AVISO DE RETIFICAÇÃO

Fica retificado o Extrato Publicação Parcial Nº **XLIX/2009**, referente ao **Processo Administrativo Nº 0.003.742/2009 – CCEL/ PI, Pregão Presencial Nº 123/2009,** Objeto: **Registro de preços para MOBILIÁRIOS EM GERAL**, anteriormente publicado no D. O. E nº 242 de 30 de dezembro de 2009, nas pags. 10 a 301, em função de erro de digitação, conforme segue abaixo:

LOTE 28 – POLTRONAS, PAINÉIS E MESAS

ITEM	PRODUTO	MARCA	VALOR	EMPRESAS CLASSIFICADAS
01	Poltronas p/ auditório (lateral tubular), c/ estrutura: em aço abnt 1010/1020 de seção tubular c/ diâmetro de ("1") e parede de 1,9mm de espessura, dois tubos de sustentação no sentido vertical apoiados chapas de aço fina fria de espessura 1,9mm estampada repuxada c/ furação em 4 pontos p/ fixar no piso, possui travessas de ligação em ferro chato de ¼ espessura unidas pelo sistema de solda mig, componentes metálicos são tratados c/ banho desengraxamento, decapagem e acabamento c/ pintura do tipo epóxi-pó,aplicada por deposição eletrostática c/ cura em estufa à temperatura de 250ºc, fechamento poltronas nas laterais (inicial e final) de cada fileira será até o piso do lado externo c/ painel de fechamento, recortada c/ os contornos da estrutura, assento e encosto: auto-rebatível, acionamento por mecanismo dotado c/ buchas de poliacetal auto-lubrificante, eixos c/ engrenagem e mola, estrutura em madeira compensada de formato anatômico e suporte de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda mig que tratados c/ banho de desengraxamento e decapagem acabamento c/ pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática c/ cura em estufa à temperatura 250ºc espuma do assento encosto injetada de formato anatômico, isenta de cfc –clorofluorcarbono, densidade 55kg/m,apóia-braço com revestimento em tecido 100%lã	KASTRUP	R$ 1.765,85	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
02	Painel divisório panorâmico removível, espessura de 100mm, com lã de rocha na parte interna para acústica revestido em tecido tipo poliéster.	MODLINE	R$ 2.465,78	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
03	Poltrona giratória espaldar alto com braços, revestida com espuma injetada de poliuretano, moldada anatomicamente, revestida em couro. Braços em tubo oblongo cromado. Apóia braço cromados (455x50mm) cromatizado em castanho inglês com pintura em verniz poliuretano semi fosco. Estrutura em tubo de aço, diâmetro de 1,0"(uma polegada), com rodízios em poliuretano com silicone de alto impacto para pisos duros.	FLEXFORM	R$ 2.618,25	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
04	Poltrona executiva com base continua com braços espumas injetadas montada sobre compensado de 15 mm conformados anatomicamente a quente densidade controlada 40kg/cm3 para o assento e encosto revestida em creper poliéster contendo perfil de pvc anti impacto macho e fêmea no contorno do assento, estrutura metálica com tratamento antiferrugem pés ski ,com ponteiras de proteção cor bordô com estrutura preta.	FLEXFORM	R$ 285,63	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
05	Mesa reta tampo com 25mm de espessura, altura variável de 720 a 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas, tampo com furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas tipo açucareiro removíveis, painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med.350mm de altura com fixação à metálica por dispositivos tipo minifi, calha metálica para passagem horizontal de fiação partes metálicas pintadas em epóxi a pó, curada em estufa, após tratamento anti-corrosão.estrutura metálica em aço, com duas estruturas laterais (pés laterais) com duas colunas verticais em tubo de 40x40mm cada, calhas verticais inspecionáveis, tampas de fechamento em ambos os lados com engate rápido em aço, vigas horizontais inferiores das estruturas laterais em tubo oblongo 58x20mm, dotadas de ponteiras de acabamento arrendadas em poliestireno e sapatas reguladores em perfil "u" com as extremidades arredondadas a 90º. Medindo 1400x600mm.	MODLINE	R$ 1.120,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
06	Mesa de trabalho linear com tampo de 25mm de espessura, comprimento 1200x750mm. Com 25mm de espessura, altura variável de 720 a 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas, tampo com furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas tipo açucareiro removíveis, painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, med.350mm de altura com fixação à metálica por dispositivos tipo minifi, calha metálica para passagem horizontal de fiação partes metálicas pintadas em epóxi a pó, curada em estufa, após tratamento anti-corrosão.estrutura metálica em aço, com duas estruturas laterais (pés laterais) com duas colunas verticais em tubo de 40x40mm cada, calhas verticais inspecionáveis, tampas de fechamento em ambos os lados com engate rápido em aço, vigas horizontais inferiores das estruturas laterais em tubo oblongo 58x20mm, dotadas de ponteiras de acabamento arrendadas em poliestireno e sapatas reguladores em perfil "u" com as extremidades arredondadas a 90º.	MODLINE	R$ 543,72	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
07	Armário alto com portas alta de giro, tampo, laterais, fundo e fundo base, executado em aglomerado de 18mm de espessura, medindo 800x 500x 1630mm, com quatro prateleiras internas contendo regulagens.	MODLINE	R$ 1.250,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
08	Cadeira giratória com braços. Assento e encosto de formato anatômico e moldados em chapa de aço espessura mínima de 1,9mm fosfatizada e pintada em epóxi pelo sistema eletrostático, estofados em espuma de poliuretano com espessura mínima de 20mm, revestido em tecido, com bordas protetoras em perfil de pvc. Encosto flexível, com suporte do encosto e tubo de aço de seção oval mínima de 2mm de espessura da parede, curvado em forma de "t" reforçado com "alma" de aço maciço na curva. Assento com borda frontal arredondada	FLEXFORM	R$ 915,84	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	ascendente. Braços com alma de aço e apoio recobertos com poliuretano integral skin. Base em aço, giratória, protegida por blindagem telescópica de polipropileno. Mecanismo de regulagem sincronizada entre o encosto e assento na proporção de 3% com livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento em curso através de alavanca localizada sob o assento, e regulagem telescópica da altura do apoio lombar em 04 (quatro) posições e regulagem pneumática de altura. Cinco patas em nylon injetado de alto impacto e rodízios de duplo giro.			
09	Mesa orgânica com raio sinuo dimensões de 1400mmx1600mm, profundidade de 600 x600, tampo com abertura para passagem para fiação formato ergonômico com borda frontal em perfil reto de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, fixado à estrutura através de parafusos e buchas em zamak, passa-cabos de 60mm de diâmetro com tampa de saque frontal com acabamento em poliestireno na mesma cor da estrutura, painel frontal com baixa pressão de 18mm de espessura e acabamento em fita de pvc 1mm na mesma cor do tampo, calha de fiação fixada entre tampo e painel frontal, de seção em "l", permitindo passagem de cabos, fabricado em chapa de aço com 0,9mm de espessura, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, estruturas laterais através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica,lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno.	MODLINE	R$ 995,98	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
10	Gaveteiro volante, dimensões: 460x 500x 580mm corpo estruturado em madefibra (mdf) espessura de 18mm pintado com tinta poliuretânica de alta resistência. Tampo superior com acabamentos em pau ferro, puxador tipo pino em alumínio fundido escovado para facilitar a movimentação. Três gavetas. Com laterais e traseiro em chapa de aço fosfatizada e pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó com fundos em triplac,conjunto fixado a frente das gavetas. Corrediças telescópicas metálicas com fechaduras com travamento simultâneo. Frente de gaveta confeccionada em madefibra (mdf) com espessura 18mm revestidas com madeira natural.acabamento com verniz poliuretânico,puxador com para apoio dos dedos para facilitar a abertura das gavetas. Rodízios de duplo.	MODLINE	R$ 987,39	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
11	Balcão com alumínio med. 1800x500x740mm composto por três módulos, tampo superior em mdf, com tampo superior complementar, em vidro temperado de 10 mm de espessura e 200mm de profundidade, elevado através de tubo de alumínio escovado com 250mm de diâmetro, módulos laterais com duas portas de correr em vidro com espessura de 4mm e perfil de alumínio secção 21x 19, módulo central de 900mm com vão e uma prateleira aparente, com mesmo acabamento da estrutura.	MODLINE	R$ 2.127,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
12	Cadeira espaldar médio com 03 lugares sem braços. Assento e encosto de formato anatômico, estofado em espuma de poliuretano, revestido em tecido com bordas protetoras em perfil de pvc. Encosto flexível, com suporte do encosto e tubo de aço de seção oval mínima de 2mm de espessura da parede, curvado em forma de "t" reforçado com "alma" de aço maciço na curva. Assento com borda frontal arredondada ascendente. Longarina em tubo de aço com diâmetro mínimo de 80x40mm com acabamento de superfície pintado. Lateral para banco componível em aço com capa protetora, fabricada por processo de solda sistema mig em aço tubular 25x25x1.70mm e 80x40x1.90mm com acabamento de superfície, fosfatizado e pintado em epóxi pelo sistema eletrostático. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno.	FLEXFORM	R$ 2.150,79	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
13	Mesa de centro medidas 600x600mm confeccionada em chapa de madeira 25mm de espessura,fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço "tipo trapezoidal",tratamento anti-ferrugem pintado pelo sistema eletrostático epóxi pó com secagem em estufa e sapatas reguláveis.acabamento em mdf com acabamento em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência,semi fosca,gofrato.com borda frontal usinado com perfil de proteção 5mm tipo keder,laterais e posterior usinado reto.	MODLINE	R$ 1.717,20	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
14	Torre de fiação vertical, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, com tampa frontal removível na parte superior e inferior da torre, possibilitando inspeção dos cabos em poliestireno injetado de alto impacto, com 06 receptores para tomadas padrão universal. Cabeamento inferior em poliestireno injetado de alto impacto, com sapata reguladora de nível, diâmetro de 80mm e parafuso m8 rosca métrica.	MODLINE	R$ 67,58	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
15	Poltrona com três lugares contendo braços com assento medindo 500 x 430 mm e encosto medindo 400 x 430 mm, montados sobre compensado de no mínimo 15 mm, conformado anatomicamente a quente e fixados à estrutura através de porcas de garra gravadas no interno do assento/encosto e entre si por lâmina aço-mola temperada e pintada pelo sistema epóxi a pó após tratamento anti-corrosão. Espuma injetada com densidade controlada com 60 kg/cm3 e 40 kg/cm3, respectivamente para o assento e encosto. Proteção com espuma revestida com o mesmo acabamento do assento e encosto, sem costuras e perfil de pvc anti-impacto macho e fêmea no contorno do assento e do encosto.estrutura metálica,soldada por processo mig e tratamento anti-ferrugem e pintadas pelo sistema eletrostático epóxi pó com secagem em estufa,dotadas de ponteiras plásticas.revestimento em tecido 100% lã,fogo retardante sem costura.	FLEXFORM	R$ 1.218,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
16	Cadeira fixa sem braços com assento e encosto contendo formato anatômico e moldados em chapa de aço espessura de no mínimo 1,9mm fosfatada e pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, estofados em espuma de poliuretano com espessura mínima de 20mm, revestido em tecido ou vinil, com bordas protetoras em perfil de pvc. Encosto flexível, com suporte do encosto e tubo de aço de seção oval mínima de 2mm de espessura da parede, curvado em forma de "t" reforçado com "alma" de aço maciço na curva. Assento com borda frontal arredondada ascendente. Base fixa em "esqui" continua em tubo de aço.	FLEXFORM	R$ 701,19	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
17	Poltrona com braços contendo o assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Acabamentos laterais com costura dupla.encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande	FLEXFORM	R$ 1.023,51	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.acabamentos laterais com costura dupla.suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto.mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de			
	alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura.base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. *Apresentar certificado abnt da norma nbr 13962:2006. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho*			
18	Poltrona espaldar alta com braços contendo assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Acabamentos laterais com costura dupla.encosto interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm^2 e espessura de 10,5 mm.espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão	FLEXFORM	R$ 1.136,22	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Acabamentos laterais com costura dupla. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto.mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com			
	precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares. *Apresentar certificado abnt da norma nbr 13962:2006. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*			
19	Longarina 2 lugares espaldar médio fixa com braços com assento interno em compensado multilâminas (7 lâminas) de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm.espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado	FLEXFORM	R$ 1.350,26	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.estrutura metálica: pés metálicos confeccionados em tubo 60 x 30 mm, barra confeccionada em tubo de 80x40mm, com placas de fixação. Todo o conjunto soldado com processo mig e tratamento anti-ferrugem e pintado pelo sistema eletrostático epóxi pó com secagem em estufa, acabamento com ponteiras plásticas e sapatas reguláveis. Revestimento tecido crepe 100% poliéster. *Apresentar certificado abnt da norma nbr 13962:2006. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*			
20	Longarina 3 lugares espaldar médio fixa com braços com assento interno em compensado multilâminas (7 lâminas) de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm.espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.estrutura metálica: pés metálicos confeccionados em tubo 60 x 30 mm, barra confeccionada em tubo de 80x40mm, com placas de fixação. Todo o conjunto soldado com processo mig e tratamento anti-ferrugem e pintado pelo sistema eletrostático epóxi pó com secagem em estufa, acabamento com ponteiras plásticas e sapatas reguláveis. Tecido crepe 100% poliéster. *Apresentar certificado abnt da norma nbr 13962:2006. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medido do trabalho.*	FLEXFORM	R$ 1.993,51	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
21	Mesa de trabalho angular medindo 1200x1200x600x600 tampo em l inteiriço, tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e	MODLINE	R$ 932,43	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondadas, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Pé de canto em tubo vertical de seção quadrada 80x80mm chapa 14 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com passagem interna de fiação, dotada chapa superior de fixação em "l" soldada sistema mig e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar certificado de conformidade emitido pela abnt de acordo com a norma nbr 13966:1997 e nbr 14111:1998.* *Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*			
22	Mesa de trabalho angular medindo 1200x1400x750x750x740mm tampo em l inteiriço, tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondadas, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Pé de canto em tubo vertical de seção quadrada 80x80mm chapa 14 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com	MODLINE	R$ 980,25	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	passagem interna de fiação, dotada chapa superior de fixação em "l" soldada sistema mig e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar certificado de conformidade emitido pela abnt de acordo com a norma nbr 13966:1997 e nbr 14111:1998,apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*			
23	Mesa de trabalho angula medindo 1400x1400x750x750mm tampo em l inteiriço, tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondadas, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Pé de canto em tubo vertical de seção quadrada 80x80mm chapa 14 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com passagem interna de fiação, dotada chapa superior de fixação em "l" soldada sistema mig e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar certificado de conformidade emitido pela abnt de acordo com a norma nbr 13966:1997 e nbr 14111:1998 apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*	MODLINE	R$ 1.025,89	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
24	Piso elevado composto de duas placas de aço com enchimento em argamassa especial para pisos elevados. A placa é composta de uma chapa superior de aço carbono laminado fina frio, com espessura de 0,9 mm e a chapa inferior em aço carbono especial para estampagem de peças críticas com espessura de 0,8 mm, com tolerância máxima de 0,07 mm. A placa possui repuxos conformados a frio, na chapa inferior, nos quatro cantos para apoio nos pedestais sem uso de parafusos ou outro tipo de travamento sem uso de parafusos ou outro tipo de travamento. Nestes repuxos estão localizados furos conformados para encaixe de parafusos quando necessários, sem atravessar a alma do painel, evitando contato direto com cimento. A chapa inferior do painel com estampagem formando 62 domus desalinhados, foi criada especialmente para estar em	MODLINE	R$ 469,06	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	conformidade com as normas técnicas internacionais tais como cisca e euronormas, garantindo que o piso elevado não tenha rangidos e tão pouco problemas estruturais que impossibilitem sua flexibilidade.a tolerância máxima para deformação da placa é de 0,22 mm e a tolerância máxima para deflexão da placa é de 2,7 mm para cargas concentradas e 1,4 mm para cargas distribuídas.as placas de aço para confecção dos painéis, são unidas pelo processo de solda ponto a ponto com 134 pontos de solda. A tolerância máxima da planicidade é de 0,82 mm. Os recortes das bordas são precisos executados em prensa de 300 toneladas, fazendo 4 (quatro) lados simultaneamente, garantindo o rigor e precisão dimensional, com tolerância máxima exigida de 0,22 mm para o caráter dimensional. O processo de tratamento de proteção das chapas inicia-se com o tratamento superficial feito através de um desengraxante alcalino, por imersão, com limpeza de dupla lavagem também por imersão, placa a placa.a proteção anti-oxidante é dada através de fosfatização à base de acido fosfórico, através de banho de imersão, para atingir ambas faces do painel, interna e externamente. A etapa seguinte é a secagem em estufa à 160º para preparação da pintura.a pintura é feita à base de tinta epóxi/poliéster à pó, microtexturizada com secagem à 235º .o enchimento das placas é composto de argamassa especial de cimneto cp3 mais reagentes químicos. O enchimento é executado à alta densidade, para evitar falhas de enchimento. Apresentar certificado abnt conforme norma nbr 11802:1991.			
25	Piso elevado com painel de 605 x 605 x 36 mm composto de duas placas de aço com enchimento em argamassa especial para pisos elevados. A placa é composta de uma chapa superior de aço carbono laminado fina frio, com espessura de 0,9 mm e a chapa inferior em aço carbono especial para estampagem de peças críticas com espessura de 0,8 mm, com tolerância máxima de 0,07 mm. A placa possui repuxos conformados a frio, na chapa inferior, nos quatro cantos para apoio nos pedestais sem uso de parafusos ou outro tipo de travamento sem uso de parafusos ou outro tipo de travamento. Nestes repuxos estão localizados furos conformados para encaixe de parafusos quando necessários, sem atravessar a alma do painel, evitando contato direto com cimento. A chapa inferior do painel com estampagem formando 62 domus desalinhados, foi criada especialmente para estar em conformidade com as normas técnicas internacionais tais como cisca e euronormas, garantindo que o piso elevado não tenha rangidos e tão pouco problemas estruturais que impossibilitem sua flexibilidade. A tolerância máxima para deformação da placa é de 0,22 mm e a tolerância máxima para deflexão da placa é de 2,7 mm para cargas concentradas e 1,4 mm para cargas distribuídas. As placas de aço para confecção dos painéis, são unidas pelo processo de solda ponto a ponto com 134 pontos de solda. A tolerância máxima da planicidade é de 0,82 mm. Os recortes das bordas são precisos executados em prensa de 300 toneladas, fazendo 4 (quatro) lados simultaneamente, garantindo o rigor e precisão dimensional, com tolerância máxima exigida de 0,22 mm para o caráter dimensional. O processo de tratamento de proteção das chapas inicia-se com o tratamento superficial feito através de um desengraxante alcalino, por imersão, com limpeza de dupla lavagem também por imersão, placa a placa.a proteção anti-oxidante é dada através de fosfatização à base de acido fosfórico, através de banho de imersão, para atingir ambas faces do painel, interna e externamente. A etapa seguinte é a secagem em estufa à 160º para preparação da pintura.a pintura é feita à base de tinta epóxi/poliéster à pó, microtexturizada com secagem à	MODLINE	R$ 543,06	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	235º .o enchimento das placas é composto de argamassa especial de cimneto cp3 mais reagentes químicos. O enchimento é executado à alta densidade, para evitar falhas de enchimento. *Apresentar certificado abnt conforme norma nbr 11802:1991.*			
26	Poltrona para auditório**.**assento de rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade e buchas de poliacetal auto-lubrificantes. Estrutura interna do assento confeccionada em quadro de madeira de lei maciça termo-estabilizada, fixado em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente, espessura de 10mm. Blindagem do assento**:** em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Dimensões 460 x 430 x 10mm, fixada a estrutura através de parafusos não aparentes para evitar a flexão do material e conseqüente geração de ruídos e que será definido entre os padrões mogno, imbuia, freijó ou marfim e acabamento com verniz de poliuretano acetinado natural, possuindo ainda microperfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica.. Encosto fixo, regulável em três níveis ergonômicos de inclinação 18º,22º, 26º estrutura interna em madeira moldada anatomicamente , espessura total de 15mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza , unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Fixado a estrutura através de buchas metálicas e chapas de aço de 2,50mm de espessura, estampadas e pintadas pelo sistema epóxi pó. Blindagem do encosto: em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de uréia e formol e moldadas a quente. Dimensões 670 x 500 x 10mm, com raio de curvatura de 450mm, fixada a estrutura através de parafusos não aparentes para evitar a flexão do material e conseqüente geração de ruídos. Acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural de 0,7mm ,nos padrões mogno, imbuia freijó ou marfim e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural . Espumas e revestimento: .assento com espuma injetada de poliuretano anti-chamas com densidade de 55kg/m3, moldada anatomicamente com espessura de 90mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, anti-chamas, com formato anatômico, densidade de 50kg/m3, possuindo largura de 450mm na parte superior e 470mm na região lombar,altura de 540mm e espessuras de 60mm na parte superior, 50mm no centro e 90mm na região lombar. Revestimento em 100% poliéster cor à definir.estrutura metálica confeccionada em aço 1010/1020,com 2,65 mm de espessura e estruturada por dobras e soldada pelo sistema mig. Coluna longitudinal em aço tubular 1010/1020, dimensões 25 x 70mm e espessura 1,50mm, com tratamento de superfície com fosfatização de zinco e pintura à pó eletrostática. Painéis laterais posicionados nos corredores e interior de filas confeccionados em mdf com dimensões de 580 x 45mm e revestidos com lâminas de madeira natural com 0,70mm de espessura, nos padrões imbuia, mogno, freijó ou marfim e acabamento em verniz de poliuretano acetinado natural. Apóia-braços**:** confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 380 x 70 x 35 mm. Acabamento nos mesmos padrões utilizados nos painéis laterais da estrutura.sapatas de fixação ao piso**:** confeccionadas em chapas de aço 1010/1020, estampadas e estruturadas por dobras, com dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso e soldadas a estrutura pelo sistema	KASTRUP	R$ 1.373,03	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	mig .todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura à pó eletrostática.entre-eixos: 500 mm/5560mm, altura do chão ao topo do encosto: 890 mm profundidade da poltrona aberta: 690 altura da borda frontal do assento ao piso: 440mm com identificação alfa-numérica para filas e corredores. *Apresentar laudo em conformidade com as normas de ergonomia (nr 17), e normas de ensaio de absorção sonora (nbr iso/iec 17025:2001* **)**			
27	Mesa tipo penínsular medindo 1200x2000x 600x800x740mm com tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 856,36	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

28	Mesa peninsular medindo 1800x1600x 600x800x740mm com tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno.painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 877,01	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
29	Mesa peninsular medindo 1400x1800x 600x800x740mm ,com tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 896,57	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
30	Mesa peninsular medindo 1400x1600x 600x800x740mm com tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta	MODLINE	R$ 930,26	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.			
31	Mesa peninsular medindo 1500x1600x 600x800x740mm com tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno.painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa.estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e	MODLINE	R$ 937,87	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.			
32	Mesa peninsular medindo 160x1600x 600x800x740mm com tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno.painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa.estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna	MODLINE	R$ 1.156,30	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.			
33	Mesa peninsular medindo 1500x1500x 600x800x740mm . Tampo – tampo único em "l" constituído por mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo hot melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diamêtro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em mdp de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em pvc com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo hot melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos aa cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "l" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca m8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "c" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados m10x16 através de 2 chapas soldadas nas	MODLINE	R$ 1.165,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos m6x45 e 2 parafusos m6x35 e na calha por 2 parafusos m6x12mm.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.			
34	Mesa com tampo auto portante para reunião com 2 módulos externos oval de 2400x1200 em mdp de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor a escolher. Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de pvc de 3 mm de espessura. Com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da abnt de ergonomia e na transversal em fita de pvc de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas m6x13mm para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos m6x45mm zincado. Cada tampo deve conter um passa cabo em polipropileno com formato de ¼ de um circulo com raio mínimo de 85 mm e maximo de 100 mm com 03 (três) furos independentes nas extremidades tanto na parte inferior funcionando como guia quanto na parte superior de fechamento que permita a subida independente dos cabos.estrutura - a sustentação do tampo é feita por no mínimo 4 tubos ovais para cada modulo externo e 8 tubos ovais para os modulo internos , medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida m6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos rm, medida m6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida m8x40, com base em poliamida. Acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º c e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º c.	MODLINE	R$ 51,95	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
35	Mesa com tampo auto portante para reunião com 2 módulos externos oval de 1200x1200 e 01 interno complementar de 800x1200mm, em mdp de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor a escolher. Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de pvc de 3 mm de espessura. Com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da abnt de ergonomia e na transversal em fita de pvc de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas m6x13mm para receber	MODLINE	R$ 58,30	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos m6x45mm zincado. Cada tampo deve conter um passa cabo em polipropileno com formato de ¼ de um circulo com raio mínimo de 85 mm e maximo de 100 mm com 03 (três) furos independentes nas extremidades tanto na parte inferior funcionando como guia quanto na parte superior de fechamento que permita a subida independente dos cabos.estrutura - a sustentação do tampo é feita por no mínimo 4 tubos ovais para cada modulo externo e 8 tubos ovais para os modulo internos , medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida m6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos rm, medida m6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida m8x40, com base em poliamida. Acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º c e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º c.			
36	Mesa com tampo auto portante para reunião com 2 módulos externos oval de 1200x1200 e 01 interno complementar de 1600x1200mm, em mdp de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor a escolher. Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de pvc de 3 mm de espessura. Com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da abnt de ergonomia e na transversal em fita de pvc de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas m6x13mm para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos m6x45mm zincado. Cada tampo deve conter um passa cabo em polipropileno com formato de ¼ de um circulo com raio mínimo de 85 mm e maximo de 100 mm com 03 (três) furos independentes nas extremidades tanto na parte inferior funcionando como guia quanto na parte superior de fechamento que permita a subida independente dos cabos.estrutura - a sustentação do tampo é feita por no mínimo 4 tubos ovais para cada modulo externo e 8 tubos ovais para os modulo internos , medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida m6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos rm, medida m6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida m8x40, com base em poliamida. Acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90º c e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º c.	MODLINE	R$ 4.142,69	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
37	Gaveteiro fixo com 03 gavetas - 400x466x504mm composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt.gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.fixação – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos m8x25mm. Acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	MODLINE	R$ 301,03	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
38	Gaveteiro volante com 03 gavetas - 400x500x598mm. Composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da abnt e base em aço (2,3mm de espessura). Gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.tampo –sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em pvc com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.fixação – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm todas peças	MODLINE	R$ 497,73	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
39	Gaveteiro volante com 02 gavetas + gavetão p/pasta suspensa - 400x500x598mm. Composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da abnt e base em aço (2,3mm de espessura). Gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.as gavetas para pasta suspensa possuem fundo injetado em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobrado em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Tampo sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em pvc com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.fixação – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade***.**	MODLINE	R$ 418,40	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
40	Gaveteiro mesa com 04 gavetas - 400x600x740mm com r lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base com 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores.gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas	MODLINE	R$ 364,06	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.tampo –sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em pvc (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt de ergonomia), coladas pelo processo hot melt. Fixação – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada. Acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade***.**			
41	Gaveteiro mesa com 02 gavetas + 01 gavetão para pastas suspensas - 400x600x740mm com lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base com 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores.gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.tampo –sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em pvc (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt de ergonomia), coladas pelo processo hot melt. Fixação – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada. Acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um	MODLINE	R$ 380,36	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.gavetas para pasta suspensa com fundo injetado em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobrado em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
42	Mesa de trabalho angular medindo 1400x1600x750x740mm tampo em l inteiriço, tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondadas, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Pé de canto em tubo vertical de seção quadrada 80x80mm chapa 14 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com passagem interna de fiação, dotada chapa superior de fixação em "l" soldada sistema mig e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *apresentar certificado de conformidade emitido pela abnt de acordo com a norma nbr 13966:1997 e nbr 14111:1998 apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho***.**	MODLINE	R$ 813,98	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
43	Mesa de trabalho angula medindo 1600x1600x750x750x740mm tampo em l inteiriço, tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix	MODLINE	R$ 966,12	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondadas, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Pé de canto em tubo vertical de seção quadrada 80x80mm chapa 14 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com passagem interna de fiação, dotada chapa superior de fixação em "l" soldada sistema mig e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar certificado de conformidade emitido pela abnt de acordo com a norma nbr 13966:1997 e nbr 14111:1998. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*			
44	Mesa de trabalho angula medindo 1800x1800x750x740mm tampo em l inteiriço, tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a três furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro. Painel frontal em ambos os lados, inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e duas calhas de fiação fixada entre o tampo e os painéis frontais de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondadas, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Pé de canto em tubo vertical de seção quadrada 80x80mm chapa 14 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com passagem interna de fiação, dotada chapa superior de fixação em "l" soldada sistema mig e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar certificado de conformidade emitido pela abnt de acordo com a*	MODLINE	R$ 1.054,15	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	norma nbr 13966:1997 e nbr 14111:1998. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.			
45	Mesa de trabalho linear medindo 600x750mm com tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontais tipo açucareiro. Painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e calha de fiação fixada entre o tampo e o painel frontal de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondado, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*	MODLINE	R$ 416,23	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
46	Mesa de trabalho linear medindo 1200x600x740mmcom tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontais tipo açucareiro. Painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e calha de fiação fixada entre o tampo e o painel frontal de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondado, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*	MODLINE	R$ 516,21	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
47	Mesa de trabalho línear rmedindo 1400x600mm com tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontais tipo açucareiro. Painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e calha de fiação fixada entre o tampo e o painel frontal de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondado, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*	MODLINE	R$ 559,68	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
48	Painel divisório medindo 1052x600x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.	MODLINE	R$ 432,53	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
49	Painel divisório medindo 1052x800x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada	MODLINE	R$ 537,94	DEPARTAMENT

	de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.			O COMERCIAL MODLINE
50	Painel divisório medindo 1052x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.	MODLINE	R$ 650,96	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
51	Painel divisório medindo 1052x1200x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno.	MODLINE	R$ 775,94	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.			
52	Painel divisório medindo 1052x1400x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.	MODLINE	R$ 822,67	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
53	Painel divisório medindo 1364x600x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.	MODLINE	R$ 506,43	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
54	Painel divisório medindo 1364x800x100, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de	MODLINE	R$ 610,75	DEPARTAMENTO COMERCIAL

	acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.			MODLINE
55	Painel divisório medindo 1364x900x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.	MODLINE	R$ 723,78	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
56	Painel divisório medindo 1364x1200x100mm, espessura de 100mm, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço 1,2mm. Montante vertical tipo cremalheira em ambos os lados com furação padronizada, para permitir acoplamento e fixação de placas, tampos, armários e acessórios suspensos. Travessa superior com régua de acabamento metálico de aço, canaleta interna para passagem de fiação, lógica, elétrica e telefonia no rodapé e altura do tampo. Tampa no rodapé com furação para tomada com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro. Placa para fechamento do painel confeccionada em aglomerado melamínico de baixa pressão 15mm com bordas de pvc de 1mm de espessura, colado pelo sistema hot melt, dividida na altura do tampo e/ou inteiriça com saque frontal e dispositivo de fixação no quadro de fácil manuseio. Os acabamentos verticais e horizontais são feitos por meio de réguas em alumínio extrutado, dotado de engate interno. Fixação da régua será por sistema de engate da fácil remoção, e a junção entre réguas horizontais e verticais em painéis terminais é feito por meio de peças em pvc rígido com desenho complementar ao das réguas. Possui sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Todas as partes em aço com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epóxi em pó com secagem em estufa após tratamento anti-corrosão.	MODLINE	R$ 1.023,72	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
57	Mesa reunião circular **ø 1200 x 740mm** em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Recebe fita de borda reta produzida em pvc com (3mm de espessura) com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, colada pelo processo hot melt.estrutura – formada por uma coluna central, produzida em tubo industrial redondo com diâmetro de 100mm soldadas em 4 bases inferiores e 4 bases superiores (patas) cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte fronta, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Fixação – tampo fixado na estrutura por buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido a uma chapa de aço de apoio (3mm de espessura), fixada à base superior do cavalete por parafusos m6x45 e parafusos m6x35.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 646,62	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
58	Mesa reunião oblonga medindo 2000x100mm tampo em formato oblongo produzido em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Com fita de borda reta produzida em pvc com (3mm de espessura) com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, colada pelo processo hot melt.estrutura – formada por 2 cavaletes laterais, compostos por tubo industrial redondo com diâmetro de 100mm soldados em base inferior e base superior (patas) duplas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavaletes unidos por travessa produzida em aço 40x80mm de 1,5mm de espessura. Fixação – tampo fixado na estrutura por buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido às chapas de aço de apoio (3mm de espessura), fixadas à base superior do cavalete e travessa central por parafusos m6x45 e parafusos m6x35.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 749,86	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
59	Mesa reunião circular **ø 1000 x 740mm** em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Recebe fita de borda reta produzida em pvc com (3mm de espessura) com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, colada pelo processo hot melt.estrutura – formada por uma coluna central, produzida em	MODLINE	R$ 608,58	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	tubo industrial redondo com diâmetro de 100mm soldadas em 4 bases inferiores e 4 bases superiores (patas) cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte fronta, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x40 produzidos com base em polipropileno. Fixação – tampo fixado na estrutura por buchas metálicas m6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido a uma chapa de aço de apoio (3mm de espessura), fixada à base superior do cavalete por parafusos m6x45 e parafusos m6x35.acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc			
60	Balcão circular alto para recepção formado por dois módulos, medindo 2200x800x1100mm. Tampo - constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em mdp de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Uma das bordas laterais dos tampos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em pvc.estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamento nos tubos, de chapa de aço com rosca ø 10mm e uma porca sextavada. Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas m6x13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos m6x45mm. Pés com niveladores de altura m8x40mm com base em polipropileno.painel frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos m6x12mm.altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm. Tampo superior: do plano até o piso = 1100mm acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 2.795,12	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
61	Balcão alto reto para atendimento 1800x800x1100mm,tampo - constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em mdp de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Uma das bordas laterais dos tampos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em pvc.estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamento nos tubos, de chapa de aço com rosca ø 10mm e uma porca sextavada.fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas m6x13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos m6x45mm. Pés com niveladores de altura m8x40mm com base em polipropileno.painel frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos m6x12mm.altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm,tampo superior: do plano até o piso = 1100mmacabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 3.434,13	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
62	Balcão alto reto 1400x800x1100mm ,tampo - constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em mdp de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Uma das bordas laterais dos tampos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em pvc.estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamento nos tubos, de chapa de aço com rosca ø 10mm e uma porca sextavada.fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas m6x13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos m6x45mm. Pés com niveladores de altura m8x40mm com base em polipropileno.painel frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos m6x12mm.altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm,acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 2.795,12	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
63	Armário alto fechado 800x490x1610mm composto por laterais, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em pvc (1 mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Portas –produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em abs.tampo – produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Fixação – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.3 prateleiras produzidas em mdp de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (bp), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional*	MODLINE	R$ 1.337,79	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	*qualificado para tal responsabilidade***.**			
64	Balcão alto reto 1000x800x1100mm **,**tampo - constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em mdp de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Uma das bordas laterais dos tampos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em pvc.estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamento nos tubos, de chapa de aço com rosca ø 10mm e uma porca sextavada.fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas m6x13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos m6x45mm. Pés com niveladores de altura m8x40mm com base em polipropileno.painel frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos m6x12mm.altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm,acabamento - todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.	MODLINE	R$ 2.297,39	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
65	Armário alto fechado 800x490x1610mm , composto por laterais, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em pvc (1 mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Portas produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em abs.tampo – produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.3 prateleiras produzidas em mdp de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (bp), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal	MODLINE	R$ 1.337,79	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	responsabilidade.			
66	Armário médio fechado 800x490x1080mm, composto por laterais, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em pvc (1 mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Portas produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em abs.tampo – produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.2 prateleiras produzidas em mdp de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (bp), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica) *.apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	MODLINE	R$ 1.156,30	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
67	Armário baixo fechado 800x490x740mm, composto por laterais, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em pvc (1 mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Portas produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em abs.tampo – produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas	MODLINE	R$ 997,64	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.1 prateleira produzida em mdp de 18mm revestida nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (bp), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
68	**Armário extra alto fechado 800x490x2140mm ,** composto por lateral, fundo e base, produzidos em mdp de 18mm, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc de (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Base recebe 4 niveladores de altura compostos por uma rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras.portas – produzidas em mdp de 18mm de espessura, com faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura embutida tipo varão de giro 180º com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica).tampo acabamento igual ao corpo e embutido no mesmo, produzido em mdp de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) colada pelo processo hot melt. – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.4 prateleiras produzidas em mdp de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), com fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. 1 prateleira fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	ALBERFLEX	R$ 1.579,05	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
69	Armário alto ½ porta 800x490x1610mm – composto por laterais, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) coladas pelo processo hot melt.sub-tampo produzido em mdp de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas no mesmo acabamento do corpo. Faces laterais dos componentes do corpo com fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras.portas produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais com fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Com dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura embutida tipo varão de giro 180º com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica).tampo – sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais do tampo com fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em pvc (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt de ergonomia), coladas pelo processo hot melt. Fixação – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.2 prateleiras em mdp de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em pvc de (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Prateleira fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	ALBERFLEX	R$ 1.400,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
70	Gaveteiro fixo com 02 gavetas - 400x466x354mm,corpo composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt.gavetas njetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.fixação união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos m8x25mm, todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento	MODLINE	R$ 359,71	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
71	Gaveteiro fixo com 03 gavetas - 400x466x504mm,composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.fixação união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos m8x25mm, todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	MODLINE	R$ 415,14	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
72	Gaveteiro volante com 03 gavetas - 400x500x598mm, composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da abnt e base em aço (2,3mm de espessura).gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.tampo sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em pvc com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.fixaçaõ união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por	MODLINE	R$ 598,80	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada.acabamento peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.*apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
73	Gaveteiro volante com 02 gavetas + gavetão p/pasta suspensa - 400x500x598mm Composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da abnt e base em aço (2,3mm de espessura).gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.as gavetas para pasta suspensa possuem fundo injetado em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobrado em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior.tampo –sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em pvc com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.fixação união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada.acabamento todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	MODLINE	R$ 606,41	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
74	Gaveteiro mesa com 04 gavetas - 400x600x740mm composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base com 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores.gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto	MODLINE	R$ 447,74	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.tampo –sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em pvc (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt de ergonomia), coladas pelo processo hot melt. Fixação união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada.acabamento todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. **Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.**			
75	Gaveteiro mesa com 02 gavetas + 01 gavetão para pastas suspensas - 400x600x740mm Composto por lateral, fundo e base produzidos em mdp de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo sistema hot melt. Base com 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores.gavetas injetadas em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em mdp de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em abs.tampo sobreposto ao corpo produzido em mdp de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em pvc (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt de ergonomia), coladas pelo processo hot melt. Fixaçao união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos m4x16mm cada.acabamento- todas peças metálicas usadas	MODLINE	R$ 447,74	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.gavetas para pasta suspensa com fundo injetado em abs (2mm de espessura) na cor preto liso e dobrado em forma de "u" com nervuras estruturais na face inferior. *Apresentar parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
76	**Mesa diretor reta - 2200x1000x740mm, tampo retangular produzido em mdf de 30mm de espessura com acabamento nas faces superior e inferior em lâmina de madeira. Faces laterais do tampo recebem lâmina de madeira colada.estrutura constituída por 2 colunas, compostas por 1 tubo cilíndrico central produzido em aço de (1,9mm de espessura), fixado a 1 base inferior circular de 580mm de diâmetro e a 1 base superior circular de 380mm de diâmetro, ambas em formato convexo, fundidas em alumínio e fixadas por 3 parafusos m10x40 cada, coluna soldada uma peça produzida em chapa de aço, na qual é fixado o painel frontal através de 2 parafusos m6x20.painel frontal possui 30mm de espessura, 350mm de altura, distante 60mm do tampo, produzido em estrutura tipo colméia, fechado em mdf e revestido em lâmina de madeira. Fixado na estrutura por 2 parafusos m6x20mm.fixação – tampo fixado na estrutura por 6 buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo e unido à base superior circular da estrutura por 6 parafusos m6x16mm. Acabamento todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.**	MODLINE	R$ 2.550,60	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
77	Mesa auxiliar diretor - 1400x600x690mm,tampo retangular com semi-circulo em 1 das extremidades de ø 60cm, produzido em mdf de 30mm de espessura com acabamento nas faces superior e inferior em lâmina de madeira. Faces laterais do tampo recebem lâmina de madeira colada e prensada. Furação para encaixe da tampa basculante. Estrutura constituída por gaveteiro estrutural de 4 gavetas, composto por lateral e base produzidos em mdp de 18mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp), fundo e frente das gavetas produzidos em mdf de 30mm, revestidos nas duas faces em lamina de madeira. Internamente gavetas fabricadas em chapa de aço (0,75mm de espessura) com corrediças em chapa de aço (1,5mm de espessura) dotadas de roldanas. Corrediças fixas das laterais dos gaveteiros através de 4 parafusos auto atarrachante cada, com puxadores tipo concha metálico.fixação – fixada na mesa reta através de pino metálico soldado na coluna, encaixada na travessa que recebe o pino, fixada na face inferior do tampo por 1 bucha metálica m6x13mm e unido ao tampo por 1 parafuso m6x16mm.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Tampa basculante injetada em abs. Tampo do gaveteiro da mesa auxiliar com furação para tampa basculante, que acompanha o	MODLINE	R$ 2.406,06	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	suporte para barra de tomadas e a barra de tomadas contendo 4 elétricas e 3 furações para receber 3 rj.			
78	Poltrona executiva com base continua com braços espumas injetadas montada sobre compensado de 15 mm conformados anatomicamente a quente densidade controlada 40kg/cm3 para o assento e encosto revestida em creper poliéster contendo perfil de pvc anti impacto macho e fêmea no contorno do assento, estrutura metálica com tratamento antiferrugem pés ski ,com ponteiras de proteção cor bordô com estrutura preta.	FLEXFORM	R$ 332,44	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
79	Poltrona executiva sem base continua com braços espumas injetadas montada sobre compensado de 15 mm conformados anatomicamente a quente densidade controlada 40kg/cm3 para o assento e encosto revestida em creper poliéster contendo perfil de pvc anti impacto macho e fêmea no contorno do assento, estrutura metálica com tratamento antiferrugem pés ski ,com ponteiras de proteção cor bordô com estrutura preta.	FLEXFORM	R$ 329,03	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
80	Poltrona presidente em couro natural, com mecanismo sicronizado e deslizante encosto fabricado poliuretano moldado e estrutura metálica com lâmina de aço fixa na sua estrutura em aço tubular interna com diametro de 1,9mm x2 m/m de parede soldada na estrutura tubular atraves de suporte de aço do tipo barra chata assento e encosto injetados em espuma anatomica de poliureta no flexivel de alta resistencia, densidade de 60kg, tipo ecologico, isento de c.f.c suporte ergônomico para apoio de cabeça injetado, revestido em couro 100 natural com a estrutura cromada, braço injetado tipo v com parte central cromada contendo zíper, cor couro natural preto com estrutura cromada.	MODLINE	R$ 2.809,25	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
81	Poltrona continua em couro com pe braço formando semicirculo preparada para receber a montagem do assento em madeira. Estrutura fixa em aço tubular eliptico com 20x45mm e suporte em aço nas especificações sae 1010. Peça com componentes soldados em sistema mig e acabamento sem solda aparente a estrutura tubular e refrçada em aço interno no contorno das confecçionadas em plipropileno na cor preta. Assento e encosto injetados em espuma antomica de poliuretano flexivel de alta resistencia, densidade controlada de 60 kg/tipo ecologico, isento de c.f.c, cor couro natural preto com estrutura cromada.	MODLINE	R$ 1.396,94	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
82	Mesa principal dimensões aproximadas: 1800x 1200x 740mmligeiramente arqueada nas extremidades laterais, frontal e posterior, composta por dois tampos, sendo o inferior em madefibra mdf com 25mm de espessura abrangendo todo o perímetro da mesa, superior seccionado em duas partes para formação de composições personalizadas (mdf/), anterior em mdf de 18mm de espessura e posterior com a opção mdf revestido em folha de madeira natural. Acabamento do mdf com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca, madeira natural com acabamento em verniz poliuretânico ou granito polido com alto padrão de qualidade. Fixados entre si através de parafusos e buchas em zamak. Estrutura através de quatro tubos em aço, parede de 1,5mm de espessura, com 125mm de diâmetro, fixados ao tampo inferior através de 16 parafusos e buchas em zamak, acabamento em pintura epóxi na cor alumínio ou preto pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Sapatas em mdf com encaixe nas estruturas. Bordas levemente arredondadas, conforme padrões da abnt.	MODLINE	R$ 4.237,24	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
83	Mesa auxiliar dimensões aproximadas: 1470x 750x 740mm,mesa complementar, com opção de fixação do lado direito ou esquerdo, uma extremidade ligeiramente arqueada, com corte propiciando perfeito encaixe na mesa principal. Composta por dois tampos, sendo o inferior em mdf com 25mm de espessura, superior em	MODLINE	R$ 997,64	DEPARTAMENTO COMERCIAL
	mdf de 18mm de espessura respectivamente, com acabamento em base primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Estrutura através de dois tubos em aço, parede de 1,5mm de espessura, com 125mm de diâmetro, fixados ao tampo inferior através de 08 parafusos e buchas em zamak, acabamento em pintura epóxi na cor alumínio ou preto pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Sapatas em mdf com encaixe nas estruturas. Bordas levemente arredondadas, conforme padrões da abnt.			MODLINE
84	Mesa conexão com dimensões aproximadasde : 1000 (encaixe na mesa) /1700 (posterior ao encaixe da mesa) x 600x 740, permitindo reunião, com opção de fixação do lado direito ou esquerdo, extremidades arqueadas e encaixe perfeito na mesa principal. Composta por dois tampos, sendo o inferior em mdf com 25mm de espessura, superior em mdf de 18mm de espessura respectivamente, com acabamento em base primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Estrutura através de dois tubos em aço, parede de 1,5mm de espessura, com 125mm de diâmetro, fixados ao tampo inferior através de 08 parafusos e buchas em zamak, acabamento em pintura epóxi na cor alumínio ou preto pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Sapatas em mdf com encaixe nas estruturas. Bordas levemente arredondadas, conforme padrões da abnt.	MODLINE	R$ 988,94	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
85	Armário tipo balcão, medindo 1800x500x740mm composto por três módulos, sendo dois de 450mm e um de 900mm, estruturados em madefibra mdf com 18mm de espessura, com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Tampo em madefibra mdf, mdf revestido em madeira natural ou granito, com tampo superior complementar, em vidro temperado de 10mm de espessura e 200mm de profundidade, elevado através de tubo de alumínio escovado com 250mm de diâmetro. Módulos laterais com duas portas de correr em vidro mini boreal com espessura de 4mm e perfil de alumínio secção 21x 19. Módulo central de 900mm com vão e uma prateleira aparente ou ainda com 01 ou 02 gavetas em mdf de 18mm de espessura, com mesmo acabamento da estrutura. Bases de sustentação em tubos de alumínio escovado com 250mm de diâmetro.	MODLINE	R$ 4.261,15	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
86	Mesa reunião dimensões: 2500x 1000x 740mm, elíptico, composta por dois tampos, sendo o inferior em mdf com 25mm abrangendo todo o perímetro da mesa e superior seccionado, com extremidades em granito, mdf revestido em madeira natural e central em mdf de 18mm. Acabamento do mdf com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Fixados entre si através de parafusos e buchas em zamak. Estrutura através de seis tubos em aço, parede de 1,5mm de espessura, com 125mm de diâmetro, fixados ao tampo inferior através de 16/24 parafusos e buchas em zamak. Acabamento em pintura epóxi na cor aluminio pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Sapatas em mdf com encaixe nas estruturas. Bordas levemente arredondadas, conforme padrões da abnt, em mdf.	MODLINE	R$ 1.325,36	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
87	Mesa reunião dimensões: 3200x1000x 740mm, elíptico, composta por dois tampos, sendo o inferior em mdf com 25mm abrangendo todo o perímetro da mesa e superior seccionado, com extremidades em granito, mdf revestido em madeira natural e central em mdf de 18mm. Acabamento do mdf com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Fixados entre si através de parafusos e buchas em zamak. Estrutura através de seis tubos em aço, parede de 1,5mm de espessura, com 125mm de diâmetro,	MODLINE	R$ 1.215,27	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	fixados ao tampo inferior através de 16/24 parafusos e buchas em zamak. Acabamento em pintura epóxi na cor aluminio pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Sapatas em mdf com encaixe nas estruturas. Bordas levemente arredondadas, conforme padrões da abnt, em mdf.			
88	Mesa reunião dimensões: 3000x 500x 740mm. Formato elíptico, composta por dois tampos, sendo o inferior em mdf com 25mm abrangendo todo o perímetro da mesa e superior seccionado, com extremidades em granito, mdf revestido em madeira natural e central em mdf de 18mm. Acabamento do mdf com base em primer e pintura em tinta poliuretânica de alta resistência, semi-fosca. Fixados entre si através de parafusos e buchas em zamak. Estrutura através de quatro tubos em aço, parede de 1,5mm de espessura, com 125mm de diâmetro, fixados ao tampo inferior através de 16 parafusos e buchas em zamak. Acabamento em pintura epóxi na cor aluminio pelo sistema eletrostático e curado em estufa. Sapatas em mdf com encaixe nas estruturas. Bordas levemente arredondadas, conforme padrões da abnt, acabamento em granito.	MODLINE	R$ 1.896,12	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
89	Estante em aço com 3 prateleiras 16 lts (guarda tudo). Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em perfil de aço trefilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17º aproximadamente. Estrutura em tubo redondo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 71 cm de comprimento x 50 cm de largura x 1,00 m de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta, injetadas em polipropileno, coloridas. As caixas arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes. Capacidade das caixas: 16 litros; dimensões das caixas: 520 mm de comprimento x 170 mm de largura x 170 mm de altura.	MODLINE	R$ 795,81	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
90	Estante em aço com 3 prateleiras 30 lts (guarda tudo). Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em perfil de aço trefilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17º aproximadamente. Estrutura em tubo redondo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 1,10 de comprimento x0,58 de largura x 1,30 de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta injetada em polipropileno colorida. As caixas são arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes. Capacidade das caixas: 30 litros; dimensões das caixas: 560 mm de comprimento x 360 mm de largura x 230 mm de altura.	MODLINE	R$ 1.023,51	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
91	Longarina de 04 lugares com assento e encosto vazado e injetado em polipropileno em cor sólida, o chassi é injetado com polipropileno copolímero com 25% de talco. O assento possui 430mm de profundidade x740mm de largura e o encosto 330mmx de altura com 470mm de largura pé confeccionado em tubo quadrado 25x25x1,50mm, fosfatizado e pintado com tinta epóxi . Acabamento moldado em polipropileno copolímero com sapatas fixas .fixação por meio de cone morse, flange em chapa de aço de 2.,65mm,fqdo, sae 1006/1008- encosto de tubo oval 16x30x1,50mm e tubo redondo de 19,05x1,20mm, fosfatizado e pintada com tinta epóxi .estrutura em tubo quadrado 50x501,50mm sae 1010,com terminais moldados em polipropileno copolímero .a estrutura é fixada aos pés por meio de cone morse . Abraçadeira de fixação do flange, a estrutura confeccionada em barra chata de aço sae 1010, fosfatizada e pintada com tinta epóxi pó, nas cores translúcida e sólida	MODLINE	R$ 1.115,73	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
92	Longarina de 03 lugares com assento e encosto vazado e injetado em polipropileno em cor sólida, o chassi é injetado com polipropileno copolímero com 25% de talco. O assento possui 430mm de profundidade x740mm de largura e o encosto 330mmx de altura com 470mm de largura pé confeccionado em tubo quadrado 25x25x1,50mm, fosfatizado e pintado com tinta epóxi . Acabamento moldado em polipropileno copolímero com sapatas fixas .fixação por meio de cone morse, flange em chapa de aço de 2.,65mm,fqdo, sae 1006/1008, nas cores translúcida e sólida	MODLINE	R$ 833,38	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
93	Longarina de 02lugares com assento e encosto vazado e injetado em polipropileno em cor sólida, o chassi é injetado com polipropileno copolímero com 25% de talco. O assento possui 430mm de profundidade x740mm de largura e o encosto 330mmx de altura com 470mm de largura pé confeccionado em tubo quadrado 25x25x1,50mm, fosfatizado e pintado com tinta epóxi . Acabamento moldado em polipropileno copolímero com sapatas fixas .fixação por meio de cone morse, flange em chapa de aço de 2.,65mm,fqdo, sae 1006/1008, nas cores translúcida e sólida	MODLINE	R$ 704,73	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
94	Cadeira secretaria com assento e encosto vazado e injetado em polipropileno em cor sólida, o chassi é injetado com polipropileno copolímero com 25% de talco. Base confeccionada em aço o assento possui 430mm de profundidade x740mm de largura e o encosto 330mmx de altura com 470mm de largura, coluna de regulagem mecânica em aço tubular sae 1008/1010- bfqd- 50,81x1,50mme tubo sae 1020/1025- trefilado conificação de 1º 26inferior e superior , curso de 100mm com seis estágios de regulagem . Componentes internos fabricados em nylon 6 com 33% de fibra de vidro , lingüeta de sustentação em zamack moldado sob pressão ,mol de amortecimento com carga para 120jg arame classe c,e bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100m de altura em polioxo metileno – poliacetal copolímero com ajuste h7 disponível nas cores translúcida e sólida	MODLINE	R$ 423,52	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
95	Cadeira fixa com assento e encosto vazada e injetada em polipropileno em cor sólida, o chassi é injetado com polipropileno copolímero com 25% de talco. Base confeccionada em aço o assento possui 430mm de profundidade x740mm de largura e o encosto 330mmx de altura com 470mm de largura, flange em chapa de aço de 2.,65mm fqdo sae 1006/1008- encosto do tubo oval 16x30z1,50mm e tubo redondo de 19,05x1,20mm, fosfatizada e pintada em epóxi pó estrutura em tubo quadrado 50x50x1,90mm sae 1010 , empilhável até no máximo 10 unidades. Nas cores translúcida e sólida	MODLINE	R$ 332,44	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
96	Poltrona executiva diretor giratória. Espumas injetadas com densidade controlada com 40 kg/m3 e 60 kg/m3 respectivamente para o encosto e o assento. Proteção de bordas com perfis pvc anti-impacto macho e fêmeo no contorno do assento e encosto. Modelo presidente de espaldar alto. Assento e encosto med. 500x500mm e 450x520 mm respectivamente, montados sobre compensado de 15 mm, conformado anatomicamente a quente, e fixados à estrutura através de porcas de garra cravadas ao interno do assento/encosto, e entre si por lâmina aço-mola temperada e pintada pelo sistema epóxi a pó após tratamento anti-corrosão. Base giratória de 05 hastes em nylon 6 reforçado com fibra de vidro a 30%, mecanismo reclinável em aço com regulagem de tensão da inclinação, pintado em epóxi preto, com furação 16x20cm e bucha cônica central para fixação sem solda ao pistão/coluna. Coluna central de sustentação com bucha-guia interna injetada em poliacetal e protegida por capa telescópica em polipropileno, com engate à base, de triplo estágio. Rodízios duplos em nylon, regulagem de altura com pistão à gás com curso de 95 mm e borracha amortecedora de final do curso. Mecanismo de giro a cargo de rolamento de esferas entre duas arruelas cementadas. Pintura das partes metálicas em epóxi a pó na cor	MODLINE	R$ 529,40	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	preta fosca após tratamento anti-corrosão. Uniões entre mecanismo e pistão, coluna e base efetuadas através de engates cônicos tipo "cone-morse", sem soldas. Braços fechados com alma de aço, apoio revestido em poliuretano injetado integral skin. Revestimento em tecido 100% poliéster, fogo-retardante, 272g/m2, pilling 0 - padrão 5, solidez da cor à luz classe 5. Estrutura metálica em aço tratado e pintado na cor preta pelo sistema epóxi a pó. Detalhes de acabamento na cor preta.			
97	Mesa em "l" 1400x1400x600x600mm, tampo em formato angular constituído em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. Com furação para encaixe da tampa basculante.estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "c", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos m10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "l" (2,7mm de espessura), por solda mag, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo.travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs, 2 porcas m6 e 2 parafusos m6x6mm com a função de ajuste do comprimento.fixação – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "l" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos m6x16mm para cada cavalete.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. - painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos m6x12mm e 2 parafusos mf7x11mm no painel. - divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "l" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no	MODLINE	R$ 734,64	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	tampo e 1 parafuso m6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor.-calha eletrificável dobrada em forma de "c", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em abs.- barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 rj.- suporte ajustável para cpu medindo: largura variável entre 190 e 240mm 510x450mm (hxp), composto por 2 perfis em "l", produzidos em chapa de aço (1,5mm de espessura) encaixados entre si e fixados no tampo através de parafusos auto-atarrachantes. - tampa basculante injetada em abs medindo 290x102x29mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em abs medindo 100x30x2mm por 2 parafusos ø3,5x20mm. Suporte para barra de tomadas produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm. *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade***.**			
98	Mesa em "l" 1400x1600x600x700mm,– tampo em formato angular constituído em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. Com furação para encaixe da tampa basculante.estrutura – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "c", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos m10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "l" (2,7mm de espessura), por solda mag, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo.travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs, 2 porcas m6 e 2 parafusos m6x6mm com a função de ajuste do comprimento.fixação – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "l" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos m6x16mm para cada cavalete.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. - painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em	MODLINE	R$ 813,98	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos m6x12mm e 2 parafusos mf7x11mm no painel. - divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "l" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no tampo e 1 parafuso m6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor.-calha eletrificável dobrada em forma de "c", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em abs.- barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 rj.- suporte ajustável para cpu medindo: largura variável entre 190 e 240mm 510x450mm (hxp), composto por 2 perfis em "l", produzidos em chapa de aço (1,5mm de espessura) encaixados entre si e fixados no tampo através de parafusos auto-atarrachantes. - tampa basculante injetada em abs medindo 290x102x29mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em abs medindo 100x30x2mm por 2 parafusos ø3,5x20mm. Suporte para barra de tomadas produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm. *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
99	Mesa em "l" 1600x1600x600x700mm, tampo em formato angular constituído em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. Com furação para encaixe da tampa basculante.estrutura – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "c", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos m10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "l" (2,7mm de espessura), por solda mag, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo.travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e	MODLINE	R$ 957,43	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs, 2 porcas m6 e 2 parafusos m6x6mm com a função de ajuste do comprimento.fixação o tampo fixado na estrutura através da chapa em "l" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos m6x16mm para cada cavalete.acabamento todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.- painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos m6x12mm e 2 parafusos mf7x11mm no painel.- divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "l" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no tampo e 1 parafuso m6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor.-calha eletrificável dobrada em forma de "c", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em abs.- barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 rj.- suporte ajustável para cpu medindo: largura variável entre 190 e 240mm 510x450mm (hxp), composto por 2 perfis em "l", produzidos em chapa de aço (1,5mm de espessura) encaixados entre si e fixados no tampo através de parafusos auto-atarrachantes.- tampa basculante injetada em abs medindo 290x102x29mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em abs medindo 100x30x2mm por 2 parafusos ø3,5x20mm. Suporte para barra de tomadas produzido em chapa de aço dobrda (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm. *A presentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
100	Mesa em "l" 1400x1400x600x600mm tampo em formato angular constituído em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. Com furação para encaixe da tampa basculante.estrutura – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "c", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada	MODLINE	R$ 878,09	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	por 2 parafusos m10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "l" (2,7mm de espessura), por solda mag, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo.travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs, 2 porcas m6 e 2 parafusos m6x6mm com a função de ajuste do comprimento.fixação o tampo fixado na estrutura através da chapa em "l" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos m6x16mm para cada cavalete.acabamento todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. - painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos m6x12mm e 2 parafusos mf7x11mm no painel. - divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "l" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no tampo e 1 parafuso m6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor.-calha eletrificável dobrada em forma de "c", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em abs.- barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 rj.- suporte ajustável para cpu medindo: largura variável entre 190 e 240mm 510x450mm (hxp), composto por 2 perfis em "l", produzidos em chapa de aço (1,5mm de espessura) encaixados entre si e fixados no tampo através de parafusos auto-atarrachantes. - tampa basculante injetada em abs medindo 290x102x29mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em abs medindo 100x30x2mm por 2 parafusos ø3,5x20mm. Suporte para barra de tomadas produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm. *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade*.			
101	Mesa em "l" 1400x1600x600x700mm, tampo em formato angular constituído em mdp de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em pvc com espessura de 3mm e raio de	MODLINE	R$ 919,39	DEPARTAMENTO COMERCIAL
	3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da abnt, coladas pelo processo hot melt. Com furação para encaixe da tampa basculante.estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "c", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em abs com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em abs encaixada no perfil; parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos m10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca m8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "l" (2,7mm de espessura), por solda mag, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo.travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs, 2 porcas m6 e 2 parafusos m6x6mm com a função de ajuste do comprimento.fixação – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "l" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos m6x16mm para cada cavalete.acabamento - todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc. Painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos m6x12mm e 2 parafusos mf7x11mm no painel. - divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em pvc com espessura de 1mm, coladas pelo processo hot melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "l" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no tampo e 1 parafuso m6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor.-calha eletrificável dobrada em forma de "c", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em abs.- barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 rj.- suporte ajustável para cpu medindo: largura variável entre 190 e 240mm 510x450mm (hxp), composto por 2 perfis em "l", produzidos em chapa de aço (1,5mm de espessura) encaixados entre si e fixados no tampo através de parafusos auto-atarrachantes.- tampa basculante injetada em abs medindo 290x102x29mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em abs medindo 100x30x2mm por 2 parafusos ø3,5x20mm. Suporte para barra de tomadas			MODLINE

	produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm. *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*			
102	Cadeira giratória para secretária, espaldar baixo. Assento em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura, com borda frontal arredondada. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura e formato anatômico. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada de densidade 50kg/m3, com espessura mínima de 45mm para o assento e 30mm para o encosto. Ambos deverão ser revestidos com tecido 100% poliéster, com gramatura de 360g/ml e com acabamento nas bordas através perfil de pvc para proteção contra impactos. Base giratória, com sistema de elevação pneumática (a gás) com elevação mínima de 145mm. Estrela com 5 patas (raio mínimo de 330mm) totalmente injetadas em nylon de alta resistência, com reforço através de anel de aço, dotadas de 5 rodízios em nylon, de duplo giro.	MODLINE	R$ 709,65	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
103	Cadeira universitária fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8"mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo mig, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiras internas de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Gradil porta-livros em ferro de 1/4" e travessas frontal e traseira em tubo de 7/8". Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 12mm, moldados anatomicamente. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 50kg/m3, revestidos em tecido 100% poliester, com gramatura mínima de 360g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de pvc semi-rígido, do tipo frances (15mm de largura). Prancheta desconectável,	MODLINE	R$ 379,12	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
104	Cadeira universitária fixa com 4 pés. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8"mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo mig, recebendo tratamento por banho desengraxante, antoxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180ºc. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiras internas de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Gradil porta-livros em ferro de 1/4" e travessas frontal e traseira em tubo de 7/8". Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 12mm, moldados anatomicamente. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 50kg/m3, revestidos em tecido 100% poliester, com gramatura mínima de 360g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de pvc semi-rígido, do tipo frances (15mm de largura).	MODLINE	R$ 375,71	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
105	Cadeira universitária. Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos laminado melamínico, tipo fórmica, na cor casaca de ovo, fixados à estrutura através de oito rebites de alumínio tipo pop, sendo quatro no assento e quatro no encosto. Prancheta frontal confeccionada em compensado multilaminado de 20mm revestida em laminado melamínico, tipo fórmica com espessura mínima de 8mm, na cor casca de ovo. Acabamento de superfície lisa, contendo decalque do órgão: impresso de forma indelével, formando uma superfície única com caracteres no tamanho de 10mm padrão de escrita em negrito (letra cheia) na cor preta (dados técnicos da impressão fonte futura hvbt corpo 33,5 cor preta). Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção quadrada de 20x20mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm), com barra de reforço entre pernas. Porta livros gradil confeccionado em tubo de aço industrial trefilado de 1/4" e 3/16". Os componentes metálicos que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo eletrônico mig, recebendo tratamento com banho desengraxante à quente por	MODLINE	R$ 385,95	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
106	Carteira escolar com prancheta frontal, acoplada à cadeira - f1 reg. Componentes termoplásticos: assento e encosto, anatômicos, medidas do assento 41 x 40 cm, do encosto 41 x 24,5cm. Fixação do assento e do encosto à estrutura por parafusos auto-atarrachantes. Porta livros abaixo do assento, com fechamento na parte posterior e laterais com orifícios para ventilação, confeccionado em polipropileno injetado. Prancheta regulável em resina plástica abs, medidas: 52 cm x 31,5 cm, dotada de porta-lápis. Estrutura: em aço industrial, tubos quadrados e retangulares, soldados pelo sistema mig, pintura eletrostática epóxi – pó, com a base dos pés em tubo 50 x 25 mm e as colunas em seção retangular em forma de i, medindo 50 x 30 mm. Chapa 1,5 mm, com ponteiras sapatas termoplásticas para a proteção da pintura, fixadas através de rebites galvanizados. Altura assento/chão: 42 cm. Altura da prancheta /chão 72 cm.	MODLINE	R$ 459,95	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
107	Tapete com sistema de fabricação tufting, aspecto da susperfície bucle, altura aproximada da superfície (mm) 3,5, altura aproximada total (mm) 5,5, peso total aproximado (g/m2) 2.100, composição média da superfície (%) 100% pp solution dyed bcf (fio roselan) proteção actigard anti-ácaro, composicção média primária 100% pp, composição média secundária 100% pp, revetimento x-sb látex, indicação de tráfego alto, flamabilidade aprovada pela norma astm 2859 (pill test), com largura 3,00m, solidez à luz din 54004, solidez a lavagem (shampoo) iso 105.	SÃO CARLOS	R$ 105,64	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
108	Tapete com sistema de fabricação tufting, aspecto da susperfície bucle, altura aproximada da superfície (mm) 6, altura aproximada total (mm) 7, peso total aproximado (g/m2) 1.400, composição média da superfície (%) 70% pp 30% pes proteção actigard anti-ácaro, composicção média primária 100% pp, composição média secundária 100% pp, revetimento x-sb látex, indicação de tráfego moderado, flamabilidade aprovada pela norma astm 2859 (pill test), com largura 3,00m, solidez à luz din 54004, solidez a lavagem (shampoo) iso 105.	SÃO CARLOS	R$ 78,04	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
109	Tapete com sistema de fabricação tufting c.o (cross over) , aspecto da susperfície loop, altura aproximada da superfície (mm) 4, altura aproximada total (mm) 6, peso total aproximado (g/m2) 2.800, composição média da superfície (%) 100% pp solution dyed (fio roselan) proteção actigard anti-ácaro, composicção média primária 100% pp, composição média secundária 100% pp, revetimento látex carboxilado, indicação de tráfego intenso, **sera exigida apresentação de flamabilidade aprovada pela norma astm 2859 (pill test),** com largura 3,00m,	SÃO CARLOS	R$ 161,06	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

	solidez à luz din 54004, solidez a lavagem (shampoo) iso 105.			
110	Cadeira fixa sem braços com assento e encosto contendo formato anatômico e moldados em chapa de aço espessura de no mínimo 1,9mm fosfatada e pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, estofados em espuma de poliuretano com espessura mínima de 20mm, revestido em tecido ou vinil, com bordas protetoras em perfil de pvc. Encosto flexível, com suporte do encosto e tubo de aço de seção oval mínima de 2mm de espessura da parede, curvado em forma de "t" reforçado com "alma" de aço maciço na curva. Assento com borda frontal arredondada ascendente. Base fixa em "esqui" continua em tubo de aço.	MODLINE	R$ 450,85	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
111	Poltrona com braços contendo o assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Acabamentos laterais com costura dupla.encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.acabamentos laterais com costura dupla.suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto.mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo,	FLEXFORM	R$ 1.023,51	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade.a flexform utiliza somente pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura.base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação.seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-			

	ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. *Apresentar certificado abnt da norma nbr 13962:2006. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho*			
112	Poltrona espaldar alta com braços contendo assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Acabamentos laterais com costura dupla.encosto interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm^2 e espessura de 10,5 mm.espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Acabamentos laterais com costura dupla. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto.mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos	FLEXFORM	R$ 678,53	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
	pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com			

	diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares. *Apresentar certificado abnt da norma nbr 13962:2006. Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*			
113	Persina tipo vertical em pvc na cor marfim ou branca	PREMIER E	R$ 101,23	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
114	Mesa de trabalho linear medindo 1600x750x740 com de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontais tipo açucareiro. Painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e calha de fiação fixada entre o tampo e o painel frontal de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondado, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medido do trabalho.*	MODLINE	R$ 495,56	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
115	Mesa de trabalho linear medindo 1800x750x740mm com tampo de 25mm de espessura em aglomerado mdp com revestimento melamínico de baixa pressão com borda frontal em com perfil de pvc de 3mm de espessura colado pelo sistema hot melt, bordas laterais e posterior em perfil de 1mm colado pelo sistema hot melt, cor argila, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um furo de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontais tipo açucareiro. Painel frontal inteiriço de 18mm de espessura, bordas retas, méd. 350mm de altura com fixação à estrutura metálica por dispositivos tipo minifix e calha de fiação fixada entre o tampo e o painel frontal de seção retangular permitindo passagem horizontal, de cabos, lógica, elétrica e telefonia, fabricada em chapa de aço com 0,9mm de espessura e ainda com a possibilidade de fixar acessórios para fixação de tomadas. Estrutura lateral através de dois tubos verticais paralelos de seção quadrada 40x40mm chapa 16 com 1,5mm de espessura, aço 1020 com calha para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia, fechamento em chapa 20 com 0,9mm de espessura, aço astm-a36 e sistema de encaixe com saque frontal em ambos os lados, base em tubo oblongo 58x20mm chapa 16, aço 1020 e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto com parafuso 3/8''x1'', ponteira de acabamento em polipropileno injetado de alto impacto arredondado, travessa superior em forma de u com as extremidades arredondadas a 90º em chapa 16, aço 1020, peças montadas com solda mig. Todas as partes em aço com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática epóxi pó. *Apresentar laudo de ergonomia em conformidade com a norma nr-17. Assinado por engenheiro de segurança do trabalho e medico do trabalho.*	MODLINE	R$ 545,55	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
116	Armário médio fechado 800x490x1080mm , composto por laterais, fundo e base produzidos em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em pvc (1 mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca m10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Portas –produzidas em mdp de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), colada pelo processo hot melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em abs.tampo – produzido em mdp de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (bp). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Fixação união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas acabamento todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºc.2 prateleiras produzidas em mdp de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (bp), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em pvc (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). *Apresentar certificado de marca de conformidade com a abnt, emitido pela mesma, e parecer técnico atendendo a nr-17, assinado por médico do trabalho ou profissional qualificado para tal responsabilidade.*	MODLINE	R$ 631,40	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
117	Cadeira universitaria; com porta livros; medindo (295 x 369)mm; com perfis de aco trefilado com 4,7mm e 6,3mm de diametros; com prancheta em formato anatomico; em madeira compensada multi-laminas; medindo (540 x 300 x 18)mm; revestida em laminado melaminico na face superior e lamina de madeira faqueada na face inferior; sendo na cor citrino na face superior e acabamento em verniz na face inferior; com estrutura em aco 1010/1020; de secao circular com diametro de 22,3mm; e chapa com espessura de 1,5mm; com pintura em tinta a po "hibrida",eletrostatica,brilhante na cor verde; com assento e encosto em madeira compensada moldada anatomicamente,contendo sete laminas internas; sendo para o assento revestido na face superior em laminado melaminico e na face inferior; laminas de madeira faqueada e encosto revestido nas duas faces em laminado melaminico; na cor citrino; modelo "fde"(cd-05)	NASA	R$ 150,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
118	Armário de aço, med. 0,90x0,45x1,97m, contendo 2 portas de abrir, c/ 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética, em cores, obedecendo o modelo padrão fmi a-9 0.	MODLINE	R$ 480,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
119	Armário de aço, med. 2,00x0,90x0,40mm, contendo 2 portas de abrir, com 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5 cm, fechadura cilíndrica e maçaneta de aço inox, as chapas de aço deverão ter espessura mínima de 0,95mm e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta eletrostática na cor preta.	MODLINE	R$ 380,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
120	Armário de aço, med. 0,90x0,40x1,98m, c/ tolerância de +/- 5%, contendo 2 portas de abrir, c/ 4 prateleiras, ajustáveis de 5 em 5cm, fechadura cilíndrica e puxador, chapas de aço 24 e as portas de abrir deverão ter no mínimo 3 dobradiças de 75mm cada, as folhas de aço receberão tratamento antiferruginoso e após 2 demãos de tinta sintética.	MODLINE	R$ 415,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE
121	Armario de aço, med. 1,60 x 0,90 x 0,40mm com tolerancia de +, conte ndo 2 portas de abrir, com 3 prateleiras, ajustaveis de 5 em 5cm, fechadura cilindrica e macaneta de aco inox, as chapas de aco terao espessura minima de 0,79 mm, e as portas de abrir deverao, ter no minimo 3 dobradicas de 75 mm cada, as folhas de aco receberao tratamento, antiferruginoso.	MODLINE	R$ 412,00	DEPARTAMENTO COMERCIAL MODLINE

OUTROS

ERRATA

Decreto nº 14.288, de 19/08/2010, publicado no Diário Oficial do Estado nº 158, de 20/08/2010.

ONDE SE LÊ

CRÉDITO SUPLEMENTAR	ANEXO II				ANULAÇÃO
ANEXO AO DECRETO Nº 14.288, DE 19/08/2010 e D.O.E. Nº 158, DE 20/08/2010					R$ 1,00
CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ESFERA	NATUREZA	FONTE	VALOR
26101.06122042.105	COORDENAÇÃO GERAL DA POLÍCIA MILITAR	FO	3390.92	00	58.000

LEIA-SE

CRÉDITO SUPLEMENTAR	ANEXO II				ANULAÇÃO
ANEXO AO DECRETO Nº 14.288, DE 19/08/2010 e D.O.E. Nº 158, DE 20/08/2010					R$ 1,00
CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ESFERA	NATUREZA	FONTE	VALOR
26101.06122042.105	COORDENAÇÃO GERAL DA POLÍCIA MILITAR	FO	4490.92	00	58.000

OF. 369

RIBEIRÃO S/A, CNPJ 06.855.894/0007-73, torna público que requereu à Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Naturais – SEMAR, a Licença Prévia (LP) e Licença de Instalação (LI) para um Posto de Abastecimento de Combustível em sua unidade industrial de fertilizantes em Uruçui-PI.

P.P. 11956

EDITAL DE PUBLICAÇÃO

O **CONDOMINIO GUAJURIVA** , constituído pelo **Sr. Ademir Schimitt- Faz. Guajuriva, Sr. Adilson Shimitt- Faz. Nossa Senhora Aparecida e o Sr. Pedro Bovino – Faz Brasitália I e II,** tornão público que requererão à Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos- SEMAR, o pedido de **Licença de Operação (LO)**, para Projeto Agrícola no município de Uruçuí-PI

EDITAL DE PUBLICAÇÃO

O **Sr. José Benedito da Silva Oliveira**, torna publico que requereu a Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos- SEMAR. O pedido de **Licença Previa, Instalação e Outorga preventiva**. Para perfuração do poço tubular na loc: Vereda Grande município de **Jerumenha-PI**

P.P. 11957

GENILSON ALVES FERREIRA. Torna Público que requereu junto a Secretária de Meio Ambiente e Recursos Hídricos do Piauí-SEMAR a os Pedidos de Licença de Operação (LO) e Outorga de uso 01(um) poço tubular, Localizado na no município de Alto Longá-PI, bairro Timon. Bacia do Parnaíba, Sub-Bacia POTY com vistas a reservar 150.000m³/ano do poço: **Latitude 05°14'32,93" Se Longitude 42° 12'30,63W para Irrigação e Piscicultura.**

P.P. 11959

CERÂMICA CAMPO MAIOR LTDA,CNPJ-07.258.122/0001-21, torna público que requereu junto à Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos- SEMAR-PI, o pedido de **Licença de Operação (LO) e Outorga de Uso de 01(um) poço tubular na**: Sede da Cerâmica, município de Campo Maior-Pi. Bacia do Parnaíba Sub-Bacia Longá a reservar 5.475 m³/ano do poço: **Latitude 04º46'32,64"S e Longitude 42º07'10,16" W,** para fim industrial.

SEBASTIÃO DE CASTRO RODRIGUES, CPF 001.659.827-05 torna público que requereu junto à Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos- SEMAR-PI, o pedido de **Licença de Operação (LO) e Outorga de Uso de 01(Um) poço tubular na localidade**:Chácara Raposa, município de Campo Maior-Pi. Bacia do Parnaíba Sub-Bacia Longá a reservar 5.475 m³/ano do poço:1- **Latitude 04º52'37,27"S e Longitude 42º04'04,66" W,** para fins de abastecimento humano e animal.

José Rodrigues Alves Filho- CPF 429.147.363-04, torna público que requereu junto à Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos- SEMAR-PI, pedido de L**icençaPrévia(LP)Licença de Instalação (LI) e Outorga Preventiva de 01(Um) poço tubular na** :Rua Farmaceutico joão Carvalho nº 4948 Bairro Morada do Sol, município de Teresina-Pi. Bacia do Parnaíba Sub-Bacia Dif. Do Médio Parnaiba a reservar 1.095 m³/ano do poço:1- **Latitude 05º04'21,4"S e Longitude 42º45'23,9" W,** para fins de irrigação.

P.P. 11958