

## LICITAÇÕES E CONTRATOS



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES

EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. L /2010.  
PROCESSO ADMINISTRATIVO000.002.737/2010 – CCEL/PI  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP  
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 042/2010– CCEL/PI

ATA - EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. L

**Objeto: Registro de preços para SISTEMAS DE ARQUIVOS DESLIZANTES E OUTROS.**

Data da Sessão de Abertura: 08/07/2010

Horário: 9:00 horas

Data da Adjucação: 19/08/2010

Data da Homologação: 19/08/2010

Pregoeira: Luzinete Lima Silva M. Barros

Coordenadora Geral – Wilson Gondim Cavalcanti Filho

LOTE 01		
ITENS	ESPECIFICAÇÃO	Und
01	<p><b>Modulo tipo 1</b> - Face móvel de modulo simples ou duplo com 310 a 425 (P) X 1000 (L) X 2025 (H) mm de medidas internas, sem componentes internos, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição internas diferentes, com estrutura lateral confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, estrutura interna confeccionada em chapa de aço sae 1010 # 20, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares dos dois lados da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionar e equiparar na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, fechamento superior com aba lateral para blindar os vãos superiores das paredes, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com 30 mm de altura, tampo inferior para armazenamento nos módulos, confeccionada em chapa de aço sae 1010 #20, com dispositivo de travamento combinado, para evitar seu deslocamento, fechamento externo nos módulos simples, e interno para modulos duplos, evitando ingresso ao material armazenado, painel frontal independente da estrutura, devera ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e que permita modificação de cores para compor com o ambiente instalado, confeccionado em chapa de aço#18, com cantos arredondados, porta etiqueta confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais para identificação do conteúdo interno, facilitando e agilizando as pesquisas, vedação através de frisos de acabamento instalados nas extremidades dos módulos, que restringem de modo satisfatório a infiltração de poeira e protegidos para impacto por amortecedores de borracha, conjunto de movimentação, carro ou base deslizando quadro em perfil "u", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço#13, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo, sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço#14, soldado ao perfil da estrutura da base, coincidindo com o centro de cada face estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso, a base deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 80 kn, aplicada diretamente sobre as laterais onde a estrutura do arquivo é amparada e fixada, comprovado através relatório técnico de qualquer laboratório credenciado pelo inmetro ou pelo instituto de pesquisas tecnológicas (IPT), roda de tração em aço, com princípio antiderrapante através de recartilagem interna no canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, com diâmetro de 120 mm e 28 mm de largura, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento, roda livre em aço, diâmetro de 120 mm e largura de 28 mm, providas de um canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento, eixo em aço maciço com 20 mm de espessura soldados as rodas, e mancais encaixados juntamente com os rolamentos, unidos para tração através de eixos tipo "cardan" no formato oitavado, com sistema de engate e travamento através de parafusos de aço, proporcionando balanceamento adequado e evitando trepidações, rolamento de esferas, rígidos e com as duas faces blindadas classe zz, de modo a não requerer lubrificação, mancal em aço usinados, diâmetro de 72 mm, com rosca integrada para afixação na estrutura da base deslizando, trilhos em perfil de aço, formato triangular com 25 mm de parede fixados em viga metálica com mini rampas permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações as junções dos trilhos são apoiadas com almas internas de aço que evitem saliências que possam provocar trepidações na movimentação dos módulos, sistema de redução e transmissão proporcionando uma movimentação leve, fácil e suave pelo sistema de dupla transmissão, instalados diretamente na base, com correntes de padrão industrial ( ½" x 5/16") e engrenagens asa 40 de 11 para 20 dentes permitindo uma redução de 4:1 nos módulos com até 5,00 metros de largura, nos módulos com larguras superiores o sistema será através de múltiplas transmissões com redução de 9:1, e ambos poderão ser reparados somente com a retirada do tampo inferior, acionamento (movimentação) ativado através, de um manipul (volante) de três pontas recortados a laser com esferas rotativas de PVC, com estrutura em aço cromado, simultaneamente a um mecanismo de movimentação com engrenagens, fixado no centro da estrutura lateral do modulo deslizando, podendo ser substituído ou reparado sem a necessidade da retirada do material armazenado, torque de acionamento no volante ou manipul para movimentação deverá ser no mínimo 1,84 n.m com 1800 kg de carga distribuída internamente, comprovado através de relatório técnico fornecido pelo IPT ou por qualquer laboratório credenciado pelo inmetro, sistema anti tombamento instalado diretamente na base (carro), com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão, confeccionadas em chapa de aço #11, para evitar o tombamento acidental, comprovação de segurança e estabilidade, através de teste em um módulo com no mínimo 1500 kg de carga, uniformemente distribuído em toda a altura da face, em uma distancia percorrida de 1000 mm a uma velocidade media minima de 10 m/min, confirmando através de relatório técnico fornecido pelo ipt ou qualquer laboratório credenciado pelo inmetro, travamento individual Individualmente cada módulo deslizando deverá contar com trava manual embutida no cubo do manipul, com o pino interno de forma que a mesma permaneça no interior do cubo em ambos os estágios (movimentação e travamento), sendo acionada através de esfera giratória vermelha com 35 mm de diâmetro. O painel deverá apresentar inscrições serigrafias orientando o usuário sobre o uso das travas individuais, sistema mecanico de travamento do conjunto de fechamento total do sistema, instalado no modulo terminal do conjunto, através de uma única chave tipo tetra, ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente nos próprios trilhos evitando furar o piso existente, proporcionando maior segurança ao sistema, todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo continuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de aço</p>	FACE

# Diário Oficial

10



Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é polimericamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods “ e quantitativos “Log reduction”.	
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>Valor RS</b>
02	<p><b>BPS SERVIÇOS LTDA</b></p> <p>Modulo tipo 2 Face fixa de modulo simples ou duplo com 310 a 425 (P) X 1000 (L) X 2025 (H) mm de medidas internas, sem componentes internos, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição internas diferentes, com estrutura lateral confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, estrutura interna confeccionada em chapa de aço sae 1010 # 20, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares dos dois lados da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionar e equiparar na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, fechamento superior com aba lateral para blindar os vãos superiores das paredes, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com 30 mm de altura, tampo inferior para armazenamento nos módulos, confeccionada em chapa de aço sae 1010 #20, com dispositivo de travamento combinado, para evitar seu deslocamento, fechamento externo nos módulos simples, e interno para modulos duplos, evitando ingresso ao material armazenado, painel frontal independente da estrutura, devera ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e que permita modificação de cores para compor com o ambiente instalado, confeccionado em chapa de aço#18, com cantos arredondados, porta etiqueta confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais para identificação do conteúdo interno, facilitando e agilizando as pesquisas, vedação através de frisos de acabamento instalados nas extremidades dos módulos, que restringem de modo satisfatório a infiltração de poeira e protegidos para impacto por amortecedores de borracha, conjunto de movimentação, carro ou base deslizante quadro em perfil “u”, com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço#13, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo, sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço#14, soldado ao perfil da estrutura da base, coincidindo com o centro de cada face estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso, a base deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 80 kn, aplicada diretamente sobre as laterais onde a estrutura do arquivo é amparada e fixada, comprovado através relatório técnico de qualquer laboratório credenciado pelo inmetro ou pelo instituto de pesquisas tecnológicas (IPT), trilhos em perfil de aço, formato triangular com 25 mm de parede fixados em viga metálica com mini rampas permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações as junções dos trilhos são apoiadas com almas internas de aço que evitem saliências que possam provocar trepidações na movimentação dos módulos, todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrolítico, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é polimericamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods “ e quantitativos “Log reduction”.</p>	<p>TECNOLACH/AD 1021/1031 MÓVEL</p> <p>2.320,50</p>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>Valor RS</b>
03	<p><b>BPS SERVIÇOS LTDA</b></p> <p><b>Modulo tipo 3.</b> Face móvel de modulo simples ou duplo com 310 a 415 (P) X 1000 (L) X 2025 (H) mm de medidas internas, com acionamento ELETRICO MECANICO, sem componentes internos, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição internas diferentes, com estrutura lateral confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, estrutura interna confeccionada em chapa de aço sae 1010 # 20, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares dos dois lados da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionar e equiparar na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, fechamento superior com aba lateral para blindar os vãos superiores das paredes, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com 30 mm de altura, tampo inferior para armazenamento nos módulos, confeccionada em chapa de aço sae 1010 #20, com dispositivo de travamento combinado, para evitar seu deslocamento, fechamento externo nos módulos simples, e interno para modulos duplos, evitando ingresso ao material armazenado, painel frontal independente da estrutura, dividido em três partes, com painel superior e inferior com vários estampos redondos puncionados em intervalos de 10 x 10 mm espaçados a cada 100 mm a partir das bordas, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados, pintados em epoxi pó na cor alumínio, com camada de verniz protetor, rodapé em faixa frisada de neopreme com 150 mm de altura, para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior, painel central confeccionado em poliuretano rígido estrutural com 400 mm de altura na cor grafite, deverão ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado, porta etiqueta confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais para identificação do conteúdo interno, facilitando e agilizando as pesquisas, vedação através de frisos de borracha vulcanizada tipo Shore, encaixadas em um perfil metálico no formato “U”, fixados nas paredes laterais (frontais e laterais) dos módulos, permitindo uma vedação satisfatória, absorção de impactos e evitando pequenos acidentes, conjunto de movimentação, através de acionamento pelo sistema ELETRICO MECANICO, através de manopla tipo joystick redonda, confeccionada em alumínio, com leds coloridos embutidos em todo o redor, indicando a operação efetiva do momento sendo, luz azul, equipamento ligado e parado, luz verde no formato meia lua, indicando a direção que os módulos estão se deslocando e luz vermelha piscando, indicando o modulo travado e os demais permanecem com as luzes vermelha totalmente acessa sem estar piscando, o travamento do modulo onde encontra-se o vão operacional aberto será com apenas um pulsar no joystick escolhido, e o destravamento do modulo e/ou sistema será com um novo pulsar no joystick que estiver com a luz vermelha piscando, a movimentação dos módulos será através do simples movimento para a esquerda ou direita no joystick, onde o operador irá caminhar junto com o andamento dos módulos, sendo assim não será necessários nenhum tipo de sensor, pára-choque ou qualquer outro sistema de segurança, porque qualquer eventualidade o operador apenas solta o joystick e o sistema para imediatamente sua movimentação, a comunicação entre módulos será feita através de braço articulado</p>	<p>TECNOLACH/MODELO AD1021/AD1031 FIXO</p> <p>1.456,00</p>

	<p>instalado na parte superior dos módulos, e as transmissões de dados e energia através de cabos independentes para lógica e para a alimentação, não sendo permitido o uso de qualquer tipo fita nas emendas dos cabos, somente dispositivos que venham proporcionar integridade e segurança ao produto e ao usuário, no modulo terminal fixo é instalada uma chave com segredo que alimenta todo o sistema, ou seja, liga e desliga toda alimentação do sistema elétrico do conjunto deslizante, utilizada também como trava geral, moto-reductor , redução 35;1, acoplado com motor elétrico com potencia de 1/3 hp, 03 polos, tensão de alimentação de 220w, 60 hz, com capacidade de deslocamento de 8500 kg por modulo, acoplado com inversor de freqüência , no qual podem ser ajustados a velocidade, o torque, a rampa de aceleração para partida suave do modulo e frenagem sem solavancos, que evitem danificar o material armazenado, e proporcione proteção ao motor contra falhas de sobretensão, subtensão, falta de fase e sobrecorrente, na falta de energia os módulos deverão ser desacoplados das engrenagens integradas ao moto-reductor, através de um dispositivo mecânico com segredo, instalada juntamente ao painel central frontal, facilitando e tornado leve e suave a sua movimentação através de um mecanismo de acionamento , operado através de um manipulo, que deverá ser acoplado de uma forma simples e sem grandes esforços, transmitido as rodas mediante um sistema de dupla transmissão com engrenagens ASA 40 de 11 para 20 dentes e correntes de padrão industrial (1/2" X 5/16"), com redução de 4:1, permitindo uma movimentação fácil, leve e suave, carro ou base deslizante quadro em perfil "u", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço#13, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo, sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço#14, soldado ao perfil da estrutura da base, coincidindo com o centro de cada face estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso, a base deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 80 kn, aplicada diretamente sobre as laterais onde a estrutura do arquivo é amparada e fixada, comprovado através relatório técnico de qualquer laboratório credenciado pelo inmetro ou pelo instituto de pesquisas tecnológicas (IPT), roda de tração em aço, com princípio antiderrapante através de recartilhagem interna no canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, com diâmetro de 120 mm e 28 mm de largura, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento, roda livre em aço, diâmetro de 120 mm e largura de 28 mm, providas de um canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento, eixo em aço maciço com 20 mm de espessura soldados as rodas, e mancais encaixados juntamente com os rolamentos, unidos para tração através de eixos tipo "cardan" no formato oitavado, com sistema de engate e travamento através de parafusos de aço, proporcionando balanceamento adequado e evitando trepidações, rolamento de esferas, rígidos e com as duas faces blindadas classe zz, de modo a não requerer lubrificação, mancal em aço usinados, diâmetro de 72 mm, com rosca integrada para afixação na estrutura da base deslizante, trilhos em perfil de aço, formato triangular com 25 mm de parede fixados em viga metálica com mini rampas permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações as junções dos trilhos são apoiadas com almas internas de aço que evitem saliências que possam provocar trepidações na movimentação dos módulos, sistema anti tombamento instalado diretamente na base (carro), com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão, confeccionadas em chapa de aço #11, para evitar o tombamento acidental, comprovação de segurança e estabilidade, todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction".</p>	
	<p align="center"><b>Empresa Vencedora</b></p>	<p align="center">marca/modelo</p>
<p>•</p>	<p><b>BPS SERVIÇOS LTDA</b></p>	<p><b>TECNOLACH/MODELO AD2031</b></p>
		<p align="right"><b>Valor R\$</b></p>
		<p align="right"><b>3.731,00</b></p>
<p>04</p>	<p><b>Modulo tipo 4</b> - Metro quadrado de modulo ou quadro de trainel com sistema individual de armazenamento de obras, pinturas e gravuras, facilitando a pesquisa, favorecendo a sua conservação, composta de estrutura de montantes e vigas de sustentação independentes, não fixadas a estrutura física local, confeccionadas com tubo retangular, de aço carbono, diâmetro 80 x 40 e parede de 3 mm. de espessura, quadros confeccionado em tubo quadrado de aço carbono, diâmetro 40 x 40 e parede de 2 mm de espessura, tela com vergalhões de aço soldados, espessura de 5 mm. e malha de 100 x 100 mm, trilhos e roldanas de sustentação dos quadros (trainéis) com apoio duplo em perfil de alumínio diâmetro 60 x 55 mm, com conjuntos de deslizamento formado por 4 roldanas côncavas dotadas com rolamentos de aço carbono revestidos com poliamida, fixadas com eixo chumbaloy e capacidade para 200 Kg. de carga cada conjunto, trainéis maiores de 4 a 5 metros são instalados com 3 conjuntos de roldanas (carga 600 Kg.) e os menores com 2 conjuntos (400 Kg.), permitindo a regulagem da distancia entre as folhas de traineis para que seja acomodados as obras com diferentes altura de molduras quando houver, esta regulagem deve ser simples que o próprio usuário ou pessoas de sua rede de manutenção as faça, todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction".</p>	<p>M<sup>2</sup></p>
	<p align="center"><b>Empresa Vencedora</b></p>	<p align="center">marca/modelo</p>
<p>•</p>	<p><b>BPS SERVIÇOS LTDA</b></p>	<p><b>TECNOLACH/MODELO TQ 1021</b></p>
		<p align="right"><b>Valor R\$</b></p>
		<p align="right"><b>718,90</b></p>
<p>05</p>	<p><b>Componentes tipo 1</b> - Prateleira com dimensões de profundidade 300 a 415mm x Altura externa 20mm x largura 1000 a 1200mm, confeccionadas em aço, com dobramento triplo nas duas bordas maiores, viga central (reforço) longitudinal soldado na parte inferior, formando uma superfície totalmente lisa, evitando criar pontos de atrito ou acumulo de detritos, sustentado através de suporte no formato "U", formando duas paredes, sendo que a anterior prevêem dois engates recortados e estampados no formato trapezoidal, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, comprovada sua resistência através de laudo de capacidade de carga de até 180 kg com deflexão máxima de 5,0 mm, emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO e todo o componente deverá ser feito com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log</p>	<p><b>UND</b></p>



	reduction”.		
<b>Empresa Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO B 701</b>	<b>154,70</b>
<b>06</b>	<p><b>Componente tipo 2</b> - Suporte para pasta suspensa, confeccionado em chapa de aço #18, com puxador em toda a sua extensão, permitindo sua instalação ou alteração de posição pelo próprio usuário, sem a necessidade de uso qualquer tipo de ferramenta com colocação das pastas em qualquer sentido (frontal ou lateral), providos de trilhos telescópicos, com sistema de travamento automático impedindo sua abertura pela movimentação dos módulos, impedindo eventuais acidentes comprovados sua resistência através de laudo de capacidade de carga de até 125 kg, emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO e todos os componentes serão tratados através de com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de aço antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods e quantitativos “Log reduction”.</p>		<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO B746</b>	<b>182,00</b>
<b>07</b>	<p><b>Componente tipo 3</b> - Suporte para pasta pendular composto por um par de varões no formato “U”, confeccionado com chapa de aço pintada, com aproximadamente 14,7mm de altura, 9,5mm de largura, com uma barra chata embutida, amparados pelo suporte de sustentação no formato “U”, formando duas paredes, sendo que a anterior prevêem dois engates recortados e estampados no formato trapezoidal, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, comprovado sua resistência através de laudo de capacidade de carga, de no mínimo 100 kg emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO, e todos os componentes serão tratados através de com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de aço antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods e quantitativos “Log reduction”.</p>		<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO B756</b>	<b>122,85</b>
<b>08</b>	<p><b>Componente tipo 4</b> - Dispositivo providos de trilhos telescópicos, confeccionado em chapa de aço dobrada #20 munidos de puxador em toda a sua extensão, possibilitando a aplicação com regulagem de distancia de diversos tipos de divisores internos.</p>		<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO B740</b>	<b>345,80</b>
<b>09</b>	<p><b>Componente tipo 5</b> - Conjunto de porta para face confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20, estruturada com reforços internos soldados em cada folha, fixados através de dobradiças cromadas encaixadas permitindo abertura (giro) de 180 graus ou com sistema de deslocamento através de um mecanismo composto de roldanas de nylon com rolamentos embutidos, que deslizam sobre perfis e guias de alumínio, proporcionando uma movimentação leve e suave. Repuxos e dobras permitem uma estruturação perfeita e segura alem de compor o sistema de puxadores e instalação do sistema de travamento individual das portas através de fechaduras em cada lamina de porta, acoplada a dois varões com 8 mm de espessura, proporcionado o seu travamento na parte superior e inferior do modulo.</p>		<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO B811</b>	<b>828,10</b>
<b>10</b>	<p><b>Componente tipo 6</b> -Metro quadrado de estrado ou plataforma instalado conjuntamente com os trilhos, permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações sem a necessidade de fixar ou danificar o piso existente. Estrado sobreposto a plataforma, confeccionado em MDF com 20 mm, revestido com manta vinilica de fácil limpeza e conservação na cor cinza, permitindo que os trilhos fiquem embutidos. Rampa de acabamento em toda a lateral de acesso aos corredores de consulta, eliminando degraus causados pelos trilhos e estrado, facilitando o acesso de deficientes físicos e circulação de carrinhos, nos demais lados do estrado perfis metálicos para acabamento.</p>		<b>M<sup>2</sup></b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO 130V</b>	<b>318,50</b>
<b>11</b>	<p><b>Componente tipo 7</b> - Metro quadrado de estrado ou plataforma instalado conjuntamente com os trilhos, permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações sem a necessidade de fixar ou danificar o piso existente. Estrado sobreposto a plataforma, confeccionado em MDF com 20 mm, revestido com carpete em placa 60,96 x 60,96 cm, Boucle multilevel para trafego extra pesado, fibra 26 onças ou 881 g m2, 100% Eco Solution Q SD Nylon, tintura 100% tingido no processo de extrusão, base primaria sintética, base secundaria Ecoworks, permitindo que os trilhos fiquem embutidos. Rampa de acabamento em toda a lateral de acesso aos corredores de consulta, eliminando degraus causados pelos trilhos e estrado, facilitando o acesso de deficientes físicos e circulação de carrinhos, nos demais lados do estrado perfis metálicos para acabamento. Apresentar as seguintes certificações: Controle estático: Norma Internacional AATCC-134; Densidade de Fumaça: Norma Internacional ASTM-E 662; Flamabilidade: Norma Internacional FF 1-70, ASTM E-648 e ASTM D2859 ; Antimicrobial: Norma Internacional AATCC 174-Parte I, Parte II e Parte III; Desbotamento quando exposto a Luz Solar: AATCC 16; Estabilidade Dimensional do Carpete: Norma Internacional Aachen; Garantias: Desgaste: 5 anos; Perda de Cor: 5 anos</p>		<b>M<sup>2</sup></b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO 150C</b>	<b>445,90</b>
<b>12</b>	<p><b>Componente tipo 8</b> - Painel frontal decorativo para modulo fixo ou deslizante, independente da estrutura, dividido em três partes, com painel superior e inferior com vários estampos redondos puncionados em intervalos de 10 x 10 mm espaçados a cada 100 mm a partir das bordas, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados, pintados em epoxi pó. Rodapé em faixa frisada de neopreme com 150 mm de altura para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior. Painel central confeccionado em poliuretano rígido estrutural com 400 mm de altura na cor grafite. De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado e modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado.</p>		<b>UND</b>
<b>Empresas Vencedora</b>		marca/modelo	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>	<b>TECNOLACH/MODELO OFFICE</b>	<b>1.092,00</b>

# Diário Oficial

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

13

13	<b>Acessório tipo 1</b> - Equipamento de esterilização e purificação do ar, para melhoria do ambiente de trabalho e conservação adequada dos documentos, por meio de unidade para redução do bio-aerosol, através de processo absolutamente natural que não utilize produtos químicos ou tóxicos nem radiação, que reduza a concentração de ozônio no ar, cujo princípio de esterilização se dê através da denaturação proteica obtida por calor. Composto com uma câmara para entrada de ar com dutos de cerâmicas aquecidas, e incineração para eliminação dos microorganismos como fungos e bactérias, com câmara de resfriamento que permita o retorno do ar limpo sem alteração da temperatura e umidade. Apresentar certificado de segurança elétrica válido concedido pela TUV Rheinland do Brasil de acordo com a acreditação Inmetro e normas IEC 60335-1:998; EN 60335-1:2002.	UND
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>Valor RS</b>
• <b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>		<b>882,70</b>
marca/modelo		
<b>TECNOLACH/MODELO FREE</b>		
14	<b>Acessório tipo 2</b> - Instalação e treinamento local para fornecimento de software configurável, que permita Edição e Visualização de Arquivos Digitais, com registro de auditoria plena, multi usuário, Parametrização para Cadastro, localização e gerenciamento de objetos e/ou documentos armazenados, possibilitando ao(s) usuário(s) um sistema informacional e organizacional amplo e que atenda, os seguintes aspectos e características: Computador com aplicativos pré-instalados, para visualização dos arquivos digitais. Auditoria - o sistema possui sistema de auditoria, registrando as ações de todos os operadores, identificando quando, o que e quem executou. Back up;no momento desejado o usuário poderá realizar copia de segurança de todos os registros e tabelas, preservando a integridade e disponibilidade das informações. Cadastro de localização;aceitar a inclusão ou exclusão e, além disso alteração dos conjuntos, módulos, faces e níveis, garantindo ao usuário o cadastramento de documentos somente em locais previamente cadastrados. Contador; informar ao usuário a quantidade de documentos e/ou objetos armazenados conforme os critérios estabelecidos pela pesquisa ou por conjunto, modulo, face ou nível. Controle de empréstimos e devoluções;emissão de protocolo de empréstimos com múltiplos relatórios para controle por usuário, documentos ou datas, além dos registros eletrônicos existentes. Indexação; o sistema deve permitir diversas formas de indexação dos documentos e/ou objetos com a impressão de etiquetas variadas tais como: prontuários - Dígito terminal: impressão colorida em uma única etiqueta adesiva branca no formato 195x40 mm, de oito posições numéricas com cores diferenciadas por numero ou posição. Processos – impressão de tres linhas em uma única etiqueta branca adesiva no formato 70 x 34 mm. Identificadora – impressão de duas linhas em uma etiqueta branca adesiva no formato 25,4 x 101,6 mm. Detalhada – impressão de três linhas em uma etiqueta branca adesiva no formato 50,8 x 101,6 mm. Código de barra – impressão de códigos de barras em uma etiqueta branca adesiva no formato 12,7 x 44,5 mm. Pasta Pendular: impressão de cinco linhas em uma única etiqueta próprias para utilização no modelo de pasta do mesmo fabricante do software. Pasta suspensa: impressão de três linhas em uma única etiqueta próprias para utilização no modelo de pasta do mesmo fabricante do software. Leitora de código de barras; consentir a instalação de leitora devidamente integrada ao software para agilizar consultas, empréstimos e devoluções de documentos e/ou objetos. Localização; através de pesquisa abrangente ou seletiva, digitando letras ou palavras de um ou mais campos, as busca dos objetos e/ou documentos armazenados. Organização; permite ao usuário estabelecer de forma corporativa a filosofia de organização do acervo. Parametrização; consente ao usuário, alteração de no mínimo 15 nomes de campos no cadastro de documentos, possibilitando personalizar para os mais diversos segmentos. Perfis de operadores; admitir a configuração de tipos de operadores (administrador e personalizados), com isso permitindo ou não acesso aos diversos recursos e funcionalidades do software. Pesquisa exata; desempenha pesquisas através da função "E/OU", combinando dois ou mais campos seguindo critérios estabelecidos pelo usuário de forma a tornar a pesquisa mais seletiva. Relatórios; permitir análises gerenciais com a geração de no mínimo 10 relatórios para diversos tipos de controles operacionais. Restore; permite com autonomia ao usuário, recuperar os registros e tabelas copiados pelo back up. Temporalidade; permitir controlar o ciclo de vida dos documentos e/ou objetos, transferindo para arquivos intermediários ou permanentes, ou até mesmo o descarte. Manuais; obrigatoriamente deverá ser fornecido manual de operação e instalação em língua portuguesa. Integração; por meio de um comando, a movimentação dos módulos com acionamento eletro eletrônico será automático, criando o vão operacional onde se encontra o documento e/ou objeto identificado. Sistema operacional; compatível com MS-Windows XP, NT, 2000.	UND
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>Valor RS</b>
• <b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>		<b>4.004,00</b>
marca/modelo		
<b>TECNOLACH/MODELO TECNODOC</b>		
15	<b>Acessório tipo 3</b> - Porta-documento tipo envelope, com dimensões internas compatíveis com formato A4, desenhado para garantia extra no uso dentro de cofres. Como características adicionais, o porta-documento deverá oferecer proteção de papéis através de tratamento para o retardo de chamas; certificação BS5438 – Norma Internacional de Segurança Britânica – Método2 nos testes para proteção anti-chama; garantia de 02 anos.	UND
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>Valor RS</b>
• <b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>		<b>890,80</b>
marca/modelo		
<b>TECNOLACH/MODELO DOC FIRE</b>		
16	Pastas para arquivamento lateral ou frontal, em cartão com fibra longa para maior durabilidade, no formato de 235 a 260m/m de altura X 370 m/m de largura, com duas abas dobradas de 40 m/m para colocação de até dois fixadores de papéis, dotadas de varões destacáveis em Poliestireno de alto impacto na cor PRETA, protegendo o cartão em toda a sua extensão, três garras para sustentação do cartão e possibilidade de colocação de visor destacável em poliestireno cristal transparente em varias posições no varão principal, facilitando a leitura dos dados impressos nas etiquetas micro-serrilhadas, confeccionadas em papel officio com 120 grs, micro-serrilhadas em cada folha para permitir o preenchimento em impressoras, com cinco cores diferentes ( azul, amarelo, vermelho, laranja e cinza).	UND
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>Valor RS</b>
• <b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>		<b>4,46</b>
Marca/modelo		
<b>TECNOLACH/MODELO TECPASTAS</b>		
17	<b>Acessório tipo 5</b> - Confeção de caixas para armazenamento de fichas ou documentos, confeccionada em PVC rígido na cor preta com porta etiqueta, com as seguintes dimensões 140 a 248mm de largura, 350 a 400mm de profundidade, 100 a 160mm de altura. Na parte frontal devera possuir porta etiqueta onde acomodara uma etiqueta para identificar o material armazenado. As etiquetas deverão estar protegidas com acetato protetor para evitar danos. As caixas deverão ser fornecidas já com as etiquetas juntamente com o acetato protetor.	UND
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>Valor RS</b>
• <b>BPS SERVIÇOS LTDA</b>		<b>30,03</b>
marca/modelo		
<b>TECNOLACH/MODELO TEC BOX PVC</b>		
<b>LOTE 02</b>		
<b>ITENS</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO</b>	<b>Und</b>
1.	<b>Dimensões externas das Estantes:</b> As estantes se classificam em terminais face única ou intermediárias dupla face: a) As estantes terminais face única poderão possuir aproximadamente 430 mm de largura podendo variar na altura externa de 2230 a 3300 mm e na profundidade de 1100 a 12800 mm dependendo da quantidade de faces desejadas. b) As estantes intermediárias dupla face poderão possuir aproximadamente as seguintes medidas: Na largura 520, 630, 760 ou 860 mm dependendo do material a ser armazenado; podendo variar na altura externa de 2230 a 3300 mm e na profundidade de 1100 a 12800 mm dependendo da quantidade de faces desejadas. c) Cada Módulo/Face deverá possuir 1000 mm de largura útil, podendo medir 2010 a 2940 mm de altura interna e sua profundidade poderá variar de acordo com as larguras das estantes terminais ou intermediárias.	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Descrição. Os suportes para documentos bem como todas as peças que compõem o sistema de arquivamento deverão ser confeccionados em aço com tratamento antiferruginoso através de sistema de fosfatização e pintura a base de resina epóxi pó híbrido por processo eletrostático na cor cinza claro.</li> <li>• Resistência de pelo menos 1500 h em ensaio acelerado de corrosão em câmara de névoa salina, conforme norma ASTM B 117/02 ou NBR 8094.</li> <li>• Espessura de tinta entre 160 e 175 µm = 0,16 mm, conforme norma ASTM D 1186/01;</li> </ul>	



- Não apresentar destacamento na intersecção (y0) nem ao longo das incisões (x0), após ensaio de aderência de tintas aplicado em superfícies com espessura média de camada de tinta entre 125 e 600  $\mu\text{m}$  = 0,125 a 0,60 mm conforme norma NBR 11003/90 Método A;
- Resistência de pelo menos 1500 h após ensaio acelerado de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme norma ABNT NBR 8095 / DIN 50017;
- Flexibilidade de tinta, conforme norma ABNT NBR 10545:1988, atestando que as amostras não apresentaram fissura, craqueamento ou deslocamento da camada de tinta aplicada, indicando o índice de flexibilidade superior a 35% nas amostras ensaiadas.
- Relatório técnico de verificação de resistência ao impacto segundo norma ASTM D 2794/2004 – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact), atestando que a amostra após o teste de impacto de 1 kg/m manteve sua integridade após ser exposta a solução de sulfato de cobre acidificado não havendo ainda nenhuma deposição no pano.

**2.1 – Painel Estrutural** deverá ser confeccionada em chapa de aço SAE 1010, em formato estrutural dotadas de dobras formando colunas em peça única, painéis externos medindo 50 mm e internos medindo 40 mm de largura em chapa de aço com 1,27 mm de espessura, blindado com paredes duplas no sentido frontal, interno e traseiro formando superfícies lisas e sem frestas entre a estrutura e os componentes internos impedindo a queda dos processos ou documentos, com sistema de furação para encaixe dos componentes internos a cada 25 mm através de suportes universais, respeitada a caracterização dos módulos indicados no projeto. Os painéis deverão possuir sistema de fixação ao módulo por meio de parafusos e de encaixe no seu apoio.

**2.2. Painel Frontal** – Tripartido em chapa de aço dobrado com cantos arredondados para assegurar que o usuário não sofra eventuais acidentes recebendo pintura epóxi-pó na cor a ser definida e volante na cor a ser definida, para movimentação do arquivo.

**1.3. Porta Etiquetas** - Sistema de Identificação de Conteúdos - Deverá ser confeccionado em PVC ou acrílico com visor translúcido, fixado nos painéis frontais para identificação do conteúdo dos mesmos. Serão admitidos sistemas alternativos de identificação, desde que atendam a aspectos de funcionalidade próprios da identificação.

**1.4. Batentes de Borracha** - Localizado na parte superior e nas extremidades dos módulos (painel frontal e traseiro) têm a função de proteger as mãos dos operadores contra possíveis acidentes e para também não permitir vãos abertos entre os módulos, quando o operador fechar o corredor de consulta. Fixados em uma canaleta metálica de forma a proporcionar um perfeito alinhamento.

**1.5. Trava individual** - O produto ofertado deverá dispor de sistema de travamento individual dos módulos que permita o travamento total do sistema através de acionamento mecânico no centro dos volantes/manípulos localizados no painel frontal, impedindo desta forma a movimentação dos módulos quando o sistema estiver em uso.

**1.6. Bases deslizantes** - Produzido em chapa de aço SAE 1045 fina quente e com travessas de sustentação das rodas com 1,9 mm de espessura mínima, soldadas aos perfis laterais em aço. Estruturado em perfis frontais em aço com espessura mínima de 1,9 mm e perfis laterais em aço com espessura mínima de 1,9 mm. Com compartimento específico para a instalação de motores e componentes necessários para sua automação. Este é responsável pela sustentação da estrutura do arquivo e movimentação dos módulos compostos por: rodas, travessas de sustentação das rodas, eixos e mancais. Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido por qualquer laboratório reconhecido pelo INMETRO, tais como: Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade simulando uma carga mínima de 10.000 Kg recebida pelos painéis estruturais e projetada por estes diretamente sobre os perfis laterais do carro/base deslizante sem apresentar deformações.

**2.7 Conjunto de Travessas, Mancais, Eixo e Roda / Base Deslizante** - Composto por rodas de aço maciço SAE 1045, travessa de sustentação das rodas com 1,9 mm de espessura mínima, eixos em aço trefilado SAE1045 e mancais usinados ou estampados com rolamento Classe ZZ diâmetro interno de 20 mm. O conjunto de travessas, mancais e rodas devem ser compostos por: 02 travessas a cada 02 rodas e 02 mancais. Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido por qualquer laboratório reconhecido pelo INMETRO, tais como: Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade simulando uma carga mínima de 10.000 Kg projetada diretamente sobre o conjunto de travessas de sustentação, mancais, eixos e rodas dos carros sem apresentar deformações.

**1.7. Eixos de Transmissão** - Produzidos em aço carbono SAE1045 maciço com diâmetro de 20 mm, dotados de rolamentos classe ZZ, fixados aos mancais da roda e conectados através de no mínimo 04 parafusos a fim de evitar ruptura por torções, estabilizados com luvas de aço usinado e fixadas através de parafuso com a finalidade de evitar desalinhamentos laterais.

**1.8. Rodas** - Usinadas em aço maciço SAE 1045 com diâmetro de 110 mm de canal e 118 mm total e espessura de 23 mm providas de canal para perfeito encaixe aos trilhos, deverão ser sustentadas por eixos e mancais proporcionando estabilidade de modo a evitar que o arquivo saia do curso e do seu alinhamento. O recorte central deve proporcionar duas abas de guia da roda gerando assim maior resistência ao conjunto. Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido por qualquer laboratório reconhecido pelo INMETRO, tais como: Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade simulando uma carga mínima de 450 KN projetada diretamente sobre o conjunto de 04 rodas e de durabilidade em ciclos de ida e volta de no mínimo 1,6 metros em base deslizante intermediária composta por no mínimo 04 faces carregadas com o equivalente a 800 Kg por face, demonstrando que o conjunto de travessas, mancais, eixo e 04 rodas resistiram a mais de 30.000 ciclos. Com a finalidade de demonstrar sua resistência ao rolamento com cargas a fim de garantir a movimentação dos arquivos sem o risco de quebras, provocando manutenções prematuras do sistema.

**2.10. Rolamentos** - Deverão ser rígidos, de esferas, blindados classe ZZ, de modo a não requerer lubrificação.

**2.11. Redução e Transmissão** - A transmissão deve ser realizada através de um sistema de no mínimo dupla redução 4:1 ou múltipla redução que proporcione aproximadamente 09 voltas completas no volante por metro movimentado, constituído de engrenagens e correntes de aço devidamente dimensionados para exigir o menor esforço para os usuários. Toda a manutenção deste sistema de tração deve ser realizada pelo painel frontal sem a necessidade de esvaziar por completo os arquivos. Apresentar Parecer Técnico emitido por qualquer laboratório reconhecido pelo INMETRO, tais como: Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade demonstrando um esforço máximo para início de movimento de 1 Kgf e durante o acionamento manual de 0,8 N.m = 0,08 kgf.m para movimentar cada 1000 kg de carga.

**2.12. Sistema de Movimentação** - Volante com diâmetro de 235 mm com manípulo único em alumínio de cabo retrátil sem a utilização de pontas ou cabos fixos que possam confundir os operadores. No centro deste volante deverá haver uma trava individual de segurança acionada pelo operador travando o módulo ao final da abertura do corredor de pesquisa e liberada após o seu uso.

**2.13. Trilhos** - Confeccionados em chapa de aço SAE 1045 galvanizados com medidas de espessura de 1,9 mm, largura de 125 mm e perfil de aço trefilado em meia-cana com diâmetro de 25 mm. Este deve receber tratamento superficial através de banhos químicos a base de zinco (zincagem). Os trilhos têm a finalidade de apoio e deslocamento das rodas dos módulos para movimentação do arquivo, dotados de trava estabilizadora em ambos os lados e em toda sua extensão com no mínimo 4 mm de espessura, com a finalidade de receber no mínimo uma garra de segurança por trilho do sistema, evitando assim acidentes com tombamento e descarrilamento dos módulos.

**2.14. Garra de segurança** - Localizadas na parte inferior das bases deslizante dos módulos. Devem ser engatadas as travas estabilizadoras dos trilhos do sistema, evitando acidentes com tombamento e descarrilamento dos módulos.

- Módulos simples (entre 410 e 450 mm) e duplos (entre 750 e 860 mm): uma carga mínima de 1000 N projetada horizontalmente no ponto médio do módulo descarregado e carregado com uma carga de 500 Kg distribuídos uniformemente em cada uma das faces a uma altura de 1600 mm com ele travado contra os limitadores de curso não podendo haver o tombamento da amostra;
- Módulos simples (entre 410 e 450 mm) e duplos (entre 750 e 860 mm): com o módulo em movimento por acionamento manual por um percurso mínimo de 1500 mm a uma velocidade média mínima 0,20 m/s descarregado e carregado com uma carga de 500 Kg distribuídos uniformemente em

cada uma das faces até se chocar contra o final do curso não podendo haver o tombamento da amostra.

**2.15. Componentes Internos** - Os componentes internos como prateleiras, gavetas, quadros corredeiros para pastas suspensas, quadro de lanças para projetos, etc., devem ser confeccionados em chapa de aço dobrada e com espessuras dimensionadas para cada componente, deverão ser fixados à estrutura do arquivo com regulagem a cada 25 mm através de sistema de encaixe universal que poderá ser utilizado em diferentes tipos de componentes internos, dispensando o uso de ferramentas, podendo quando necessário, a regulagem ser feita pelo próprio usuário.

**2.16. Prateleira Regulável** - Com altura total externa de 23 mm deve ser confeccionada em chapa de aço SAE 1010 reforçada com no mínimo 08 dobras e espessura de 0,9 mm com repuxo longitudinal sem uso de qualquer tipo de solda medindo aproximadamente 1000(L) x 245, 300, 365 e 415(P) mm, deve ser projetada estruturalmente para suportar cargas de até 180 Kg. Esta deve ser regulável na altura através de sistema de encaixe universal composto por duas peças confeccionadas em chapa de aço dobrado SAE 1010 espessura de 1,27 mm dispensando o uso de ferramentas.

**2.17. Sistemas de segurança para o Acervo:**

**2.17.1 - Chave Geral Eletromecânica** - Chave geral eletromecânica composta por central eletrônica com fonte de alimentação full range e fechadura elétrica. O sistema deve funcionar como fechadura eletrônica do arquivo deslizante, somente permitindo a abertura do arquivo após a digitação de senha numérica de usuário previamente cadastrado na central eletrônica. Deve possuir as seguintes características: display gráfico touchscreen; relógio interno; senhas configuráveis de 4 a 8 dígitos; programação de lista de até 100 horários livres para acesso e permissão para vincular até 7 horários livres para acesso para cada usuário cadastrado; memória de dados e de logs não volátil; memória de dados para o cadastramento de até 1.000 usuários (código + senha); memória de logs para até o registro de até 10.000 acessos; função online log: visualização dos últimos acessos ao arquivo, no display gráfico touchscreen, apresentando código usuário + data + horário do acesso, função online help: visualização de informações (ajuda), no display gráfico touchscreen, para auxiliar dúvidas na utilização da central eletrônica. O cadastramento de novo usuário somente poderá ser realizado com o suporte do usuário administrativo, que possuirá também acessos a funções do ajuste do relógio interno da central (data e hora). A modificação da senha de acesso do usuário poderá ser alterada a qualquer momento sem a necessidade do administrador do sistema, porém, o código do usuário é fixo e inalterável (privacidade com segurança). Em caso de digitação de senha de acesso e não utilização do arquivo (abertura) a central eletrônica automaticamente realizará o travamento do arquivo após tempo configurável. Deverá permitir também (opcional) a instalação de bateria de emergência, garantindo o acesso ao arquivo através da central eletrônica mesmo na falta da energia elétrica, acesso controlado, por pelo menos 24 horas. O sistema deve possuir ainda, abertura de emergência mecânica através de chave para o caso de pane eletro-eletrônica (problema na fonte da alimentação). Manual de instruções e operação em idioma nacional.

**2.18. Gavetas** - Confeccionadas em chapa de aço dobrada SAE 1010 com espessura de 0,9 mm com dimensões externas aproximada de 1000(L) x 400(P) mm, montadas em um par de corredeiras telescópicas de dois estágios produzidas em aço. Deve poder ser dividida transversalmente, de acordo com as dimensões dos itens a serem armazenados, podendo quando necessário a regulagem ser feita pelo próprio usuário.

**2.19. Porta Pastas Pendulares** - Confeccionado em aço composto por dois varões tubulares, sem reforços intermediários ou curvas do tipo contra flecha para facilitar o manuseio das pastas, estes devem ser fixados a estrutura através de suportes universais com sistema de encaixe dispensando o uso de ferramentas.

**2.20. Quadro Corredeiro** - Confeccionado em chapas de aço SAE 1010 com espessuras de 0,9 mm para as abas frontal, traseira e laterais, dobradas e soldadas de modo a garantir a maior resistência possível, desenvolvidos para armazenar pastas suspensas, pesquisa lateral ou frontal, montado em um par de trilhos corredeiros telescópicos em aço. Deve possibilitar alterações e remoção, através de encaixes dispensando uso de ferramentas, podendo quando necessário a regulagem ser feita pelo próprio usuário.

**2.21. Mesa de Consulta** - Com altura total externa de 23 mm deve ser confeccionada em chapa de aço SAE 1010 reforçada com no mínimo 08 dobras e espessura de 0,9 mm medindo aproximadamente 1000(L) x 415(P) mm, deve ser projetada estruturalmente para suportar cargas de até 80 Kg, montadas em um par de corredeiras telescópicas de dois estágios produzidas em aço, podendo quando necessário a regulagem ser feita pelo próprio usuário.

**2.22. Trilho Corredeiro Telescópico** - Utilizados em gavetas, quadros corredeiros, etc, devem ser produzidos em aço, desenvolvidos, testados e aprovados.

<b>01</b>	Facas em Módulos de Arquivos Deslizantes		Face
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</li> <li>• DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> </ul>		OFC	3.771,15
<b>02</b>	Prateleiras para guarda de materiais diversos		M linear
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</li> <li>• DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> </ul>		OFC	312,95
<b>03</b>	Gavetas para armazenamento de pastas suspensas e materiais diversos		Peça
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</li> <li>• DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> </ul>		OFC	532,28
<b>04</b>	Suportes para pastas pendulares		Peça
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</li> <li>• DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> </ul>		OFC	677,97
<b>05</b>	Trava Digital eletro-mecânica		Peça
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</li> <li>• DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> </ul>		OFC	8.835,95

**LOTE 03**

ITENS	ESPECIFICAÇÃO		Und
<b>01</b>	<p><b>Base deslizante:</b> Confeccionado em chapa de aço com 2,00 mm de espessura abnt 1045, estruturado através de dobras e travessas fixadas ao quadro, com compartimento específico para instalação de motores e componentes necessários para automação. Movimentação: Composto por volante em alumínio com 240 mm de diâmetro, cabo retrátil e jogos de engrenagens ligados entre si por correntes asa 40. Rodas: Usinadas em aço maciço abnt 1045, 25 mm de largura x 115 mm e guias para perfeito alinhamento e rodagem junto aos trilhos. Trilhos: Maciços, treifilados e galvanizados em formato semicircular com 25 mm de largura soldados em base galvanizados com 2 mm e espessura e 130 mm de largura em formato "w" com mini rampas e dupla garra de segurança com 4 mm de espessura para evitar o tombamento acidental ou por uso inadequado, possui sistema de encaixe para eliminação de degraus e solavancos nas emendas. Eixos, rolamentos e mancais: Eixos maciços treifilados com 20 mm de diâmetro, rolamentos blindados autolubrificantes de 1ª linha e mancais estampados. Mecanismo: Mecanismo é instalado entre painel e estrutura sem nenhum contato com o material arquivado, revisão ou assistência técnica será feito sem que haja necessidade da retirada da documentação do material arquivado. Estrutura: Painéis estruturais em chapa de aço com 1,27 mm de espessura blindando no sentido lateral e traseiro formando superfícies lisas sem frestas entre estrutura, painel traseiro e componente internos, com furação retangular a cada 25 mm para regulagem da altura dos componentes internos.</p>		<b>UND</b>

# Diário Oficial

16

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

<p>Componentes internos: Todos os componentes internos são instalados através de encaixes sobrepostos em suportes específicos para cada componente, que permitem a redistribuição e reorganização interna sem a utilização de ferramentas, o próprio usuário poderá fazê-la evitando o desperdício de espaço interno. Componentes de proteção e segurança do operador: Dupla trava estabilizadora instaladas na base deslizante e nos trilhos, sem a utilização de travessas e garras instaladas na parte superior dos módulos. Volante em alumínio com diâmetro de 240 mm com cabo retrátil sem a utilização de pontas de cabos fixos que podem contundir os operadores. Proteção antipó, antipacto e das mãos dos operadores através de borracha instalada na estrutura e parte superior dos módulos. Trava de segurança individual instalada no cubo do volante de todos os módulos deslizantes, impedindo a movimentação e preservando o acesso aos vãos de pesquisa. 1.10 componentes de proteção do acervo: Chave geral eletromecânica com tranca elétrica automática e abertura através de senhas programáveis, digitadas em display embutido no painel frontal do módulo terminal, por funcionário portador de códigos de acesso, o sistema tem a capacidade para armazenar no mínimo 400 senhas numéricas e acompanha manual de instrução e operação. O sistema deve possuir ainda, abertura de emergência mecânica através de chave, em caso de queda de energia ou problema na fonte da alimentação. 1.11 pintura: Eletrostática epóxi-pó com tratamento químico da chapa por imersão e secagem em estufa a 220 °c para uma perfeita cura 1.12 up grade tecnológico. O arquivo proposto deverá possibilitar avanços tecnológicos como movimentação eletroeletrônica, sistema integrado de monitoração remota, tais como: restrição e controle de acesso por sistemas biométricos ou códigos pessoais (senhas), de temperatura e qualidade relativa do ar, detecção precoce e combate a incêndio, sensores de proximidade e presença, iluminação, software de gestão documental, sistema de vigilância com gravação de imagem. 1.13 acabamento: Painéis frontais em chapa 1,27 mm de espessura linhas retas, sem visualizar nenhum tipo de parafuso ou arrebite com painel central em fibra de vidro modelada ou aço, com designer próprio com cores e texturas diferenciadas, formando compartimento com chaves independentes para instalação e manutenção de componentes eletrônicos. 1.14 indexação: Porta etiquetas em acrílico transparente instalado em altura ergonômica para indexação do material arquivado. Contém gravado site do fabricante para eventuais chamados técnicos 1.15 cor do arquivo: cinza claro – painel central prata. 2.1.base deslizante: Relatório técnico do ipt (instituto de pesquisas tecnológicas), com determinação da resistência a compressão de base para módulo de arquivo deslizante com carga aplicada diretamente sobre as rodas de no mínimo 110 (kn) por roda, sem que ocorra danos ou deformações permanentes. 2.2.ergonomia: Ensaio de determinação das características dimensionais e ergonômicas do ipt (instituto de pesquisas tecnológicas), de arquivo deslizante, pode – se concluir que, com relação às características dimensionais e ergonômicas, o arquivo atendeu às especificações da norma nbr 13961/1997 e aos requisitos mínimos exigidos pela norma nr 17 2.3.prateleiras: Ensaio de deflexão onde se verifica que, a prateleira suportou no mínimo 150 kg com deflexão máxima permanente de 0,3 mm Prateleira com repuxo longitudinal, espessura de 0,9 mm sem nenhum ponto de solda. 2.4.movimentação: Relatório técnico do ipt (instituto de pesquisas tecnológicas), com ensaio exclusivo de torque e movimentação, onde represente no máximo 1,600 kg de força/pressão para movimentar 1000 kg 2.5.trilhos: Relatório técnico do ipt (instituto de pesquisas tecnológicas), com ensaio de estabilidade de arquivo deslizante onde demonstre que foi aplicada força horizontal de no mínimo (800) n, a uma altura de + ou – 1600 mm da superfície de apoio das rodas sem que ocorra o tombamento.</p>		
<b>Empresa Vencedora</b>		
	marca	<b>Valor R\$</b>
	• <b>OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b> • <b>DEPARTAMENTO COMERCIAL</b>	OFC 3.487,30
02	<b>Prateleira</b> com repuxo longitudinal, espessura de 0,9 mm sem nenhum ponto de solda..	ML
<b>Empresa Vencedora</b>		
	marca	<b>Valor R\$</b>
	• <b>OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b> • <b>DEPARTAMENTO COMERCIAL</b>	OFC 289,39
03	<b>Quadro Corredio para Pastas Suspensas:</b> Confeccionado em chapa de aço com 2,00 mm de espessura abnt 1045, estruturado através de dobras e travessas fixadas ao quadro, com compartimento específico para instalação de motores e componentes necessários ara automação. Movimentação: Composto por volante em alumínio com 240 mm de diâmetro, cabo retrátil e jogos de engrenagens ligados entre si por correntes asa 40. Rodas: Usinadas em aço maciço abnt 1045, 25 mm de largura x 115 mm e guias para perfeito alinhamento e rodagem junto aos trilhos. Trilhos:Maciços, trefilados e galvanizados em formato semicircular com 25 mm de largura soldados em base galvanizados com 2 mm e espessura e 130 mm de largura em formato “w” com mini rampas e dupla garra de segurança com 4 mm de espessura para evitar o tombamento acidental ou por uso inadequado, possui sistema de encaixe para eliminação de degraus e solavancos nas emendas. Eixos, rolamentos e mancais: Eixos maciços trefilados com 20 mm de diâmetro, rolamentos blindados autolubrificantes de 1ª linha e mancais stampados. Mecanismo é instalado entre painel e estrutura sem nenhum contato com o material arquivado, revisão ou assistência técnica será feito sem que haja necessidade da retirada da documentação do material arquivado. E Painéis estruturais em chapa de aço com 1,27mm de espessura blindando no sentido lateral e traseiro formando superfícies lisas sem frestas entre estrutura, painel traseiro e componente internos, com furação retangular a cada 25 mm para regulagem da altura dos componentes internos. Componentes internos.	ML
<b>Empresa Vencedora</b>		
	marca	<b>Valor R\$</b>
	• <b>OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b> • <b>DEPARTAMENTO COMERCIAL</b>	OFC 479,88
04	<b>Porta Pasta Pendular,</b> instalados através de encaixes sobrepostos em suportes específicos para cada componente, que permitem a redistribuição e reorganização interna sem a utilização de ferramentas, o próprio usuário poderá fazê-la evitando o desperdício de espaço interno.	ML
<b>Empresa Vencedora</b>		
	marca	<b>Valor R\$</b>
	• <b>OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b> • <b>DEPARTAMENTO COMERCIAL</b>	OFC 611,73
05	<b>Trava geral eletro-mecânica,</b> Dupla trava estabilizadora instaladas na base deslizante e nos trilhos, sem a utilização de travessas e garras instaladas na parte superior dos módulos.	UND
<b>Empresa Vencedora</b>		
	marca	<b>Valor R\$</b>
	• <b>OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b> • <b>DEPARTAMENTO COMERCIAL</b>	OFC 8.171,03
<b>LOTE 04</b>		
<b>ITENS</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO</b>	<b>Und</b>
01	<b>. Assento, Encosto e Prancheta</b> fabricados em plástico reforçado com fibra de vidro, prensados em moldes metálicos aquecidos pelo processo SMC (Sheet Molding Compound), com superfícies lisas, brilhantes, sem fibras aparentes e <b>sem bolhas</b> em ambas as faces, com cantos arredondados, sem cantos vivos ou contundentes e forma anatômica que atenda à ergonomia humana; atendendo às seguintes dimensões e características: <b>Prancheta</b> – Comprimento 490 mm / largura 246 mm / altura 21 mm / espessura 3,0mm. A prancheta possui em sua superfície inferior, insertos metálicos tipo “Spred Sert” que assegurem sua perfeita fixação a estrutura através de no mínimo quatro parafusos. Os insertos são de latão ou metal não corrosivo, inseridos na própria massa do material no momento da prensagem. <b>Assento</b> – Comprimento 380 mm / largura 398 mm / altura 45 mm / espessura	UND

	<p>3,0mm. Com duas nervuras transversais de 3,0 mm de espessura na parte inferior, para perfeito assentamento sobre a estrutura metálica. Sua fixação à estrutura metálica será através de rebites tipo POP encapsulados, de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. <b>Encosto</b> – Comprimento 180 mm / largura 400 mm / espessura 3,0mm, com bordas de reforço. Forma anatômica e fixado à estrutura metálica através de rebites tipo POP encapsulados, de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. <b>Características Técnicas:</b> <b>Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. <b>Motivo:</b> dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 185 MPA, pelo método ASTM-D-790. <b>Motivo:</b> garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. <b>Motivo:</b> garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria II/III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. <b>Motivo:</b> assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. <b>Motivo:</b> assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> &gt; (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. <b>Estrutura Metálica</b> – fabricada em aço carbono 1010/1020, com diâmetro de 22,3mm e espessura mínima de 1,2mm, em dimensões que assegurem: altura para fixação do encosto em 770 mm, do assento em 420 mm e da prancheta em 710 mm, medidas tomadas em seus pontos médios em relação ao solo e largura total projetada de 475 mm. A estrutura é provida de gradil metálico tipo porta livros, localizado abaixo do assento, em aço 1010 /1020 com diâmetro dos tubos transversais de 22,3mm e espessura mínima de 1,2mm, com 06(seis) barras longitudinais de no mínimo 6,4mm, solidamente soldados à estrutura. A estrutura metálica é decapada, fosfatizada e pintada com tinta epóxi pó, por processo eletrostático. <b>OBS:</b> todas as medidas, exceto de espessura, admitem tolerância de mais ou menos 5,0 mm, as de espessura mais ou menos 0,5mm.</p>	
	Empresa Vencedora	marca
• BOM SINAL IND. E COM. LTDA	BOM SINAL	Valor R\$
290,58		
02	<p>. Conjunto escolar. Especificação: Composto de mesa e cadeira. MESA – Tampo em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro, moldado pelo processo S.M.C.(Sheet Molding Compound), formato retangular, com cantos arredondados, não contundentes e superfícies absolutamente lisa em ambas as faces, Termofixo e sem bolhas. O material deverá ser homogêneo, não permitindo deslocamento ou aparecimento de fibras, O tampo deverá ter as seguintes medidas: Largura 600 mm a 615mm; Profundidade 420mm a 430mm; Altura da Aba 45mm a 60 mm e espessura 3mm a 4mm. O tampo possui rebaixo para porta-lápis com profundidade de 18mm. Porta-Livros – em perfis de aço ABNT 1010 ou 1020, trefilado com diâmetro de 4,8mm (3/16”) , soldado na estrutura localizada sob o tampo, formando gradil de sustentação para o material escolar. Características Técnicas: <b>Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. Motivo: dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 185 MPA, pelo método ASTM-D-790. Motivo: garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. Motivo: garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria II/III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. Motivo: assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao vandalismo</b> – Norma BS 4875 – British Standard Strengh and Stability of Furniture – Part 1 Method for Determination of Strengh and Stools – Nível de desempenho 5. Motivo: móveis destinados ao uso excepcionalmente severo. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. Motivo: assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> &gt; (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. Estrutura – tubo em aço 1010 / 1020 várias seções: espessura de 1,2mm. Altura no ponto mais elevado da peça 760mm; Inclinação 6 graus. As extremidades dos tubos são guarnecidas de ponteiros plásticas ou sapatas para apoio ao solo, confeccionadas em termoplásticos. A estrutura recebe tratamento contra corrosão, através de processo de decapagem, fosfatização e pintura em tinta a pó híbrico, cor Preto brilhante “Termocolor” ou Coral cód. OB 1491, ou similar. Fixação – O tampo é fixado à estrutura por 04 rebites tipo POP ou colagem que assegure sua perfeita aderência. CADEIRA – Assento e Encosto, moldados em plásticos Reforçado com Fibra de Vidro, pelo processo S.M.C.(Sheet Moulding Compound), com cantos arredondados e superfície absolutamente lisas, sem fibra aparente ou contundente em ambas as faces, não deformável pelo calor, O assento possui as seguintes medidas: Comprimento 398mm; Largura 380mm; Altura 45mm; Espessura 3,5mm. Possui duas nervuras na parte inferior, para perfeito assentamento sobre a estrutura metálica, em dimensões que se ajustem à forma anatômica e espessura de 3mm. O encosto possui as seguintes medidas: Comprimento 400mm; Largura 180mm; Espessura 3,5mm com bordas de reforço. Todas as medidas de espessura admitem tolerância de + ou – 0,5mm e nas demais + ou menos 3mm. medidas: Comprimento 400mm; Largura 180mm; Espessura 3,5mm com bordas de reforço. Todas as medidas de espessura admitem tolerância de + ou – 0,5mm e nas demais + ou menos 3mm. Características Técnicas: <b>Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. Motivo: dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 185 MPA, pelo método ASTM-D-790. Motivo: garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. Motivo: garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria II/III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. Motivo: assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao vandalismo</b> – Norma BS 4875 – British Standard Strengh and Stability of Furniture – Part 1 Method for Determination of Strengh and Stools – Nível de desempenho 5. Motivo: móveis destinados ao uso excepcionalmente severo. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. Motivo: assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> &gt; (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. Estrutura – Tubo em aço 1010/1020 com</p>	UND

# Diário Oficial

18

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	diâmetro mínimo de 22,3mm e espessura mínima de 1,2mm. Altura do encosto 725mm; altura do assento no ponto mais elevado 400mm. As extremidades dos tubos devem ser guarnecidas de ponteiras plásticas ou sapatas para apoio ao solo, confeccionadas em termoplásticos. A estrutura receberá tratamento contra corrosão, através de processo de decapagem, fosfatização e pintura em tinta a pó híbrido, cor Preta brilhante TERMOCOLOR ou CORAL cód. OB 1492, ou similar. Fixação - Assento deverá ser fixado à estrutura com 04 rebites tipo “POP” de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente. Encosto – deverá ser fixado à estrutura com 04 rebites tipo “POP”, de forma que a cabeça do rebite fique embutida na peça, ou seja, não saliente.	
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
•	<b>BOM SINAL IND. E COM. LTDA</b>	<b>BOM SINAL</b>
		<b>Valor RS</b>
		<b>411,61</b>
03	<p><b>Conjunto escolar para Professor. Especificação: MESA – Tampo</b> em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro, formato trapezoidal com cantos arredondados de 25mm de raio não contundentes e superfícies absolutamente lisas, com saliência porta-canetas. Largura 1245mm/ Profundidade 635mm / Altura da aba 30mm/ Altura em relação ao chão 740mm. A face inferior do tampo possui sete insertos metálicos fixados na própria peça. O tampo oferece uma curvatura que envolva o usuário, proporcionando maior aproveitamento do espaço da mesa. Anteparo Visual: Lamina em plástico reforçado em fibra de vidro de 300mm x 1100mm, fixado à estrutura a 305mm de altura em relação ao solo fixado por 6(seis) rebites tipo POP. Estrutura Metálica. <b>Características Técnicas: Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. <b>Motivo:</b> dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 185 MPA, pelo método ASTM-D-790. <b>Motivo:</b> garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. <b>Motivo:</b> garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria II/III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. <b>Motivo:</b> assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao vandalismo</b> – Norma BS 4875 – British Standard Strenght and Stability of Furniture – Part 1 Method for Determination of Strenght and Stools – Nível de desempenho 5. <b>Motivo:</b> móveis destinados ao uso excepcionalmente severo. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. <b>Motivo:</b> assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> &gt; (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. <b>Estrutura</b> oferece estabilidade à mesa não havendo perigo de tombamento ao apoiar em qualquer ponto da mesma. O tampo da mesa reforçado pela estrutura em seu perfil e pontos críticos. Construída em aço do tipo ABNT 1010/1020. <b>Pintura</b> – toda a estrutura metálica deve ser decapada, fosfatizada e pintada com tinta epóxi pó, processo eletrostático na cor aço inoxidável. As partes plásticas serão pintadas. <b>CADEIRA</b> – Fabricada em plástico reforçado com fibra de vidro, prensados em moldes metálicos aquecidos, pelo processo S.M.C. (Sheet Molding Compound); Com superfícies lisas, brilhantes e <b>sem bolhas</b> em ambas as faces; Com cantos arredondados, sem cantos vivos ou contundentes, forma anatômica que atenda à ergonomia humana; Possui nervuras de reforço na parte inferior, sendo 03 (três) no sentido transversal, com 07 (sete) mm de altura e 06 (seis) no sentido longitudinal com 08 (oito) mm de altura. Sua fixação à estrutura é feita através de 02 (dois) encaixes dianteiros em entalhes negativos, obtidos em “castelos”, moldado na própria peça e por 2 (dois) parafusos de 06 (seis) mm, fixados em 02 (dois) insertos metálicos tipo “SPRED SERT” inseridos na parte posterior do assento, encapsulados em reforços tipo “castelos”, obtidos quando da moldagem do material. A concha será na cor (a combinar). O material não pode ser deformável pelo calor, ou mudar sua forma anatômica pelo peso da pessoa sobre ele. A concha possui as seguintes medidas: Comprimento 513mm; Largura 459mm; Altura 393mm. <b>Características Técnicas: Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. <b>Motivo:</b> dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 185 MPA, pelo método ASTM-D-790. <b>Motivo:</b> garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. <b>Motivo:</b> garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria II/III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. <b>Motivo:</b> assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao vandalismo</b> – Norma BS 4875 – British Standard Strenght and Stability of Furniture – Part 1 Method for Determination of Strenght and Stools – Nível de desempenho 5. <b>Motivo:</b> móveis destinados ao uso excepcionalmente severo. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. <b>Motivo:</b> assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> &gt; (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. <b>Estrutura</b> – em aço carbono 1010 / 1020, com diâmetro de ¾” e espessura de 1,2 mm, extremidades guarnecidas de ponteiras plásticas e sapatas de apoio ao solo em termoplásticos. A estrutura recebe tratamento contra corrosão através de processo de decapagem, fosfatização e pintura epóxi</p>	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
•	<b>BOM SINAL IND. E COM. LTDA</b>	<b>BOM SINAL</b>
		<b>Valor RS</b>
		<b>738,95</b>
04	<p><b>Cadeira sobre estrutura de quatro pés. Especificação: Concha</b> – Fabricada em plástico reforçado com fibra de vidro, prensados em moldes metálicos aquecidos, pelo processo S.M.C. (Sheet Molding Compound); Com superfícies lisas, brilhantes e <b>sem bolhas</b> em ambas as faces; Com cantos arredondados, sem cantos vivos ou contundentes, forma anatômica que atenda à ergonomia humana; Possui nervuras de reforço na parte inferior, sendo 03 (três) no sentido transversal, com 07 (sete) mm de altura e 06 (seis) no sentido longitudinal com 08 (oito) mm de altura. Sua fixação à estrutura é feita através de 02 (dois) encaixes dianteiros em entalhes negativos, obtidos em “castelos”, moldado na própria peça e por 2 (dois) parafusos de 06 (seis) mm, fixados em 02 (dois) insertos metálicos tipo “SPRED SERT” inseridos na parte posterior do assento, encapsulados em reforços tipo “castelos”, obtidos quando da moldagem do material. A concha será na cor (a combinar). O material não pode ser deformável pelo calor, ou mudar sua forma anatômica pelo peso da pessoa sobre ele. A concha possui as seguintes medidas: Comprimento 513mm; Largura 459mm; Altura 393mm. <b>Características Técnicas: Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. <b>Motivo:</b> dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto</p>	<b>UND</b>

# Diário Oficial

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

19

	em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 185 MPA, pelo método ASTM-D-790. <b>Motivo:</b> garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. <b>Motivo:</b> garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria II/III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. <b>Motivo:</b> assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao vandalismo</b> – Norma BS 4875 – British Standard Strenght and Stability of Furniture – Part 1 Method for Determination of Strenght and Stools – Nível de desempenho 5. <b>Motivo:</b> móveis destinados ao uso excepcionalmente severo. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. <b>Motivo:</b> assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> > (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. <b>Estrutura</b> – em aço carbono 1010 / 1020, com diâmetro de 3/4” e espessura de 1,2 mm, extremidades guarnecidas de ponteiros plásticos e sapatas de apoio ao solo em termoplásticos. A estrutura recebe tratamento contra corrosão através de processo de decapagem, fosfatização e pintura epóxi		
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>	<b>Valor R\$</b>
	• <b>BOM SINAL IND. E COM. LTDA</b>	<b>BOM SINAL</b>	<b>200,92</b>
05	<b>Assento Redondo. Assento individual sem encosto</b> , fabricados em plástico reforçado com fibra de vidro, prensados em moldes metálicos aquecidos pelo processo SMC (Sheet Molding Compound). com superfícies lisas, brilhantes, sem fibras aparentes e <b>sem bolhas</b> em ambas as faces, com cantos arredondados, sem cantos vivos ou contundentes e forma anatômica que atenda à ergonomia humana; Possui orifício de drenagem de água; Não deformável; Possui 3 nervuras inferiores de reforço; O material do assento permite reforma (soldagem de partes trincadas e repintura). Pintura com ensaio de resistência ao intemperismo de 1.500 horas, câmara úmida de 240 horas e aderência GR-0; Dimensões: Largura: 428 mm Profundidade: 367 mm Altura: Mínima: 36 mm Máxima: 59,5 mm Espessura mínima: 3 mm Pintura : Esmalte poliuretano, bi componente, com secagem em estufa, resistente a solventes utilizados para a remoção de pichações e limpeza. <b>Características Técnicas:</b> <b>Dureza</b> média mínima de 64 BARCOL, avaliada pelo método ASTM-D-2583. <b>Motivo:</b> dificultar a ocorrência de riscos e perfurações, mantendo a integridade do produto em situações de uso indevido de objetos contundentes. <b>Resistência a Flexão</b> média mínima de 157 MPA, pelo método ASTM-D-790. <b>Motivo:</b> garantir a estabilidade do produto, permitindo que sua forma seja mantida sob a ação de grande esforço. <b>Resistência a Tração</b> média mínima de 85 MPA, pelo método ASTM-D-638. <b>Motivo:</b> garantir a resistência mecânica do material, não permitindo sua quebra em condições severas de uso. <b>Auto Extinguível</b> na categoria III, avaliada pelo método ABNT-NBR-7356. <b>Motivo:</b> assegurar que o fogo seja extinto entre 15 e 120 segundos após a Remoção da chama. <b>Resistência ao impacto IZOD</b> média mínima de 509 J/M, método ASTM-D-256. <b>Motivo:</b> assegurar a integridade do produto em situações de choque ou impacto de qualquer natureza. <b>Absorção de Água</b> máxima de 0,26%, método ASTM D-570-98. <b>Temperatura de Deflexão sob Carga</b> > (maior) 220°C, método ASTM D-648-98c. <b>Teor de Fibra de Vidro</b> com média mínima de 25%, método DQ-LAPB-PE-027. <b>Esmalte</b> possui resistência ao intemperismo acelerado QUV de 1500 horas, resistência à umidade de 240 horas e aderência (NTD – 304-21) GR0-GR1. <b>Fixação:</b> Cada assento é fixado ao concreto por 02 (dois) conjuntos de fixação química de prisioneiro (haste roscada) porca e arruela em aço galvanizado e adesivo bi componente impermeabilizante.	<b>UND</b>	
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>	<b>Valor R\$</b>
	• <b>BOM SINAL IND. E COM. LTDA</b>	<b>BOM SINAL</b>	<b>134,14</b>
<b>LOTE 05</b>			
<b>ITENS</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO</b>		<b>Und</b>
01	. CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE - COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5% ); largura assento (s/ braços): 0,51 m. - profundidade total: 0,68 m; - altura assento (curso): 0,41 à 0,52 m. - altura total (curso): 1,06 à 1,13 m. a) Assento/Encosto Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos. Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava seqüencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de reclinção da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manípulo, fixada ao assento através de chapa de aço e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura. As regulagens de altura da cadeira, em qualquer posição, e de reclinção, em 3 posições, são comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, à direita do usuário. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. c) Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa; d) Braço- Apóia-braço em formato “T” com regulagem de altura de, no mínimo, 6 posições, com corpo injetado em material termoplástico e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico.		<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>Marca/ref</b>	<b>Valor R\$</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/705RI</b>	<b>946,00</b>
02	. CADEIRA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR - COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5% ); - largura assento (s/ braços): 0,50 m. - profundidade total: 0,68 m, - altura assento (curso): 0,41 à 0,51 m. - altura total (curso): 0,76 à 0,86 m. a) Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos: Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava seqüencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de reclinção da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manípulo, fixada ao assento através de chapa de aço e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura. As regulagens de altura da cadeira, em qualquer posição, e de reclinção, em 3 posições, são comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, à		<b>UND</b>

# Diário Oficial

20



Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	direita do usuário.. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático. c) Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preto fosco aplicada pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa. d) Braço - Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura de, no mínimo, 6 posições, com corpo injetado em material termoplástico e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico	
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/704RI</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>922,00</b>
03	<b>CADEIRA GIRATÓRIA TIPO SECRETÁRIA - COM BRAÇOS.</b> Medidas: (toler. +- 5% ) - largura assento (s/ braços): 0,50 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura assento (curso): 0,41 à 0,53 m. - altura total (curso): 0,73 à 0,83 m. a) Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos - Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava seqüencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. c) Base - Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa. d) Braço - Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/720I</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>806,00</b>
04	<b>CADEIRA GIRATÓRIA TIPO DIGITADOR - COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ). - largura assento (s/ braços): 0,45 m. - profundidade total: 0,57 m, - altura assento (curso): 0,58 à 0,71 m. - altura total (curso): 1,00 à 1.13 m. a) Assento e encosto de espaldar baixo, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 40 mm para o assento e 30mm de espessura para o encosto, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos - Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Sistema de união assento encosto, com regulagem horizontal do encosto e aperto através de manípulo injetado rosqueável, confeccionado em tubo aço SAE oblongo com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. c) Base de apoio ao piso giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios de duplo giro, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco com secagem em estufa. Aro apóia-pés confeccionado em aço tubular redondo, com regulagem de altura e aperto por meio de manípulo rosqueável, pintado em epóxi na cor preta fosco com secagem em estufa. d) Braço - Apóia-braço com regulagem de altura de, no mínimo, 7 posições, totalmente injetado em material termoplástico. Acionamento da regulagem de altura através de botão. Fixação ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/707IG</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>574,00</b>
05	<b>CADEIRA FIXA, TIPO INTERLOCUTOR COM BRAÇOS.</b> Medidas: (toler. +- 5% ) . - largura assento: 0,50 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,42 m. - altura total: 0,88 m. a) Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Base - Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo Ø 1"x2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico. c) Braço - Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/700I</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>564,00</b>
06	<b>CADEIRA FIXA, TIPO INTERLOCUTOR SEM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) - largura assento: 0,45 m. - profundidade total 0,55 m, - altura até assento : 0,35 m. - altura total: 0,78 m. a) Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Base - Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo Ø 1"x2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/706I</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>357,00</b>
07	<b>LONGARINA 03 LUGARES COM BRAÇO.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) . largura total (c/ braços): 1,63 m; - profundidade total: 0,61 m; - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,80 m. a) Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. eforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Braços - Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura - Travessa tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em	<b>UND</b>

# Diário Oficial

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

21

	estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.	
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/7121</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.440,00</b>
08	<b>LONGARINA 02 LUGARES COM BRAÇO.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) - largura total (c/braços): 1,15 m. - profundidade total: 0,61 m; - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,80 m. a) Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Braços- Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura - Travessa tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/7101</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.100,00</b>
09	<b>LONGARINA 02 LUGARES SEM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) . - largura total: 1,15 m. - profundidade total: 0,57 m; - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. a) Assento/Encosto - Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico. b) Braços - Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura - Travessa tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/311</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>840,00</b>
10	<b>LONGARINA 03 LUGARES SEM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) . - largura total: 1,63 m. - profundidade total: 0,57 m; - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. a) Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico. b) Braços - Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura - Travessa tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/313</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.136,00</b>
11	<b>CADEIRA ESTOFADA 4 PÉS, EMPILHÁVEL, SEM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) . - largura assento: 0,45 m. - profundidade total: 0,57 m; - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. a) Assento/Encosto - Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico. b) Base. Estrutura metálica com 4 pés, em tubo de aço oblongo ou redondo com espessura mínima de 1,5mm, com pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiros injetadas em polietileno. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço mínimo Ø 3/4" x 1,2mm com o mesmo acabamento do restante da estrutura.	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/301</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>350,00</b>
12	<b>CADEIRA ESTOFADA 4 PÉS, EMPILHÁVEL, COM PRANCHETA FIXA E GRADE PORTA-LIVROS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ) . - largura assento: 0,45 m. - profundidade total: 0,57 m; - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. a) Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico. b) Base - Estrutura metálica com 4 pés, em tubo de aço oblongo ou redondo com espessura mínima de 1,5mm, com pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiros injetadas em polietileno. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço mínimo Ø 3/4" x 1,2mm com o mesmo acabamento do restante da estrutura. c) Prancheta - Prancheta fixa confeccionada em MDP ou MDF com revestimento melamínico de alta ou baixa pressão, com espessura mínima de 18mm e encabeçamento com perfil termoplástico flexível em forma de "T", dotado de espiga de encaixe, ou com bordas protegidas por fita termoplástica na mesma cor do melamínico. d) Suporte porta livros- Sistema de suporte de livros e pastas para cadeiras fixas, com 390mm de profundidade e 458mm de largura, no formato de grade com aba para acondicionamento de pastas e livros, com espaçamento máximo de 45 mm entre arames de sustentação, fixado abaixo do assento através de sistema de engate rápido, confeccionado em aço laminado SAE 1020 de Ø 6,35 de espessura e solda Mig. Tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão. Ponteira plástica de acabamento nas extremidades da grade para segurança do usuário e evitar danos a pintura da estrutura da cadeira.	<b>UND</b>
	<b>Empresas Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/302PD</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>462,00</b>
13	<b>CADEIRA FIXA, EMPILHÁVEL, SEM BRAÇOS E ESTRUTURA EM ARCO CONTÍNUO.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total: 0,58 m. - profundidade total: 0,51 m; - altura até assento: 0,47 m. - altura total: 0,84 m; Encosto/Assento - Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável. Estrutura - Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16" , tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel ou em tinta epóxi preta, com camada média de 5 microns. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatadas deslizantes injetadas em polipropileno na cor cristal, com função de	<b>UND</b>



união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos.			
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/I201</b>	<b>395,00</b>
14	<p><b>CADEIRA FIXA, COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM ARCO CONTÍNUO.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total ( c/ braços): 0,58 m. - profundidade total: 0,51 m; - altura até assento: 0,47 m. - altura total: 0,84 m. Encosto/Assento; Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável. Estrutura - Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16" , tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel ou tinta epóxi preta, com camada média de 5 microns. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno na cor cristal, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Braços - Apóia-braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno com carga de fibra e fixados por meio de parafusos mittoplastic.</p>		UND
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/I202</b>	<b>415,00</b>
15	<p><b>CADEIRA FIXA, COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM ARCO CONTÍNUO, COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total ( c/ braços): 0,58 m. - profundidade total (c/ prancheta): 0,60 m; - altura até assento: 0,47 m. - altura total: 0,84 m . Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável. Estrutura - Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16" , tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel ou tinta epóxi preta, com camada média de 5 microns. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno na cor cristal, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Braços - Apóia-braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno com carga de fibra e fixados por meio de parafusos mittoplastic. Prancheta - Prancheta em aço SAE 1020 com 1/8" de espessura, com acabamento em pintura eletrostática à pó, e mecanismo escamoteável metálico, fixado à estrutura através de solda Mig. Apóia-braço, como complemento da prancheta, injetado em polipropileno com carga de fibra, fixado por meio de parafusos mittoplastic.</p>		UND
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/I202PD</b>	<b>465,00</b>
16	<p><b>SOFÁ EM SÍMILE COURO - 01 LUGAR COM BRAÇOS.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total (c/ braços): 0,78 m. - profundidade total: 0,80 m; - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,83 m; a) Estrutura Base e estrutura interna de assento, encosto e braços em aço tubular oval, pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, ou em madeira de eucalipto tratada, com cintas elásticas na região de contato do assento e encosto. Pés em alumínio polido ou aço cromado com ponteiros injetados em termoplástico; b) Assento e encosto em forma de concha inteiriça de madeira compensada fixados à estrutura metálica, ou com almofadas fixas à estrutura de madeira. Espuma laminada de poliuretano, espessura mínima de 60mm, densidade mínima de D26 para o assento e D23 para o encosto, totalmente revestido em símile couro. Parte frontal com costuras delimitantes. c) Braços integrados ao conjunto, com o mesmo tipo de acabamento do assento e encosto, fixados com parafusos para madeira.</p>		UND
<b>Empresas Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/PA011</b>	<b>1.510,00</b>
17	<p><b>SOFÁ EM SÍMILE COURO - 02 LUGARES COM BRAÇOS.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total (c/ braços): 1,35 m. - profundidade total: 0,80 m; - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,83 m. a) Estrutura - Base e estrutura interna de assento, encosto e braços em aço tubular oval, pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, ou em madeira de eucalipto tratada, com cintas elásticas na região de contato do assento e encosto. Pés em alumínio polido ou aço cromado com ponteiros injetados em termoplástico; b) Assento e encosto em forma de concha inteiriça de madeira compensada fixados à estrutura metálica, ou com almofadas fixas à estrutura de madeira. Espuma laminada de poliuretano, espessura mínima de 60mm, densidade mínima de D26 para o assento e D23 para o encosto, totalmente revestido em símile couro. Parte frontal com costuras delimitantes. c) Braços - Braços integrados ao conjunto, com o mesmo tipo de acabamento do assento e encosto, fixados com parafusos para madeira.</p>		UND
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/PA012</b>	<b>2.190,00</b>
18	<p><b>SOFÁ EM SÍMILE COURO - 03 LUGARES COM BRAÇOS.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total (c/ braços): 1,91 m. - profundidade total: 0,80 m; - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,83 m. a) Estrutura - Base e estrutura interna de assento, encosto e braços em aço tubular oval, pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, ou em madeira de eucalipto tratada, com cintas elásticas na região de contato do assento e encosto. Pés em alumínio polido ou aço cromado com ponteiros injetados em termoplástico. b) Assento e encosto em forma de concha inteiriça de madeira compensada fixados à estrutura metálica, ou com almofadas fixas à estrutura de madeira. Espuma laminada de poliuretano, espessura mínima de 60mm, densidade mínima de D26 para o assento e D23 para o encosto, totalmente revestido em símile couro. Parte frontal com costuras delimitantes. c) Braços integrados ao conjunto, com o mesmo tipo de acabamento do assento e encosto, fixados com parafusos para madeira.</p>		UND
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/PA013</b>	<b>2.800,00</b>
19	<p><b>POLTRONA REBATÍVEL/AUDITÓRIO.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento/encosto c/ braços: 0,60m, - profundidade com poltrona aberta: 0,70m, - profundidade com poltrona fechada: 0,34m, - altura até assento: 0,43m, - altura total: 0,85m. a) <b>Estrutura</b> - Estrutura em aço de seção tubular oblongo, mínimo de 50 x 20 x 1,9 mm e base de fixação ao solo em chapa de aço, pintados pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Laterais em chapa de fibra de madeira revestida, ou com fechamento injetado em polipropileno, ou ainda em chapa de aço estampada, pintada pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Fixada ao piso por meio de chumbadores e buchas. b) <b>Assento/Encosto</b> - estruturados em madeira compensada com no mínimo 15mm de espessura, estofada com almofadas de espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente a frio e de densidade controlada, mínima de D50 para assento e encosto, revestimento em tecido 100% poliéster ou em vinil. Contra-encosto e capa inferior do assento em polipropileno injetado. c) Mecanismo de articulação - Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção, que permite que ambos retornem à posição vertical quando não estão em uso, e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Componentes articuláveis com buchas de poliacetal, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. d) Braços - Integrados à base e injetados em termoplástico de alta resistência ou em poliuretano integral skin de alta resistência mecânica.</p>		UND
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>

<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/501I</b>	<b>1.225,00</b>
<b>20</b>	<p><b>POLTRONA REBATÍVEL/AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento/encosto c/ braços: 0,60m, - profundidade com poltrona aberta: 0,70m, - profundidade com poltrona fechada: 0,34m, - altura até assento: 0,43m, - altura total: 0,85m. <b>a) Estrutura:</b> Estrutura em aço de seção tubular oblongo, mínimo de 50 x 20 x 1,9 mm e base de fixação ao solo em chapa de aço, pintados pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Laterais em chapa de fibra de madeira revestida, ou com fechamento injetado em polipropileno, ou ainda em chapa de aço estampada, pintada pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Fixada ao piso por meio de chumbadores e buchas. <b>b) Assento/Encosto-</b> estruturados em madeira compensada com no mínimo 15mm de espessura, estofada com almofadas de espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente a frio e de densidade controlada, mínima de D50 para assento e encosto, revestimento em tecido 100% poliéster ou em vinil. Contra-encosto e capa inferior do assento em polipropileno injetado. c) Mecanismo de articulação - Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção, que permite que ambos retornem à posição vertical quando não estão em uso, e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Componentes articuláveis com buchas de poliacetal, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. d) Braços - Integrados à base e injetados em termoplástico de alta resistência ou em poliuretano integral skin de alta resistência mecânica. e) Prancheta Escamoteável - Prancheta escamoteável em chapa de aço 1/8", embutida dentro do braço, pintada pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/501IPD</b>
		<b>1.510,00</b>
<b>21</b>	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, TIPO SECRETÁRIA, RECLINÁVEL, ESPALDAR MÉDIO - COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento (s/ braços): 0,43 m. - profundidade total: 0,66 m, - altura até assento (curso): 0,42 à 0,50 m. - altura total (curso): 0,98 à 1,06 m. <b>a) Assento/Encosto</b> - revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. <b>b) Braços</b> - em chapa de aço ou tubo em aço, regulável em, pelo menos, 3(três) posições, com apóia-braços em poliuretano integral com alma interna de aço. c) Mecanismos - Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de regulagem simultânea da inclinação de assento e encosto, na proporção de 2:1, com no mínimo 5(cinco) posições pré-definidas e sistema de liberação do encosto, de forma a que o mesmo fique em contato permanente com o usuário quando liberado, evitando choques as suas costas (sistema anti-pânico). Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manipulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. d) Base - Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em material termoplástico e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/420I</b>
		<b>910,00</b>
<b>22</b>	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, TIPO DIRETOR, RECLINÁVEL, ESPALDAR ALTO - COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento (s/ braços): 0,43 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento (curso): 0,42 à 0,50 m. - altura total: 1,10m (curso). 1,08 à 1,16 m. <b>a) Assento/Encosto</b> - revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano injetado de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. <b>b) Braços</b> - em chapa de aço ou tubo em aço, regulável em, pelo menos, 3(três) posições, com apóia-braços em poliuretano integral com alma interna de aço. c) Mecanismos - Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de regulagem simultânea da inclinação de assento e encosto, na proporção de 2:1, com no mínimo 5(cinco) posições pré-definidas e sistema de liberação do encosto, de forma a que o mesmo fique em contato permanente com o usuário quando liberado, evitando choques as suas costas (sistema anti-pânico). Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manipulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. d) Base - Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em material termoplástico e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/404I</b>
		<b>1.110,00</b>
<b>23</b>	<p><b>POLTRONA INTERLOCUTOR, FIXA, ESPALDAR MÉDIO - COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento : 0,45 m. - profundidade total: 0,68 m, - altura até assento: 0,45 m. altura total: 0,91 m. <b>a) Assento/Encosto</b> - revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. <b>b) Base</b> - Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo Ø 1"x2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou com banho de cromagem, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico. c) Braços - Apóia-braços em poliuretano expandido, integrado à estrutura lateral trapezoidal da cadeira, e fixado à mesma através de parafuso auto-atarrachante.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/401I</b>
		<b>846,00</b>
<b>24</b>	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA, TIPO PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS.</b> MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura assento: 0,52 m. - profundidade total: 0,70 m, - altura até assento (curso): 0,40 à 0,53 m. - altura total: 1,13 m. <b>a) Assento/Encosto</b> - Assento com concha interna em material termoplástico injetado, e reforços internos de alta resistência com limite frontal flexível e carenagem com delineamento externo injetado no mesmo material. Espuma do assento tipo visco-elástica, que se molda ao corpo facilmente e após o uso retorna ao seu estado original, com espessura mínima de 60 mm. Revestimento do assento em tecido preto 100% poliéster. Encosto composto por duas peças, estruturas interna e externa, injetadas em material termoplástico e tecido telado sintético, com monofilamento 100% poliéster, com uma</p>	<b>UND</b>



	<p>região de suporte lombar perfeitamente definida. Acabamento externo em material termoplástico injetado, fixado à estrutura interna por meio de parafusos. Suporte lombar com almofada interna injetada em material termoplástico, revestida com espuma visco-elástica, fixado ao alojamento externo em 4 pontos e catraca lombar, com no mínimo, ajuste vertical de 50mm e horizontal com 2 ajustes sobre uma variação de 20 mm. Bateante de borracha no encosto para evitar danos nos móveis ou nas paredes. b) Mecanismos - Mecanismo de inclinação sincronizado com ajuste embutido de profundidade do assento. Ajuste de suspensão a gás com infinitas posições e de suave liberação da tranca. Variação da inclinação do assento e de 16,4°, alavanca emborrachada para ajuste da Inclinação traseira de 1,1° para cada 1° de inclinação do assento e ajuste de 50mm da profundidade do assento com alavanca emborrachada na frente do assento. O mecanismo e preso sob a cadeira com placa de reforço de aço em quatro pontos, através de parafusos métricos. c) Base - Base com 5 hastes de alumínio fundido com almofadas anti-derrapante na parte superior localizadas ao final das pernas, na parte inferior da base revestimento de plástico, preso em 10 pontos estilo guarda-chuva. Rodízio duplo giro de poliamida 6.6 com haste longa com mola do anel retentor em aço. d) Braços - Confeccionados em espuma de poliuretano expandido, ergonomicamente perfilada com toque extra-macio para maior conforto. Ajustes de altura e largura feitos por catraca, em no mínimo 6 e 5 posições, respectivamente, com controle de movimentos através de rolamentos. Partes internas do braço em aço, revestido em plástico. Coluna de suporte do braço em barra de aço de no mínimo 100mm, presa a concha do assento através de parafusos métricos em pelo menos 4 posições de fixação. Botão da mola de acionamento para movimento giratório bloqueável localizado sob a almofada do braço. e) Apoio de cabeça - Encosto de cabeça com concha de material termoplástico injetado, com nervuras de reforço presas a seis pontos e cobertas com espuma viscoelástica para maior conforto com catraca de altura ajustável em ao menos 5 posições, e gancho porta- paletó embutido na parte posterior.</p>		
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor RS</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/205I</b>	<b>7.458,00</b>
25	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, TIPO DIRETOR, COM ESPALDAR MÉDIO BAIXO EM TELA – COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento: 0,43 m. - profundidade total: 0,62 m, - altura assento (curso): 0,42 à 0,50 m. - altura total (curso): 0,97 à 1,05 m. a) Assento/Encosto - revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano injetado de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos - Altura do assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço galvanizado e parafuso métrico, com placa base em aço SAE 1020. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. c) Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em material termoplástico e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa; d) Braços – Opcional - Braços em chapa de aço ou tubo em aço, regulável em, pelo menos, 3(três) posições, com apóia-braços em poliuretano integral com alma interna de aço.</p>	UND	
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor RS</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/408I</b>	<b>1.430,00</b>
26	<p><b>CADEIRA INTERLOCUTOR, FIXA, COM BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento (s/ braços): 0,45 m. - profundidade total: 0,69 m; - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,96 m. a) Assento/Encosto - Encosto de espaldar baixo, estruturado em material termoplástico injetado, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto ao assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, com tratamento térmico (têmpera) e acabamento em pintura epóxi na cor preta, e reforço estrutural, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de material termoplástico. Assento injetado em material termoplástico, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de mesmo material, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético ou vinil. b) Base - Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo Ø 1"x2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou com banho de cromagem, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico. c) Braços - Apóia-braços em poliuretano expandido, integrado à estrutura lateral trapezoidal da cadeira, e fixado à mesma através de parafuso auto-atarrachante.</p>	UND	
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor RS</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/406I</b>	<b>1.205,00</b>
27	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, DIRETORA, ENCOSTO EM TELA – COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento (s/ braços): 0,65 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,05 m. a) Assento/Encosto - Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon, com acabamentos do mecanismo de regulagem do encosto injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, porém com pressão ajustável, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento, através de estrutura metálica injetada em alumínio estrutural com acabamento polido. Sistema de regulagem de altura do encosto através de catraca deslizante com regulagem de altura de no mínimo 6 posições pré definidas. Assento com concha injetada em Nylon, com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético com proteção impermeabilizante a manchas e líquidos. Sistema de regulagem de profundidade do assento deslizante com travamento em, no mínimo, 05 (cinco) posições. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manivela integrada ao manípulo de regulagem de altura pneumática do assento, injetada em polipropileno e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. b) Base - Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodízio de duplo giro de 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. c) Braços - Braços com sistema de fixação ao assento e sistema de regulagem lateral através de estrutura injetada em alumínio polido, com corpo e apóia braços injetados em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão. Sistema de regulagem de altura dos braços, deslizante através de botão frontal com, no mínimo, 4 posições pré definidas, regulagem deslizante de profundidade dos apóia braços com, no mínimo, 4 posições pré definidas e regulagem angular dos apóia braços.</p>	UND	
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor RS</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/1004I</b>	<b>3.274,00</b>
28	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA, ENCOSTO EM TELA – COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento (s/ braços): 0,65 m. - profundidade total: 0,61 m, altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,24 m. a) Assento/Encosto - Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon, com acabamentos do mecanismo de regulagem do encosto</p>	UND	

		<p>injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, porém com pressão ajustável, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento, através de estrutura metálica injetada em alumínio estrutural com acabamento polido. Sistema de regulagem de altura do encosto através de catraca deslizante com regulagem de altura de no mínimo 6 posições pré definidas. Apoio de cabeça com estrutura e acabamento injetados em material termoplástico, revestido com espuma de poliuretano semi-rígido e tecido sintético, com 7 posições de regulagem de altura e qualquer posição angular. Assento com concha injetada em Nylon, com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal levemente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético com proteção impermeabilizante a manchas e líquidos. Sistema de regulagem de profundidade do assento deslizante com travamento em, no mínimo, 05 (cinco) posições. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manivela integrada ao manípulo de regulagem de altura pneumática do assento, injetada em polipropileno e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável b)Base - Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodízio de duplo giro de 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. c)Braços - Braços com sistema de fixação ao assento e sistema de regulagem lateral através de estrutura injetada em alumínio polido, com corpo e apóia braços injetados em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão. Sistema de regulagem de altura dos braços, deslizante através de botão frontal com, no mínimo, 4 posições pré definidas, regulagem deslizante de profundidade dos apóia braços com, no mínimo, 4 posições pré definidas e regulagem angular dos apóia braços.</p>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/1005I</b>	<b>3.574,00</b>
29	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, DIRETOR, EM COURO – COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ); - largura assento (s/ braço): 0,65 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,05 m. a) Assento/Encosto - de espaldar médio, fabricados no sistema de concha bi-partida de compensado multilaminado de 15mm de espessura. Sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço com acabamento em pintura epóxi. Espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal levemente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em couro natural. b)Mecanismo - Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. c)Base - Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodízio de duplo giro de 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. d)BraçosBraços fixos, sem regulagem de altura, estruturados em alumínio polido, com apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.</p>	marca	<b>Valor R\$</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>MARELLI/1104I</b>	<b>2.500,00</b>
30	<p><b>POLTRONA GIRATÓRIA, PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA, EM COURO – COM BRAÇOS.</b> Medidas: ( toler. +- 5% ): - largura assento (s/ braço): 0,65 m. - profundidade total: 0,63 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,22 m. a) Assento/Encosto - de espaldar médio, fabricados no sistema de concha bi-partida de compensado multilaminado de 15mm de espessura. Sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço com acabamento em pintura epóxi. Espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal levemente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em couro natural. b)Mecanismo - Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. c)Base - Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodízio de duplo giro 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. d)Braços - Braços fixos, sem regulagem de altura, estruturados em alumínio polido, com apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos. e)Apoio de cabeça - Apoio de cabeça incorporado ao encosto, sem regulagem de altura, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e couro natural.</p>	marca	<b>Valor R\$</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>MARELLI/1105I</b>	<b>2.790,00</b>
31	<p><b>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS. MEDIDAS ENTRE: MÍNIMA 0,80x0,50x1,60m (c/ toler. de +- 5%):</b> Armário alto, com 2 portas, 3 prateleiras e com possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas. a) Corpo - Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melaminico texturizado de alta ou baixa pressão. Tampo com espessura mínima de 25mm, na cor argila com bordas em termoplástico coladas no sistema "hot-melt", na mesma cor do tampo, com espessura mínimo 2,0mm. Laterais de no mínimo 18mm e fundo com, no mínimo, 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleiras (03 unidades) com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários. b) Porta - Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melaminico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário. c) Rodapé - Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.</p>	marca	<b>Valor R\$</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>MARELLI/ZA205</b>	<b>1.075,00</b>
32	<p><b>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS. MEDIDAS: 0,80x0,50x0,73m (altura padronizada com a mesa de trabalho) ( toler. de +- 5%):</b> Armário baixo, com 2 portas, 1 prateleira, e possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas. a) Corpo - Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melaminico texturizado de alta ou baixa pressão. Tampo com espessura mínima de 25mm, na cor argila com bordas em termoplástico coladas no sistema "hot-melt", na mesma cor do tampo, com espessura mínimo 2,0mm. Laterais de no mínimo 18mm e fundo com, no mínimo, 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleira com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários. b) Porta - Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melaminico de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e</p>	marca	<b>Valor R\$</b>

# Diário Oficial

26



Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário. c) Rodapé - Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.	
	Empresa Vencedora	marca
	• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI/ZA201
		Valor R\$
		670,00
33	ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS. MEDIDAS: 0,80x0,60x1,00m ( c/ toler. de +- 5%). Armário médio, com 2 portas, 2 prateleiras e com possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas. a) Corpo - Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Sem tampo superior, para acoplamento abaixo do tampo de trabalho, com laterais de no mínimo 18mm e fundo com no mínimo 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleira com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários. b) Porta - Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário. c) Rodapé - Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.	UND
	Empresa Vencedora	marca
	• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI/ZA203
		Valor R\$
		815,00
34	ESTANTE COM 2 PORTAS. MEDIDAS ENTRE: MÍNIMA 0,80x0,50x1,60m (c/ toler. de +- 5%); Armário alto, semi-aberto, com 2 prateleiras na parte superior, e 2 portas pequenas e 1 prateleira na parte inferior, com possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas. a) Corpo - Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Tampo com espessura mínima de 25mm, na cor argila com bordas em termoplástico coladas no sistema "hot-melt", na mesma cor do tampo, com espessura mínima 2,0mm. Laterais de no mínimo 18mm e fundo com, no mínimo, 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleiras (03 unidades) com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários. b) Porta - Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário. c) Rodapé Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.	UND
	Empresa Vencedora	marca
	• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI/ZA206
		Valor R\$
		1.060,00
35	GAVETEIRO PEDESTAL COM 03 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa. MEDIDAS: ,36 x 0,50 x 0,61 m; (c/ toler. de +- 5%). a)Corpo - Confeccionado em madeira prensada em MDP ou MDF revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces, com espessura mínima de 18mm, cor cinza, com bordas protegidas por perfil em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor. Sapatas niveladoras de desnível de piso, com rosca métrica; b) Gavetas - Confeccionadas integralmente em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75mm com tratamento anticorrosivo, com acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza, ou em madeira prensada MDP ou MDF, revestido em laminado melamínico baixa pressão cor cinza e fita de borda na mesma cor, abertura através de trilhos com corredeiras em aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído. c) Frente das gavetas - Confeccionadas em madeira prensada MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces na cor argila e bordas protegidas por perfil em termoplástico cor argila. Fechadura de comando único com trava simultânea de todas as gavetas e chave escamoteável. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante).	UND
	Empresa Vencedora	marca
	• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI/ZA117
		Valor R\$
		785,00
36	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa. MEDIDAS: 0,36 x 0,50 x 0,61 m; (c/ toler. de +- 5%). a)Corpo - Confeccionado em madeira prensada em MDP ou MDF revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces, com espessura mínima de 18mm, cor cinza, com bordas protegidas por perfil em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor. b) Gavetas - Confeccionadas integralmente em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75mm com tratamento anticorrosivo, com acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza, ou em madeira prensada MDP ou MDF, revestido em laminado melamínico baixa pressão cor cinza e fita de borda na mesma cor, abertura através de trilhos com corredeiras em aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído. c) Frente das gavetas. Confeccionadas em madeira prensada MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces na cor argila e bordas protegidas por perfil em termoplástico cor argila. Fechadura de comando único com trava simultânea de todas as gavetas e chave escamoteável. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante). Rodízios de duplo giro injetados em material termoplástico, na cor do corpo do gaveteiro, presos a base do gaveteiro através de parafusos para madeira.	UND
	Empresa Vencedora	marca
	• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI/ZA114
		Valor R\$
		640,00
37	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS. (ZA-102). MEDIDAS: 0,36 x 0,39 x 0,23m(alt) (c/ toler. de +- 5%). a) Corpo - Confeccionado em madeira prensada em MDP ou MDF revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces, com espessura mínima de 18mm, cor cinza, com bordas protegidas por perfil em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor. b)Gavetas - Confeccionadas integralmente em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75mm com tratamento anticorrosivo, com acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza, ou em madeira prensada de MDP ou MDF revestido em laminado melamínico baixa pressão cor cinza e fita de borda em termoplástico na mesma cor, abertura através de trilhos com corredeiras em aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído, com sistema de travamento ao final do curso. c) Frente das gavetas - Confeccionadas em madeira prensada de MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestida em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com as duas faces cor argila. Fechadura de comando único com trava simultânea de todas as gavetas e chave escamoteável com cópia. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante). Fixação à parte inferior do tampo através de parafuso para madeira.	UND
	Empresa Vencedora	marca
	• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI/ZA102
		Valor R\$
		350,00
38	MESA REUNIÃO REDONDA. DIÂMETRO: 1,20m. (toler. +- 5%) .a) Tampo - Mesa reunião com tampo redondo executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", ambas na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm.	UND

	b) Estrutura - Estrutura metálica em aço, com cinco pés para total estabilidade ou, com base redonda em forma de disco com, no mínimo, 16 polegadas de diâmetro, pintada em epóxi-pó na cor cinza metálico. Sapatas niveladoras para ajuste de nível. A fixação da mesma ao tampo deve ser feita através de parafusos para madeira.	
<b>Empresas Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZMR120R</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>690,00</b>
<b>39</b>	<b>MESA REUNIÃO OVAL.</b> DIMENSÕES: 2,40 x 1,20 x 0,73m (toler. +- 5%). a)Tampo - Mesa reunião com tampo retangular ovalado ou arqueado em peça única, executado em madeira prensada MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor cinza. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b)Painel - Painel central executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza. Borda em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do laminado. c) Estruturas Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso.	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZMR240</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>1.590,00</b>
<b>40</b>	<b>MESA REUNIÃO OVAL.</b> DIMENSÕES: 1,60 x 1,20 x 0,73m (toler. +- 5%): a)Tampo - Mesa reunião com tampo retangular ovalado ou arqueado em peça única, executado em madeira prensada MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b)Painel - Painel central executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza. Borda em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do laminado. c) Estruturas Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso.	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZMR160</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>1.225,00</b>
<b>41</b>	<b>MESA REUNIÃO BI-PARTIDA.</b> MEDIDAS: 3,00x1,20x0,73m (toler. +- 5%): a)Tampo - Mesa reunião com tampo retangular ovalado ou arqueado em duas peças, executado em madeira prensada MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b)Painel - Painel central executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza. Borda em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do laminado. c) Estrutura Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso.	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZMR150</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>1.840,00</b>
<b>42</b>	<b>TRILHO TELESCÓPICO PARA PASTAS SUSPENSAS.</b> Trilho telescópico de abertura total com curso de 460 mm por meio de corrediça metálica constituída por perfil em "U", de aço SAE 1020 45x450x1, 2 mm, deslizamento suave com esferas de aço de alta resistência, alinhadas sobre perfil em "U" de aço SAE 1020 35x435x1,2mm, travamento de fim de curso com dispositivo feito em termoplástico e borracha anti-impacto. Todo corpo das corrediças com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso e acabamento em zincado branco, unidos ao corpo do armário através de chapa de aço SAE 1010/20 dobrada, de 1,5x18mm e parafuso rosca auto cortante do tipo chipboard. Corpo do trilho telescópico feito em tubo de aço SAE 1020 20x20x0, 9 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatação e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Suporte para pasta feito em chapa de ferro chato com 1/8"x1" com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatação e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos.	<b>UND</b>
<b>Empresas Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/AM010</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>240,00</b>
<b>43</b>	<b>MESA DE TRABALHO .</b> DIMENSÕES: 1,00 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%): a) Tampo - Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação. b) Painel frontal - Fabricado em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZT1006</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>620,00</b>
<b>44</b>	<b>MESA DE TRABALHO.</b> DIMENSÕES: 1,20 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%): a) Tampo - Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação. b) Painel frontal - Fabricado em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		<b>marca</b>
<b>•</b>	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZT1206</b>
	<b>Valor R\$</b>	<b>640,00</b>
<b>45</b>	<b>MESA DE TRABALHO.</b> DIMENSÕES: 1,40 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%): a) Tampo - Tampo retangular confeccionado em uma única peça de	<b>UND</b>

	<p>madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação. b) Paineis frontais - Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>		
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor R\$</b>
•	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZT1406</b>	<b>690,00</b>
46	<p><b>MESA DE TRABALHO.</b> DIMENSÕES: 1,60 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%): a) Tampo - Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação. b) Paineis frontais - Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>	UND	
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor R\$</b>
•	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/zt1606</b>	<b>700,00</b>
47	<p><b>ESTAÇÃO TRABALHO "L"</b>. DIMENSÕES: 1,20 x 1,20 x 0,60 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%). a) Tampo - Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027). b) Paineis frontais e laterais - Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos (AM-016) - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>	UND	
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor R\$</b>
•	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZT1212</b>	<b>1.130,00</b>
48	<p><b>ESTAÇÃO TRABALHO "L"</b>. DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,60 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%). a) Tampo - Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027). b) Paineis frontais e laterais - Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos (AM-016) Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>	UND	
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor R\$</b>
•	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZT1414</b>	<b>1.160,00</b>
49	<p><b>ESTAÇÃO TRABALHO "L"</b>. DIMENSÕES: 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%). a) Tampo - Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027). b) Paineis frontais e laterais - Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos (AM-016) Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>	UND	
	<b>Empresas Vencedora</b>	marca	<b>Valor R\$</b>
•	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/ZT1616</b>	<b>1.290,00</b>
50	<p><b>ESTAÇÃO TRABALHO "L" COM PENÍNSULA.</b> DIMENSÕES: 1,60 x 1,80 x 0,60 x 0,80 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%). a) Tampo - Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027). b) Paineis frontais e laterais. Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma</p>	UND	

		elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos (AM-016). Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabamentos, não seja necessária a sua remoção.	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/ZT1618</b>	<b>1.530,00</b>
<b>51</b>	<p><b>MESA GABINETE.</b> DIMENSÕES: 2,40 x 2,60 x 0,90 x 0,60m (c/ toler. de +- 5%). a) Tamos - Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação b) Painel frontal e lateral- Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura - Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabamentos, não seja necessária a sua remoção. e) Corpo do armário Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Sem tampo superior, para acoplamento abaixo do tampo de trabalho, com laterais de no mínimo 18mm e fundo com no mínimo 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleira com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários. f) Porta do armário - Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário. g) Rodapé - Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço treilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/ZT1624</b>	<b>3.190,00</b>
<b>52</b>	<p><b>SUPORE PARA CPU METÁLICO, COM BRAÇO ARTICULADO.</b> Suporte para CPU confeccionado em chapa de aço SAE 1010/20 com base de sustentação de 205x108x1,5mm e sistema antideslizante através de tiras de borracha, apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato "U", de 1,0x515x123mm revestido nas arestas com perfil plástico para proteção da lateral do CPU. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020 de 1,0x240x123mm, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020 1,0x38x123mm, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi nas cores branca, preta ou cinza.</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/AM002</b>	<b>125,00</b>
<b>53</b>	<p><b>TECLADO RETRÁTIL.</b> Teclado retrátil em madeira com resina fenólica e partículas de granulometria fina, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível na core cinza matrix, preto ou branco. Corrediças fabricadas em aço laminado.</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/AM001</b>	<b>105,00</b>
<b>54</b>	<p><b>EMPILHAMENTO COM ACABAMENTO EM VIDRO OU TECIDO.</b> DIMENSÕES: 1,40 x 0,73 x 0,10mm. Empilhamento com armação constituída de estrutura em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto-atarraxante 4,2x13mm, cabeça chata philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior pode receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura chapas de aço para fixação sobre painéis fixos dando a possibilidade de variar a altura das armações até o teto. Face única em vidro liso, envolto por duas molduras construídas em alumínio de liga 6360-T5 e presas através de parafuso auto-atarraxante 4,2x19mm philips com tratamento de zincagem na cor branca ou em madeira melamínica de baixa pressão com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, encabeçadas com fita de borda PVC com espessura 0,45mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados, revestidas em tecido sintético. Fixação à armação é feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/NQC1407</b>	<b>1.095,00</b>
<b>55</b>	<p><b>EMPILHAMENTO COM ACABAMENTO EM VIDRO OU TECIDO.</b> DIMENSÕES: 0,80 x 0,73 x 0,10mm. Empilhamento com armação constituída de estrutura em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto-atarraxante 4,2x13mm, cabeça chata philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior pode receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura chapas de aço para fixação sobre painéis fixos dando a possibilidade de variar a altura das armações até o teto. Face única em vidro liso, envolto por duas molduras construídas em alumínio de liga 6360-T5 e presas através de parafuso auto-atarraxante 4,2x19mm philips com tratamento de zincagem na cor branca ou em madeira melamínica de baixa pressão com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, encabeçadas com fita de borda PVC com espessura 0,45mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados, revestidas em tecido sintético. Fixação à armação é feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<b>• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/RQC0807</b>	<b>955,00</b>
<b>56</b>	<p><b>EMPILHAMENTO COM ACABAMENTO EM VIDRO OU TECIDO.</b> DIMENSÕES: 1,20 x 0,73 x 0,10mm. Empilhamento com armação constituída de estrutura em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade</p>	<b>UND</b>	

# Diário Oficial

30

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	à corrosão. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto-atarraxante 4,2x13mm, cabeça chata philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior pode receber a tampa de armação e ponteiras plásticas injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura chapas de aço para fixação sobre painéis fixos dando a possibilidade de variar a altura das armações até o teto. Face única em vidro liso, envolto por duas molduras construídas em alumínio de liga 6360-T5 e presas através de parafuso auto-atarraxante 4,2x19mm philips com tratamento de zincagem na cor branca ou em madeira melamínica de baixa pressão com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, encabeçadas com fita de borda PVC com espessura 0,45mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados, revestidas em tecido sintético. Fixação à armação é feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.	
	<b>Empresas Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/RQC1207</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.063,00</b>
57	DIVISÓRIAS COM FACES DE VIDRO E TECIDO. DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%). a) Divisória. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b)Faces - Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto. Face única em vidro liso, de no mínimo 4 mm de espessura, envolto por duas molduras construídas em alumínio, fixadas através de parafuso auto-atarraxante. Fixação na armação através de engate rápido confeccionados em chapa de aço (engate inferior) e plástico (engate superior), ou sistema similar. A outra face, abaixo da altura do tempapo, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mnima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempapo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play").	UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/RQ1413</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.980,00</b>
58	DIVISÓRIAS COM FACES DE VIDRO E TECIDO. DIMENSÕES: 0,80 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%). a) Divisória Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b)Faces - Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto. Face única em vidro liso, de no mínimo 4 mm de espessura, envolto por duas molduras construídas em alumínio, fixadas através de parafuso auto-atarraxante. Fixação na armação através de engate rápido confeccionados em chapa de aço (engate inferior) e plástico (engate superior), ou sistema similar. A outra face, abaixo da altura do tempapo, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mnima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempapo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play").	UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/RQ0813</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.597,00</b>
59	DIVISÓRIAS COM FACES DE VIDRO E TECIDO. DIMENSÕES: 1,20 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%). a) Divisória - Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b)Faces - Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto. Face única em vidro liso, de no mínimo 4 mm de espessura, envolto por duas molduras construídas em alumínio, fixadas através de parafuso auto-atarraxante. Fixação na armação através de engate rápido confeccionados em chapa de aço (engate inferior) e plástico (engate superior), ou sistema similar. A outra face, abaixo da altura do tempapo, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mnima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempapo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play").	UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>	<b>MARELLI/RQ1213</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.825,00</b>
60	DIVISÓRIAS COM FACES DE TECIDO E ALUMÍNIO. DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%). a) Divisória - Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos	UND

		conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b)FACES - Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tampo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tampo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/RQ1413</b>	<b>2.222,00</b>
61		<p><b>DIVISÓRIAS COM FACES DE TECIDO E ALUMÍNIO. DIMENSÕES:</b> 0,80 x 1,40 x 0,05m. (toler. +- 5%). a) Divisória - Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b)FACES - Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tampo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tampo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/RQ0813</b>	<b>1.753,00</b>
62		<p><b>DIVISÓRIAS COM FACES DE TECIDO E ALUMÍNIO. DIMENSÕES:</b> 1,20 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%). a) Divisória - Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b)FACES -Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tampo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tampo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLIRQ1213</b>	<b>2.070,00</b>
63		<p>confeccionados em madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão). Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínima de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado ou chapa de aço SAE 1020, posicionada na borda posterior à borda do usuário. b)Estruturas - Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Conjunto de perfil e tampas de alumínio. c) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. d) Divisor frontal e lateral para tampo - Divisor para superfícies de trabalho, confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF, com no mínimo 9 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão), ou revestido em tecido sintético dublado com espuma de poliuretano, ou ainda confeccionado em vidro laminado ou chapa acrílica de mesma espessura. Fixado através de suporte injetado em material termoplástico encaixado em perfil de alumínio extrudado, que por sua vez é fixado ao tampo da mesa, no seu sentido longitudinal, através de parafusos auto-atarrachantes.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
• <b>MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</b>		<b>MARELLI/ET014</b>	<b>3.690,00</b>
64		<p><b>ESTAÇÃO DE TRABALHO DUPLA - PARA 04 PESSOAS. DIMENSÕES:</b> 2,80 x 1,40 x 0,73m. a) Tampo - Quatro tampos retangulares confeccionados em madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão). Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado ou chapa de aço SAE 1020, posicionada na borda posterior à borda do usuário. b)Estruturas - Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Conjunto de perfil e tampas de alumínio. c) Leito para fiação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. d) Divisor frontal e lateral para tampo - Divisor para superfícies de trabalho, confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF, com no mínimo 9 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão), ou revestido em tecido sintético dublado com espuma de poliuretano, ou ainda confeccionado em vidro laminado ou chapa acrílica de mesma espessura. Fixado através de suporte injetado em material termoplástico encaixado em perfil de alumínio extrudado, que por sua vez é fixado ao tampo da mesa, no seu sentido longitudinal, através de parafusos auto-atarrachantes.</p>	<b>UND</b>

# Diário Oficial

32

Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

Empresa Vencedora		marca	Valor RS
• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA		MARELLI/ET028	5.830,00
65	<p><b>ESTAÇÃO DE TRABALHO DUPLA – PARA 06 PESSOAS. DIMENSÕES:</b> 4,20 x 1,40 x 0,73m. a) Tampo - Seis tampos retangulares confeccionados em madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão). Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado ou chapa de aço SAE 1020, posicionada na borda posterior à borda do usuário. b) Estruturas - Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular; de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Sistema de regulagem de altura deslizando, através de tubo interno; permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Conjunto de perfil e tampas de alumínio. c) Leito para fixação / cabos - Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção. d) Divisor frontal e lateral para tampo - Divisor para superfícies de trabalho, confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF, com no mínimo 9 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão), ou revestido em tecido sintético dublado com espuma de poliuretano, ou ainda confeccionado em vidro laminado ou chapa acrílica de mesma espessura. Fixado através de suporte injetado em material termoplástico encaixado em perfil de alumínio extrudado, que por sua vez é fixado ao tampo da mesa, no seu sentido longitudinal, através de parafusos auto-atarrachantes.</p>		UND
Empresa Vencedora		marca	Valor RS
• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA		MARELLI/ETO42	7.080,00
66	<p><b>MESA DE CENTRO COM TAMPOS INFERIOR E SUPERIOR EM MADEIRA. MEDIDAS (toler. +- 5%):</b> - largura: 1,07 m. - profundidade: 0,60 m, - altura: 0,36 m. a) Tampos - Tampos superior e inferior em madeira prensada de MDP ou MDF, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa ou alta pressão na cor wengue ou imbuia, fixado à estrutura através de parafusos. Bordas em perfil termoplástico na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b) Estrutura - Confeccionada em tubo de aço de formato retangular ou similar, com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiras de acabamento internas injetadas em termoplástico.</p>		UND
Empresa Vencedora		marca	Valor RS
• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA		MARELLI/ZMC01	908,00
67	<p><b>MESA DE CANTO COM TAMPOS INFERIOR E SUPERIOR EM MADEIRA. MEDIDAS (toler. +- 5%):</b> - largura: 0,60 m. - profundidade: 0,60 m, - altura: 0,49 m. a) Tampos - Tampos superior e inferior em madeira prensada de MDP ou MDF, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa ou alta pressão na cor wengue ou imbuia, fixado à estrutura através de parafusos. Bordas em perfil termoplástico na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b) Estrutura - Confeccionada em tubo de aço de formato retangular ou similar, com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiras de acabamento internas injetadas em termoplástico.</p>		UND
Empresa Vencedora		marca	Valor RS
• MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA		MARELLI/ZMC02	640,00
<b>LOTE 06</b>			
<b>ITENS</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO</b>		
01	<p><b>. Poltrona individual para auditório, com assento rebatível e prancheta escamoteável.</b> Assento rebatível moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm, sendo 460mm de profundidade útil. Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm. Braços individuais compostos por apoios fixos produzidos em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm, alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço. Prancheta possui movimento escamoteável, injetada em plástico em forma de gota medindo 335x264x15mm. Soldada no braço direito ou esquerdo através de conjunto de suporte de pino, pino Ø16,8mm e pino trava Ø6mm. Estrutura composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5mm), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. Assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço espessura 2,7mm. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, altura da prancheta em relação ao piso - 642mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm</p>		UND
Empresa Vencedora		marca	Valor RS
• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA		ALBERFLEX	1.443,82
• COMRCIAL EVEREST			
02	<p><b>. Poltrona para auditório, com braços conjugados, assento rebatível e prancheta escamoteável.</b> Assento rebatível moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm. Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm. Braços conjugados compostos por apoios fixos produzidos em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm, alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço. Prancheta possui movimento escamoteável, injetada em plástico em forma de gota medindo 335x264x15mm. Soldada no braço direito ou esquerdo através de conjunto de suporte de pino, pino Ø16,8mm e pino trava Ø6mm. Estrutura composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5mm), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm produzida</p>		UND

		<p>em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. Assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço espessura 2,7mm. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, altura da prancheta em relação ao piso - 642mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm.</p>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMERCIAL EVEREST</b></li> </ul>		<b>ALBERFLEX</b>	<b>1.173,34</b>
<b>03</b>		<p><b>Poltrona individual para auditório, com assento rebatível sem prancheta.</b> Assento rebatível moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm, sendo 460mm de profundidade útil. Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm. Braços individuais compostos por apoios fixos produzidos em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm, alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço. Estrutura composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5m), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595m, produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. Assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço espessura 2,7mm. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, altura da prancheta em relação ao piso - 642mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMERCIAL EVEREST</b></li> </ul>		<b>ALBERFLEX</b>	<b>1.195,83</b>
<b>04</b>		<p><b>Poltrona para auditório, com braços conjugados, assento rebatível sem prancheta.</b> Assento rebatível moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm. Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>, revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm. Braços conjugados compostos por apoios fixos produzidos em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm, alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço. Estrutura composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5m), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. Assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço espessura 2,7mm. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, altura da prancheta em relação ao piso - 642mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm.</p>	<b>UND</b>
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMERCIAL EVEREST</b></li> </ul>		<b>ALBERFLEX</b>	<b>961,53</b>
<b>05</b>		<p><b>Painel Piso Teto Cega 400x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de "U", contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de "U", recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na</p>	<b>UND</b>

# Diário Oficial

34



Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.	
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMRCIAL EVEREST</b></li> </ul>	<b>ALBERFLEX</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.231,29</b>
<b>06</b>	<p><b>Painel Piso Teto Cega 600x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMRCIAL EVEREST</b></li> </ul>	<b>ALBERFLEX</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.516,17</b>
<b>07</b>	<p><b>Painel Cego 700x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>	<b>UND</b>
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMRCIAL EVEREST</b></li> </ul>	<b>ALBERFLEX</b>
		<b>Valor R\$</b>
		<b>1.660,07</b>
<b>08</b>	<p><b>Painel Cego 800x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas</p>	<b>UND</b>

		<p>da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>		<b>ALBERFLEX</b>	<b>1.802,77</b>
<b>09</b>	<p><b>Divisória Piso Teto Cega 900x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>		<b>ALBERFLEX</b>	<b>1.946,08</b>
<b>10</b>	<p><b>Divisória Piso Teto Cega 1000x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>	<b>UND</b>	
<b>Empresa Vencedora</b>		marca	<b>Valor R\$</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>		<b>ALBERFLEX</b>	<b>2.086,13</b>
<b>11</b>	<p><b>Painel modelo Cego 1200x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal</p>	<b>UND</b>	



	<p>inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de "U", contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de "U", recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. Placas de fechamento : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. Bandeira Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>		
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>	<b>Valor R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMRCIAL EVEREST</b></li> </ul>	<b>ALBERFLEX</b>	<b>2.371,03</b>
<b>12</b>	<p><b>Painel ½ vidro a partir de 1080mm méd. 400x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento - Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias.</p>	<b>UND</b>	
	<b>Empresas Vencedora</b>	<b>marca</b>	<b>Valor R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</b></li> <li>• <b>COMRCIAL EVEREST</b></li> </ul>	<b>ALBERFLEX</b>	<b>1.565,98</b>
<b>13</b>	<p><b>Painel ½ vidro a partir de 1080mm méd. 600x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento - Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias.</p>	<b>UND</b>	

	Empresa Vencedora	marca	Valor RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX	1.846,15
14	<p><b>Painel ½ vidro a partir de 1080mm méd. 700x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de “U”, também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento – Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias.</p>		UND
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX	1.987,08
15	<p><b>Painel piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 800x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de “U”, também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento – Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias.</p>		UND
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX	2.128,01
16	<p><b>Painel Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 900x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de “U”, também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento – Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática</p>		UND

# Diário Oficial

38



Teresina - Sexta-feira, 20 de agosto de 2010 • Nº 158

	epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias.	
	<b>Empresas Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX
		<b>Valor R\$</b>
		2.268,89
17	<p><b>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 1000x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento - Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias.</p>	UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX
		<b>Valor R\$</b>
		2.406,64
18	<p><b>Painel Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 1200x100x2140mm.</b> Formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. Na parte superior da divisória um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Bandeira formada por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento - Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Barra para receber fechamento em vidro produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias.</p>	UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX
		<b>Valor R\$</b>
		2.686,82
19	<p><b>Poltrona de Conferência Riola</b> - Descrição: Assento / Encosto - moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, possuem estrutura contínua produzida em aço e acabamento cromado, são revestidos em malha flexível 100% poliéster. Estrutura - contínua da base de 4 apoios, unindo-se numa base central até os braços, é produzida em aço com acabamento cromado. A base recebe 4 sapatas fixas produzidas em nylon injetado. Braço - prolongamento da estrutura tem apoios injetados em polipropileno, são encaixados e fixos na estrutura. Acabamento - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	<b>marca</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMRCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX
		<b>Valor R\$</b>
		9.168,41
20	<p><b>Poltrona Presidente HighWay</b> - Descrição: Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por espuma de poliuretano injetada e revestido em couro ou tecido fixado à uma base injetada em polipropileno. Dimensões do assento 490x480x80mm (L x P x H). Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por quadro retangular (frontal) produzido em polipropileno revestido com tela flexível, tecido ou couro, e fixado através de 4 parafusos ao quadro de alumínio (posterior). O encosto é fixado à uma haste vertical produzida em polipropileno em que o mesmo é fixado à 2 braços articuláveis (inclinação do encosto) de alumínio, e enfim fixado à caixa de mecanismo. Dimensões do assento 470x25x590mm (L x P x H). Apoio Lombar injetado em espuma de poliuretano e revestido com tela</p>	UND

	flexível, tecido ou couro, medindo 260x45x160mm, fixado a uma face de polipropileno injetado e encaixado à haste vertical do encosto. Apoio de cabeça produzido em espuma de poliuretano injetado e revestido em tela flexível, tecido ou couro, tendo o acabamento posterior em polipropileno injetado, medindo 260x45x135mm e encaixado à haste vertical do encosto. Braço suporte regulável do apoio produzido em alumínio encaixado ao suporte regulável do braço produzido em polipropileno injetado e o mesmo é encaixado ao suporte fixo produzido em alumínio em que o mesmo é fixado ao contra-assento por 2 parafusos. O apoio é produzido em poliuretano injetado medindo 108x265x26mm. Estrutura composta por base giratória Ø 688mm estampada em aço (1,5mm de espessura), com capa plástica da base injetada em polipropileno, ou base injetada em alumínio com acabamento polido, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança e mecanismo de regulagem. Regulagens do Assento: altura em relação ao piso entre 400mm e 520mm através de pistão a gás com mola amortecedora; profundidade com variação de 50mm (deslize do assento); inclinações de 0° a - 4°. Inclinação sincronizada: do assento com o encosto na proporção de 2:1 (encosto:assento), com regulagem na intensidade através de manivela. Inclinação de 132°(relax) em relação ao assento e do relax (força da mola) de 50 a 125kg. Regulagens do Apoio Lombar: profundidade com variação de 25mm e altura com variação de 100mm. Regulagens do Apoio de Cabeça: apoio de cabeça com regulagens de altura com variação de 185mm, profundidade ajustável de 45mm e inclinação de 20°. Regulagens do Braço: altura com variação de 100mm; largura do braço com variação de 50mm; largura do apoio com variação de 50mm; profundidade do apoio com variação de 60mm; e rotação de 30°. Distância entre braços mínima de 427mm e máxima de 527mm. Altura do braço em relação ao assento mínima de 127mm e máxima de 227mm.		
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX	7.725,29
21	<b>Gaveteiro Volante Estofado - Descrição:</b> Corpo composto por lateral, fundo, base e tampo, produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) ou lâmina de madeira. As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. O tampo é embutido entre as laterais do corpo. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de Ø 35mm fabricados em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura). Possui 2 tubos, produzidos em alumínio Ø 16mm, sendo um frontal e outro posterior, fixados nas laterais do gaveteiro. Gavetas injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior; Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) ou lâmina de madeira. As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido ou concha plástica produzido em ABS. Assento composto por base em aglomerado (espessura 18mm), estofado em espuma de bloco (espessura 10mm) revestido em tecido, vinil ou couro com zíper na parte posterior do assento. Na base são fixadas 4 peças para encaixe nos tubos frontal, posterior e laterais. Dimensões do assento 400x475mm (L x P). Fixação - A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. O assento estofado é encaixado sobre as laterais e tubos frontal e posterior de apoio do gaveteiro. Acabamento Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.		UND
	<b>Empresa Vencedora</b>	marca	<b>Valor RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST</li> </ul>	ALBERFLEX	575,37

## OBSERVAÇÕES:

- 1) O objeto deverá ser entregue ou executado conforme definido no Edital, na Ata do SRP e, ainda quando for o caso, no contrato individual ou instrumento congêneres;
- 2) A liberação ficará adstrita à indicação de dotação orçamentária que sustentará a despesa em conformidade com o planejamento realizado para o exercício vigente;
- 3) O órgão/ente fará a solicitação do objeto conforme a sua necessidade e de acordo com a disponibilidade de recursos;
- 4) Fica facultado aos órgãos ou entes aderentes do Sistema de Registro de Preços renegociarem com o fornecedor, com relação às quantidades e respectivos preços registrados mantida a mesma proporção.
- 5) Havendo mais de uma empresa classificada, somente serão convocadas as remanescentes, na ordem de classificação, caso a classificadã deixe de atender o chamado para a retirada do contrato ou instrumento similar no prazo definido na Ata do SRP ou por qualquer outro impedimento ou falta que possa dificultar as atividades, ou ainda possa ocasionar prejuízos para a Administração.
- 6) A Ata de Registro nº L integra este Extrato Parcial como se nele transcrita para todos os efeitos, no teor contido no Processo nº. 00.002.737/2010 - CCEL/PI.
- 7) Fica assegurado aos caronas adesão de até 100 (cem por cento) das quantidades licitadas por unidade da federação, independente do órgão ou ente requerente, sempre sob aceitação do detentor do preço registrado e de acordo com sua capacidade de fornecimento;

## Dados das vencedoras:

EMPRESA: **BPS SERVIÇOS LTDA**; CNPJ: 68.699.008/0001-21; ENDEREÇO: Av. Almirante Barroso, 06, Sala 1508, Centro, CEP: 20031-000, Rio de Janeiro - RJ; FONE: (11)3034/3610 / (11)8235-1199; EMAIL: [delzuitamarques@hotmail.com](mailto:delzuitamarques@hotmail.com)

EMPRESA: **OFC – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA**; CNPJ: 04.756.408/0001-49; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 673.059.604.112; ENDEREÇO: Rua da Consolação, 368, Centro, CEP: 01302-904, São Paulo - SP; FONE/FAX: (11)3122-5656 / (86) 9998-6067; EMAIL: [comercial@ofcarquivos.com](mailto:comercial@ofcarquivos.com)

EMPRESA: **DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA**; CNPJ: 05.312.143/0001-52; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.451.182-0; ENDEREÇO: a. Industrial Gil Martins, nº. 1480, Quadra A, Casa 05, Bairro Tabuleta, Teresina-PI; FONE: (86) 3221-1315/3218-3120; EMAIL: [departamento Ltda@yahoo.com.br](mailto:departamento Ltda@yahoo.com.br)

EMPRESA: **BOM SINAL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**; CNPJ: 02.358.255/0001-56; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 06.399.274-4; ENDEREÇO: Av. José Bernardino S/N – Rodovia CE- 096, Km 2,5 – Galpão Buriti – Barbalah - CE; FONE: (85) 3278-5258/ 985) 9969-4919; EMAIL: [almeida@bomsinal.com](mailto:almeida@bomsinal.com).

EMPRESA: **COMERCIAL EVEREST LTDA**; CNPJ:10.372.788/0001-10; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.467.058-9; ENDEREÇO: Av. Homero Castelo Branco, 2420, Horto Florestal, CEP: 64048-400, Teresina-PI; FONE: (86) 9978- 0201/ (86) 3231- 1348; EMAIL: [comercial everest@yahoo.com.br](mailto:comercial everest@yahoo.com.br)

EMPRESA: **MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**; CNPJ: 88.766.936/0001-79; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 029/0108217; ENDEREÇO: BR 116 – Km 142, nº. 11.760 – Jardim Eldorado, CEP: 95059-520 – Caxias do Sul - RS; FONE: (54) 2108-9999/ (86) 9409-2540 / (86) 3233-9144; EMAIL: [joaoluiz@marelli-pi.com.br](mailto:joaoluiz@marelli-pi.com.br)

EMPRESA: **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA**; CNPJ: 60.656.774/0001-05; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 669.045.054.112; ENDEREÇO: Av. Rudolf Daffner, 867, Sorocaba, SP, CEP: 18086-380; FONE: (85) 3242-0560/(86)9406-4106; EMAIL: [alberflexthe@yahoo.com.br](mailto:alberflexthe@yahoo.com.br)



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES



## TERMO DE REVOGAÇÃO

**Interessada:** Coordenadoria de Controle das Licitações do Estado do Piauí.  
**Ato:** Considerando que a manutenção do procedimento licitatório Pregão Presencial nº 22/2010 - Processo Administrativo nº 000.1790/2009, referente a registro de preços para aquisição de material de consumo para execução de projeto de inclusão social através do esporte, passou a ser inconveniente e inoportuno para a Administração decide - se, em observância ao interesse público, revogar e arquivar o procedimento supracitado, conforme Ofício de nº 12000/673/GS da Secretaria de Segurança Pública solicitando cancelamento do pregão em epígrafe.

**Fundamentação Legal:** art.53 da Lei nº 9784/99.

Teresina, 17 de agosto de 2010.

**Wilson Gondim Cavalcanti Filho**

Coordenador Geral da Coordenadoria de Controle das Licitações - CCEL/PI

OF. 866

## AVISO DE LICITAÇÃO

### **PREGÃO PRESENCIAL Nº. 94/2009 – CCEL/SEAD**

**PROCESSO** Nº. 000.2794/2009 – CCEL/SEAD

**OBJETO:** REGISTRO DE PREÇOS PARA SERVIÇOS DE EMPRESAS ESPECIALIZADAS EM SEGURO TOTAL DE VEICULOS.

**DATA DA SESSÃO:** 31/08/2010.

**HORÁRIO:** 09:00 horas. (horário local).

**LOCAL:** Laboratório I da CCEL/SEAD, situado na Avenida Pedro Freitas, s/n, 2º andar, Centro Administrativo Bloco I, Bairro São Pedro, em Teresina/PI. [cel@cel.pi.gov.br](mailto:cel@cel.pi.gov.br), [www.cel.pi.gov.br](http://www.cel.pi.gov.br) fone fax 86 3216 1000.

**Raimundo Nonato Dourado Filho**

Pregoeiro - CCEL

**Wilson Gondim Cavalcanti Filho**

Coordenador-Geral CCEL/PI.

OF. 892

## EXTRATO DE PUBLICAÇÃO

### **AVISO DE LICITAÇÃO**

**Modalidade:** PREGÃO PRESENCIAL Nº. 033/2010 – CCEL/PI

Tipo: MENOR PREÇO.

**Objeto:** REGISTRO DE PREÇOS PARA EQUIPAMENTOS HOSPITALARES E OUTROS.

**Adjudicação:** POR ITEM.

Data e horário da sessão de abertura: 02/09/2010, às 09:00 horas.

Local: Pedro Freitas, S/N, Bloco "I", 2º Andar, Centro Administrativo, Bairro São Pedro, Teresina – PI

Informações: Avenida Pedro Freitas, S/N, Bloco "I", 2º Andar, Centro Administrativo, Bairro São Pedro, Teresina – PI, Fone/Fax: (86) 3216-5090/3216-1000/ e-mail: [cel@cel.pi.gov.br](mailto:cel@cel.pi.gov.br),

Pregoeira da CCEL/PI: Luzinete de Lima Silva M. Barros.

Coord. Geral: Wilson Gondim Cavalcanti Filho

OF. 899

## EXTRATO DO TERMO DE RESCISÃO

Processo: nº 604/2008;

Tomada de Preços: nº 037/2008;

Contrato: nº 016/2009;

Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;

Contratada: Empresa OÁSIS Construções e Consultoria Ltda;

Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;

Cláusula Primeira: Fica neste ato declarado rescindido, o Contrato nº 016/2009, com a empresa OÁSIS Construções e Consultoria LTda., tendo em vista os motivos especificados no Ofício nº 129/2010, expedido pela empresa, ora rescindida, com fundamentação no art. 79, II, da Lei nº 8.666/93, alterações, jurisprudência pátria, doutrina e demais legislações pertinentes;

Data da Assinatura: 18-08-2010;

Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuino, pelo IDEPI e Marcelo Almeida de Araújo, pela Empresa OÁSIS Construções e Consultoria Ltda.

## EXTRATO DO CONTRATO

Processo: nº 653/2010;

Tomada de Preços: nº 030/2010;

Contrato: nº 094/2010;

Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;

Contratada: Empresa ELMO ELETRO MONTAGENS Ltda;

Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;

Objeto: Serviços de implantação do Sistema de Automação Via Rádio do sistema adutor Poço marruá, cuja central será localizada nas edificações da ETA do sistema adutor, no Município de Patos do Piauí, Estado do Piauí;

Valor: R\$ 1.040.013,11 (hum milhão, quarenta mil, treze reais e onze centavos);

Prazo: 90 (noventa) dias;

Fonte de Recursos: Ministério da Integração Nacional/Governo do Estado do Piauí;

Data da Assinatura: 13-08-2010;

Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuino, pelo IDEPI e Francisco José Schmitt Sant' Ana, pela Empresa ELMO ELETRO MONTAGENS Ltda.

## EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 296/1998;

Concorrência: nº 001/1998;

Contrato: nº 017/1998;

Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;

Contratada: Construtora GETEL Ltda;

Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;

Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí/CODEVASF;

Cláusula Segunda: Será adicionado ao Contrato nº 001/1998 o valor de R\$ 9.913.064,44 (nove milhões, novecentos e treze mil, sessenta e quatro reais e quarenta e quatro centavos), conforme planilha anexa, em conformidade com o artigo 65 §1º, da Lei nº 8.666/93 e demais legislações pertinentes;

Data da Assinatura: 09-07-2010;

Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuino, pelo IDEPI e Flávio Stambowsky, pela Construtora GETEL Ltda.

## EXTRATO DO CONTRATO

Processo: nº 403/2009;  
Convite: nº 080/2010;  
Contrato: nº 095/2010;  
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;  
Contratada: Empresa POÇOS & CIA. Ltda;  
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;  
Objeto: Implantação de sistema de abastecimento d'água, através de poço tubular, na localidade Aposento, situada na zona rural do Município de Batalha - PI;  
Valor: R\$ 105.080,53 (cento e cinco mil, oitenta reais e cinquenta e três centavos);  
Prazo: 90 (noventa) dias;  
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;  
Data da Assinatura: 19-08-2010;  
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Jaime da Paz Filho, pelo IDEPI e Maurício Ribeiro Melo Filho, pela Empresa POÇOS & CIA. Ltda.

OF. 1161



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE E RECURSOS HÍDRICOS

## AVISO DE ADIAMENTO DE ABERTURA DE LICITAÇÃO

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 28101.0354/2009 – CONCORRÊNCIA Nº. 002/2010.** O Estado do Piauí, por intermédio da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos, inscrita no CNPJ 12.176.046/0001-45, torna público para conhecimento dos interessados no Procedimento licitatório em referência, o qual foi publicado no DOU edição de nº 118 de 23.06.2008, pag. 186, Seção 3 e DOU nº 136 de 19.07.2010, pag. 160, em razão de complementação de informações do projeto básico, a mesma foi adiada para o dia **21 de setembro de 2010 às 10:00 horas**, Orçamento Básico **3.094.242,09 (três milhões, noventa e quatro mil, duzentos e quarenta e dois reais e nove centavos)**. Teresina – PI, 18 de agosto de 2010. Genésio da Costa Nunes – Pres. Da CPL. Visto Prof. DALTON MELO MACAMBIRA - Secretário de Estado de Meio Ambiente e Recursos Hídricos.

OF. 789



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ  
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

## EXTRATO DE CONTRATO

**Proc. Adm. N.º 01385/2010 – DPE – Aditivo 002 ao Contrato n.º. 011/2008**  
**Contratante:** Defensoria Pública do Estado do Piauí  
**Contratada:** CONSULTER – CONSULTORIA E SERVIÇOS LTDA.  
**Objeto:** Renovação do contrato de prestação de serviços de 20 (vinte) assistentes administrativos.  
**Fundamento Legal:** art. 37, caput, CF/88 e art.57, II, da Lei 8.666/93.  
**Valor total estimado:** R\$ 192.192,00 (cento e noventa e dois mil e cento e noventa e dois reais).  
**Data de Assinatura:** 17 de agosto de 2010.  
**Vigência:** 06 (seis) meses.

OF. 470



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
COMISSÃO DE LIQUIDAÇÃO

CONCORRÊNCIA Nº. 002/2010  
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE RESULTADO,  
ADJUDICAÇÃO DO OBJETO E AUTORIZAÇÃO  
PARA CELEBRAÇÃO DE CONTRATO.

A Liquidante da Rede de Hotéis e Pousadas S/A. – RIMO, no uso de suas atribuições legais que lhe confere o Decreto Estadual nº 13.326, de 20 de outubro de 2008, alterado pelo Decreto Estadual nº 13.908 de 29 de outubro de 2009.

CONSIDERANDO o constante no processo administrativo nº 003/2010, referente à Concorrência nº 002/2010, tipo maior lance, que tem por objeto a Concessão de Uso e Exploração de Estabelecimentos Hoteleiros em Cidades do Interior do Estado do Piauí – LOTE I – HOTEL RIMO DE CANTO DO BURITI, LOCALIZADO À MARGEM DA RODOVIA BR 135, KM 160, NO MUNICÍPIO DE CANTO DO BURITI/PI e LOTE II - HOTEL RIMO DE PEDRO II, LOCALIZADO NO MUNICÍPIO DE PEDRO II/PI, À AVENIDA ITAMARATY, S/N, BAIRRO VILA OPERÁRIA.

CONSIDERANDO o Relatório Final apresentado pela Comissão de Licitação - CL;

RESOLVE:

1. HOMOLOGAR, como de fato homologa, os procedimentos relativos à licitação acima referida;
2. ADJUDICAR o objeto da licitação do LOTE I a empresa F E SOUZA NEIVA - ME, pelo preço mensal da concessão no valor de R\$ 1.100,00 (hum mil e cem reais);
3. AUTORIZAR a adoção das providencias necessárias à celebração do Contrato.

Teresina, 04 de Agosto de 2010.

**Lucile de Souza Moura**  
Liquidante da Rede RIMO

## EXTRATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

A Liquidante da Rede de Hotéis e Pousadas Integradas do Piauí S/A – REDE RIMO, Lucile de Souza Moura, no uso de suas atribuições legais e tendo em vista o disposto no parecer jurídico inserto nos presentes autos, torna dispensável com fundamento no art. 24, V, da Lei Federal nº 8.666/93, a Contratação Direta para a Concessão de Uso e Exploração de Estabelecimentos Hoteleiros em Cidades do Interior do Estado do Piauí – Hotel RIMO de Pedro II, localizado no município de Pedro II/PI, pelo valor de R\$ 510,00 (quinhentos e dez reais), mensal. Marileide Pedro da Silva, Presidente da CL - Ratificação: Lucile de Souza Moura.

Teresina (PI), 17 de Agosto de 2010.

**Lucile de Souza Moura**  
Liquidante da Rede RIMO

OF. 167



POLÍCIA MILITAR DO PIAUÍ  
QUARTEL DO COMANDO GERAL  
GABINETE DO COMANDANTE GERAL  
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



## - TERMO DE CONTRATO Nº. 085/2010 – PMPI -

### Processo Administrativo Nº. 04615/2010.

**Objeto:** contratação de empresa para o fornecimento de material de consumo ( colchões) para a PMPI, com base no SRP/PI.

**Contratada:** FOCUS COMÉRCIO, REPRESENTAÇÕES E SERVIÇOS LTDA - CNPJ nº. 04.878.886/0001-21 e Inscrição Estadual nº. 19.441.250-4.

**Valor:** R\$ 62.730,00 (sessenta e dois mil e setecentos e trinta reais).

**Fundamentação legal:** art. 15, II, e seus parágrafos, da Lei Federal nº. 8.666/93 combinado com o Decreto Estadual nº. 11.319/2004.

**Vigência:** até o dia 31 de dezembro de 2010.

**Cobertura Orçamentária:** Funcional Programática: 260101.06.122.04.2167 (Coordenação Geral da PMPI); Natureza de Despesa: 3.3.90.30 - Material de Consumo; Fonte: 00 - Tesouro.

**Signatários:** pela Contratante, FRANCISCO PRADO AGUIAR - Cel. PM, Comandante-Geral da PMPI, CPF 066.720.513-68 e pela Contratada, Sr. JOSÉ BEZERRA VERAS JÚNIOR - CPF nº. 551.894.583-34.

**Informações:** CPL/QCG/PMPI, Avenida Higino Cunha, 1750 - Ilhotas, CEP 64.014-220 - Fone: (0xx86) 8819-3691/9981-5313.

OF. 263

## EXTRATO DE CONTRATO Nº. 087/2010 - PMPI

Processo Administrativo nº. 06054/10-86.

**Objeto:** Terminais Moveis de dados – TMD.

**Contratante:** Policia Militar do Piauí.

**Contratada:** ZÊNITE TECNOLOGIA E TELEINFORMÁTICA LTDA CNPJ. 04.708.116/0001-30 e Inscrição Estadual nº. 16.133.087-8

Valor unitário dos equipamentos: R\$ 3.993,60; valor unitário do serviço mensal: R\$ 149,76.

**Vigência:** 12 Meses, prorrogável nos termos de art. 57, § 2º da Lei. 8.666/93, no que diz respeito aos serviços.

Fundamentação legal: 61, parágrafo único.

**Informações:** CPL/QCG/PMPI, Avenida Higino Cunha, 1750 - Ilhotas, CEP 64.014-220 - Fone: (0xx86) 9981-5313.

OF. 264



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
FUNDAÇÃO CULTURAL DO PIAUÍ - FUNDAC  
SISTEMA DE INCENTIVO ESTADUAL À CULTURA - SIEC



## EXTRATO DE PUBLICAÇÃO

SIEC

EXTRATO DE APROVAÇÃO DO PROJETO MÚSICA PARA TODOS, COM A CAPACITAÇÃO DE RECURSOS DO MECENATO, TENDO A GARANTIA DO PATROCÍNIO DA EMPRESA DE TELEFONIA OI, NO VALOR DE 300.000,00 (TREZENTOS MIL REAIS), COM INSENTIVO FISCAL DA LEI DO SIEC.

TERESINA – PI, 19 DE AGOSTO DE 2010

SÔNIA MARIA DIAS MENDES  
PRESIDENTE

OF. 022

## AVISO DE ADIAMENTO CONCORRÊNCIA Nº. 001/2010 – ADH/PI

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. AA.118.1.003729/09-35 – ADH/PI  
OBJETO: contratação de empresa de engenharia para execução das obras e serviços para complementação da construção de 118 unidades habitacionais no Residencial Nova Theresina e 357 unidades habitacionais no Residencial Mirante Santa Maria da Codipi, em Teresina/PI.

A Comissão Permanente de Licitações comunica aos licitantes que retiraram o Edital que a data da Sessão Pública de abertura do procedimento licitatório, anteriormente marcada (dia 02.09.2010), por motivo superveniente enfrentado pela Administração licitadora, fica adiada até posterior deliberação. Em decorrência do adiamento poderão outros interessados, em querendo, retirar o edital.

**INFORMAÇÕES:** CPL – Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI, na Avenida José dos Santos e Silva, 1155, 5º. andar. Fone: (86)3223-5261 – Ramal: 2256 – Fax: (86)3221-1980 – Teresina – Piauí, CEP 64001-300.

**Paulo Afonso B. Alexandrino**  
Presidente da Comissão de Licitação – ADH/PI

Publique-se

**Ana Lúcia Gonçalves Sousa**  
Diretora Geral – ADH/PI

## AVISO DE ADIAMENTO CONCORRÊNCIA Nº. 004/2010 – ADH/PI

PROCESSO Nº. AA.118.1.000171/10-47 ADH/PI  
OBJETO: contratação de empresa de engenharia para execução das obras e serviços de pavimentação asfáltica no Residencial Jacinta Andrade, em Teresina/PI.

A Comissão Permanente de Licitações comunica aos licitantes que retiraram o Edital que a data da Sessão Pública de abertura do procedimento licitatório, anteriormente marcada (dia 27.08.2010), por motivo superveniente enfrentado pela Administração licitadora, fica adiada até posterior deliberação. Em decorrência do adiamento poderão outros interessados, em querendo, retirar o edital.

**INFORMAÇÕES:** CPL – Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI, na Avenida José dos Santos e Silva, 1155, 5º. andar. Fone: (86)3223-5261 – Ramal: 2256 – Fax: (86)3221-1980 – Teresina – Piauí, CEP 64001-300.

**Paulo Afonso B. Alexandrino**  
Presidente da Comissão de Licitação – ADH/PI

Publique-se

**Ana Lúcia Gonçalves Sousa**  
Diretora Geral – ADH/PI

## AVISO DE LICITAÇÃO CONCORRÊNCIA Nº. 003/2010 – ADH/PI

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. AA.118.1.003468/09-52– ADH/PI  
OBJETO: contratação de empresa(s) de engenharia para execução das obras e serviços de DRENAGEM PLUVIAL no Residencial Mirante Santa Maria da CODIPI, em Teresina/PI.

A Comissão Permanente de Licitações comunica aos licitantes que retiraram o Edital que a data da Sessão Pública de abertura do procedimento licitatório, anteriormente marcada (dia 31.08.2010), por motivo superveniente enfrentado pela Administração licitadora, fica adiada até posterior deliberação. Em decorrência do adiamento poderão outros interessados, em querendo, retirar o edital.

**INFORMAÇÕES:** CPL – Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI, na Avenida José dos Santos e Silva, 1155, 5º. andar. Fone: (86)3223-5261 – Ramal: 2256 – Fax: (86)3221-1980 – Teresina – Piauí, CEP 64001-300.

**Paulo Afonso B. Alexandrino**  
Presidente da Comissão de Licitação – ADH/PI

Publique-se

**Ana Lúcia Gonçalves Sousa**  
Diretora Geral – ADH/PI

OF. 740



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO SOCIAL

## EXTRATO PUBLICAÇÃO

PROCESSO Nº 3163/2010  
AÇÃO: Exercício/2010  
CONTRANTE: Coordenadoria de Comunicação Social  
CONTRATADA: Centro Musical Ltda  
OBJETO: Aquisição de 04 (quatro) aparelhos gravadores de DVD.  
VALOR: R\$ 6.000,00 (seis mil reais).  
FUNDAMENTO LEGAL: art. 24, II da Lei 8.666/93 e alterações.

Outras informações: Coordenadoria de Comunicação Social  
Teresina, 19 de agosto de 2010.  
Naia Carvalho de Oliveira  
Presidente CPL/CCOM

OF. 059

## OUTROS



ESTADO DO PIAUÍ  
PROCURADORIA GERAL DO ESTADO  
PROCURADORIA DE FISCALIZAÇÃO E CONTROLE DE ATOS ADMINISTRATIVOS-PFCAA  
COMISSÃO DE PROCESSO ADMINISTRATIVO DISCIPLINAR

A Comissão de Processo Administrativo Disciplinar, instituída pela Portaria SESAPI/GAB n.º 681, de 24 de novembro de 2009, publicada no Diário Oficial do Estado do Piauí, n.º 226, de 03 de dezembro de 2009, do Exmº Sr. Secretário da Saúde do Estado do Piauí.

## EDITAL DE CITAÇÃO DE ACUSADO EM PROCESSO DISCIPLINAR

A Presidente da Comissão de Processo Administrativo Disciplinar, designado pela Portaria SESAPI/GAB. n.º 681, de 24 de novembro de 2009, tendo em vista o disposto no art. 184 da Lei Complementar Estadual n.º 13, de 03 de janeiro de 1994, CITA, pelo presente Edital, o Sr. **CARLOS IVAN FREIRE DA SILVA**, ocupante do cargo de Técnico Especializado, matrícula funcional 113.089-7, servidor da Secretaria de Saúde, para apresentar defesa escrita, no prazo de quinze dias, e acompanhar todos os atos do Processo Administrativo Disciplinar instaurado, conforme Portaria do Exmº. Sr. Secretário da Saúde do Estado do Piauí, no qual lhe pesa a acusação de infringência do art. 159, da Lei Complementar Estadual n.º 13, de 03 de janeiro de 1994, podendo, se assim preferir, fazer-se representar por advogado legalmente habilitado, e com poderes expressos para este mister.

Fica, igualmente, cientificada de que a Comissão está instalada na sede da Procuradoria Geral do Estado, Av. Senador Área Leão, 1650, Bairro Jóquei Clube, nesta cidade de Teresina-PI, no horário das 8h às 13hs.

Teresina, 07 de julho de 2010.

**Maria de Lourdes Tertó Madeira**

Procuradora do Estado  
Presidenta da Comissão

OF. 1669



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO RURAL - SDR

## EXTRATO DA ATA DE CONSTITUIÇÃO DO COMITÊ GESTOR ESTADUAL DO PAA – PIAUÍ

O Comitê Gestor Estadual criado em vinte e dois do mês de julho do ano de dois mil e dez em sessão extraordinária no auditório da Secretaria de Desenvolvimento Rural – SDR, situada a Rua João Cabral Nº2319 Bairro Pirajá. Funcionamento por tempo indeterminado constituído por órgãos governamentais e não governamentais, objetivando gerir, qualificar a execução do programa no que se refere ao planejamento das aquisições e doações, ao monitoramento e seleção dos agricultores familiares e das entidades sócio-assistências, a interlocução com os atores envolvidos com as demais atividades que demandam decisões conjuntas dos representantes que o compõem.

Composição do comitê Gestor Estadual. Instituição Coordenação Paa-PI, Membros: Clarcinda de Araújo M. Jesuino – Titular e Lucia Maria Silva Monteiro – Suplente, Mda, Adalberto Pereira de Sousa – Titular, Diego Carvalho Ferreira – Suplente, Emater, José Everardo Moraes de Oliveira – Titular, Elieuda Maria Gomes Fortes Leite, - Suplente, Consea, Maria Alice Silva Nascimento – Titular, Débora Lidiane C. Moura – Suplente, Conab, Alisson Silva Pego – Titular, Regina Márcia da Silva F. Tavares – Suplente, Fetag, Paulo Manoel de Carvalho – Titular, Antonio José da Rocha Oliveira – Suplente, Inkra, Cláudia Maria César de Araújo – Titular, Movimentos Sociais, Assunção Aguiar – Titular, Reumar Batista – Suplente, Sstr, Antonio Manoel Romão – Titular, Maria de Aguiar Carvalho – Suplente e Crédito Fundiário, Valmir Alves de Abreu – Titular.

OF. 2036

**FUNDAÇÃO PE. ANTONIO DANTEE CIVIERO** torna público que requereu à SEMAR, os pedidos de **Licença Previa de Instalação e Outorga Preventiva** para: Poço Tubular da Loc.: **SOINHO** – município de **TERESINA – PI**. Lat.: 5° 00' 14" S Long: 41° 43' 35" W Bacia-Parnaíba Sub-bacia- Difusas do Médio Parnaíba. – Volume requerido (m³/ano): 5.000 **Finalidade do uso da água: ABASTECIMENTO HUMANOANIMAL.**

**JOÃO CLAUDINO FERNANDES JÚNIOR** torna público que requereu à SEMAR, os pedidos de **Licença Previa de Instalação e Outorga Preventiva** para: Poço Tubular da Loc.: **HOMERO CASTELO BRANCO** – município de **TERESINA – PI**. Lat.: 5° 03' 15" S Long: 41° 46' 56" W Bacia-Parnaíba Sub-bacia- Difusas do Médio Parnaíba. – Volume requerido (m³/ano): 16.000 **Finalidade do uso da água: IRRIGAÇÃO.**

P.P. 11915

## EDITAL

P.M de Isaías Coelho, requereu junto à SEMAR/PI o pedido das licenças: LP, LI e Outorga, para a implantação de sistema de abastecimento de água, na zona rural do município.

Isaías Coelho (PI), 18 de agosto de 2010.

P.P. 11914

## EDITAL

P.M de Monte Alegre do Piauí, requereu junto à SEMAR/PI a renovação da licença de Instalação, para construção e reforma de estradas vicinais zona rural do município.

Monte Alegre (PI), 19 de agosto de 2010.

P.P. 11913