



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



RESULTADO PARCIAL/EXTRATO PUBLICAÇÃO Nº VIII/2010-UESPI

REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO 05567/2010 – UESPI/PI

RESULTADO PARCIAL/PRIMEIRA PARTE

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 017/2010 – UESPI/PI

Objeto: CARTEIRA COMUM E INFORMATIZADA.

Pregoeira: Andréia Nádia Lima de Sousa

Adjudicação: 31/08/2010

Homologação: 31/08/2010

Coordenação Geral: Yonice Maria de C. Pimentel

DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS – SRP-UESPI/PI:

ANEXO I - LOTE 1 - CARTEIRAS COMUNS E INFORMATIZADAS

ANEXO I - LOTE 1 - CARTEIRAS COMUNS E INFORMATIZADAS								
01	<p>OBJETO: Mesa em “L” 1400 x 1400 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo “hot melt”. Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil “U” para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16” x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil “U” de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do “cabearno dos equipamentos de informática”, fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.192,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.192,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.192,00						

02	<p>OBJETO: Mesa em “L” 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo “hot melt”. Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil “U” para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16” x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil “U” de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do “cabearno dos equipamentos de informática”, fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.247,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.247,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.247,00						
03	<p>OBJETO: Mesa em “L” 1600 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo “hot melt”. Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil “U” para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16” x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada</p>							



	<p>na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.306,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.306,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.306,00					
04	<p>OBJETO: Mesa em "L" 1600 x 1800 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.365,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.365,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.365,00					

05	<p>OBJETO: Mesa em "L" para estação 1400 x 1400 x 650 x 750mm. (Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.223,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.223,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.223,00					
06	<p>OBJETO: Mesa em "L" para estação 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes,</p>						

	(elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.278,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.278,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.278,00					
07	<p>OBJETO: Mesa em "L" para estação 1600 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.341,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.341,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.341,00					
	<p>OBJETO: Mesa em "L" para estação 1600 x 1800 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação</p>						

	composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.400,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.400,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.400,00					
08	<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocação 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a</p>						
09	<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocação 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a</p>						



	<p>passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">2.624,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.624,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.624,00					
10	<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1800 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampo na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes,(elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .).</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">2.945,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.945,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.945,00					
11	<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1600 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampo na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável,</p>						

	<p>colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes,(elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .).</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">2.624,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.624,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.624,00					
12	<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1800 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampo na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes,(elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .</p>						

Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.741,00
<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1600 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.).</p>		
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.783,00
<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1800 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre</p>		

13

14

<p>vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.).</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.945,00
<p>OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 2000 x 650/750 x 750mm Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearno dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.).</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.140,00

15



16	<p>OBJETO: Mesa retangular 800 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tamos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">515,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	515,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	515,00					
17	<p>OBJETO: Mesa retangular 1000 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tamos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT).</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">570,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	570,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	570,00					

18	<p>OBJETO: Mesa retangular 1200 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tamos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">627,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	627,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	627,00					
19	<p>OBJETO: Mesa retangular 1400 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tamos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">684,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	684,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	684,00					
	<p>OBJETO: Mesa delta 1200 x 1200 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética,</p>						

20	<p>termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.249,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.249,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.249,00					
	<p>OBJETO: Mesa delta 1200 x 1200 x 650 x 750mm. Tambo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
21	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.249,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.249,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.249,00					
	<p>OBJETO: Mesa oval de reunião 2100 x 1200 x 750mm. Tambo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor</p>						

22	<p>composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.237,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.237,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.237,00					
23	<p>OBJETO: Mesa oval de reunião 2500 x 1300 x 750mm. Tambo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.385,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.385,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.385,00					
24	<p>OBJETO: Mesa redonda de reunião Ø 1200 x 750mm. Tambo e estrutura confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor</p>						



	e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura mínima de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>R\$ 695,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	R\$ 695,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	R\$ 695,00					
	<p>OBJETO: Mesa triangular de reunião 860 x 860mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de seção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>						
25	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>R\$ 953,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	R\$ 953,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	R\$ 953,00					
	<p>OBJETO: Mesa triangular de reunião 1500 x 1500mm. (Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de seção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..</p>						
26	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.207,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.207,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.207,00					
27	<p>OBJETO: Mesa conectora de reunião 1103 x 650mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação</p>						

	conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de seção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>720,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	720,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	720,00					
	<p>OBJETO: Mesa com tamos reguláveis 800 x 675mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulagem independente dos tamos por meio de polias de nylon e barras roscadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>						
28	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.326,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.326,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.326,00					
	<p>OBJETO: Mesa com tamos reguláveis 1000 x 675mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulagem independente dos tamos por meio de polias de nylon e barras roscadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..</p>						
29	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.381,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.381,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.381,00					
	<p>OBJETO: Mesa com tamos reguláveis 1200 x 675mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à</p>						

30	madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulação independente dos tampos por meio de polias de nylon e barras rosçadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosçada de 5/16" x 25 mm para fixação..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.435,00
31	OBJETO: Conexão triangular 650 x 650 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	311,00
32	OBJETO: Conexão 90º 650 x 650 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	323,00
33	união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	350,00
34	OBJETO: Conexão quadrada 650 x 650mm Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	324,00
35	OBJETO: Conexão elíptica 1318 x 650mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	677,00
36	OBJETO: Conexão multi-uso 1318 x 550mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de secção retangular 20 x		

33	união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	350,00
34	OBJETO: Conexão quadrada 650 x 650mm Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	324,00
35	OBJETO: Conexão elíptica 1318 x 650mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	677,00
36	OBJETO: Conexão multi-uso 1318 x 550mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de secção retangular 20 x		



	40 mm. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda cruzada autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em eixo metálico 3/8" e dispositivo de freio. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt".						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">677,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	677,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	677,00					
37	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1100 x 350mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">372,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	372,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	372,00					
38	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1200 x 350mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">392,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	392,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	392,00					
	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1350 x 350mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz</p>						

	39	o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">413,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	413,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	413,00						
	40	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1400 x 350mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">433,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	433,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	433,00						
	41	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1600 x 350mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">472,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	472,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	472,00						
	42	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1000 x 700mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio</p>						

		trados			
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	484,00	
43	<p>de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p> <p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1200 x 700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	365,00	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	380,00	
44	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1400 x 700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00	
45	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1600 x 700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	

		trados			
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	484,00	
46	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1000 x 1100mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	410,00	
47	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1200 x 1100mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	460,00	
48	<p>OBJETO: PAINEL DIVISÓRIO 1400 x 1100mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". PAINEL EM VIDRO TEMPERADO INCOLOR, COM LAPIDAÇÃO BOLEADA, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	510,00	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	510,00	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	510,00	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	510,00	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	
		OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	510,00	



49	<p>aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável.</p> <p>Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: right;">484,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	484,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	484,00					
50	<p>OBJETO: Pannel divisório 1200 x 538/700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável.</p> <p>Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: right;">380,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	380,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	380,00					
51	<p>OBJETO: Pannel divisório 1400 x 538/700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável.</p> <p>Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: right;">443,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00					
52	<p>OBJETO: Pannel divisório 1400 x 538/700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável.</p> <p>Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente</p>						

53	<p>estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: right;">443,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00					
54	<p>OBJETO: Pannel divisório 1200 x 538/700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável.</p> <p>Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: right;">380,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	380,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	380,00					
55	<p>OBJETO: Pannel divisório 1400 x 538/700mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável.</p> <p>Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e</p>						

	parafusos autoarrachantes.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00
56	<p>OBJETO: Painel divisório 1400 x 538/700mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoarrachantes.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	443,00
57	<p>OBJETO: Painel divisório 1600 x 538/700mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoarrachantes</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	484,00
58	<p>OBJETO: Gaveteiro fixo 02 gavetas 350 x 500 x 270mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 0,5mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores</p>		

	confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm .		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	305,00
59	<p>OBJETO: Gaveteiro estrutural com 04 gavetas 450 x 500 x 725mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Apoio estrutural para o tampo de trabalho efetuado por meio de 04 separadores confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm de espessura, acabamento cromado, fixado por meio de encaixe sob tarugos em madeira maçã e parafusos autoarrachantes. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 20x20mm, com 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosca de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	525,00
60	<p>OBJETO: Gaveteiro estrutural com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 450 x 500 x 725mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Apoio estrutural para o tampo de trabalho efetuado por meio de 04 separadores confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm de espessura, acabamento cromado, fixado por meio de encaixe sob tarugos em madeira maçã e parafusos autoarrachantes. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente</p>		



	<p>composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 20x20mm mm, com 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosçada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>649,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	649,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	649,00					
61	<p>OBJETO: Gaveteiro volante com 04 gavetas 450 x 500 x 620mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno , com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>536,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	536,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	536,00					
62	<p>OBJETO: Gaveteiro volante com 04 gavetas 350 x 500 x 620mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de</p>						

	<p>parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno , com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes..</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>536,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	536,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	536,00					
63	<p>OBJETO: Gaveteiro volante com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 450 x 500 x 620mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno , com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, sendo 04 para o perfeito deslizamento do móvel e 01 como dispositivo de apoio para a gaveta com quadro de pasta suspensa.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>570,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	570,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	570,00					
64	<p>OBJETO: Gaveteiro volante com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 350 x 500 x 620mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de</p>						

		<p>cruzada . Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, sendo 04 para o perfeito deslizamento do móvel e 01 como dispositivo de apoio para a gaveta com quadro de pasta suspensa.</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	570,00
65		<p>OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 750mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º; proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosca de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	678,00
66		<p>OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1100mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º; proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm, abas para fixação e</p>	

		<p>acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosca de 5/16" x 25 mm para fixação..</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	861,00
67		<p>OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1300mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º; proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosca de 5/16" x 25 mm para fixação..</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.012,00
68		<p>OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1600mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço aço com abertura em ângulo de 270º; proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado</p>	



	superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Regis-trados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.118,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.118,00
Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.118,00					
69	<p>OBJETO: Armário com porta de abrir 1200 x 500 x 750mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm,abas para fixação e acabamento cromado. Trinco tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Regis-trados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.017,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.017,00
Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.017,00					
70	<p>OBJETO: Armário inferior sem tampo 800 x 500 x 725mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22mm de comprimento, Ø de 17mm,abas para fixação e acabamento cromado. Trinco tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com</p>						

	350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Regis-trados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">648,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	648,00
Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	648,00					
71	<p>OBJETO: Balcão com 02 portas de abrir e 04 gavetas laterais 1318 x 500 x 750mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do Balcão corpo e tampo, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoarrachantes 3,5 x 16 AACCC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm,abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Regis-trados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.279,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.279,00
Empresas Detentoras de Preços Regis-trados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.279,00					
72	<p>OBJETO: Balcão com 02 portas de abrir e 04 gavetas centrais 1318 x 500 x 750mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do Balcão corpo e tampo, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas</p>						

		<p>em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACCC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180º, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..</p>						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.279,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.279,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.279,00						
73		<p>OBJETO: Balcão Terminal com 03 portas de abrir. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço ZAMAK com abertura em ângulo de 270º, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+2 mm / -2 mm). Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.059,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.059,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.059,00						
74		<p>OBJETO: Arquivo com 04 gavetas 600 x 500 x 1300mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, correições de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACCC fenda cruzada. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados</p>						

		<p>em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, com 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.279,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.279,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.279,00						
75		<p>OBJETO: Estante aberta com 02 prateleiras 800 x 500 x 1100mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">648,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	648,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	648,00						
76		<p>OBJETO: Estante aberta com 03 prateleiras 800 x 500 x 1300mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">747,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	747,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	747,00						
77		<p>OBJETO: Estante aberta com 03 prateleiras 800 x 500 x 1600mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt".</p>						



	<p>Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">821,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	821,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	821,00						
78	<p>OBJETO: Tampo deslizante para teclado 680 x 390mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema deslizante para teclado composto por corredeiras telescópicas de fixação ao tampo com esferas de aço, confeccionadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi e acabamento liso na cor preta, fixado ao tampo por meio de parafusos autoatarrachantes.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">181,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	181,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	181,00						
79	<p>OBJETO: Suporte volante para CPU 240 x 498 x 359. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Haste de contenção e transporte confeccionada em tubo metálico Ø 3/8" e acabamento cromado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">63,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	63,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	63,00						
80	<p>OBJETO: Suporte fixo para CPU. Composto por haste principal confeccionada em tubo industrial secção quadrada de 16x16x 1,2mm, haste regulável em aço trefilado secção quadrada 1/2" e manipulador de travamento. Sistema de fixação sob tampo da mesa por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">206,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	206,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	206,00						

PARTICIPAÇÕES LTDA								
81	<p>OBJETO: Call Center. Laterais e painel estrutural posterior confeccionados em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Laterais medindo 911mm na parte superior e 802 na parte inferior com um raio da parte superior de 1461mm. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Mesa com regulagem: Tampo Monitor medindo 900x450x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Tampo Teclado Medindo 900x300x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Estrutura - Confeccionadas em chapas de aço, em tubos 30x50, 25x25 e 20x40 com 1,2 de espessura, com sapatas niveladoras e ponteiros plásticos nas extremidades. Acabamento das estruturas com banhos desengraxante a quente por meio de imersão a 120º C em tanque com percloroetileno, tratamento antiferruginoso de proteção tb por imersão em tanques com ácido fosfórico, intercalados por tanques com água quente. Pintura epóxi-pó, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor. Sistema de Regulagem dos Centrais - Através engrenagem dupla de acionamento em chapa de aço galvanizado, engrenagem central e sem-fim em Nylon eixo das engrenagem em nylon, acionamento através de manivelas, manual para eixo das manivelas em nylon. Regulagem dos Tamos - Máxima 1025mm - Mínima 645mm.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.698,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.698,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.698,00						
82	<p>OBJETO: Cadeira Universitária. CADEIRA, universitária, assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em madeira, de formato anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 laminas em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11.0mm e diâmetro de no mínimo 4.80mm; estrutura em aço SAE 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8", diâmetro mínimo de 22,22mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatização e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança; porta-objetos em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatização e secagem, tendo as</p>							

83	extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança, prancheta com dimensões mínimas de 540 x 250 mm, em MDF espessura mínima de 15 mm, revestida na face superior em laminado melamínico liso de cor neutra, topos lixados e quinas arredondadas, fixada a estrutura através de parafusos 5 x 30 mm ou padrão a espessura do MDF.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	141,00
	OBJETO: Guarda Volume digital. CARACTERÍSTICAS: Cada armário possui: Medidas aproximadas: 40cm (largura) x 40cm (profundidade) x 180cm (altura); Estrutura metálica; Estrutura modular, com 4 (quatro) escaninhos sobrepostos; Cada escaninho possui: Medidas aproximadas: 40cm (largura) x 40cm (profundidade) x 40cm (altura); Sinalização luminosa, indicando se está ocupado. Sistema eletrônico de abertura e fechamento; Trava automática (eletromagnética); Teclado para digitação de senhas; Visor para exibição de mensagens; Sensor de presença de objetos; Fechadura para uso em situações de pane no dispositivo do escaninho; Fendas circulares na parte inferior da porta que permitam ventilação e visualização dos pertences guardados. FUNCIONAMENTO: 1) Guardar pertences. Escaninho livre: O usuário coloca seus pertences e fecha a porta; O usuário digita senha pessoal de seis dígitos; O usuário repete essa senha; O dispositivo armazena a senha digitada; O dispositivo trava a porta se as duas senhas forem iguais. 2) Retirar pertences: Escaninho ocupado: O usuário digita a senha que foi utilizada para guardar os pertences; O dispositivo destrava a porta se a senha corresponder à armazenada; O dispositivo apaga a senha; O usuário retira seus pertences; O escaninho estará livre para novo uso. 3) Controles: Possui sinalização luminosa que indica o escaninho em uso; Armazena senha pessoal dentro do dispositivo de cada escaninho; Bloqueia a abertura do escaninho após múltiplas digitações de senha incorreta; Armazena histórico de uso no dispositivo de cada escaninho para auditoria (senha, horário inicial e final do uso); Permite a abertura dos escaninhos de forma individual, através de senha "master", para uso exclusivo da Coordenação do Setor de Atendimento e Serviços. No caso de pane, possibilita abertura controlada do escaninho, através do uso de uma chave multi-ponto, a mesma utilizada em travas carneiro para veículos. Uma única chave abre a porta de qualquer um dos escaninhos. A chave será de uso exclusivo da Coordenação do Setor de Atendimento e Serviços. OUTRAS DEFINIÇÕES: As especificações técnicas dos armários devem permitir durabilidade e segurança no seu uso. Todas as fechaduras dos escaninhos devem ter o mesmo segredo, para se usar uma chave única em todas as portas. A alimentação de energia será exclusivamente pela rede elétrica, através do uso de fontes, do mesmo tipo usado em microcomputadores; O cabeamento interno e externo deve ficar oculto, sem fios aparentes para o usuário. As características do cabeamento externo, cores e disposição deverão ser definidos pelos contratantes.		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.651,00	
84	20. OOBJETO: Conjunto Escolar . Carteira Escolar Empilhavel :Tampo com cantos arredondados e bordos boleadas e aparentes, confeccionado em Compensado laminado de 18 mm de espessura. O numero interno das laminas do compensado deverá ser impar, com espessura máxima de cada lamina de 2mm. Revestido na face superior em laminado melamínico texturizada de Alta pressão (Tipo Fórmica) com espessura mínima de 0,8mm na cor casca de ovo, face inferior em laminas de madeira de clara com 0,7 mm de espessura. Acabamento da face inferior e bordos através de verniz e selador PU. Porta Livros em aço trefilado Ø 1/4 e Ø 3/16, soldado na estrutura através de processo MIG , acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida, espessura da película 35 a 40 microns na cor prata. Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 1" em forma de U invertido, com travessas de ligação entre os pés em tubo de aço Ø 3/4, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm).Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig.Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó,		

85	híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Fixação do tampo através de 06 parafusos auto atarrachente. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Medidas: Tampo 610x460x18mm – Carteira 610x460x770mm . Cadeira Escolar Empilhável: Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips CR 5/16x1/2". Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" em forma de U invertido, com 02 travessas de ligação entre os pés em perfil U 7/8x7/8, ferro chato 1"x1/4 para fixação da concha, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	281,50
	OBJETO: Conjunto Discente Ajustável em ABS, Carteira: Tampo confeccionado em ABS reciclável com formato anatômico, fixados à estrutura através de sete parafusos de rosca métrica, dotado de porta utensílios e canetas estampados no tampo. Estrutura com regulagem de altura em sete níveis em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Porta-livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas e fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiras inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420mm); Altura: (590-915mm). Cadeira: Assento e Encosto confeccionados em ABS reciclável, com formato anatômico e fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura com regulagem de altura em sete níveis em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior ponteiras de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura: (695-810mm).		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	463,25	
86	OBJETO: Conjunto Modelo FDE com Tampo Inclinado e Porta-Lápis, Carteira: Tampo em compensado multilaminado de madeira de 18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de 0,8mm de espessura texturizado na cor bege com acabamento post-forming, e revestido na face inferior em lâmina de madeira com espessura de 0,7mm, com aplicação de selador para madeira, seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Os topos longitudinais do tampo são post-formados em 180º e as laterais em lâmina tipo fórmica na cor bege. Estrutura em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura), com inclinação do tampo de 6º. Porta-lápis estampados nas travessas superiores do tampo, com tamanho de 18cm Porta livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiras		



		<p>acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras inferiores com reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420x20mm); Altura (700mm). Cadeira: Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos em lâmina de imbuia natural com espessura mínima de 0,7mm nas faces (tanto do assento quanto do encosto), lixadas e tratadas com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior com ponteiras de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x380x10mm); Encosto (400x180x10mm); Altura Total (730mm). Os conjuntos modelo FDE em 03 alturas: FDE 01 - Carteira altura 580mm - Cadeira altura do assento 320 - Altura corporal do aluno entre 1180mm a 1400mm. FDE 02 - Carteira altura 660mm - Cadeira altura do assento 380 - Altura corporal do aluno entre 1401mm a 1600mm. FDE 03 - Carteira altura 720mm - Cadeira altura do assento 420 - Altura corporal do aluno mais de 1600mm.</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	294,00
87	<p>OBJETO: CONJUNTO PRÉ ESCOLAR, Conjunto Pré-Escolar Coletivo - Conjunto Pré Escolar Coletivo composto por 01 Mesa confeccionada em tubo industrial 2" e 20x40mm. Solda eletrônica Mig. Tratamento anti-ferruginoso. Pintura epóxi pó. Tampo med. 900mmx180mm em compensado multilaminado (formato guarda-chuva) revestido em formica texturizada. Altura 570mm. 08 Carteiras confeccionadas em tubo industrial 7/8". Gradil para livros em aço maciço 1/4" e 3/16". Altura de 570mm. 08 Cadeiras (empilháveis) confeccionadas em tubo industrial 7/8". Assento med. 330x315x10mm, anatômico e Encosto med. 350x160x10mm em compensado multilaminado, revestido em formica texturizada, rebitados na estrutura através de alumínio. Ponteiras internas de nylon. Altura de 620mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	658,80
88	<p>OBJETO: Conjunto Pré-Escolar Coletivo. Conjunto Pré-Escolar Coletivo composto por 01 mesa confeccionada em tubo industrial 7/8" duplo, solda eletrônica MIG. Tratamento anti-ferruginoso. Pintura epóxi pó. Tampo med. 920x180mm compensado multilaminado (formato Trevo) revestido em formica texturizada nas cores azul/ vermelho/verde/amarelo, bordas arredondadas. Altura aproximada 570m- m. e 04 cadeiras empilháveis confeccionadas em tubo industrial 7/8", Assento med. 340x320mm anatômico c/ rebaixamento para região glútea e encosto med. 320x160mm em ABS, rebitados na estrutura através de 08 rebites de alumínio. Ponteiras internas de nylon, altura aproxima - da de 610mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	658,80
89	<p>OBJETO: Conjunto para refeitório empilhável com 08 lugares. Mesa: Tampo confeccionado em madeira aglomerada de 25mm de espessura. revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, tipo fórmica, com espessura de 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz; Bordos longitudinais em post-forming de 90°. Bordos transversais com filete de fórmica; Fixação do tampo através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincado; Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, seção de 20x40mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm); Acabamento com banho desengraxante a quente, por meio de imersão a 120°C, com tratamento anti-ferruginoso de proteção por meio de imersão para fosfatização; Pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, brilhante,</p>		

		<p>polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns; Toda a estrutura, quando necessário soldas, deverá ser confeccionada através de processo MIG ou similar; Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiras plásticas internas injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe; Dimensões: 2000x700x720mm Banco: Assento confeccionado em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, tipo fórmica, com espessura de 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz; Bordos longitudinais em post-forming de 90°; Bordos transversais com filete de fórmica; Fixação do tampo através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincado; Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, seção de 20x40mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm); Acabamento com banho desengraxante a quente, por meio de imersão a 120°C, com tratamento anti-ferruginoso de proteção por meio de imersão para fosfatização; Pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns; Toda a estrutura, quando necessário soldas, confeccionada através de processo MIG ou similar; Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiras plásticas internas injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: 1900x300x420mm.</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.304,00
90	<p>OBJETO: Produto: Mesa para informática com 01, 02 ou sem suporte de teclado. Tampo: Confeccionado em aglomerado com 18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico texturizado na cor cinza argila, e na face inferior em laminas de madeira 0,7mm de espessura, com bordos longitudinais em post-forming 180° e bordos transversais em laminado melamínico texturizado cinza argila, fixado a estrutura por meio de 06 parafusos AACP 4,8x45, o tampo deve ter furações que possibilitem a passagem de fiação com acabamentos plástico de superfície na cor e tonalidade do tampo. Painel frontal: Confeccionado em compensado laminado com 18mm de espessura, revestido na face externa em laminado melamínico texturizado cinza argila, e na face interna em laminas de madeira com 0,7mm de espessura, bordo longitudinal inferior arredondado recebendo tratamento de verniz e selador deixando o compensado aparente, fixado a estrutura em 04 Ochapas de aço 25x30 ch. 14 soldadas a estrutura por meio de 04 parafusos AACP 4,8x16, e 02 parafusos em uma cantoneira 20x20 fixado no centro unindo o painel frontal e o tampo. Tampo para teclado (Opcional: 1tampo, 2 tampos ou nenhum tampo): Confeccionado em aglomerado com 18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico texturizado na cor cinza argila, e na face inferior em laminas de madeira 0,7mm de espessura, com bordos longitudinais em post-forming 180° e bordos transversais em laminado melamínico texturizado cinza argila, fixado ao tampo por meio de suportes deslizantes com esferas de aço que propiciem um movimento retrátil uniforme. Estrutura: Confeccionada em tubos de aço retangulares 30x50 e oblongos 29x58, formado por uma coluna central soldada entre as travessas do tampo e do piso e outra coluna soldada na parte frontal da mesa com a função de transportar os cabamentos necessários de forma interna, sua montagem será através de solda mig, tendo tratamento antiferruginoso e banhos desengraxante, com topos e bordas sem rebarbas e bem esmerilhada, pintura com tinta epóxi cinza claro, com sapatas reguláveis e ponteiras plásticas 100% injetadas na cor preta.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	928,40
91	<p>OBJETO: Cadeira Universitária Funcional. Cadeira Universitária Funcional: Assento e encosto - Confeccionados em ABS injetado com formato anatômico, fixados à estrutura através de 04 rebites no assento e 04 rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Prancheta - Confeccionada em ABS injetado com 6mm de espessura na cor bege, em formato anatômico e sem prolongamento lateral, porta lápis estampado e fixado à estrutura inteira através de seis parafusos de rosca métrica. Estrutura: Confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm), com porta-livro gradil confeccionado em tubo de aço industrial de 1/4" e 3/16", soldados à estrutura. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti-ferruginoso de proteção.</p>		

	Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor bege e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polipropileno e fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Dimensões – Assento: 400x430mm; Encosto: 400x200mm, Prancheta: 520x320x50mm, Altura Total: 790mm.						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>198,15</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	198,15
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	198,15					
92	<p>21. OBJETO: CCadeira Universitária Estofada c/ prancheta em fórmica Cadeira Universitária Estofada/Prancheta Fórmica , Cadeira Universitária confeccionada em tubo industrial 7/8". Solda eletrônica MIG. Tratamento anti-ferruginoso. canatômicos, cobertos com espuma e revestido em vinil, fixado na estrutura através de parafusos auto-atarrachantes. Prancheta em compensado multilaminado (250x300x20mm apoio de braço) , fixada através de 4 parafusos auto-atarrachantes. Gradil para livros em aço maciço 1/4" e 3/16". Altura aproximada de 810mm 35 a 40 microns. Prancheta removível. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura Prancheta – 520 larg. X 320Prof. X 50 altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>207,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	207,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	207,00					
93	<p>OBJETO: Cadeira Universitária Modelo Prática, Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos laminado melamínico, tipo fórmica, na cor casaca de ovo, fixados à estrutura através de oito rebites de alumínio, sendo quatro no assento e quatro no encosto. Prancheta frontal confeccionada em compensado multilaminado de 20mm revestida em laminado melamínico, tipo fórmica com espessura mínima de 8mm, na cor casaca de ovo. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção quadrada de 20x20mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm), com barra de reforço entre pernas. Porta livros gradil confeccionado em tubo de aço industrial trellado de 1/4" e 3/16". Os componentes metálicos que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo eletrônico MIG, recebendo tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, na cor preta, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Fechamento de topos, ponteiros em polipropileno, fixados à estrutura através de encaixe. Dimensões: Assento (380x390x10mm); Encosto (390x240x10mm); Prancheta (530x370x20mm) Altura Total (770mm).</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>265,85</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	265,85
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	265,85					
94	<p>OBJETO: Conjunto BLOCK KIDS 08 , 06 e 04 LUGARES . Conjunto pré-escolar composto de cadeira, carteira e mesa central: Carteira com estrutura monobloco em tubo 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Porta livros (tipo bandeja) em material plástico injetado, em formato orgânico e colorido, fixado à estrutura através de 04 parafusos medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. Tampo modelo pétala de flor confeccionado em compensado multilaminado de 18mm com bordas boleadas e arredondadas e acabamento natural, com revestimento superior em fórmica texturizada, fixado à estrutura através de 04 parafusos auto-atarrachantes. Dimensões : Tampo com cavidade côncava no parapeito para o aluno e convexa na parte da frente permitindo</p>						

	encaixe perfeito com a mesa central, de tampo em formato circular. Medidas da Carteira - Largura 669mmx profundidade 491mm x altura 600mm. Cadeira confeccionada em tubo de aço industrial seção circular Ø 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns, sendo 04 carteiras pintadas na cor vermelha e 04 pintadas na cor azul. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips Ø M8x28 CR.. Concha nas cores vermelho ferrari, verde escuro e amarelo, sendo divididos em quantidades iguais, medidas da concha largura 353mm x profundidade 405mm x altura 330mm . As cadeiras dever ser empilháveis. Medidas da cadeira – Largura 397mm x profundidade total 536mm x altura 616mm. Mesa central pré-escolar redonda, permitindo o encaixe das carteiras, sendo que o conjunto (mesa central mais carteiras) lembre o formato de uma flor, estrutura monobloco formada por 04 pés duplos (monobloco) confeccionados em tubo industrial 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 . microns. Tampo confeccionado em compensado multilaminado 18mm revestido em fórmica texturizada na face superfície superior , com bordas boleadas e arredondadas com acabamento natural, ponteiros externas de polipropileno injetada. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos auto-atarrachantes . Medidas da mesa : diametro 1117mm x altura 600mm.						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>2.435,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.435,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.435,00					
95	<p>OBJETO: ARRANGE NEWS 6 - PRÉ ESCOLAR. Conjunto pré-escolar composto de cadeira e carteira, sendo a Carteira com estrutura monobloco em tubo 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Porta livros (tipo bandeja) em material plástico injetado, em formato orgânico e colorido, fixado à estrutura através de 04 parafusos medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. Tampo modelo trapezoidal confeccionado em compensado multilaminado de 18mm com bordas boleadas e arredondadas e acabamento natural, com revestimento superior em fórmica texturizada, fixado à estrutura através de 04 parafusos auto-atarrachantes. Dimensões : Tampo com cavidade côncava no parapeito para o aluno e convexa na parte da frente permitindo encaixe perfeito com a mesa central, de tampo em formato circular. Medidas da Carteira - Largura 787/435mm x profundidade 420mm x altura 600mm. Cadeira confeccionada em tubo industrial 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns, sendo 03 carteiras pintadas na cor vermelha e 03 pintadas na cor azul.. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips Ø M8x28 CR.. Concha nas cores vermelho ferrari, verde escuro e amarelo, sendo divididos em quantidades iguais. As cadeiras dever ser empilháveis. Medidas da cadeira – Largura 397mm x profundidade total 536mm x altura 640mm. Mesa central pré-escolar redonda, permitindo o encaixe das carteiras, sendo que o conjunto (mesa central mais carteiras) lembre o formato de uma flor, estrutura monobloco formada por 04 pés duplos confeccionados em tubo industrial 7/8", com tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Tampo</p>						



		confeccionado em compensado multilaminado 18mm revestido em fórmica texturizada, azul marinho na superfície superior , com bordas boleadas e arredondadas com acabamento natural, ponteiros externos de polipropileno injetada. Fixação do tampo à estrutura através de 16 parafusos auto-atarrachantes . Medidas da mesa : diametro 811mm x altura 600mm.	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.826
96		<p>OBJETO: CADEIRA UNIVERSITÁRIA (CONCHA). Assento e encosto, em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5 mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca ØM8, fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão de encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips Ø M8x28 CR. Prancheta - Confeccionada em polipropileno injetado na cor bege, em formato anatômico e sem prolongamento lateral, dotada de porta lápis estampado, fixada à estrutura através de seis parafusos de rosca métrica. Porta livros sob o assento tipo bandeja em material plástico injetado, em formato orgânico, fixado à estrutura através de 04 parafusos, medindo 415x340mm com abas nas laterais e parte posterior para evitar quedas de materiais. A parte estrutural da cadeira é construída em aço, com tubos de seção circular de Ø7/8" para os pés e seção retangular 20x30 e seção quadrada 20x20 para fixação da concha e reforço estrutural, em aço 1006/1008, dobrados conforme projeto, que unidas formam uma estrutura monobloco de alta resistência ao choque, nas partes onde existem soldas as mesmas são executadas pelo processo Mig. Componentes das estruturas metálicas unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção , pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura . Prancheta – 520 larg. X 320Prof. X 50 altura. Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura.</p>	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	218,00
97		<p>OBJETO: Call Center com sistema informatizado para arquitetura clientexservidor: Laterais e painel estrutural posterior confeccionados em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Laterais medindo 911mm na parte superior e 802 na parte inferior com um raio da parte superior de 1461mm. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra rosçada de 5/16" x 25 mm para fixação. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT . Mesa com regulagem: Tampo Monitor medindo 900x450x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz</p>	

		o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Tampo Teclado Medindo 900x300x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Estrutura - Confeccionadas em chapas de aço, em tubos 30x50, 25x25 e 20x40 com 1,2 de espessura, com sapatas niveladoras e ponteiros plásticos nas extremidades. Acabamento das estruturas com banhos desengraxante a quente por meio de imersão a 120° C em tanque com percloroetileno, tratamento antiferruginoso de proteção tb por imersão em tanques com acido fosfórico, intercalados por tanques com agua quente. Pintura epóxi-pó , eletrostática , polimerizada em estufa, na cor . Sistema de Regulagem dos Tamos – Através engrenagem dupla de acionamento em chapa de aço galvanizado, engrenagem central e sem-fim em Nylon eixo das engrenagem em nylon, acionamento através de manivelas, mancal para eixo das manivelas em nylon. Regulagem dos Tamos – Máxima 1025mm - Mínima 645mm .	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	6.600,00
98		<p>OBJETO: Carteira Escolar Informatizada dupla com teclado anti-vandalismo– P/ Alunos e Sala de Atividades. Bancada de trabalho composta de: 01 tampo de madeira com 25mm de espessura, teclado e mouse anti-vandalismo embutidos; Base montada com estrutura tubular em aço nos diâmetros 2", 2 ½", ¾" e acabamentos em ponteiros de plástico. Fixada no chão ou c/ regulagem de nível em 04 pontos de contato com o piso, através de sapatas reguladoras; Carenagem metálica formato orgânico, criando uma identidade visual ao produto e executada em aço perfurado, para ventilação do sistema de processamento. Estrut. interna em metalon 16 x 16 mm, projetada de maneira a não oferecer visibilidade do sistema de processamento pelos usuários, otimizando o aspecto estético do conjunto. Laterais confeccionadas em chapa lisa; Acabamento das peças metálicas através de banho desengraxante a quente, por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso de proteção; Pintura:tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, polimerizada em estufa a 180°C, com espessura mínima da película aplicada 40 microns; Soldagem: os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG; Composto por módulos distintos para até 02 usuários simultaneamente, de acessos independentes e interligados entre si, através de sistema de comunicação integrado ao</p>	

gabinete. Monitor LCD 15" Matriz ativa, suportando a resolução de 1024 X 768 pixel's, fixada em plataforma rígida fabricada em aço, posicionado sob tampa de madeira de forma embutida, com 45° de angulação em relação à horizontal, localizado imediatamente após o teclado, de maneira que o usuário se posicione a uma distância aproximada de 60cm deste equipamento. Altura do monitor deverá proporcionar conforto visual e permitir ao usuário a livre visualização sobre os equipamentos. Os equipamentos (02 thin clients, switch, filtro de linha e 02 monitores de LCD) ficam em compartimento protegido contra vandalismo ou saques, afixados diretamente na estrutura; o acesso é através de tampa basculante de aço, chaveados com fechadura com segredo. O conjunto é acionado através de interruptor chaveado com segredo. Teclados anti-vandalismo com track-ball óptico. **Dimensões:** Largura: 1400mm; Profundidade: 710mm; Altura do tampo: ajustável entre 650mm e 800mm; Especificações de Gabinete; **THIN-CLIENT:** Processador 500MHz fan-Less (*); Ram 256Mb DDR 221 MHz; Armazenamento Compact Flash/Disk-on-chip 256Mb expansível a 512 Mb; Controlador de áudio onboard 2 channel AC'97 Codec; Controladora de rede onboard 10/100Mbps Ethernet Auto-sensing Base-T; Controladora IDE onboard 2 X UltraDMA 133/100/66 Connector; Controladora de vídeo VGA onboard integrado com aceleração 4X Graphics 2D/3D; Resolução de vídeo 640x480, 800x600, 1024x768, 1600x1200; Interfaces de entrada e saída (portas); 1 VGA/SVGA DB-15; 1 RJ-45 LAN; 4 entradas USB compatível com as versões 1.1 e 2.0; Conector de energia D/C; Entrada e saída de áudio (microfone e alto-falantes não inclusos); Entrada para microfone. **Dimensões máximas:** (LxAxP) 3,2 x 17,2 x 13,2 cm; Peso líquido máximo: 670 gramas; Temperatura de operação 0 ~ 50° C de 0% ~ 93% de umidade relativa não condensada; Fonte de alimentação externa 12V DC; Tensão de entrada 110 ~ 240 V AC Full Range; Potência máxima de 9 Watts; Gabinete com estrutura interna em aço galvanizado, revestido de carenagem PP na cor preta. **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SOFTWARE.** Sistemas operacionais de servidores suportados / compatíveis: -Microsoft Windows NT 4.0; - Terminal Server Editions; - Windows 2000 Server; - Windows 2003 Server; - IBM AS400. - UNIX / Linux Servers; - Citrix WinFrame, MetaFrame; -Compatível com padrão IEEE 802.XX WI-FI. Protocolos suportados: - TCP, IP, NFS, PPP, NTP, DHCP, PXE, SNMP, SSH, XDMCP, SMB, BOOTP, RXP, AIP; Clientes embarcados: - Citrix ICA, Microsoft RDP, Tarantella AIP, ThinLinc (Cendio), GoGlobal (RXP), PuTTY; Emulador de terminal; - X3270, TN5250J, RXVT, PowerTerm_Inter (opcionais); - Navegador Firefox embarcado; - Java, Shockwave Flash Player, Media Player; - Visualizador de arquivos com extensão PDF; Possibilidade de atualização de imagens via Pen-Driver. Navegação em arquivos via rede Windows. Suporte a conexão via modem celular. Especificações da Cadeira Regulável em Fórmula: Assento e Encosto: Em compensado multilaminado com espessura de 10mm, com textura lisa, sem rebarbas, moldado anatomicamente. Assento com curvatura frontal; encosto com revestimento em ambas as faces, de laminado melamínico, na mesma cor do revestimento da mesa; assento com revestimento superior igual ao encosto e revestimento inferior de folha de madeira natural, com aplicação de seladora e verniz. Estrutura: Estrutura em tubo de aço industrial 1010/1020, seção 20x40 e 7/8, espessura de chapa de 1,5mm (chapa 16), dotada de mecanismo para regulagem de altura com 06 graduações para melhor adaptação do aluno. Porta livros em perfil de aço 1/4" e 3/16, soldado à estrutura. Acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida, polimerizada em estufa a 180°C, na mesma cor da estrutura da mesa. Espessura da película de tinta não inferior a 40 microns. Montagem: A Estrutura de aço deverá ser interligada através de sistema de solda Mig. O Fechamento dos Topos da tubulação deverão ser confeccionados em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", na cor e tonalidade da estrutura. **Dimensões:** Assento: 395 x 400mm - Encosto: 400 x 200mm - Altura do piso ao assento: Mínima de 420mm - Altura do piso ao final do encosto: Mínima de 780mm.

Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	8.100,00

OBJETO: Carteira Escolar Informatizada dupla com teclado convencional – P/ Alunos e Sala de Atividades. Bancada de trabalho composta de: 01 tampo de madeira com 25mm de espessura, teclado e mouse anti-vandalismo embutidos; Base montada com estrutura tubular em aço nos diâmetros 2", 2 1/2", 3/4" e acabamentos em ponteiros de plástico. Fixada no chão ou c/

regulagem de nível em 04 pontos de contato com o piso, através de sapatas reguladoras; Carenagem metálica formato orgânico, criando uma identidade visual ao produto e executada em aço perfurado, para ventilação do sistema de processamento. Estrut. interna em metalon 16 x 16 mm, projetada de maneira a não oferecer visibilidade do sistema de processamento pelos usuários, otimizando o aspecto estético do conjunto. Laterais confeccionadas em chapa lisa; Acabamento das peças metálicas através de banho desengraxante a quente, por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso de proteção; Pintura:tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, polimerizada em estufa a 180°C, com espessura mínima da película aplicada 40 microns; Soldagem: os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG; Composto por módulos distintos para até 02 usuários simultaneamente, de acessos independentes e interligados entre si, através de sistema de comunicação integrado ao gabinete. Monitor LCD 15" Matriz ativa, suportando a resolução de 1024 X 768 pixel's, fixada em plataforma rígida fabricada em aço, posicionado sob tampa de madeira de forma embutida, com 45° de angulação em relação à horizontal, localizado imediatamente após o teclado, de maneira que o usuário se posicione a uma distância aproximada de 60cm deste equipamento. Altura do monitor deverá proporcionar conforto visual e permitir ao usuário a livre visualização sobre os equipamentos. Os equipamentos (02 thin clients, switch, filtro de linha e 02 monitores de LCD) ficam em compartimento protegido contra vandalismo ou saques, afixados diretamente na estrutura; o acesso é através de tampa basculante de aço, chaveados com fechadura com segredo. O conjunto é acionado através de interruptor chaveado com segredo. Teclados convencionais padrão ABNT2 com track-ball óptico. **Dimensões:** Largura: 1400mm; Profundidade: 710mm; Altura do tampo: ajustável entre 650mm e 800mm; Especificações de Gabinete; **THIN-CLIENT:** Processador 500MHz fan-Less (*); Ram 256Mb DDR 221 MHz; Armazenamento Compact Flash/Disk-on-chip 256Mb expansível a 512 Mb; Controlador de áudio onboard 2 channel AC'97 Codec; Controladora de rede onboard 10/100Mbps Ethernet Auto-sensing Base-T; Controladora IDE onboard 2 X UltraDMA 133/100/66 Connector; Controladora de vídeo VGA onboard integrado com aceleração 4X Graphics 2D/3D; Resolução de vídeo 640x480, 800x600, 1024x768, 1600x1200; Interfaces de entrada e saída (portas); 1 VGA/SVGA DB-15; 1 RJ-45 LAN; 4 entradas USB compatível com as versões 1.1 e 2.0; Conector de energia D/C; Entrada e saída de áudio (microfone e alto-falantes não inclusos); Entrada para microfone. **Dimensões máximas:** (LxAxP) 3,2 x 17,2 x 13,2 cm; Peso líquido máximo: 670 gramas; Temperatura de operação 0 ~ 50° C de 0% ~ 93% de umidade relativa não condensada; Fonte de alimentação externa 12V DC; Tensão de entrada 110 ~ 240 V AC Full Range; Potência máxima de 9 Watts; Gabinete com estrutura interna em aço galvanizado, revestido de carenagem PP na cor preta. **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SOFTWARE.** Sistemas operacionais de servidores suportados / compatíveis: -Microsoft Windows NT 4.0; - Terminal Server Editions; - Windows 2000 Server; - Windows 2003 Server; - IBM AS400. - UNIX / Linux Servers; - Citrix WinFrame, MetaFrame; -Compatível com padrão IEEE 802.XX WI-FI. Protocolos suportados: - TCP, IP, NFS, PPP, NTP, DHCP, PXE, SNMP, SSH, XDMCP, SMB, BOOTP, RXP, AIP; Clientes embarcados: - Citrix ICA, Microsoft RDP, Tarantella AIP, ThinLinc (Cendio), GoGlobal (RXP), PuTTY; Emulador de terminal; - X3270, TN5250J, RXVT, PowerTerm_Inter (opcionais); - Navegador Firefox embarcado; - Java, Shockwave Flash Player, Media Player; - Visualizador de arquivos com extensão PDF; Possibilidade de atualização de imagens via Pen-Driver. Navegação em arquivos via rede Windows. Suporte a conexão via modem celular. Especificações da Cadeira Regulável em Fórmula: Assento e Encosto: Em compensado multilaminado com espessura de 10mm, com textura lisa, sem rebarbas, moldado anatomicamente. Assento com curvatura frontal; encosto com revestimento em ambas as faces, de laminado melamínico, na mesma cor do revestimento da mesa; assento com revestimento superior igual ao encosto e revestimento inferior de folha de madeira natural, com aplicação de seladora e verniz. Estrutura: Estrutura em tubo de aço industrial 1010/1020, seção 20x40 e 7/8, espessura de chapa de 1,5mm (chapa 16), dotada de mecanismo para regulagem de altura com 06 graduações para melhor adaptação do aluno. Porta livros em perfil de aço 1/4" e 3/16, soldado à estrutura. Acabamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida, polimerizada em estufa a 180°C, na mesma cor da estrutura da mesa. Espessura da película de tinta não inferior a 40 microns. Montagem: A Estrutura de aço deverá ser interligada através de sistema de solda Mig. O Fechamento dos Topos da tubulação deverão ser

99



confeccionados em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", na cor e tonalidade da estrutura. Dimensões: Assento: 395 x 400mm - Encosto: 400 x 200mm - Altura do piso ao assento: Mínima de 420mm - Altura do piso ao final do encosto: Mínima de 780mm.		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	7.200,00
<p>OBJETO: Carteira Escolar Informatizada individual – P/ Alunos e Sala de Atividades. Bancada de trabalho confeccionada em laminado melamínico texturizado na cor NOGAL, composta por 01 tampo de madeira com 25mm de espessura, com teclado e mouse convencional padrão ABNT2, com mouse com track-ball óptico, acoplado ao gabinete do teclado. Base montada com estrutura tubular em aço nos diâmetros 2", 2 1/2", 3/4" e acabamentos em ponteiros de plástico. Pode ser fixada no chão ou possuir regulagem de nível em 04 pontos de contato com o piso, através de sapatas reguladoras. Carenagem metálica em formato orgânico, criando uma identidade visual ao produto e executada em aço perfurado, para ventilação do sistema de processamento. Toda a estrutura interna em metalon 16 x 16 mm, projetada de maneira à não oferecer visibilidade do sistema de processamento pelos usuários, melhorando assim o aspecto estético do conjunto. Laterais confeccionadas em chapa lisa. Acabamento das peças metálicas: através de banho desengraxante a quente, por meio de imersão e tratamento anti-ferruginoso de proteção. Pintura: com tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, polimerizada em estufa a 180°C, com espessura mínima da película aplicada 40 microns, na cor PRATA / PRETO. Soldagem: os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG. Composto por módulo distinto, de acesso independente e interligados entre si, através de sistema de comunicação integrado ao gabinete. Monitor LCD 17" Widescreen, Matriz ativa, suportando a resolução de 1024 X 768 pixel's, fixada em plataforma rígida fabricada em aço, posicionado sob tampa de madeira de forma embutida, com 45° de angulação em relação à horizontal, localizado imediatamente após o teclado, de maneira que o usuário se posicione à uma distância aproximada de 60 centímetros deste equipamento. Os equipamentos (01 thin client, filtro de linha e monitor de LCD) ficam em compartimento protegido contra vandalismo ou saques, afixados diretamente na estrutura; o acesso é através de tampa basculante de aço, chaveados com fechadura com segredo. O conjunto é acionado através de interruptor chaveado com segredo. Teclados convencionais padrão ABNT2 com track-ball óptico, protegidos pelo tampo basculante sobre o teclado. Saida integrada ao gabinete da carteira para portas USB 2.0, Microfone e fone de ouvido. Gancho lateral para suporte de mochila. Dimensões: Largura: 700mm; Profundidade: 700mm. Altura: 730mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Especificações de Gabinete (Modelo TL800 – Wireless). • THIN-CLIENT de acordo com as seguintes especificações técnicas: Processador 500MHz fan-Less. Memória ram de 256Mb DDR 221 MHz. Armazenamento Compact Flash/Disk-on-chip 128 Mb. Controlador de áudio onboard 2 channel AC'97 Codec. Controladora de rede onboard 10/100Mbps Ethernet Auto-sensing Base-T – Wireless integrado. Controladora IDE onboard 2 X UltraDMA 133/100/66 Connector. Controladora de vídeo VGA onboard integrado com aceleração 4X Graphics 2D/3D. Resolução de vídeo 640x480, 800x600, 1024x768, 1600x1200. Interfaces de entrada e saída (portas). 01 VGA/SVGA DB-15. 01 RJ-45 LAN. 04 entradas USB compatível com as versões 1.1 e 2.0. Conector de energia D/C; Entrada e saída de áudio (microfone e alto-falantes não inclusos); Entrada para microfone. Dimensões máximas: (LxAxP) 3,2 x 17,2 x 13,2 cm. Peso líquido máximo: 670 gramas. Temperatura de operação 0 ~ 50° C de 0% ~ 93% de umidade relativa não condensada. Fonte de alimentação externa 12V DC. Tensão de entrada 110 ~ 240 V AC Full Range. Potência máxima de 6 Watts. Gabinete com estrutura interna em aço galvanizado, revestido de carenagem PP na cor preta. • ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SOFTWARE • Sistemas operacionais de servidores suportados / compatíveis: Microsoft Windows NT 4.0, Terminal Server Editions, Windows 2000 Server, Windows 2003 Server, IBM AS400, - 		

<p>UNIX / Linux Servers, - Citrix WinFrame, MetaFrame.</p> <ul style="list-style-type: none"> • -Compatível com padrão IEEE 802.XX WI-FI. • Protocolos suportados: TCP, IP, NFS, PPP, NTP, DHCP, PXE, SNMP, SSH, XDMCP, SMB, BO-OTP, RXP, AIP • Clientes embarcados:- Citrix ICA, Microsoft RDP, Tarantella AIP, ThinLinc (Cendio), GoGlobal (RXP), PuTTY, Emulador de terminal, - X3270, TN5250J, RXVT, PowerTerm_Inter (opcionais) • - Navegador Firefox embarcado • - Java, Shockwave Flash Player, Media Player • - Visualizador de arquivos com extensão PDF • Possibilidade de atualização de imagens via Pen-Driver. • Navegação em arquivos via rede Windows. • Suporte a conexão via modem celular. <p>Especificações da Cadeira Giratória:Cadeira giratória, assento e encosto em compensado multilaminado composto por madeiras de fontes renováveis (pinus e eucaliptus isento de deterioração por fungos e/ou insetos xilófagos cupins e brocas). Assento com borda frontal arredondada, com espuma injetada espessura mínima de 50mm medidas 450mm de profundidade e 460mm de largura, encosto anatômico com apoio lombar no compensado multilaminado e com altura regulável e movimento articulado (pingente), com espuma injetada espessura mínima de 40mm medidas 420mm de largura e 300mm de altura, ambos (assento e encosto) revestidos em tecido microperfurado, sem costura, na cor preta. Mecanismo de suspensão amortecedora a gás com elevação mínima de 120mm. Sustentação do encosto em tubo oblongo de 25x50mm e 16x40mm, encaixados um no outro, o que permite a regulagem de altura automática. Estrutura na cor preta fosca, base com 5 (cinco) hastes confeccionada em nylon com 30% de fibra de vidro com reforço interno em anel de aço, com raio mínimo de 300mm, dotada de rodízios duplos injetados em nylon, com 50mm de diâmetro, encosto com regulagem de altura e inclinação. Assento e encosto protegidos com debrum em PVC tipo macho e fêmea e embalados em plástico e a estrutura em papelão ondular. Altura total 990mm.</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.920,00
<p>OBJETO: Sistema Interativo Digital para prospecção de conteúdo pedagógico – Por Sala de Aula. Caneta eletrônica: com botão semelhante ao de mouse (botão direito) e um botão para acionamento de caixa de ferramenta interativa. Com ponta de teflon, que substitui o botão esquerdo do mouse; funcionamento com pilhas tipo –AA-; possui capacidade de interação com Sistema Interativo e paleta de ferramentas através de tecnologia baseada em infra-vermelho. Conexão com o computador efetuada através de cabo USB, com pelo menos 4.5m de comprimento; Pacote de softwares de controle composto de ferramenta de interatividade configurável (tamanho e transparência) que permite, no mínimo, as seguintes seleções: entra caneta, entra borracha, marca texto; permite também a anotação sobreposta à qualquer programa instalado no microcomputador; capacidade de reconhecimento de escrita manual em letra de forma ou manuscrita, em qualquer software instalado no microcomputador, que possua um campo de texto editável; permite a mudança de cores e espessuras sem a necessidade da troca da caneta; permite salvar as telas, no mínimo, nos seguintes formatos: HTML, PDF, JPEG, BMP, TIF, EMF, PPT e PPS; permite mover, alterar tamanho ou rotacionar objetos; provê recurso de escurecimento parcial da tela, visando mostrar gradualmente o conteúdo a ser visualizado; permite a importação de arquivos em formato PPS/PPT, XLS e DOC, com imagens de fundo; todo o pacote de software possui versão compatível com a língua portuguesa; controle remoto. tecnologia de digitalização: película eletricamente resistente ou infra-vermelho mais ultra-som ou eletromagnética.</p>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.500,00
102	OBJETO: Tela branca para projeção com no mínimo 1800x1350mm, com profundidade máxima de 80mm. Possibilidade de transporte manual sem qualquer tipo de suporte deslizante. Área útil de tela: 1.617mm x 1.213mm; diagonal mínima: 79 polegadas; resolução mínima: 1,5mm; superfície de tela composta por laminado melaminico texturizado de baixa reflexão (redução de brilho em projeção frontal); O sistema de fixação da lousa na parede deverá fazer parte do produto, contendo inclusive régua para fixação;		
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	933,00
103	OBJETO: Tela branca para projeção, deslizante, com no mínimo 1.600 x 1.395mm, Diagonal mínima de 79", com resolução mínima de 1,5m; composta por material de BP revestido com laminado melaminico acetinado na cor branca, com tecnologia de digitalização; película eletricamente resistente ou de infra-vermelho mais ultrassom; Fechadura com botão de acionamento para travar o painel móvel evitando o seu deslizamento durante as projeções; Telas brancas fixas inferiores, com no mínimo 1.620x 1.230mm, composta por material de BP revestido com laminado melaminico acetinado na cor branca.		
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.309,00
104	OBJETO: Projetor multimidia composto de resolução nativa de, no mínimo, XGA 1024 x 768; luminosidade de, no mínimo 2.200 ANSI LUMENS; contraste de, no mínimo 400:1; funções second start e instant off – liga em 05 segundos e desliga instantaneamente o projetor, não sendo necessário aguardar o resfriamento da lâmpada; lâmpada com vida útil de, no mínimo, 3.000 horas em alto brilho e 4.000 horas em baixo brilho; tamanho da tela de projeção de 30" a 300"; uniformidade de brilho de 90%; reprodução de cor mínima de 24bits, 16,7 milhões de cores; compatibilidade de vídeo mínima com NTSC / NTSC 4.43 / PAL-M / SECAM; resolução de vídeo de 560 linhas (NTSC e PAL-M); conexões de entrada: VGA, Vídeo composto, S-Video, Vídeo componente, áudio; Saída: VGA (Retorno para monitor); tensão de alimentação 110/220V automático; maleta para transporte;		
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	4.250,00
105	OBJETO: THIN-CLIENT: Processador 500MHz fan-Less (*); Ram 256Mb DDR 221 MHz; Armazenamento Compact Flash/Disk-on-chip 256Mb expansível a 512 Mb; Controlador de áudio onboard 2 channel AC'97 Codec; Controladora de rede onboard 10/100Mbps Ethernet Auto-sensing Base-T; Controladora IDE onboard 2 X UltraDMA 133/100/66 Connector; Controladora de vídeo VGA onboard integrado com aceleração 4X Graphics 2D/3D; Resolução de vídeo 640x480, 800x600, 1024x768, 1600x1200; Interfaces de entrada e saída (portas); 1 VGA/SVGA DB-15; 1 RJ-45 LAN; 4 entradas USB compatível com as versões 1.1 e 2.0; Conector de energia D/C; Entrada e saída de áudio (microfone e alto-falantes não inclusos); Entrada para microfone. Dimensões máximas: (LxAxP) 3,2 x 17,2 x 13,2 cm; Peso líquido máximo: 670 gramas; Temperatura de operação 0 ~ 50º C de 0% ~ 93% de umidade relativa não condensada; Fonte de alimentação externa 12V DC; Tensão de entrada 110 ~ 240 V AC Full Range; Potência máxima de 9 Watts; Gabinete com estrutura interna em aço galvanizado, revestido de carenagem PP na cor preta. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SOFTWARE. Sistemas operacionais de servidores suportados / compatíveis: -Microsoft Windows NT 4.0; - Terminal Server Editions; - Windows 2000 Server; - Windows 2003 Server; - IBM AS400. - UNIX / Linux Servers; - Citrix WinFrame, MetaFrame; -Compatível com padrão IEEE 802.XX WI-FI. Protocolos suportados: - TCP, IP, NFS, PPP, NTP, DHCP, PXE, SNMP, SSH, XDMCP, SMB, BOOTP, RXP, AIP; Clientes embarcados; - Citrix ICA,		

Microsoft RDP, Tarantella AIP, ThinLinc (Cendio), GoGlobal (RXP), PuTTY; Emulador de terminal; - X3270, TN5250J, RXVT, PowerTerm_Inter (opcionais); - Navegador Firefox embarcado; - Java, Shockwave Flash Player, Media Player; - Visualizador de arquivos com extensão PDF; Possibilidade de atualização de imagens via Pen-Driver. Navegação em arquivos via rede Windows.		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.270,00
OBJETO: THIN-CLIENT de acordo com as seguintes especificações técnicas: Processador AMD Geode de 333MHz fan-Less (*) Ram 128Mb DDR 221 MHz Armazenamento Compact Flash 128Mb Controlador de áudio onboard 2 channel AC'97 Codec Controladora de rede onboard 10/100Mbps Ethernet Auto-sensing Base-T Controladora IDE onboard 2 X UltraDMA 133/100/66 Connector Controladora de vídeo VGA onboard integrado com aceleração 4X Graphics 2D/3D Resolução de vídeo 640x480, 800x600, 1024x768, 1600x1200 Interfaces de entrada e saída (portas) 1 VGA/SVGA DB-15 1 RJ-45 LAN 4 entradas USB compatível com as versões 1.1 e 2.0 Conector de energia D/C Entrada e saída de áudio (microfone e alto-falantes não inclusos) Entrada para microfone Dimensões (LxAxP) 3,2 x 17,2 x 13,2 cm Peso líquido: 670 gramas Temperatura de operação 0 ~ 50º C de 0% ~ 93% de umidade relativa não condensada Fonte de alimentação externa 12V DC. Tensão de entrada 110 ~ 240 V AC Full Range Potência máxima de 6 Watts Gabinete com estrutura interna em aço galvanizado, revestido de carenagem PP na cor preta. Teclado USB padrão ABNT2 no mesmo padrão de cores da CPU Mouse óptico USB no mesmo padrão de cores da CPU.		
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SOFTWARE Sistemas operacionais de servidores suportados / compatíveis - Microsoft Windows NT 4.0 - Terminal Server Editions - Windows 2000 Server - Windows 2003 Server - IBM AS400 - UNIX / Linux Servers - Citrix WinFrame, MetaFrame Protocolos suportados - TCP, IP, NFS, PPP, NTP, DHCP, PXE, SNMP, SSH, XDMCP, SMB, BOOTP, RXP, AIP OBS.: Consultar especificações de software de acordo com o sistema embarcado. (*) AMD Geode NX801 @0.9W conforme especificação do fabricante.		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	2.150,00
OBJETO: Servidor de Aplicações 2.0Ghz QUAD CORE XEON - 04GBRAM, composto de: Processador: Intel Quad-Core Xeon Processor 2.0 GHz; Front Side Bus: 1333 MHz; Chipset: Intel® Chipset com 1066MHz Front Side Bus; Cache L2: 2x 06MB; Quantidade Processadores: 1		



107	(Podendo ter até 8); Controladora: Single Channel Ultra320 SATA Adapter; HD: 160Gb 7.200rpm U320 SATA HotPlug cont single channel (Suporta até 6 HD's); Unidade Ótica: 48x IDE (ATAPI); 3x01 GB (Expansível até 16GB); Tipo de Memória: fully buffered dimms; Vídeo: Integrada ATI RAGE XL Video Controller com 32MB SDRAM; Interface de rede: Broadcom 5721 PCI-Express Gigabit NIC (embedded) 10/100/1000 WOL – Conectividade via rede Wirelles 802.11 A/B/G; 3x PCI-X 100MHz; 2x PCI-E x8/x4; 1x PCI 33MHz; Fontes de Energia: 1x 650W Não Hot-Plug; 6x USB; 1x RJ45 Ethernet; 1x PS/2 Mouse; 1x PS/2 Teclado; 1x Serial; 1x VGA; Formato: Torre 5U Vertical		
	Sistemas Operacionais Suportados		
	- Microsoft Windows® 2000 Server		
	- Microsoft Windows 2003 Server, Standard Edition		
	- Microsoft Windows 2003 Server, Web Edition		
	- Microsoft Small Business Server 2003		
	- Microsoft Small Business Server 2003, Premium Edition		
	- Novell NetWare 6.5		
	- Novell NetWare SBS 6.5		
	- Red Hat Enterprise Linux 3		
	- Red Hat Enterprise Edition Linux 3 (64 Bit)		
	- SuSE Linux Enterprise Server 9		
	- SuSE Linux Enterprise Server 9 (64Bit)		
	- VMware Virtualization Software		
	Empresas Detentoras de Preços Regis-	trados	Marca
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	Valor Unit. –R\$
			11.310,00
108	OBJETO: Estação de trabalho baseada em arquitetura desktop, composto de:		
	- placa – mãe baseada com suporte a, no mínimo, 4 slots DIMM para memória DDR2 de 800MHz; deve ser expansível, no mínimo, a até 08GB de memória principal, com possibilidade de implementar dual channel; deve possuir no mínimo 04 slots livres sendo: 02 PCI 32 bits, 1PCI-Express x1 e 1PCI-express x16; deve possuir uma porta serial; deve possuir uma porta paralela; deve possuir 04 portas USB 2.0/1.1; deve possuir uma porta SATA externa; deve possuir uma porta de saída VGA/RGB; deve possuir uma porta para teclado PS2; deve possuir uma porta para mouse PS2; deve possuir uma porta para rede local RJ45 autosenesing; deve possuir uma porta IEEE 1394® (Firewire); deve possuir uma porta S/PDIF de saída de áudio; deve possuir uma porta de 08 canais de áudio; deve possuir uma interface de som estéreo, 24bits e 08 canais de áudio, com conectores para line-in, mic-in e line-out; Sistema baseado em processador com arquitetura de 02 com, no mínimo, 2MB de memória cachê L2; frequência mínima de 1,86Ghz; 04Gb Ram DDR2 800MHz; disco rígido de 160GB SATA II 7.200 rpm; Gravador de DVD, com interface serial ATA, com velocidade mínima de 48X para leitura de CD e 16X para leitura de DVD; leitor de cartões de memória / SmartCard; mouse óptico USB ou PS2 com scrool, 800dpi, 02 botões e scrool Wheel; teclado padrão AT do tipo estendido de 104 teclas padrão ABNT2, com ajuste de inclinação; auto-falantes estéreo, com controle de liga/desliga e volume; fonte de alimentação com seleção de voltagem/frequência de entrada (110/220V – 50/60Hz); Sistema operacional Windows XP ou Windows Vista em português; Monitor de Vídeo de 17" Widescreens na resolução de 1280x768		
	Empresas Detentoras de Preços Regis-	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	11.310,00

	trados		
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.868,00
109	OBJETO: Rack fixo TV 29", composto de: Estrutura monobloco em formato de cubo com frente inclinada a 45° relativa ao ambiente. Confeccionado em tubo de aço 30x50 e 30x30 ch.16, com protetores laterais em chapa de aço 1,5mm de espessura com formato em "U", para fixação do equipamento ao suporte. E protetor frontal (Tampa) confeccionado em chapa de aço dobrada. Travessa para apoio da inclinação da TV em tubo de aço 15x15. Suporte para cadeado fixado nos dois lados da tampa de proteção da TV, confeccionado em orelha de balde 20x20. Suporte de vídeo em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura, soldada a estrutura. Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa a 180°, espessura mínima da película 35 microns. Fixação da tampa através de dobradiças articulável tipo pino Ø 5/16". Fixação dos protetores laterais através de parafuso Allen M6x25mm. Medidas externas – 780/950x750x740.		
	Empresas Detentoras de Preços Regis-	trados	Marca
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	Valor Unit. –R\$
			478,00
110	OBJETO: Rack para "TV 29" – Desmontável Modelo gaiola, composto de: Estrutura desmontável, dividida em cinco partes (02 Laterais, 02 Prateleiras e 01 Caixa DVD com apoio de TV29), unida por parafusos M6x50 com porcas e arruelas. Estrutura das laterais confeccionada em tubos de aço seção retangular 20x40 para os pés e seção quadrada 20x20 para as travessas de ligação, com furações nas travessas para união com as prateleiras e com furações nos topos superiores para união com a caixa e do tampo, no topo inferior dos pés possui quatro rodízios de alta resistência em silicone, sendo dois com sistema de segurança por travamento. Estrutura das Prateleiras confeccionada em tubos de aço seção quadrada 20x20 unidas com solda mig. Com furações nas travessas para união com as laterais, tela com malha de 36x36 fio com espessura de 3,4mm. Tampo superior e prateleira para o vídeo confeccionado em chapa de aço com 1,5mm de espessura, com proteção lateral e posterior em tela em aço com malha de 36x36 fio com espessura de 3,4mm, e quatro colunas de tubo de aço 20x40. Travamentos laterais da TV confeccionados em chapa de aço dobrada com 1,9mm de espessura. Compartimento de vídeo com tampa frontal articulável com dobradiças articuláveis tipo pino Ø 5/16, confeccionado em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura. Com fechadura tipo tambor frontal com duas chaves. Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho de tratamento de proteção, pintura com tinta epóxi-pó híbrida eletrostática, espessura da película de 40 a 70 microns, sobre tratamento anti-ferrugem, através de desengraxante, decapagem, fosfatização e secagem em estufa 180°, tendo extremidades livres protegidas com acabamento de segurança. Manipulos ¼" para travamento das travas laterais. Medidas externas – Largura 785 x Profundidade 500 x Altura 1370 mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Regis-	trados	Marca
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	Valor Unit. –R\$
			669,00
111	OBJETO: Rack fixo de pedestal para "TV 29", composto de: Coluna e braço tubular confeccionado em tubo de aço com 2" de diâmetro, e mais 01 braço com tubo de seção circular 7/8" ch.16. Suporte para TV de 29 (42 Kg)", e DVD em tubo de seção quadrada de 30x50mm chapa 18 na área inferior (fixa) e 20x40mm para peça superior (removível). Utiliza protetores em chapa de aço 2mm de espessura com formato em "U", para fixação do equipamento ao suporte, sendo fixas através de parafusos. Dobradiças articulável tipo pino Ø 5/16". A conexão entre os tubos de seção quadradas, superior e inferior, se dá através de uma canopla plástica interna para tudo 30x50 com redução para tubo 20x40 ch. 16 , permitindo o deslizamento de um tubo dentro		

	do outro, de maneira estável. Suporte de vídeo em chapa de aço lisa com 1,5mm de espessura, soldada a estrutura. Nas uniões da coluna de seção circular de 2" com os tubos de seções quadradas, de 30x50mm e 20x40mm, serão soldadas 04 mãos francesas no formato de ¼ de círculo cada, com chapa de 3mm de espessura. Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Flange circular com 300x3mm de aço na base, soldada na coluna para fixação no chão, com 04 furos passantes. Duas luvas para fixação do rack à parede, executada com tubo de seção circular de 2" e a outra 2 ½", chapa 16, com 01 chapa soldada de 3mm de espessura em cada tubo, mais 6 furos passantes em cada. Cada tubo possui 02 furos roscados, mais parafuso Allen M6x12, fixando estas aos braços do móvel. Este dispositivo permite que o Rack seja ajustado para direita ou esquerda, definindo a melhor posição desse em relação à sala, antes da fixação da flange no piso. Medidas externas – Largura 885 x Profundidade 940 x Altura 2200 mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.210,00
112	OBJETO: Conjunto áudio-visual para prospecção de mídias, composto de: Tela totalmente plana de 29" (polegadas); Pelo menos duas entradas RCA de sinal de áudio estéreo (L e R); Pelo menos uma saída RCA de sinal de áudio estéreo (L e R); Entrada coaxial para sinal de RF (UHF/VHF); Três entradas de vídeo, sendo pelo menos uma entrada S-Vídeo e uma entrada para vídeo composto; Closed Caption e SAP; Sistema de som Estéreo; Entrada USB (Universal Serial Bus 2.0) – conexão de Pen-Drive, MP3 players, MP4 players e Câmeras digitais; Leitor de cartão de memória – SD/MS/MS-PRO/MMC; Reprodução de MPEG2, MPEG4, Divx, MP3, MPEG, JPE; Possibilidade de atualização do "firmware"; Reprodução automática de uma imagem no momento em que a televisão seja ligada. Esta imagem será fornecida pelo órgão licitante; As entradas USB e do leitor de cartão de memória deverão ser integradas ao gabinete do aparelho; Manual em português; Instruções na tela em português (menu); Ajuste automático para utilização em qualquer voltagem 110/220v – 50/60 Hz; Sistema de cores PALM-M/PAL-N/NTSC (trinorma); Permitir o controle de todas as funções de navegação para e produção no painel, com pausa e quadro a quadro; 02 controles remoto com pilhas, para cada aparelho; que permita todas as funções de navegação para reprodução, e com pausa e quadro a quadro; Assistência técnica nacional nas cidades com população superior a 50.000 habitantes. Possibilidade de recepção de canais de TV aberta, TV a cabo; possibilidade de conexão de aparelhos de DVD e vídeo-cassete.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.450,00
113	OBJETO: Conjunto áudio-visual para prospecção de mídias, composto de: Tela totalmente plana de 42" LCD; Pelo menos duas entradas RCA de sinal de áudio estéreo (L e R); Pelo menos uma saída RCA de sinal de áudio estéreo (L e R); Entrada coaxial para sinal de RF (UHF/VHF); Três entradas de vídeo, sendo pelo menos uma entrada S-Vídeo e uma entrada para vídeo composto; Closed Caption e SAP; Sistema de som Estéreo; Entrada USB (Universal Serial Bus 2.0) – conexão de Pen-Drive, MP3 players, MP4 players e Câmeras digitais; Leitor de cartão de memória – SD/MS/MS-PRO/MMC; Reprodução de MPEG2, MPEG4, Divx, MP3, MPEG, JPE; Possibilidade de atualização do "firmware"; Reprodução automática de uma imagem no momento em que a televisão seja ligada. Esta imagem será fornecida pelo órgão licitante; As entradas USB e do leitor de cartão de memória deverão ser integradas ao gabinete do equipamento; Manual em português; Instruções na tela em português (menu); Ajuste automático para utilização em qualquer voltagem 110/220v – 50/60 Hz; Sistema de cores PALM-M/PAL-N/NTSC (trinorma); Permitir o controle de todas as funções de navegação para e produção no painel, com pausa e quadro a quadro; 02 controles remoto com pilhas, para cada aparelho; que permita todas as funções de navegação para reprodução, e com pausa e quadro a quadro; Assistência técnica nacional nas cidades com popu-		

	lação superior a 50.000 habitantes. Possibilidade de recepção de canais de TV aberta, TV a cabo; possibilidade de conexão de aparelhos de DVD e vídeo-cassete.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	5.800,00
114	OBJETO: Guarda Volume digital. CARACTERÍSTICAS Cada armário possui: <ul style="list-style-type: none"> • Medidas aproximadas: 40cm (largura) x 40cm (profundidade) x 180cm (altura); • Estrutura metálica; • Estrutura modular, com 4 (quatro) escaninhos sobrepostos; Cada escaninho possui: <ul style="list-style-type: none"> • Medidas aproximadas: 40cm (largura) x 40cm (profundidade) x 40cm (altura); • Sinalização luminosa, indicando se está ocupado; • Sistema eletrônico de abertura e fechamento; • Trava automática (eletromagnética); • Teclado para digitação de senhas; • Visor para exibição de mensagens; • Sensor de presença de objetos; • Fechadura para uso em situações de pane no dispositivo do escaninho; • Fendas circulares na parte inferior da porta que permitam ventilação e visualização dos pertences guardados. FUNCIONAMENTO 1) Guardar pertences Escaninho livre: <ol style="list-style-type: none"> 20. O usuário coloca seus pertences e fecha a porta; 21. O usuário digita senha pessoal de seis dígitos; 22. O usuário repete essa senha; 23. O dispositivo armazena a senha digitada; 24. O dispositivo trava a porta se as duas senhas forem iguais. 2) Retirar pertences Escaninho ocupado: <ol style="list-style-type: none"> 7. O usuário digita a senha que foi utilizada para guardar os pertences; 8. O dispositivo destrava a porta se a senha corresponder à armazenada; 9. O dispositivo apaga a senha; 10. O usuário retira seus pertences; 11. O escaninho estará livre para novo uso. 3) Controles <ol style="list-style-type: none"> 12. Possui sinalização luminosa que indica o escaninho em uso; 13. Armazena senha pessoal dentro do dispositivo de cada escaninho; 14. Bloqueia a abertura do escaninho após múltiplas digitações de senha incorreta; 15. Armazena histórico de uso no dispositivo de cada escaninho para auditoria (senha, horário inicial e final do uso); 16. Permite a abertura dos escaninhos de forma individual, através de senha "master", para uso exclusivo da Coordenação do Setor de Atendimento e Serviços. 17. No caso de pane, possibilita abertura controlada do escaninho, através do uso de uma chave multi-ponto, a mesma utilizada em travas carneiro para veículos. Uma única chave abre a porta de qualquer um dos escaninhos. A chave será de uso exclusivo da Coordenação do Setor de Atendimento e Serviços. OUTRAS DEFINIÇÕES <ol style="list-style-type: none"> 1. As especificações técnicas dos armários devem permitir durabilidade e segurança no seu uso; 2. Todas as fechaduras dos escaninhos devem ter o mesmo segredo, para se usar uma chave única em todas as portas; 3. A alimentação de energia será exclusivamente pela rede elétrica, através do uso de fontes, do mesmo tipo usado em microcomputadores; 		



	4.	O cabeamento interno e externo deve ficar oculto, sem fios aparentes para o usuário;						
	5.	As características do cabeamento externo devem seguir as especificações da Divisão;						
	6.	As cores e a disposição dos armários, no espaço previsto na nova Biblioteca, deverão ser definidas pela Divisão.						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">3.651,00</td> </tr> </tbody> </table>		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.651,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.651,00						
115	<p>OBJETO: Terminal Multimídia para auto-serviços de informações. Características Mínimas Obrigatórias: Terminal Multimídia para auto-serviços de informações, com tela sensível ao toque (touchscreen), teclado anti-vandalismo com track-ball óptico e PC multimídia interno para aplicações em contato direto com o público, conforme especificado abaixo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ° Gabinete tipo "slim" confeccionado em módulo único em chapa de aço com pintura eletrostática com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso, com compartimento para LCD, compartimento para manutenção ou troca de CPU; ° Dimensões aproximadas: 1,20 m de altura X 0,54 m de profundidade X 0,43 m de largura; ° Com aberturas chaveadas na parte traseira para acesso aos componentes de hardware; ° Chave liga/desliga com segredo; ° Sistema de ventilação forçada, através de 01 ventilador-exaustor, no gabinete, com saída para otimizar o fluxo de ar, e com monitoramento de temperatura; ° Alimentação do conjunto - 110/220V AC 60Hz - capacidade em watts para alimentação de todo o conjunto, com comutação de tensão manual, com régua interna ao terminal para ligação de todos os componentes. ° Com sistema de fixação no piso; <p>B) Microcomputador Multimídia: Características Técnicas Configuração Mínima:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Microcomputador com processador com núcleo duplo compatível com X86, com frequência de clock de 2.0 Ghz ou superior; · Placa mãe com as seguintes características: <p>a) Controladora de I/O contendo, no mínimo, 01 (uma) porta serial padrão RS232C e 1 (uma) porta paralela padrão ENTRONICS (compatível com os modos SPP, EPP, ECP), e 6 (seis) portas USB (Barramento Serial Universal).</p> <p>b) Velocidade mínima de barramento (Front Side Bus) de 800 Mhz;</p> <p>c) Cachê L2 de, no mínimo 1 Mb;</p> <p>d) Controladora de discos, padrão Enhanced IDE com interface para no mínimo 2 (duas) unidades de disco rígido, capaz de operar no modo Ultra-ATA/100 ou superior.</p> <p>e) Controladora de vídeo padrão SVGA, capaz de suportar modo de operação em 1.024 x 768 pixels (elementos de imagem) a 16,7 milhões de cores simultaneamente.</p> <p>f) Controladora de som.</p> <p>g) No mínimo 01 (hum) slot livre PCI, após a configuração do equipamento.</p> <p>h) A placa mãe ofertada deverá ser totalmente compatível com o processador ofertado.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Memória RAM mínima de 2 Gb, ou superior, expansível a, no mínimo, 4 (quatro) GB. · Uma unidade de disco rígido com capacidade de armazenamento mínima de 160 Gb, padrão SATA, deverá vir acompanhada de cabo apropriado para funcionar nesse modo; · Unidade acionadora de disco óptico com capacidade de leitura e gravação para DVD+RW, DVD-RW e DVD-RAM com velocidade de gravação de DVD mínima de 16x. · Gabinete tipo ATX ou BTX de 110/220 Volts. A fonte ofertada deve ser compatível com modelos disponíveis no mercado. · Tela em Display de Cristal Líquido de 15" com Touchscreen; · Teclado alfa-numérico anti-vandalismo; · Track-ball anti-vandalismo; · Uma placa controladora de vídeo UniChrome Pro Graphics on-board UniChrome Pro 2D/3D ou compatível, compatível com o monitor especificado, com drivers para MS-Windows 2000/2003 e NT; 							

	· Uma placa controladora de rede padrão Ethernet 10/100 Mbps (10Base-T e 100Base-TX) Autosense, off-board. Programa de instalação e configuração compatível com os sistemas operacionais Windows XP e Vista.						
	· Sistema de refrigeração através de ventilação forçada; e · Chave liga desliga externa.						
	· Módulo impressor térmico flexível na largura da bobina e no posicionamento do mecanismo impressor, com alimentação automática de papel, com conjunto de guilhotina com presenter, interface paralela e fonte, com as seguintes características:						
	<ul style="list-style-type: none"> • Método: Impressão Térmica Direta • Resolução: 8 pontos/mm (203ppp(1)) • Largura de impressão: 54mm ou 72mm, ajustável até 576 pontos por polegada • Velocidade: até 100mm/s, 31,5lps (2) com avanço aproximado de 1/8" • Capacidade de colunas: 24@8,5 cpp(3)/32@11,2cpp/48@17cpp/64@22,5cpp • Conjunto de caracteres: code page 850, code page 437, ABICOMP, ANSI • Densidade em modo texto: 17cpp normal/22,5cpp condensado expandido, configurável por comando • Atributos: normal, enfatizado, expandido, dupla altura, condensado, itálico, sublinhado e caracteres escaláveis • Cód de barras: 2 de 5 intercalado, EAN-13 • Modo gráfico: 576 pontos por linhas, modo raster e gráfico 8dots e 24 dots • Guilhotina para corte de papel, corte parcial ou total • Presenter • Apresentação do recibo controlado por software • Comprimento máximo do recibo: depende do terminal 						
	Características Operacionais:						
	<ul style="list-style-type: none"> • Interface: Serial padrão RS232C/TTL com conector DB9, 9600 a 115.000bps, 7 ou 8 bits de dados, paridade sem/par, protocolo por hardware ou por software Xon-Xoff. • USB 2.0 compatível • Buffer de recepção: 7kbytes • Sensores: fim de papel, pouco papel, enrosco/presença de papel no presenter e cabeça térmica levantada 						
	Uma tecla para line-feed e corte de papel e 2 leds para sinalização de operação e falha.						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">15.500,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	15.500,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	15.500,00					
116	<p>OBJETO: Notebook, baseado em processador de núcleo duplo operando, no mínimo, com Intel Dual Core ou AMD 64x2, com clock mínimo de 1.8GHZ, com mínimo de 2MB de memória, padrão DDR2 com tecnologia Dual-channel, expansível até 04GB, memória cachê L2 de 2MB; equipamento compatível com sistema de economia de consumo de energia e recustos DMI. BIOS plug&play, desenvolvida pelo mesmo fabricante do equipamento, ou este deve ter direitos sobre esta BIOS, comprovado por meio de atestado fornecido pelo fabricante da BIOS, em favor do fabricante do equipamento. Possuir recursos de controle de permissão através de senhas, uma para inicializar o computador e outra para acesso e alterações da configuração da BIOS. Unidade de leitura / gravação padrão DVD-RW, com suporte a gravação de CD's e DVD's. Unidade de disco rígido padrão SATA, com tecnologia S.M.A.R.T, com 160GB na velocidade de 5.400 rpm. Webcam de no mínimo 1.3 Megapixels e microfone integrado ao gabinete. Teclado padrão ABNT2. Dispositivo apontador</p>						

	<p>padrão GLIDE PAD com 02 botões. Deve possuir, no mínimo, uma porta RJ-45 de rede ethernet; Deve possuir uma porta VGA padrão DB-15. Deve possuir uma porta IEEE 1394. Deve possuir, no mínimo, 04 portas USB 2.0. Deve possuir interfaces de áudio com entrada para microfone e saída para fones de ouvido ou auto-falantes externos. Deve possuir um slot Express Card tipo II. Deve possuir um slot para leitor de cartão de memória, compatível com os padrões MS, MS PRO, MC e SD. Deve possuir controladora de vídeo padrão integrada. Deve possuir placa de rede integrada padrão Gigabit ethernet 10/100/1000 mbps. Deve possuir placa de rede wireless integrada. Deve possuir compatibilidade operacional mínima, nos padrões IEEE 802.11 b/g. Deve possuir interface para placa controladora de fax/modem 56kbps integrada. Deve possuir placa controladora de som integrado. Deve possuir bateria de, no mínimo, 06 células com autonomia mínima de 03 horas. Memória de vídeo mínima de 256MB alocado dinamicamente. Tela padrão LCD tipo TFT de no máximo 15", com resolução mínima de 1280x800 e suporte a 16 milhões de cores. O equipamento deve possuir peso máximo, considerando bateria e driver óptico instalados de, no máximo, 2.4KG. Deve possuir adaptador de energia com tensão de entrada de 100-240 VCA, com seleção automática de tensão e potência mínima de 65W. Sistema operacional baseado em software livre. Maleta para transporte. Garantia total: 24 meses. Soluções de problemas no hardware em até 72 horas. Drivers e atualizações disponíveis na internet.</p>								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>4.350,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	4.350,00
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	4.350,00							
<p>OBJETO: CÂMERA PARA DIGITALIZAÇÃO DE DOCUMENTOS ESPECIFICAÇÕES BÁSICAS:</p> <p>Câmera interativa para digitalização de imagens composta de 01 base de apoio com aproximadamente 18cm x 18cm, 01 haste flexível com aproximadamente 51cm, lente de vidro com 6mm de espessura, com distância focal de 06mm ao infinito, com compensação de luminosidade; Resolução de captura de 1280x960 – SXGA; Conectividade com a unidade de processamento através de cabo USB 2.0; sem necessidade de alimentação elétrica complementar.</p>									
117	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>3.100,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.100,00
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	3.100,00							
<p>OBJETO: PRANCHETA INTERATIVA SEM FIO PARA USO INTEGRADO COM LOUSA DIGITAL ESPECIFICAÇÕES BÁSICAS:</p> <p>➤ Prancheta interativa, confeccionada em material termo-plástico, medindo aproximadamente 278 x 282 x 20 mm, com área ativa para aplicação de comandos medindo aproximadamente 199 x 150 mm; Conectividade com a unidade principal de processamento através de conector USB Wireless 2.4G RF; área de abrangência do sinal de aproximadamente 10m, permitindo a mobilidade do usuário; Resolução mínima de 2000 lpi; deverá possuir, no mínimo, 16 teclas que poderão ser utilizadas para a programação das funções frequentemente utilizadas; Deverá possuir teclas específicas, para comandar próxima página, página anterior e regulagem do nível de volume; Deverá funcionar com baterias do tipo recarregável, com autonomia mínima de 25 horas; Deverá possuir uma caneta interativa para aplicação de comandos, contendo, no mínimo, funções para clique de botão direito do mouse, clique do botão esquerdo do mouse, mostra/esconde paleta interativa de comandos da lousa digital, com alimentação elétrica através de baterias do tipo AAA; Deverá permitir a sincronização para entrada de dados por 02 usuários simultâneos (um com a prancheta e outro diretamente na lousa)</p>									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>493,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	493,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$							
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	493,00							
119	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>1.650,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.650,00
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.650,00						
<p>OBJETO: Poltronas giratória, espaldar alto. Base giratória de cinco patas com raio de 330mm, totalmente injetada em nylon, com reforço interno em anel de aço. Cada pata deverá possuir um rodízio em nylon com rodados duplos de 50mm de diâmetro fixado a base por pino de aço de 11mm de espessura.. Tubo central com pistão pneumático a gás, com elevação mínima de 120mm, com capa telescópica protetora em polipropileno de 3 estágios. Sistema de inclinação por relax, sendo o ajuste de tensão através de manípulo. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de três cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo o assento estofado com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 45kg/m³ e o encosto em espuma laminada com espessura mínima de 60mm densidade de 35kg/m³, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura mínima de 480g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contra-capa do encosto em PSAL, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contra-capa em polipropileno injetado). Assento: 50cm (largura) x 46cm (profundidade); Encosto: 50cm (largura) x 73cm (altura); Altura total da cadeira: 114 a 126 cm; Altura do assento ao piso: 45 a 57cm; Largura total da cadeira: 58cm; Profundidade total da cadeira: 66cm; Largura do apoio superior dos braços: 50mm.</p>									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>567,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	567,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$							
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	567,00							
120	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>493,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	493,00
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	493,00						
<p>OBJETO: Poltronas giratória, tipo diretor. Base giratória de cinco patas com raio de 330mm, totalmente injetada em nylon, com reforço interno em anel de aço. Cada pata deverá possuir um rodízio em nylon com rodados duplos de 50mm de diâmetro, fixados à base por pino de aço de 11mm. Tubo central com pistão pneumático a gás, com elevação mínima de 120mm, com capa telescópica protetora em polipropileno com 3 estágios. Sistema de inclinação por relax, sendo o ajuste de tensão através de manípulo. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 45kg/m3, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contra-capa do encosto em PSAL, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contra-capa em polipropileno injetado). Assento: 50cm (largura) x 46cm (profundidade); Encosto: 50cm (largura) x 51cm (altura); Altura total da cadeira: 90 a 110 cm; Altura do assento ao piso: 45 a 57cm; Largura total da cadeira: 58cm; Profundidade total da cadeira: 65cm; Largura do apoio superior dos braços: 50mm.</p>									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td>493,00</td> </tr> </tbody> </table>			Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	493,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$							
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	493,00							



	<p>OBJETO: Cadeira Digitador com Braços Reguláveis Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 14mm, moldados anatomicamente, encosto com curvatura lombar com contra capa injetado em polipropileno; Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/cm³ e espessura de 45mm no mínimo, revestimento em Resina Vinílica Plástica composta de malha 67% de poliéster e 33% de algodão, com acabamento nas bordas em perfil de PVC do tipo Macho/Fêmea na espessura de 15mm. Suporte do encosto em tubos oblongos de 16x40mm e 25x50mm encaixados por bucha de polipropileno.</p> <p>Dimensões: Encosto: 430mm (L) x 370mm (A) Assento: 450mm (L) x 430mm (P) Altura chão – topo do encosto: 850mm a 970mm Altura chão – assento: 420mm a 560mm</p> <p>Braços: Braços reguláveis em formato "T" com, no mínimo 5 (seis) posições, com base em aço e carenagem em polipropileno injetado. Apóia-braços em poliuretano injetado, com a parte frontal curvada para melhor acomodação do braço do usuário. Os braços deverão ser fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira.</p> <p>Bases Giratórias: Bases giratórias de 5 patas com raio de 300mm e sistema de regulagem de altura a gás (pneumático), com curso de 140mm, acionado por alavanca posicionada abaixo do assento, rodízios duplos de nylon com 50mm de diâmetro, haste telescópica de 3 estágios em polipropileno.</p> <p>Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p> <p>Regulagens e Articulações Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário, dotado ainda de regulagem de altura do encosto através de manipulo. Regulagem de altura do assento e inclinação do encosto através de alavancas independentes localizadas sob o assento, permitindo o travamento em qualquer posição.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">367,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	367,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	367,00						
122	<p>OBJETO: Poltronas sobre longarinas. Estrutura em tubo industrial, com parede reforçada (1,5mm). Pés horizontais em tubo 30x50mm, coluna vertical inclinada em tubo 30x70mm e duas longarinas sob o assento em tubo 20x40mm. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas barras de aço chato, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 45kg/m³, revestidos em resina vinílica plástica composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480 g/m². Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15,5mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contra-capa do encosto em PSAl, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contra-capa em polipropileno injetado).</p> <p>Dimensões Mínimas: Assento: 50cm (largura) x 46cm (profundidade) Encosto: 51cm (largura) x 53cm (altura) Largura do apoio superior dos braços: 50mm.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">366,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	366,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	366,00						

	<p>OBJETO: Cadeira Fixa Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, encosto c/ curvatura lombar e contra capa injetada em polipropileno. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/cm³ e espessura de 40mm no mínimo. Revestimento em resina vinílica plástica composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480 g/m². Acabamento nas bordas com perfil de PVC do tipo Francis na espessura de 15mm. Ligação do assento e encosto através de estrutura metálica tubular oblonga de 16x30mm e parede 1,90mm recoberta por sanfona em poliestireno.</p> <p>Dimensões: Encosto: 420mm (L) x 370mm (A) Assento: 460mm (L) x 430mm (P) Altura chão – topo do encosto: 800mm Altura chão – assento: 420mm</p> <p>Bases Estrutura no formato trapezoidal em tubo industrial 7/8" com parede de 1,20mm, assim como as duas travessas sob o assento.</p> <p>Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p> <p>Regulagens e Articulações Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário.</p>							
123								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">239,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	239,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	239,00						
124	<p>OBJETO: Poltronas fixa, tipo interlocutor. Estrutura em formato de "S" em tubo industrial de 1" contínuo, com parede reforçada (2,25mm), provida de 4 sapatas deslizadoras. Estofado fixado à estrutura através de 4 parafusos sextavados e porcas-garras cravadas na madeira. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 45kg/m³, revestidos em resina vinílica plástica composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura 480g/m². Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contra-capa do encosto em PSAl, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contra-capa em polipropileno injetado).</p> <p>Dimensões Mínimas: Assento: 50cm (largura) x 46cm (profundidade); Encosto: 50cm (largura) x 51cm (altura); Altura total da cadeira: 92cm; Altura do assento ao piso: 47cm; Largura total da cadeira: 58cm; Profundidade total da cadeira: 65cm; Largura do apoio superior dos braços: 50mm.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">485,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	485,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$						
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	485,00						

125	<p>OBJETO: Cadeira universitária fixa com 4 pés, empilhável. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8" mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 45kg/m3, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão e gramatura de 480 g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo frances (com 15mm de largura). Prancheta dobrável em compensado multilaminado de 18mm revestida na parte superior em laminado melamínico e na parte inferior em laminado decorativo envernizado, estruturada em tubo industrial 20x20mm com parede 1,20mm, sendo fixada através de 2 dobradiças de aço de 63,1mm com 6 parafusos autoatarraxantes de cabeça chata. Acabamento nas bordas com perfil de PVC do tipo "T-22". Gradil porta livros confeccionado em aço trefilado de ¼ e 3/16 com aba traseira levantada para segurar os livros.</p> <p>Dimensões Mínimas:</p> <p>Assento: 405mm (largura) x 415mm (profundidade) Encosto: 410mm (largura) x 290mm (altura) Altura do assento ao piso: 440mm Profundidade total: 570mm Altura total: 800mm Largura total: 445mm Dimensões da Prancheta: 250mm(lar) x 500mm(comp)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">220,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	220,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	220,00					
126	<p>OBJETO: Cadeira universitária fixa com 4 pés, empilhável. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8" mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 45kg/m3, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão e gramatura de 480 g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo frances (com 15mm de largura).</p> <p>Dimensões Mínimas:</p> <p>Assento: 405mm (largura) x 415mm (profundidade) Encosto: 410mm (largura) x 290mm (altura) Altura do assento ao piso: 440mm Profundidade total: 570mm Altura total: 800mm Largura total: 445mm</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">158,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	158,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	158,00					

	<p>OBJETO: Poltrona Diretor Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, com curvatura lombar, encosto com contra capa injetada em polipropileno. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/m3 e espessura de 50 mm no mínimo. Revestimento em tecido couro sintético de 1mm de espessura. Acabamento nas bordas em perfil de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm;</p> <p style="text-align: center;">Dimensões :</p> <p style="text-align: center;">Encosto: 48cm (L) x 64cm (A) Assento: 47cm (L) x 43cm (P) Altura chão – topo do encosto: (min: 109cm / máx:121cm) Altura chão – assento: (min: 43cm / máx: 55cm)</p> <p>Braços: 127 Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira.</p> <p>Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulação de altura a gás (pneumático), com curso de 120mm, 5 patas injetadas em nylon 6 com fibra de vidro, reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos de 50mm, haste telescópica, rolamentos de aço, e relax com ajuste de tensão.</p> <p>Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 30%;">Marca</th> <th style="width: 40%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">513,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	513,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	513,00					
128	<p style="text-align: center;">OBJETO: Poltrona Giratória c/ Braços e c/ Rodízios</p> <p>1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G</p> <p>2. Assento e Encosto</p> <p style="text-align: justify;">Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, encosto com curvatura lombar e contra capa em polipropileno injetado, Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado de densidade 45 kg/m3 e espessura de 45 mm no mínimo. Revestimento em resina vinílica plastificada, sendo a malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com espessura de 0,80mm. Acabamento nas bordas com perfil de PVC macho e fêmea de 15mm. Mecanismo de inclinação do encosto e assento do tipo "relax" com ajuste de tensão.</p> <p style="text-align: center;">Dimensões :</p> <p style="text-align: center;">Encosto: 460mm x 460mm Assento: 470mm(L) x 430mm(P) Altura chão – encosto: 890mm/992mm Altura chão – assento: 430mm/550mm</p> <p>3. Braços: Braços com alma de aço, injetados em espuma de poliuretano (integral skin).</p> <p>4. Bases Giratórias:</p>						



	<p>Bases giratórias com 5 patas em nylon de raio 330mm reforçadas internamente com anel de aço. Sistema de regulagem de altura pneumático com pistão a gás de curso não inferior à 140mm. Rodízios duplos de 50mm de diâmetro. Mecanismo relax.</p> <p>5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">446,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	446,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	446,00					
	<p>OBJETO: Longarinas (2 e 3 lugares)</p> <p>1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. Estrutura confeccionada em aço industrial tubular c/ parede reforçada (pés horizontais em tubo 30 x 40mm / Coluna vertical inclinada em tubo 30 x 70mm e 01 (uma) travessa horizontal contínua (sem emendas) sob o assento em tubo 30 x 70mm).</p> <p>2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura lombar formada por gomos verticais, contra capa do encosto em polipropileno injetado. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo. Revestimento em tecido 100% poliéster com gramatura de 280Kg/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm;</p> <p>Dimensões: Encosto: 46cm (L) x 46cm (A) Assento: 47cm (L) x 43cm (P) Altura chão – topo do encosto: 90cm Altura chão – assento: 44cm</p> <p>3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, soldados na estrutura da longarina.</p> <p>4. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">646,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	646,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	646,00					
129	<p>OBJETO: Poltrona Fixa</p> <p>1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G.</p> <p>2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura lombar, encosto com contra capa injetada em polipropileno. Assento e encosto estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 45 kg/m³.</p>						

	<p>Revestimento em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480 g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm;</p> <p>Dimensões: Encosto: 46cm (L) x 46cm (A) Assento: 47cm (L) x 43cm (P) Altura chão – topo do encosto: 90cm Altura chão – assento: 44cm</p> <p>3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira.</p> <p>4. Bases: Estrutura no formato trapezoidal em tubo industrial 7/8" com parede de 1,20mm, assim como as duas travessas sob o assento.</p> <p>5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">356,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	356,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	356,00					
	<p>OBJETO: Longarina Concha de 1,2,3 e 4 lugares</p> <p>Pés horizontais em tubo industrial 30x40mm com 1,5 mm de espessura, coluna vertical inclinada e longarina em tubo industrial 30x70mm, nas extremidades dos tubos com ponteiras de polipropileno. Concha única anatômica em polipropileno injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Braços em tubo industrial oblongo 16x30 com apoio injetado em integral skin curvado na parte frontal.</p>						
131	<p>Dimensões:</p> <p>Dimensões da concha : 430x500x400 mm (LxPxA) Espessura da concha: 5 mm Altura total do assento ao piso: 430 mm Largura total : 1670 (para 3 lugares) Profundidade total : 645</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 60%;">Valor Unit. –R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td>CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">156,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	156,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$					
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	156,00					
	<p>OBJETO: Longarina Concha de 2 lugares.</p> <p>Pés horizontais em tubo industrial 30x40mm com 1,5 mm de espessura, coluna vertical inclinada e longarina em tubo industrial 30x70mm, nas extremidades dos tubos com ponteiras de polipropileno. Concha única anatômica em polipropileno injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Braços em tubo industrial oblongo 16x30 com apoio injetado em integral skin curvado na parte frontal.</p> <p>Dimensões:</p>						
131.1							

		Dimensões da concha : 430x500x400 mm (LxPxA) Espessura da concha: 5 mm Altura total do assento ao piso: 430 mm Largura total : 1670 (para 3 lugares) Profundidade total : 645	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	312,00
131.2	OBJETO: Longarina Concha de 3 lugares Pés horizontais em tubo industrial 30x40mm com 1,5 mm de espessura, coluna vertical inclinada e longarina em tubo industrial 30x70mm, nas extremidades dos tubos com ponteiras de polipropileno. Concha única anatômica em polipropileno injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Braços em tubo industrial oblongo 16x30 com apoio injetado em integral skin curvado na parte frontal. Dimensões: Dimensões da concha : 430x500x400 mm (LxPxA) Espessura da concha: 5 mm Altura total do assento ao piso: 430 mm Largura total : 1670 (para 3 lugares) Profundidade total : 645		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	468,00
131.3	OBJETO: Longarina Concha de 4 lugares Pés horizontais em tubo industrial 30x40mm com 1,5 mm de espessura, coluna vertical inclinada e longarina em tubo industrial 30x70mm, nas extremidades dos tubos com ponteiras de polipropileno. Concha única anatômica em polipropileno injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Braços em tubo industrial oblongo 16x30 com apoio injetado em integral skin curvado na parte frontal. Dimensões: Dimensões da concha : 430x500x400 mm (LxPxA) Espessura da concha: 5 mm Altura total do assento ao piso: 430 mm Largura total : 1670 (para 3 lugares) Profundidade total : 645		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	624,00
132	OBJETO: Cadeira Secretária Giratória: Cadeira giratória para secretária, espaldar baixo. Assento em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura, com borda frontal arredondada. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura e formato anatômico. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada de densidade 45kg/m ³ , com espessura mínima de 45mm para o assento e 30mm para o encosto. Ambos deverão ser revestidos com tecido 100% poliéster, com gramatura de 360g/ml e com acabamento nas bordas através perfil de PVC para		

		proteção contra impactos. Base giratória, com sistema de elevação pneumática (a gás) com elevação mínima de 120mm. Estrela com 5 patas (raio mínimo de 300mm) totalmente injetadas em nylon de alta resistência, com reforço através de anel de aço, dotadas de 5 rodízios em nylon, de duplo giro com 50mm de diâmetro. O encosto deverá possuir mobilidade (pingente). Dimensões Mínimas: Assento – 425mm (largura) x 400mm (profundidade) Encosto – 370mm (largura) x 260mm (altura)	
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	222,00
133	OBJETO: Cadeira fixa plástica 4 pés em tubo industrial 7/8 com espessura de 1,5mm e ligação entre assento e encosto em tubo de aço de formato oblongo de dimensões 16x30mm. Na extremidade dos tubos ponteiras em polipropileno. Assento e encosto com formato anatômico produzidos em polipropileno copolímero de alto impacto Opção de braço, braço com raquete fixa, dobrável ou escamoteável. Dimensões: Assento : 460(L)x410(P) Encosto : 450(L)x275(A) Altura total : 755 Altura do assento : 440 Largura total : 550 Profundidade : 670		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	130,00
134	OBJETO: Cadeira fixa concha com nervuras Estrutura 4 pés em tubo industrial 16x30mm, nas extremidades ponteiras de polipropileno. Concha única anatômica injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Os componentes metálicos são ligados por solda MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante e pintados com tinta epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa à 180 graus C. Dimensões: Dimensões da concha : 430x500x400 mm (LxPxA) Espessura da concha: 5 mm Altura total do assento ao piso: 430 mm Largura total : 460 Profundidade total : 610		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	125,00



135		<p>OBJETO: Poltronas para auditório de espaldar médio, com assento e encosto auto-basculantes, fixadas ao chão por parafusos e buchas. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 14mm de espessura com curvatura tripla, estofado com espuma de poliuretano injetado, com espessura de 80mm e densidade de 50kg/m3. Assento em compensado multilaminado de 14mm de espessura, estofado com espuma de poliuretano injetado, com espessura de 60mm e densidade de 50kg/m3. Revestimento em tecido 100% poliéster com gramatura de 360g/m2, dotados de acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo "frances" de 15,5mm. Contra-capa do assento e do encosto em poliestireno de alto impacto (PSAI), moldadas através do sistema de vacuum-forming, com textura de acabamento tipo "casca de laranja".</p> <p>A poltrona poderá ter 1 (um) ou 2 (dois) braços para cada lugar. Estrutura lateral com braço integrado, com fechamento em painel de compensado multilaminado de 20mm, coberto com espuma laminada de 10mm e revestido com o mesmo revestimento do assento e do encosto. Estrutura lateral com tubos anteriores e posteriores retangulares, de 30x50mm e com espessura de parede de 1,50mm, sendo a parte superior e inferior, em perfil de aço do tipo "U" de 30x25mm. Cada lateral é dotada de um apóia-braço reto, com alma de aço, revestido em poliuretano injetado do tipo "integral skin", na cor preta. Todas as peças metálicas ligadas entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Assento: 470mm (largura) x 460mm (profundidade) Encosto: 480mm (largura) x 510mm (altura) Altura total da cadeira: 850mm; Largura total (média por lugar): 560mm; Profundidade total da cadeira com o assento em uso: 670mm; Profundidade total da cadeira com o assento recolhido: 330mm; Largura do apoio superior dos braços: 35mm.</p>								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 45%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 35%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.525,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.525,00		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$								
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.525,00								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 45%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 35%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">640,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	640,00		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$								
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	640,00								

		<p>Largura total: 1990mm Profundidade total: 850mm Altura assento ao piso: 440mm Altura do encosto: 550mm Largura do encosto: 1650mm Profundidade do assento: 550mm Largura do assento: 1650mm</p>								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 45%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 35%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">1.525,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.525,00		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$								
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.525,00								
137		<p>OBJETO: Cadeiras sobre longarinas, em conjuntos de 2, 3 ou 4 lugares. Estrutura em tubo industrial, com parede reforçada (1,5mm). Pés horizontais em tubo 30x40mm, coluna vertical inclinada em tubo 30x70mm e uma longarina sob o assento em tubo 30x70mm. Sustentação do encosto por tubo de seção quadrada 20x20mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. O encosto deverá ser fixado através de sistema de encaixe interno (sem utilização de parafusos). Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 45kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em resina vinílica plastificada com 0,8mm de espessura com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão, sendo a contracapa do encosto revestida com o mesmo revestimento da sua capa, porém na cor preta, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo "francis", com 15mm de largura, para proteção das bordas contra impactos.</p> <p>Dimensões mínimas (em mm): Altura total: 800; Largura total: 535 (por lugar); Profundidade total: 580; Altura do assento: 435; Assento: 470 x 415 (LxP); Encosto: 475 x 420 (LXA);</p>								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 45%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 35%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">246,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	246,00		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$								
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	246,00								
138		<p>OBJETO: Sofá de 2 (dois) lugares em linhas retas. Almofadas do assento e encosto soltas.</p> <p>Estrutura: Corpo e braços confeccionado em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido.</p> <p>A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas.</p> <p>Estofamento : Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m3 e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m3.</p> <p>Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes.</p> <p>Opção Tecido: Composição 100% poliéster e gramatura de 400 g/ml, com resistência à abrasão e trama tipo "panamá 2x2".</p> <p>Opção Resina vinílica plastificada : com malha mista, composta de 67% poliéster e 33% algodão, com 0,80mm de espessura e gramatura de 380 g/m2.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura total: 950mm</p>								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 45%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 35%;">Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA</td> <td style="text-align: center;">CEQUIPEL</td> <td style="text-align: center;">246,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	246,00		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$								
OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	246,00								

139	<p>Opção Tecido: Composição 100% poliéster e gramatura de 400 g/ml, com resistência à abrasão e trama tipo "panamá 2x2".</p> <p>Opção Resina vinílica plastificada : com malha mista, composta de 67% poliéster e 33% algodão, com 0,80mm de espessura e gramatura de 380 g/m2.</p> <p>Dimensões: Altura total: 950mm Largura total: 1440mm Profundidade total: 850mm Altura assento ao piso: 440mm Altura do encosto: 550mm Largura do encosto: 1100mm Profundidade do assento: 550mm Largura do assento: 1100mm</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	1.140,00
139	<p>OBJETO: Sofá de 1 (um) lugar em linhas retas. Almofadas do assento e encosto soltas.</p> <p>Estrutura: Corpo e braços confeccionado em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido.</p> <p>A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas.</p> <p>Estofamento : Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m3 e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m3.</p> <p>Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes.</p> <p>Opção Tecido: Composição 100% poliéster e gramatura de 400 g/ml, com resistência à abrasão e trama tipo "panamá 2x2".</p> <p>Opção Resina vinílica plastificada : com malha mista, composta de 67% poliéster e 33% algodão, com 0,80mm de espessura e gramatura de 380 g/m2.</p> <p>Dimensões: Altura total: 950mm Largura total: 890mm Profundidade total: 850mm Altura assento ao piso: 440mm Altura do encosto: 550mm Largura do encosto: 550mm Profundidade do assento: 550mm Largura do assento: 550mm</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	OPPITZ SOLUÇÕES TEC. E PARTICIPAÇÕES LTDA	CEQUIPEL	755,00

OBSERVAÇÕES RESULTADO PARCIAL :

- A empresa é detentora do preço registrado, para a marca CEQUIPEL, haja vista ter atendido todas as exigências do Edital, comprovando os parâmetros mínimos de qualidade do produto cotado;
- A liberação e conseqüente Contrato ou instrumento congêneres (OF, NE, AC) ficarão adstritos a indicação de dotação orçamentária para a conseqüente despesa em conformidade com o planejamento realizado pela Pró Reitoria de Planejamento e Finanças UESPI e/ou órgão gerenciador para efeito de controle das quantidades licitadas;
- A unidade requisitante fará a solicitação (pedido) do objeto conforme a sua necessidade pontual, observando sempre as condições de registro e disposições da Ata Geral;
- A Ata Geral de Registro Nº 017/2010-UESPI/PI, integra esta Primeira Parte do Extrato Parcial, como se nele transcrita para todos os efeitos jurídicos, vinculada, no todo, ao Processo Administrativo Nº 05567/2010-UESPI/PI que a vincula;
- A complementação deste Extrato será publicada logo que concluída exame amostras demais licitantes que permaneceram com pendências.

IDENTIFICAÇÃO E CONTATOS - DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS

DETENTORA	OPPITZ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS E PARTICIPAÇÕES LTDA.
CNPJ	04.379.842/0002-38
INSC. ESTADUAL	07481617/001-43
CONTATO	(61) – 3327 – 1659/3327 - 1656
ENDEREÇO	ST SCN QD 02 BL, D ENTRADA B SALA 1021, S/Nº - ASA NORTE – CEP – 70712-903
CIDADE	BRASÍLIA/DF
E-MAIL	danieldutra@brturbo.com.br

OF. 0536

OUTROS

[CED IPI] Conselho Estadual dos Direitos da Pessoa Idosa do Piauí

CONSELHO ESTADUAL DOS DIREITOS DA PESSOA IDOSA

EDITAL 003 / 2010

A Presidente do Conselho Estadual dos Direitos da Pessoa Idosa, considerando o prazo que regulamenta o processo de escolha de representantes da sociedade civil no Conselho Estadual dos Direitos da Pessoa Idosa, nos termos da Lei Estadual 5.244/2002, alterada pela Lei Estadual nº 5.479/2005, no uso das atribuições que lhe confere o art 1º, do Decreto nº 11.872/2005, conforme dispõe os artigos 2º e 3º do Edital nº 001/10 de 01 de julho de 2010, resolve tornar pública a prorrogação do prazo para **as inscrições** para eleições CEDIPI até o **dia 03/09/2010**, bem como a **eleição ocorrerá dia 10/09/10**.

MAIS INFORMAÇÕES: TEL: (0 xx 86) 3223.4660 - das 7h30 às 13h30

Teresina/PI, 31 de agosto de 2010.

Luciana Evangelista Fernandes Franco
 Presidente do Conselho Estadual dos Direitos da Pessoa Idosa

OF. 1510

CAJUPI – CIA. AGRÍCOLA DO PIAUÍ

CNPJ/MFN.º 08.264.228/0001-09 NIRE: 2.230.000.806,4

Empresa Beneficiária dos Incentivos Fiscais do Nordeste – FINOR
ASSEMBLÉIA GERAL EXTRAORDINÁRIA

Edital de Convocação

Ficam convocados os senhores acionistas da Cajupi Cia. Agrícola do Piauí a se reunirem em Assembléia Geral Extraordinária, a se realizar no dia 08/10/2010, às 10:00 horas, na sede social da empresa, sita na Fazenda São João B, s/n – Zona Rural no Município de Baixa Grande do Ribeiro, PI, a fim de deliberarem sobre a seguinte ordem do dia:

a) Autorização para a Diretoria alienar e/ou transferir bens do Ativo Imobilizado da Sociedade. b) outros assuntos.

Baixa Grande do Ribeiro – PI, 01/09/2010.
Ricardo Maia Aguiar - Diretor Financeiro

P. P. 11966
3 - 3



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA INFRAESTRUTURA - SEINFRA

EDITAL

A SECRETARIA DE ESTADO DA INFRAESTRUTURA - SEINFRA Torna público que recebeu da Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos – SEMAR/PI, a Licença de Instalação (LI) – D001520/10 para Pavimentação Poliédrica (Barra Grande/Barrinha/Cajueiro da Praia) com extensão de 7,32 km, trecho Barra Grande/Barrinha/Cajueiro da Praia/Parnaíba - PI.

Teresina, 02 de setembro de 2010

EDITAL

A SECRETARIA DE ESTADO DA INFRAESTRUTURA - SEINFRA Torna público que recebeu da Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos – SEMAR/PI, a Prorrogação de Licença de Instalação (LI) – D001521/10 para Adutora do Sudeste Piauiense, nos municípios do Sudeste do Estado do PIAUÍ.

Teresina, 02 de setembro de 2010

OF. 938

POSTO IRMÃOS RIBEIRO LTDA., inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 08.985.382/0001-61, estabelecida na Rua Desembargador Amaral, 1745, bairro Centro CEP: 64980-000, na cidade de Corrente (PI), torna público que requereu junto à **Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos – SEMAR**, a **LICENÇA PRÉVIA (LP) E LICENÇA DE INSTALAÇÃO (LI)** para atividade de Comércio Varejista de Combustíveis para Veículos Automotores e Comércio Varejista de Lubrificantes.

P.P. 11977

KENNEDY & KHADAFI LTDA., CNPJ 06.159.060/0001-38, torna público que requereu à Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Naturais – SEMAR, a Licença Prévia (LP), Licença de Instalação (LI), Licença de Operação (LO), Outorga Preventiva e Outorga de Uso para um poço tubular localizado à Rua Paulino Pacífico S/N, em José de Freitas-PI, visando o abastecimento humano.

P.P. 11976

EDITAL DE DIVULGAÇÃO

JOSÉ VILSON CHIODINI, brasileiro, casado, agricultor, CPF Nº 055.077.159-04, torna público que RECEBEU da SEMAR a Licença de Operação - LO, referente ao projeto agrícola “Fazenda Lambari”, de sua responsabilidade, no Município de Uruçui (PI.)

P.P. 11975

EDITAL DE DIVULGAÇÃO

N. J. SANTOS Construções e Agropecuária Ltda, CNPJ Nº 03.586.579/0001-04, torna público que REQUEREU perante a SEMAR a RENOVAÇÃO das LO's nºs 001482/07 e 001466/07, bem como da Outorga de Uso Nº 42/2007, relativas ao projeto agrícola e poço tubular implantados na Fazenda N. J. Santos, no Município de Monte Alegre (PI).

P.P. 11974

HOSPITAL INFANTIL
LUCÍDIO PORTELLA
COMITÊ ACADÊMICO

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE SAÚDE



Comitê Acadêmico do Hospital Infantil Lucídio Portella
Regimento Interno

Capítulo 1 Da natureza

Art. 1º. O Comitê Acadêmico é o organismo máximo deliberativo e de recurso administrativo do Hospital Infantil Lucídio Portella em matéria acadêmica e tem por atribuição estabelecer as diretrizes para a integração teórica-prática; nos campos do ensino, da pesquisa e da extensão; do Hospital Infantil com as Instituições de Ensino Médio e Superior conveniadas de acordo com as Portarias 0440 e 0441-SESAPI de julho de dois mil e nove; legalmente instituído pela Portaria nº09 da Diretoria Geral do HILP de três de março de dois mil e dez.

Capítulo 2. Das Finalidades

Art. 2º. São finalidades do Comitê Acadêmico:

- Avaliar previamente o Plano de Trabalho apresentado por instituição privada que pretenda ingressar estagiários no hospital, em consonância com a necessidade e a capacidade hospitalar, inclusive quando se tratar de prorrogação, de readequação ou cancelamento do Plano de Trabalho, anualmente ou extraordinariamente quando necessário;
- Propor ao Conselho Estadual de Saúde os Planos de Trabalho merecedores de aprovação, conforme indicado na alínea anterior;
- Organizar a distribuição, a gestão e o funcionamento das atividades de ensino, pesquisa e extensão no âmbito hospitalar;
- Promover, estimular e regulamentar as atividades ligadas ao ensino e à pesquisa científica na área da saúde, bem como divulgar seus resultados;
- Analisar e deliberar sobre recursos contra suas decisões;
- Propor medidas necessárias ao desenvolvimento e manutenção dos padrões do ensino e pesquisa no âmbito hospitalar;
- Propor a adoção de medidas necessárias para dotar o hospital dos materiais e equipamentos imprescindíveis à adequada prestação dos serviços em seu âmbito;
- Fiscalizar repasse financeiro da contra-partida dos convênios firmados;

i) Avaliar periodicamente o desempenho dos preceptores quanto ao registro pontual de todas as atividades de ensino e supervisão de todas as atividades do estudante, propondo a sua manutenção ou substituição.

j) Reformar e aprovar seu regimento interno obedecendo às normas gerais ditas na portaria 0441 SESAPI-jul/09;

Capítulo 3. Da Composição

Art. 3º. O Comitê Acadêmico terá a seguinte composição:

- a) Presidente – indicado pelo Diretor Geral do hospital;
- b) 01 professor da UFPI – indicado pela instituição respectiva;
- c) 01 professor da UESPI – indicado pela instituição respectiva;
- d) 01 representante do Comitê de Ética em Pesquisa – indicado pelo comitê respectivo;
- e) 01 representante dos usuários membro do Conselho Estadual de Saúde – indicado pelo respectivo Conselho;
- f) 01 médico residente – eleito pelos seus pares;
- g) 01 servidor do hospital – eleito pelos seus pares;
- h) 04 integrantes do corpo discente em estágio hospitalar, sendo 02 da UFPI e 02 da UESPI – eleitos pelos seus pares.

§ 1º. O Comitê Acadêmico contará com Secretário Executivo não eletivo e sem direito a voto.

§ 2º. O mandato de cada membro do Comitê Acadêmico será de 01 ano, permitida a recondução.

§ 3º. No caso de impossibilidade de permanência no cargo, os substitutos serão escolhidos na mesma forma dos titulares.

Capítulo 4. Das Atribuições dos Membros

Art. 4º. São atribuições do Presidente:

- a) Presidir as reuniões do Comitê Acadêmico e ordenar a pauta com antecedência mínima de 24 horas;
- b) Assinar as atas juntamente com o Secretário Executivo;
- c) Homologar as deliberações do Comitê Acadêmico;
- d) Representar o Comitê Acadêmico sempre que se fizer necessário.
- e) Designar o Secretário Executivo do Comitê Acadêmico;
- f) Colaborar para o desenvolvimento integrado dos trabalhos do Comitê Acadêmico;

g) Elaborar ou participar da elaboração de programa de trabalho;

h) Cumprir e fazer cumprir as normas, decisões e os prazos para desenvolvimento dos trabalhos;

i) Dar ciência aos membros do Comitê Acadêmico das irregularidades acadêmicas mencionando as providências tomadas propondo as medidas pertinentes para correta solução do caso.

Art. 5º. São atribuições do Secretário Executivo:

- a) Assistir o Presidente no desempenho de suas funções;
- b) Responder pelo expediente do Comitê Acadêmico, desempenhando, dentre outras as atividades de digitação, cópia de textos, etc;
- c) Receber, registrar, distribuir e expedir documentos e processos no âmbito do Comitê Acadêmico;
- d) Cuidar para que sejam observados os prazos de tramitação dos processos e documentos;

e) Organizar e manter o arquivo dos documentos do Comitê Acadêmico;

f) Atender e prestar informações ao público em geral;

g) Requisitar material, receber e controlar seu uso;

h) Zelar pela guarda e conservação dos bens a si confiados, mantendo registro de entrada e saída dos mesmos.

Capítulo 5 Das Normas e Deliberações

Art. 6º. Os alunos em estágio estão sujeitos às normas padrões do hospital, bem como aos princípios e às normas dos códigos profissionais correspondentes.

§ 1º. Infrações às normas do hospital e dos códigos profissionais implicarão na aplicação das seguintes penalidades:

a) advertência por escrito nos casos de menor gravidade;

b) desligamento do estágio nos casos graves e nas reincidências, entendidos aqueles quando o aluno mantiver conduta incompatível com a postura profissional e a urbanidade no recinto hospitalar.

§ 2º. As punições serão aplicadas mediante deliberação do Comitê Acadêmico.

Art. 7º. O comitê se reunirá ordinariamente nas segundas segundas-feiras de cada mês, ou no dia útil subsequente, em caso de feriado;

Todas as deliberações do Comitê Acadêmico serão tomadas por maioria absoluta dos membros.

§ 1º. Todas as reuniões terão quórum mínimo de metade mais um dos membros.

§ 2º. Os casos de empate serão submetidos a nova votação até atingir quórum.

§ 3º. Os assuntos não decididos na reunião serão deliberados na reunião seguinte.

§ 4º. O Presidente não tem voto de minerva.

§ 5º. Em reuniões agendadas para deliberações com pauta previamente distribuída, em segunda convocação por falta de quorum à reunião antecedente, as decisões serão votadas por maioria simples dos membros.

Capítulo 5 Das Disposições Finais

Art. 8º - Os casos omissos serão submetidos à discussão e à deliberação do Comitê Acadêmico do Hospital Infantil;

Este Regimento entrará em vigor a partir da data da sua aprovação pelo Comitê Acadêmico, através de Resolução devidamente publicada.

Teresina, 09 de agosto de 2010.

Leiva de Souza Moura
Presidente do Comitê Acadêmico
Hospital Infantil Lucídio Portella

OF. 030