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Estrutura trapezoidal, tipo balancim com braço integrado em tubo de aço SAE 1002 ø25,4 x 1,9mm e alma estrutural interna em tubo de aço SAE 1020 ø19,05 x 1,5 com travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 ø12,7 x 1,5 e frontal através de barra de aço SAE 1020 38,1 x 6,35 mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento por banho de cromagem, e sapatas injetadas em poliuretano de alta resistência a abrasão e deslizamento. Apóia braço injetado em poliuretano expandido de 235 x 94 x 39mm com alma interna em aço SAE 1020 de 3,18 mm de espessura e fixado a estrutura através de parafuso M6 x 16mm. Dimensões: altura 900mm, largura encosto 500mm, profundidade do encosto ao assento 620mm, altura do chão ao assento 475mm. Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17.		

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.218,00

17.	**Cadeira giratória com espaldar alto com apoia braços**. Encosto com estofamento em espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 40mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura e revestimento frontal e contra encosto em tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido deve Apresentarr elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. Assento com estofamento em espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura e de alta resistência com borda frontal ligeiramente curvada na borda frontal do assento para não obstruir a circulação sangüínea revestimento em tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido Apresentar elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. União assento encosto através de estrutura metálica de aço SAE 1020 de 6,35 x 72 mm, estruturada através de processo mecânico e sistema mecânico de catraca em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro, que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas, que permite ao usuário a regulagem do mesmo sem levantar da cadeira, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes eqüidistantes a 72° e raio de 325mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento. Rodízios de duplo giro de poliamida 6.0 com eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. Tubo central com mecanismo de regulagem de altura a gás e bucha telescópica de acabamento em polipropileno. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Apóia braço injetado em poliuretano, expandido de 235x94x39mm, indeformável, ignífuga, reforçado com alma interna de aço SAE 1020 com 3,18mm de espessura e sistema de fixação ao braço através de parafusos Allen M6x16 com cabeça oval. Dimensões: altura Max. 1050mm, largura 480mm e 500mm para encosto e assento respectivamente, profundidade do encosto ao assento 560mm, altura max do chão ao assento 506mm. Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.460,00

18.	**Cadeira giratória, com espaldar alto e com apoio de cabeça com apoia braços**. Encosto de espaldar alto com estofamento em espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 40mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura e revestimento frontal e contra encosto em tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de alta resistência 4 tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido deve Apresentarr elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. Assento com estofamento em espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura e de alta resistência com borda frontal ligeiramente curvada na borda frontal do assento para não obstruir a circulação sangüínea revestimento em tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido Apresentar elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. União assento encosto através de estrutura metálica de aço SAE 1020 de 6,35 x 72 mm, estruturada através de processo mecânico e sistema mecânico de catraca em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro, que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas, que permite ao usuário a regulagem do mesmo sem levantar da cadeira, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes eqüidistantes a 72° e raio de 325mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento. Encosto de cabeça através de sistema mecânico totalmente injetado em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro com regulagem de altura em 8 posições com curso total de 70mm e regulagem de profundidade em 7 posições com curso total de 75mm, com estofamento em espuma anatômica fabricada, de 15mm de espessura concha interna de compensado multilaminado de 10mm de espessura e tecido bi-stretch de filamento 100% poliéster de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente a manchas, com dublagem de espuma laminada de densidade D30 com 2mm de espessura. O tecido deve Apresentarr elasticidade nos dois sentidos com 10% no sentido da trama e 10% no sentido do urdume. Carenagem do encosto de cabeça termo formada em termoplástico totalmente reciclável de alta resistência. Rodízios de duplo giro de poliamida 6.0 com eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. Tubo central com mecanismo de regulagem de altura a gás e bucha telescópica de acabamento em polipropileno. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manipulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manipulo injetado em polipropileno.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.688,00

19.	**Cadeira fixa tipo presidente telada com apóia braços**. Assento com concha interna em Polipropileno injetado, e reforços internos de alta resistência com limite frontal flexível e carenagem com delineamento externo em poliamida 6.6 injetado com 30% de fibra de vidro. Espuma do assento tipo visco-elástica, que se molda ao corpo facilmente e após o uso retorna ao seu estado original, com 21/2" de espessura; Alongamento 210%, Histerese 16, Força de ruptura 1.8 Ibs/pol, Força de Tensão 6.8 psi . Revestimento do assento em tecido preto 100% poliéster com resistência à abrasão da superficie (Martindale) excedente à 45.000 ciclos, Força de quebra: empeno 721N, Tramas: 63,2%; Força de Ruptura: empeno 99,9N, Trama 78N. Encosto composto por duas peças injetadas com estrutura em poliamida 6.6 com 30% fibra de vidro, na cor grafite e tecido trançado sintético, posibilitando empeno de 69% por peso, com monofilamento 100% poliéster, as trama do estofado em multifilamento100% poliéster sobre forro de lã coberto por uma única camada de tecido poliéster, ergonomicamente perfilada com uma região de suporte lombar definida. Forro externo em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro injetado, mecanicamente fixado à estrutura interna em 19 posições. Estrutura interna perfilada para aceitar uma tira de borracha em volta do perímetro traseiro e estrutura interna e externa de poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro, presa em 9 pontos. Balancim com construção em tubo oval de aço 1 ½" curvado ao estilo cantilever e fixado na base em 4 pontos. Suporte do encosto em haste de aço ½" soldada ao balancim com função de controlar mecanismo. Desenhado para combinar com forro de nylon afilados e alojamentos em "L" de alumínio fundido colocados sobre o tubo de aço com o alojamento de alumínio firmemente pressionados sobre o forro assegurando uma sólida conexão. Os alojamentos são presos na montagem traseira com quatro fêmeas de ferrolho allen aquecida para proporcional maior força e durabilidade, com revestimento em Locktite para assegurar a conexão. Braços em espuma moldada, ergonomicamente perfilada, revestida em poliuretano preto para conforto extra-macio na cor grafite. Os ajustes de altura, largura e feito por catraca com controle de movimentos através de rolamentos. Partes internas do braço em aço, revestido em plástico. Coluna de suporte do braço em barra de aço 100mm, presa a concha do assento através de quatro fixações. Botão da mola de acionamento localizado sob a almofada do braço para movimento giratório bloqueável. Dimensões: altura 970mm, largura de um braço ao outro 700mm, profundidade do encosto ao assento 700mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.5.110,00

20.	**Cadeira giratória espaldar alto tipo presidente telada., com apóia braços e suporte lombar.** Assento com concha interna em Polipropileno injetado, e reforços internos de alta resistência com limite frontal flexível e carenagem com delineamento externo em poliamida 6.6 injetado com 30% de fibra de vidro. Espuma do assento tipo visco-elástica, que se molda ao corpo facilmente e após o uso retorna ao seu estado original, com 21/2" de espessura; Alongamento 210%, Histerese 16, Força de ruptura 1.8 Ibs/pol, Força de Tensão 6.8 psi . Revestimento do assento em tecido preto 100% poliéster com resistência à abrasão da superficie (Martindale) excedente à 45.000 ciclos, Força de quebra: empeno 721N, Tramas: 63,2%; Força de Ruptura: empeno 99,9N, Trama 78N. Encosto composto por duas peças injetadas com estrutura em poliamida 6.6 com 30% fibra de vidro, na cor grafite e tecido trançado sintético, posibilitando empeno de 69% por peso, com monofilamento 100% poliéster, as trama do estofado em multifilamento100% poliéster sobre forro de lã coberto por uma única camada de tecido poliéster, ergonomicamente perfilada com uma região de suporte lombar definida. Forro externo em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro injetado, mecanicamente fixado à estrutura interna em 19 posições. Estrutura interna perfilada para aceitar uma tira de borracha em volta do perímetro traseiro e estrutura interna e externa de poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro, presa em 9 pontos. Mecanismo giratório de inclinação sincronizada com ajuste embutido de profundidade do assento. Ajuste de suspensão a gás com infinitas posições e de suave liberação da tranca. Variação da inclinação do assento e de 16.4º, alavanca emborrachada para ajuste da Inclinação traseira de 1.1º para cada 1º de inclinação do assento e ajuste de 50mm da profundidade do assento com alavanca emborrachada na frente do assento. O mecanismo e preso sob a cadeira com placa de reforço de aço em quatro pontos para maior durabilidade , com ajuste de altura pneumático e suspensão a gás de diâmetro 50 mm capaz de ajustar a altura do assento de 406 a 533mm. Base com 5 hastes de alumínio fundido com almofadas anti-derrapante na parte superior localizadas ao final das pernas, na parte inferior da base revestimento de plástico, preso em 10 pontos estilo guarda-chuva. Rodízio duplo giro de poliamida 6.6 com haste longa com mola do anel retentor em aço. Braços em espuma moldada, ergonomicamente perfilada, revestida em poliuretano preto para conforto extra-macio na cor grafite. Os ajustes de altura, largura e feito por catraca com controle de movimentos através de rolamentos. Partes internas do braço em aço, revestido em plástico. Coluna de suporte do braço em barra de aço 100mm, presa a concha do assento através de quatro fixações. Botão da mola de acionamento localizado sob a almofada do braço para movimento giratório bloqueável. Suporte lombar com almofada interna injetada em polipropileno e revestida com espuma visco-elástica. Lombar preso ao alojamento lombar externo em 4 pontos e catraca lombar com ajuste vertical de 50mm e horizontal com 2 ajustes sobre uma variação de 20 mm. Batente de borracha no encosto para evitar danos nos móveis	UNID.

	ou nas paredes. altura 930mm, largura de um braço ao outro 730mm, largura da base 740mm.			
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
	J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**6.495,00**	
21.	**Cadeira giratória espaldar alto presidente telada. Com apóia braços, suporte lombar e encosto de cabeça.** Assento com concha interna em Polipropileno injetado, e reforços internos de alta resistência com limite frontal flexível e carenagem com delineamento externo em poliamida 6.6 injetado com 30% de fibra de vidro. Espuma do assento tipo visco-elástica, que se molda ao corpo facilmente e após o uso retorna ao seu estado original, com 21/2" de espessura; Alongamento 210%, Histerese 16, Força de ruptura 1.8 Ibs/pol, Força de Tensão 6.8 psi . Revestimento do assento em tecido preto 100% poliéster com resistência à abrasão da superfície (Martindale) excedente á 45.000 ciclos, Força de quebra: empeno 721N, Tramas: 63,2%; Força de Ruptura: empeno 99,9N, Trama 78N. Encosto composto por duas peças injetadas com estrutura em poliamida 6.6 com 30% fibra de vidro, na cor grafite e tecido trançado sintético, possibilitando empeno de 69% por peso, com monofilamento 100% poliéster, as trama do estofado em multifilamento 100% poliéster sobre forro de lã coberto por uma única camada de tecido poliéster, ergonomicamente perfilada com uma região de suporte lombar definida. Forro externo em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro injetado, mecanicamente fixado à estrutura interna em 19 posições. Estrutura interna perfilada para aceitar uma tira de borracha em volta do perímetro traseiro e estrutura interna e externa de poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro, presa em 9 pontos. Mecanismo giratório de inclinação sincronizada com ajuste embutido de profundidade do assento. Ajuste de suspensão a gás com infinitas posições e de suave liberação da tranca. Variação da inclinação do assento e de 16.4º, alavanca emborrachada para ajuste da Inclinação traseira de 1.1º para cada 1º de inclinação do assento e ajuste de 50mm da profundidade do assento com alavanca emborrachada na frente do assento. O mecanismo e preso sob a cadeira com placa de reforço de aço em quatro pontos para maior durabilidade, com ajuste de altura pneumático e suspensão a gás de diâmetro 50 mm capaz de ajustar a altura do assento de 406 a 533mm. Base com 5 hastes de alumínio fundido com almofadas anti-derrapante na parte superior localizadas ao final das pernas, na parte inferior da base revestimento de plástico, preso em 10 pontos estilo guarda-chuva. Rodízio duplo giro de poliamida 6.6 com haste longa com mola do anel retentor em aço. Braços em espuma moldada, ergonomicamente perfilada, revestida em poliuretano preto para conforto extra-macio na cor grafite. Os ajustes de altura, largura e feito por catraca com controle de movimentos através de rolamentos. Partes internas do braço em aço, revestido em plástico. Coluna de suporte do braço em barra de aço 100mm, presa a concha do assento através de quatro fixações. Botão da mola de acionamento localizado sob a almofada do braço para movimento giratório bloqueável. Suporte lombar com almofada interna injetada em polipropileno e revestida com espuma visco-elástica. Lombar preso ao alojamento lombar externo em 4 pontos e catraca lombar com ajuste vertical de 50mm e horizontal com 2 ajustes sobre uma variação de 20 mm. Batente de borracha no encosto para evitar danos nos móveis ou nas paredes. Encosto de cabeça com concha de polipropileno com nervuras de reforço presas a seis pontos e cobertas com espuma viscoelástica para maior conforto com catraca de altura ajustável. A montagem do encosto para cabeça contém gancho embutido para porta paletó. Dimensões: altura máx 1200mm, largura de um braço ao outro 730mm, largura da base 740mm.	UNID.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
	J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**6.785,00**	
22.	**Cadeira de diálogo fixa cromada com encosto baixo em tecido com apóia-braços.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 50mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Estrutura metálica arco contínuo, tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de ø 1"x2,25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento por banho de cromagem de alta resistência a abrasão e impacto, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada na estrutura com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Dimensões: altura 844mm, encosto com largura 437mm, profundidade do encosto ao assento 583mm, altura do chão ao assento 510mm, largura de um braço ao outro 650mm e largura da base 585mm	UNID.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
	J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**1.013,00**	
23.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido com apoia braços com base metálic**A. Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 954mm, largura do encosto 437mm, assento com largura 483 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 476mm e profundidade do assento ao assento 683mm.	UNID.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
	J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**955,00**	
24.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido, apoia braços com detalhe em aluminio, base em nylon.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável.Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em aluminio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 954mm, largura do encosto 437mm, assento	UNID.		
	Empresa classificada	marca	**Valor R$**	
	J. DE C. RAMALHO	**MARELLI**	**1.075,00**	
25.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido com apoia braços com base em nylon.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e	UNID.		

	excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 954mm, largura do encosto 437mm, assento com largura 483 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 476mm e profundidade do assento ao assento 683mm.			
Empresa classificada		marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**1.010,00**	
26.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido, apoia braços com detalhe em aluminio e base em alumínio.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em alumínio. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumínio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 954mm, largura do encosto 437mm, assento com largura 483 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 476mm e profundidade do assento ao assento 683mm.	UNID.		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**1.230,00**	
27.	**Cadeira giratória com encosto alto em tecido com apóia-braços, base metálica**. Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 50mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas	UNID.		

	para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1120mm (altura de regulagem média), encosto com largura 385mm e altura 680mm, assento com 480 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 425/507mm (medida utilizando gabarito de carga) e profundidade do assento ao encosto 615mm.			
Empresa classificada		marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**1.300,00**	
28.	**Cadeira giratória com encosto alto em tecido com apóia-braços com detalhe em aluminio, base em aluminio.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 50mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em alumínio. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumínio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1120mm (altura de regulagem média), encosto com largura 385mm e altura 680mm, assento com 480 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 425/507mm (medida utilizando gabarito de carga) e profundidade do assento ao encosto 615mm..	UNID.		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**	
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**1.645,00**	
29.	**Cadeira giratória com encosto alto em tecido com apóia-braços, base em nylon**. Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 50mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de	UNID.		

fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1120mm (altura de regulagem média), encosto com largura 385mm e altura 680mm, assento com 480 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 425/507mm (medida utilizando gabarito de carga) e profundidade do assento ao encosto 615mm.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.389,00

30. **Cadeira giratória com encosto alto em tecido com apóia-braços com detalhe em aluminio, base nylon.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 50mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nyon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumínio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1120mm (altura de regulagem média), encosto com largura 385mm e altura 680mm, assento com 480 mm e profundidade 487mm, altura do chão ao assento 425/507mm (medida utilizando gabarito de carga) e profundidade do assento ao encosto 615mm. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.460,00

31. **Cadeira giratória com encosto alto em tecido com apóia-braços, base em alumínio.** Encosto revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 8 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, com tratamento térmico (têmpera) e anti-corrosivo por fosfatização, e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em alumínio. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 905/975mm (altura de regulagem média), encosto com largura 495mm, profundidade do assento 570mm, altura do chão ao assento 400/510mm (intervalo de regulagem). UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.840,00

32. **Cadeira de diálogo fixa cromada com encosto baixo em tela com apóia-braços, base cromada.** Encosto de espaldar baixo, estruturado em polipropileno injetado de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, com tratamento térmico (têmpera) e anti-corrosivo por fosfatização, e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Estrutura metálica trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de Æ 1"x2,25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento por banho de cromagem de alta resistência a abrasão e impacto, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura soldada na estrutura com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Dimensões: altura 844mm, largura encosto 440mm, profundidade do encosto ao assento 583mm, altura do chão ao assento 510mm, largura de um braço ao outro 650mm e largura da base 850mm. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.210,00

33. **Cadeira giratória operacional com encosto médio em tela, apóia-braços com detalhe em alumínio e base em nylon.** Encosto estruturado em polipropileno injetado de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, com tratamento térmico (têmpera) e anti-corrosivo por fosfatização, e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumino em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 880/1005mm, largura do encosto 490mm, profundidade do assento 530mm, altura do chão ao assento 400/510mm. UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.268,00

34.	**Cadeira giratória operacional com encosto médio em tela, apóia-braços, base metálica..** Encosto estruturado em polipropileno injetado de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto com assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, com tratamento térmico (têmpera) e anti-corrosivo por fosfatização, e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N.Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 880/1005mm, largura do encosto 490mm, profundidade do assento 530mm, altura do chão ao assento 400/510mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.148,00

35.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tela, apóia-braços, com detalhe em alumínio e base em nylon.** Encosto estruturado em polipropileno injetado de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto com assento, com regulagem de altura de 8 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, com tratamento térmico (têmpera) e anti-corrosivo por fosfatização, e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumínio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 880/1005mm, largura do encosto 490mm, profundidade do assento 530mm, altura do chão ao assento 400/510mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.438,00

36.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tela, apóia-braços com detalhes em alumínio, base em alumínio**. Encosto estruturado em polipropileno injetado de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto com assento, com regulagem de altura de 8 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, com tratamento térmico (têmpera) e anti-corrosivo por fosfatização, e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 880/1005mm, largura do encosto 490mm, profundidade do assento 530mm, altura do chão ao assento 400/510mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.600,00

37.	**Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido com apóia-braços. Base metálica**. Encosto, revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável.Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base revestida por capa injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos 100% reciclável. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1065mm, largura do encosto 437mm, assento com profundidade 490mm e largura 483, altura do chão ao assento 480mm, profundidade da cadeira 586mm. Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.080,00

38. **Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido, apóia-braços com detalhe em alumínio e base em nylon.** Encosto, revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumínio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1065mm, largura do encosto 437mm, assento com profundidade 490mm e largura 483, altura do chão ao assento 480mm, profundidade da cadeira 586mm. Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17. — UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.215,00

39. **Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido, apóia-braços, base em nylon.** Encosto, revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em nylon. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1065mm, largura do encosto 437mm, assento com profundidade 490mm e largura 483, altura do chão ao assento 480mm, profundidade da cadeira 586mm. Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17. — UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.1458.00

40. **Cadeira giratória operacional com encosto baixo em tecido, apóia-braços com detalhe em alumínio e base em alumino.** Encosto, revestido com tecido sintético, com carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto e assento com regulagem de altura de 15 posições pré-definidas, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável. Assento injetado em polipropileno, de alta resistência a fadiga e impactos, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de polipropileno, injetada e 100% reciclável, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, com manípulo injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, resistente à corrosão, e com conificação 1º26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 120 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação 1º26' na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N. Base giratória, com cinco hastes eqüidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x2mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes unidas por solda a tubo central fabricado em aço SAE 1020 57x3mm. Reforçada por anel de estruturação feita em aço SAE 1020 90x3mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Base em alumínio. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado em pista de esfera de rolamento de aço carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apóia-braço com detalhe em alumínio em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6. Dimensões: altura 1065mm, largura do encosto 437mm, assento com profundidade 490mm e largura 483, altura do chão ao assento 480mm, profundidade da cadeira 586mm. Apresentar certificado ABNT NBR 13962:2006 em conformidade com a NR 17. — UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.398.00

41. **Longarina, espaldar médio, para dois lugares com braços** Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5x92mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Sistema modular para 2 lugares sem prancheta estruturado com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com sistema de fixação dos estofados através de placa metálica em aço SAE 1006 com espessura de 3mm, estruturada através de conformação mecânica por processo de estampagem, e fixadas a longarina por processo de soldagem MIG de alta resistência, e de forma eqüidistantes a permitir um maior conforto ao usuário assim como permitir um melhor aproveitamento do espaço físico no layout com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pés com colunas verticais em tubo de aço oblongo SAE 1010 30x90x1,5 mm e base em tubo retangular SAE 1010 de 25x35x1,5 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e base com capa protetora em toda sua extensão injetada em termoplástico alta resistência a abrasão e impacto e sapatas niveladoras com rosca M10 injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Fixação dos pés à longarina através de chapa de aço SAE 1010 estampada com 6,35 mm de espessura, e parafuso cabeça cilíndrica com sextavado interno rosca M8. Apóia-braço em formato curvo tipo sete sem regulagem de altura com bordas arredondadas, injetado em polipropileno reciclável de alta resistência a impactos e a abrasão. Com chapa dobrada em formato "L" fixada no braço com parafuso M6x30 cabeça sextavada. Dimensões: Largura 1120mm e altura 825mm. — UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$

J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.105,00

42.	**Longarina, espaldar médio, para dois lugares com prancheta**. Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5x92mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Sistema modular 2 lugares para prancheta, estruturado com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com sistema de fixação dos estofados através de placa metálica em aço SAE 1006 com espessura de 3mm, estruturada através de conformação mecânica por processo de estampagem, e fixadas a longarina por processo de soldagem MIG de alta resistência, e de forma eqüidistantes a permitir um maior conforto ao usuário assim como permitir um melhor aproveitamento do espaço físico no layout com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pés com colunas verticais em tubo de aço oblongo SAE 1010 30x90x1,5 mm e base em tubo retangular SAE 1010 de 25x35x1,5 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e base com capa protetora em toda sua extensão injetada em termoplástico alta resistência a abrasão e impacto e sapatas niveladoras com rosca M10 injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Fixação dos pés à longarina através de chapa de aço SAE 1010 estampada com 6,35 mm de espessura, e parafuso cabeça cilíndrica com sextavado interno rosca M8. Apoio de braço para longarinas com bordas arredondadas, totalmente injetados em poliamida 6.0 com carga de fibra de vidro de alta resistência, reciclável, com suporte de fixação, parafusados sob o apóia-braço, fabricados em chapa de aço SAE 1020 com 4,25mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto, fixados na longarina através de parafuso M8. Prancheta direita de aglomerado melamínico baixa pressão 18mm de espessura encabeçado com perfil "T".Mecanismo escamoteável injetado em poliestireno, composto de uma peça fixa e uma móvel, unidas por parafuso M8 com sextavado interno e porca auto travante com incerto de nylon, encaixada no interior da peça movel. Conjunto chapa dobrada em formato cantoneira, com duas buchas soldadas para proporcionar apoio e sustentação, evitando giro do mecanismo fixado ao braço com dois parafusos sextavados M6. Dimensões: Largura 1345mm e altura 825mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.390,00

43.	**Longarina, espaldar médio, para três lugares com apoia braços** Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5x92mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Sistema modular para 3 lugares sem prancheta estruturado com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com sistema de fixação dos estofados através de placa metálica em aço SAE 1006 com espessura de 3mm, estruturada através de conformação mecânica por processo de estampagem, e fixadas a longarina por processo de soldagem MIG de alta resistência, e de forma eqüidistantes a permitir um maior conforto ao usuário assim como permitir um melhor aproveitamento do espaço físico no layout com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pés com colunas verticais em tubo de aço oblongo SAE 1010 30x90x1,5 mm e base em tubo retangular SAE 1010 de 25x35x1,5 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e base com capa protetora em toda sua extensão injetada em termoplástico alta resistência a abrasão e impacto e sapatas niveladoras com rosca M10 injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Fixação dos pés à longarina através de chapa de aço SAE 1010 estampada com 6,35 mm de espessura, e parafuso cabeça cilíndrica com sextavado interno rosca M8. Apóia-braços em formato curvo tipo sete sem regulagem de altura com bordas arredondadas, injetado em polipropileno reciclável de alta resistência a impactos e a abrasão. Com chapa dobrada em formato "L" fixada no braço com parafuso M6x30 cabeça sextavada. Dimensões: Largura 1660mm e altura 825mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.500,00

44.	**Longarina, espaldar médio, para três lugares com prancheta** Encosto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 com 1.5x92mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos, 100% reciclável. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x72mm com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Sistema modular 3 lugares para prancheta, estruturado com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com sistema de fixação dos estofados através de placa metálica em aço SAE 1006 com espessura de 3mm, estruturada através de conformação mecânica por processo de estampagem, e fixadas a longarina por processo de soldagem MIG de alta resistência, e de forma eqüidistantes a permitir um maior conforto ao usuário assim como permitir um melhor aproveitamento do espaço físico no layout com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pés com colunas verticais em tubo de aço oblongo SAE 1010 30x90x1,5 mm e base em tubo retangular SAE 1010 de 25x35x1,5 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e base com capa protetora em toda sua extensão injetada em termoplástico alta resistência a abrasão e impacto e sapatas niveladoras com rosca M10 injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Fixação dos pés à longarina através de chapa de aço SAE 1010 estampada com 6,35 mm de espessura, e parafuso cabeça cilíndrica com sextavado interno rosca M8. Apoio de braço para longarinas com bordas arredondadas, totalmente injetados em poliamida 6.0 com carga de fibra de vidro de alta resistência, reciclável, com suporte de fixação, parafusados sob o apóia-braço, fabricados em chapa de aço SAE 1020 com 4,25mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto, fixados na longarina através de parafuso M8. Prancheta direita de aglomerado melamínico baixa pressão 18mm de espessura encabeçado com perfil "T".Mecanismo escamoteável injetado em poliestireno, composto de uma peça fixa e uma móvel, unidas por parafuso M8 com sextavado interno e porca auto travante com incerto de nylon, encaixada no interior da peça movel. Conjunto chapa dobrada em formato cantoneira, com duas buchas soldadas para proporcionar apoio e sustentação, evitando giro do mecanismo fixado ao braço com dois parafusos sextavados M6. Dimensões: Largura 2030mm e altura 825mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	1.950,00

45.	**Longarina, espaldar baixo, para dois lugares.** Encosto em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência com espuma laminada em poliuretano de espessura 30 mm, densidade D26 em formato ergonômico, revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas, capa do encosto injetada em termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, 100% reciclável.Assento em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência e espuma laminada em poliuretano de espessura 32 mm e densidade D33 de forma côncava na parte superior para acomodar o usuário confortavelmente por mais tempo e com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Assento e encosto unidos por meio de duas estruturas metálicas em tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1, 5 mm, eqüidistantes do centro, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, pintada em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiras injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço ø 3/4"x1, 2 mm com o mesmo acabamento da estrutura. Sistema modular para 2 lugares sem prancheta estruturado com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com sistema de fixação dos estofados através de placa metálica em aço SAE 1006 com espessura de 3mm, estruturada através de conformação mecânica por processo de estampagem, e fixadas a longarina por processo de soldagem MIG de alta resistência, e de forma eqüidistantes a permitir um maior conforto ao usuário assim como permitir um melhor aproveitamento do espaço físico no layout com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pés com colunas verticais em tubo de aço oblongo SAE 1010 30x90x1,5 mm e base em tubo retangular SAE 1010 de 25x35x1,5 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e base com capa protetora em toda sua extensão injetada em termoplástico alta resistência a abrasão e impacto e sapatas niveladoras com rosca M10 injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Fixação dos pés à longarina através de chapa de aço SAE 1010 estampada com 6,35 mm de espessura, e parafuso cabeça cilíndrica com sextavado interno rosca M8. Dimensões: Largura 1120mm e altura 825mm.	UNID.

Empresa classificada	marca	Valor R$
J. DE C. RAMALHO	MARELLI	845,00

46.	**Longarina, espaldar baixo, para três lugares.** Encosto em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência com espuma laminada em poliuretano de espessura 30 mm, densidade D26 em formato ergonômico, revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas, capa do encosto injetada em termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, 100% reciclável.Assento em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência e espuma laminada em poliuretano de espessura 32 mm e densidade D33 de forma côncava na parte superior para acomodar o usuário confortavelmente por mais tempo e com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Assento e encosto unidos por meio de duas estruturas metálicas em tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1, 5 mm, eqüidistantes do centro, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, pintada em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiras injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço ø 3/4"x1, 2 mm com o mesmo acabamento da estrutura. Sistema modular para 3 lugares sem prancheta estruturado com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com sistema de fixação dos estofados através de placa metálica em aço SAE 1006 com espessura de 3mm, estruturada através de conformação mecânica por processo de estampagem, e fixadas a longarina por processo de soldagem MIG de alta resistência, e de forma eqüidistantes a permitir um maior conforto ao usuário assim como permitir um melhor aproveitamento do espaço físico no layout com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pés com colunas verticais em tubo de aço oblongo SAE 1010 30x90x1,5 mm e base em tubo retangular SAE 1010 de 25x35x1,5 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e base com capa protetora em toda sua extensão injetada em termoplástico alta resistência a abrasão e impacto e sapatas niveladoras	UNID.

	com rosca M10 injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Fixação dos pés à longarina através de chapa de aço SAE 1010 estampada com 6,35 mm de espessura, e parafuso cabeça cilíndrica com sextavado interno rosca M8. Dimensões: Largura 1660mm e altura 825mm.		
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**1.142,00**
47	**Cadeira, em concha única, interlocutor balancim.** Cadeira fixa, do tipo Interlocutor, com apóia-braços cromados em tubo de aço elíptico SAE 1020 15x40x2,25mm, revestidos parcialmente com espuma e couro natural com 10 a 12 linhas de espessura. Encosto de espaldar baixo e assento monoblocos, com estofamento em espuma de poliuretano injetada, de 50mm de espessura, densidade D55, indeformável, com concha interna de compensado multilaminado de 15mm de espessura e borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea, revestidos com couro natural nas partes frontal e posterior. Estrutura trapezoidal tipo balancim, com apóia-braços integrado em tubo de aço elíptico SAE 1020 15x40x2,25mm, acabamento cromado e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Dimensões: Altura 850mm, largura de um braço ao outro 610mm, largura do encosto 510mm, profundidade da cadeira 650mm, altura do chão ao assento 440mm.	UNID.	
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**3.010,00**
48	**Cadeira de diálogo fixa empilhavel.** Encosto em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência com espuma laminada em poliuretano de espessura 30 mm, densidade D26 em formato ergonômico, revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas, capa do encosto injetada em termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, 100% reciclável.Assento em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência e espuma laminada em poliuretano de espessura 32 mm e densidade D33 de forma côncava na parte superior para acomodar o usuário confortavelmente por mais tempo e com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Estrutura metálica em tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, pintada em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiras injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço ø 3/4"x1, 2 mm com o mesmo acabamento da estrutura. Assento e encosto unidos por meio de duas estruturas eqüidistantes do centro feitas de tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm. Dimensões: Cadeira com altura 840mm, largura 533mm e profundidade 570mm, largura do encosto 485mm, altura do chão ao assento 443mm.	UNID.	
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**415,00**
49	**Cadeira, tipo balancim, com prancheta**. Encosto e assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético sem costura aparente, de alta resistência a impactos, concha interna do assento em polipropileno injetado, reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 70mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga com conchas injetadas em polipropileno, com alma interna de aço SAE 1010/20 1/2"x1/8" de alta resistência e borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sangüínea. Revestido com tecido sem costura aparente, sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Estrutura de união do assento com encosto em aço SAE 1020 5/16"x63,5mm com carenagem modelada por sopro feita em PEAD. Trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de ø 1"x2,25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada na estrutura com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Apoio de braço para cadeiras 700I com bordas arredondadas, totalmente injetados em poliamida 6.0 com carga de fibra de vidro de alta resistência, reciclável, com suporte de fixação, parafusados sob o apóia-braço, fabricados em chapa de aço SAE 1020 com 4,25mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto, fixados no assento através de parafuso M6. Prancheta direita de aglomerado melamínico baixa pressão 18mm de espessura encabeçado com perfil "T". Mecanismo escamoteável injetado em poliestireno, composto de uma peça fixa e uma móvel, unidas por parafuso M8 com sextavado interno e porca auto travante com incerto de nylon, encaixada no interior da peça móvel. Conjunto chapa dobrada em formato cantoneira, com duas buchas soldadas para proporcionar apoio e sustentação, evitando giro do mecanismo fixado ao braço com dois parafusos sextavados M6. Dimensões: altura 920mm, largura encosto 435mm, largura assento 510mm, profundidade do encosto ao assento 490mm, altura do chão ao assento 442mm. Apresentar Certificado ABNT NBR 13966: 2008 em conformidade NR-17. Medidas: 800 x 600 x 730mm.	UNID.	
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**846,00**
50	**Cadeira de diálogo fixa, com quatro pés e prancheta fixa**. Encosto em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência com espuma laminada em poliuretano de espessura 30 mm, densidade D26 em formato ergonômico, revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas, capa do encosto injetada em termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, 100% reciclável. Assento em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência e espuma laminada em poliuretano de espessura 32 mm e densidade D33 de forma côncava na parte superior para acomodar o usuário confortavelmente por mais tempo e com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Estrutura metálica em tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, pintada em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiras injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço ø 3/4"x1, 2 mm com o mesmo acabamento da estrutura. Assento e encosto unidos por meio de duas estruturas eqüidistantes do centro feitas de tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm. Prancheta em aglomerado melamínico de baixa pressão na cor preta com espessura de 18mm e encabeçamento com perfil PVC em forma de "T" de alta resistência a impactos, anatômico na mesma cor do aglomerado melamínico. PVC dotado de espiga de encaixe no aglomerado para evitar a depredação do produto e garantir a integridade do mesmo por muito mais tempo. Dimensões: Cadeira com altura 840mm, largura 533mm e profundidade 570mm, largura do encosto 485mm, altura do chão ao assento 443mm, altura dos braços 696mm, profundidade do assento 447mm.	UNID.	
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**458,00**
51	**Cadeira de diálogo fixa, com quatro pés e apóia braços com prancheta e grade porta livros**. Encosto em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência com espuma laminada em poliuretano de espessura 30 mm, densidade D26 em formato ergonômico, revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas, capa do encosto injetada em termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, 100% reciclável. Assento em concha de compensado multilaminado de 13 mm de espessura, de alta resistência e espuma laminada em poliuretano de espessura 32 mm e densidade D33 de forma côncava na parte superior para acomodar o usuário confortavelmente por mais tempo e com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea. Revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Estrutura metálica em tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, pintada em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiras injetadas em polietileno de alta resistência a abrasão. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço ø 3/4"x1, 2 mm com o mesmo acabamento da estrutura. Assento e encosto unidos por meio de duas estruturas eqüidistantes do centro feitas de tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm. Apoio para braços injetado em polipropileno texturizado de alta resistência a impactos com 225x35x20mm, com filetes internos para maior resistência e melhor fixação ao braço. Sistema de suporte de livros e pastas para cadeiras fixas, com 390mm de profundidade e 458mm de largura, no formato de grade com aba para acondicionamento de pastas e livros, com espaçamento máximo de 45 mm entre arames de sustentação, fixado abaixo do assento através de sistema de engate rápido, confeccionado em aço laminado SAE 1020 de Ø 6,35 de espessura e solda Mig. Tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão. Ponteira plástica de acabamento nas extremidades da grade para segurança do usuário e evitar danos a pintura da estrutura da cadeira.Dimensões: Cadeira com altura 840mm, largura 533mm e profundidade 570mm, largura do encosto 485mm, altura do chão ao assento 443mm, altura dos braços 696mm, profundidade do assento 447mm.	UNID.	
Empresa classificada		marca	**Valor R$**
J. DE C. RAMALHO		**MARELLI**	**458,00**
52	**Cadeira giratória, em couro, com espaldar médio, mecanismo a gás, com apóia-braços.** Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bi-partida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 ½" com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Encosto de espaldar médio, revestidos com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sangüínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Mecanismo de reclinação excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinação com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 E 50x1,50mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550. Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes eqüidistantes a 72° e raio de 325mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento. Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. Braços estruturais fixos, interligando assento / encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos. Dimensões: altura total 1150mm x altura do encosto 560mm x profundidade do assento 470mm x largura do assento 510mm x largura apoio de braços 70mm.	UNID.	
Empresa classificada		marca	**Valor R$**