

### LICITAÇÕES E CONTRATOS

EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. XLIX /2010  
 PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.004.175 - CCEL/PI  
 SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP  
 PREGÃO PRESENCIAL Nº. 013/2010 - CCEL/PI

ATA - EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. XLIX/2010

Objeto: Registro de preços para **MOBILIÁRIO EM GERAL**.  
 Data da Sessão de Abertura: 16/07/2010  
 Horário: 9:00 horas  
 Data da Adjudicação: 26/08/2010  
 Data da Homologação: 26/08/2010  
 Pregoeira: Luzinete Lima Silva M. Barros  
 Coordenadora Geral - Wilson Gondim Cavalcanti Filho

LOTE 01 - ARMÁRIO DE AÇO								
ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND						
01	Armário - de aço, medindo 0,90x0,45x1,97m, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética, em cores, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado, obedecendo o modelo padrão fini a-9.0.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>450,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00						
02	Armário de aço, medindo 2,00x0,90x0,40mm, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5 cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta eletrostática na cor preta, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>450,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00						
03	Armário de aço, medindo 1,10x0,45x1,97m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com prateleiras, ajustáveis, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética na cor branca, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>450,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00						
04	Armário confeccionado em aço, medindo 0,90x0,45x1,97m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura de no mínimo de n.22, as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética em cores.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>450,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00						
05	Armário de aço, medindo 1,70x0,32x0,75m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética na cor branca, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>280,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00						
06	Armário de aço, medindo 0,90x0,45x1,60m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2	UND						

demãos de tinta sintética, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>280,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00						
07	Armário de aço, medindo 1,20x0,50x1,97m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de correr, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm e fechadura, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de correr deverão deslizar com o auxílio de corrediças sobre guias de perfil apropriado, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>550,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	550,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	550,00						
08	Armário de aço, medindo 0,90x0,40x1,98m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e puxador, chapas de aço 24 e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>420,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	420,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	420,00						
09	Armário de aço, medindo (1,60 x 0,90 x 0,40)mm com tolerância de +, conte ndo 2 portas de abrir, com 3 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço terao espessura mínima de 0,79 mm, e as portas de abrir deverao, ter no minimo 3 dobradiças de 75 mm cada, as folhas de aço receberao tratamento, antiferruginoso, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebimento em p erfeito estado	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>280,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00						
10	Armário de aço, medindo (1,55 x 80 x 41)cm com tolerância de +/- 5%, conte ndo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverao ter espessura mínima, de 0,95mm e as portas de abrir deverao, ter no minimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberao tratamento, antiferruginoso e apos 2 demaos de tinta sintetica, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>270,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	270,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	270,00						
11	Armário de aço, medindo (1,55 x 80 x 41)cm com tolerância de +/- 5%, conte ndo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverao ter espessura mínima, de 0,95mm e as portas de abrir deverao, ter no minimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberao tratamento, antiferruginoso e apos 2 demaos de tinta sintetica, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>270,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	270,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	270,00						
12	Armário de aço, medindo (0,90 x 0,45 x 1,60)m com tolerância de +/- 5%, c onte ndo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fecha dura cilíndrica e maçaneta de aço inox, a espessura mínima devera ser de cha apa 24, e as portas de abrir deverao, ter no minimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberao tratamento, antiferruginoso e apos 2 demaos de tinta sintetica, o movel devera ser acondicionado de modo, garantir o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      MODELO                      MODELO                      SÓ AÇO                 </td> <td>280,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	280,00						
13	Armário de aço, medindo (1,20 x 0,47 x 1,98)m com tolerância de +/- 5%, c onte ndo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, e ma e aneta com fechadura embutida, as chapas de aço deverao ter espessura mínima , de 0,64 mm e as portas de abrir deverao, ter no minimo 3 dobradiças de 75 mm cada, as folhas de aço receberao tratamento, em pintura eletrostatica, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebim ento em perfeito estado.	UND						

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	550,00
14	Armário de aço, medindo (1,98x0,90x0,40)m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, c/ 05 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5 cm, fechadura cilíndrica e macaneta de aço inox, as chapas de aço deverao ter espessura mínimas; 0,64 mm e as portas deverao ter, tres dobradiças de 75 mm cada, as folhas de aço receberao tratamento antiferruginoso, e apos pintura eletrostática, em cores.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	420,00
15	Armário de aço, medindo (1,98x0,90x0,40)m, com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, c/ 03 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5 cm, fechadura cilíndrica e macaneta de aço inox, as chapas de aço deverao ter espessura mínimas de, 0,64 mm, e as portas de abrir deverao, ter no minimo tres dobradiças de 75 mm cada, as folhas de aço receberao tratamento antiferruginoso, e apos pintura eletrostática, em cores.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	420,00
16	Armário de aço, medindo (1,60 x 1,20 x 0,40)m, com tolerância de +/- 5%, contendo 3 portas de abrir independentes, fechadura do tipo yale, 3 prateleiras, as chapas de aço deverao ter as espessuras mínimas de, 0,79 mm para o corpo, portas e prateleiras, as folhas de aço receberao tratamento, e apos pintura esmaltada, em cores.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	510,00
17	Armário de aço, medindo (1,90x0,80x0,48)m, com tolerância de +/- 5%, contendo: 02 portas de abrir, 04 prateleiras ajustáveis de 5 em 5 cm, macaneta de aço inox, as chapas de aço deverao ter espessura mínima de, 0,64 mm, e a s portas de abrir, deverao ter no minimo 03 dobradiças de 75 mm cada, as fo lhas de aço receberao tratamento, e apos pintura eletrostática, em cores.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	420,00
18	Armário de aço, medindo (1,60 x 90 x 40) m, contendo 02 portas de abrir, / 03 prateleiras, ajustáveis 5 em 5 cm fechadura cilíndrica e macaneta de a co inox, as chapas de aço deverao ter no minimo a espessura de 0,79 mm, e as portas de abrir deverao ter no minimo 3 dobradiças de 75 mm cada, as folhas de aço receberao tratamento, anti-ferruginoso, e apos 02 demaos de tinta sintética brilhante, o móvel devera ser acondicionado de modo, a receber em perfeitas condicoes.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	286,00
19	Armário de aço, 197 altura x 064 largura, com 04 portas de abrir, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm, com dobradiças, revestimento em melaminico, na cor cinza.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
20	Armário em aço, 2,08 m x 1,14 m x 0,51m., fechado duas portas de giros, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm, fechadura, vedacao das portas em feltro, divisores fixos centrais formando 0 3 vaos, aglomerado, 12 prateleiras por vao, revestimento em melaminico, em cores.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	550,00

21	Armário de aço, profundidade 0,42m x largura 0,64m altura 1,97m, fechado quatro portas, as em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm, as folhas de aço receberao tratamento, cinza.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
22	Armário aço zincado 1mm, profundidade 0,40m x largura 0,80m altura 1,60m, ompartimentos 06 (seis), fechadura tipo yale enumerada, suporte para cabide ,na cor cinza claro, 02 (duas) chaves, pes regulaveis, epoxi-p microtesturizado.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	396,00
23	Armário aço de 01 mm, profundidade 0,30m x largura 0,45m altura 1,84m, fechado duas portas, aço, revestimento em epoxi-p. microtexturizada.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	240,00
24	Armário de aço, (0,90 x 0,50 x 2,00)m, 02 portas, 05 prateleiras, fechadura com tambor cilíndrico e as chaves devem ser em duplicata, macanetas deve ser metalicas, de liga na ferrosa, revestida com cromo decorativo, trava de cremona, aglomerado, as chapas de aço deverao ter espessura mínima de 1.2mm, cada porta sera dotada de 3 dobradiças com 75mm de altura., pintado com tinta em epoxi.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	460,00
25	Armário de aço, (0,90 x 0,45 x 1,97)m, contendo 02 portas de abrir com 06 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica, e macaneta em a co inox, chapas de a o com espessura de 0,95mm, as folhas de aço com tratamento anti-ferruginoso e 02 demaos de tinta sintética.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
26	Armário aço 15mm, profundidade 0,40m x largura 0,90m altura 2,00m, duas portas, contendo 4 prateleira, dois puxadores com fechaduras e chaves, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm, protecao antiferrugem.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
27	Armário ferro esmaltado (0,50x0,40 1,50) 01 porta em vidro c/ chave e 04 prateleiras, ferro, tratamento anti-ferruginoso. em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	282,00
28	Armário ferro esmaltado (0,50x0,40 1,50)m 01 porta em vidro c/ chave e 04 prateleiras, ferro, tratamento anti-ferruginoso, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	275,00
29	Armário de aço, profundidade 4500mm x largura 900mm altura 2000mm, tipo escaninho, as folhas de aço receberao tratamento, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS



	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
30	Armário de aço, profundidade 500mm x largura 900mm altura 2000mm, c/ duas portas, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm, as folhas de aço receberão tratamento.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,00
31	Armário de aço, profundidade 710mm x largura 900mm altura 1335mm, c/ 04 gavetas, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm o, as folhas de aço receberão tratamento.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	310,00
32	Armário de aço, profundidade 0,64m x largura 0,42m altura 197m, c/ 04 vaos sobpostos 02 a 02 c/ 01 porta p/ compartimento, veneziana de ventilação pintado, chapas de aço n 24, as folhas de aço receberão tratamento, antifer ruginoso e após pintura eletrostática.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	340,00
33	Armário de aço, profundidade 1970 x 950 x 410 mm, fechado c/06 vaos superpostos 3 a 3 c/01 porta p/compartimento c/veneziana de ventilacao,pitao,suporte 03 p/cabide (parte interna) c/chapas de aço obedecerão espessura min ima;corpo chapa numero 24 e para os pes em chapa num.16, as chapas de aço deverao ter espessura minima, as folhas de aço receberao tratamento antiferruginoso e apos c/pintura eletrotatica.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	390,00
34	Armário em aço zincado de 01 mm, 30 x 45 x 184 cm, fechado duas portas, com fechadura yale, com suporte de cabide, aço, epoxi microtexturizado.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	210,00
35	Armário em aço zincado de 01 mm, 30 x 45 x 184 cm, fechado duas portas, com fechadura yale, com suporte de cabide, aço, epoxi microtexturizado.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	335,00
36	Armário em chapa de aço com espessura mínima de 1.2 mm, 1,96 x 45 x 90 cm, 02 portas de giro, fechadura com macaneta em formato de t, com 04 prateleiras, chapa sae 1010/1020, tratamento anti-ferruginoso, pintado pelo processo eletrostático.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	460,00
37	Armário de aço, tipo escaninho, medindo ( 1,97 x 99 x 43 )cm, contendo 1 6 portas de giro , 02 prateleiras internas, chapa de 24", submetido a tratamento anti-ferruginoso, pintado pelo processo eletrostático.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	550,00

38	Armário em aço, medindo ( 1,97 x 99 x 43 )cm, fechado , com duas portas de giro , com 04 prateleiras, fechadura em formato t , servindo de puxador , em aço cromada, chapa sae 1010/1020, submetido a tratamento anti-ferruginoso , pintado pelo processo eletrostático.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	420,00
39	Armário aço 24, medindo 1,98m x 0,90m x 0,40, com duas portas e pralheiras internas, aço, as folhas de aço receberao tratamento.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	421,00
40	Armário aço 24, medindo 1,98m x 1,20mx 0,45m, com duas portas e pralheiras internas, aço, as folhas de aço receberao tratamento.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	530,01
41	Armário aço 24, medindo 1,50mx0,90mx0,40m, com 02 portas de abrir pralheira s internas, aço, as folhas de aço receberao tratamento.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	340,01
42	Armário chapa de aço galvanizado, altura 1845mm x largura 300mm x 450mm, fechado seis compartimentos, ventilação veneziana, fechadura padrao, aço, fechadura padrao, dobradiça interna, pes regulaveis, eletrostatica epoxi, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	340,01
43	Armário chapa de aço galvanizado, altura 1845mm x largura 300mm x profundidade 450mm, fechado cinco compartimentos tendo cada um 318mm, ventilação veneziana, fechadura padrao, aço 24, permite modularização racional, com flexibilidade e ventilação, eletrostatica epoxi-po.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	279,99
44	Armário chapa de aço galvanizada, altura 1845mm x largura 300mm x profundidade 450mm, fechado dois compartimentos, ventilação veneziana, fechadura padrao, aço 24, permite modulariza o racional, flexibilidade e ventilação, epoxi po.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	197,03
45	Armário aço carbono, altura 1,975mm, x largura 630mm, comprimento 715mm, rmario crescimento para esteira , visor de vidro na porta, aço 24, pintura esmalte, padrao.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N. MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	485,00
46	Armário de aço para pasta suspensa, medindo (h=1,33mt prof=0,71mt larg=0,47, 04 gavetas tamanho officio, fechadura cilíndrica tipo yale,com travamento o simultaneo de gavetas,cinto trav.interno de trilhos, puxadores de poliure tano de alto impacto de sobrep, confeccionados em chapas de aço 26/24/20/ 18/16;armacao para pastas suspensas fixas, cinto de travamento interno de trilhos e travamento frontal entre as gavetas, pintura através de processo eletrostatico a po de alta resistencia, tratamento anti - ferruginoso por fosfatizacao e secagem em estufa de alta temperatura.		UND

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>METACO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>	V.MÓVEIS MODELO MODELO SÓ AÇO	450,01

**LOTE 02 - ARQUIVO DE AÇO**

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND						
01	Arquivo de aço, medindo (1335 x 710 x440)mm, vertical, misto, com 3 gavetas, formato "ofício" e duas de 3 divisões, para fichas de (127x76)mm.com fe chadurá cilíndrica, puxadores de aço e porta-etiquetas, sua estrutura sera de movel rígido, com chapas nas seguintes espessuras, caixa e gavetas 0,79mm, estrutura 1,27mm, a folha de aço recebera tratamento anti-ferrugem, e apos 2 demaos de tinta sintetica, acondicionado de modo a garantir, o recebimento em perfeito estado, conforme modelo fmi-aam-53.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>412,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,00						
02	Arquivo de aço, medindo (1335 x 710 x470)mm com tolerancia de +/- 5%, vertical, com 4 gavetas, formato "ofício", para pastas suspensas,com fechadurá cilíndrica, puxadores de aço e porta-etiquetas, sua estrutura sera de movel rígido, com chapas nas seguintes espessuras, caixa e gavetas com no minimo 0,79 mm e estrutura de no minimo 1,27mm, a folha de aço recebera tratamento anti-ferrugem, e apos 2 demaos de tinta sintetica, acondicionado de modo a garantir, o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>412,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,00						
03	Arquivo de aço, medindo (1450 x 700 x450)mm com tolerancia de +/- 5%, vertical, com 4 gavetas, formato "ofício", para pastas suspensas, com fechadura tipo yale, puxadores de aço e porta-etiquetas, sua estrutura sera de movel rígido, com chapas nas seguintes espessuras, caixa e gavetas com espessura mínima de 0,79mm e estrutura de no minimo 1,27 mm, a folha de aço recebe ra tratamento anti-ferrugem, e apos 2 demaos de tinta sintetica, acondicionado de modo a garantir, o recebimento em perfeito estado	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>412,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,00						
04	puxadores cromados e porta etiquetas, sua estrutura sera de movel rígido , com chapas nas seguintes espessuras, caixa e gavetas com no minimo 0,79mm e estrutura no minimo 1,27 mm, as folhas de aço receberao tratamento anti -ferrugem, em pintura eletrostatica, acondicionado de modo a garantir, o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>370,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	370,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	370,00						
05	Arquivo de aço, medindo 1335 x 490 x 710 mm, com tolerancia de +/- 5 %, ertical com 5 gavetas deslizantes em carrinhos telescopicos,2 gavetas para fichas 5" x 8" e, 3 gavetas "ofício" para pasta suspensas com fechadura cilíndrica,puxadores de aço, e porta etiquetas, sua estrutura sera de movel rígido, chapa 22, as folhas de aço receberao tratamento anti-ferrugem, e apos 2 demaos de tinta sintetica, acondicionado de modo a garantir, o recebimento em perfeito estado.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>450,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	450,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	450,00						
06	Arquivo aço pintado, profundidade 0,69m x largura 0,046 x altura 1,33, para pasta suspensa, vertical, aço, epoxi po, quatro gavetas, sapata niveladora de piso. em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>299,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00						
07	Arquivo de aço, medindo (1,33x0,47x0,67)mm, com 4 gavetas, com fechadura cilíndrica, puxadores em polietileno de alto	UND						

	impacto, com sistema de deslizamento das gavetas em nylon, pintura em epoxi po com tratamento antiferruginoso, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>299,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00						
08	Arquivo de aço, medindo (1,33 x 0,46 x 0,60)mm, tipo vertical para pasta s uspensa, com 04 gavetas e chave, estrutura em aço, com tratamento anti-ferrugem, quatro gavetas., em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>300,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	300,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	300,00						
09	Arquivo aço, altura 2230mm, profundidade 5440mm, largura 430mm, para pasta suspensa, com prateleiras regulaveis a cada 22mm, para livro, gavetas corrediças, compressores em "t", movel rígido em aço, tratamento anti-corrosivo fosfatizante, pintados com acabamento epoxi, revestimento em epóxi, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>519,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	519,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	519,00						
10	Arquivo aço, altura 2230mm, profundidade 5440mm, largura 643mm, para pasta suspensa, prateleira regulavel a cada 22mm, gavetas corrediças, compressores em "t", em aço rígido espessura mínima de 1.2 mm tratamento anti-corrosivo fosfatizante, em epóxi.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>519,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	519,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	519,00						
11	Arquivo de aço, medindo 132 x 46 x 67, com 4 gavetas e com chave, rígida, o tratamento anti ferrugem, quatro gavetas, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>299,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00						
12	Arquivo aço inox, profundidade 0,51m x largura 0,51m x altura 1,32com 4 g avetas, para pasta suspensa, com chave simultanea e puxadores revestidos em melaminico c/bordas curvilinea em pvc flexivel padrao, revestimento em melaminico bp, bordas em pvc 180 graus, quatro gavetas, em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>840,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	840,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	840,00						
13	Arquivo em chapa de aço, medindo (0,69 x 1,20 x 0,81)mm, tipo horizontal com 05 gavetas, para guardar plantas, mapas, e projetos de engenharia, estrutura reforçada, folha de aço com tratamento anti-ferrugem, na cor cinza, modelo (mapoteca), em chap a de aço com espessura mínima de 1.2 mm.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>338,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	338,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	338,00						
14	Arquivo aço, profundidade 0,60m x largura 0,45m x altura 1,60, para pasta suspensa, aço chapa 24, pintura epoxi, cinza, quatro gavetas.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul> </td> <td>                     V.MÓVEIS                      COOARTE                      SÓ AÇO                      MODELO                 </td> <td>340,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	340,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	340,00						
15	Arquivo confeccionado em aço 24, 134 x 46 x 70 cm, para pasta suspensa, chapa de carbono sae 1010/1020, tratamento anti-ferruginoso e anti-corrosivo, pelo processo eletrostatico, quatro gavetas	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS			
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						



# Diário Oficial

20



Teresina - Segunda-feira, 30 de agosto de 2010 • Nº 164

	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00
16	Arquivo chapa de aço 24, profundidade 0,60m x largura 0,46m x altura 1,33, para pasta suspensa, sapatas niveladoras, 04 compartimentos em a o (gavetas), anti-ferruginoso, epoxi- quatro gavetas para pasta suspensa.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	299,00
17	Arquivo de aço 24, profundidade 0,40m x largura 0,40m x altura 1,70, tipo vertical, com 4 gavetas, para pasta suspensa, com fechadura e chaves, puxadores, estrutura em metal rígido, tratamento antiferrugem.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	315,00
18	Arquivo aço, chapa sae 1010/1020, medindo (1.34m x 0.46m x 0.70m), para pasta suspensa, com 04 gavetas, com laterais inteiricas, com bordas superiores, para apoio dos suportes das pastas, montada em trilho telescópico deslizante sobre o rolamento de esferas, de aço, fechadura cilíndrica, puxadores de aço e porta etiquetas, sua estrutura (superfície) será submetida a tratamento anti-ferruginoso e anti-corrosivo, pintada pelo processo eletrostático.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	413,00
19	Arquivo de aço, medindo 1330x700x550mm com tolerância de +/- 5%, 1330x700 x550mm, vertical, com 6 gavetas com divis es internas para fichas 220x170mm, com fechadura cilíndrica, puxadores, de aço e porta etiquetas, sua estrutura ser de metal rígido, com chapas, caixa e gavetas com no mínimo 0,79mm estrutura de no mínimo 1,27mm, as folhas de aço receber o tratamento anti-ferrugem, e, após 2 demãos de tinta sintética, acondicionado de modo a garantir em perfeito estado, de aço, recebe pintura em cores, seis gavetas.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	413,00
20	Arquivo em aço, profundidade 0,47m x largura 0,58m x altura 1,33, para pasta suspensa, metálica, tratamento anti corrosivo, eletrostática, cinza, quatro gavetas com chaves, puxadores e porta-etiquetas, em chapa de aço de no mínimo 1.2 mm.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	293,00
21	Arquivo aço, medindo (1.34 x 0.46 x 0.70)m, para pasta suspensa, montada em trilho telescópico deslizante sobre o rolamento de esferas de aço fechadura cilíndrica, chapa de aço de no mínimo 1.2 mm, submetida a tratamento anti-ferruginoso e anti-corrosivo, pintada pelo proc.eletrostático, bordas em pvc 180 graus, quatro gavetas.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	413,00
22	Arquivo de aço, medindo (1,98 x 1,20 x 0,45)cm, tipo vertical, chapa de aço de no mínimo 1.2 mm, a fol ha de aço recebera tratamento anti ferrugem, e após 2 demãos de tinta sintética, duas portas com fechaduras/chaves e quatro prateleiras.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	412,55
23	Arquivo de aço, totalmente confeccionado em chapa de carbono sae 1010/102 0, profundidade 0,70m x largura 0,46m x altura 1,34, para pasta suspensa com laterais inteiricas com bordas superiores para apoio dos suportes das pastas, montado em trilho telescópico deslizante sobre rolamento de esfera de aço, fechadura cilíndrica, puxadores em aço e porta etiquetas, sua estrutura sera de metal rígido, superfície submetida a tratamento antiferruginoso anticorrosivo, pintada pelo processo eletrostático, chapa		UND

	de aço de no mínimo 1.2mm.		
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	413,13
24	Arquivo de aço, 0,47 x 0,71 x 1,33 (c x l x h), para pasta suspensas tamanho officio, com 4 gavetes, confec. chapa aço 16/18/24/26, puxad.alto impacto sobrepo.fechadura cilíndrica tipo yale c/trv.simultaneo das gavetas.s istema desliz.simult.das gavetas p/carrinho telescópico c/8 roldanas aço cada, aço, pintado eletrostaticamente, tratam.anti-ferruginoso, apos fosfat izacao, na cor cinza, garantia minima de 05 anos, quatro gavetes, chapa de aço de no mínimo 1.2 mm.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>A.V.R.ALVES</li> </ul>	V.MÓVEIS COOARTE SÓ AÇO MODELO	450,00

LOTE 03 - ARMÁRIO DE MADEIRA			
ITENS	ESPECIFICAÇÃO		UND
01	Armário de madeira, medindo 900x400x1560mm, contendo 2 portas de abrir, com 3 prateleiras fixas, fechadura cilíndrica e puxador de plástico, as chapas de madeira com espessura de 16mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de madeira serão revestidas em laminado melamínico, em cores, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	392,03
02	Armário de madeira revestido em laminado melamínico na cor cinza, medindo 1600x900x420mm com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com no mínimo 3 dobradiças, com 5 prateleiras, fechadura cilíndrica, chaves e puxador em metal, as portas e painéis laterais deverão ser inteiriços com no mínimo 16mm de espessura, chapa de aço com espessura mínima 0,90mm nos pés e na base, com estrutura em seção retangular de no mínimo 30x20mm na base e 30x50mm nos pés, as partes metálicas receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética, o móvel deverá ser acondicionado de modo a garantir o rec		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	392,03
03	Armário de madeira, medindo (0,90 x 0,50 x 0,75) m com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 1 prateleira, fechadura e puxadores de integral skin, as chapas de madeira deverao ter espessura minima de 28 mm, as portas de abrir deverao, ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de madeira receberao tratamento, laminado texturizado post forming, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebimto em perfeito estado.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	250,83
04	Armario - de madeira revestido em laminado melamínico na cor noqueira, medi ndo (0,90 x 0,45 x 0,75)m com tolerancia de +/- 5%, contendo 2 portas de ab rir revestidas em laminado melamínico, com 1 prateleira, e fechadura cilíndrica, as portas deverao ter no mínimo 3 dobradiças, o movel devera ter sua estrutura lateral em aço, com chapas de espessura minima de 1,6 mm, as folhas de aço receberao tratamento antiferruginoso, com pintura em epoxi, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebimto em perfeito estado.		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	213,44
05	Armario - de madeira, medindo (0,92 x 0,42 x 1,60)m com tolerancia de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 3 prateleiras, ajustaveis de 20 em 20 cm, fechadura cilíndrica e macaneta de aço inox, as chapas de madeira deverao ter espessura minima, de 12mm e as portas de abrir deverao, ter no mínimo 2 dobradiças de 25mm cada, as folhas de madeira serao, revestidas em formica, o movel devera ser acondicionado de modo, a garantir o recebimto em perfeito estado		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS

	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	196,36
06	Armário - em madeira aglomerada, medindo (1600 x 800 x 350)mm com tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, contendo fechadura cilíndrica e puxadores metálicos, as chapas de madeira do corpo do armário deverão ter espessura mínima de 20 mm, e as portas de abrir deverão, ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de madeira serão revestidas em laminado melamínico, o móvel deve ser acondicionado de modo, a garantir o recebimento em perfeito estado		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	372,93
07	Armário - de madeira aglomerada, medindo (1600 x 900 x 420)mm, com tol. De +/- 5%, contendo: 02 portas de abrir, 4 prateleiras reguláveis, fechadura cilíndrica e puxador em pvc rígido, as chapas de madeira deverão ter espessura mínima de: corpo, porta e prateleiras em 18 mm e fundo em 12 mm, com base em aço com pintura eletrostática em epoxi, as folhas deverão ser revestidas em laminado melamínico, e bordas em pvc em core		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	408,45
08	Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,40m x largura 0,80m altura 1,60m, fechado duas portas, aglomerado, revestimento em melamínico		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA R.N.MARQUES ARAÚJO</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	392,04
09	Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,40m x largura 0,80m altura 1,60m, semi-aberto duas portas, aglomerado, revestimento em melamínico, em cores		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	344,08
10	Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,40m x largura 0,80m altura 0,70m, baixo duas portas, aglomerado, revestimento em melamínico, bordas em pvc 180 graus		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	254,45
11	Armário - aglomerado, profundidade 0,40m x largura 0,40m altura 1,60m, fechado uma porta, aglomerado, revestimento em melamínico		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	213,10
12	Armário - aglomerado 15mm, medindo 1600x360x900mm, fechado duas portas, 03 prateleiras internas, aglomerado, revestimento em melamínico, em cores		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	355,17
13	Armário - madeira em formica na cor branca., 1,30 de altura x 73 cm de largura, fechado duas portas., aglomerado, revestimento em melamínico, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE	332,98

	<ul style="list-style-type: none"> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	FÊNIX CADERODE	
14	Armário - madeira aglomerada de 18mm, (0,91 x 0,49 x 1,60)m, contendo 02 portas, 01 prateleira, sem divisao central, aglomerado, revestimento em laminado melamínico de baixa pressao em ambas as faces, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	406,23
15	Armário - madeira aglomerada de 18mm, (0,91 x 0,49 x 1,60)m, contendo 02 portas na parte inferior e 02 prateleiras na parte superior, com divisao central, e macaneta em aço de alta resistencia, aglomerado, revestimento em laminado melamínico de baixa pressao em ambas as faces, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	341,86
16	Armário - madeira prensada, (1,33 x 0,40 x 1,60)m, 03 portas de abrir c/chave e puchadores acabamento em pvc c/09 prateleiras, revestimento em mel amínico, em cores		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	501,68
17	Armário - madeira (mdf), (0,50m x 0,74m x 1,20), fechado duas portas, aglom erado, post-forming, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	207,68
18	Armário - de madeira, profundidade 0,45m x largura 0,45m altura 1,65m, contendo 02 portas e 06 prateleiras, modulado, melamínico, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	344,08
19	Armário - aglomerado 18mm, profundidade 0,50m x largura 0,80m altura 1,60m, echado duas portas de giro, modulado, c/laterais, 04 rateleiras e tempo em a glomerado melamínico, modulado, c/laterais, prateleiras e tempo em aglo-mer ado melamínico com 18mm de espesura mínima, fundo e portas com mínimo de 15 mm, todo encabecamento de bordas em pvc reto na mesmacor do melamínico, pro picando divisao do ambiente, portas com abertura de 270 , dobradiças de fe profundido e fechadura em aço com acabamento cromado, puxadores embutidos e m poliestireno de formato oval, base metálica em aço chapa dobrada (#18), al tura aproximada de 60mm, pintada em epoxi, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	435,09
20	Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,50m x largura 0,80m altura 0,74m, echado duas portas de correr, modulado c/ laterais e prateleira. Em aglom. Mela m. C/18mm de esp., fundo e portas c/15mm min., encabecamento de bordas em pvc reto a mesma cor domelam. Proporcionando divisao ambiente, tempo em aglo m. Melam. C/25mm de esp. C/borda frontal em pvc c/perfil "I" de enc. C/fix. Reforcada, puxadores embutidos em poliestireno de form. Oval.c/ 01 prateleira de altura regulavel, base metal. Em aço chapa dobrada (#18), alt. Min. de 60mm, pint. Em epoxi, dotado de sapata_reg.de nivel, revestimento em melamínico, em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	261,94
21	Armário - madeira prensada, (0,90 x 0,40 x 0,74)m, fechado duas portas, aglom erado, revestimento em melamínico, ovo.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE	254,49



EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	FÊNIX CADERODE	
22 Armário - aglomerado 18mm, profundidade 0,50m x largura 0,80m altura 1,60m, e chado duas portas de giro, modulado, c/laterais, 04 prateleiras e tampo em aglomerado melamínico, modulado, c/laterais, prateleiras e tampo em aglo-me rado melamínico com 18mm de espessura mínima, fundo e portas com mínimo de 15mm, todo encabecamento de bordas em pvc reto na mesmador do melamínico, pr opiciando divisao do ambiente, portas com abertura de 270°, dobradicas de ferrofundido e fechadura em aço com acabamento cromado, puxadores embutidos em poliestireno de formato oval, revestimento em melamínico, base metálica e m aço chapa dobrada (#18), altura aproximada de 60mm, pintada em epoxi, mela minico		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	423,99
23 em aglomerado melamínico, modulado, c/laterais, prateleiras e tampo em aglo-me rado melamínico com 18mm de espessura mínima, fundo e portas com mínimo de 15mm, todo encabecamento de bordas em pvc reto na mesmador do melamínico, pr opiciando divisao do ambiente, portas com abertura de 270°, dobradicas de ferrofundido e fechadura em aço com acabamento cromado, puxadores embutidos em poliestireno de formato oval, revestimento em melamínico, base metálica e m aço chapa dobrada (#18), altura aproximada de 60mm, pintada em epoxi, mela minico, misto c/arquivo.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	423,99
24 Armário - glomerado 18mm, rofundidade 0,50m x largura 0,80m altura 1,60m, e chado duas portas de giro, modulado, c/laterais, 04 prateleiras e tampo em ag lomerado melamínico, modulado, c/laterais, prateleiras e tampo em aglo-mera do melamínico com 18mm de espessura mínima, und e portas com mínimo de 15mm, todo encabecamento de bordas em pvc reto na mesmador do melamínico, propi ciando divisao do ambiente, portas com abertura de 270°, dobradicas de ferro fundido e fechadura em aço com acabamento cromado, puxadores embutidos em poliestireno de formato oval, revestimento em melamínico, base metálica em aço chapa dobrada (#18), altura aproximada de 60mm, pintada em epoxi, ar quivo		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	424,10
25 Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,50m x largura 0,80m altura 0,74m, fechado duas portas de correr, modulado c/ laterais e pratel. Em aglom. Mela m. C/18mm de esp., fundo e portas c/15mm min., encabecamento de bordas em pvc reto a mesma cor do melam. Proporcionando divisao ambiente, tampo em aglo m. Melam. C/25mm de esp. C/borda frontal em pvc c/perfil "n" de enc. C/fix. Reforcada, puxadores embutidos em poliestireno de form. Oval, c/ 01 prateleira de altura regulavel, base metal. Em aço chapa dobrada (#18), alt. Min. De 60mm, pint. Em epoxi, dotado de sapata _reg de nive, revestimento em madeira revore natural, madeira revore natural.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	262,01
26 Armário - aglomerado 18mm, profundidade 0,48m x largura 1,69m altura 0,80m, fechado duas portas, quatro prateleiras, chaves, puxadores, sapatas regulaveis, revestimento em melamínico, cinza, fitamento multiplex.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	421,88
27 Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,90m x largura 0,40m altura 1,60m, fechado duas portas, aglomerado, revestimento em melamínico.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	392,14
28 Armário - em madeira aglomerada, 80 larg.x 490 prof.x 160 cm altura), tipo semi aberto, contendo na parte superior 02 prateleiras s/portas,, na parte inferior 02 portas c/02 prateleiras interna, fechadura cilíndrica e puxadores em metal, chapas de madeira deverao ter espessura de 15mm, pes em aço com acabamento em pintura eletrostatica em epoxi, revestimento em melamínico.		UND

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	361,71
29 Armário - aglomerado prensado, revestido em laminado melami-nico fenolico, rofundidade 0,46m x largura 0,80m altura 0,73m, fechado contendo 02 portas e 01 prateleira regula-vel,, fixados com cavilhas de madeira, cola e paraf usostipo minifix de rosca soberba, sapatas regulaveis, puxadores modelo ovalado, tipo navete,, nas laterais aglomerado de 15mm de espessura e nos tamos 25mm de espessura, fita de borda em pvc com 0,45mm, nas laterais e na parte frontal e trazeira, laterais interno, externo e costas do armario e portas em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	254,55
30 Armário - aglomerado prensado, revestido em laminado melami-nico fenolico, rofundidade 0,46m x largura 0,80m x altura 1,35m, fechado contendo 02 porta s e 03 prateleiras regulaveis, fixados com cavilhas de madeira, cola e na rafusostipo minifix de rosca soberba, sapatas regulaveis, puxadores na cor prata foscomodelo ovalado, tipo navete, nas laterais aglomerado de 15mm de espessura e nostamos 25mm de espessura, fita de borda em pvc com 0,45 mm nos 4 lados daslaterais e na parte frontal e trazeira, laterais inte rno, externo e costas do armario e portas em cores.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	350,82
31 Armário - aglomerado, medindo 0,80x0,49x1,35m, alto, contendo duas portas, glomerado, revestimento em melamínico		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	350,82
32 Armário - aglomerado, medindo 0,80x0,49x2,38m, alto, contendo quatro portas, aglomerado, revestimento em melamínico.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	586,19
33 Armário - aglomerado, medindo 0,80x0,49x2,05m, alto, contendo quatro portas , aglomerado, revestimento em melamínico.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	504,03
34 Armário - aglomerado, medindo 0,80x0,49x0,74m, contendo duas portas, aglomerado, revestimento em melamínico.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	254,55
35 Armário - aglomerado 15mm, medindo 0,80x0,49x1,35m, misto com duas portas e com duas gavetaxesternos para pasta suspensa, aglomerado, revestimento em melamínico.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	430,76
36 Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,40m x largura 0,80m altura 1,60m, fechado duas portas, aglomerado, revestimento em melamínico, bordas em cores		UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	SÓ AÇO COOARTE FÊNIX CADERODE	392,14

37	Armário - aglomerado, profundidade 0,40m x largura 0,80m altura 1,60m, aberto, aglomerado_15 mm, revestimento em melamínico, bordas em pvc, mfm-23.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		299,74
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
38	Armário - aglomerado 15mm, profundidade 0,93m x largura 0,51m altura 0,75m, fechado duas portas, com 01 prateleira interna regulável, aglomerado, revestimento em melamínico.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		284,21
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
39	Armário madeira aglomerada, profundidade 495mm x largura 900mm altura 2,00m, duas portas contendo 4 prateleira, dois puxadores c/ fechaduras e chaves, chave de aço, proteção antiferrugem	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		519,57
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
40	Armário aglomerado, profundidade 49cm x largura 90cm x altura 1,75m, fechado com duas portas de madeira e duas portas de vidro na parte superior, sem divisão central e prateleiras, aglomerado, revestimento em melamínico de baixa pressão	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		635,02
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
41	Armário aglomerado, profundidade 40m x largura 80m x altura 1,98m, 04 prateleiras, as chapas de aço deverão ter espessura mínima, as folhas de aço receberão tratamento.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		633,45
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
42	Armário madeira prensada, medindo 0,80 x 0,48 x 1,35m, contendo 02 portas e 03 prateleiras reguláveis, chaves puchadores metálicos cor prata, em madeira prensada, c/ tampo e portas em cores, revestimento em melamínico e corpo em cores.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		350,85
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
43	Armário - aglomerado 15mm, medindo 0,80m x 0,48m x 1,73m, armário baixo, fe chado duas portas e 1 prateleira regulável, chave, puxadores metálicos cor p.rata, aglomerado, revestimento em melamínico, tampo, portas e corpo em cores.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		394,10
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
44	Armário - aglomerado 15mm, medindo 0,80m x 0,48m x 2,50, fechado, aglomerado, revestimento em melamínico	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		615,91
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
45	Armário - madeira prensada, 900x386x705cm, com duas portas, madeira prensada, revestimento com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, z202.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		199,32
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
46	Armário - em madeira mdf, tampo superior c/25mm medindo 1,60 x 0,38 x 0,85)cm., fechado duas portas de abrir com	UND

fechadura, puxadores e 04 prateleiras internas, madeira, revestimento em melamínico		
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		417,19
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
47	Armário - em madeira mdf, tampo superior e inferior de c/25mm de espessura, medindo (1,60 x 0,38 x 0,85)cm., parte superior aberto c/02 prateleiras c/1 5 mm de espessura., parte inferior fechado c/2 portas de abrir com fechadura e puxadores., 02 suportes com rodízios para pasta suspensa, madeira, revestimento em melamínico.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		526,65
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		
48	Armário - madeira prensada, medindo (0,90 x 0,50 x 0,70)m, contendo 02 port as e prateleiras em laminado e melamínico, dobradi a em aço, tranças e fechaduras frontal em aço, estrutura em madeira prensada com espessura mínima de 25mm, portas e prateleiras em madeira prensada com espessura de 18mm.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• R.N.MARQUES ARAÚJO</li> <li>• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> <li>• FÊNIX COMÉRCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS</li> <li>• JET LTDA</li> </ul>		279,37
<ul style="list-style-type: none"> <li>• SÓ AÇO</li> <li>• COOARTE</li> <li>• FÊNIX</li> <li>• CADERODE</li> </ul>		

**LOTE 04 – MESAS, ESTAÇÕES DE TRABALHO E CONEXÕES**

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Calha em aço formato "J" medindo 500 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em dois pontos e conector RJ 45. Fixada na parte interna do painel divisorio. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência à risco.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>		23,80
02	Calha em aço formato "J" medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em dois pontos e conector RJ 45. Fixada na parte interna do painel divisorio. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência à risco.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>		46,14
03	Suporte em aço para pasta suspensa medindo 860x410mm, confeccionado com tubo aço quadrado 20x20 mm com trilhos telescópicos com rolamentos em aço. Tratamento do aço deverá ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência à risco. Fixado ao armário por meio de parafusos auto-ataxante para madeira.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>		179,99
04	Mesa para computador composta por tamos bipartido sendo o maior com 450x800mm e o menor com 300x800 mm, confeccionado em MDP com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 25 mm em ambas as faces texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência as abrasões de 400 ciclos na cor a definir. MDP confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada com resina de alta qualidade, com densidade média de 720 kg/m <sup>3</sup> e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> . Encabeçadas nas bordas com fita de poliéstereta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema de aquecimento a 200°C. Estrutura da mesa ergonômica com regulagem de altura para teclado e monitor, confeccionada com tubos de aço de baixo teor de carbono, conforme NBR 6658 possui sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional. Atende a medidas de tamos com largura de 800 mm a 1.200 mm e profundidades conforme norma da ABNT 13965. Produzida na cor padrão Bege Argila, com flexibilidade para ser alterada conforme a solicitação do projeto, vinculado ao volume a ser produzido. O Sistema de acionamento que proporciona a ergonomia para as mesas, pois esta patenteada conforme P10000878-S, sendo diferenciada por usar engrenagem, cremalheira e sem fim, atendendo as necessidades dos usuários e proporcionando maior conforto no uso diário.	UND





	Sua utilização é bastante variada, pois pode ser utilizada em sistemas de Call center e em todos os projetos que necessitem do sistema de regulação para o usuário. Vale salientar que este sistema, hoje, é norma na grande maioria dos projetos. Facilidade de manuseio pelo usuário e durabilidade do sistema de acionamento superior. Fixação por meio de parafusos embutidos com rosca M6 cabeça tipo sextavado buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada (com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa, aquecida à temperatura mínima de 200°C.)		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.009,68
05	Mesa para computador composta por tampos bipartido sendo o maior com 450x1200 mm e o menor com 300x1200 mm, confeccionado em MDP com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 25 mm em ambas as faces texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasões de 400 ciclos na cor a definir. MDP confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada com resina de alta qualidade, com densidade média de 720 kg/m <sup>3</sup> e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> . Encabeçadas nas bordas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema de aquecimento a 200°C. Estrutura da mesa ergonômica com regulação de altura para teclado e monitor, confeccionada com tubos de aço de baixo teor de carbono, conforme NBR 6658 possui sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional. Atende a medidas de tampos com largura de 800 mm a 1.200 mm e profundidades conforme norma da ABNT 13965. Produzida na cor padrão Bege Argila, com flexibilidade para ser alterada conforme a solicitação do projeto, vinculado ao volume a ser produzido. O Sistema de acionamento que proporciona a ergonomia para as mesas, pois esta patenteada conforme PI0000878-8, sendo diferenciada por usar engrenagem, cremalheira e sem fim, atendendo as necessidades dos usuários e proporcionando maior conforto no uso diário. Sua utilização é bastante variada, pois pode ser utilizada em sistemas de Call center e em todos os projetos que necessitem do sistema de regulação para o usuário. Vale salientar que este sistema, hoje, é norma na grande maioria dos projetos. Facilidade de manuseio pelo usuário e durabilidade do sistema de acionamento superior. Fixação por meio de parafusos embutidos com rosca M6 cabeça tipo sextavado buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada (com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa, aquecida à temperatura mínima de 200°C.)	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.050,63
06	MESA DE TRABALHO 2200X740X800, Mesa principal, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com acabamento em verniz poliuretano; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço galvanizado SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.651,76
07	MESA DE TRABALHO COM COURO 2200X740X800, Mesa principal com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com apoio central revestido em couro ecológico na cor preta; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor	UND	

	preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.943,74
08	MESA DE TRABALHO 2000X740X800, Mesa principal, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com acabamento em verniz poliuretano; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta. Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.522,37
09	MESA DE TRABALHO COM COURO 2000X740X800, Mesa principal com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com apoio central revestido em couro ecológico na cor preta; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a	UND	

	estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	3.802,20
10	MESA AUXILIAR EM COURO 800X740X600, Mesa auxiliar com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.517,40
11	MESA AUXILIAR 800X740X600, Mesa auxiliar, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.403,16

12	MESA AUXILIAR 1000X740X600, Mesa auxiliar, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.480,50
13	MESA AUXILIAR EM COURO 1000X740X600, Mesa auxiliar com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.600,49
14	MESA AUXILIAR EM COURO 1200X740X600, Mesa auxiliar com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e	UND



	superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.760,88
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
15	MESA AUXILIAR 1200X740X600, Mesa auxiliar, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta. Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.631,64
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
16	Conexão gota redonda medindo 1200x740mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Borda longitudinal no perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em pintura laca na cor preto com verniz poliuretânico; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura central com parte superior em aço galvanizado tubular aço inox com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro com espessura de 1,25 mm, parte inferior em alumínio extrudado com 5 mm de espessura com formato circular tipo sino. Possibilitando maior segurança a estrutura. Fixação por meio de parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.172,37
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
17	Conexão gota sextado medindo 1200x740mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Borda longitudinal no perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em pintura laca na cor preto com verniz poliuretânico; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura	UND	

	com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura central com parte superior em aço galvanizado tubular aço inox com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro com espessura de 1,25 mm, parte inferior em alumínio extrudado com 5 mm de espessura com formato circular tipo sino. Possibilitando maior segurança a estrutura. Fixação por meio de parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.264,72
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
18	Conexão gota sextado com tampo em vidro medindo 1200 x 740 mm (DXA). Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura central com parte superior em aço galvanizado tubular aço inox com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro com espessura de 1,25 mm, parte inferior em alumínio extrudado com 5 mm de espessura com formato circular tipo sino. Possibilitando maior segurança a estrutura. Fixação por meio de parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.250,49
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
19	Mesa principal com couro, medindo 2200 x 740 x 800 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com apoio central revestido em couro ecológico na cor preto; Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto. Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.842,25
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
20	Mesa Auxiliar com couro e tampo em vidro medindo 1200 x 740 x 600 mm (LXAXP). Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo	UND	



<p>intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>	<p>espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Tratamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>2.535,18</td> </tr> <tr> <td>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.535,18	• FAVORETO MÓVEIS LTDA			<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>3.976,79</td> </tr> <tr> <td>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.976,79	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$																	
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.535,18																	
• FAVORETO MÓVEIS LTDA																			
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$																	
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.976,79																	
• FAVORETO MÓVEIS LTDA																			
<p>21 Armário Credenza com couro e tampo em vidro medindo 2100 x 740 x 570 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta com suporte de apoio em aço inox de 1/4 de polegada com 50 mm de altura. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais internas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Tratamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>	<p>23 Armário Credenza com couro medindo 1700x740x570mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais internas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Tratamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>5.583,03</td> </tr> <tr> <td>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	5.583,03	• FAVORETO MÓVEIS LTDA			<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>3.466,52</td> </tr> <tr> <td>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.466,52	• FAVORETO MÓVEIS LTDA		
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$																	
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	5.583,03																	
• FAVORETO MÓVEIS LTDA																			
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$																	
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.466,52																	
• FAVORETO MÓVEIS LTDA																			
<p>22 Armário Credenza com couro medindo 2100x740x570mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais internas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de</p>	<p>24 Armário Credenza 2100x740x570mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais internas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Tratamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com</p>																		





	ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE
		<b>VALOR RS</b>
		3.566,77
25	Armário credenza 1700x740x570mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais internas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Travamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE
		<b>VALOR RS</b>
		3.218,99
26	Armário estante medindo 2060x1200x480mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Laterais confeccionados em MDF de 25 mm de espessura e revestidos com folha de madeira pré-composta. Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Laterais internas confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestidas com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Módulos internos confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas em vidro fumê, com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de porta a 110°. Tampo inferior confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Puxadores metálicos tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE
		<b>VALOR RS</b>
		4.049,13

	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	
27	Armário estante medindo 1660x1200x480mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Laterais confeccionados em MDF de 25 mm de espessura e revestidos com folha de madeira pré-composta. Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Laterais internas confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestidas com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Módulos internos confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas em vidro fumê, com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de porta a 110°. Tampo inferior confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Puxadores metálicos tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE
		<b>VALOR RS</b>
		3.714,01
28	Gaveteiro volante 04 gavetas com tampo em vidro medindo 475 x 565 x 490 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor carvalho colonial; Borda Frontal e lateral perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Bordas retas revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta fixado ao tampo por meio de bucha zamack M6 e botão em aço inox com rosca M6. Corpo do gaveteiro confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Bordas em MDF com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Frente das gavetas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Bordas verticais com seu perímetro posterior chanfrado e com raio revestidas em folha de madeira pré-composta; Gavetas com laterais composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm; Fundo da gaveta composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaxos redondos. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE
		<b>VALOR RS</b>
		1.739,44
29	Gaveteiro volante 04 gavetas medindo 475x565x490mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor carvalho colonial; Borda Frontal e lateral perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Bordas retas revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Corpo do gaveteiro confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Bordas em MDF com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Frente das gavetas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Bordas verticais com seu perímetro posterior chanfrado e com raio revestidas em folha de madeira pré-composta; Gavetas com laterais composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm; Fundo da gaveta composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo	UND

	<p>minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado</p>		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.426,71
30	<p>Gaveteiro volante 03 gavetas medindo 475x565x460mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor carvalho colonial; Borda Frontal e lateral perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Bordas retas revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Corpo do gaveteiro confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Bordas em MDF com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano; Frente das gavetas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano; Bordas verticais com seu perímetro posterior chanfrado e com raio revestidas em folha de madeira pré-composta; Gavetas com laterais composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm; Fundo da gaveta composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm. Correções em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço SAE 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com correções em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.</p>		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.624,04
31	<p>Armário estante medindo 2060x1200x480mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Laterais confeccionados em MDF de 25 mm de espessura e revestidos com folha de madeira pré-composta. Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Laterais internas confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestidas com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Módulos internos confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas em vidro fumê, com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de porta a 110°. Tempo inferior confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Puxadores metálicos tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	4.049,13

	<ul style="list-style-type: none"> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>		
32	<p>Mesa redonda com couro 1600x740mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal inferior chanfrado com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tempo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. É composta por pé central com miolo estrutural em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por uma placa externa de MDF de 6 mm de espessura, revestido em couro ecológico na cor preto. Fixação por meio de parafusos embutidos, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.</p>		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.580,90
33	<p>Mesa redonda com couro 1200x740mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal inferior chanfrado com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tempo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. É composta por pé central com miolo estrutural em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por uma placa externa de MDF de 6 mm de espessura, revestido em couro ecológico na cor preto. Fixação por meio de parafusos embutidos, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.</p>		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.186,22
34	<p>Mesa semi-oval medindo 2000x740x1000mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Tempo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	3.936,14
35	<p>Mesa semi-oval medindo 2500x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Tempo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada</p>		UND



	<p>na cor preta. Pánel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	4.530,20
36	<p>Mesa semi-oval medindo 4400x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. Pánel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais e pés centrais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	7.863,43
37	<p>Mesa semi-oval medindo 3600x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. Pánel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais e pés centrais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em</p>	UND	

	<p>zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	6.941,89
38	<p>Mesa semi-oval com couro medindo 2000x740x1000mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretano. Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Demais Borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior semi-oval, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais e calha estrutural em aço. Pés laterais com miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado</p>	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	4.249,92
39	<p>Mesa semi-oval com couro medindo 2500x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretano. Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Demais Borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior semi-oval, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais e calha estrutural em aço. Pés laterais com miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.</p>	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	4.894,48
40	<p>Mesa semi-oval com couro medindo 3600x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretano. Borda longitudinal perimetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tempo; Demais Borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior semi-oval, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são</p>	UND	



	reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais, pés centrais e calha estrutural em aço. Pés laterais com miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	7.496,56
41	Mesa semi-oval com couro medindo 440x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretano. Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais Borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior semi-oval, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais, pés centrais e calha estrutural em aço. Pés laterais com miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	8.835,72
42	Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 900x1600x500mm, Tampo superior e inferior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.407,81

43	Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 900x1700x500mm. Tampo superior e intermediário confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.437,81
44	Armário Alto Composto por duas portas medindo 900x1600x500mm. Tampo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.141,22
45	Armário Alto Composto por duas portas medindo 800x1600x500mm. Tampo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.026,98
46	Gaveteiro volante medindo 435x650x500mm, composto por duas gavetas simples e uma gaveta para pasta suspensa, tampo superior confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada	UND	





com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro, frente e corpo das gavetas em MDF BP de 18 mm de espessura com bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm na mesma cor da superfície aplicadas com cola pelo sistema hotmelt FERRAGENS: possuindo corredeiras p/ gavetas comuns em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave, e corredeiras telescópicas para gaveta de pasta suspensa. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de aço escovado. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Rodizio duplo, em polipropileno com giro 360° graus. Fixados por parafuso 4,0x16mm. Tratamento das partes confeccionadas em aço banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. Chapas de madeira MDF de média densidade confeccionadas com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	725,35
• FAVORETO MÓVEIS LTDA		

Mesa com 4 tampo medindo 1600x1400x1700x1400mm confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Pé externo com estrutura Confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 secção retangular 100 x 40 mm e espessura de 1,5mm em formato de cavalete, possuindo duas aberturas nas extremidades para passagem de fiação pelo seu interior, acabamento em polipropileno e sapatas niveladoras em polipropileno com diâmetro de 60 mm permitindo regulagem de altura para atender as normas da ABNT. Calha Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm em formato retangular e possuindo leito para passagem de fiação interna separado para lógica, elétrica e telefônica fixada à estrutura por solda. Tamba da Calha confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm e abertura central para passagem de fiação, sendo fixada a calha por parafusos auto perfurantes e flangeados. 2 Calha central confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo furação individualizada para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Tamba confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo passagens individualizadas para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Estrutura com 2 modulos confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular 50 x 20 mm e espessura de 1,25 mm soldados em formato de "H" com extremidade preparada para receber um parafuso sextavado de rosca 5 /16. Esticador barra chata em aço com 10 mm de largura por 3 mm de espessura com parafuso de regulagem sextavado de rosca 5 /16 na parte central comprimindo a estrutura para cima e compensando o peso aplicado sobre o tampo evitando o empenamento. Corredeiras em aço com mecanismo telescópico em esferas de aço que permite abertura/deslizamento suave do tampo; Tratamento do aço anti-corrosivo partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	8.431,75
• FAVORETO MÓVEIS LTDA		

Mesa com formato ergonômico 1600x1800x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé

de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.786,73
• FAVORETO MÓVEIS LTDA		

Mesa com formato ergonômico 1600x2000x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.103,36
• FAVORETO MÓVEIS LTDA		

Mesa com formato ergonômico 2000x1600x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu

	<p>perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos</p>		
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.953,12
51	<p>Mesa com formato ergonômico 1800x1600x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882 mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de</p>	UND	

	<p>alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.786,73
52	<p>Mesa com formato ergonômico 1800x1800x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882 mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm<sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>	UND	
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>• FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.102,46
53	<p>Mesa com formato ergonômico 1800x2000x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882 mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada</p>	UND	



anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melâmico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.218,76

Mesa com formato ergonômico 1800x2200x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882 mm composta por: tempo Confeccionado em MDF com revestimento melâmico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel lateral confeccionado em MDF com revestimento melâmico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melâmico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tempo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melâmico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.269,75

Mesa com formato ergonômico 2200x1600x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882 mm composta por: tempo Confeccionado em MDF com revestimento melâmico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel lateral confeccionado em MDF com revestimento melâmico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno

espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melâmico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tempo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melâmico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.103,36

Mesa com formato ergonômico 2200x1800x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882 mm composta por: tempo Confeccionado em MDF com revestimento melâmico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel lateral confeccionado em MDF com revestimento melâmico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melâmico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tempo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50



	microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	
		<b>VALOR R\$</b>
		2.269,75
57	Mesa reta 1000x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMEL. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	
		<b>VALOR R\$</b>
		544,41
58	Mesa reta 1400x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMEL. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado	UND

	melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	
		<b>VALOR R\$</b>
		621,96
59	Mesa reta 1600x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Painel frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMEL. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e 720 kg/m <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	
		<b>VALOR R\$</b>
		636,51
60	PRANÇÃO 2 TAMPOS RETRATIL. Tampus confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Pé externo com estrutura Confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 secção retangular 100 x 40 mm e espessura de 1,5mm em formato de cavalete, possuindo duas aberturas nas extremidades para passagem de fiação pelo seu interior, acabamento em polipropileno e sapatas niveladoras em polipropileno com diâmetro de 60 mm permitindo regulagem de altura para atender as normas da ABNT. Calha Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm em formato retangular e possuindo leito para passagem de fiação interna separado para lógica, elétrica e telefônica fixada à estrutura por solda. Tampa da Calha confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm e abertura central para passagem de fiação, sendo fixada a calha por parafusos auto perfurantes e flangeados. Calha central confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo furação individualizada para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Tampa confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo passagens individualizadas para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Estrutura com 2m modulos confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular 50 x 20 mm e espessura de 1,25 mm soldados em formato de "H" com extremidade preparada para receber um parafuso sextavado de rosca 5 /16. Esticador barra chata em aço com 10 mm de largura por 3 mm de espessura com parafuso de regulagem sextavado de rosca 5 /16 na parte central comprimindo a estrutura para cima e compensando o peso aplicado sobre o tampo evitando o empenamento. Correções em aço com mecanismo telescópico em estêres de aço que permite abertura/deslizamento suave do tampo; Tratamento do aço anti-corrosivo partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	
		<b>VALOR R\$</b>
		2.918,24
61	PRANÇÃO 4 TAMPOS RETRATIL. Tampus confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Pé externo com estrutura Confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 secção retangular 100 x 40 mm e espessura de 1,5mm em formato de cavalete, possuindo duas aberturas nas extremidades para passagem de fiação pelo seu interior, acabamento em polipropileno e sapatas niveladoras em polipropileno com diâmetro de 60 mm permitindo regulagem de altura para atender as normas da ABNT. Calha Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm em formato retangular e possuindo leito para passagem de fiação interna separado para lógica, elétrica e telefônica fixada à estrutura por solda. Tampa da Calha confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm e abertura central para passagem de fiação, sendo fixada a calha por parafusos auto perfurantes e flangeados.	UND





	Calha central confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo furação individualizada para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Tampa confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo passagens individualizadas para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Estrutura com 2 módulos confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular 50 x 20 mm e espessura de 1,25 mm soldados em formato de "H" com extremidade preparada para receber um parafuso sextavado de rosca 5 /16. Esticador barra chata em aço com 10 mm de largura por 3 mm de espessura com parafuso de regulagem sextavado de rosca 5 /16 na parte central comprimindo a estrutura para cima e compensando o peso aplicado sobre o tempo evitando o empenamento. Correções em aço com mecanismo telescópico em esferas de aço que permite abertura/deslizamento suave do tempo; Tratamento do aço anti-corrosivo partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	5.023,02
62	PRANCHÃO 6 TAMPOS RETRATIL Tampos confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Pé externo e pé central com estrutura Confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 secção retangular 100 x 40 mm e espessura de 1,5mm em formato de cavalete, possuindo duas aberturas nas extremidades para passagem de fiação pelo seu interior, acabamento em polipropileno e sapatas niveladoras em polipropileno com diâmetro de 60 mm permitindo regulagem de altura para atender as normas da ABNT. Calha Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm em formato retangular e possuindo leito para passagem de fiação interna separado para lógica, elétrica e telefônica fixada à estrutura por solda. Tampa da Calha confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm e abertura central para passagem de fiação, sendo fixada a calha por parafusos auto perfurantes e flangeados. Calha central confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo furação individualizada para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Tampa confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo passagens individualizadas para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Estrutura com 2 módulos confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular 50 x 20 mm e espessura de 1,25 mm soldados em formato de "H" com extremidade preparada para receber um parafuso sextavado de rosca 5 /16. Esticador barra chata em aço com 10 mm de largura por 3 mm de espessura com parafuso de regulagem sextavado de rosca 5 /16 na parte central comprimindo a estrutura para cima e compensando o peso aplicado sobre o tempo evitando o empenamento. Correções em aço com mecanismo telescópico em esferas de aço que permite abertura/deslizamento suave do tempo; Tratamento do aço anti-corrosivo partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	7.650,50
63	Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 800x1600x500mm. Tempo superior e inferior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tempo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tempo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18mm e de 660 kg³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.384,71
64	Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 800x1700x500mm. Tempo superior e inferior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tempo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tempo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que	UND	

	permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18mm e de 660 kg³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.407,81
65	Armário Composto por duas portas medindo 900x740x500mm. Tempo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tempo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tempo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18mm e de 660 kg³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	672,76
66	Armário Composto por duas portas medindo 800x740x500mm. Tempo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tempo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tempo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18mm e de 660 kg³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	604,66
67	EST.TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL (1500X1500X600X740)MM: Tempo medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Painéis frontais em número de 02 (dois), cada um medindo (1500x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 18 mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado	UND	

	melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730 mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. Colunas confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Mãos francesas confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Eletrocalha vertical instalada em uma das colunas confeccionada em poliestileno. Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.020,42
68	EST. TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL (1500X1350X600X740)MM - Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm., respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Painéis frontais em número de 02 (dois) um medindo (1500x380)mm e o outro medindo (1350x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 18 mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730 mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. Colunas confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Mãos francesas confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Eletrocalha vertical instalada em uma das colunas confeccionada em poliestileno. Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.984,77
69	Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. Superfícies de trabalho integrada Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuas em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Peças complementares: Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m / 0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fiberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fiberboard) com 25mm de espessura, e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Estrutura de sustentação das superfícies do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas. Coluna de sustentação dos painéis	UND	

	Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular. Estruturas de apoio no piso Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas. Painel de resguardo Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar. Acabamentos • Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. Observações Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.614,93
70	EST. TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL E MESA DE APOIO (1500X2100X600X740)MM . TAMPO Em número de 02 (dois), sendo um medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, e outro medindo (600x600)mm, com formato retangular, constituídos de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm., respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINÉIS FRONTAIS Em número de 03 (três), sendo 01 (um) medindo (1500x380)mm, 01 (um) medindo (1500x380)mm e 01 (um) medindo (600x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 730mm; 03 (três) pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas simples e 01 (uma) mão francesa dupla. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.871,36
71	MESA RETANGULAR (1500X600X740)MM. TAMPO Medindo (1500x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 25 mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm., respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINEL FRONTAL medindo (1500x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de apoio. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 730mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi	UND	



	<p>pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>1.593,80</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.593,80	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.593,80						
72	<p>MESA REUNIÃO REDONDA (1200X740)MM - TAMPO - Em formato circular, com 1200mm de diâmetro. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encaixado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. ESTRUTURA Estruturada em 01 (uma) coluna com altura de 730mm; 04 (quatro) pés estabilizadores; e 04 (quatro) mãos francesas duplas COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tempos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHA Eletrocalha vertical, instalada ao longo da coluna. Confeccionadas em material plástico com acabamento na cor preta, tendo uma extensão que vai de 20 a 40mm do piso até a altura da derivação para a eletrocalha horizontal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas às colunas por pressão, permitindo a remoção das mesmas.</p>	UND						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>1.389,11</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.389,11	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.389,11						
73	<p>MESA REUNIÃO RETANGULAR - Dimensões:2500x1200x750mm sendo: 2500mm o comprimento, 1000mm a largura e 750mm a altura entre o solo e a parte superior do tampo, extremidade externa arredondada. Caso modular, pintura cor a definir na extremidade, com tonalidade a definir pelo adquirente, de acordo com o catálogo do fabricante da tinta mencionada. Os tempos são conectados entre si, coincidindo com o painel FRONTAL.TAMPO Medindo (1500x1200)mm com formato retangular; constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encaixado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Tempos com orificios para saída de fiação. Sustentação dos tempos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. ORIFÍCIOS PARA SAÍDA DE FIAÇÃO:Confeccionados com corpo com diâmetro de 60 mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos rígidos. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.CONEXÃO ANGULAR DUPLA Em numero de 02 (duas) Medindo 1200mm de largura por 500mm de profundidade, formando um arco com ângulo de 180 graus. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mãos francesas duplas e mini mãos francesas acopladas às colunas.PAINEL FRONTAL Medindo (1500x360)mm, instalado sob o tampo, no centro da mesa, a partir de 360mm do piso. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 18mm de espessura; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.ELETROCALHAS:Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis FRONTAIS.Horizontal: confeccionadas em aço, medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal e dois furos para fixação ARI; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia.Fixadas aos painéis FRONTAIS/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.ESTRUTURA: Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 750mm .04 (quatro) pés estabilizadores; 06 (seis) mãos francesas duplas.COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível .PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma, medindo 440x36mm.MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, medindo 395x25mm.COMPONENTES METÁLICOS Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em</p>	UND						

	<p>alumínio fundido; passando por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa pintados na cor alumínio.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>3.493,77</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	3.493,77	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	3.493,77						
74	<p>MESA RETANGULAR MEDINDO (1200x600)MM. TAMPO Medindo (1200x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encaixado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINEL FRONTAL Medindo (1200x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de apoio. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 730mm. 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tempos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK.</p>	UND						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>1.436,26</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.436,26	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	1.436,26						
75	<p>BALÇAO - CONJUNTO DE MESAS DE RECEPÇÃO, MESA DE APOIO, PAINEL DIVISÓRIO E PORTA UNIDIMENSIONAL (3000X600/780X750/1000/1080/3000)mm Dimensões: módulo que possa ser disposto no ambiente de forma agrupada ou separadamente conforme layout, desde que não sofra nenhuma avaria no processo de desmontar e montar, medindo 3000x600/780x750/1000/1080/3000mm. Variação na altura de até 10mm, e profundidade de até 30mm, para mais ou para menos.TAMPÓS: Em número de 03 (três) sendo dois medindo (1200x600)mm cada, e outro medindo (600x600)mm, ambos com formato retangular, constituídos de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encaixado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Tempos 1200mm com dois orificios para saída de fiação e tampo 750mm com um orificio. Sustentação dos tempos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. ANEXOS ATENDIMENTO/BALCAO:Em numero de 02 (dois) sendo dois medindo 1200mm de comprimento por 500mm de largura e um méd. 600mm de comprimento por 500mm de largura. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces, podendo ser fixados com altura variavel de 750 à 1080mm Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. ANEXOS ATENDIMENTO Medindo 1200mm de comprimento por 180mm de largura, cada. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 25mm de espessura; bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas.ORIFÍCIOS PARA SAÍDA DE FIAÇÃO:Confeccionados com corpo com diâmetro de 60 mm produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos rígidos A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.PAINÉIS FRONTAL/BALCAO:Em numero de dois, sendo um medindo (600x1080)mm e outro méd. (1200x1080)mm, Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 18mm de espessura; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. PAINÉIS DIVISORES Em numero de 05 (cinco) sendo 02 (dois) medindo (900x1080)mm e 03 (três) med. (600x1080)mm; ambos confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil Suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. PORTA VAI VEM Medindo (600x1080)mm confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fiber) com 18mm de espessura; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixada à coluna através de 02 (duas)</p>	UND						



	dobradiças tipo vai vem cromada. PAINÉIS FRONTAIS: Medindo (1200x360)mm, instalados sob o plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.ELETROCALHAS: Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis FRONTAIS.Horizontais: confeccionadas em aço, medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal e dois furos para fixação ARI; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis FRONTAIS/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar. ESTRUTURA: Estruturada em 10 (dez) colunas, sendo 01 (uma) com altura de 3000mm e 09 (nove) com altura de 1080mm sendo 01 (uma) fixada ao piso através de suporte em aço sendo; Base com diâmetro de 90mm e espessura de 5mm soldada ao eixo central. Eixo central com diâmetro de 46mm e 150mm de altura, base fixada ao piso por 04 (quatro) chupadores tipo parabol. COLUNAS: Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro,exceto coluna fixada ao piso. PÉS ESTABILIZADORES: Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma, MÃOS FRANCESAS: Confeccionadas em alumínio fundido,de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, MINI MÃO FRANCESA: Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar COMPONENTES METÁLICOS: Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passando por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa pintados na cor alumínio.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.870,78
76	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 6 TAMPOS medindo 1200x600mm,com bandeja central auxiliar para acessórios:06 TAMPOS Medindo (1200x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Medium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. ESTRUTURA Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 730mm; 08 (oito) pés estabilizadores e 08 (oito) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	9.741,56
77	Armário alto 02 portas medindo 800x1600x500mm, composto por tampo Tampo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg <sup>3</sup> para chapas de 18mm e de 660 kg <sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18mm e 140 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.026,98

78	termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,0 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Base de sustentação coluna central em aço galvanizado tubular com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 0,95 mm e servindo de sustentação para travessas horizontais superiores e inferiores. Travessas horizontais superiores em tubos de aço seção retangular de 40x20mm e espessura de 0,95mm fixados à coluna central por solda mig. Travessas horizontais inferiores em tubos de Aço seção redonda de 1,5 polegadas de diâmetro, arqueados anatomicamente sendo uma extremidade presa a coluna por solda mig e a outra regulável por meio de sapatas niveladoras.Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e de 660 kg <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	593,11
79	Mesa de trabalho com corte convexo medindo 750x750x1400x1400mm, um gaveteiro fixo com 02 gavetas medindo 350x240x430mm composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,0 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos oculos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de seção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e de 660 kg <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos, com revestimento de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,0 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado A 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucaté. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas.As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg <sup>3</sup> para chapas de 18 mm e de 660 kg <sup>3</sup> para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm <sup>2</sup> para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.444,71









	para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.651,24
90	MESA AUXILIAR DIMENSÕES 800X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg <sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm <sup>2</sup> , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por um pórtico em formato "U" e duas Longarinas. Pórtico composto por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	993,88
91	MESA AUXILIAR DIMENSÕES 1000X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg <sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm <sup>2</sup> , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por um pórtico em formato "U" e duas Longarinas. Pórtico composto por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 932,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.049,93
92	MESA AUXILIAR DIMENSÕES 1200X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta	UND

	qualidade, com densidade de 660kg <sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm <sup>2</sup> , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por um pórtico em formato "U" e duas Longarinas. Pórtico composto por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1132,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	1.115,38
93	MESA L DIMENSÕES 1200X1400x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg <sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm <sup>2</sup> , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1065mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm <sup>2</sup> , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
	• FAVORETO MÓVEIS LTDA	2.623,33
94	MESA L DIMENSÕES 1400X1400x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg <sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm <sup>2</sup> , com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a	UND



<p>abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugges de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueteo em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1265mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALORES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>2.673,17</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALORES	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.673,17
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALORES					
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.673,17					
<p>MESA L DIMENSÕES 1600X1400x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugges de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueteo em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1465mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>2.779,12</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.779,12
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS					
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.779,12					

<p>MESA L DIMENSÕES 1800X1400x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugges de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueteo em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1665mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.</p>	<p>UND</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul> </td> <td>ARTLINE</td> <td>2.810,27</td> </tr> </tbody> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.810,27
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS					
<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2.810,27					
<p>MESA L DIMENSÕES 2000X1400x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugges de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueteo em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.</p>	<p>UND</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> </table>	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS			
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS					



	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E. COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	3,218,41
98	<p>MESA L DIMENSÕES 1200X1600x800x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1065mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.</p>		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E. COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	2,916,21
99	<p>MESA L DIMENSÕES 1400X1600x800x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1265mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos</p>		UND

	allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.		
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E. COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	3,112,50
100	<p>MESA L DIMENSÕES 1600X1600x800x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1465mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.</p>		UND
	EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ARTLINE IND. E. COM. DE MÓVEIS LTDA</li> <li>FAVORETO MÓVEIS LTDA</li> </ul>	ARTLINE	3,477,02
101	<p>MESA L DIMENSÕES 1800X1600x800x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg<sup>3</sup> para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1665mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm<sup>2</sup>, dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos</p>		UND

	dejeado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.539,32
102	MESA L DIMENSÕES 2000X1600x800x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugges de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalada em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• ARTLINE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA • FAVORETO MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.610,96

LOTE 06 - ESTANTES DE AÇO			
ITENS	ESPECIFICAÇÃO		UND
01	Estante desmontável de aço - aberta no fundo, laterais e entre secoes, com prateleiras de 95cm de largura e 30cm de profundidade no total de 07, para suportar carga util de 100kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: prateleira e rodapés com espessura minima de 0,95mm, as colunas serao feitas de chapas de aço formandoum perfil l de no minimo (20x40) mm, e chapa com espessura minima de 2,38 mm, e re forco em "x", c/ 2 tiras de chapa de aço de 30mm de largura, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e apos 2 demaos de tinta sintetica, na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em pe rfeito estado, conforme modelo tipo a - classe 30 l especificacao ccc-6, conforme modelo tipo a, classe 30 l adotado pelo estado.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA • PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	201,00
02	Estante desmontável de aço - aberta no fundo, laterais e entre secoes, medindo 1,98 de altura com tolerancia de +/- 5cm, com prateleiras de 90cm de largura e 50cm de profundidade, para suportar carga util de 100kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: com 12 bandejas em aço chapa 22/24, colunas em aço chapa 16 reforçada, est rutura laterais parafusadas, dupla face, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e apos 2 demaos de tinta eletrostatica,na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis	201,00

	• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte	
03	Estante desmontável de aço - aberta no fundo, laterais e entre secoes, medin do 1,98m altura, com prateleiras de 95cm de larg. E 30cm de prof. Medidas c om tolerancia de +/- 5%, prateleiras deverao suportar carga util de 70kg, a s chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: com 6 bandejas em aço com espessura minima de chapa n.24, colunas em aço reforca das com chapas de espessuraminima de n. 16, com estruturas laterais parafus adas, dupla face, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos 2 de maos de tinta eletrostatica, na cor cinz, o movel sera acondicionado de modo garantir o movel sera acondicionado de modo a garantir o recebimen, 1 2 meses de garantia.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA • PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	115,00
04	Estante desmontável de aço - aberta no fundo e nas laterais, com 06 prateleiras, medindo 3500 mm de altura, com prateleiras de 925 mm de largura e 585 mm de profundidade, medidas estas com tolerancia de +/- 5%, para suportar c carga util de 250 kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfil adas, obedecendo as espessuras: prateleira e coluna, com espessura minima d e 1,98 mm, reforco em "x", com espessura minima de 1,98 mm, as colunas em p erfil "I" de (25x50)mm, e reforco em "x" c/2 tiras de chapa de aço de 30mm de largura, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e apos duas demaos de tinta sintetica,na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA • PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	290,00
05	Estante desmontável de aço - tipo dupla para biblioteca, com 06 prateleiras (bandejas) ajustaveis, medindo 2,30 m de altura, com prateleiras de 1,04 m de comprimento e 26 cm de profundidade cada lado, para suportar carga util de 60kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: colunas e perfis (travamento) de chapa n.16, prateleiras em chapa n. 20, base medindo 31,5 cm, as colunas em perfil "I" de (25x5)mm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e apos duas demaos de tinta sintetica,na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA • PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	343,00
06	Estante desmontável de aço - aberta no fundo e nas laterais, com 06 prateleiras, medindo 2000 mm de altura, com prateleiras de 920 mm de largura e 400 mm de profundidade, medidas estas com tolerancia de +/- 5%, para suportar carga util de 100kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfil adas, obedecendo as espessuras: prateleiras de no minimo em chapa n.24, colunas de no minimo em chapa n. 18, nao contendo reforcos em x, as colunas e m perfil "I" de (25x50)mm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e apos duas demaos de tinta sintetica,na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado, as colunas em per fil "I" de (25x50)mm	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA • PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	160,00
07	Estante desmontável de aço - aberta no fundo e nas laterais e entre secoes, com 05 prateleiras, medindo 1980 mm de altura, com prateleiras de 925 mm de largura e 600 mm de profundidade, medidas estas com tolerancia de +/- 5%, ara suportar carga util de 150 kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: prateleiras em espessura mini ma de chapa n. 24, colunas e reforcos em chapa de no minimo 1,98 mm, reforco em "x", com espessura minima de 1,98 mm, as colunas em perfil "I" de (25x 50)mm, e reforco em "x" c/2 tiras de chapa de aço de 30mm de largura, as fo lhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e apos duas demaos de tinta sintetica,na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebi mento em perfeito estado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA • R.N.MARQUES DE ARAÚJO • DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA • PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA	Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	201,00
08	Estante desmontável de aço - aberta no fundo e laterais, com 06 prateleiras, medindo 2200 mm de altura, com prateleiras de 920 mm de largura e 580 mm de profundidade, medidas estas c/ tol. De +/- 5%, para suportar carga util de 150 kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: prateleiras de no minimo em chapa n. 20, colunas de n o minimo chapa n. 14, reforco em "x" de no minimo em chapa n. 14, as colu nas em perfil "I" de (30x50)mm, e reforco em "x" c/2 tiras de chapa de aço de 30 mm de largura, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso e pintura eletrostatica a po (epoxi),na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• JET COMÉRCIO LTDA	Cooarte	215,00





	<ul style="list-style-type: none"> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Só Aço M.Móveis Cooarte	
09	Estante desmontável de aço - aberta no fundo e nas laterais, com 06 prateleiras, medindo 2000 mm de altura, com prateleiras de 925 mm de largura e 425 mm de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: prateleiras de no mínimo em chapa n.24, colunas de no mínimo em chapa n.18, não contendo reforços em x, as colunas em perfil "I" de (25x50)mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética, na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	160,00
10	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 06 prateleira, 2,00 m, com prateleiras de 1,00m de largura e 0,50m de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 14, com estruturas laterais parafusadas, reforço em x, com 02 chapas de no mínimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após duas demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação, tipo A		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	160,00
11	Estante desmontável de aço - estante aberta em a o, com 02 reforço nas laterais e 01 na parte de trás, altura 1,98 m, com prateleiras de 06 prateleiras, confeccionada em chapa 24 (bandeja) e 16 (coluna), comprimento de 0,91 m, obedecendo as espessuras: profundidade 0,30 m, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso cinza martelado, o móvel será acondicionado de modo garantir		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	160,00
12	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 06 prateleira, 1,90 m, com prateleiras de 50cm de largura e 30 cm profundidade, 91cm de altura, para suportar carga útil de 20kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforços em x, com 02 chapas de no mínimo 3cm, as colunas em perfil "I", as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após duas demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação, tipo a.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	115,00
13	Estante desmontável de aço - aberta, nas laterais e no fundo contendo 06 prateleiras (bandejas), 1,98 m, com prateleiras de 0,92m de largura e 0,30m de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 35kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, as colunas em perfil "I", as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após duas demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação, tipo a.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	115,00
14	Estante desmontável de aço - fibra em chapas planas fina a frio trat. anti-ferrugin. revest. em cromato d. (0,46 x 0,92 x 1,88) (18" x 36" x 74"), com prateleiras de (04) prateleiras poly-z p/ uso em câmara frigorífica, para suportar carga útil de 150kg por prateleira, as chapas de aço feitas por processo eletrolítico, as colunas em perfil "I", as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso trat. anti-ferruginoso, p/ em seguida receber a pintura, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> </ul>		Cooarte Só Aço	350,00

	<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	M.Móveis Cooarte	
15	Estante desmontável de aço - tipo simples para biblioteca, com 06 prateleiras(bandejas) ajustáveis, medindo 2,30 m de altura, com prateleiras de 1,04 m de comprimento e 26 cm de profundidade, para suportar carga útil de 60kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, as colunas em perfil "I" de (25x55)mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após duas demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	215,00
16	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 06 prateleira, 1,98 m, com prateleiras de 0,90m de largura e 0,30m de profundidade, para suportar carga útil de 70kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, as colunas em perfil "I" com abas medindo 30x30cm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso submetida a tratamento anti-ferruginoso + pintura, o móvel será acondicionado de modo garantir o móvel será acondicionado de modo garantido.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	130,00
17	Estante desmontável de aço - aberta, contendo 06 prateleiras, 2,00 m, com prateleiras de 0,91m de largura e 0,51m profundidade medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após duas demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação, tipo a.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	130,00
18	Estante desmontável de aço - aberta, contendo 03 prateleiras, 0,50m, com prateleiras de 0,91m largura e 0,51m de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após duas demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação, tipo a.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	115,00
19	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 06 prateleira, 1,98m, com prateleiras de 90cm de largura e 27cm de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforços em x, com 02 chapas de no mínimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso após 02 demãos de tinta sintética na cor cinza, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação, tipo a.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	115,00
20	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço nas laterais e no fundo, contendo 06 prateleiras (ba, 2,00 m, com prateleiras de 90cm de largura e 30 de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serão simples e perfiladas, com estruturas internas com reforços e parafusadas, reforços em l com chapas com capacidade para 150kg, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terão tratamento anti-ferruginoso em epóxi, o móvel será acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Cooarte Só Aço M.Móveis Cooarte	130,00

21	Estante desmontável de aço - estante contendo 06 prateleiras, 1,80 m, com p rateiras de 0,92m de largura e 0,30 de profundidade, para suportar carga útil de 25kg por prateleira, em chapas de aço 26, obedecendo as espessuras: prateleira reguláveis em chapa 26 e 08 colunas em perfil 1 em chapa 18, 56 parafusos com porcas e 08 sapatas plasticas, permite sobreposição por meio de encaixe. Nas colunas, e reforço em , as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas demao de tinta sintetica na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>130,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	130,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	130,00						
22	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo desmontável contendo 6, com prateleiras de 1,00m de largura e 0,50m de p rofundidade, para suportar carga útil de 100kg por prateleiradistribuídos u niformemente, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as es pessuras: bandeja em chapa n. 22, e colunas em chapas nr14, com estruturas laterais parafusadas, as colunas em perfil "I" de 38mmx38mm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso eletrostatica na cor cinza com tratam ento anti-fer, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>160,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	160,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	160,00						
23	Estante desmontável de aço - aberta no fundo e nas laterais contendo 05 pra teleiras (bandejas), 1,90 m, com prateleiras de 0,90m de largura e 0,30m de profundidade, medidasestas com tolerancia de +/- 5%, para suportar carga u til de 80kg por prateleira, as chapas de aço seram simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: prateleiras e coluna com espessura minima de 1,98mm , as colunas em perfil "I" de (25x50)mm, e reforço em "x" com 2 tiras de ch apa de aço 30mm de largura, as folhas de aço terao tratamento anti-ferrugin oso apos duas demao de tinta sintetica na cor cinza, o movel sera acondicio nado de modo garantir o recebimento em perfeito estado	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>115,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00						
24	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fu ndo, contendo 06 prateleir, 2,00m, com prateleiras de 0,90m de largura e 0 ,30m de profundidade,medidas estas com tolerancia de +/- 5%, para suportar c arga útil de 70kg por prateleira, as chapas de aço seram simples e perfilad as, obedecendo as espessuras: bandeja de no minimo em chapa n. 20, e colun as de no minimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforç os em x, com 02 chapas de no minimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40m, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos 02 demao de tinta sintetica na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, tipo a	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>115,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00						
25	Estante desmontável de aço - aberta, com 1,98, com prateleiras de 0,90 de l argura e 0,30m de profundidade, para suportar carga útil de 70kg por pratel eira, as chapas de aço seram simples e perfiladas, as colunas em perfil "I" de 30x30cm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso pintura, o movel sera acondicionado de modo garantir a entrega.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>115,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00						
26	Estante desmontável de aço - estantes desmontáveis e ajustáveis, com 07 pra teleiras reguláveis, 1980mm, com prateleiras de 920mm de largura e 300mm de profundidade, para suportar carga útil de 25kg por prateleira, as chapas d e aço seram simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no m inimo em chapa n. 24, e colunas em perfil 1 em chapa 18, parafusos com porcas e 08 sapatas plasticas;permitindo sobreposicao por meio de encaixe nas colunas, as colunas em perfil "I" em chapa 18, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas demao de tinta sintetica na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito es tado de conservacao.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>115,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00						
27	Estante desmontável de aço - estantes desmontáveis e ajustáveis, com 07 pra teleiras reguláveis, 1980mm, com prateleiras de	UND						

	920mm de largura e 300mm de profundidade, para suportar carga útil de 25kg por prateleira, as chapas d e aço seram simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no m inimo em chapa n. 24, e colunas em perfil 1 em chapa 18, parafusos com porcas e 08 sapatas plasticas;permitindo sobreposicao por meio de encaixe nas colunas, as colunas em perfil "I" em chapa 18, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas demao de tinta sintetica na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito es tado de conservacao.	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>115,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00						
28	Estante desmontável de aço - aço aberta com fundo e lateral fechada com 4 prateleiras e 50 divisorias, 1,98x1.10x0.32cm, com prateleiras de 4 prateleir as de aço horizontais e 50 divisorias verticais, para suportar 50 pastas a z, 1.98x1.10x0.32, obedecendo as espessuras: medida de cada vao util 36,5x0 ,095x29,5, com estrutura de aço e montagem por parafusos, chapa de aço refo rçada, chapa de aço reforçada med.1.98x1.10x0.32, painel de fundo med.1.98x 1.10x0.32cm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso eletrostatica apo de alta resistencia, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, registradora/escaninho	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>429,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	429,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	429,00						
29	Estante desmontável de aço - aberta, no fundo e laterais, com 06 prateleiras, 1800 mm de altura,, com prateleiras de com prateleiras de 920mm de largura e 580mm de profundidade medidas estas com tol., para suportar carga u til de 150kg por prateleira, as chapas de aço seram simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: prateleiras de no minimo em chapa n 20,, colunas de no minimo chapa n 14,, reforço em "x" de no minimo em chapa n 14, as colunas em perfil "I" de (30x50) mm, reforços em "x" c/2 tiras de chapa de aço de 30mmde largura,, as folhas de aço terao trata mento anti-ferruginoso as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso, movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>201,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	201,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	201,00						
30	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo,contendo 06 prateleira, medindo 1,98m de altura, com prateleiras de 92c m de comprimento e 30cm de largura, para suportar carga útil de 25kg por prateleira, chapas de aço 24, colunas em perfil "I" em chapa 18/56, 4 sapatas plasticas, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso tratado por fosforizacao,pintado em epoxi, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>115,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	115,00						
31	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 12 prateleira, 1980 mm pintura eletrostatica com trat antiferruginoso sem amassamentos saliencias de soldas, com prateleiras de 1,00m de largura e 500mm de profundidade,medidas estas com tolerancia de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço seram simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no minimo em chapa n. 20, e colunas de no minimo em chapa n. 1, com estruturas laterais paraf usadas, reforços em x, com 02 chapas de no minimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas maos de tinta sintetica , o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, tipo a	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>305,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	305,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	305,00						
32	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fu ndo,contendo 05 prateleira, medindo 1,65 m de altura, com prateleiras de 0,40m de profundidade, para suportar carga util, as chapas de aço seram simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no minimo em chapa n. 20, e colunas de no minimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforços em x, com 02 chapas de no minimo 3cm, as colunas em perfil "I", as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas demao de tinta sintetica na cor cinza, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, tipo a	UND						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EMPRESAS VENCEDORAS</th> <th>MARCA</th> <th>VALOR RS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul> </td> <td>                     Coarte Só Aço M.Móveis Coarte                 </td> <td>128,00</td> </tr> </tbody> </table>			EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS	<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	128,00
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS						
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	128,00						



33	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 06 prateleiras, medindo 2,00m de altura, com prateleiras de 1,0 0m de largura e 0,50m de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serem simples e perfiladas na cor, pintura em epoxi, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 20, e colunas de no mínimo em cha pa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforços em x, com 02 chapas de no mínimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, instalação no local, manual de instrução e assistência técnica na cidade do Recife., as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas demao de tinta epoxi na cor o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, tipo a	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	160,00
34	Estante desmontável de aço - multi-guichet inox, executada em chapa de aço inoxidável, padrão aisi 304, 1.850 mm, com prateleiras de composto de 05 plan os, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço sera o simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em c hapa n. 20, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforços em x, com 02 chapas de no mínimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso apos duas demao de tinta sintetica na cor branca, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, tipo a	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	800,00
35	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, contendo 07 prateleira, medindo altura de 2,31m, com prateleiras de 0,4 2m de largura e 0,92m de profundidade, medidas estas com tolerância de +/- 5%, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço sera m simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n. 24, e colunas de no mínimo em chapa n. 1, com estruturas laterais parafusadas, reforços em x, com 02 chapas de no mínimo 3cm, as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso a pos duas maos de tinta sintetica na cor, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservacao, tipo a	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	160,00
36	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e no fundo, com 07 prateleiras, tra, altura de 2,31m, com prateleiras de 0,92m de largura e 0,42m de profundidade, para suportar carga útil de 100kg por prateleira, as chapas de aço serao simples e perfiladas, obedecendo as espessuras: bandeja de no mínimo em chapa n 24, e colunas de no mínimo em chapa n 14, com estruturas laterais parafusadas, as colunas em perfil "I" em chapa n 14, as folhas de aço terao tratamento anti-ferruginoso em epoxi, cor cin za, o movel sera acondicionado de modo garantir o recebimento em perfeito estado de conservação	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	160,00
37	Estante desmontável de aço - aberta, c/ reforço em "x" nas laterais e fundo que fixa a estrutura da e, 1,98 m, com prateleiras de contendo 06 prateleiras regulaveis, 0,92m(largura)x0,30 (profundidade), para suportar carga uti l de 25kg por prateleira, prateleira chapa 26(0,45mm) e coluna chapa 20(0,9 0mm), as colunas em perfil "I" de 20x40mm, as folhas de aço terao tratament o anti-ferruginoso cor, submetida ao processo de fosfati, o movel sera acondicionado de modo garantir recebimento em perfeito estado de conservação.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>JET COMÉRCIO LTDA</li> <li>R.N.MARQUES DE ARAÚJO</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Coarte Só Aço M.Móveis Coarte	120,00

**LOTE 07 - CADEIRAS E LONGARINAS**

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira carteira executiva com braços e com prancheta escamotável encabeçada com fita de borda em poliéster com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente. Estrutura metálica em tubo de aço 7/8 #N16, com ponteiros injetados em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe e pino expansor, espaldar médio, assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm	UND

	no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto e contra assento em vinil ou TNT, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo 3/4 e vergalhão 4,8mm.	
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Coarte	200,00
02	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva operativa giratória com braços. Assento medindo 420x400mm e encosto 370x300mm, montado sobre compensado de 15mm, com formato anatomicamente à quente e fixado à estrutura através de porcas de garra. Espumas injetadas com densidade controlada com 40kg/cm <sup>3</sup> e 60kg/cm <sup>3</sup> , respectivamente para o encosto e assento. Revestimento em tecido 100% poliéster, fogo retardante, sem costura. Proteção posterior de encosto com espuma 1mm revestida em vinil e perfil pvc, anti impacto macho e fêmea no contorno do assento. Base giratória a gás e mola amortecedora, com regulagem independente de altura do assento e altura e inclinação do encosto, haste do encosto articulada e rodízios de duplo giro em nylon. Braços com altura regulável confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% poliéster, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Cor indicada pelo órgão.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Coarte	270,00
03	LONGARINAS: Com três assentos e três encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Coarte	780,00
04	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Auxiliar, quatro pés, (assento e encosto injetados secretária) espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% polipropileno.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Coarte	90,00
05	LONGARINAS: Com um lugar com assento e encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Coarte	90,00
06	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Poltrona Diretor Fixa Trapezooidal c/ prancheta escamotável encabeçada com fita de borda em poliéster com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente. Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49cm de largura por 48cm de profundidade e encosto de 45cm de largura por 47cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da poltrona. Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço 3/4" x 0,075cm x 0,58cm, dobrada no angulo de 98°, fosfatizado e pintado com tinta pó epoxi. Altura do porta objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo 3/4 e vergalhão 4,8mm.	UND
<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>		<b>MARCA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Coarte	200,00
07	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Poltrona Diretor Fixa Balança. Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49cm de largura por 48cm de profundidade e encosto de 45cm de largura por 47cm de altura.	UND



	contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da poltrona. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	270,00
08	LONGARINAS: Com dois lugares com assento e encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	220,00
09	<b>Poltrona para auditório.</b> Estrutura do auditório: Com 1 lugar. Formada por dois suportes (lado direito e lado esquerdo) Com 2 ou mais lugares: Formada pelos suportes: lado direito, esquerdo e central (ais). Acabamento dos suportes: Pintura epóxi-pó na cor preta. Laterais: Confeccionados em tubo oblongo de 29x58mm, com espessura de 1,5mm em aço carbono, nas especificações da SAE 1006/1010 mais ferro chato estampado e curvado e base repxuada, todos unidos pelo sistema de solda MIG. Tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa à temperatura de 250° C. Assento: Auto-rebatível, com acionamento por pêndulo (contra-peso) e eixos soldados aos suportes laterais. Estruturados em madeira compensada, de formato anatômico. Espuma moldada em Poliuretano flexível, injetada com formato anatômico, de alta resistência, densidade de 45kg/m³ (+5kg/m³), isenta de CFC (clorofluorcarbono/ gás freon). Dimensão do assento: 47 x 47 x 15 revestido em tecido 100% em polipropileno. Encosto: Fixado à lateral em suporte. Estruturados em madeira compensada, de formato anatômico. Demensões: 490 x 460 x 15. Espuma moldada em Poliuretano flexível, injetada com formato anatômico, de alta resistência, densidade de 45kg/m³ (+5kg/m³), isenta de CFC (clorofluorcarbono/ gás freon). Revestido em tecido 100% em polipropileno. Apóia-Braços: Fabricados em aço e injetados em Poliuretano do tipo pele integral (skin)		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	500,00
10	MOVEIS PARA ESCRITÓRIO: (mesa para computador, CPU, monitor, teclado, estabilizador com suporte para impressora, painéis de compensado ou Mdf revestido em form-plást e estrutura de ferro) teclado retrátil. Tampos: confeccionados em painéis de compensado com revestimento plástico dos dois lados. Bordas encabeçadas com perfil de plástico "T" 20mm ou em Mdf com encabeçamento natural envernizado de 20mm. Estrutura metálica: Em tubo retangular tipo II em tubo retangular 20 x 30 e 30 x 50 na base de apoio, chapa 1.2, solda mig pintura epóxi pó híbrida. Ponteiros: deslizantes para metalon 30 x 50mm. na cor cinza ou outra sugerida pelo órgão.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	250,00
11	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva giratória com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% poliuretano, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	270,00
12	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	450,00
13	CADEIRA EXECUTIVA MECÂNICA GIRATÓRIA: Cadeira executiva Mecânica giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido		UND

	100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	350,00
14	LONGARINAS: Com um assentos e um encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	200,00
15	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Carteira Executiva trapezoidal c/ suporte p/ livros e prancheta fixa encabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente. Carteira executiva com fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	280,00
16	LONGARINAS: Com três assentos e três encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço MM Cooarte	280,00

## LOTE 08 - TOLDOS E TENDAS

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Toldos e tendas com aplicação de tela de sombreamento e película terno difusora e similares	M²
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA	TECNOSOMBRA
	<b>VALOR RS</b>	198,00

## LOTE 09 - MOBILIÁRIO ESCOLAR E DESPORTIVO

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Assento com encosto. Assento desportivo anatômico confeccionado em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos, com proteção contra raios ultravioletas. Reforços interiores estrategicamente posicionados (invisíveis quando montados) encosto com parede dupla para maior resistência. Fixação direta na arquibancada ou em estrutura metálica através de 05 parafusos, sendo 2 não visíveis fixados na parte superior, 02 na parte traseira e 1 na parte frontal com elevada resistência as forças de arrancamento. escoamento de água para a parte externa do assento medidas mínimas: comprimento: 44cm largura: 44cm altura acima do piso: 33cm altura total: 37,5cm. Espessura média: 4,50mm.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
	<b>VALOR RS</b>	112,10
02	Assento sem encosto. Assento anatômico confeccionado em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos, com proteção contra raios ultravioletas. Reforços interiores estrategicamente posicionados (invisíveis quando montados). Encosto com parede dupla para maior resistência. Fixação direta na arquibancada ou em estrutura metálica através de 3 parafusos, sendo 2 não visíveis fixados na parte superior e 1 na parte frontal com elevada resistência as forças de arrancamento. escoamento de água para a parte externa do assento. Medidas mínimas: comprimento: 34cm largura: 39cm altura acima do piso: 10cm. Altura total: 15,5 cm espessura média: 5,50 mm.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
	<b>VALOR RS</b>	84,55
03	Assento plástico para recintos desportivos (com encosto e montado sobre longarina metálica). L0 - ASSENTO PLÁSTICO: L1 - MATERIAL: Matéria-prima básica: Polipropileno Copolímero (PP) Virgem. Master batch: Inorgânico e com cores a serem definidas pelo cliente. Aditivos: Para proteção anti-UV e retardante anti-chama. L2 - DESIGN E RESISTÊNCIA: O assento plástico tipo monobloco, com design anatômico e confortável, encosto com parede dupla e facilidade de limpeza. Reforços estruturais do assento plástico disponíveis na parte inferior e invisíveis quando o assento está instalado na arquibancada. Resistências do assento plástico comprovada através de laudos de ensaios realizados em laboratório	UND



	reconhecimento capacitado. <b>I.3 - FIXAÇÃO:</b> Assento plástico fixado na longarina metálica através de parafusos galvanizados auto perfurantes de 6,30mm X 30,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8". Assento plástico fixado na longarina metálica através de 3 pontos de fixação, sendo que 2 destes pontos de fixação são localizados na parte superior do assento e 1 na parte frontal. Quando o assento estiver instalado na estrutura metálica, os 2 elementos de fixação superior são invisíveis. <b>I.4 - ESCOAMENTO DE ÁGUA:</b> Com o objetivo de não permitir que haja acúmulo de impurezas na parte inferior do assento plástico, o escoamento de água para fora do assento é efetivado por gravidade através de canaleta disposta na parte central do assento. <b>I.5 - MARCAÇÕES:</b> Com rebaixo para fixação de adesivo para identificação do assento. <b>I.6 - DIMENSÕES:</b> Comprimento: 440,0mm; Largura: 440,0mm; Altura acima da longarina: 135,0mm; Espessura média das paredes: 4,50mm. <b>II.0 - LONGARINA METÁLICA(PARA E ASSENTOS); II.1 - MATERIAL:</b> Estrutura da longarina fabricada em tubos metálicos com chapa 18, sendo: Estruturas de sustentação vertical (2): fabricadas em tubos 80,0mm X 40,0mm; Estruturas de sustentação longitudinal (2): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Travessas de ligação das estruturas longitudinais (3): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Bases de apoio dos assentos (6): fabricadas em tubos 40,0mm X 20,0mm. Sapatas de fixação da longarina (2): fabricadas em chapas de aço 1/2" X 120,0mm X 80,0mm com 4 furos de 10,0mm em cada sapata. <b>II.2 - DESIGN E RESISTÊNCIA:</b> Longarina metálica tipo monobloco, ou seja, todos os componentes soldados pelo processo MIG. A longarina metálica permite plena adequação a fixação dos assentos plásticos. Isenta de rebargas e em todas as terminações dos tubos instaladas ponteiros plásticos montadas com interferência mecânica para perfeito acabamento. A estrutura metálica com resistência estrutural compatível com a carga estática e dinâmica a ser utilizada em arquibancadas de estádio desportivo. <b>II.3 - FIXAÇÃO:</b> Fixada na arquibancada estrutural do estádio através de 4 buchas de nylon S10, 4 parafusos galvanizados de 6,30mm X 50,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8"(em cada sapata). <b>II.4 - TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE:</b> Uma vez que a longarina ficará exposta a ação do tempo, ou seja, será instalada em ambiente aberto, toda a estrutura metálica da longarina deverá ser protegida contra corrosão através de galvanização a fogo com garantia de 20 anos contra corrosão. <b>II.5 - DIMENSÕES:</b> Largura máxima: 1.500,0mm. Profundidade máxima: 350,0mm. Altura acima do piso (modelo 1): 400,0mm. Altura acima do piso(modelo 2): 230,00mm. Espaçamento entre centros de assentos quando instalados: 500,0mm.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK	237,50
04	Assento plástico para recintos desportivos (sem encosto e montado sobre longarina metálica). <b>I.0 - ASSENTO PLÁSTICO; I.1 - MATERIAL:</b> Matéria-prima básica: Polipropileno Copolímero (PP) Virgem. Master batch: Inorgânico e com cores a serem definidas pelo cliente. Aditivos: Para proteção anti-UV e retardante anti-chama. <b>I.2 - DESIGN E RESISTÊNCIA:</b> O assento plástico deverá ser do tipo monobloco, possuir design anatômico e confortável, encosto com parede dupla e facilidade de limpeza. Os reforços estruturais do assento plástico deverão estar disponíveis na parte inferior e deverão ser invisíveis quando o assento estiver instalado na arquibancada. As resistências do assento plástico deverão ser comprovada através de laudos de ensaios realizados em laboratório reconhecido capacitado. <b>I.3 - FIXAÇÃO:</b> O assento plástico deverá ser fixado na longarina metálica através de parafusos galvanizados auto perfurantes de 6,30mm X 30,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8". O assento plástico deverá ser fixado na longarina metálica através de 3 pontos de fixação, sendo que 2 destes pontos de fixação deverão estar localizados na parte superior do assento e 1 na parte frontal. Quando o assento estiver instalado na estrutura metálica, os 2 elementos de fixação superior deverão ser invisíveis. <b>I.4 - ESCOAMENTO DE ÁGUA:</b> Com o objetivo de não permitir que haja acúmulo de impurezas na parte inferior do assento plástico, o escoamento de água para fora do assento deverá ser efetivado por gravidade através de canaleta disposta na parte central do assento. <b>I.5 - MARCAÇÕES:</b> Deverá ser previsto no assento plástico, rebaixo para fixação de adesivo para identificação do assento. <b>I.6 - DIMENSÕES: Comprimento: 375,0mm. Largura: 390,0mm; Altura acima da longarina: 135,0mm; Espessura média das paredes: 4,50mm. II.0 - LONGARINA METÁLICA(PARA E ASSENTOS); II.1 - MATERIAL:</b> Toda a estrutura da longarina será fabricada em tubos metálicos com chapa 18, sendo: Estruturas de sustentação vertical (2): fabricadas em tubos 80,0mm X 40,0mm. Estruturas de sustentação longitudinal (2): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Travessas de ligação das estruturas longitudinais (3): fabricadas em tubos 50,0mm X 30,0mm. Bases de apoio dos assentos (6): fabricadas em tubos 40,0mm X 20,0mm. Sapatas de fixação da longarina (2): fabricadas em chapas de aço 1/2" X 120,0mm X 80,0mm com 4 furos de 10,0mm em cada sapata. <b>II.2 - DESIGN E RESISTÊNCIA:</b> A longarina metálica deverá ser do tipo monobloco, ou seja, todos os componentes deverão ser soldados pelo processo MIG. A longarina metálica deve permitir plena adequação a fixação dos assentos plásticos. A longarina metálica deve ser isenta de rebargas e em todas as terminações dos tubos deverão ser instaladas ponteiros plásticos montadas com interferência mecânica para perfeito acabamento. A estrutura metálica deve ter resistência estrutural compatível com a carga estática e dinâmica a ser utilizada em arquibancadas de estádio desportivo. <b>II.3 - FIXAÇÃO:</b> A longarina metálica deverá ser fixada na arquibancada estrutural do estádio através de 4 buchas de nylon S10, 4 parafusos galvanizados de 6,30mm X 50,0mm e arruelas galvanizadas de 3/8"(em cada sapata).	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK	223,25
05	Pisos plásticos. Confeccionados em polipropileno com EVA, com aditivos especiais contra ações de raios UV. Encaixáveis através de encaixes macho-fêmea. Anti-derrapantes, e com design especial que possibilita a drenagem total de água. Medidas: 30 x 30 cm.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK	113,05
06	Conjunto Professor. Conjunto composto de mesa e cadeira. Mesa confeccionada em compensado multilaminado com 30mm de espessura, medindo 1100mm x 600mm x 760mm, cantos arredondados, revestimento em fórmica, bordas em PVC. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado com 30mm de espessura, medindo 380mm x 960mm. Base do tampo da mesa formado por 02 tubos retangulares 20mm x 30mm. Painel frontal interligado a estrutura da mesa através de 02 tubos retangulares 40mm x 20mm, 02 colunas verticais laterais unido o tempo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato	UND	

	oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos autotarrachantes invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento(chão) 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8". Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK	824,60
07	Conjunto computador infantil c/ rebaixo. Mesa confeccionada em compensado multilaminado com 20mm de espessura, medindo 1100mm x 600mm x 590mm, cantos arredondados, revestimento em fórmica, bordas em PVC. Rebaixo fixo para teclado confeccionado em compensado multilaminado com 20mm de espessura medindo 1100mm x 200mm. Base do tampo formada por 2 tubos retangulares 20mm x 30mm e dois tubos oblongulares 16mm x 30mm, dois tubos quadrados medindo 20mm x 20mm fazendo a interligação do tampo ao rebaixo para teclado, 01 coluna vertical em cada lateral unido o tempo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Uma barra vertical em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm interligando as colunas laterais verticais. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem injetadas e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados, 01 barra de reforço entre as colunas laterais em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm. Assento plano medindo 300,0mm x 295,0mm, sem abas laterais e com superfície brilhosa. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm unido a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura em forma de arco medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do assento e encosto e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK	634,60
08	600mm x 760mm, cantos arredondados, revestimento em fórmica, bordas em PVC. Rebaixo fixo para teclado confeccionado em compensado multilaminado com 20mm de espessura medindo 1100mm x 200mm. Base do tampo formada por 2 tubos retangulares 20mm x 30mm e dois tubos oblongulares 16mm x 30mm, 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm fazendo a interligação do tampo ao rebaixo para teclado, 01 coluna vertical em cada lateral unido o tempo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Uma barra vertical em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm interligando as colunas laterais verticais. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem injetadas e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados, 01 barra de reforço entre as colunas laterais em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm. Assento medindo 395mm x 410mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com 02 orifícios para ventilação. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8". Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do assento e encosto e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da estrutura: Branca	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK	671,65
09	Conjunto Bi-Trapézio Regulável em Resina Plástica de Alto Impacto. Composto de mesa e cadeira; Mesa em formato Bi-Trapézio, possibilitando a formação de círculos com 6 ou 22 mesas; com tampo em ABS (dotado de nervuras transversais e	UND	

	longitudinais para reforço à tração na parte inferior) e sob tampo com fechamento frontal e lateral, dotado de porta-lápis, com regulagem de altura a gás acionada através de um simples botão na parte inferior do mesmo. Estrutura em tubo de aço industrial, sendo as colunas 80x40, a base superior e reforço transversal em tubo 20x30 mm, os pés em tubo 50x25 chapa 1,2 com sapatas em polipropileno fixadas através de rebites galvanizados com cobertura para proteção da pintura. Cadeira com assento e encosto em resina plástica de alto impacto injetado. Assento com superfície plana com abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com curvatura anatômica e orifícios de ventilação. Estrutura em tubo de aço industrial seção retangular de 60x30 para as colunas, com a base do assento e encosto em tubo 20x20 mm, sustentados por mecanismo de alta resistência fixo com regulagem de altura a gás. Estrutura soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm Altura Assento/Chão: 45 cm. A fixação do tampo, sob tampo, assento e encosto através de parafusos auto - atarrachados galvanizados. Cores do Tampo, Sob tampo, Assento e Encosto: Azul médio, Bege, Verde. Cor da Estrutura: Branca. Medidas: Tampo: 66 x 44 x 44 x 41 cm. Altura: Regulável.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>1.052,60</b>
10	<b>CAIXA PLÁSTICA. 1 – Caixa proteção de hidrômetro</b> – Fabricada em PP (Polipropileno) e pigmento na cor preta. – <b>Moldura</b> – Fabricada em PP (Polipropileno), com aditivos especiais para resistência contra intempéries e ação de raios UV, cargas e pigmento na cor cinza. <b>1.1 - Tampa</b> – Fabricada em PC (Policarbonato) cristal contendo aditivos especiais para resistência contra intempéries e ação de raios UV. <b>1.2 – Pino lacre</b> – Fabricado em PEBD (Polietileno de baixa densidade), com aditivos especiais para resistência contra intempéries e ação de raios UV, pigmento na cor vermelho. <b>2 – FORMA E DIMENSÕES:</b> caixa - largura 285,0 mm; comprimento 420,0 mm; Espessura 2,0 mm; Profundidade 122,0. Largura 304,0; Comprimento 439,0; Espessura 3,0 mm; Tampa em Policarbonato – Largura 253 mm; Comprimento 386,0; Espessura 3,0 <b>3 – PROPRIEDADES:</b> Resistência a Compressão (maior dimensão) – Mínimo de 100 Kgf; Resistência ao impacto Izod 23°C, 50 a 55 J/m; Resistência a impacto / queda livre, altura de 2m, Não quebra; Resistência da dobradiça Mínimo de 20 Kgf; Temperatura Distorção Térmica/455 Kpa, Maior que 100C °Celsius; Temperatura de fusão - DSC° 160 a 165 Celsius; Densidade (a 23 C), 1,24 a 1,26 G / cm <sup>3</sup> ; Envelhecimento / perda alongamento (3000h)<50% along. <b>4 – DETALHES CONSTRUTIVOS DA CAIXA:</b> <b>4.1 – Caixa.</b> a) Caixa fabricada em Polipropileno pigmentada na cor preta. b) Para fixação da caixa na parede a caixa possui pontos de encaixe através de estrias longitudinais localizadas no fundo que facilitam o assentamento e também melhoram a fixação da argamassa. c) A caixa possui em sua parte inferior, uma pequena inclinação para drenagem da água pelo centro. d) A caixa possui sistema de reforço em suas paredes laterais através de nervuras posicionadas entre o corpo da caixa e sua borda. e) A caixa possui em sua parte interior inscrições com o nome da DESK, mês e ano de fabricação. Estas identificações são realizadas com inseros apropriados no molde. f) A caixa possui externamente, próxima a borda, pontos reforçados em número de (06) seis, para receber os parafusos de fixação da moldura. <b>4.2 – Tampa em Policarbonato:</b> a) A tampa é fabricada em Policarbonato transparente com aditivos suficientes para evitar a degradação por luz UV e degradação térmica, não possui rebarbas ou deformações provenientes do processo. b) A tampa é provida de uma reentrância angular a fim de facilitar a leitura do hidrômetro, e também é provida de um furo para fixação desta tampa na moldura através de PINO LACRE. c) Afim de evitar a condensação no interior da caixa, a tampa possui duas janelas de ventilação. (Ver desenho anexo.) d) A tampa possui uma reentrância convexa onde será posicionada a logomarca do cliente através de posição. Esta reentrância também tem a função de elevar a rigidez da tampa. (Ver desenho anexo.) e) A tampa também é provida de datador (mês e ano da fabricação), inserido no molde. <b>4.3 – Moldura.</b> a) Fabricada na cor cinza em Polipropileno aditivado contra ação de intempéries e ações de raios UV. b) A Fixação da moldura na caixa é efetivada através de 6 parafusos de aço inox e quando o conjunto caixa, moldura e tampa estão montados estes parafusos não ficam aparentes. c) A moldura para a tampa em policarbonato terá plaquetas de encaixe para tampa em um extremo e o pino lacre de EVA vermelho no outro extremo. <b>5 – EMBALAGEM:</b> Para armazenamento e transporte, o conjunto completo composto de FUNDO+TAMPA+MOLDURA+PARAFUSOS+PINO LACRE)	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>95,00</b>
11	<b>Estante em Fôrmica.</b> Composta por 03 prateleiras, em compensado multilaminado de 15mm, todo revestido em fôrmica, pés em aço industrial quadrado com dimensões mínimas de 20x20mm, solda mig, estrutura com tratamento anti ferruginoso, fosfatizado, pintura eletrostática com epóxi pó. Dimensões: 120x93x30 cm.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>1.154,25</b>

12	Professor em Fôrmica. Composto de duas portas com chaves e três prateleiras; Laterais confeccionadas em compensado multilaminado de 20 mm, partes externas revestidas em fôrmica (diversas cores), internas em verniz poliuretano; Portas confeccionadas em compensado multilaminado 15 mm, partes externas revestida em Fôrmica (diversas cores), internas em verniz poliuretano; Prateleiras confeccionadas em compensado multilaminado 15 mm, envernizadas, bordas em Fôrmica; Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura em formato oblongular acompanhando os pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Medidas: 1,60 x1,00 x 0,40m.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>1.347,10</b>
13	Caixa Plástica Transpack de 30 litros. As caixas plásticas são próprias para quem precisa transportar e armazenar produtos, com segurança e certeza de que esses produtos chegarão ao destino, intactos, exatamente como foram expedidos. Fabricadas em Resina Plástica de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, empilháveis, encaixáveis quando vazias e duráveis. Cores disponíveis: Azul, vermelho, Bege, Preto e Branco. Medidas: C: 560mm, L: 360mm (total com tampa).	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>79,80</b>
14	Caixa Plástica Transpack de 50 litros. As caixas plásticas são próprias para quem precisa transportar e armazenar produtos, com segurança e certeza de que esses produtos chegarão ao destino, intactos, exatamente como foram expedidos. Fabricadas em Resina Plástica de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, empilháveis, encaixáveis quando vazias e duráveis. Cores disponíveis: Azul, vermelho, Bege, Preto e Branco. Medidas: C: 560mm, L: 360mm e H: 345mm (total com tampa).	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>95,00</b>
15	<b>Estante em Aço com 3 prateleiras (Guarda Tudo).</b> Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em perfil de aço treilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17° aproximadamente. Estrutura em tubo redondo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 71 cm de comprimento x 50 cm de largura x 1,00 cm de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta, injetada em polipropileno, coloridas. As caixas são arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes. Capacidade das caixas: 16 litros. Dimensões das caixas: 520 mm de comprimento x 170 mm de largura x 170 mm de altura.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>697,45</b>
16	<b>Estante Guarda-Tudo 18 Litros. Estante em Aço com 3 prateleiras (Guarda Tudo).</b> Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em perfil de aço treilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17° aproximadamente. Estrutura em tubo redondo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 71 cm de comprimento x 97 cm de largura x 1,00 cm de altura. Composta por 9 caixas confeccionadas em resina plástica de alta resistência. São altamente resistentes a impacto, empilháveis, encaixáveis e duráveis, composta de 4 guias, duas de cada lado, permitindo o encaixe em prateleiras e também com a função de melhor empilhamento. Capacidade das caixas: 18 litros. Medidas: 50 cm de comprimento x 30 cm de largura x 10 cm na parte frontal e 16,5 cm na parte traseira.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>943,35</b>
17	<b>Estante em Aço com 3 prateleiras 30 Lts (Guarda Tudo),</b> Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em perfil de aço treilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17° aproximadamente. Estrutura em tubo redondo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 1,10 de comprimento x0,58 de largura x 1,30 de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta injetada em polipropileno colorida. As caixas são arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes. Dimensões das caixas: 56,0 de comprimento x 36,0 de largura x 23,0 de altura	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>1.077,30</b>
18	Cadeira Com Braço Tamanho 01. Cadeira com braço ajustável acoplado e estrutura através de 04 parafusos, dotada de porta lápis. Braço medindo: 52cm X 31,5cm com regulagem do braço em relação ao encosto. Cadeira com assento e encosto em termoplástico, fabricados pelo processo de injeção, presos por meio de parafusos invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com espessura mínima 5mm. Porta material fabricado em termoplástico, medindo 13,00cm altura, 31,00cm Largura 27,00cm de profundidade. Sapatas antiderrapantes com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e ligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5,8". Uma barra horizontal de reforço em tubo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Pés em tubos medindo 20mm x 48mm com 1,5 de espessura. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 25mm x 25mm. Base do braço em tubo 20mm x 20mm. Gancho para porta mochilas Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
•	<b>DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA</b>	<b>DESK</b>	<b>284,05</b>
19	<b>Cadeira Com Braço Tamanho 02.</b> Cadeira com braço ajustável acoplado e estrutura através de 04 parafusos, dotada de porta lápis. Braço medindo: 52cm X 31,5cm com regulagem do braço em relação ao encosto. Cadeira com	UND	





	<p>assento e encosto em termoplástico, fabricados pelo processo de injeção, presos por meio de parafusos invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 380mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm com espessura mínima 5mm. Porta material fabricado em termoplástico, medindo 13,00cm altura, 31,00cm Largura 27,00cm de profundidade. Sapatas antiderrapantes com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm. Base do assento e ligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5,8". Uma barra horizontal de reforço em tudo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Pés em tubos medindo 20mm x 48mm com 1,5 de espessura. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 25mm x 25mm. Base do braço em tubo 20mm x 20mm. Gancho para porta mochilas Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.</p>	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
		<b>VALOR RS</b>
		<b>276,45</b>
20	<p><b>Conjunto Circular Tamanho 01.</b> Tampo da mesa medindo 660,0mm de largura na parte anterior, possibilitando formar círculos, com porta lápis na posição horizontal, presa estrutura com 04 parafusos, injetado em termoplástico ABS, borda menor medindo 20mm e borda maior medindo 65mm, altura do tampo ao chão 760mm. Possibilitando formar 02 tipos de grupos de estudo em forma circular. Porta material fabricado em resina termoplástica, medindo 450,0mm X 85,0mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo formada por 01 tubo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,2 mm e 02 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm, 02 barras verticais laterais juntando o tempo aos pés em tubos 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Pés em tubos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm. Uma barra de sustentação do sob tampo em tubo de 16mm x 30mm com 1,2mm de espessura fixadas entre as colunas. Suporte para mochila em polipropileno. Poneiras sapatas com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites. Cadeiras com assento e encosto em resina termoplástica, fabricados pelo processo de injeção, fixados por meio de parafusos. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e ligação com encosto em tubo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5,8". Uma barra horizontal medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos medindo 20mm x 48mm 1,5. Poneiras sapata com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.</p>	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
		<b>VALOR RS</b>
		<b>435,10</b>
21	<p><b>Conjunto Circular Tamanho 02.</b> Tampo da mesa medindo 660,0mm de largura na parte anterior, possibilitando formar círculos, com porta lápis na posição horizontal, presa estrutura com 04 parafusos, injetado em termoplástico ABS, borda menor medindo 20mm e borda maior medindo 65mm, altura do tampo ao chão 640mm. Possibilitando formar 02 tipos de grupos de estudo em forma circular. Porta material fabricado em resina termoplástica, medindo 450,0mm X 85,0mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo formada por 01 tubo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,2 mm e 02 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm, 02 barras verticais laterais juntando o tempo aos pés em tubos 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Pés em tubos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm. Uma barra de sustentação do sob tampo em tubo de 16mm x 30mm com 1,2mm de espessura fixadas entre as colunas. Suporte para mochila em polipropileno. Poneiras sapatas com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites. Cadeiras com assento e encosto em resina termoplástica, fabricados pelo processo de injeção, fixados por meio de parafusos. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e ligação com encosto em tubo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5,8". Uma barra horizontal medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos medindo 20mm x 48mm 1,5. Poneiras sapata com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.</p>	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
		<b>VALOR RS</b>
		<b>396,15</b>
22	<p><b>Conjunto Circular Tamanho 03.</b> Tampo da mesa medindo 660,0mm de largura na parte anterior, possibilitando formar círculos, com porta lápis na posição horizontal, presa estrutura com 04 parafusos, injetado em termoplástico ABS, borda menor medindo 20mm e borda maior medindo 65mm, altura do tampo ao chão 590mm. Possibilitando formar 02 tipos de grupos de estudo em forma circular. Porta material fabricado em resina termoplástica, medindo 450,0mm X 85,0mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo formada por 01 tubo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,2 mm e 02 tubos retangulares medindo 20mm x 30mm, 02 barras verticais laterais juntando o tempo aos pés em tubos 77mm x 40mm com espessura mínima</p>	UND

	<p>de 1,2mm. Pés em tubos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm. Uma barra de sustentação do sob tampo em tubo de 16mm x 30mm com 1,2mm de espessura fixadas entre as colunas. Suporte para mochila em polipropileno. Poneiras sapatas com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites. Cadeiras com assento e encosto em resina termoplástica, fabricados pelo processo de injeção, fixados por meio de parafusos. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm. Espessura mínima 5mm. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,2mm. Base do assento e ligação com encosto em tubo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5,8". Uma barra horizontal medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos medindo 20mm x 48mm 1,5. Poneiras sapata com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites galvanizados. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.</p>	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
		<b>VALOR RS</b>
		<b>356,25</b>
23	<p><b>Cadeira Com Braço Lateral.</b> Cadeira com braço lateral, podendo ser no lado direito ou esquerdo em termoplástica ABS acoplada à cadeira e fixada através de 05 parafusos invisíveis, dotada de porta lápis na posição vertical. Braço lateral medindo: 53,5cm X 32cm. Cadeira com assento e encosto em termoplástico, fabricados pelo processo de injeção plástica, fixados por meio de parafusos invisíveis. Assento medindo 395mm x 410mm, altura assento/chão 450mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 410mm x 245mm, espessura mínima 5mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação no mesmo design do encosto. Medindo 13,00cm altura, 31,00cm largura e 27,00cm de profundidade. Poneiras sapatas antiderrapantes e com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, preferencialmente injetadas na mesma cor do assento, encosto e prancheta e fixadas à estrutura por meios de rebites. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 48mm e espessura de 1,2mm que fazem a ligação da base do assento aos pés. Base do assento e ligação ao encosto em tubo quadrado 20mm x 20mm com curvatura ergonômica, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos medindo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura. Estrutura de sustentação da base da prancheta em 02 tubos 20mm x 20mm. Base da prancheta e tubo 20mm x 20mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.</p>	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA	DESK
		<b>VALOR RS</b>
		<b>231,80</b>
24	<p><b>Conjunto Sextavado com mesa central – tamanho 03.</b> Conjunto Sextavado composto de 06 mesas, 06 cadeiras e uma mesa central. Mesas em formato trapezoidal, injetado em termoplástico ABS, medindo 560mm x 390mm x 210mm, de modo a formar um círculo sextavado, fixadas a estrutura através de rebites POP invisíveis, borda do tampo medindo 20mm, altura tampo ao chão 590mm, com porta lápis na posição horizontal. Sob tampo fabricado em termoplástico, medindo 460mm x 300mm x 170mm, presa a estrutura através de rebites galvanizados. Pannel frontal com pequenos orifícios injetado em termoplástica medindo 520mm x 145mm, e preso a estrutura através de rebites POP invisíveis. Mesa formada por 02 barras verticais laterais em tubo 20mm x 30mm e 20mm x 20mm juntando o tampo aos pés. Base do tampo da mesa formada por 03 tubos retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo quadrado 20mm x 20mm. Base de sustentação do sob tampo formado por tubos retangulares medindo 20mm x 30mm. Pés em tubos retangulares medindo 20mm x 30mm. Sapatas antiderrapantes para as mesas, medindo 20mm x 150mm, com a função de proteção da pintura, fabricadas em polipropileno, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meios de rebites. Assento e encosto em termoplástico, fabricados pelo processo de injeção plástico, fixados por meio de rebites. Assento medindo 300,0mm x 295,0mm. Encosto com curvatura anatômica medindo 290,0mm x 165,0mm. Espessura mínima 5mm Estrutura da cadeira formada por dois pares de tubo medindo 16mm x 30mm e espessura de 1,2mm juntando a base do assento aos pés. Base do assento e ligação ao encosto formada por 02 tubos quadrados medindo 20mm x 20mm com curvatura ergonômica. Barra horizontal de reforço em tudo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,2mm colocada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Pés em tubo medindo 20mm x 48mm com 1,5 de espessura. Poneiras sapata com a função de proteção da pintura acompanhando o formato dos pés da cadeira, medindo aproximadamente 55mm x 55mm x 23mm e 174mm x 55mm x 23mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno, preferencialmente injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites galvanizados. Mesa central sextavada, dotada de uma porta material para a guarda de diversos objetos injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 210mm, com 330 mm abertura e 230mm de profundidade. Tampo da mesa central injetada em resida plástica na cor Bege, cada lado medindo 210mm, dividido em sete cavidades permitindo a divisão de matérias, trutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por banhos quimicamente preparados para dar mais proteção e longevidade a estrutura, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.</p>	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
		<b>VALOR RS</b>

• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA		DESK	1.833,50
25	<b>Cadeira sem braços sobre longarinas.</b> Cadeira estrutura de aço industrial confeccionada em chapa 18 com seção quadrada de 20x20 mm (curvado mecanicamente), soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó, com duas barras de reforço sob o assento e duas barras entre os pés. Assento e encosto em termoplástico ABS de alto impacto injetado. Assento com superfície plana e (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com superfície (não porosa) e curvatura anatômica. Ambos fixados à estrutura por meio de rebites POP. As cadeiras são montadas em longarinas, em estrutura de aço industrial chapa 18, seção 50 x 30 mm para as colunas, 20 x 30 mm para a base dos assentos, e 50 x 25 mm para os pés. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA		DESK	237,50
26	<b>Cadeira com braço sobre longarinas.</b> Cadeira com estrutura de aço industrial confeccionada em chapa 18 com seção quadrada de 20x20 mm (curvado mecanicamente), soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó, com duas barras de reforço sob o assento e duas barras entre os pés. Assento e encosto em termoplástico ABS de alto impacto injetado. Assento com superfície plana e (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com superfície (não porosa) e curvatura anatômica. Ambos fixados à estrutura por meio de rebites POP. As cadeiras são montadas em longarinas, em estrutura de aço industrial, chapa 18, seção 50 x 30 mm para as colunas, 20 x 30 mm para a base dos assentos, e 50 x 25 mm para os pés, braços em tudo 20x20mm com as bases emborrachadas entre os assentos. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA		DESK	265,05
27	<b>Cadeira com braço lateral e com apoio sobre Longarina.</b> Cadeira com braço lateral confeccionada em ABS fixada à estrutura por parafusos. Estrutura da cadeira confeccionada em aço industrial chapa 18, com seção quadrada de 20x20 mm (curvado mecanicamente), soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó, com duas barras de reforço sob o assento e duas barras entre os pés. Assento e encosto em termoplástico ABS de alto impacto injetado. Assento com superfície plana e (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com superfície (não porosa) e curvatura anatômica. Ambos fixados à estrutura por meio de rebites POP. As cadeiras são montadas em longarinas, em estrutura de aço industrial, chapa 18, seção 50 x 30 mm para as colunas, 20 x 30 mm para a base dos assentos, e 50 x 25 mm para os pés, apoio lateral em tudo 20x20mm com as bases emborrachadas entre os assentos. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm. Prancheta: 53,5 x 32 x 11 cm.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA		DESK	319,20
28	<b>Cadeira com braço e sem apoio sobre Longarina.</b> Cadeira com prancheta lateral confeccionada em ABS fixada à estrutura por parafusos. Estrutura da cadeira confeccionada em aço industrial chapa 18, com seção quadrada de 20x20 mm (curvado mecanicamente), soldada pelo sistema MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó, com duas barras de reforço sob o assento e duas barras entre os pés. Assento e encosto em termoplástico ABS de alto impacto injetado. Assento com superfície plana e (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. Encosto com superfície (não porosa) e curvatura anatômica. Ambos fixados à estrutura por meio de rebites POP. As cadeiras são montadas em longarinas, em estrutura de aço industrial, chapa 18, seção 50 x 30 mm para as colunas, 20 x 30 mm para a base dos assentos, e 50 x 25 mm para os pés. Encosto: 41x24,5 cm. Assento: 39,5x41 cm. Prancheta: 53,5 x 32 x 11 cm.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
• DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LRDA		DESK	291,25

LOTE 10 – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO		
ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira de ferro com assento e encosto anatômicas, pernas em tubo inleirado, com sapatas de borrachas, brancas. Amarração de ligação entre pernas confeccionada em vergalhão 6mm localizada a 30 cm abaixo do assento e a 15cm do piso. Soldada a estrutura metálica da cadeira. Amarração de ligação entre pernas confeccionada em vergalhão 6mm localizada a 30 cm abaixo do assento e a 15cm do piso. Soldada a estrutura metálica da cadeira	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		105,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
02	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		900,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		

03	<b>CADEIRA EXECUTIVA FIXA TRAPEZOIDAL:</b> Cadeira executiva fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados por 02 suporte de encosto confeccionado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm. Altura do assento com dimensão de 44cm. Com. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		205,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
04	LONGARINAS: Com três assentos e três encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		450,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
05	LONGARINAS: Com Quatro Assentos E Quatro Encosto Secretária Injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		600,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
06	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira universitária com prancheta cabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente, com assento e encosto com estrutura em aço tubular com acabamento cromado, recoberto por tinta epóxi pó, possuindo tratamento anti-ferrugem à base de imersão em banhos de fosfato e curados em estufa a 150°C, com camada protetora de verniz incolor, possui borda frontal do assento curvada, seguindo normas ergonômicas. Altura do porta objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		105,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
07	LONGARINAS: Com três assentos e três encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		450,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
08	<b>CADEIRA EXECUTIVA FIXA COM BALANÇO:</b> Cadeira executiva fixa com balanço, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		225,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		
09	LONGARINAS: Com um assentos e um encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
• TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		310,00
• MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA		
• A.V.R.ALVES		
• PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA		



10	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto secretária injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		625,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
11	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Carteira Secretária 4pés c/ suporte p/ livros e prancheta fixa encabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% polipropileno. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados por dois encostos confeccionado em tubo de aço 20 x 20mm. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		120,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
12	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira presidente com espuma injetada revestida em tecido com costuras, com estrutura em aço sistema de inclinação com espaldar alto, contracapa com espuma de 1mm de espessura revestida em vinil, cor indicada pelo órgão	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		450,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
13	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira modelo universitária com assento e encosto secretária, possui assento e encosto em compensado moldado anatomicamente com espessura de 12mm estofados em espuma laminada, densidade 33 kg/m <sup>2</sup> no assento e 26 kg/m <sup>2</sup> no encosto, espessura de 40mm no assento e encosto, revestido por tecido, contra encosto em vinil preto e bordas protegidas por pvc tipo "s", base fixa tipo 04 pés em tubo industrial redondo 7/8", parede 1,2mm (chapa 18) com tratamento anti-corrosivo à base de fosfato, recoberto por pintura epóxi-pó, ponteiros injetados em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe e pino expansor, aramado porta-livros de espessura ¾" e 3/16" soldado à estrutura e prancheta em aglomerado com acabamento em melamina, fórmica ou cerejeira, encabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente, dimensões: assento:0,44x0,44, encosto:0,39x0,26, prancheta: 0,25x0,56. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		105,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
14	LONGARINAS: Com um assentos e um encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		250,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
15	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira em fórmica ou marfinte, estrutura em aço pintado, c/ sapatas de borracha, bege ou marrom. Amarração de ligação entre pernas confeccionada em vergalhão 6mm localizada a 30 cm abaixo do assento e a 15cm do piso. Soldada a estrutura metálica da cadeira.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		95,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
16	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO SECRETARIA MECÂNICA GIRATORIA. Cadeira secretária giratória, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico	UND

de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço treifado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi		
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		145,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
17	LONGARINAS: Com dois assentos e dois encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		400,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
18	MOVEIS PARA ESCRITÓRIO: (mesa para computador, CPU, monitor, teclado, estabilizador, painéis de compensado ou Mdf revestido em form-plást e estrutura de ferro) teclado retrátil. Tampo: confeccionados em painéis de compensado com revestimento plástico dos dois lados. Bordas encabeçadas com perfil de plástico "T" (20mm) ou em Mdf com encabeçamento natural envernizado de 20mm. Estrutura metálica: Em tubo retangular tipo II em tubo retangular 20 x 30 e 30 x 50 na base de apoio, chapa 1,2, solda mig pintura epóxi pó híbrida. Ponteiros: deslizes para metalon 30 x 50mm. na cor cinza ou outra sugerida pelo órgão	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		295,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
19	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira tipo diretor, com assento encosto em estofado, revestimento em tecido, giratória, c/ braços, na cor azul, estrutura em aço pintada. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% poliéster, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perimetro	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		350,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
20	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira modelo universitária com prancheta escamotável encabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente, com assento e encosto secretária executiva, possui assento e encosto em compensado moldado anatomicamente com espessura de 14mm interligados por lâmina de metal com 110mm de largura por 3mm de espessura com nervura de reforço, fixado através de porcas de garra, estofados em espuma moldada em poliuretano injetado, densidade 55 kg/m <sup>2</sup> , espessura de 50mm no assento e 50mm na área do apoio lombar do encosto, revestido por tecido, contra encosto em vinil preto e bordas protegidas por PVC tipo "s", braços injetados em integral skin com estrutura interna em aço, base fixa tipo 04 pés em tubo redondo 7/8", parede 1,2mm (chapa 18) com tratamento anti-corrosivo à base de fosfato, recoberto por pintura epóxi-pó, ponteiros injetados em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe e pino expansor, encosto ligado ao assento através de lâmina de metal com 110 mm de largura por 5 mm de espessura com regulagem de profundidade, dimensões: assento: 0,45x0,42, encosto:0,40x0,36. Altura do suporte para livro da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		105,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		
21	LONGARINAS: Com dois assentos e dois encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado a 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.RALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		350,00
EMPRESAS VENCEDORAS		
MARCA		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000</li> <li>MM</li> <li>Mirante Móveis</li> <li>Coarte</li> </ul>		



22	LONGARINAS: Com quatro assentos e quatro encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		800,00
MARCA		
Tecn2000 MM Mirante Móveis Cooarte		
23	POLTRONA DIRETOR FIXA TRAPEZOIDAL: Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49cm de largura por 48cm de profundidade e encosto de 45cm de largura por 47cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da poltrona. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		390,00
MARCA		
Tecn2000 MM Mirante Móveis Cooarte		
24	LONGARINAS: Com quatro assentos e quatro encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		700,00
MARCA		
Tecn2000 MM Mirante Móveis Cooarte		
25	LONGARINAS: Com cinco assentos e cinco encosto presidente injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		900,00
MARCA		
Tecn2000 MM Mirante Móveis Cooarte		
26	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira secretária fixa balanço, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		135,00
MARCA		
Tecn2000 MM Mirante Móveis Cooarte		
27	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira Mecânica executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço treliado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		225,00
MARCA		
Tecn2000 MM Mirante Móveis Cooarte		
28	LONGARINAS: Com dois assentos e dois encosto diretor injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS

<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Tecno2000 MM Mirante Móveis Cooarte	350,00
29	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira executiva fixa com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% polipropileno, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Tecno2000 MM Mirante Móveis Cooarte	240,00
30	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira carteira executiva trapezoidal com suporte porta objeto, braços (fixos) e prancheta (removível) encabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente. Estrutura metálica em tubo industrial 7/8, # Nº 16 modelo trapezoidal espaldar médio, com ponteiros injetados em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe e pino expansor, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto e contra assento em vinil ou TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ¾ e vergalhão 4.8mm	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Tecno2000 MM Mirante Móveis Cooarte	204,00
31	LONGARINAS: Com quatro assentos e quatro encosto Executiva injetada. Estrutura tubular: de aço 1,50mm chapa nº 18 solda mig. Com porta objetos em vergalhão 5.0 localizado à 30cm abaixo do assento soldado com solda tipo mig.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Tecno2000 MM Mirante Móveis Cooarte	700,00
32	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA A GÁS: Cadeira executiva giratória a Gás, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço treliado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030.	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>		Tecno2000 MM Mirante Móveis Cooarte	250,00
33	CADEIRA, UNIVERSITÁRIA COM BRACO REFORÇADO: assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em madeira, de formato anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 lamina em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11 mm e diâmetro de no mínimo 4.80 mm, estrutura em aço SAE 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8 polegadas, diâmetro mínimo de 22,22 mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatização e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança; porta-objetos em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pré-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatização e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos	UND	



	de segurança com ponteiros injetadas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe e pino expansor, prancheta com dimensões mínimas de 540 x 250 mm, em MDF espessura mínima de 18 mm, revestida em dupla face em laminado melamínico liso de cor neutra, topos lixados e quinas arredondadas, encabeçada com fita de borda em poliestileno com espessura de 3mm, aplicada em coladora de borda especial para bordas curvas, utilizando "Hot Melting", pelo processo a quente, fixada a estrutura através de parafusos adequado ou padrão a espessura do MDF.	
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 MM Mirante Móveis Coarte	90,00
34	MESA QUADRADA em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, com tratamento com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, abertura para guarda-sol, encaixe com parafusos, medindo 700 x 700 x 720 mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 MM Mirante Móveis Coarte	84,00
35	MESA RETANGULAR produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, medindo 1400 x 850 x 720 mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 MM Mirante Móveis Coarte	100,00
36	MESA REDONDA reforçada produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, encaixe por parafusos, abertura para guarda-sol, medindo Ø1000 x 720 mm	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>A.V.R.ALVES</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	Tecno2000 MM Mirante Móveis Coarte	90,00

EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM		790,24
65	Sofá-montado sobre longarina, para 03 lugares, sem braço, confeccionado em madeira, medindo o assento 1,50x0,50m e o encosto 1,50x0,50m, ambos com tolerância de +/- 5%, com estrutura em ferro, de seção retangular de no mínimo 30x50mm, e chapa com espessura mínima de 1,5mm, com pintura em epóxi na cor preta-fosca, com assento e encosto de espuma injetada com espessura mínima de 60mm, e densidade de 55kg/m <sup>3</sup> , revestido em couvrin		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM		1.185,37
66	Sofá-retangular, para 02 lugares, de madeira, medindo o assento 1,30x0,90m e encosto 1,30x0,80m, com tolerância de +/- 5%, com estrutura de madeira, de seção retangular de no mínimo 5,5x2,5cm, com acabamento em verniz, assento e encosto em espuma de no mínimo 7cm de espessura e densidade de 28 a 36 kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido acrílico, em cores		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM		790,24
67	Sofá-retangular, para 3 lugares, de madeira, assento medindo 1,80x0,90m, encosto 1,80x0,90m, ambos com tolerância de +/- 5%, com estrutura totalmente em madeira, de seção retangular de no mínimo 5,5x2,5cm, com acabamento em verniz, com assento e encosto em espuma de no mínimo 7cm de espessura com densidade de 28 a 36 kg/m <sup>3</sup> , respectivamente, revestido em corino, em cores		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM		1.185,37
68	Poltrona giratória operacional, espaldar alto, dotada de braços reguláveis. Assento e encosto feitos com alma em madeira compensada multilaminada 12mm de espessura, moldados anatomicamente. Almofadas em espuma injetada de poliuretano flexível com 50 / 60 mm de espessura e densidade de 60 g cm <sup>-3</sup> (com laudo comprovando a ausência de cfc) expandida à água. Capas de acabamento e proteção, na parte inferior do assento e na parte posterior do encosto com espessura de 2,5mm, fabricadas em polipropileno injetado. Revestimento em tecido. Regulagem de altura do assento através de pistão de gás, acionado através de alavanca exclusiva para esta finalidade fabricada em alma de ferro chato. Regulagem de profundidade horizontal do assento com travamento. Regulagem de inclinação sincronizada do assento e do encosto acionada através de alavanca fabricada em alma de ferro chato. O eixo de rotação longitudinal do assento deverá estar localizado no centro de apoio do mesmo, ou seja, alinhado com o pistão, para maior conforto na regulagem. A quantidade de força necessária para a realização do movimento de regulagem da inclinação do assento, deverá ser ajustado por meio de um manípulo atuando sobre uma mola helicoidal (regulagem de tensão). Tal movimento possa também ser utilizado como "relax". Regulagem de inclinação do encosto com variação angular de 12°, acionada através de alavanca fabricada em alma de ferro chato. O encosto deverá permitir também 5 (cinco) posições de regulagem de altura, sem botões para acionamento, sendo este ajuste realizado com o operador sentado. Fixação do encosto ao mecanismo através de uma lâmina em forma de "I" fabricada a partir de barra de aço chata. Apoio de braços injetados em poliuretano integral skin com regulagem de altura acionada através de botão, com intervalo de regulagem de 60 mm, com 5 posições de altura. Regulagem de abertura dos apoios acionada através de manípulo, fabricado em polipropileno, variando de 500 a 580 mm a distância interna entre os braços. Base giratória com 05 patas, possuindo rodízios duplos injetados em poliamida e com eixos em aço carbono com banho de zinco. Todas as partes metálicas recebem pré-tratamento com desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão recebendo em seguida uma camada microcristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi-pó híbrida com posterior polimerização em estufa. Poltrona esta em conformidade com a nr-17.		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM		493,90
69	Poltrona fixa, espaldar médio com apoio de braços fixo. Assento e encosto feitos com alma em madeira compensada multilaminada 12mm de espessura, moldados anatomicamente. Almofadas em espuma injetada de poliuretano flexível com 50 / 60 mm de espessura e densidade de 60 g cm <sup>-3</sup> (com laudo comprovando a ausência de cfc) expandida à água. Capas de acabamento e proteção, na parte inferior do assento e na parte posterior do encosto com espessura de 2,5mm, fabricadas em polipropileno injetado. Revestimento em tecido. Base trapezoidal em tubo de aço industrial redondo com 04 sapatas em nylon fixadas na estrutura. Apoio de braços fixos injetados em poliuretano integral skin confeccionados em tubo de aço industrial oval 18x43 com 1,6mm de espessura dobrado pneumaticamente. Todas as partes metálicas recebem pré-tratamento com desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão recebendo em seguida uma camada microcristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi-pó híbrida na cor à definir com posterior polimerização em estufa. Poltrona esta em conformidade com a nr-17 – ergonomia e possui laudo completo de ensaios, previstos		UND

LOTE 11 – SOFÁS E POLTRONAS		
ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Poltrona-fixa, com braço, confeccionada em madeira, com estrutura de ferro, de seção quadrada de no mínimo (20x20) mm, e chapa com espessura mínima de 1,6mm, pintada na cor preta fosca, revestida em tecido, com assento e encosto em espuma 5cm de espessura, e densidade de 35 e 26 respectivamente.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	296,36
02	Poltrona-fixa, com braço, confeccionada em madeira, com estrutura de aço tubular, de seção tubular c/ diâmetro de no mínimo 1 polegada, e chapa de espessura mínima de 1,6mm, pintada, revestida, com assento e encosto em espuma 5cm de espessura, e densidade de 58 e 54 kg/m <sup>3</sup> , respectivamente.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	296,34
03	Poltrona-fixa, com braço, polipropileno, com estrutura metálica, altura total 820mm, assento 490mm, largura 580mm profundidade 600mm, em epóxi, em tecido sintético, na cor azul escuro, com assento e encosto em espuma anatômica de poliuretano injetado de 70mm, densidade 55, espaldar alto.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	296,34
04	Sofá-monobloco, para 2 lugares, armação de madeira compensada de 15mm de espessura, medindo 1,67 x 0,85 x 0,70m, sem braços, com estrutura em tubo de aço, retangular, com tratamento anti ferruginoso, pintado na cor preta, estofado em espuma laminada de poliuretano de 50mm, com densidade de 28kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido 100% la, pintado.	UND

	na norma brasileira NBR13962 – móveis para escritório - cadeiras, emitido por laboratório credenciado junto a abnt. Medidas: encosto: 450x460mm - assento: 490x600mm		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO200 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	246,95
10	Poltrona giratória operacional, espaldar médio, dotada de braços reguláveis. Assento e encosto feitos com alma em madeira compensada multilaminada 12mm de espessura, moldados anatomicamente. Almofadas em espuma injetada de poliuretano flexível com 50 / 60 mm de espessura e densidade de 60 g cm <sup>3</sup> (com laudo comprovando a ausência de cfc) expandida à água. Capas de acabamento e proteção, na parte inferior do assento e na parte posterior do encosto com espessura de 2,5mm, fabricadas em polipropileno injetado. Revestimento em tecido 100% poliéster. Regulagem de altura do assento através de pistão de gás, acionado através de alavanca exclusiva para esta finalidade fabricada em alma de ferro chato. Regulagem de profundidade horizontal do assento com travamento. Regulagem de inclinação sincronizada do assento e do encosto acionada através de alavanca fabricada em alma de ferro chato. O eixo de rotação longitudinal do assento deverá estar localizado no centro de apoio do mesmo, ou seja, alinhado com o pistão, para maior conforto na regulagem. A quantidade de força necessária para a realização do movimento de regulagem da inclinação do assento, deverá ser ajustado por meio de um manipulador atuando sobre uma mola helicoidal (regulagem de tensão). Tal movimento possa também ser utilizado como "relax". Regulagem de inclinação do encosto com variação angular de 12°, acionada através de alavanca fabricada em alma de ferro chato. O encosto deverá permitir também 5 (cinco) posições de regulagem de altura, sem botões para acionamento, sendo este ajuste realizado com o operador sentado. Fixação do encosto ao mecanismo através de uma lâmina em forma de "I" fabricada a partir de barra de aço chata. Apoio de braços injetados em poliuretano <i>integral skin</i> com regulagem de altura acionada através de botão, com intervalo de regulagem de 60 mm, com 5 posições de altura. Regulagem de abertura dos apoios acionada através de manipulador, fabricado em polipropileno, variando de 500 a 580 mm a distância interna entre os braços. Base giratória com 05 patas nylon com reforço em fibra de vidro possuindo rodízios duplos injetados em poliamida e com eixos em aço. Todas as partes metálicas recebem pré-tratamento com desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão recebendo em seguida uma camada microcristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi-pó híbrida com posterior polimerização em estufa. Poltrona esta em conformidade com a nr-17 – ergonomia e possui laudo completo de ensaios, previstos na norma brasileira nbr13962 – móveis para escritório - cadeiras, emitido por laboratório credenciado junto a abnt. Medidas: encosto: 450x460mm - assento: 490x600mm		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO200 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	444,51
11	Poltrona fixa, espaldar médio com apoio de braços fixo. Assento e encosto feitos com alma em madeira compensada multilaminada 12mm de espessura, moldados anatomicamente. Almofadas em espuma injetada de poliuretano flexível com 50 / 60 mm de espessura e densidade de 60 g cm <sup>3</sup> (com laudo comprovando a ausência de cfc) expandida à água. Capas de acabamento e proteção, na parte inferior do assento e na parte posterior do encosto com espessura de 2,5mm, fabricadas em polipropileno injetado. Revestimento em tecido 100% poliéster. Base suspensa contínua (em forma de "s") em tubo de aço industrial redondo com 04 sapatas em nylon fixadas na estrutura. Todas as partes metálicas recebem pré-tratamento com desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão recebendo em seguida uma camada microcristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi-pó híbrida na cor à definir com posterior polimerização em estufa. Poltrona esta em conformidade com a nr-17 – ergonomia e possui laudo completo de ensaios, previstos na norma brasileira nbr13962 – móveis para escritório - cadeiras, emitido por laboratório credenciado junto a ABNT. Medidas encosto 450x460mm medidas: encosto: 450x460mm - assento: 490x600mm		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO200 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	345,73
12	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO TELADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS. Assento: alma em madeira compensada 12mm de espessura e estofada em espuma de poliuretano. Medida: 1480xp 460xe 65mm densidade da espuma: d.60 g/cm <sup>3</sup> encosto: o suporte do encosto é composto por três partes. <u>Supporte superior</u> produzido em tubo de aço ø 7/8", dobrado em forma de "u", <u>supporte inferior</u> , também produzido em tubo de aço ø 7/8" e dobrado em forma de "u", com dois tubos de aço ø 18mm encaixados nas extremidades do mesmo para a fixação do suporte superior e uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do encosto no mecanismo. Uma travessa de suporte para o tecido do encosto, produzida em tubo de aço ø 5/8" em forma de arco, com duas buchas produzidas em tubo de aço ø 7/8" soldadas nas extremidades, para ser encaixada nos dois tubos das extremidades do suporte inferior medida: 1448xh 527mm a fixação do encosto no assento é feita através da chapa soldada no suporte inferior, presa ao mecanismo através de parafusos m8x16mm. Base: base giratória em nylon e 5 rodízios duplos com suporte em polipropileno e roda em nylon. <u>Capa telescópica de proteção</u> : produzida em polipropileno. Regulagens: regulagem de altura do assento, através de pistão a gás – acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Encosto fixo. Regulagem de inclinação sincronizada (movimento de inclinação sincronizado entre o encosto e o assento na proporção 2:1 - acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon regulagem de altura dos apoios – sistema de regulagem integrada. Encosto em tela flexível altamente resistente 100% poliéster. Apoio regulável: haste móvel – mecanismo: uma haste regulável formada por duas chapas de aço soldadas entre si formando um "Y", uma mola para o travamento produzida em aço e um dispositivo com trava e um sem trava		UND

	produzidos em abs. O mecanismo é encaixado em uma capa de acabamento produzida em polipropileno. Todo o sistema é fixado no tubo da haste fixa através de um parafuso auto-atarrachante 3,5x13mm. Os apoios são produzidos em poliuretano e fixados no braço através de parafusos m6x16mm. Medidas de alturas: h assento (em relação ao piso) = 53/42cm h encosto (em relação ao assento) = 44cm em todas as peças metálicas são aplicadas pintura eletrostática epóxi-pó.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO200 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	592,68
13	POLTRONA FIXA ESPALDAR MÉDIO TELADA COM BRAÇOS FIXOS. Assento: alma em madeira compensada 12mm de espessura e estofada em espuma de poliuretano. Medida: 1480xp 460xe 65mm densidade da espuma: d.60 g/cm <sup>3</sup> encosto: o suporte do encosto é composto por três partes. <u>Supporte superior</u> produzido em tubo de aço ø 7/8", dobrado em forma de "u", <u>supporte inferior</u> , também produzido em tubo de aço ø 7/8" e dobrado em forma de "u", com dois tubos de aço ø 18mm encaixados nas extremidades do mesmo para a fixação do suporte superior. Uma travessa de suporte para o tecido do encosto, produzida em tubo de aço ø 5/8" em forma de arco, com duas buchas produzidas em tubo de aço ø 7/8" soldadas nas extremidades, para ser encaixada nos dois tubos das extremidades do suporte inferior. Medida: 1448xh 527mm estrutura: produzida em tubo de aço ø 1", dobrada em forma de "I", com dois tubos de aço ø 1" soldados paralelamente entre si na estrutura para a fixação do assento. A fixação do encosto na estrutura é feita através do suporte inferior soldado nos tubos paralelos de fixação do assento. O assento é fixado na estrutura através de parafusos m6x50mm <u>opções de acabamento</u> : assento revestido tecido em 100% poliéster, vinil ou couro natural encosto em tela flexível altamente resistente 100% poliéster; é opcional o uso de uma capa em tecido ou couro natural apoio fixo: 2 hastes produzidas em tubo de aço ø 7/8", unidas por uma chapa de aço onde fixa-se o braço na estrutura através de parafusos m8x35mm e apoios produzidos em poliuretano fixados nas haste, através de parafusos m6x25mm. Medidas de alturas: h assento (em relação ao piso) = cm h encosto (em relação ao assento) = cm em todas as peças metálicas são aplicadas pintura eletrostática epóxi-pó.		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO200 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	889,02
14	Poltrona executiva com base contínua com braços espumas injetadas montada sobre compensado de 15 mm conformados anatomicamente a quente densidade controlada 40kg/cm <sup>3</sup> para o assento e encosto revestida em creper poliéster contendo perfil de pvc anti impacto macho e fêmea no contorno do assento, estrutura metálica com tratamento antiferrugem pós ski, com ponteiros de proteção cor bordô com estrutura preta		UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>TECNO200 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>METAÇO METALÚRGICA LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> </ul>	Tecno2000 Metaço Coarte MM	246,95

## LOTE 14- ARMÁRIOS DIVERSOS

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND	
01	Armário suspenso - confeccionado em aço, medindo (100 x 40 x 50)cm, com tolerância de +/- 5%, contendo: 2 portas de abrir, e 01 prateleira interna, com pintura eletrostática, na cor, com estrutura em aço de no mínimo em chapa n.24, e fixação metálica através de parafusos, o movel devera ser acionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	450,00
02	Armário suspenso - confeccionado em chapa de aço, medindo 1,50 de largura, 4,0 de comprimento e 40 de altura, 03 portas, com prateleira interna, com pintura eletrostática, 20mm espessura, o movel devera ser acondicionado de modo adequado.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	550,00
03	Armário suspenso - bloco de madeira, (2,00 x 0,24 x 0,15)jm, 04 portas e com prateleiras e puxadores, revestido em formica, 20mm espessura	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
04	Armário suspenso - em madeira aglomerada,, (80 larg.x 490 prof.x 160 cm altura), 02 portas e puxadores cilíndricas, sem prateleira interna, revestido em formica, com estrutura(corpo)em madeira de no mínimo 20mm de espes sura, fixacao em aço do tipo "I", o movel devera ser acondicionado de modo a garantir o recebimento em perfeito estado.	UND	





EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
05	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	550,00
	Armário suspenso - em madeira mdf, (1,50x0,40x0,60)m, c/ 3 portas com prateleiras e puxadores, revestido em fórmica, com estrutura de madeira mdf de 18mm.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
06	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	550,00
	Armário suspenso - aglomerado industrial de baixa pressão, (7,04 x 3,50 x 0,44)m, c/porta basculante e chave puxador em aço escovado bordas em pvc macia, laminado melamínico, 15mm espessura.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
07	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	700,00
	Armário suspenso - armário suspenso de pia, 2,20x0,70x0,53, com pia e com prateleiras, revestido em fórmica, 20mm espessura, armário suspenso		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
08	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	Armário suspenso - em bloco de compensado de virola 15mm, medindo(0,80 x 0,80 x 0,40)cm, 02 portas em acabamento post-forming,montadas em 3 dobradiças de pressão em cada porta,com puxadores, tipo haste em metal de 22cm, revestim. Externo em fórmica branca texturizada e interno em fórmica branca brilhante, estrutura para armário suspenso.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
09	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	700,00
	Armário suspenso - mdf, (1,90l x1,00a x0,35p)m, 04 portas de abrir, c/ puxadores em epoxi 96 mm eprateleiras internas removíveis, revestido por fora e por dentro em cores, 18mm espessura.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
10	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	Armário alto fechado (0,91x0,49x1,66) (largxprofxalt). Armário alto com 02 portas e três prateleiras internas móveis com regulagem na altura e 01 fixa. Fabricado em aglomerado revestido por material melamínico de baixa pressão (bp) no corpo do armário e prateleiras, e material melamínico de alta pressão (fórmica) post formado no tampo e nas portas. Tampo fabricado em aglomerado de espessura 28 mm, revestida por laminado melamínico de alta pressão (fórmica) post formado a 180° na borda frontal e fita em pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt, nas bordas laterais. Face inferior do tampo revestido em tinta melamínica. Base fabricada em aglomerado bp, espessura 18 mm, com bordas revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. Laterais fabricados em aglomerado bp de espessura 18 mm com bordas revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. Portas fabricadas em aglomerado 18 mm, revestidas por material melamínico de alta pressão (fórmica) com bordas verticais post-formadas a 90°, e horizontais revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt, face interna revestida em melamina. Possuem trinco e fechadura com duas chaves para tranca, dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 110°. Prateleiras fabricadas em aglomerado bp de espessura 15 mm com bordas revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. Fundo do móvel em aglomerado bp com 10 mm de espessura fixado ao móvel através de canais de encaixe para reforço, maior segurança e durabilidade ao móvel. Toda fixação para montagem do móvel é feita pelo sistema girofix e cavilhas, os quais ficam embutidos. Base estruturada por duas travessas em metalon 30x50 mm soldadas em duas chapas "I" unidas formando um quadro metálico onde são feitas roscas para fixação de sapatas niveladoras 20 mm, permitindo total apoio da mesa em qualquer tipo de piso. Acabamento em pintura epóxi pó alumínio, c/ camada protetora de verniz incolor p/ melhor proteção da pintura e efeito de metalização da mesma. O projeto do móvel foi desenvolvido obedecendo as normas da nbr 13961 de 30.10.97		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
11	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	Armário alto semi-fechado (0,91x0,49x1,66) (largxprofxalt). armário alto com 02 portas, duas prateleiras internas, sendo uma móvel e uma fixa, e duas externas com regulagem na altura. fabricado em aglomerado revestido por material melamínico de baixa pressão (bp) no corpo do armário e prateleiras, e material melamínico de alta pressão (fórmica) post formado no tampo e nas portas. tampo fabricado em aglomerado de espessura 28 mm, revestida por laminado melamínico de alta pressão (fórmica)		

12	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	post formado a 180° nas bordas frontal e posterior e fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt, nas bordas laterais. face inferior do tampo revestido por tinta melamínica. base fabricada em aglomerado bp, espessura 18 mm, com bordas revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. laterais fabricados em aglomerado bp de espessura 18 mm, com bordas revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. -portas fabricadas em aglomerado 18 mm, revestidas por material melamínico de alta pressão (fórmica) com bordas verticais post-formadas a 90°, e horizontais revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt, face interna revestida em melamina. possuem trinco e fechadura com duas chaves para tranca prateleiras fabricadas em aglomerado bp de espessura 15 mm com bordas revestidas por fita de pvc de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. -fundo do móvel em aglomerado bp com 10 mm de espessura fixado ao móvel através de canais de encaixe para reforço, maior segurança e durabilidade ao móvel. -toda fixação para montagem do móvel é feita pelo sistema girofix e cavilhas, os quais ficam embutidos. base estruturada por duas travessas em metalon 30x50 mm, soldadas em duas chapas "I" unidas formando um quadro metálico onde são feitas roscas para fixação de sapatas niveladoras 20 mm, permitindo total apoio da mesa em qualquer tipo de piso. acabamento em pintura epóxi pó alumínio, c/ camada protetora de verniz incolor p/ melhor proteção da pintura e efeito de metalização da mesma		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
13	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	Armário alto com duas portas baixas com um vão superior aberto. Possui quatro prateleiras, sendo três móveis. Pés em estrutura metálica com sapatas niveladoras. É composto pelas seguintes partes: - Tampo fabricado em MDF espessura 25mm revestido por lâminas de madeira de lei (Imbuia mel) com espessura 0,6mm, recobertas por duas demãos de verniz U.V. (secagem em estufa com lâmpadas ultravioleta) 50% de brilho, escuras com 03 demãos de tingidor, com borda frontal fresada em angulação de 45° revestida por tinta Esmalte PU, na cor castanho escuro. Bordas posterior e laterais revestidas por lâmina de madeira de lei coladas pelo sistema Hot Melt. Base fabricada em aglomerado espessura 18 mm revestido por lâminas de madeira de lei (Imbuia mel) com espessura 0,6mm. Laterais externas, internas, prateleiras e portas fabricados em aglomerado espessura 18 mm revestido por lâminas de madeira de lei (Imbuia mel) com espessura 0,6mm. As portas possuem dobradiças metálicas com abertura de 110°, fechadura e puxadores metálicos tipo concha em liga de Zamak cromado. As prateleiras possuem regulagem de altura e o vão central possui dimensão para acomodar suporte metálico para pastas suspensas. Fundos: Fabricados em MDF na espessura de 10mm com as mesmas características de acabamento das peças anteriores. Estrutura dos pés fabricada em metalon 30x50 mm espessura de 1,2 mm (chapa 18), soldada em dois perfis "L" formando um quadro metálico e apoiado em seis sapatas niveladoras. Toda fixação para montagem do móvel é feita pelo sistema girofix, parafusos auto-atarrachantes e cavilhas.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
14	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	Armário fechado 02 portas (0,90x0,45x1,65): com 04 prateleiras internas, fabricado em aglomerado recoberto por laminado melamínico de baixa pressão 15 mm. é composto por: corpo e portas: fabricado em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão perfazendo um total de 15 mm, revestido nas bordas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. fixação entre as peças é realizada através de parafusos auto-atarrachantes 7,0x60 mm, cabeça escariada, sextavada interna, tipo allen. prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa: fabricadas em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão perfazendo um total de 15 mm, revestido nas bordas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. estrutura dos pés: é fabricada em metalon 30x50 mm, parede 0,9 mm nas partes laterais e chapa dobrada 1,2 mm nas áreas frontal e posterior unidos entre por solda tipo mig, tratados contra ferrugem em banhos de imersão de fosfato recoberto por tinta epóxi pó. possui ainda sapatas niveladoras metálicas. sistema de tranca constituído por dois trincos internos e fechadura frontal localizados na porta, puxadores e dobradiças plásticas de caneco com calço auto-retido.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
15	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	Armário semi-aberto 02 portas (0,90x0,45x1,65 mts) (largxaltxprof): com 03 prateleiras externas e 01 interna, fabricado em aglomerado bp de baixa pressão 15 mm. é composto por: corpo e portas: fabricado em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão perfazendo um total de 15 mm revestido nas bordas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa: fabricadas em aglomerado revestido por melamina de baixa pressão perfazendo um total de 15 mm, revestido nas bordas por fita de borda em poliestireno de 0,5 mm, fixadas pelo sistema hot-melt. estrutura dos pés: é fabricada em metalon 30x50 mm, parede 0,9 mm nas partes laterais e chapa dobrada 1,2 mm nas áreas frontal e posterior unidos entre por solda tipo mig, tratados contra ferrugem em banhos de imersão de fosfato recoberto por tinta epóxi pó. possui ainda sapatas niveladoras metálicas. sistema de tranca constituído por um trinco interno e fechadura frontal localizados na porta, puxadores tipo holandá e dobradiças plásticas de caneco com calço auto-retido.		
EMPRESAS VENCEDORAS		MARCA	VALOR RS
15	<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇO LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	600,00
	ARMARIO MEDIO FECHADO. Corpo, composto de laterais, fundo, portas, base e prateleiras em madeira aglomerada de alta densidade, com 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, com		

bordas em perfil reto com 1,5mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt, montados e fixados através de dispositivo mecânico excêntrico, com rosca máquina m6 e buchas plásticas. Laterais com furação múltipla para colocação de prateleiras reguláveis. Portas com dobradiças metálicas injetadas, com abertura de 270°, fechadura cilíndrica com chave escamoteável, e cremona. Tampo em madeira aglomerada de alta densidade, com 25mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Borda frontal em perfil maciço de PVC, com 25mm de espessura e arredondado a 180°. Demais bordas em perfil reto com 2,5mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt. Com 4 pes reguláveis em aço e nylon injetado com regulagem pelo interior do armário. Medindo 80x50x110cm.		
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA LTDA</li> <li>A.V.R. ALVES</li> <li>JET LTDA</li> </ul>	COOARTE MM MODELO CADERODE	424,60

LOTE 15 - PRATELEIRAS		
ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Prateleira - madeira, mdf, formica, cola formica, parafusos, varão de 1/2 polegada, formica, 40mm (profundidade 0.3x largura 6.00xaltura 0.04), tipo prancha, retangular	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	208,00
02	Prateleira - madeira, mdf, formica, cola formica, parafusos, varão de ferro 1/2 polegada, formica, 40mm (profundidade 0.30xlargura 6.00x altura 0.04 - tipo prancha , retangular..	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	185,00
03	Prateleira - cristal, sem revestimento, 10mm, retangular, incolor, modelada , medindo 310x410mm.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	111,00
04	Prateleira - madeira sumauma, formica, 1,09m de frente 0,84m de fundo por 0,60m de largura, retangular, em cores, fixada com varão de ferro.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	125,00
05	Prateleira - madeira prensada de 25mm mdf(tipo bancada), laminado melamínico texturizado em ambas as faces, 25mm, tampo c/fitamento em pvc 3mm cor madeira, retangular 4,50x0,60x0,74m, 6 divisorias 25mm mdf com o mesmo revestimento, cor madeira e fitamento, e madeira sobre bancada de 0,60 x 0,60cm, c/borda arredondadas, em aço tubular com acabamento em epoxi po de protecao duto passagem de cabos e fios	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	1.425,00
06	Prateleira - em bloco de compensado de virola 15mm, formica branca texturiza da em acabamento post-forming, medindo 0,60 x 0,40 x 0,03m, retangular, em cores	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	123,00
07	Prateleira - tipo prancha em mdf medindo 1,69m x 0,30m x 0,30m, revestido em formica, espessura de 40mm, formato retangular	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	265,00
08	Prateleira - tipo prancha em mdf medindo 35m com 35 ganchos, revestido em formica, espessura de 40mm, formato retangular, em cores	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	201,00
09	Prateleira - madeira, revestida em formica, espessura de 15mm, retangular de (90 x 30cm), em cores	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA	123,00

<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	COOARTE COOARTE	
10	Prateleira - marmore (matéria prima), marmore (revestimento), 30mm de espessura, retangular com acabamento reto, branca com pintas verdes, marmore na estrutura	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	245,00
11	Prateleira - madeira, revestido em formica, aproximadamente 40mm de espessura, retangular, comp. 0,60 x larg 0,30m, tipo para impressora, em cores	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA</li> </ul>	BELLA LÍNEA COOARTE COOARTE	136,00

LOTE 16 - GAVETEIROS E APOIOS		
ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Apoio para pes - de aço, circular, com regulagem	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	201,10
02	Apoio para pes - aço perfurado, 1,2mm de espessura, com 02 alturas: 3 e 5cm. medindo: 47cm larg: 33cm profun: 6,5cm alt. mini: 15,5cm maxim. em poliuretano, injetado, rígido, com regulagem, anti derrapante	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	243,86
03	Gaveteiro - madeira "mdf", no mínimo 25 mm de espessura, lamina de radica, medindo (43x51x70)cm com tolerancia de +/- 5%, do tipo volante, contendo 04 gavetas, deslizando sobre trilhos e corredeas, com sistema de travamento por chave	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	462,81
04	Gaveteiro - em madeira compensada, com 20mm de espessura, revestido em laminado melamínico, medindo (430 x 540 x 630) mm com tolerancia de +/- 5%, tipo volante, contendo 4 gavetas, deslizando sobre guias telescópicas com roldanas de nylon, com puxadores em alumínio pintado	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	427,98
05	Gaveteiro - de madeira (mdf), 15mm, post-forming, medindo (0,45 m x 0,45m x 0,65), volante, contendo cinco gavetas	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	462,81
06	Gaveteiro - aglomerado, 15mm, com bordas em pvc de 1mm na cor do melamínico , com revestimento laminado em madeira revore natural, medindo 400x500x600mm , volante, contendo tres gavetas, com 03 divisoes internas na primeira gaveta, deslizando em roldanas de nylon, com puxador embutido, alca laterais em aço(chapa #20)fechadura de comando unico, porta-lapis deslizante.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	410,06
07	Gaveteiro - aglomerado, 15mm, lamina de madeira natural, medindo profundidade 0,45m x largura 0,45m x altura 0,67m, volante, contendo duas gavetas medias e uma gaveta grande para pasta suspensa	UND
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis	414,04

# Diário Oficial

60



Teresina - Segunda-feira, 30 de agosto de 2010 • Nº 164

DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA	V. Móveis	
08 Gaveteiro - aglomerado, 15mm, melamínico bp, medindo profundidade 0,45m x largura 0,45m x altura 0,67m, volante, contendo quatro gavetas		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	400,11
09 Gaveteiro - madeira aglomerada, 15mm, melamínico bp, medindo prof undidade 415mm x largura 395mm x altura 250mm, fixo, contendo 02 gavetas, com gavetas com puxadores e travamento simultâneo das gavetas		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	135,36
10 Gaveteiro - aglomerado, 15mm, melamínico tampo e frente de gavetas, medindo profundidade 0,41m x largura 0,58m x altura 0,59 c, volante, contendo tres gavetas		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	310,53
11 Gaveteiro - madeira, 20mm, texturizado, medindo (0,50 x 0,50 0,7 0)m, volante, contendo (02) gavetas sendo 01(uma) p/pasta suspensa, deslizando com rodízio		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	401,11
12 Gaveteiro - madeira, 20mm, texturizado medindo (0,50 x 0,50 x 0,70)m, volante, contendo (04) gavetas, deslizando com rodízios		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	466,80
13 Gaveteiro - madeira mdf, 15mm, melamínico medindo medindo(0,6 5 x 0,47 x 0,45)cm, volante, contendo tres gavetas, com suporte para pasta suspensa		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	411,06
14 Gaveteiro - aglomerado bp, 15mm, melamínico bp medindo prof 0,44m x lar 0,375m x alt 0,33m, fixo, contendo tres gavetas, deslizando correia metálica, com puxador de metal, fechadura e trava		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	162,23
15 Suporte - aglomerado, 0,40 x 0,23 x 0,50m, melamínico bp, bordas em pvc 180 graus, em cores. Aglomerado 15 mm, ferragens em aço tratadas por fosforização e pintada em epoxi-po, para gabinete		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	64,69
16 Suporte - aglomerado, 0,26 x 0,40 x 0,45, melamínico bp, bordas em pvc 180 graus, em cores, aglomerado, para cpu de computador		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	58,72
17 Suporte - aço quadrado, 20 x 20mm, tratamento superficial anti-corrosivo, e poxi		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	213,99

DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA		
18 Suporte - polietileno, base montada 305 x 305 x 135 mm (largxprofxalt), de rodizio com travas, para cpu com gabinete do tipo torre		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	188,11
19 Banqueta escada - de ferro, com altura de 57 cm, e assento medindo (60 x 40 ) cm, 02 degraus antiderrapantes, pes em ferro, com secao tubular de 7/8", com sapatas de plastico polipropileno, pintura esmaltada, rev estimento emborrachado nos degraus e plataforma		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	228,92
20 Banqueta escada - de aluminio, com altura de 60 cm, medindo (60 x 40) cm, com tolerancia de +/- 5%, com 3 degraus antiderrapantes, pes de aluminio, de secao tubular de 7/8" de diametro		UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</li> <li>PEREIRA BARROS E SERVIÇOS LTDA</li> <li>RE DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</li> <li>DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA</li> </ul>	Coarte Coarte V. Móveis V. Móveis	294,61

## LOTE 17 - POLTRONAS, CADEIRAS E MESAS

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	Poltrona Full giratória tipo Diretor, com apoios de braços reguláveis, regulagem de inclinação do assento e do encosto. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, compostos por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, revestidos em tecido ou vinil, contra assento, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrolítica epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.158,61
02	Poltrona Full giratória tipo Diretor com regulagem de inclinação do assento e do encosto, sem braços. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, compostos por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, revestidos em tecido ou vinil, contra assento, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrolítica epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
EMPRESAS VENCEDORAS		VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	950,03
03	Cadeira Giratória tipo Operacional com regulagem de altura no assento, encosto e apoios de braços reguláveis. Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água), revestidos em tecido ou vinil. Contra encosto, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória	UND



	injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		1.025,17
04	<b>Cadeira Giratória tipo Operacional com regulagem de altura no assento e no encosto sem braços.</b> Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água), revestidos em tecido ou vinil. Contra encosto, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		737,01
05	<b>Cadeira giratória com regulagem de braços, assento regulável e encosto com regulagem de inclinação.</b> Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água), revestido em tecido ou vinil. Contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada, haste fixa produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm). Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		1.025,17
06	<b>Cadeira giratória com assento regulável e encosto com regulagem de inclinação sem braços.</b> Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água), revestido em tecido ou vinil. Contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada, haste fixa produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm). Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		816,61
07	<b>Braço para cadeira</b> - estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetato, chapa de aço (espessura 3mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos	UND

	M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 65x247x62mm	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		78,39
08	<b>Cadeira Caixa com apoio pés com regulagem de altura, sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água), revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 sapatas fixas produzidas em nylon, pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm) e capa telescópica produzida em polipropileno injetado. Apoio pé composto por um aro produzido em tubo de aço oblongo (espessura 1,5mm) e estruturado por dois tubos produzidos em tubo de aço redondo Ø63,5mm (espessura 2,25mm) dobrados em forma de "V" e soldados no mesmo. Encosto fixado através de uma haste dobrada em forma de "L" produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M8x16mm. O assento é fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. O apoio pé é fixado no tubo do pistão por pressão através de parafuso encavado dentro do manípulo. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		857,85
09	<b>Cadeira Fixa tipo auxiliar estrutura balanço em "S" sem braço.</b> Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em forma de "U" produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) também dobrada em forma de "U". Recebe sapatas semi-esféricas produzidas em polipropileno, encaixadas nas extremidades dos tubos. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		376,03
10	<b>Cadeira Fixa Trapezoidal sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		376,03
11	<b>Cadeira Fixa Trapezoidal com Braço Prancheta e Porta Livros.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestidos em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b>
		645,80
12	<b>Poltrona de espera 02 lugares + mesa central sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos	UND



	produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Estrutura composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso. Mesa central em MDP com acabamento em laminado melamínico. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	1.334,29
13	<b>Poltrona de espera 01 lugar + mesa lateral sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Estrutura composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso. Mesa lateral em MDP com acabamento em laminado melamínico. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	862,85
14	<b>Cadeira de espera 02 lugares + mesa central sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x445mm. Estrutura composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso. Mesa central em MDP com acabamento em laminado melamínico. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	1.281,42
15	<b>Cadeira de espera 01 lugar + mesa lateral sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x445mm. Estrutura composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso. Mesa lateral em MDP com acabamento em laminado melamínico. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	897,09
16	<b>Poltrona Espaldar alto com Encosto Telado com apoio de Cabeça, apoio Lombar com regulagens.</b> Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por espuma de poliuretano injetada e revestido em couro ou tecido fixado à uma base injetada em polipropileno. Dimensões do assento 490x480x80mm. Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por quadro retangular (frontal) produzido em polipropileno revestido com tela flexível e fixado através de 4 parafusos ao quadro de alumínio (posterior). O encosto é fixado à uma haste vertical produzida em polipropileno em que o mesmo é fixado à 2 braços articuláveis (inclinação do encosto) de alumínio, e enfim fixado à caixa de mecanismo. Dimensões do encosto 470x25x590mm. APOIO DE CABEÇA - produzido em espuma de poliuretano injetado e revestido em tela flexível tendo o acabamento posterior em polipropileno injetado. Braço com suporte regulável do apoio produzido em alumínio encaixado ao suporte regulável do braço produzido em polipropileno injetado e o mesmo é encaixado ao suporte fixo produzido em alumínio em que o mesmo é fixado ao contra-assento por 2 parafusos. Base giratória injetada em alumínio com acabamento polido, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança e mecanismo de regulagem. Regulagem do Assento com inclinação sincronizada com o encosto na proporção de 2:1 (encosto:assento). Regulagens do Apoio Lombar, regulagens do Apoio de Cabeça e regulagens do braço.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	1.608,54
17	<b>Poltrona Espaldar médio com Encosto Telado com apoio de Cabeça, apoio Lombar com regulagens.</b> Assento moldado	UND

	anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por espuma de poliuretano injetada e revestido em couro ou tecido fixado à uma base injetada em polipropileno. Dimensões do assento 490x480x80mm. Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por quadro retangular (frontal) produzido em polipropileno revestido com tela flexível e fixado através de 4 parafusos ao quadro de alumínio (posterior). O encosto é fixado à uma haste vertical produzida em polipropileno em que o mesmo é fixado à 2 braços articuláveis (inclinação do encosto) de alumínio, e enfim fixado à caixa de mecanismo. Dimensões do encosto 470x25x590mm. Apoio de cabeça produzido em espuma de poliuretano injetado e revestido em tela flexível tendo o acabamento posterior em polipropileno injetado. Braço com suporte regulável do apoio produzido em alumínio encaixado ao suporte regulável do braço produzido em polipropileno injetado e o mesmo é encaixado ao suporte fixo produzido em alumínio em que o mesmo é fixado ao contra-assento por 2 parafusos. Base giratória injetada em alumínio com acabamento polido, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança e mecanismo de regulagem. Regulagem do Assento com inclinação sincronizada com o encosto na proporção de 2:1 (encosto:assento). Regulagens do Apoio Lombar, regulagens do Apoio de Cabeça e regulagens do braço.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	1.322,71
18	<b>Cadeira fixa com encosto em polipropileno - assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 52mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 476x460mm. Encosto produzido em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 488x460mm. Braços prolongamento da estrutura, em forma de "C" são produzidos em tubo de aço Ø25,4mm 1,9mm de espessura) recebem apoios produzidos em polipropileno injetado e são encaixados na estrutura. Estrutura composta por pé frontal/braço, pé posterior e estrutura central. Os pés são produzidos em tubo de aço redondo Ø 25,4mm 1,9mm de espessura) e soldados atrás da estrutura central em "X" produzida em tubo de aço redondo Ø 22,2mm 1,5mm de espessura). Recebe 2 apoios de braço em formato cilíndrico, produzidos em nylon, encaixados nos braços da estrutura e sapatas articuladas, produzidas em nylon, sem capa de aço, encaixadas na base da estrutura, através de bucha interna ao tubo do pé, produzida em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</b>	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	470,09
19	<b>Cadeira fixa base suspensa.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestidos em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 480x260mm. Dimensões do assento 462x457mm sendo 425mm de profundidade útil. Base suspensa em forma de "C" produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldado perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm). Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon. Apoios de braços injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x2,5mm cada. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	572,86
20	<b>Poltrona Decorativa 1 lugar.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 41mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 510x510mm. Dimensões do assento 510x500mm. Braço composto por alma em aglomerado (espessura 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> , revestido em tecido ou vinil. De formato retangular, formando a estrutura da poltrona. Recebe entre os braços (abaixo do assento) um painel de acabamento frontal e outro posterior produzidos em aglomerado de 18mm, revestidos em tecido ou vinil, medindo 18x110mm. Recebe 4 niveladores de altura M8x20mm com base em polipropileno. A união entre o assento e o encosto é feita através de uma mola produzida em ferro chato. A mola é fixada no encosto através de parafusos M6x20mm e no assento através de parafusos M6x20mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	736,98
21	<b>Sofá Giratório 1 lugar.</b> Encosto e assento alma em forma de "L" produzida em aglomerado (espessura 25mm), parafusadas entre si, e revestidas por espuma de poliuretano injetado (espessura 25mm) de densidade entre 20 e 30 kg/m <sup>3</sup> , sendo o conjunto encaixado e parafusado na estrutura do encosto. Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. Base inferior unida ao arco superior inclinado por travessa posterior horizontal e 2 travessas frontais horizontais dos braços, ambas produzidas em aglomerado de madeira (espessura 25mm) parafusadas entre si, formando assim a estrutura do encosto. Toda a estrutura do encosto é fechada por chapa acartonada (gramatura 40 e espessura 1,9mm) e revestida por espuma de poliuretano injetado e expandido em água (espessura 25mm) com densidade entre 20 e 30 kg/m <sup>3</sup> . Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. Estrutura giratória composta por base inferior de Ø 530mm, tubo central e base superior Ø 150mm, todos produzidos em alumínio com acabamento	UND

	polido. O conjunto é fixado através da base superior na alma do assento por 4 parafusos M6x16mm cabeça chata. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b> 2.074,57
22	<b>Mesa de apoio lateral medindo 600x600x350mm</b> com tampo em formato quadrado produzido em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces inferior e superior em laminado melâmico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura recebe 4 apoios, sendo todos os apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço Ø 40mm e altura 320mm, parafusados na chapa soldada à base superior do apoio por 4 parafusos auto-atarrachantes cada.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b> 383,24
23	<b>Mesa de apoio central medindo 1000x600x350mm</b> com tampo em formato retangular produzido em aglomerado de 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces inferior e superior em laminado melâmico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura recebe 4 apoios, sendo todos os apoios cilíndricos produzidos em alumínio maciço Ø 40mm e altura 320mm, parafusados na chapa soldada à base superior do apoio por 4 parafusos auto-atarrachantes cada.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b> 465,48
24	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 800x600mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b> 513,94
25	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 800x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX
		<b>VALOR R\$</b> 659,68

	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	573,92
26	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1000x600mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	569,83
27	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1000x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	599,46
28	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1200x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR R\$</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	659,68
29	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1400x700mm.</b> Tampo em formato	UND	





	retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	731,31
30	Mesa Angular com chanfro 1200x1200x600x600mm. Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.147,26
31	Mesa Angular com chanfro 1400x1400x600x700mm. Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.283,73
32	Mesa Angular com chanfro 1400x1600x600x700mm. Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com	UND	

	polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.372,91
33	Mesa Angular com chanfro 1600x1600x600x700mm. Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.471,83
34	Estação orgânica tampo único com estrutura compartilhada tipo balanço 1400x1400mm. Tampo único em formato de "L", sem raios nas extremidades, produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tampos recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, e as bordas laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura composta perfil terminal, perfil central, travessas horizontais, pé central (redondo) e pés terminais (tubo oblongo). Perfil terminal em forma de "T" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado perpendicularmente a travessa retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Perfil central em forma de "Y" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado diagonalmente (45°) a 2 travessas retangulares medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cada perfil interno é encaixado e fixado em um perfil terminal e no perfil central, unindo a estrutura. Pé central redondo produzido em tubo de aço Ø100mm (espessura 1,9mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe sapata niveladora de altura com base em polipropileno, podendo este ter saídas para 1, 2, 3 ou 4 mesas; Pé terminal oblongo produzido em aço 40x77mm (espessura 1,5mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Tubos oblongos e redondos com tem alturas de h= 1100mm. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel Frontal em tecido ou BP produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e borda inferior recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, colada pelo processo Hot melt, ou revestido em tecido ou vinil. A face superior recebe perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. Suporte de tomada inferior ao tampo, produzido em chapa de aço (espessura 1,2mm) dobrado em forma de "C", encaixado na travessa pela chapa de fixação, e parafusado no tampo da mesa através de parafusos auto-atarrachantes. Furação para 4 tomadas elétricas e 2 RJ.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALOR RS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	2.358,10
35	Estação orgânica tampo único com estrutura compartilhada tipo balanço 1400x1600mm. Tampo único em formato de "L", sem raios nas extremidades, produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tampos recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, e as bordas laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura composta perfil terminal, perfil central, travessas horizontais, pé central (redondo) e pés terminais (tubo oblongo). Perfil terminal em forma de "T" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado perpendicularmente a travessa retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Perfil central em forma de "Y" é composto	UND	

	<p>por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado diagonalmente (45°) a 2 travessas retangulares medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cada perfil interno é encaixado e fixado em um perfil terminal e no perfil central, unindo a estrutura. Pé central redondo produzido em tubo de aço Ø100mm (espessura 1,9mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe sapata niveladora de altura com base em polipropileno, podendo este ter saídas para 1, 2, 3 ou 4 mesas; Pé terminal oblongo produzido em aço 40x77mm (espessura 1,5mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Tubos oblongos e redondos com tem alturas de h= 1100mm. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel Frontal em tecido ou BP produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão (BP) e borda inferior recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, colada pelo processo Hot melt, ou revestido em tecido ou vinil. A face superior recebe perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. Suporte de tomada inferior ao tempo, produzido em chapa de aço (espessura 1,2mm) dobrado em forma de "C", encaixado na travessa pela chapa de fixação, e parafusado no tempo da mesa através de parafusos auto-atarrachantes. Furação para 4 tomadas elétricas e 2 RJ.</p>		
	<p><b>EMPRESAS VENCEDORAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	<p><b>MARCA</b></p> <p>ALBERFLEX</p>	<p><b>VALOR RS</b></p> <p>2.442,87</p>
36	<p><b>Estação orgânica tempo único com estrutura compartilhada tipo balanço 1600x1600mm.</b> Tempo único em formato de "L", sem raios nas extremidades, produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tempos recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, e as bordas laterais dos tempos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. Estrutura composta perfil terminal, perfil central, travessas horizontais, pé central (redondo) e pés terminais (tubo oblongo). Perfil terminal em forma de "T" e composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado perpendicularmente a travessa retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Perfil central em forma de "V" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado diagonalmente (45°) a 2 travessas retangulares medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cada perfil interno é encaixado e fixado em um perfil terminal e no perfil central, unindo a estrutura. Pé central redondo produzido em tubo de aço Ø100mm (espessura 1,9mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe sapata niveladora de altura com base em polipropileno, podendo este ter saídas para 1, 2, 3 ou 4 mesas; Pé terminal oblongo produzido em aço 40x77mm (espessura 1,5mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Tubos oblongos e redondos com tem alturas de h= 1100mm. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel Frontal em tecido ou BP produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão (BP) e borda inferior recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, colada pelo processo Hot melt, ou revestido em tecido ou vinil. A face superior recebe perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. Suporte de tomada inferior ao tempo, produzido em chapa de aço (espessura 1,2mm) dobrado em forma de "C", encaixado na travessa pela chapa de fixação, e parafusado no tempo da mesa através de parafusos auto-atarrachantes. Furação para 4 tomadas elétricas e 2 RJ.</p>	UND	
	<p><b>EMPRESAS VENCEDORAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	<p><b>MARCA</b></p> <p>ALBERFLEX</p>	<p><b>VALOR RS</b></p> <p>2.534,00</p>
37	<p><b>SUPORTE DE MONITOR.</b> Tempo em formato de semi-círculo produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tempos, recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, as bordas laterais dos tempos retos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. Estrutura produzida em chapa de aço dobrada (1,9mm de espessura) é fixada no tempo e encaixada na estrutura da mesa.</p>	UND	
	<p><b>EMPRESAS VENCEDORAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	<p><b>MARCA</b></p> <p>ALBERFLEX</p>	<p><b>VALOR RS</b></p> <p>178,37</p>
38	<p><b>Mesa auto portante para gabinete medindo 1400x700mm.</b> Tempo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tempos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas</p>	UND	

	<p>parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tempo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. Tempo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tempo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tempo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. - Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>		
	<p><b>EMPRESAS VENCEDORAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	<p><b>MARCA</b></p> <p>ALBERFLEX</p>	<p><b>VALOR RS</b></p> <p>1.463,30</p>
39	<p><b>Mesa auto portante para gabinete medindo 1600x800mm.</b> Tempo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tempos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tempo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. Tempo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tempo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tempo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. - Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>	UND	
	<p><b>EMPRESAS VENCEDORAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	<p><b>MARCA</b></p> <p>ALBERFLEX</p>	<p><b>VALOR RS</b></p> <p>1.610,24</p>
40	<p><b>Mesa auto portante para gabinete medindo 1800x800mm.</b> Tempo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tempos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tempo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. Tempo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tempo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tempo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. - Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3</p>	UND	
	<p><b>EMPRESAS VENCEDORAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>• COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	<p><b>MARCA</b></p> <p>ALBERFLEX</p>	<p><b>VALOR RS</b></p> <p>1.610,24</p>



elétricas e 2 RJ.		
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.691,41
<p><b>41</b> Mesa auto portante para gabinete medindo 2000x900mm. Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldados entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. - Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.851,26
<p><b>42</b> Mesa auxiliar auto portante para gabinete medindo 900x600mm. Tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT. Estrutura auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldados entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	827,69
<p><b>43</b> Divisor de Mesa constituído por aglomerado de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda batida de raio 40º produzida em PVC com (5mm de espessura) encaixada e colada no canal do aglomerado. Fixação através de 2 suportes produzidos em chapa de aço dobrado em forma de "C" (1,9mm de espessura) que se unem ao divisor por parafusos M6x12mm e na calha estrutural da mesa por parafusos M6x12mm e porcas. Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS

<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	278,04
<p><b>44</b> Armário duplo alto Fechado com 04 portas medindo 1600x490x1610mm. Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampo superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	3.563,98
<p><b>45</b> Armário duplo médio Fechado com 04 portas medindo 1600x490x1080mm. Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampo superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	2.854,47
<p><b>46</b> Armário duplo baixo Fechado com 04 portas medindo 1600x490x740mm. Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampo superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	2.098,53
<p><b>47</b> Armário duplo extra alto Fechado com 04 portas medindo 1600x490x2140mm. Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampo superiores individuais produzidos em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR RS



EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	4.370,64
<p>48</p> <p><b>Armário duplo alto ½ porta 1600x490x1610mm.</b> Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Sub-tampas produzidas em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas no mesmo acabamento do corpo. Faces laterais dos componentes do corpo com fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Com dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica). Tampas superiores individuais ou conjugados sobrepostos ao corpo produzidos em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampas com fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em PVC (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	3.420,86

<p>49</p> <p><b>Armário alto ½ porta 1600x490x2140mm (C x P x H).</b> Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Sub-tampas produzidos em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas no mesmo acabamento do corpo. Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Base recebe 4 niveladores de altura compostos por uma rosca M10 e com base em polipropileno. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica). Tampas individuais embutidos no corpo produzidos em MDP de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura). A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	3.902,27
<p>50</p> <p><b>Armário Continer 800x350x430mm</b> Corpo composto por laterais e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), coladas pelo processo Hot Melt. As laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. Portas produzidas em aglomerado de 12mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Com abertura horizontal, ou seja, rotaciona 90° e corre entre os tampos sobre trilhos telescópicos, possui fechadura embutida de giro 180° com travamento inferior (na base) e puxador tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak. Tampo, sub- tampo e fundo produzidos em chapa de aço (0,75mm de espessura) dobrada. O fundo possui ganchos metálicos para fixação em divisória ou alvenaria, a qual recebera uma canaleta produzida em aço para encaixe dos ganchos do armário. A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo e o fundo são fixados no corpo por parafusos M4x12mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.094,55

<p>51</p> <p><b>Armário Continer 1000x350x430mm</b> Corpo composto por laterais e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), coladas pelo processo Hot Melt. As laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. Portas produzidas em aglomerado de 12mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Com abertura horizontal, ou seja, rotaciona 90° e corre entre os tampos sobre trilhos telescópicos, possui fechadura embutida de giro 180° com travamento inferior (na base) e puxador tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak. Tampo, sub- tampo e fundo produzidos em chapa de aço (0,75mm de espessura) dobrada. O fundo possui ganchos metálicos para fixação em divisória ou alvenaria, a qual recebera uma canaleta produzida em aço para encaixe dos ganchos do armário. A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo e o fundo são fixados no corpo por parafusos M4x12mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.216,08
<p>52</p> <p><b>Armário Continer 1200x350x430mm</b> Corpo composto por laterais e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), coladas pelo processo Hot Melt. As laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. Portas produzidas em aglomerado de 12mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Com abertura horizontal, ou seja, rotaciona 90° e corre entre os tampos sobre trilhos telescópicos, possui fechadura embutida de giro 180° com travamento inferior (na base) e puxador tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak. Tampo, sub- tampo e fundo produzidos em chapa de aço (0,75mm de espessura) dobrada. O fundo possui ganchos metálicos para fixação em divisória ou alvenaria, a qual recebera uma ananela produzida em aço para encaixe dos ganchos do armário. A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo e o fundo são fixados no corpo por parafusos M4x12mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	1.338,08
<p>53</p> <p><b>Prateleira</b> para armário produzida em aglomerado de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), com fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	85,01
<p>54</p> <p><b>Suporte</b> para pasta suspensa produzido em chapa de aço dobrada (1,9mm de espessura) soldado lateralmente em corredeiras telescópicas produzidas também em aço, as quais são fixadas na lateral do armário através de 2 chapas de aço por 4 parafusos M6x12mm cada. Com travessa para suporte para pasta suspensa produzida em chapa de aço dobrada (1,5mm de espessura) encaixada lateralmente no suporte para pasta suspensa, resultando em 1 fileira de pastas paralelas a porta e 1 fileira de pastas perpendiculares a porta.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	205,53
<p>55</p> <p><b>Gaveteiro Econômico fixo com 02 Gavetas em plástico medindo 400x466x354mm -</b> Corpo composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. Gavetas injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. União dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos M8x25mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	UND	
EMPRESAS VENCEDORAS	MARCA	VALOR R\$
<ul style="list-style-type: none"> <li>ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA</li> <li>COMERCIAL EVEREST LTDA</li> </ul>	ALBERFLEX	425,25
<p>56</p> <p><b>Gaveteiro Econômico Fixo com 03 Gavetas em plástico - 400x466x504mm.</b> Corpo composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão</p>	UND	



	(BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. Gavetas injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. União dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos M8x25mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	ALBERFLEX
	• COMERCIAL EVEREST LTDA	
	<b>VALOR R\$</b>	474,39
57	<b>Balcão curvo baixo para atendimento 2200x800mm.</b> Tampo de formato circular de 90° produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. O tampo tem 800mm de profundidade. <b>Painel frontal</b> produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. Painel tem 565mm de altura. Estrutura auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Os pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16. Os tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões gerais: H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	ALBERFLEX
	• COMERCIAL EVEREST LTDA	
	<b>VALOR R\$</b>	1.939,27
58	<b>Balcão curvo baixo para atendimento 1200x800mm.</b> Tampo de formato circular de 45° produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. O tampo tem 800mm de profundidade. <b>Painel frontal</b> produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. Painel tem 565mm de altura. Estrutura auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Os pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16. Os tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões gerais: H do tampo principal = 740mm, Raio interno de curvatura do tampo = 700mm.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	ALBERFLEX
	• COMERCIAL EVEREST LTDA	
	<b>VALOR R\$</b>	1.229,99
59	<b>Balcão reto baixo para atendimento medindo 1000x800mm.</b> Tampo de formato retangular produzido em MDP de 25mm de	UND

	espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Tampo com 800mm de profundidade. <b>Painel frontal</b> produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. Estrutura auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés frontais + 1 auxiliar no centro, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16, quando não há módulo ao lado a chapa de fixação do tampo superior é simples. Tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	ALBERFLEX
	• COMERCIAL EVEREST LTDA	
	<b>VALOR R\$</b>	1.103,71
60	<b>Balcão reto baixo para atendimento 1400x800mm.</b> Tampo de formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Tampo com 800mm de profundidade. <b>Painel frontal</b> produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. Estrutura auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés frontais + 1 auxiliar no centro, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16, quando não há módulo ao lado a chapa de fixação do tampo superior é simples. Tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.	UND
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	ALBERFLEX
	• COMERCIAL EVEREST LTDA	
	<b>VALOR R\$</b>	1.345,08
61	<b>Balcão reto baixo para atendimento medindo 1800x800mm.</b> Tampo de formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Tampo com 800mm de profundidade. <b>Painel frontal</b> produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. Estrutura auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés frontais + 1 auxiliar no centro, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto	UND

	de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça chata M6X16, quando não há módulo ao lado a chapa de fixação do tampo superior é simples. Tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.		
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALORES</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	1.586,41
62	<b>Estação Telemarketing com tampo regulável e suporte de monitor regulável 1000x900mm.</b> Tampo fixo com tampo regulável para monitor e suporte de monitor regulável composto por 1 tampo inferior reto regulável, 1 tampo intermediário reto e 1 tampo superior oval, ambos em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo tampo inferior regulável, o tampo intermediário fixo e tampo superior regulável. Bordas frontais e posteriores dos tampos retos e a borda do tampo oval, recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nos cantos, as bordas laterais dos tampos retos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. Estrutura Inicial formada por 3 travessas em tubo retangular de 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "U". Complementar formada por 2 travessas em tubo de aço retangular 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "L". Ambas estruturas constituídas por calha eletrificável e pés oblongos. Calha eletrificável produzida em chapa de aço dobrada em forma de "C" de 1,2mm de espessura e tampa única produzida em chapa de aço dobrada em forma de "L" de 0,75mm de espessura. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço de 1,5mm de espessura, os quais possuem niveladores de altura com bases produzidas em poliestireno e são fixados na face inferior dos mesmos. Fixação Inicial tampo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido por 4 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. Complementar tampo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido por 2 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. As estruturas são fixadas aos pés por parafusos sextavados M10x55. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal: produzido em MDP de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Painel lateral: produzido com aglomerado de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Suporte de monitor regulável permite diversidade de acabamentos, e manípulo de regulagem do suporte virá sobre o tampo. Teclado regulável segue o mesmo acabamento do tampo da estação com o manípulo de regulagem sob o tampo.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALORES</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	3.333,19
63	<b>Estação Telemarketing com tampo regulável e suporte de monitor regulável 1200x900mm.</b> Tampo fixo com tampo regulável para monitor e suporte de monitor regulável composto por 1 tampo inferior reto regulável, 1 tampo intermediário reto e 1 tampo superior oval, ambos em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo tampo inferior regulável, o tampo intermediário fixo e tampo superior regulável. Bordas frontais e posteriores dos tampos retos e a borda do tampo oval, recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nos cantos, as bordas laterais dos tampos retos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. Estrutura Inicial - formada por 3 travessas em tubo retangular de 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "U". Complementar formada por 2 travessas em tubo de aço retangular 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "L". Ambas estruturas constituídas por calha eletrificável e pés oblongos. Calha eletrificável produzida em chapa de aço dobrada em forma de "C" de 1,2mm de espessura e tampa única produzida em chapa de aço dobrada em forma de "L" de 0,75mm de espessura. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço de 1,5mm de espessura, os quais possuem niveladores de altura com bases produzidas em poliestireno e são fixados na face inferior dos mesmos. Fixação Inicial - tampo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido por 4 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. Complementar tampo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido por 2 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. As estruturas são fixadas aos pés por parafusos sextavados M10x55. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal: produzido em MDP de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Painel lateral: produzido com aglomerado de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Suporte de monitor regulável permite diversidade de acabamentos, e manípulo de regulagem do suporte virá sobre o tampo. Teclado regulável segue o mesmo acabamento do tampo da estação com o manípulo de regulagem sob o tampo.	UND	

	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALORES</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	3.483,19
64	<b>Estação Linear 1400x1400x740mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui tampa central de abrir produzida em chapa de aço dupla dobrada (0,75mm de espessura) que permite giro de 180° através de dobradiça cilíndrica e 1 tomada elétrica por posição da estação linear sobreposta ao tampo auxiliar, de fácil acesso. Calha eletrificável dobrada em forma de "C" com perfil interno, resultando 3 divisões, produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura) é fixada na travessa horizontal por 2 parafusos Ø4,5x16mm de cada lado. Na extremidade da calha os módulos inicial e final possuem 1 tampa de acabamento e os módulos simples (individuais) possuem 2 tampas de acabamento, medindo 25x20x60mm, compostas por perfil externo, produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e 2 perfis internos dobrados em forma de "C" produzidos em chapa de aço (0,75mm de espessura) soldados no perfil externo. Estrutura auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais, unidos a 45° (diagonal), resultando em maior estabilidade do produto. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), os quais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Tampo fixado na estrutura através de chapas produzidas em aço por buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo e parafusos M6x16mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. A face superior do painel recebe perfil de alumínio extrudado para encaixe de acessórios. Estrutura do painel composta por 2 tubos em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), com acabamento superior (tampa) injetada em ABS. O painel é fixado no oblongo através de parafuso interno M6x12mm e pino inferior de apoio do painel. Opção em vidro sem perfil de alumínio superior. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e furação para receber 3 RJ ou 3 elétricas e furação para receber 2 RJ. Fixado na calha por parafusos. Suporte de tomadas produzido em chapa de aço dobrada, possui 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha através de encaixe.	UND	
	<b>EMPRESAS VENCEDORAS</b>	<b>MARCA</b>	<b>VALORES</b>
	• ALBERFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA • COMERCIAL EVEREST LTDA	ALBERFLEX	1.966,98

**OBSERVAÇÕES:**

- 1) O objeto deverá ser entregue ou executado conforme definido no Edital, na Ata do SRP e, ainda quando for o caso, no contrato individual ou instrumento congênere;
- 2) A liberação ficará adstrita a indicação de dotação orçamentária que sustentará a despesa em conformidade com o planejamento realizado para o exercício vigente;
- 3) O órgão/ente fará a solicitação do objeto conforme a sua necessidade e de acordo com a disponibilidade de recursos;
- 4) Fica facultado aos órgãos ou entes aderentes do Sistema de Registro de Preços renegociarem com o fornecedor, com relação às quantidades e respectivos preços registrados mantida a mesma proporção.
- 5) Havendo mais de uma empresa classificada, somente serão convocadas as remanescentes, na ordem de classificação, caso a classificadada deixe de atender o chamado para a refrida do contrato ou instrumento similar no prazo definido na Ata do SRP ou por qualquer outro impedimento ou falta que possa dificultar as atividades, ou ainda possa ocasionar prejuízos para a Administração.
- 6) A Ata de Registro nº XLIX integra este Extrato Parcial como se nele transcrita para todos os efeitos, no teor contido no Processo nº. 00.004.175/2010 - CCEL/PI.
- 7) Fica assegurado aos caronas adesão de até 100 (cem por cento) das quantidades licitadas por unidade da federação, independente do órgão ou ente requerente, sempre sob aceitação do detentor do preço registrado e de acordo com sua capacidade de fornecimento;

**DADOS DAS VENCEDORAS:**

EMPRESA: FENIX COMERCIO E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA; CNPJ: 01.095.149.0001/64; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.434.496-7; ENDEREÇO: Av. Campos Sales, 782, Centro, Teresina-Pi; CEP: 64000-300; FONE: (86)9934-4181/(86)321-5032; E-MAIL: licitacao@fenixmoveis.com.br



EMPRESA: COMERCIAL EVEREST LTDA ; CNPJ:10.372.788/0001-10 ; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.467.058-9; ENDEREÇO: Av. Homero Castelo Branco, 2420, Horto Florestal, CEP: 64048-400, Teresina-PI; FONE: (86) 9978- 0201/ (86) 3231- 1348; EMAIL: comercial\_everest@yahoo.com.br



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ  
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES - CCEL

## AVISO DE REPUBLICAÇÃO

### PREGÃO 033/2010 – CCEL/PI

A Coordenação de Controle das Licitações do Estado do Piauí – CCEL/PI torna público, para os Licitantes do Pregão Presencial Nº. 033/2010, que tem como objeto o **Registro de Preços de Equipamentos Hospitalares e Outros**, que, a fim de se proceder a realinhamento no edital, a sessão de abertura marcada para o dia 02/09/2010, fica adiada para o dia 13/09/2010. Informações: Coordenação de Controle das Licitações, situada na Av. Pedro Freitas, s/n, Centro Administrativo, Bloco I, São Pedro, Teresina-PI. – Fone/Fax (86) 3216-1000, em todos os dias úteis, das 8h às 13h. Teresina, 30 de agosto de 2010.

Luzinete Lima Silva M. Barros  
Pregoeira CCEL/PI

**Visto:**  
**Wilson Gondim Cavalcanti Filho**  
Coordenadora Geral da Coordenação de Controle das  
Licitações – CCEL/PI

OF. 938

EMPRESA: DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA; CNPJ: 05.312.143/0001-52; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.451.182-0; ENDEREÇO: a. Industrial Gil Martins, nº. 1480, Quadra A, Casa 05, Bairro Tabuleta, Teresina-PI; FONE: (86) 3221-1315/3218-3120; EMAIL: departamento Ltda@yahoo.com.br

EMPRESA: RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA ; CNPJ: 09.008.639/0001-98; INSCRIÇÃO ESTADUAL:19.463.017-0; ENDEREÇO: Av. Miguel rosa, 4448-Sul, Bairro Nossa senhora das Graças, Teresina-PI; CEP: 64018-550; FONE: 9446-8065/3223-9626; E-MAIL: rtdistribuidorame@hotmail.com

EMPRESA: A.V.R. ALVES; CNPJ: 08.397.518/0001-12; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.461.771-8; ENDEREÇO: Av. Duque de Caxias, 5538, água Mineral, Teresina-PI; CEP: .64002-600; FONE: 3225-2252/ 8841-6333/ 9927-4343; E-MAIL: mirantemoveis@hotmail.com

EMPRESA: METAÇO METALURGICA LTDA; CNPJ: 06.861.538.0001/77; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.405.875-1; ENDEREÇO: Rua João Cabral, 250, Bairro Pirajá, Teresina-PI; CEP: 64002-150; FONE: 9937-5411/ 3213-3333; E-MAIL: metacometalurgica@yahoo.com.br

EMPRESA: GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA ; CNPJ: 07.766.224/0001-58; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 12.224.363-3; ENDEREÇO: Av. Piauí, nº. 92, Bairro Parque Piauí, Timon - MA; CEP: 65631-030; FONE: (86)3234-0510/9926-7164/9947-2762; E-MAIL: jormelo@hotmail.com

EMPRESA: ALBIFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA ; CNPJ: 60.656.774/0001-05 ; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 669.045.054.112; ENDEREÇO: Av. Rudolf Dafferner, 867, Boa Vista; Sorocaba – SP; CEP: 18085-005; FONE: (86)9406-4105/ 9405-1459; E-MAIL: albeflexthe@yahoo.com.br

EMPRESA: R. N. MARQUES ARAÚJO; CNPJ: 02.717.699/0001-30; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.442.514-2; ENDEREÇO: Rua João Cabral, 719, Centro, Teresina-PI; CEP: 64000-030; FONE: (86)9946-9164/3221-9265; E-MAIL: oliveiral4carlos@yahoo.com.br

EMPRESA: JET LTDA ; CNPJ: 06.833.008/0001-15 ; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.400.836-3; ENDEREÇO: Rua Porto, 890, Bairro São Pedro; CEP: 64019-500; Teresina-PI; FONE: (86)9975-1096/3217-2600 E-MAIL: jet@lojasjet.com.br

EMPRESA: FAVORETO MOVEIS E SERVIÇOS LTDA-ME ; CNPJ: 05.081.293/0001-00; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 082.472.55-6; ENDEREÇO:Rua José Alexandre Buatiz, 160, Ed. Master Tower Enseada do Sua, Vitória - ES; CEP: 29.050.918; FONE: (27)3205-7976/ (86)8823-1314; (27)3205-7976; E-MAIL: victor@worksolutionssi.com.br

EMPRESA: PEREIRA BARROS E MORAIS LTDA ; CNPJ: 04.906.694/0001-81; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.449.250-9 ; ENDEREÇO: Av. Maranhão, 1950, Bairro Pirajá – Teresina-PI; CEP: 64003-160 ; FONE: (86)9414-3972/ 3225-2780 E-MAIL: a.vsanatos@click21.com.br

EMPRESA: MM AGUIAR INDÚSTRIA E COMERCIO LTDA ; CNPJ: 41.525.262/0001-57; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 19.440.717-4; ENDEREÇO: Rua João Cabral, 2460, Norte, Pirajá, Teresina-PI; CEP: 64002-150; FONE: 9981-1036/ 3213-3333 E-MAIL: mmdeaguiar@hotmail.com

EMPRESA: FABRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA; CNPJ: 89.962.294/0001-46; INSCRIÇÃO:048/0005303; ENDEREÇO: Av. 25 de julho, 4090, Sede, Flores da Cunha, Rio Grande Sul; CEP: 95.970-000 ; FONE: 9432-6218/3233-0197; E-MAIL: alexandreastro@floreensepi.com.br

EMPRESA: DELTA PRODUTOS E SERVIÇO LTDA; CNPJ: 11.676.271/0001-88; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 07.900.465-0; ENDEREÇO: Rua Teófilo da Vila, 45, Porto da Roca, Saquarema-RJ; CEP: 28990-000; FONE: (22)8665-5657; E-MAIL: altr\_andre@hotmail.com

EMPRESA: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA; CNPJ: 21.306.287/0001-52; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 26.143104600-66; ENDEREÇO: Rua Vereador Décio de Paula, 101, Bairro Planalto, Formiga-MG; CEP: 35570-000 ; FONE: 3225-2333/9445-5223 E-MAIL: jordano@tecn2000.com.br

EMPRESA: ARTELINTE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA ; CNPJ: 03.810.869/0001-90; INSCRIÇÃO ESTADUAL: 27.101.871-2; ENDEREÇO: Rua Gutemberg Chagas, 280, Bairro Inácio Barbosa, Aracaju-SE; CEP: 49.040-780; FONE: (27) 8132-222; E-MAIL: artline@artlinemoveis.com.br

OF. 931

OF. 1145



ESTADO DO PIAUÍ  
SECRETARIA DE GOVERNO

### EXTRATO DO ADITIVO Nº 01

**AUTORIZAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 009/2009 (EM 01.09.09)  
CONTRATO REF. EXTRATÓ PUBLICAÇÃO PARCIAL XIII,  
DOE Nº 104, DE 08.06.2009**

**PREGÃO Nº 012/2009 – CEL – BENS COMUNS – SRP  
LIBERAÇÃO Nº 4423/2009 – CCEL/PI.**

**OBJETO:** Renovação do contrato de 01 (um) automóvel, item nº 12, do fornecedor M. & C. LOCADORA DE VEICULOS LTDA CNPJ Nº 03.048.479/0001-24, cujo prazo de vigência expira em 01 de setembro de 2010.

**PRAZO:** 01/09/2010 a 31/12/2010

**Teresina(PI) 27 de Agosto de 2010**

**JUDAS TADEU DE ANDRADE MAIA** – Secretário de Governo  
**MARCOS AURÉLIO NOGUEIRA SEABRA** – Sócio Administrativo responsável pela M & C. Locadora de Veículos LTDA.

### EXTRATO DO ADITIVO Nº 01

**AUTORIZAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 007/2009 (EM 01.09.09)  
CONTRATO REF. EXTRATÓ PUBLICAÇÃO PARCIAL XIII,  
DOE Nº 104, DE 08.06.2009**

**PREGÃO Nº 012/2009 – CEL – BENS COMUNS – SRP  
LIBERAÇÃO Nº 4344/2009 – CCEL/PI.**

**OBJETO:** Renovação do contrato de 01 (um) automóvel, item nº 12, do fornecedor RD PICÓS VEÍCULOS – LTDA - ME CNPJ Nº 10.670.667/001-55, cujo prazo de vigência expira em 01 de setembro de 2010.

**PRAZO:** 01/09/2010 a 31/12/2010

**Teresina(PI) 27 de Agosto de 2010**

**JUDAS TADEU DE ANDRADE MAIA** – Secretário de Governo  
**ALEXANDRE DE CASTRO GOUVEIA LIMA FILHO** – Gerente Administrativo responsável pela R.D. PICÓS VEÍCULOS LTDA – ME.

### EXTRATO DO TERMO DE RESCISÃO DE CONTRATO

**OBJETO:** rescisão do contrato de 01 (uma) Pick-up, cabine dupla, tração 4x4, motor diesel, direção hidráulica, capacidade para 05 (cinco) pessoas que estava prestando serviços na Secretaria de Governo locado da empresa D. E. REBOUÇAS (Poty Rent A Car) através da liberação nº 7703/2009 – CEL/SEAD, Pregão nº 012/2009 – CEL/SEAD – BENS e SERVIÇOS COMUNS – SRP, do extrato de publicação parcial XIII, do Diário Oficial nº 104, de 08 de junho de 2009, de acordo com as condições estabelecidas na Ata de Registro, bem como do respectivo Processo Administrativo rescindido o respectivo Contrato em 28 de Agosto de 2010,

**Teresina(PI) 27 de Agosto de 2010**

**JUDAS TADEU DE ANDRADE MAIA** – Secretário de Governo  
**JOÃO MENDES DA S. NETO** – responsável pela D. E. Reboças (Poty Rent a Car)