

LICITAÇÕES E CONTRATOS



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO E CULTURA
COORD. DE ACOMP. DE CONTRATOS E CONVÊNIOS

EXTRATO DO CONTRATO Nº 00102/2010

ESPÉCIE: Extrato do Contrato nº 00102/2010, celebrado entre a SEDUC e a senhora Laura Aurelina de Sousa Franco

PROCESSO ADMINISTRATIVO DE Nº 0017249/2010.

OBJETIVO: Aluguel do imóvel situado No Km - 80, Zona Rural, Município de Campo Grande - PI, para funcionamento da Unidade Escolar João José Ramos, modalidade de ensino EJA e PROJovem RURAL da Rede Estadual.

VALOR: R\$ 900,00, (novecentos reais).

FONTE DE RECURSO: 15

DATA DA ASSINATURA: 02 de setembro de 2010.

SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier - Secretária da Educação e Cultura; Laura Aurelina de Sousa Franco - Locadora.

EXTRATO DO CONTRATO Nº 00103/2010

ESPÉCIE: Extrato do Contrato nº 00103/2010, celebrado entre a SEDUC e a senhora Vanda Maria de Jesus Sá

PROCESSO ADMINISTRATIVO DE Nº 0017249/2010.

OBJETIVO: Aluguel do imóvel situado na Rua Francisco Crisóstomo, nº 143, Bairro Novo Horizonte, Município de Campo Grande - PI, para funcionamento da Unidade Escolar Serafim José de Brito, da Rede Estadual de Ensino.

VALOR: R\$ 825,00.

FONTE DE RECURSO: 15

DATA DA ASSINATURA: 02 de setembro de 2010.

SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier - Secretária da Educação e Cultura; Vanda Maria de Jesus Sá - Locadora.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010 AO CONTRATO Nº 278/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 278/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa ALTOS ENGENHARIA LTDA.

OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0034058/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 278/2009** que tem como objeto: **Reforma da Unidade Escolar Cazuza Barbosa, no município de Altos - PI (Lote 02)**, constante da **CLÁUSULA NONA - DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60(sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 278/2009, em conformidade com a Tomada de Preços nº005/2009.

DATA DA ASSINATURA: 23 de julho de 2010.

SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier - Secretária da Educação e Cultura

Antonio da Fonseca Castelo Branco - Representante

EXTRATO Nº 001/2010. AO CONTRATO Nº 156/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 156/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA NOSSA SENHORA DAS GRAÇAS

SERVIÇOS DE REFORMA DA U.E POLIVALENTE LIMA REBELO NO MUNICÍPIO DE PARNAIBA/PI, Lote nº 01, em conformidade com o processo Administrativo Nº 0003256/2010, TOMADA DE PREÇOS Nº 014/2010

VALOR GLOBAL: R\$ 147.750,00 (cento e quarenta e sete mil setecentos e cinquenta reais)

Nº DE PARCELAS: 02 (duas)

DATA DA ASSINATURA: 26 de julho de 2010

SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier - Secretária da Educação e Cultura

Reginaldo Santos Neves
Representante da Empresa

EXTRATO Nº 001/10 AO CONTRATO Nº. 0163/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 0163/2010, celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA RD LTDA.

OBJETO: Serviços Lote 03: Construção de 01 (um) Pólo de Educação à Distância, no município de Luzilândia - PI, em conformidade com os processos Administrativos Nº. 0028175/2010; TOMADA DE PREÇOS Nº 012/2010.

VALOR GLOBAL: R\$ 186.052,19 (Cento e oitenta e seis mil cinqüenta e dois reais e dezenove centavos)

Nº DE PARCELAS: 03 (três)

DATA DA ASSINATURA: 29 de julho de 2010.

SIGNATÁRIOS: MARIA PEREIRA DA SILVA XAVIER - Secretária da Educação e Cultura

Raimundo Nonato S. Sena Rosa - Representante da Empresa

EXTRATO Nº 001/2010 AO CONTRATO Nº. 0166/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 0166/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa TRÊS IRMÃOS CONSTRUTORA LTDA.

OBJETO: Serviços de **Construção de 01 sala de recurso multifuncional da U. E. Benedito Moura, Município União; Construção de 01 sala de recurso multifuncional da U. E. Samuel Tupinanbás, Município Cocal da Estação; Construção de 01 sala de recurso multifuncional da U. E. Manoel Tomás da Silva Município São João da Serra; Construção de 01 sala de recurso multifuncional da U. E. Luisa Lima de Aguiar, Município Dirceu Arcorve**, em conformidade com os Processos Administrativos Nº 0049169-2/2008; 0049180-4/2008; 0050330-2/2008; 0050336-8/2008, Convite nº 013/2010.

VALOR GLOBAL: R\$ 116.593,84 (cento e dezesseis mil quinhentos e noventa e três reais e oitenta e quatro centavos).

Nº DE PARCELAS: 02 (duas).

DATA DA ASSINATURA: 05 de agosto de 2010.

SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier - Secretária da Educação e Cultura-

Elisangela Lima de Sá - Representante da Empresa

EXTRATO Nº 001/2010 AO CONTRATO Nº. 169/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 169/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa TRÊS IRMÃOS CONSTRUTORA LTDA.

OBJETO: Serviços de **Construção de 01 sala de recurso da U. E. Luiz de Araújo, município Antonio Almeida, e Construção de 01 sala de recurso da U. E. José Salustiano da Silva, município Pavussu, Implantação de rede elétrica na U. E. Timóteo Barroso Leal, município Nova Santa Rita**, em conformidade com os Processos Administrativos Nº 0000742/2010; 0000858/2010; 0002936/2010, Convite nº012/2010.

VALOR GLOBAL: R\$ 83.685,99 (oitenta e três mil seiscentos e oitenta e cinco reais e nove centavos)

Nº DE PARCELAS: 02 (duas)

DATA DA ASSINATURA: 04 de agosto de 2010.

SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier
Secretária da Educação e Cultura

Elisangela Lima de Sá
Representante da Empresa



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA FAZENDA
GERÊNCIA REGIONAL DE ATENDIMENTO DE PIRIPIRI
9ª GERAT

EXTRATO DE PRORROGAÇÃO DE CONTRATO

Contratante: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí – 9ª GERAT
Contratada: Telemar Norte Leste S/A
Objeto: 2º Termo Aditivo ao Contrato nº. 001/2008, de prorrogação da vigência contratual
Fundamentação Legal: art. 57, inciso II da Lei nº. 8.666/93 e Processo nº. 0066.000.05170/2008-6.
Vigência: 12(doze) meses a contar de 12/08/2010.
Data da Assinatura: 12/08/2010.

OF. 929



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA FAZENDA
GABINETE DO SECRETÁRIO

EXTRATO DE CONTRATO

CEDENTE: Instituto De Assistência E Previdência Do Estado Do Piauí - IAPEP
CESSIONÁRIA: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí - SEFAZ
OBJETO: Cessão de 01 (um) imóvel situado a Rua 25 de Agosto S/ Nº, Centro, Guadalupe – PI, em que funciona Agência de Atendimento da SEFAZ.
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93 e Proc. S/Nº. AA.040.1.009722/10.
VIGÊNCIA: A contar de 02/08/2010 e termino em 02/08/2011.
DATA ASSINATURA: 02/08/2010

EXTRATO DE CONTRATO

CEDENTE: Instituto De Assistência E Previdência Do Estado Do Piauí - IAPEP
CESSIONÁRIA: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí - SEFAZ
OBJETO: Cessão de 01 (um) imóvel situado a Rua Areolino de Abreu S/Nº. UNIÃO - PI, em que funciona Agência de Atendimento da SEFAZ.
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93 e Proc. S/Nº. AA.040.1.009722/10.
VIGÊNCIA: A contar de 02/08/2010 e termino em 02/08/2011.
DATA ASSINATURA: 02/08/2010

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 066/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Empresa Contiplan Formulários Contínuos.
OBJETO: Confeção de carteiras funcionais para esta SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93., Pregão Eletrônico Nº. 02/2010 – CPL/SEFAZ e Proc. 0066.000.04623/2009-1.
VIGÊNCIA: 06 (seis) meses a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 17/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Banco Bradesco S/A
OBJETO: 2º Termo Aditivo ao Contrato Nº. 043/2008, referente a prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: Art. 57, inciso II, da Lei nº. 8.666/93., e Proc. 0066.000.05449/2010-6..
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar de 31/07/2010.
DATA ASSINATURA: 29/07/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Empresa Brasileira de Telecomunicações S/A - EMBRATEL
OBJETO: 4º Termo Aditivo ao Contrato Nº.024/2006, referente a prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: Art. 57, inciso II, da Lei nº. 8.666/93 e Proc. 0066.000.06359/2010-9.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar de 21/08/2010.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Elias de Sousa Rodrigues
OBJETO: 2º Termo Aditivo ao Contrato Nº.068/2008, referente ao reajuste de preços.
FUNDAMENTAÇÃO: da Lei nº. 8.666/93, Parecer PGE Nº. 456/2010 e Proc. 0066.000.05362/2010-9.
VIGÊNCIA: A contar da data de assinatura e termino em 01/11/2010.
DATA ASSINATURA: 19/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 067/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para o prédio da Sede.
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 068/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 1ª GERAT/SEFAZ.
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 069/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 2ª GERAT/SEFAZ.
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 070/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 3ª GERAT/SEFAZ.
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 071/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 4ª GERAT/SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.



Diário Oficial

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 072/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 5ª GERAT/SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 073/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 6ª GERAT/SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 074/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 7ª GERAT/SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 075/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 8ª GERAT/SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE CONTRATO Nº. 076/2010

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Ticket Serviços S/A.
OBJETO: Renovação do Contrato de abastecimento de veículos, manutenção da frota e fornecimento de gás GLP para 9ª GERAT/SEFAZ
FUNDAMENTAÇÃO: Lei nº. 8.666/93, Pregão Nº. 06/2010 – CCEL/PI e Proc. 0066.000.05851/2010-4.
VIGÊNCIA: 31/12/2010 a contar da data de assinatura.
DATA ASSINATURA: 20/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Empresa Arosport Ltda
OBJETO: 1ª Termo Aditivo ao Contrato Nº.036/2010, referente ao acréscimo ao objeto dos Pneus 215x80 R16 e do Pneu 175x70 R13
FUNDAMENTAÇÃO: da Art. 65, Inciso I, alínea b, §1º da Lei nº. 8.666/93, e Proc. 0066.000.05839/2010-3.
VIGÊNCIA: A contar da data de assinatura e termino em 31/12/2010.
DATA ASSINATURA: 18/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Havai Comércio e Serviços Ltda.
OBJETO: 3ª Termo Aditivo ao Contrato Nº.024/2007, prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: da Art. 57, Inciso II da Lei nº. 8.666/93, e Proc. 0066.000.05707/2010-0
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar da data de sua assinatura
DATA ASSINATURA: 07/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Unibanco AIG Seguros S/A.
OBJETO: 3ª Termo Aditivo ao Contrato Nº.024/2007, prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: da Art. 57, Inciso II da Lei nº. 8.666/93, e Proc. 0066.000.05707/2010-0
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar da data de sua assinatura
DATA ASSINATURA: 07/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Companhia Energética do Ceará - COELCE.
OBJETO: 2ª Termo Aditivo ao Contrato Nº.042/2008, prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: da Art. 57, Inciso II da Lei nº. 8.666/93, e Proc. 0066.000.06481/2010-6
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar da data de 01/09/2010.
DATA ASSINATURA: 26/08/2010.

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Eletrobrás Distribuição Piauí.
OBJETO: 2ª Termo Aditivo ao Contrato Nº.009/2008, prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: da Art. 57, Inciso II da Lei nº. 8.666/93, e Proc. 0066.000.06572/2010-0
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar da data de 01/09/2010.
DATA ASSINATURA: 27/08/2010

EXTRATO DE ADITIVO

CONTRATANTE: Secretaria da Fazenda do Estado do Piauí
CONTRATADO: Itaú Seguros S.A.
OBJETO: 2ª Termo Aditivo ao Contrato Nº.037/2009, prorrogação da vigência contratual.
FUNDAMENTAÇÃO: da Art. 57, Inciso II da Lei nº. 8.666/93, e Proc. 0066.000.04671/2010-4
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a contar da data de sua assinatura
DATA ASSINATURA: 24/06/2010

OF. 930



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E TECNOLÓGICO

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 02/2010 AO CONTRATO 04/2009

CONTRATANTE: Secretaria do Desenvolvimento Econômico e Tecnológico. **CONTRATADA:** R. F. de A. Farias. **OBJETO:** alteração da “CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA”, do Contrato original referente a vigência da locação e vigência do contrato, que por este termo passa a ser de mais 05 (cinco) meses, ficando prorrogado o prazo de validade do contrato até o dia 02.02.2011, com início da validade a partir da assinatura. **DATA DA ASSINATURA:** 03.09.2010. **INFORMAÇÕES:** Av. Pedro Freitas, S Nº, Centro Administrativo, Bloco ‘A’, 2º Andar, em Teresina.

OF. 419



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE TRANSPORTES - SETRANS

ATO: Contrato de Concessão de Linha
CONCEDENTE: Secretaria de Transportes- SETRANS
CONCESSIONÁRIA: Auto Viação Campos Verdes LTDA
OBJETO: Concessão para a execução de Serviço Público de Transporte Intermunicipal de Passageiros do Piauí, com seccionamento do Estado do Piauí, a ser operado com a seguinte características: N° da Linha: 02.01.286, Cidade de Origem: MÓRRO CABEÇA DO TEMPO, Cidade de Destino: CURRAIS, Via: BR 135
DATA DA ASSINATURA: 31 de agosto de 2010
ASSINAM: Norma Maria da Costa Sales (pelo concedente), Gustavo Chaves de Carvalho (pela concessionária)

ATO: Contrato de Concessão de Linha
CONCEDENTE: Secretaria de Transportes- SETRANS
CONCESSIONÁRIA: Auto Viação Campos Verdes LTDA
OBJETO: Concessão para a execução de Serviço Público de Transporte Intermunicipal de Passageiros do Piauí, com seccionamento do Estado do Piauí, a ser operado com a seguinte características: N° da Linha: 02.08.285, Cidade de Origem: REDENÇÃO DO GURGUÉIA, Cidade de Destino: BOM JESUS, Via: BR 135
DATA DA ASSINATURA: 31 de agosto de 2010
ASSINAM: Norma Maria da Costa Sales (pelo concedente), Gustavo Chaves de Carvalho (pela concessionária)

OF. 357



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO E CULTURA - SEDUC
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO - CPL

AVISO DE ATO ADMINISTRATIVO

Processo Administrativo nº 0018627/2010 – SEDUC/PI (I – 008)
RATIFICAÇÃO da Justificativa Ofício nº 286/2010/UGIE, de 19/04/2010 e Parecer PGE/PLC nº 544/2010; Parecer AJUR nº 461/2010 e Despacho PGE/PLC nº 197/2010. Objeto: contratação da empresa EB NORDESTE LTDA para a aquisição de 50.000 (cinquenta mil) exemplares da obra “Atlas Escolar do Piauí” para alunos do ensino médio da rede estadual de ensino. Fonte de Recursos: FUNDEB. Fundamento legal: Art. 25, inciso I, da Lei 8.666/93 Valor: R\$ 2.900.000,00 (dois milhões e novecentos mil reais). Maiores informações: CPL/SEDUC/PI. Av. Pedro Freitas, s/n, Bloco D e F, 2º andar, Centro Administrativo. Fone: 86-3216-3239.

Teresina (PI), 03 de setembro de 2010.

Reginaldo Cardoso da Silva
Presidente da Comissão Permanente de Licitação - SEDUC

OF. 129



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES

AVISO DE LICITAÇÃO PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.000.1306/2010/CCEL

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 035/2010/CCEL

Interessada: Coordenadoria de Controle das Licitações do Estado do Piauí.

Objeto: REGISTRO DE REÇOS FARDAMENTO POLICIA MILITAR/PI.

Data de Abertura: 22 de setembro de 2010, às 09:00 (nove) horas;
Local: Sala dos Pregões da Coordenadoria de Controle das Licitações do Estado do Piauí, situado na Av. Pedro Freitas, s/n Centro Administrativo, bloco “I”, São Pedro, FONE: (86)3216-1000 / 3216-9050 - CEP: 64.018-200, Teresina – Piauí.

O Edital pode ser adquirido junto à CCEL/PI, no endereço acima mencionado, em dias úteis de segunda a sexta-feira, de 08:00 h às 13:30 h ou e-mail cel@cel.gov.pi.com.br

Teresina – PI, 03 de setembro de 2010.

Antonio Carlos de Sousa Costa
Pregoeiro CCEL/PI

Edson Alves de Andrade Filho
Coordenador Geral da CCEL/PI em Exercício

OF. 1009



AVISO DE LICITAÇÃO EDITAL REGISTRO DE PREÇOS Nº 012/10 - CPL

Objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAIS DE CORTE. Acha-se aberto na AGESPISA – Águas e Esgotos do Piauí S/A, no setor de Licitações, sito à Avenida Marechal Castelo Branco, nº 101-N - Cabral, 5º andar, Bloco “C”, o **Edital Pregão Registro de Preços Nº 012/10 - CPL, com abertura dos envelopes, no dia 28 de setembro de 2010, às 09:00 horas**, no endereço acima. O Edital em seu inteiro teor será entregue aos interessados diariamente, de segunda à sexta-feira, das 7:30 às 13:30 horas. O valor do Edital é de **R\$ 30,00 (trinta reais)**, para cobrir despesas com reprografia. Maiores informações pelo telefone (86) 3222-0043

SILVANIA DA SILVA CARVALHO
Pregoeira

MARCOS VENÍCIUS MEDEIROS COSTA
Diretor Presidente da AGESPISA.

Teresina, 02 de setembro de 2010.

OF. 835



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
PRÓ-REITORIA DE PLANEJAMENTO E FINANÇAS - PROPLAN
DIRETORIA DE PLANEJAMENTO E ORÇAMENTO - DIPLAN



EXTRATO DE TERMO ADITIVO Ref. PROCESSO

ADMINISTRATIVO: 03523/2010-UESPI **Atto:** Termo Aditivo 001/2010/UESPI - Contrato Administrativo 055/2010-UESPI **Objeto:** Incluir na Cláusula Quinta o parágrafo Terceiro com o seguinte teor: “ Os recursos recebidos pela Contratada e/ou a esta transferidos, serão depositados na conta 12516-4, específica para este fim, Agência 4249-8, Banco do Brasil, em nome da Fundação de Apoio Tecnológico. **Motivo:** necessidade de complementação de dados indispensáveis a execução do objeto. Fundamento Legal: Parágrafo Único, art. 61 – Lei 8.666/2010 **Data da Assinatura:** 25/08/2010 **Informações:** AJEA/CPL/UESPI

EXTRATO DE TERMO DE CONVÊNIO Nº 023/2010. Ref.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 04952/2010-UESPI **PARTES:** Fundação Universidade Estadual do Piauí – FUESPI e Empresa H. J. Freire Macedo. **Objeto:** Elaboração e realização de projetos de cooperação e intercâmbio nas áreas científicas, cultural, técnica e educacional de mútuo interesse das partes. **VIGÊNCIA:** 02/09/2010 a 02/09/2015. **Data da assinatura:** 02/09/2010.

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Ref. PROCESSO

ADMINISTRATIVO: 04952/2010-UESPI **Atto:** Termo Aditivo 001/2010/FUESPI - Convênio de Intercâmbio Cultural, Científico e Acadêmico Nº 023/2010 com a Empresa H. J. Freire Macedo. **Objeto:** Execução dos seguintes cursos de Pós-Graduação Lato - Sensu: **Medicina Estética** no valor de R\$ 13.120,00 (treze mil cento e vinte reais) divididos em uma matrícula de R\$ 320,00 (trezentos e vinte reais) mais 20 (vinte) parcelas de R\$ 640,00; (seiscientos e quarenta reais); **Medicina Intensiva** no valor de R\$ 11.115,00 (onze mil cento e quinze reais), divididos em uma matrícula de R\$ 285,00 (duzentos e oitenta e cinco reais) mais 19 (dezenove) parcelas de R\$ 570,00 (quinhentos e setenta reais); **Oncologia** no valor de R\$ 6.475,00 (seis mil quatrocentos e setenta e cinco reais), divididos em uma matrícula de R\$ 175,00 (cento e setenta e cinco reais) mais 18 (dezoito) parcelas de R\$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais); **Dermatologia** no valor de R\$ 12.480,00 (doze mil quatrocentos e oitenta reais), divididos em uma matrícula de R\$ 320,00 (trezentos e vinte reais) mais 19 (dezenove) parcelas de R\$ 640,00 (seiscientos e quarenta reais) ; **Fisioterapia Dermato-Funcional** no valor de R\$ 7.215,00 (sete mil duzentos e quinze reais) divididos em uma matrícula de R\$ 195,00 (cento e noventa e cinco reais) mais 18 (dezoito) parcelas de R\$ 390,00 (trezentos e noventa reais) ; **Personal Training** no valor de R\$ 4.736,00 (quatro mil setecentos e trinta e seis reais), divididos em uma matrícula de R\$ 128,00 (cento e vinte e oito reais) mais 18 (dezoito) parcelas de R\$ 256,00 (duzentos e cinquenta e seis reais). **Vigência:** Até a conclusão dos cursos. **Data da Assinatura:** 02/09/2010.

OF. 541



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº IX /2010 – UESPI/PI



PROCESSO ADMINISTRATIVO 06111/2010 – UESPI/PI

ATA PARCIAL - PREGÃO PRESENCIAL Nº. 019/2010 – UESPI/PI

Objeto: DIVISÓRIAS, PISOS, TETOS EM ALUMÍNIO E AÇO E OUTROS E ESTAÇÃO TELEMARKETING.

Pregoeiro: Vera Lúcia de Lima Silva

Adjudicação: 03.09.2010

Homologação: 03/09.2010

Coordenação geral: Yonice Maria de C. Pimentel

ITENS REGISTRADOS – SRP-UESPI/PI:

001*	NÃO COTADO						
002	<p>ANEXO II - LOTE II - Divisórias e outros CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE - COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento (s/ braços): 0,51 m. - profundidade total: 0,68 m. - altura assento (curso): 0,41 à 0,52 m. - altura total (curso): 1,06 à 1,13 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos, Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava seqüencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de reclinção da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manipulo, fixada ao assento através de chapa de aço e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura. As regulagens de altura da cadeira, em qualquer posição, e de reclinção, em 3 posições, são comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, à direita do usuário.. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manipulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. c) Base: Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa. d) Braço Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura de, no mínimo, 6 posições, com corpo injetado em material termoplástico e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico..</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>945,00</td> </tr> </tbody> </table> <p>OBJETO: CADEIRA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR - COM BRAÇOS; Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento (s/ braços): 0,50 m. - profundidade total: 0,68 m. - altura assento (curso): 0,41 à 0,51 m. - altura total (curso): 0,76 à 0,86 m.</p> <p>a) Assento/Encosto; Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 40 mm para o assento e 30mm de espessura para o encosto, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos: Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Sistema de união assento encosto, com regulagem horizontal do encosto e aperto através de manipulo injetado rosqueável, confeccionado em tubo aço SAE oblongo com tratamento anti- corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	945,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	945,00					

003	<p>mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos; Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava seqüencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de reclinção da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manipulo, fixada ao assento através de chapa de aço e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura. As regulagens de altura da cadeira, em qualquer posição, e de reclinção, em 3 posições, são comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, à direita do usuário.. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manipulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático. c) Base: Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preto fosco aplicada pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa; d) Braço; Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura de, no mínimo, 6 posições, com corpo injetado em material termoplástico e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>925,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	925,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	925,00					
004	<p>CADEIRA GIRATÓRIA TIPO SECRETÁRIA - COM BRAÇOS. ; Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento (s/ braços): 0,50 m. - profundidade total: 0,61 m. - altura assento (curso): 0,41 à 0,53 m. - altura total (curso): 0,73 à 0,83 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos: Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava seqüencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de reclinção da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manipulo, fixada ao assento através de chapa de aço e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura. As regulagens de altura da cadeira, em qualquer posição, e de reclinção, em 3 posições, são comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, à direita do usuário.. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manipulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. c) Base: Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplos em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa. d) Braço; Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>805,00</td> </tr> </tbody> </table> <p>CADEIRA GIRATÓRIA TIPO DIGITADOR - COM BRAÇOS Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento (s/ braços): 0,45 m. - profundidade total: 0,57 m. - altura assento (curso): 0,58 à 0,71 m. - altura total (curso): 1,00 à 1,13 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto de espaldar baixo, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 40 mm para o assento e 30mm de espessura para o encosto, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Mecanismos: Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Sistema de união assento encosto, com regulagem horizontal do encosto e aperto através de manipulo injetado rosqueável, confeccionado em tubo aço SAE oblongo com tratamento anti- corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa.</p>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	805,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	805,00					

005	<p>c) Base: Base de apoio ao piso giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios de duplo giro, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco com secagem em estufa Aro apóia-pés confeccionado em aço tubular redondo, com regulagem de altura e aperto por meio de manípulo rosqueável, pintado em epóxi na cor preta fosco com secagem em estufa. d) Braço: Apóia-braço com regulagem de altura de, no mínimo, 7 posições, totalmente injetado em material termoplástico. Acionamento da regulagem de altura através de botão. Fixação ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">574,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	574,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	574,00					
006	<p>CADEIRA FIXA, TIPO INTERLOCUTOR COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento: 0,50 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,42 m. - altura total: 0,88 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Base; Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo □ 1"x2, 25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa, e sapatadas deslizantes injetadas em termoplástico. c) Braço: Apóia-braço em formato "T" com regulagem de altura em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impactos e a abrasão e apóia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">564,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	564,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	564,00					
007	<p>CADEIRA FIXA, TIPO INTERLOCUTOR SEM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento: 0,45 m. - profundidade total: 0,55 m, - altura até assento: 0,35 m. - altura total: 0,78 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/ Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Base/Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo □ 1"x2, 25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa, e sapatadas deslizantes injetadas em termoplástico</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">357,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	357,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	357,00					
008	<p>LONGARINA 03 LUGARES COM BRAÇO. Medidas: (toler. +- 5%) - largura total (c/ braços): 1,63 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,80 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. eforço estrutural para o encosto, estampado</p>						

	<p>em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Braços: Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura: Travessa tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">1.440,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.440,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.440,00					
009	<p>LONGARINA 02 LUGARES COM BRAÇO. Medidas: (toler. +- 5%) - largura total (c/ braços): 1,15 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,80 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Braços: Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura: Travesso tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">1.100,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.100,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.100,00					
010	<p>LONGARINA 02 LUGARES SEM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%) - largura total: 1,15 m. - profundidade total: 0,57 m, - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/ Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico. b) Braços: Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna. c) Estrutura: Travesso tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.</p>						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">840,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	840,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	840,00					



011	<p>LONGARINA 03 LUGARES SEM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%)</p> <ul style="list-style-type: none"> - largura total: 1,63 m. - profundidade total: 0,57 m. - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. <p>a) Assento/Encosto/Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico.</p> <p>b) Braços: Apóia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, fixado abaixo do assento através de parafusos métricos e suporte metálico, injetados em material termoplástico ou poliuretano integral com alma de aço interna.</p> <p>c) Estrutura: Travesso tipo longarina horizontal e coluna vertical estruturadas em tubo industrial de aço retangular ou oblongo. Suporte de fixação do estofado em chapa de aço com 3mm de espessura mínima, fixada a longarina. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa. Base de apoio ao piso em tubo de aço industrial retangular ou oblongo, com capa de proteção injetada em material termoplástico e sapatadas niveladoras de piso. Pintados com pintura epóxi-pó cor preta, com secagem em estufa.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.136,00	
012	<p>CADEIRA ESTOFADA 4 PÉS, EMPILHÁVEL, SEM BRAÇOS Medidas: (toler. +- 5%)</p> <ul style="list-style-type: none"> - largura assento: 0,45 m. - profundidade total: 0,57 m. - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. <p>a) Assento/Encosto/Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico.</p> <p>b) Base: Estrutura metálica com 4 pés, em tubo de aço oblongo ou redondo com espessura mínima de 1,5mm, com pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiros injetados em polietileno. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço mínimo 3/4"x1,2mm com o mesmo acabamento do restante da estrutura.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	350,00	
013	<p>CADEIRA ESTOFADA 4 PÉS, EMPILHÁVEL, COM PRANCHETA FIXA E GRADE PORTA-LIVROS Medidas: (toler. +- 5%)</p> <ul style="list-style-type: none"> - largura assento: 0,45 m. - profundidade total: 0,57 m. - altura até assento: 0,44 m. - altura total: 0,84 m. <p>a) Assento/Encosto/Encosto e assento em concha de compensado multilaminado de no mínimo 12 mm de espessura, com espuma laminada ou injetada em poliuretano de espessura mínima de 30 mm, densidade mínima D26 e D33, respectivamente, revestimento em tecido sintético ou vinil, e contra-capas injetadas em material termoplástico.</p> <p>b) Base: Estrutura metálica com 4 pés, em tubo de aço oblongo ou redondo com espessura mínima de 1,5mm, com pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Terminais dos tubos com ponteiros injetados em polietileno. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço mínimo 3/4"x1,2mm com o mesmo acabamento do restante da estrutura.</p> <p>c) Prancheta: Prancheta fixa confeccionada em MDP ou MDF com revestimento melamínico de alta ou baixa pressão, com espessura mínima de 18mm e encabeçamento com perfil termoplástico flexível em forma de "T", dotado de espiga de encaixe, ou com bordas protegidas por fita termoplástica na mesma cor do melamínico.</p> <p>d) Suporte porta livros: Sistema de suporte de livros e pastas para cadeiras fixas, com 390mm de profundidade e 458mm de largura, no formato de grade com aba para acondicionamento de pastas e livros, com espaçamento máximo de 45 mm entre arames de sustentação, fixado abaixo do assento através de sistema de engate rápido, confeccionado em aço laminado SAE 1020 de Ø 6,35 de espessura e solda Mig. Tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão. Ponteira plástica de acabamento nas extremidades da grade para segurança do usuário e evitar danos a pintura da estrutura da cadeira</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	465,00	

	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	462,00	
014	<p>CADEIRA FIXA, COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM ARCO CONTÍNUO. MEDIDAS (toler. +- 5%):</p> <ul style="list-style-type: none"> - largura total (c/ braços): 0,58 m. - profundidade total: 0,51 m. - altura até assento: 0,47 m. - altura total: 0,84 m. <p>a) Encosto/Assento/ Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável.</p> <p>b) Estrutura: Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16" , tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel ou tinta epóxi preta, com camada média de 5 microns. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatadas deslizes injetadas em polipropileno na cor cristal, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos.</p> <p>c) Braços: Apóia-braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno com carga de fibra e fixados por meio de parafusos mittoptic.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	415,00	
015	<p>CADEIRA FIXA, COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM ARCO CONTÍNUO, COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL. MEDIDAS (toler. +- 5%):</p> <ul style="list-style-type: none"> - largura total (c/ braços): 0,58 m. - profundidade total (c/ prancheta): 0,60 m. - altura até assento: 0,47 m. - altura total: 0,84 m. <p>20. a) Encosto/Assento/Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento anti raios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável.</p> <p>21. b) "Estrutura: Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16" , tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel ou tinta epóxi preta, com camada média de 5 microns. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatadas deslizes injetadas em polipropileno na cor cristal, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos.</p> <p>22. c) Braços: Apóia-braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno com carga de fibra e fixados por meio de parafusos mittoptic.</p> <p>23. Prancheta: Prancheta em aço SAE 1020 com 1/8" de espessura, com acabamento em pintura eletrostática à pó, e mecanismo escamoteável metálico, fixado à estrutura através de solda Mig. Apóia-braço, como complemento da prancheta, injetado em polipropileno com carga de fibra, fixado por meio de parafusos mittoptic.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	465,00	
016	<p>SOFÁ EM SÍMILE COURO - 01 LUGAR COM BRAÇOS. MEDIDAS (toler. +- 5%):</p> <ul style="list-style-type: none"> - largura total (c/ braços): 0,78 m. - profundidade total: 0,80 m. - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,83 m. <p>a) Estrutura/ Base e estrutura interna de assento, encosto e braços em aço tubular oval, pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, ou em madeira de eucalipto tratada, com cintas elásticas na região de contato do assento e encosto. Pés em alumínio polido ou aço cromado com ponteiros injetadas em termoplástico</p> <p>b) Assento/Encosto/Assento e encosto em forma de concha inteira de madeira compensada fixados à estrutura metálica, ou com almofadas fixas à estrutura de madeira. Espuma laminada de poliuretano, espessura mínima de 60mm, densidade mínima de D26 para o assento e D23 para o encosto, totalmente revestido em símile couro. Parte frontal com costuras delimitantes.</p> <p>c) Braços: Braços integrados ao conjunto, com o mesmo tipo de acabamento do assento e encosto, fixados com parafusos para madeira.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	465,00	

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.510,00
017	<p>SOFÁ EM SÍMILE COURO - 02 LUGARES COM BRAÇOS. MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total (c/ braços): 1,35 m. - profundidade total: 0,80 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,83 m</p> <p>a) Estrutura: Base e estrutura interna de assento, encosto e braços em aço tubular oval, pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, ou em madeira de eucalipto tratada, com cintas elásticas na região de contato do assento e encosto. Pés em alumínio polido ou aço cromado com ponteiros injetados em termoplástico. b) Assento/Encosto/ Assento e encosto em forma de concha inteira de madeira compensada fixados à estrutura metálica, ou com almofadas fixas à estrutura de madeira. Espuma laminada de poliuretano, espessura mínima de 60mm, densidade mínima de D26 para o assento e D23 para o encosto, totalmente revestido em símile couro. Parte frontal com costuras delimitantes. c) Braços: Braços integrados ao conjunto, com o mesmo tipo de acabamento do assento e encosto, fixados com parafusos para madeira</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.190,00
018	<p>SOFÁ EM SÍMILE COURO - 03 LUGARES COM BRAÇOS. MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura total (c/ braços): 1,91 m. - profundidade total: 0,80 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,83 m</p> <p>a) Estrutura/: Base e estrutura interna de assento, encosto e braços em aço tubular oval, pintura em epóxi na cor preto fosco aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, ou em madeira de eucalipto tratada, com cintas elásticas na região de contato do assento e encosto. Pés em alumínio polido ou aço cromado com ponteiros injetados em termoplástico. b) Assento/Encosto/Assento e encosto em forma de concha inteira de madeira compensada fixados à estrutura metálica, ou com almofadas fixas à estrutura de madeira. Espuma laminada de poliuretano, espessura mínima de 60mm, densidade mínima de D26 para o assento e D23 para o encosto, totalmente revestido em símile couro. Parte frontal com costuras delimitantes. c) Braços: Braços integrados ao conjunto, com o mesmo tipo de acabamento do assento e encosto, fixados com parafusos para madeira.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.800,00
019	<p>POLTRONA REBATÍVEL/AUDITÓRIO Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento/encosto c/ braços: 0,60m, - profundidade com poltrona aberta: 0,70m, - profundidade com poltrona fechada: 0,34m, - altura até assento: 0,43m, - altura total: 0,85m.</p> <p>a) Estrutura: Estrutura em aço de seção tubular oblongo, mínimo de 50 x 20 x 1,9 mm e base de fixação ao solo em chapa de aço, pintados pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Laterais em chapa de fibra de madeira revestida, ou com fechamento injetado em polipropileno, ou ainda em chapa de aço estampada, pintada pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Fixada ao piso por meio de chumbadores e buchas. b) Assento/Encosto/Assento e encosto estruturados em madeira compensada com no mínimo 15mm de espessura, estofada com almofadas de espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente a frio e de densidade controlada, mínima de D50 para assento e encosto, revestimento em tecido 100% poliéster ou em vinil. Contra-encosto e capa inferior do assento em polipropileno injetado. c) Mecanismo de articulação: Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção, que permite que ambos retornem à posição vertical quando não estão em uso, e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Componentes articuláveis com buchas de poliacetel, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. d) Braços: Integrados à base e injetados em termoplástico de alta resistência ou em poliuretano integral skin de alta resistência mecânica.</p>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.225,00
020	<p>POLTRONA REBATÍVEL/AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento/encosto c/ braços: 0,60m, - profundidade com poltrona aberta: 0,70m, - profundidade com poltrona fechada: 0,34m, - altura até assento: 0,43m, 1. Altura total: 0,85m.</p> <p>a) Estrutura: Estrutura em aço de seção tubular oblongo, mínimo de 50 x 20 x 1,9 mm e base de fixação ao solo em chapa de aço, pintados pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Laterais em chapa de fibra de madeira revestida, ou com fechamento injetado em polipropileno, ou ainda em chapa de aço estampada, pintada pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa. Fixada ao piso por meio de chumbadores e buchas. b) Assento/Encosto: Assento e encosto estruturados em madeira compensada com no mínimo 15mm de espessura, estofada com almofadas de espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente a frio e de densidade controlada, mínima de D50 para assento e encosto, revestimento em tecido 100% poliéster ou em vinil. Contra-encosto e capa inferior do assento em polipropileno injetado. c) Mecanismo de articulação: Sistema mecânico de basculamento do assento e encosto através de mola de torção, que permite que ambos retornem à posição vertical quando não estão em uso, e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas, as conchas e parafusos M6. Componentes articuláveis com buchas de poliacetel, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído. d) Braços: Integrados à base e injetados em termoplástico de alta resistência ou em poliuretano integral skin de alta resistência mecânica. e) Prancheta Escamoteável: Prancheta escamoteável em chapa de aço 1/8", embutida dentro do braço, pintada pelo processo de deposição eletrostática à pó com secagem em estufa.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.510,00
021	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, TIPO SECRETÁRIA, RECLINÁVEL, ESPALDAR MÉDIO - COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento (s/ braços): 0,43 m. - profundidade total: 0,66 m, - altura até assento (curso): 0,42 à 0,50 m. - altura total (curso): 0,98 à 1,06 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal levemente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. b) Braços: Braços em chapa de aço ou tubo em aço, regulável em, pelo menos, 3 (três) posições, com apoia-braços em poliuretano integral com alma interna de aço. c) Mecanismos Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de regulagem simultânea da inclinação de assento e encosto, na proporção de 2:1, com no mínimo 5 (cinco) posições pré-definidas e sistema de liberação do encosto, de forma a que o mesmo fique em contato permanente com o usuário quando liberado, evitando choques as suas costas (sistema anti-pânico). Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. d) Base: Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em material termoplástico e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	910,00
022	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, TIPO DIRETOR, RECLINÁVEL, ESPALDAR ALTO - COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%)</p>		



	<p>- largura assento (s/ braços): 0,43 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento (curso): 0,42 à 0,50 m. - altura total: 1,10m (curso). 1,08 à 1,16 m</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa.</p> <p>Espumas anatômicas de poliuretano injetado de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>b) Braços: Braços em chapa de aço ou tubo em aço, regulável em, pelo menos, 3(três) posições, com apoia-braços em poliuretano integral com alma interna de aço.</p> <p>c) Mecanismos: Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de regulagem simultânea da inclinação de assento e encosto, na proporção de 2:1, com no mínimo 5(cinco) posições pré-definidas e sistema de liberação do encosto, de forma a que o mesmo fique em contato permanente com o usuário quando liberado, evitando choques as suas costas (sistema anti-pânico). Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manipulo de empunhadura, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes.</p> <p>d) Base; Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em material termoplástico e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">1.100,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.100,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.100,00						
023	<p>OBJETO: POLTRONA INTERLOCUTOR, FIXA, ESPALDAR MÉDIO – COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento: 0,45 m. - profundidade total: 0,68 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,91 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa.</p> <p>Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>b) Base; Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo □ 1"x2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou com banho de cromagem, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico.</p> <p>c) Braços; Apoia-braços em poliuretano expandido, integrado à estrutura lateral trapezoidal da cadeira, e fixado à mesma através de parafuso auto-atarrachante.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">846,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	846,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	846,00						
024	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, TIPO PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS. MEDIDAS (toler. +- 5%): - largura assento: 0,52 m. - profundidade total: 0,70 m, - altura até assento (curso): 0,40 à 0,53 m. - altura total: 1, 13 m; a) Assento/Encosto; Assento com concha interna em material termoplástico injetado, e reforços internos de alta resistência com limite frontal flexível e carenagem com delineamento externo injetado no mesmo material. Espuma do assento tipo visco-elástica, que se molda ao corpo facilmente e após o uso retorna ao seu estado original, com espessura mínima de 60 mm. Revestimento do assento em tecido preto 100% poliéster. Encosto composto por duas peças, estruturas interna e externa, injetadas em material termoplástico e tecido telado sintético, com monofilamento 100% poliéster, com uma região de suporte lombar perfeitamente definida. Acabamento externo em material termoplástico injetado, fixado à estrutura interna por meio de parafusos. Suporte lombar com almofada interna injetada em material termoplástico, revestida com espuma visco-elástica, fixado ao alojamento externo em 4 pontos e catraca lombar, com no mínimo, ajuste vertical de 50mm e horizontal com 2 ajustes sobre uma variação de 20 mm. Batente de borracha no encosto para evitar danos nos móveis ou nas paredes. b) Mecanismos; Mecanismo de</p>							

	<p>inclinação sincronizado com ajuste embutido de profundidade do assento. Ajuste de suspensão a gás com infinitas posições e de suave liberação da tranca. Variação da inclinação do assento e de 16.4°, alavanca emborrachada para ajuste da Inclinação traseira de 1.1° para cada 1° de inclinação do assento e ajuste de 50mm da profundidade do assento com alavanca emborrachada na frente do assento. O mecanismo e preso sob a cadeira com placa de reforço de aço em quatro pontos, através de parafusos métricos. c) Base; Base com 5 hastes de alumínio fundido com almofadas anti-derrapante na parte superior localizadas ao final das pernas, na parte inferior da base revestimento de plástico, preso em 10 pontos estilo guarda-chuva. Rodizio duplo giro de poliamida 6.6 com haste longa com mola do anel retentor em aço. d) Braços; Confeccionados em espuma de poliuretano expandido, ergonomicamente perfilada com toque extra-macio para maior conforto. Ajustes de altura e largura feitos por catraca, em no mínimo 6 e 5 posições, respectivamente, com controle de movimentos através de rolamentos. Partes internas do braço em aço, revestido em plástico. Coluna de suporte do braço em barra de aço de no mínimo 100mm, presa a concha do assento através de parafusos métricos em pelo menos 4 posições de fixação. Botão da mola de acionamento para movimento giratório bloqueável localizado sob a almofada do braço. e) Apoio de cabeça; Encosto de cabeça com concha de material termoplástico injetado, com nervuras de reforço presas a seis pontos e cobertas com espuma viscoelástica para maior conforto com catraca de altura ajustável em ao menos 5 posições, e gancho porta- paleto embutido na parte posterior.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">7.458,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	7.458,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	7.458,00						
025	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, TIPO DIRETOR, COM ESPALDAR MÉDIO BAIXO EM TELA – COM BRAÇOS Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento: 0,43 m. - profundidade total: 0,62 m, - altura assento (curso): 0,42 à 0,50 m. - altura total (curso): 0,97 à 1,05 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em material termoplástico. Concha do assento injetada em material termoplástico ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa.</p> <p>Espumas anatômicas de poliuretano injetado de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>b) Mecanismos; Altura do assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço galvanizado e parafuso métrico, com placa base em aço SAE 1020. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo.</p> <p>c) Base; Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em material termoplástico e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa</p> <p>d) Braços – Opcional; Braços em chapa de aço ou tubo em aço, regulável em, pelo menos, 3(três) posições, com apoia-braços em poliuretano integral com alma interna de aço.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td style="text-align: right;">1.430,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.430,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.430,00						
026	<p>CADEIRA INTERLOCUTOR, FIXA, COM BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA Medidas: (toler. +- 5%)</p> <p>- largura assento (s/ braços): 0,45 m. - profundidade total: 0,69 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 0,96 m.</p> <p>a) Assento/Encosto; Encosto de espaldar baixo, estruturado em material termoplástico injetado, com acabamentos injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida. Estrutura de união do encosto ao assento, fixa, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, com tratamento térmico (têmpera) e acabamento em pintura epóxi na cor preta, e reforço estrutural, estampado em chapa de aço com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa. Espuma anatômica de poliuretano de 40mm de espessura, com densidade D40, injetada diretamente sobre concha interna de material termoplástico.; Assento injetado em material termoplástico, com espuma anatômica de poliuretano de 55mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha interna de mesmo material, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético ou vinil. b) Base; Estrutura metálica trapezoidal ou</p>							

	tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo 1"x2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou com banho de cromagem, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico. c) Braços ; Apóia-braços em poliuretano expandido, integrado à estrutura lateral trapezoidal da cadeira, e fixado à mesma através de parafuso auto-atarrachante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.210,00
027	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, DIRETORA, ENCOSTO EM TELA – COM BRAÇOS. Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento (s/ braços): 0,65 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,05 m.</p> <p>a) Assento/Encosto; Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon, com acabamentos do mecanismo de regulagem do encosto injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, porém com pressão ajustável, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento, através de estrutura metálica injetada em alumínio estrutural com acabamento polido. Sistema de regulagem de altura do encosto através de catraca deslizante com regulagem de altura de no mínimo 6 posições pré definidas. Assento com concha injetada em Nylon, com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético com proteção impermeabilizante a manchas e líquidos. Sistema de regulagem de profundidade do assento deslizante com travamento em, no mínimo, 05 (cinco) posições. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manivela integrada ao manipulador de regulagem de altura pneumática do assento, injetada em polipropileno e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável.</p> <p>b) Base; Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodizio de duplo giro de 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.</p> <p>c) Braços; Braços com sistema de fixação ao assento e sistema de regulagem lateral através de estrutura injetada em alumínio polido, com corpo e apóia braços injetados em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão. Sistema de regulagem de altura dos braços, deslizante através de botão frontal com, no mínimo, 4 posições pré definidas, regulagem deslizante de profundidade dos apóia braços com, no mínimo, 4 posições pré definidas e regulagem angular dos apóia braços.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	3.270,00
028	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA, ENCOSTO EM TELA – COM BRAÇOS Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento (s/ braços): 0,65 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,24 m.</p> <p>a) Assento/Encosto; Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon, com acabamentos do mecanismo de regulagem do encosto injetados no mesmo material, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, porém com pressão ajustável, injetado em espuma de poliuretano semi-rígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento, através de estrutura metálica injetada em alumínio estrutural com acabamento polido. Sistema de regulagem de altura do encosto através de catraca deslizante com regulagem de altura de no mínimo 6 posições pré definidas. Apoio de cabeça com estrutura e acabamento injetados em material termoplástico, revestido com espuma de poliuretano semi-rígido e tecido sintético, com 7 posições de regulagem de altura e qualquer posição angular. Assento com concha injetada em Nylon, com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético com proteção impermeabilizante a manchas e líquidos. Sistema de regulagem de profundidade do assento deslizante com travamento em, no mínimo, 05 (cinco) posições. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manivela integrada ao manipulador de regulagem de altura pneumática do assento, injetada em polipropileno e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada</p>		

	em polipropileno 100% reciclável. b) Base; Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodizio de duplo giro de 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.		
	c) Braços; Braços com sistema de fixação ao assento e sistema de regulagem lateral através de estrutura injetada em alumínio polido, com corpo e apóia braços injetados em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão. Sistema de regulagem de altura dos braços, deslizante através de botão frontal com, no mínimo, 4 posições pré definidas, regulagem deslizante de profundidade dos apóia braços com, no mínimo, 4 posições pré definidas e regulagem angular dos apóia braços.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	3.570,00
029	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, DIRETOR, EM COURO – COM BRAÇOS Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento (s/ braço): 0,65 m. - profundidade total: 0,61 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,05 m.</p> <p>a) Assento/Encosto; Assento e encosto de espaldar médio, fabricados no sistema de concha bi-partida de compensado multilaminado de 15mm de espessura. Sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço com acabamento em pintura epóxi. Espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em couro natural.</p> <p>b) Mecanismo; Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável.</p> <p>c) Base; Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodizio de duplo giro de 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.</p> <p>d) Braços; Braços fixos, sem regulagem de altura, estruturados em alumínio polido, com apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.500,00
030	<p>POLTRONA GIRATÓRIA, PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA, EM COURO – COM BRAÇOS Medidas: (toler. +- 5%) - largura assento (s/ braço): 0,65 m. - profundidade total: 0,63 m, - altura até assento: 0,45 m. - altura total: 1,22 m.</p> <p>a) Assento/Encosto/Assento e encosto de espaldar médio, fabricados no sistema de concha bi-partida de compensado multilaminado de 15mm de espessura. Sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço com acabamento em pintura epóxi. Espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em couro natural.</p> <p>b) Mecanismo; Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável.</p> <p>c) Base; Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodizio de duplo giro 60mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.</p> <p>d) Braços; Braços fixos, sem regulagem de altura, estruturados em alumínio polido, com apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.</p> <p>e) Apoio de cabeça; Apoio de cabeça incorporado ao encosto, sem regulagem de altura, com revestimento em espuma anatômica de poliuretano e couro natural.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.750,00
031	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS.; MEDIDAS ENTRE: MÍNIMA 0,80x0,50x1,60m (c/ toler. de +- 5%) Armário alto, com 2 portas, 3 prateleiras e com possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas</p>		



	<p>suspensas.</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Tampo com espessura mínima de 25mm, na cor argila com bordas em termoplástico coladas no sistema "hot-melt", na mesma cor do tampo, com espessura mínimo 2,0mm. Laterais de no mínimo 18mm e fundo com, no mínimo, 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleiras (03 unidades) com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários.</p> <p>b) Porta; Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário.</p> <p>c) Rodapé; Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>1.070,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.070,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.070,00					
032	<p>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS.; MEDIDAS: 0,80x0,50x0,73m (altura padronizada com a mesa de trabalho) (toler. de +- 5%.) Armário baixo, com 2 portas, 1 prateleira, e possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas.</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Tampo com espessura mínima de 25mm, na cor argila com bordas em termoplástico coladas no sistema "hot-melt", na mesma cor do tampo, com espessura mínimo 2,0mm. Laterais de no mínimo 18mm e fundo com, no mínimo, 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleira com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários.</p> <p>b) Porta; Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário.</p> <p>c) Rodapé; Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>670,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	670,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	670,00					
033	<p>ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS.; MEDIDAS: 0,80x0,60x1,00m (c/ toler. de +- 5%) Armário médio, com 2 portas, 2 prateleiras e com possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas.</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Sem tampo superior, para acoplamento abaixo do tampo de trabalho, com laterais de no mínimo 18mm e fundo com no mínimo 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleira com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários.</p> <p>b) Porta; Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário.</p> <p>c) Rodapé; Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>820,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	820,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	820,00					
034	<p>ESTANTE COM 2 PORTAS.; MEDIDAS ENTRE: MÍNIMA 0,80x0,50x1,60m (c/ toler. de +- 5%) Armário alto, semi-aberto, com 2 prateleiras na parte superior, e 2 portas pequenas e 1 prateleira na parte inferior, com possibilidade para instalação de suporte retrátil para pastas suspensas.</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado</p>						

	<p>melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Tampo com espessura mínima de 25mm, na cor argila com bordas em termoplástico coladas no sistema "hot-melt", na mesma cor do tampo, com espessura mínimo 2,0mm. Laterais de no mínimo 18mm e fundo com, no mínimo, 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleiras (03 unidades) com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários.</p> <p>b) Porta; Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário.</p> <p>c) Rodapé; Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trefilado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>1.060,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.060,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.060,00					
035	<p>GAVETEIRO PEDESTAL COM 03 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPENSA.; MEDIDAS: 0,36 x 0,50 x 0,61 m (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada em MDP ou MDF revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces, com espessura mínima de 18mm, cor cinza, com bordas protegidas por perfil em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor. Sapatas niveladoras de desnível de piso, com rosca métrica</p> <p>b) Gavetas ; Confeccionadas integralmente em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75mm com tratamento anticorrosivo, com acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza, ou em madeira prensada MDP ou MDF, revestido em laminado melamínico baixa pressão cor cinza e fita de borda na mesma cor, abertura através de trilhos com corredeiras em aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído.</p> <p>c) Frente das gavetas; Confeccionadas em madeira prensada MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces na cor argila e bordas protegidas por perfil em termoplástico cor argila. Fechadura de comando único com trava simultânea de todas as gavetas e chave escamoteável. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante).</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>785,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	785,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	785,00					
036	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPENSA.; MEDIDAS: 0,36 x 0,50 x 0,61 m (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada em MDP ou MDF revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces, com espessura mínima de 18mm, cor cinza, com bordas protegidas por perfil em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor.</p> <p>b) Gavetas; Confeccionadas integralmente em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75mm com tratamento anticorrosivo, com acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza, ou em madeira prensada MDP ou MDF, revestido em laminado melamínico baixa pressão cor cinza e fita de borda na mesma cor, abertura através de trilhos com corredeiras em aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído.</p> <p>c) Frente das gavetas; Confeccionadas em madeira prensada MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces na cor argila e bordas protegidas por perfil em termoplástico cor argila. Fechadura de comando único com trava simultânea de todas as gavetas e chave escamoteável. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante). Rodízios de duplo giro injetados em material termoplástico, na cor do corpo do gaveteiro, presos a base do gaveteiro através de parafusos para madeira.</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>MARELLI</td> <td>650,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	650,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$					
MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	650,00					
037	<p>GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS. (ZA-102); MEDIDAS: 0,36 x 0,39 x 0,23m(alt) (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Corpo; Confeccionado em madeira prensada em MDP ou MDF revestido em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão nas duas faces, com espessura mínima de 18mm, cor cinza, com bordas protegidas por perfil em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor.</p> <p>b) Gavetas; Confeccionadas integralmente em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75mm com tratamento anticorrosivo, com acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza, ou em madeira prensada de MDP ou MDF revestido em laminado melamínico baixa pressão cor cinza e fita de borda em termoplástico na mesma cor, abertura através de trilhos com corredeiras em aço, com roldanas de nylon de alta</p>						

	resistência e baixo ruído, com sistema de travamento ao final do curso. c) Frente das gavetas; Confeccionadas em madeira prensada de MDP ou MDF com 18mm de espessura mínima revestida em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com as duas faces cor argila. Fechadura de comando único com trava simultânea de todas as gavetas e chave escamoteável com cópia. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante). Fixação à parte inferior do tampo através de parafuso para madeira		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	350,00
038	OBJETO: MESA REUNIÃO REDONDA ; DIÂMETRO: 1,20m. (toler. +- 5%) a) Tampo: Mesa reunião com tampo redondo executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", ambas na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b) Estrutura: Estrutura metálica em aço, com cinco pés para total estabilidade ou, com base redonda em forma de disco com, no mínimo, 16 polegadas de diâmetro, pintada em epóxi-pó na cor cinza metálico. Sapatas niveladoras para ajuste de nível. A fixação da mesma ao tampo deve ser feita através de parafusos para madeira.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	680,00
039	MESA REUNIÃO OVAL . : DIMENSÕES: 2,40 x 1,20 x 0,73m (toler. +- 5%) a) Tampo ; Mesa reunião com tampo retangular ovalado ou arqueado em peça única, executado em madeira prensada MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b) Paineis; Paineis central executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza. Borda em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do laminado. c) Estruturas; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.600,00
040	MESA REUNIÃO OVAL . : DIMENSÕES: 1,60 x 1,20 x 0,73m (toler. +- 5%) a) Tampo; Mesa reunião com tampo retangular ovalado ou arqueado em peça única, executado em madeira prensada MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b) Paineis; Paineis central executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza. Borda em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do laminado. c) Estruturas; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.230,00
041	MESA REUNIÃO BI-PARTIDA: MEDIDAS: 3,00x1,20x0,73m (toler. +- 5%) a) Tampo ; Mesa reunião com tampo retangular ovalado ou arqueado em duas peças, executado em madeira prensada MDP ou MDF, com espessura mínima de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm. b) Paineis; Paineis central executado em madeira prensada de MDP ou MDF, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza. Borda em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do laminado. c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$

	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.850,00
042	TRILHO TELESCÓPICO PARA PASTAS SUSPENSAS: Trilho telescópico de abertura total com curso de 460 mm por meio de corredeira metálica constituída por perfil em "U", de aço SAE 1020 45x450x1, 2 mm, deslizamento suave com esferas de aço de alta resistência, alinhadas sobre perfil em "U" de aço SAE 1020 35x435x1,2mm, travamento de fim de curso com dispositivo feito em termoplástico e borracha anti-impacto. Todo corpo das corredeiras com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso e acabamento em zincado branco, unidos ao corpo do armário através de chapa de aço SAE 1010/20 dobrada, de 1,5x18mm e parafuso rosca auto cortante do tipo chipboard. ; Corpo do trilho telescópico feito em tubo de aço SAE 1020 20x20x0, 9 mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Suporte para pasta feito em chapa de ferro chato com 1/8"x1" com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	240,00
043	MESA DE TRABALHO : DIMENSÕES: 1,00 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%) a) Tampo; Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação. b) Painel frontal; Fabricado em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas as estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos; Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	625,00
044	MESA DE TRABALHO : DIMENSÕES: 1,20 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%) a) Tampo; Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação. b) Painel frontal; Fabricado em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico. c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas as estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa. d) Leito para fiação / cabos; Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	630,00
045	MESA DE TRABALHO. : DIMENSÕES: 1,40 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%) a) Tampo; Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação..b) Painel frontal		



	<p>Fabricado em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p> <p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos ;Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>				
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$		
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	690,00		
046	<p>MESA DE TRABALHO : DIMENSÕES: 1,60 x 0,60 x 0,73m (toler. +- 5%.)</p> <p>a) Tampo ;Tampo retangular confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação.</p> <p>b) Painel frontal; Fabricado em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p> <p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos ; Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>				
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$		
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	695,00		
047	<p>ESTAÇÃO TRABALHO "L" DIMENSÕES: 1,20 x 1,20 x 0,60 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Tampus;Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027).</p> <p>b) Painel frontal e lateral;Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p> <p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de seção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos (AM-016); Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção</p>				
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$		
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.100,00		
048	<p>ESTAÇÃO TRABALHO "L" : DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,60 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Tampus; Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027).</p> <p>b) Painel frontal e lateral;Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p>				

	<p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de seção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos (AM-016);Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção</p>				
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$		
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.150,00		
049	<p>OBJETO: ESTAÇÃO TRABALHO "L" : DIMENSÕES: 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Tampus; Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027).</p> <p>b) Painel frontal e lateral;Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p> <p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de seção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos (AM-016);Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p>				
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$		
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.300,00		
050	<p>ESTAÇÃO TRABALHO "L" COM PENÍNSULA: DIMENSÕES: 1,60 x 1,80 x 0,60 x 0,80 x 0,73m. (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Tampus; Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação (AM-027).</p> <p>b) Painel frontal e lateral;Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p> <p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de seção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos (AM-016);Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção</p>				
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$		
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.500,00		
051	<p>MESA GABINETE: DIMENSÕES: 2,40 x 2,60 x 0,90 x 0,60m (c/ toler. de +- 5%).</p> <p>a) Tampus; Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor argila. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação.</p> <p>b) Painel frontal e lateral;Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão na cor cinza, com bordas em termoplástico.</p>				

	<p>c) Estrutura; Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa plástica com saque frontal na cor cinza. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3" ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi na cor cinza aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação / cabos; Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção</p> <p>e) Corpo do armário; Confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão. Sem tampo superior, para acoplamento abaixo do tampo de trabalho, com laterais de no mínimo 18mm e fundo com no mínimo 15mm, na cor cinza, bordas protegidas por perfil em termoplástico extrudado na mesma cor das laterais. Prateleira com no mínimo 18mm de espessura, na cor cinza nas duas faces, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos nas laterais internas dos armários.</p> <p>f) Porta do armário; Portas em madeira prensada de MDP ou MDF com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão com, no mínimo, 18mm de espessura, na cor argila nas duas faces, e bordas com perfil em termoplástico na mesma cor do tampo. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas com chave e cópia. Portas fixadas com dobradiças em aço com ângulo mínimo de 105°. Puxador metálico (conforme modelo do fabricante) no mesmo acabamento da fechadura ou do rodapé do mobiliário.</p> <p>g) Rodapé; Base em aço tubular, mínimo 20x50mm ou aço trellado com espessura mínima de 1,5 mm, pintado em epóxi-pó cinza, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			3.190,00
052	<p>SUPORTE PARA CPU METÁLICO, COM BRAÇO ARTICULADO. Suporte para CPU confeccionado em chapa de aço SAE 1010/20 com base de sustentação de 205x108x1,5mm e sistema antideslizante através de tiras de borracha, apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato "U", de 1,0x515x123mm revestido nas arestas com perfil plástico para proteção da lateral do CPU. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020 de 1,0x240x123mm, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020 1,0x38x123mm, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi nas cores branca, preta ou cinza.</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			125,00
053	<p>TECLADO RETRÁTIL - Teclado retrátil em madeira com resina fenólica e partículas de granulometria fina, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível nas cores cinza matrix, preto ou branco. Corrediças fabricadas em aço laminado.</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			105,00
054	<p>EMPILHAMENTO COM ACABAMENTO EM VIDRO OU TECIDO DIMENSÕES: 1,40 x 0,73 x 0,10mm. Empilhamento com armação constituída de estrutura em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto-atarraxante 4,2x13mm, cabeça chata philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior pode receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetados em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura chapas de aço para fixação sobre painéis fixos dando a possibilidade de variar a altura das armações até o teto. Face única em vidro liso, envolto por duas molduras construídas em alumínio de liga 6360-T5 e presas através de parafuso auto-atarraxante 4,2x19mm philips com tratamento de zincagem na cor branca ou em madeira melamínica de baixa pressão com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, encabeçadas com fita de borda PVC com espessura 0,45mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados, revestidas em tecido sintético. Fixação à armação é feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			1.980,00

	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.100,00
055	<p>EMPILHAMENTO COM ACABAMENTO EM VIDRO OU TECIDO DIMENSÕES: 0,80 x 0,73 x 0,10mm. Empilhamento com armação constituída de estrutura em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto-atarraxante 4,2x13mm, cabeça chata philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior pode receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetados em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura chapas de aço para fixação sobre painéis fixos dando a possibilidade de variar a altura das armações até o teto. Face única em vidro liso, envolto por duas molduras construídas em alumínio de liga 6360-T5 e presas através de parafuso auto-atarraxante 4,2x19mm philips com tratamento de zincagem na cor branca ou em madeira melamínica de baixa pressão com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, encabeçadas com fita de borda PVC com espessura 0,45mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados, revestidas em tecido sintético. Fixação à armação é feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			950,00
056	<p>EMPILHAMENTO COM ACABAMENTO EM VIDRO OU TECIDO. DIMENSÕES: 1,20 x 0,73 x 0,10mm. Empilhamento com armação constituída de estrutura em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto-atarraxante 4,2x13mm, cabeça chata philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior pode receber a tampa de armação e ponteiros plásticos injetados em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura chapas de aço para fixação sobre painéis fixos dando a possibilidade de variar a altura das armações até o teto. Face única em vidro liso, envolto por duas molduras construídas em alumínio de liga 6360-T5 e presas através de parafuso auto-atarraxante 4,2x19mm philips com tratamento de zincagem na cor branca ou em madeira melamínica de baixa pressão com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, encabeçadas com fita de borda PVC com espessura 0,45mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados, revestidas em tecido sintético. Fixação à armação é feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			1.049,00
057	<p>DIVISÓRIAS COM FACES DE VIDRO E TECIDO DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%). a) Divisória: Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiros plásticos injetados em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampo será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho. b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto. Face única em vidro liso, de no mínimo 4 mm de espessura, envolto por duas molduras construídas em alumínio, fixadas através de parafuso auto-atarraxante. Fixação na armação através de engate rápido confeccionados em chapa de aço (engate inferior) e plástico (engate superior), ou sistema similar. A outra face, abaixo da altura do tampo, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tampo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play").</p>		
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI
			Valor Unit/R\$
			1.980,00



058			<p>DIVISÓRIAS COM FACES DE VIDRO E TECIDO DIMENSÕES: 0,80 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%).</p> <p>a) Divisória: Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho.</p> <p>b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto. Face única em vidro liso, de no mínimo 4 mm de espessura, envolto por duas molduras construídas em alumínio, fixadas através de parafuso auto-atarraxante. Fixação na armação através de engate rápido confeccionados em chapa de aço (engate inferior) e plástico (engate superior), ou sistema similar. A outra face, abaixo da altura do tempo, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play").</p>	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.590,00
059			<p>DIVISÓRIAS COM FACES DE VIDRO E TECIDO DIMENSÕES: 1,20 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%).</p> <p>a) Divisória: Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura. A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço. A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho.</p> <p>b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto. Face única em vidro liso, de no mínimo 4 mm de espessura, envolto por duas molduras construídas em alumínio, fixadas através de parafuso auto-atarraxante. Fixação na armação através de engate rápido confeccionados em chapa de aço (engate inferior) e plástico (engate superior), ou sistema similar. A outra face, abaixo da altura do tempo, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play").</p>	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.800,00
060			<p>DIVISÓRIAS COM FACES DE TECIDO E ALUMÍNIO DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%).</p> <p>a) Divisória: Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura.</p> <p>A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço.</p> <p>A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho.</p> <p>b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tempo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.000,00

			<p>conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho.</p> <p>b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tempo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.190,00
061			<p>DIVISÓRIAS COM FACES DE TECIDO E ALUMÍNIO DIMENSÕES: 0,80 x 1,40 x 0,05m. (toler. +- 5%).</p> <p>a) Divisória: Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura.</p> <p>A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço.</p> <p>A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho.</p> <p>b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tempo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	1.750,00
062			<p>DIVISÓRIAS COM FACES DE TECIDO E ALUMÍNIO DIMENSÕES: 1,20 x 1,40 x 0,10m. (toler. +- 5%).</p> <p>a) Divisória: Estrutura totalmente em alumínio extrudado, com 100mm de espessura e acabamento em pintura epóxi, na cor cinza metálico. Possibilidade de passagem de fiação interna, isoladamente para elétrica e lógica, tanto no sentido horizontal como no vertical. Deve ser dotada de encaixes para receber faces fixadas através de engates rápidos. Tampa de acabamento na parte superior em perfil curvo de alumínio extrudado e ponteiras plásticas injetadas em termoplástico da mesma cor da estrutura. Na parte inferior da estrutura, rodapé em alumínio extrudado com passagem interna de fiação. Sapatas rosqueáveis de apoio no piso com regulagem de altura.</p> <p>A fixação das divisórias aos tampos será feita através de suporte em chapa de aço.</p> <p>A união entre divisórias deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas com peças de encaixe e montagem rápida. Na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, possibilidade de face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Os painéis deverão permitir a sobreposição de outros painéis, possibilitando o aumento das alturas dos conjuntos, sem que seja necessária a substituição dos já existentes, nem a desmontagem das estações de trabalho.</p> <p>b) Faces: Faces para ambos os lados da divisória com saque frontal, sem necessidade de desmontagem de qualquer elemento do conjunto, constituídas em madeira prensada de MDP ou MDF, de espessura mínima de 9mm, e revestidas em tecido, a fim de melhorar a acústica, sendo que uma das faces, acima do nível do tempo, dotada de porta-objetos confeccionado em perfil extrudado de alumínio, e tomadas de acesso rápido à lógica e elétrica ("plug and play"). A outra face, abaixo da altura do tempo, confeccionada em chapa de aço perfurada, propiciando maior ventilação ao usuário. Fixação à estrutura feita através de engates rápidos, confeccionados em chapa de aço.</p>	
		Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
		MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	2.000,00

063	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO DUPLA - PARA 02 PESSOAS DIMENSÕES: 1,40 x 1,40 x 0,73m.</p> <p>a) Tampo; Seis tampos retangulares confeccionados em madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão). Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínima de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado ou chapa de aço SAE 1020, posicionada na borda posterior à borda do usuário.</p> <p>b) Estruturas; Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular, de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Conjunto de perfil e tampas de alumínio.</p> <p>c) Leito para fiação / cabos; Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p> <p>d) Divisor frontal e lateral para tampo, Divisor para superfícies de trabalho, confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF, com no mínimo 9 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão), ou revestido em tecido sintético dublado com espuma de poliuretano, ou ainda confeccionado em vidro laminado ou chapa acrílica de mesma espessura. Fixado através de suporte injetado em material termoplástico encaixado em perfil de alumínio extrudado, que por sua vez é fixado ao tampo da mesa, no seu sentido longitudinal, através de parafusos auto-atarrachantes.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	3.650,00
064	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO DUPLA - PARA 04 PESSOAS DIMENSÕES: 2,80 x 1,40 x 0,73m.</p> <p>a) Tampo; Quatro tampos retangulares confeccionados em madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão). Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínima de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado ou chapa de aço SAE 1020, posicionada na borda posterior à borda do usuário.</p> <p>b) Estruturas ; Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular, de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Conjunto de perfil e tampas de alumínio.</p> <p>c) Leito para fiação / cabos ; Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p> <p>d) Divisor frontal e lateral para tampo; Divisor para superfícies de trabalho, confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF, com no mínimo 9 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão), ou revestido em tecido sintético dublado com espuma de poliuretano, ou ainda confeccionado em vidro laminado ou chapa acrílica de mesma espessura. Fixado através de suporte injetado em material termoplástico encaixado em perfil de alumínio extrudado, que por sua vez é fixado ao tampo da mesa, no seu sentido longitudinal, através de parafusos auto-atarrachantes.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	5.800,00
065	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO DUPLA - PARA 06 PESSOAS DIMENSÕES: 4,20 x 1,40 x 0,73m.</p> <p>a) Tampo; Seis tampos retangulares confeccionados em madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão). Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínima de 2,0mm. Acesso ao cabeamento de energia elétrica, lógica e telefonia, através de tampa basculante de alumínio extrudado ou chapa de aço SAE 1020, posicionada na borda posterior à borda do usuário.</p> <p>b) Estruturas; Estrutura lateral, travessa superior e barra longitudinal, em aço tubular, de secção quadrada ou retangular, e acabamento em pintura epóxi, com secagem em estufa. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento e sapatas injetadas em material termoplástico. Fixação aos tampos através de parafusos auto-atarrachantes. Conjunto de perfil e tampas de alumínio.</p>		

066	<p>c) Leito para fiação / cabos: Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado, fixado à superfície inferior do tampo através de parafusos auto-atarrachantes, para garantir uma melhor estabilidade. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p> <p>d) Divisor frontal e lateral para tampo: Divisor para superfícies de trabalho, confeccionado em madeira prensada de MDP ou MDF, com no mínimo 9 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão na cor (definida pelo órgão), ou revestido em tecido sintético dublado com espuma de poliuretano, ou ainda confeccionado em vidro laminado ou chapa acrílica de mesma espessura. Fixado através de suporte injetado em material termoplástico encaixado em perfil de alumínio extrudado, que por sua vez é fixado ao tampo da mesa, no seu sentido longitudinal, através de parafusos auto-atarrachantes.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	7.000,00
066	<p>MESA DE CENTRO COM TAMPOS INFERIOR E SUPERIOR EM MADEIRA. MEDIDAS (toler. + 5%): - largura: 1,07 m. - profundidade: 0,60 m, - altura: 0,36 m.</p> <p>a) Tampos: Tampos superior e inferior em madeira prensada de MDP ou MDF, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa ou alta pressão na cor wengue ou imbuia, fixado à estrutura através de parafusos. Bordas em perfil termoplástico na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm.</p> <p>b) Estrutura: Confeccionada em tubo de aço de formato retangular ou similar, com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiras de acabamento internas injetadas em termoplástico.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	890,00
067	<p>OBJETO: MESA DE CANTO COM TAMPOS INFERIOR E SUPERIOR EM MADEIRA MEDIDAS (toler. + 5%): - largura: 0,60 m. - profundidade: 0,60 m, - altura: 0,49 m.</p> <p>a) Tampos: Tampos superior e inferior em madeira prensada de MDP ou MDF, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa ou alta pressão na cor wengue ou imbuia, fixado à estrutura através de parafusos. Bordas em perfil termoplástico na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,0mm.</p> <p>b) Estrutura: Confeccionada em tubo de aço de formato retangular ou similar, com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiras de acabamento internas injetadas em termoplástico.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	MARELLI	620,00
068	<p>ANEXO III - LOTE 03 – Estação Telemarketing e outro</p> <p>Poltrona Giratória Espaldar Alto. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 457x610mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6,6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon, com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO – fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento</p>		

	antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO APOIO REGULÁVEL – estrutura em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm), haste em “L” lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetato, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 86x247x40mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 410 a 510mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de barra de aço trellado 6x8mm revestido em polipropileno. Regulagem de inclinação do assento com travamento na posição desejada - acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do encosto: com variação entre 640 a 720mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura. Regulagem de inclinação do encosto: com variação de 90° a 115° (em relação ao assento) acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos braços com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços com variação de 50mm através do acionamento de um manípulo abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.250,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
069	Poltrona Giratória Espaldar Alto. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro preto, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro preto, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 457x610mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon, com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO – fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3”x5/16”). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO APOIO REGULÁVEL – estrutura em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetato, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 86x247x40mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 410 a 510mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de barra de aço trellado 6x8mm revestido em polipropileno. Regulagem de inclinação do assento com travamento na posição desejada - acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do encosto: com variação entre 640 a 720mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura. Regulagem de inclinação do encosto: com variação de 90° a 115° (em relação ao assento) acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos braços com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços : com variação de 50mm através do acionamento de um manípulo abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$

	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.650,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
070	Poltrona Giratória Espaldar Médio com Regulagens. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO – fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3”x5/16”). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO REGULÁVEL – estrutura em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm), haste em “L” lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetato, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 65x247x62mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 410 a 510mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de inclinação do assento com travamento na posição desejada - acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do encosto: com variação entre 460 a 540mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura. Regulagem de inclinação do encosto: com variação de 90° a 115° (em relação ao assento) acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos braços: com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços : com variação de 50mm através do acionamento de um manípulo abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.050,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
071	Poltrona Giratória Espaldar Médio com Regulagens. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro preto, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em couro preto, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO – fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3”x5/16”). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$

	<p>protegido por capa injetada em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO REGULÁVEL - estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetatal, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 65x247x62mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 410 a 510mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de inclinação do assento com travamento na posição desejada - acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do encosto: com variação entre com variação entre 460 a 540mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura. Regulagem de inclinação do encosto: com variação de 90° a 115° (em relação ao assento) acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos braços: com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços : com variação de 50mm através do acionamento de um manipulador abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.340,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.340,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.340,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
072	<p>Poltrona Giratória Espalдар Médio. ASSENTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA - composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 para rodizio comum com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO - o encosto é fixado através de 2 chapas (tampa interna - 3mm e externa - 5mm) fixadas entre si através de 4 parafusos M8x17mm cabeça chata, e fixados à alma do encosto através de uma chapa em aço unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x30mm; é encaixado à uma haste dobrada em forma de "L" (mola regulável do encosto) produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm), que é fixada através de 1 parafuso M10x16mm ao suporte da mola regulável (em chapa de aço de 4mm de espessura) dobrada em "C" e encaixada ao mecanismo de regulagem por bucha e pino de giro e protegido por capa injetada em polipropileno. O assento é fixado aos suportes traseiro e frontal (chapa de aço de 3mm de espessura) por 4 parafusos M6x20mm, sendo os mesmos, soldados à canaleta central. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão (fosfatização) e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO APOIO FIXO (A ou 4A) - composto por estrutura dobrada em forma de "U" produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), soldada a uma chapa de aço (espessura 5mm) para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm e apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 86x247x40mm (L x P x H). Regulagem de altura do assento: com variação entre 410 a 510mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de barra de aço treilado 6x8mm revestido em polipropileno, podendo travar na melhor posição para o usuário. Regulagem de altura do encosto: com variação entre com variação entre 460 a 540mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura. Regulagem de altura dos braços: com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste</p>							

	<p>regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços: com variação de 50mm através do acionamento de um manipulador abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">990,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	990,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	990,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
073	<p>Cadeira Giratória para Digitador. ASSENTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA - composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO - encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada, haste fixa produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm), bucha em acetatal e haste regulável produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), sendo a haste regulável soldada na extremidade superior a uma chapa de aço (espessura 3mm) e fixada nas 2 porcas garras da alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade o suporte de haste fixado na canaleta central através de 2 pinos de giro. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO REGULÁVEL - estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetatal, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo o modelo A 65x247x62mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 400 a 500mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de inclinação do assento: com variação entre +1° a -9° e acionamento através da alavanca de regulagem produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon e travamento na posição desejada. Regulagem de altura do encosto: com variação entre 360 a 440mm (em relação ao assento) por sistema de regulagem integrada de 6 posições de altura, acionamento através de botão localizado na estrutura do encosto, produzido em polipropileno. Regulagem de inclinação do encosto: com variação entre 80° e 105°, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos braços (R): com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços: com variação de 50mm através do acionamento de um manipulador abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">950,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	950,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	950,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
074	<p>Cadeira Giratória para regulagens. ASSENTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre</p>							



	<p>50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO - encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada, haste fixa produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50(espessura1,5mm), bucha em acetatal e haste regulável produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura1,5mm), sendo a haste regulável soldada na extremidade superior a uma chapa de aço (espessura 3mm) e fixada nas 2 porcas garras da alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade o suporte de haste fixado na canaleta central através de 2 pinos de giro. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6x40mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO REGULÁVEL – estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura1,5mm), haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetatal, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6x16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6x16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 65x247x62mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 360 a 440mm (em relação ao assento) por sistema de regulagem integrada de 6 posições de altura, acionamento através de botão localizado na estrutura do encosto, produzido em polipropileno. Regulagem de inclinação do encosto: com variação entre 80° e 105°, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos braços: com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos braços (R): com variação de 50mm através do acionamento de um manípulo abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8x30mm e um suporte em polipropileno.</p>								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td>950,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	950,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	950,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
075	<p>Cadeira Giratória com braços. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum, com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO - O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de "L" produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M10x16mm. O assento é fixado através de 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x40mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO APOIO FIXO – composto por estrutura dobrada em forma de "U" produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), soldada a uma chapa de aço (espessura 5mm) para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6x16mm, 2 chapas de aço</p>								

	<p>soldadas nas duas extremidades da haste para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6x16mm e apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo A 65x247x62mm (L x P x H). Características específicas: Regulagem de altura do assento: com variação entre 400 a 500mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p>								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td>780,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	780,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	780,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
076	<p>Cadeira Giratória sem Braços. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. FIXAÇÃO – encosto fixado através de uma haste dobrada em forma de "L" produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M10x16mm. Assento fixado através de 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x40mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Regulagem de altura do assento: com variação entre 400 a 500mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p>								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td>650,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	650,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	650,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
077	<p>Cadeira Caixa sem braços. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 sapatas fixas produzidas em nylon, pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm) e capa telescópica produzida em polipropileno injetado. Apoio pé composto por um aro produzido em tubo de aço oblongo (espessura 1,5mm) e estruturado por dois tubos produzidos em tubo de aço redondo Ø63,5mm (espessura 2,25mm) dobrados em forma de "V" e soldados no mesmo. FIXAÇÃO - O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de "L" produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M8x16mm. O assento é fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6x40mm. O apoio pé é fixado no tubo do pistão por pressão através de parafuso encaixado dentro do manípulo. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com</p>								

	polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Regulagem de altura do assento: com variação entre 580 a 680mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do apoio pé: com variação entre 160 a 410mm (em relação ao assento) através de pressão do parafuso acionado por manípulo produzido em nylon.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	790,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
078	Cadeira Caixa com regulagens e braços reguláveis. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 sapatas fixas produzidas em nylon, pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm) e capa telescópica produzida em polipropileno injetado. Apoio pé composto por um aro produzido em tubo de aço oblongo (espessura 1,5mm) e estruturado por dois tubos produzidos em tubo de aço redondo Ø63,5mm (espessura 2,25mm) dobrados em forma de "V" e soldados no mesmo. FIXAÇÃO – encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada, haste fixa produzida em tubo de aço no formato oblongo de 25x50 (espessura 1,5mm), bucha em acetatal e haste regulável produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), sendo a haste regulável soldada na extremidade superior a uma chapa de aço (espessura 3mm) e fixada nas 2 porcas garras da alma do encosto por 2 parafusos M6x420mm e na outra extremidade o suporte de haste é fixado na canaleta central através de 2 pinos de giro e protegido por capa injetada em polipropileno. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Apoio pé fixado no tubo do pistão por pressão através de parafuso encaixado dentro do manípulo. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO REGULÁVEL– estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43 (espessura 1,5mm), haste móvel produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50 (espessura 1,5mm), bucha oblonga entre as hastes em acetatal, chapa de aço (espessura 5mm) soldada na haste central para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste móvel para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 65x247x62mm (L x P x H). Regulagem de altura do assento: com variação entre 580 a 680mm (em relação ao piso), através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do encosto: com variação entre 360 a 440mm (em relação ao assento) por sistema de regulagem integrada de 5 posições de altura, acionamento através de botão localizado na estrutura do encosto, produzido em polipropileno. Regulagem de inclinação do encosto: acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura dos Braços com variação de 75mm por sistema de regulagem integrada de 6 posições, acionamento através de botão, produzido em nylon, localizado na lateral da haste regulável dos apoios. Regulagem de abertura dos apoios: com variação de 50mm através do acionamento de um manípulo abaixo dos apoios, composto por 1 parafuso M8X30mm e um suporte em polipropileno. Regulagem de altura do apoio pé: com variação entre 160 a 410mm (em relação ao assento) através de pressão do parafuso acionado por manípulo produzido em nylon.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.050,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
079	Poltrona Fixa Trapezoidal com Apoio de Braço. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofada em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão,		

	expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA – composta por 2 tubos dobrados em forma de trapezoidal, produzidos em aço Ø 25,4mm (espessura 1,5mm), sendo 1 direito e 1 esquerdo soldados entre si, e soldados também a canaleta central produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas meia cana produzidas em nylon encaixadas na base da estrutura. FIXAÇÃO – O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de "U" produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada na extremidade superior a uma chapa em aço unido nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x30mm e na extremidade inferior parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M10x16mm. Assento fixado através 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x20mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO APOIO FIXO – composto por estrutura dobrada em forma de "U" produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), soldada a uma chapa de aço (espessura 5mm) para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6X16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6X16mm e apoio de braço produzido em poliuretano injetado, medindo 65x247x62mm (L x P x H).		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	610,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
080	Cadeira Fixa 4 apoios sem braço. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por 2 tubos dobrados em forma de "U" produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) também dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas semi-esféricas produzidas em polipropileno, encaixadas nas 4 extremidades dos tubos. FIXAÇÃO – O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de "L" produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M8x16mm. O assento é fixado através 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x20mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	350,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
081	Cadeira Fixa Trapezoidal sem braços. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes		



	<p>tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de “U”. Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. FIXAÇÃO – O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de “L” produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M8x16mm. O assento é fixado através 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x20mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	350,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
082	<p>Poltrona Fixa Trapezoidal com Braço Prancheta e Porta Livros. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofada em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA – composta por 2 tubos dobrados em forma de trapezoidal, produzidos em aço Ø 25,4mm (espessura 1,5mm), sendo 1 direito e 1 esquerdo soldados entre si, e soldados também a canaleta central produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de “U”. Recebe 4 sapatas meia cana produzidas em nylon encaixadas na base da estrutura. FIXAÇÃO – O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de “U” produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada na extremidade superior a um chapa em aço unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x30mm e na extremidade inferior parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M10x16mm. O assento é fixado através 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x20mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO FIXO TRAPEZOIDAL – composto por estrutura dobrada em forma de “U” produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), soldada a uma chapa de aço (espessura 5mm) para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6x16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6x16mm, e braço dobrado em formato trapezoidal produzido com alma em ferro chato e revestido em poliuretano injetado. PRANCHETA – tampo medindo 300x250mm (L x P) produzido em aglomerado de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e fita de borda em PVC batida com 3mm de espessura, abaulada de raio 40mm. Mecanismo escamoteável composto por apoio de fixação do tampo produzido em chapa de aço soldado ao mecanismo (formado por suporte fixo e um suporte giratório produzidos em aço) e cantoneira de fixação da prancheta na cadeira produzida em chapa de aço, rebilitada no mecanismo e fixada no braço através de parafusos M6x16mm. PORTA-LIVROS (L) produzido em aço trellado medindo 332x415mm, com aro de suporte e contorno do porta-livros, medindo Ø6,35mm, tendo a malha de apoio Ø4,75mm, recebendo solda de projeção nos pontos de cruzamento da malha de apoio com o contorno do porta-livros. DIMENSÕES GERAIS: 476 x 580 x 812mm (L x P x H), H assento: 430mm (em relação ao piso), H encosto: 382mm (em relação ao assento), H encosto: 812mm (em relação ao piso).</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	600,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
083	<p>Cadeira Fixa Trapezoidal com Braço Prancheta e Porta Livros. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm),</p>		

	<p>estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x450mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de “U”. Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. FIXAÇÃO – O encosto é fixado através de uma haste dobrada em forma de “L” produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm (espessura 1,9mm), sendo a haste parafusada em uma das extremidades nas 2 porcas garras fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x20mm e na outra extremidade parafusada na canaleta central através de 2 parafusos M8x16mm. O assento é fixado através 2 chapas produzidas em ferro chato (espessura 4,76mm) e fixadas por 4 parafusos M6x20mm, sendo as chapas soldadas nas extremidades da canaleta central. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO FIXO TRAPEZOIDAL (B) – composto por estrutura dobrada em forma de “U” produzida em tubo de aço no formato oblongo 18x43mm (espessura 1,5mm), soldada a uma chapa de aço (espessura 5mm) para a fixação na canaleta central através de 4 parafusos M6x16mm, 2 chapas de aço soldadas nas duas extremidades da haste para a fixação dos apoios através de 4 parafusos M6x16mm, e braço dobrado em formato trapezoidal produzido com alma em ferro chato e revestido em poliuretano injetado. PRANCHETA (P) – tampo medindo 300x250mm (L x P) produzido em aglomerado de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e fita de borda em PVC batida com 3mm de espessura, abaulada de raio 40mm. O mecanismo escamoteável é composto por apoio de fixação do tampo produzido em chapa de aço soldado ao mecanismo (formado por suporte fixo e um suporte giratório produzidos em aço) e cantoneira de fixação da prancheta na cadeira produzida em chapa de aço, rebilitada no mecanismo e fixada no braço através de parafusos M6x16mm. PORTA-LIVROS (L) produzido em aço trellado medindo 332x415mm, com aro de suporte e contorno do porta-livros, medindo Ø6,35mm, tendo a malha de apoio Ø4,75mm, recebendo solda de projeção nos pontos de cruzamento da malha de apoio com o contorno do porta-livros. DIMENSÕES GERAIS: 476 x 580 x 812mm (L x P x H), H assento: 430mm (em relação ao piso), H encosto: 382mm (em relação ao assento), H encosto: 812mm (em relação ao piso).</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	600,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
084	<p>Poltrona individual para auditório, com assento rebatível e prancheta escamoteável. ASSENTO REBATÍVEL – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. Contra assento fixado na alma por 5 parafusos M4x20mm. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm (L x H). O contra encosto é fixado na alma por 6 parafusos M4x20mm. BRAÇO – composto por apoio fixo produzido em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm (LxPxH), alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço (espessura 3,4mm) fixada por 2 parafusos M6x20mm. PRANCHETA - possui movimento escamoteável, injetada em plástico em forma de gota medindo 335x264x15mm (L x P x H). Soldada no braço direito ou esquerdo através de conjunto de suporte de pino, pino Ø16,8mm e pino trava Ø6mm. ESTRUTURA – composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; toda essa estrutura é soldada a uma base inferior (pata) medindo 63x334mm (LxP) produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm), com furação em 2 pontos para fixar ao piso. Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5mm), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm (LxPxH) produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. FIXAÇÃO – assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço (espessura 2,7mm), sendo o mecanismo fixado a um suporte produzido em chapa de aço por parafuso M6x10 soldado e 2 porcas M8 que darão o</p>		

	<p>movimento e o suporte do mecanismo fixado aos cavaletes laterais por rebites. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm (LxP) de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. OS TECIDOS POSSUEM CARACTERÍSTICAS ANTI-CHAMA E ANTI-MANCHA. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, altura da prancheta em relação ao piso - 642mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.300,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.300,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.300,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
085	<p>Poltrona para auditório, com braços conjugados, assento rebatível e prancheta escamoteável. ASSENTO REBATÍVEL – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. Contra assento fixado na alma por 5 parafusos M4x20mm. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm (L x H). O contra encosto é fixado na alma por 6 parafusos M4x20mm. BRAÇO CONJUGADO – composto por apoio fixo produzido em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm (LxPxH), alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço (espessura 3,4mm) fixada por 2 parafusos M6x20mm. PRANCHETA - possui movimento escamoteável, injetada em plástico em forma de gota medindo 335x264x15mm (L x P x H). Soldada no braço direito ou esquerdo através de conjunto de suporte de pino, pino Ø16,8mm e pino trava Ø6mm. ESTRUTURA – composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; toda essa estrutura é soldada a uma base inferior (pata) medindo 63x334mm (LxP) produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm), com furação em 2 pontos para fixar ao piso. Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5mm), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm (LxPxH) produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. FIXAÇÃO – assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço (espessura 2,7mm), sendo o mecanismo fixado a um suporte produzido em chapa de aço por parafuso M6x10 soldado e 2 porcas M8 que darão o movimento e o suporte do mecanismo fixado aos cavaletes laterais por rebites. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm (LxP) de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. OS TECIDOS POSSUEM CARACTERÍSTICAS ANTI-CHAMA E ANTI-MANCHA. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, altura da prancheta em relação ao piso - 642mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.050,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.050,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.050,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
086	<p>Poltrona individual para auditório, com assento rebatível sem prancheta. ASSENTO REBATÍVEL – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. Contra assento fixado na alma por 5 parafusos M4x20mm. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em</p>							

	<p>tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm (L x H). O contra encosto é fixado na alma por 6 parafusos M4x20mm. BRAÇO – composto por apoio fixo produzido em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm (LxPxH), alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço (espessura 3,4mm) fixada por 2 parafusos M6x20mm. ESTRUTURA – composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; toda essa estrutura é soldada a uma base inferior (pata) medindo 63x334mm (LxP) produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm), com furação em 2 pontos para fixar ao piso. Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5mm), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm (LxPxH) produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. FIXAÇÃO – assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço (espessura 2,7mm), sendo o mecanismo fixado a um suporte produzido em chapa de aço por parafuso M6x10 soldado e 2 porcas M8 que darão o movimento e o suporte do mecanismo fixado aos cavaletes laterais por rebites. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm (LxP) de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. OS TECIDOS POSSUEM CARACTERÍSTICAS ANTI-CHAMA E ANTI-MANCHA. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.100,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.100,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.100,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
087	<p>Poltrona para auditório, com braços conjugados, assento rebatível sem prancheta. ASSENTO REBATÍVEL – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do assento 500x508mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil. Contra assento fixado na alma por 5 parafusos M4x20mm. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos produzidos em poliestireno injetado. Dimensões do encosto 508x620mm (L x H). O contra encosto é fixado na alma por 6 parafusos M4x20mm. BRAÇO CONJUGADO – composto por apoio fixo produzido em poliuretano injetado, medindo 48x279x30mm (LxPxH), alma do apoio produzida em ABS e chapa de fixação do apoio produzida de aço (espessura 3,4mm) fixada por 2 parafusos M6x20mm. ESTRUTURA – composta por cavalete vertical formado por 2 colunas em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (espessura 1,5mm), dispostas a 150mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por chapa de aço central, soldada aos tubos oblongos; toda essa estrutura é soldada a uma base inferior (pata) medindo 63x334mm (LxP) produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm), com furação em 2 pontos para fixar ao piso. Entre os tubos oblongos, receberá um fechamento estrutural em chapa de aço (espessura 1,5mm), e sobre a chapa virá uma tampa de acabamento medindo 149x12x595mm (LxPxH) produzida em aglomerado, revestida em AP (fórmica) ou tecido. FIXAÇÃO – assento fixado ao mecanismo escamoteável por parafusos M6x20mm através de um suporte de chapa de aço (espessura 2,7mm), sendo o mecanismo fixado a um suporte produzido em chapa de aço por parafuso M6x10 soldado e 2 porcas M8 que darão o movimento e o suporte do mecanismo fixado aos cavaletes laterais por rebites. Encosto é fixado através de chapa de aço medindo 75x73mm (LxP) de espessura 1,5mm por parafusos M6x30mm, sendo a chapa fixada ao cavalete através de rebites. Poltrona é fixada no piso através da pata inferior por parafusos M5x45mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. OS TECIDOS POSSUEM CARACTERÍSTICAS ANTI-CHAMA E ANTI-MANCHA. Dimensões: altura do assento em relação ao piso - 448mm, altura do encosto em relação ao piso - 918mm, altura do braço em relação ao piso - 628mm, medida de eixo de braços variável entre 580mm e 610mm.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">890,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	890,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	890,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								



088	<p>Longarina Poltrona 03 lugares com Braços. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P). ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA do assento/encosto: composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas chapas de fixação do assento, em aço, são soldadas nas extremidades da canaleta. Estrutura da base da longarina: composta por travessa central horizontal produzida em tubo de aço 30x70mm e duas colunas verticais em tubo de aço redondo Ø 2" soldados na mesma. Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso (modelo auditório). FIXAÇÃO – A fixação do encosto no assento é feita através de uma haste produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm. Encosto possui duas porcas garras fixadas na alma (na parte de trás da mesma) para fixação da haste, através de parafusos M6x20mm e presa na travessa central horizontal da longarina em uma canaleta produzida em chapa de aço através de parafusos M10x16mm, presa a braçadeira em chapa de aço por parafusos M6x16mm. Assento fixado na travessa central horizontal da longarina pela mesma canaleta onde fixa-se o encosto. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO FIXO TRAPEZOIDAL – em formato trapezoidal, produzido com alma em ferro chato, revestido em poliuretano injetado.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.785,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
089	<p>Longarina Poltrona 02 lugares com Braços. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 482x492mm (L x P). ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm (L x H). ESTRUTURA do assento/encosto: composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas chapas de fixação do assento, em aço, são soldadas nas extremidades da canaleta. Estrutura da base da longarina: composta por travessa central horizontal produzida em tubo de aço 30x70mm e duas colunas verticais em tubo de aço redondo Ø 2" soldados na mesma. Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso (modelo auditório). FIXAÇÃO – A fixação do encosto no assento é feita através de uma haste produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm. Encosto possui duas porcas garras fixadas na alma (na parte de trás da mesma) para fixação da haste, através de parafusos M6x20mm e presa na travessa central horizontal da longarina em uma canaleta produzida em chapa de aço através de parafusos M10x16mm, presa a braçadeira em chapa de aço por parafusos M6x16mm. Assento fixado na travessa central horizontal da longarina pela mesma canaleta onde fixa-se o encosto. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. BRAÇO FIXO TRAPEZOIDAL – em formato trapezoidal, produzido com alma em ferro chato, revestido em poliuretano injetado.</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.250,00	
COMERCIAL EVEREST LTDA			
090	<p>Longarina Cadeira 03 lugares. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetado (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano</p>		

088	<p>injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x445mm (L x P). ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetado (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – estrutura do assento/encosto: composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas chapas de fixação do assento, em aço, são soldadas nas extremidades da canaleta. Estrutura da base da longarina: composta por travessa central horizontal produzida em tubo de aço 30x70mm e duas colunas verticais em tubo de aço redondo Ø 2" soldados na mesma. Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso (modelo auditório). FIXAÇÃO – A fixação do encosto no assento é feita através de uma haste produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm. Encosto possui duas porcas garras fixadas na alma (na parte de trás da mesma) para fixação da haste, através de parafusos M6x20mm e a mesma presa na travessa central horizontal da longarina em uma canaleta produzida em chapa de aço através de parafusos M10x16mm, presa a uma braçadeira em chapa de aço por parafusos M6x16mm. Assento fixado na travessa central horizontal da longarina pela mesma canaleta onde fixa-se o encosto. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.180,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
091	<p>Longarina Cadeira 02 lugares. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetado (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do assento 455x445mm (L x P). ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetado (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm (L x H). ESTRUTURA – estrutura do assento/encosto: composta por base suspensa em forma de "U" produzida em tudo de aço Ø 7/8", soldadas em uma canaleta produzida em chapa de aço também dobrada em forma de "U". Duas chapas de fixação do assento, em aço, são soldadas nas extremidades da canaleta. Estrutura da base da longarina: composta por travessa central horizontal produzida em tubo de aço 30x70mm e duas colunas verticais em tubo de aço redondo Ø 2" soldados na mesma. Duas bases produzidas em alumínio, encaixadas nas colunas verticais. Recebe parafusos 4,8x75mm para fixação no piso (modelo auditório). FIXAÇÃO do encosto no assento é feita através de uma haste produzida em tubo de formato oblongo 18x43mm. Encosto possui duas porcas garras fixadas na alma (na parte de trás da mesma) para fixação da haste, através de parafusos M6x20mm e a mesma presa na travessa central horizontal da longarina em uma canaleta produzida em chapa de aço através de parafusos M10x16mm, presa a uma braçadeira em chapa de aço por parafusos M6x16mm. Assento fixado na travessa central horizontal da longarina pela mesma canaleta onde fixa-se o encosto. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	830,00	
COMERCIAL EVEREST LTDA			
092	<p>Poltrona Presidente Encosto Telado com apoio de Cabeça e apoio Lombar. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por espuma de poliuretano injetado e revestido em couro ou tecido fixado à uma base injetada em polipropileno. Dimensões do assento 490x480x80mm (L x P x H). ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por quadro retangular (frontal) produzido em polipropileno revestido com tela flexível e fixado através de 4 parafusos ao quadro de alumínio (posterior). O encosto é fixado à uma haste vertical produzida</p>		

	<p>em polipropileno em que o mesmo é fixado à 2 braços articuláveis (inclinação do encosto) de alumínio, e enfiado à caixa de mecanismo. Dimensões do assento 470x25x590mm (L x P x H). APOIO LOMBAR – injetado em espuma de poliuretano e revestido com tela flexível medindo 260x45x160mm, fixado a uma face de polipropileno injetado e encaixado à haste vertical do encosto. APOIO DE CABEÇA – produzido em espuma de poliuretano injetado e revestido em tela flexível tendo o acabamento posterior em polipropileno injetado, medindo 260x45x135mm e encaixado à haste vertical do encosto. BRAÇO – suporte regulável do apoio produzido em alumínio encaixado ao suporte regulável do braço produzido em polipropileno injetado e o mesmo é encaixado ao suporte fixo produzido em alumínio em que o mesmo é fixado ao contra-assento por 2 parafusos. O apoio é produzido em poliuretano injetado medindo 108x265x26mm. ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em alumínio com acabamento polido, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança e mecanismo de regulagem. Regulagens do Assento: altura em relação ao piso entre 400mm e 520mm através de pistão a gás com mola amortecedora; profundidade com variação de 50mm (deslize do assento); inclinações de 0° a - 4°. Inclinação sincronizada: do assento com o encosto na proporção de 2:1 (encosto:assento), com regulagem na intensidade através de manivela. Inclinação de 132°(relax) em relação ao assento e do relax (força da mola) de 50 a 125kg. Regulagens do Apoio Lombar: profundidade com variação de 25mm e altura com variação de 100mm. Regulagens do Apoio de Cabeça: apoio de cabeça com regulagens de altura com variação de 185mm, profundidade ajustável de 45mm e inclinação de 20°. Regulagens do Braço: altura com variação de 100mm; largura do braço com variação de 50mm; largura do apoio com variação de 50mm; profundidade do apoio com variação de 60mm; e rotação de 30°. Distância entre braços mínima de 427mm e máxima de 527mm. Altura do braço em relação ao assento mínima de 127mm e máxima de 227mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.800,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
093	<p>Poltrona Presidente Encosto Telado com apoio de Cabeça. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetado, estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³, revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 484x470mm (L x P). ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por estrutura em forma de quadro duplo, frontal e posterior com haste, produzidos em polipropileno injetado, fixados e parafusados entre si. Entre os 2 quadros é encaixada a tela flexível do encosto. Dimensões do encosto 460x580mm (L x H). APOIO DE CABEÇA – composto por estrutura em forma de quadro duplo produzido em polipropileno injetado, fixados e parafusados entre si. Entre os 2 quadros é encaixada a tela flexível do encosto. A estrutura do apoio de cabeça é produzida em polipropileno injetado e encaixada na haste posterior do quadro do encosto, possibilitando as regulagens do apoio de cabeça. Dimensões do apoio de cabeça 272x145mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm) com capa telescópica produzida em polipropileno injetado (exceto para base de aço) e mecanismo de regulagem. BRAÇO REGULÁVEL (R) – compostos por 2 hastes fixas em "L" produzidas em polipropileno injetado, 2 hastes móveis produzidas em polipropileno injetado, 2 manipuladores produzidos em polipropileno injetado e 2 apoios injetados em poliuretano, medindo 229x94x28mm (C x L x H), fixados nas hastes móveis. As hastes fixas, móveis e os manipuladores trava são encaixados entre si permitindo as regulagens de altura e abertura dos braços. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Regulagem altura do Assento: com variação entre 440 a 540mm (em relação ao piso) com acionamento através de alavanca produzida em polipropileno injetado e travamento em qualquer posição desejada. Regulagem profundidade do Assento: com variação entre 420 e 458mm (profundidade útil) com acionamento através de botão. Regulagem inclinação do Assento: com variação entre -1° e -9° com acionamento através de alavanca produzida em polipropileno injetado. Regulagem do Assento e Encosto: inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca produzida em polipropileno injetado. Regulagem altura Apoio de cabeça: com variação entre 809 e 925mm (em relação ao assento) com travamento em 7 posições. Regulagem inclinação Apoio de cabeça: com variação entre 90° e 15°. Regulagem altura dos Braços: com variação entre 206 e 308mm (em relação ao assento) com travamento em 9 posições. Regulagem abertura dos Braços: com variação total de 77mm de 445 e 522mm (entre os apoios de braços) com travamento em qualquer posição desejada.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.380,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		

094	<p>Poltrona Presidente Encosto Telado com apoio de Cabeça. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou couro sintético. Dimensões do assento 480x460mm (L x P). ENCOSTO – com suporte composto por três partes. Suporte superior produzido em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9mm), dobrado em forma de "U". Suporte inferior também produzido em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9) e dobrado em forma de "U", com dois tubos de aço Ø18mm (espessura 1,9mm) encaixados nas extremidades do mesmo para a fixação do suporte superior e uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do encosto no mecanismo. Travessa de suporte para o tecido do encosto produzida em tubo de aço Ø 5/8" (espessura 1,5mm) em forma de arco, com duas buchas produzidas em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9) soldadas nas extremidades, para ser encaixada nos dois tubos das extremidades do suporte inferior. Estrutura fixa com tela flexível altamente resistente 100% poliéster, medindo 448x610mm. Possui apoio de cabeça produzido em poliuretano injetado encaixado no encosto, medindo 290x85x115mm. ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com suporte em polipropileno. Pistão a gás atendendo as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. APOIO REGULÁVEL composto por haste fixa, haste móvel e apoios. Haste fixa produzida em tubo de aço redondo Ø 1 1/2" (espessura 1,5mm) estruturado por uma chapa de aço (espessura 2,7mm) encaixada internamente no tubo e dobrado em forma de "L", sendo a haste fixada no mecanismo através de parafusos M8x16mm. Haste móvel formada por duas chapas de ferro trellado (espessuras 7/8"x1/4" e 7/8"x3/16") soldadas entre si formando um "T", uma mola para o travamento produzida em aço e um dispositivo com trava e um sem trava produzidos em ABS. Mecanismo encaixado em uma capa de acabamento produzida em polipropileno. Sistema fixado no tubo da haste fixa através de um parafuso auto-atarraxante 3,5x13mm. Apoios produzidos em poliuretano e fixados no braço através de parafusos M6x16mm. FIXAÇÃO – fixação do encosto no assento feita através da chapa soldada no suporte inferior, presa ao mecanismo através de parafusos M8x16mm. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: Regulagem do Assento: altura com variação entre 420 a 520mm (em relação ao piso) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem do Assento e Encosto: inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon Regulagem dos Braços: altura dos braços com variação 80mm por sistema de regulagem integrada de 5 posições. DIMENSÕES GERAIS: 630 x 640 x 1240-1135 (L x P x H) com apoio de cabeça.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.370,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
095	<p>Poltrona Giratória espaldar médio Telado. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 480x460mm (L x P). ENCOSTO – com suporte composto por três partes. Suporte superior produzido em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9mm), dobrado em forma de "U". Suporte inferior também produzido em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9) dobrado em forma de "U", com dois tubos de aço Ø18mm (espessura 1,9mm) encaixados nas extremidades do mesmo para a fixação do suporte superior e uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do encosto no mecanismo. Travessa de suporte para o tecido do encosto produzida em tubo de aço Ø 5/8" (espessura 1,5mm) em forma de arco, com duas buchas produzidas em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9) soldadas nas extremidades, para ser encaixada nos dois tubos das extremidades do suporte inferior. Estrutura fixa com tela flexível altamente resistente 100% poliéster, medindo 448x527mm. ESTRUTURA – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. APOIO REGULÁVEL composto por haste fixa, haste móvel e apoios. Haste fixa produzida em tubo de aço redondo Ø 1 1/2" (espessura 1,5mm) estruturado por uma chapa de aço (espessura 2,7mm) encaixada internamente no tubo e dobrado em forma de "L". Haste fixada no mecanismo através de parafusos M8x16mm. Haste móvel formada por duas chapas em ferro trellado (espessuras 7/8"x1/4" e 7/8"x3/16") soldadas entre si formando um "T", uma mola para o travamento produzida em aço e um dispositivo com trava e um sem trava produzidos em ABS, sendo o mecanismo encaixado em uma capa de acabamento produzida em polipropileno. Todo o sistema fixado no tubo da</p>		



096	<p>haste fixa através de parafuso auto-atarraxante 3,5x13mm. Apoios produzidos em poliuretano e fixados no braço através de parafusos M6x16mm. FIXAÇÃO do encosto no assento feita através da chapa soldada no suporte inferior, presa ao mecanismo através de parafusos M8x16mm. Assento fixado no mecanismo por parafusos M6x25 e M6x30mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: Regulagem do Assento altura com variação entre 420 a 520mm (em relação ao piso) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem do Assento e Encosto: inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem dos Braços: altura dos braços com variação 80mm por sistema de regulagem integrada de 5 posições</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.100,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
097	<p>Poltrona Fixa com base suspensa. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 480x460mm (L x P). ENCOSTO com suporte composto por três partes. Suporte superior produzido em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9mm), dobrado em forma de "U". Suporte inferior produzido em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9mm) e dobrado em forma de "U", com dois tubos de aço Ø18mm (espessura 1,9mm) encaixados nas extremidades do mesmo para a fixação do suporte superior Travessa de suporte para o tecido do encosto produzida em tubo de aço Ø 5/8" (espessura 1,5mm) em forma de arco, com duas buchas produzidas em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9) soldadas nas extremidades, para ser encaixada nos dois tubos das extremidades do suporte inferior. Estrutura fixa com tela flexível altamente resistente 100% poliéster, medindo 448x527mm. ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de "L" produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual são soldadas perpendicularmente 2 travessas Ø 25,4mm (espessura 2,66mm). Extremidades das travessas soldado o suporte inferior do encosto. Face inferior da base encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon. BRAÇO – APOIO FIXO composto por 2 hastes produzidas em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9mm), unidas por uma chapa de aço (espessura 2"x1/4") fixada no braço e no mecanismo através de parafusos M8x16mm. Apoios produzidos em poliuretano fixados nas haste através de parafusos M6x25mm. Apoios produzidos em poliuretano e fixados no braço através de parafusos M6x16mm. FIXAÇÃO – Assento e encosto independentes. Encosto soldado na estrutura. Assento fixado na estrutura por 4 parafusos M6x50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	600,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		

098	<p>direito e esquerdo. Travessa central produzida em chapa de aço (6,35mm de espessura) e braços produzidos em tubo de aço de Ø22,2mm (1,9mm de espessura), soldados entre si e unido através de suporte do assento produzido em chapa de aço dobrada por parafusos M8x20mm. Apoios injetados em poliuretano e fixados nos braços por 1 parafuso M6x25mm e 1 parafuso M6x30mm cada. FIXAÇÃO– assento é fixado na longarina através da chapa em forma de "U" da travessa e do suporte do assento por 4 parafusos M8x10mm cada. Estrutura dos braços fixada através da travessa central do conjunto de braços no suporte do assento. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.575,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
099	<p>Longarina 2 lugares encosto telado com Apoios. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 460x480mm (L x P). ENCOSTO – com suporte composto por três partes. Suporte superior e inferior produzidos em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9mm), dobradas em forma de "U", contendo a inferior dois tubos de aço Ø18mm (espessura 1,9mm) encaixados nas extremidades para a fixação do suporte superior, e mais dois tubos soldados perpendicularmente a estrutura inferior unidos pelo suporte do assento, produzido em chapa de aço dobrada em forma "U". Uma travessa de suporte para o tecido do encosto, produzida em tubo de aço Ø 5/8" (espessura 1,5mm) em forma de arco, com duas buchas produzidas em tubo de aço Ø 7/8" (espessura 1,9) soldadas nas extremidades, para ser encaixada nos dois tubos das extremidades do suporte inferior. Estrutura fixa com tela flexível altamente resistente 100% poliéster, medindo 448x527mm. ESTRUTURA – composta por travessa horizontal da longarina produzida em tubo de aço redondo de Ø60mm (3mm de espessura) medindo 1175mm de comprimento para 2 posições e 1800mm para 3 posições. Em cada extremidade da travessa horizontal é soldada uma chapa para fixação da tampa de acabamento lateral, 2 pés curvos produzidos em tubo de aço redondo de Ø32mm (2,65mm de espessura) medindo 292mm de altura, na base dos quais é soldada uma aruela de Ø26mm (4,76mm de espessura) servindo para encaixe das sapatas niveladoras produzidas em nylon. Sobre a travessa horizontal são soldadas chapas dobradas em forma "U" medindo 66x66x20mm (4,75mm de espessura) através das quais a longarina é unida ao suporte do assento ou da mesa. BRAÇO– estrutura em forma de "U" composta por travessa central, braço direito e esquerdo. Travessa central produzida em chapa de aço (6,35mm de espessura) e braços produzidos em tubo de aço de Ø22,2mm (1,9mm de espessura), soldados entre si e unido através de suporte do assento produzido em chapa de aço dobrada por parafusos M8x20mm. Apoios injetados em poliuretano e fixados nos braços por 1 parafuso M6x25mm e 1 parafuso M6x30mm cada. FIXAÇÃO– assento é fixado na longarina através da chapa em forma de "U" da travessa e do Suporte do assento por 4 parafusos M8x10mm cada. Estrutura dos braços fixada através da travessa central do conjunto de braços no suporte do assento. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.180,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
099	<p>Cadeira fixa base suspensa. ASSENTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 462x457mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil. ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 480x260mm (L x H). ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de "C" produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldado perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm). Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon. BRAÇO – apoios injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x25mm cada. FIXAÇÃO – assento fixado à travessa por 2 parafusos M6x20 e no suporte do assento por 2 parafusos M6x35. Na alma de madeira do encosto é fixada por 2 parafusos M6x12 de cada lado uma chapa em forma de V produzida em aço (4,76mm de</p>		

	<p>espessura), unindo o encosto na estrutura da cadeira por 1 parafuso M8x20 de cada lado. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">520,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	520,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	520,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
100	<p>Sofá 3 lugares. ASSENTO – moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 600x530x160mm (L x P x H), sendo 460mm de profundidade útil do assento. ENCOSTO – moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 600x130x460mm (L x P x H). BRAÇO – composto por alma em madeira compensada (espessura 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³, revestido em tecido ou vinil medindo 120x677x630mm (L x P x H). PAINEL FRONTAL E POSTERIOR – produzido em aglomerado (espessura 18mm), revestidos em tecido ou vinil. NIVELADOR DE ALTURA – composto por parafuso M8X20mm e base em polipropileno. Fixação feita através de uma chapa de aço fixada no braço da poltrona através de parafusos auto-atarrachantes, possuindo um furo com rosca para a fixação do nivelador. FIXAÇÃO do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 8mm) e fixada através de buchas metálicas cravadas na almas dos mesmos por parafusos M6X20mm. Assento fixado em duas estruturas produzidas em tubo de aço retangular 30x70mm (espessura 1,9mm) com uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do assento através de parafuso auto-atarrachante e nas extremidades soldadas duas chapas de aço para a fixação dos braços através de parafusos M6X50mm. Painéis frontal e posterior para acabamento fixados através de buchas plásticas fixadas nos mesmos e parafusos auto-atarrachantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">2.500,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.500,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.500,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
101	<p>Sofá 2 lugares. ASSENTO – moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 600x530x160mm (L x P x H), sendo 460mm de profundidade útil do assento. ENCOSTO – moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 600x130x460mm (L x P x H). BRAÇO – composto por alma em madeira compensada (espessura 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³, revestido em tecido ou vinil medindo 120x677x630mm (L x P x H). PAINEL FRONTAL E POSTERIOR – produzido em aglomerado (espessura 18mm), revestidos em tecido ou vinil. NIVELADOR DE ALTURA – composto por parafuso M8X20mm e base em polipropileno. Fixação feita através de uma chapa de aço fixada no braço da poltrona através de parafusos auto-atarrachantes, possuindo um furo com rosca para a fixação do nivelador. FIXAÇÃO do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 8mm) e fixada através de buchas metálicas cravadas na almas dos mesmos por parafusos M6X20mm. Assento fixado em duas estruturas produzidas em tubo de aço retangular 30x70mm (espessura 1,9mm) com uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do assento através de parafuso auto-atarrachante e nas extremidades soldadas duas chapas de aço para a fixação dos braços através de parafusos M6X50mm. Painéis frontal e posterior para acabamento fixados através de buchas plásticas fixadas nos mesmos e parafusos auto-atarrachantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.900,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.900,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.900,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								

102	<p>Sofá 1 lugar. ASSENTO – moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 18mm), estofada em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 600x530x160mm (L x P x H), sendo 460mm de profundidade útil do assento. ENCOSTO – moldado anatomicamente é composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 600x130x460mm (L x P x H). BRAÇO – composto por alma em madeira compensada (espessura 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade 60g/cm³, revestido em tecido ou vinil medindo 120x677x630mm (L x P x H). PAINEL FRONTAL E POSTERIOR – produzido em aglomerado (espessura 18mm), revestidos em tecido ou vinil. NIVELADOR DE ALTURA – composto por parafuso M8X20mm e base em polipropileno. Fixação feita através de uma chapa de aço fixada no braço da poltrona através de parafusos auto-atarrachantes, possuindo um furo com rosca para a fixação do nivelador. FIXAÇÃO do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 8mm) e fixada através de buchas metálicas cravadas na almas dos mesmos por parafusos M6X20mm. Assento fixado em duas estruturas produzidas em tubo de aço retangular 30x70mm (espessura 1,9mm) com uma chapa de aço soldada no centro para a fixação do assento através de parafuso auto-atarrachante e nas extremidades soldadas duas chapas de aço para a fixação dos braços através de parafusos M6X50mm. Painéis frontal e posterior para acabamento fixados através de buchas plásticas fixadas nos mesmos e parafusos auto-atarrachantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.240,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.240,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.240,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
103	<p>Sofá 2 lugares. ASSENTO – alma em forma de "L" produzida em aglomerado (espessura 25mm), parafusadas entre si, e revestidas por espuma de poliuretano injetado (espessura 25mm) de densidade entre 20 e 30 kg/m³, (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), sendo o conjunto encaixado e parafusado na estrutura do encosto. Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. ENCOSTO – estrutura única entre encosto e braços. Composta por 3 arcos produzidos em aglomerado de (18mm de espessura), sendo 1 inferior, outro intermediário (rente ao assento) e 1 superior que forma encosto/braço. Arcos interligados através da base frontal (assento) e 2 apoios laterais verticais produzidos em aglomerado (espessura 25mm) parafusados uns aos outros. Base inferior unida ao arco superior inclinado por travessa posterior horizontal e 2 travessas frontais horizontais dos braços, ambas produzidas em aglomerado de madeira (espessura 25mm) parafusadas entre si, formando a estrutura do encosto. Toda a estrutura do encosto fechada por chapa acartonada (gramatura 40 e espessura 1,9mm) e revestida por espuma de poliuretano injetado e expandido em água (espessura 25mm) com densidade entre 20 e 30 kg/m³. Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. ESTRUTURA com 4 apoios cilíndricos produzidos em alumínio Ø 40mm maciço (espessura 2,5mm) e altura 120mm, parafusados na chapa soldada à base superior do apoio por 4 parafusos M6x20mm cada. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.725,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.725,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.725,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
104	<p>Sofá 1 lugar. ASSENTO – alma em forma de "L" produzida em aglomerado (espessura 25mm), parafusadas entre si, e revestidas por espuma de poliuretano injetado (espessura 25mm) de densidade entre 20 e 30 kg/m³, (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), sendo o conjunto encaixado e parafusado na estrutura do encosto. Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. ENCOSTO – estrutura única entre encosto e braços. Composta por 3 arcos produzidos em aglomerado de (18mm de espessura), sendo 1 inferior, outro intermediário (rente ao assento) e 1 superior que forma encosto/braço. Arcos interligados através da base frontal (assento) e 2 apoios laterais verticais produzidos em aglomerado (espessura 25mm) parafusados uns aos outros. Base inferior unida ao arco superior inclinado por travessa posterior horizontal e 2 travessas frontais horizontais dos braços, ambas produzidas em aglomerado de madeira (espessura 25mm) parafusadas entre si, formando a estrutura do encosto. Toda a estrutura do encosto fechada por chapa acartonada (gramatura 40 e espessura 1,9mm) e revestida por espuma de poliuretano injetado e expandido em água (espessura 25mm) com densidade entre 20 e 30 kg/m³. Revestido em tecido ou vinil</p>							



	fixado por grampos. ESTRUTURA com 4 apoios cilíndricos produzidos em alumínio Ø 40mm maciço (espessura 2,5mm) e altura 120mm, parafusados na chapa soldada à base superior do apoio por 4 parafusos M6x20mm cada. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.075,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
105	Sofá 1 lugar. ASSENTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 41mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do assento 510x500mm (L x P). ENCOSTO - moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 38mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Dimensões do encosto 510x510mm (L x H). BRAÇO (ESTRUTURA) - composto por alma em aglomerado (espessura 25mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m ³ (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. De formato retangular, formando a estrutura do sofá, medindo 500x620mm(P x H). Recebe entre os braços (abaixo do assento) um painel de acabamento frontal e outro posterior produzidos em aglomerado de 18mm, revestidos em tecido ou vinil, medindo 18x110mm (PxH). Recebe 4 niveladores de altura M8x20mm com base em polipropileno, ou 2 rodízios de duplo giro (Ø51mm), injetados em nylon 6 para rodízio comum com o suporte em polipropileno. FIXAÇÃO - braços unidos através de uma travessa de tubo de aço retangular 40x20mm (espessura de 1,9mm), tendo nas extremidades soldadas à uma chapa (de cada lado), produzidos em aço (espessura de 4,75mm) e fixados ao braço por parafusos M6x50mm. A união entre o assento e o encosto é feita através de uma mola produzida em ferro chato. A mola é fixada no encosto através de parafusos M6x20mm e no assento através de parafusos M6x20mm. O assento é fixado na travessa horizontal através de uma canaleta em chapa de aço, por parafusos M6x20mm, presa a uma braçadeira em chapa de aço (espessura 2,5mm), por parafusos M6x16mm. Os painéis de acabamento são fixados nos braços através de parafusos autoatarrachantes. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	675,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
106	Sofá Giratório 1 lugar. ASSENTO - alma em forma de "L" produzida em aglomerado (espessura 25mm), parafusadas entre si, e revestidas por espuma de poliuretano injetado (espessura 25mm) de densidade entre 20 e 30 kg/m ³ , (expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), sendo o conjunto encaixado e parafusado na estrutura do encosto. Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. ENCOSTO - estrutura única entre encosto e braços. Composta por 3 arcos produzidos em aglomerado de (18mm de espessura), sendo 1 inferior, outro intermediário (rente ao assento) e 1 superior que forma encosto/braço. Tais arcos são interligados através da base frontal (assento) e 2 apoios laterais verticais produzidos em aglomerado (espessura 25mm) parafusados uns aos outros. Base inferior unida ao arco superior inclinado por travessa posterior horizontal e 2 travessas frontais horizontais dos braços, ambas produzidas em aglomerado de madeira (espessura 25mm) parafusadas entre si, formando assim a estrutura do encosto. Toda a estrutura do encosto é fechada por chapa acartonada (gramatura 40 e espessura 1,9mm) e revestida por espuma de poliuretano injetado e expandido em água (espessura 25mm) com densidade entre 20 e 30 kg/m ³ . Revestido em tecido ou vinil fixado por grampos. ESTRUTURA GIRATÓRIA - composta por base inferior de Ø 530mm, tubo central e base superior Ø 150mm, todos produzidos em alumínio com acabamento polido. O conjunto é fixado através da base superior na alma do assento por 4 parafusos M6x16mm cabeça chata. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$

	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.920,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
107	Mesa Reta 800x600x740mm. TAMPO em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA - auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), para fixação das travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Cada pata inferior com 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior com coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, e fixado o cavalete ao tampo. Travessa horizontal regulável composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO - tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 R.J.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	450,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
108	Mesa Reta 1000x700x740mm. TAMPO em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA auto - portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), encaixado o perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), para fixação das travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Cada pata inferior com 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior com coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, e fixado o cavalete ao tampo. Travessa horizontal regulável composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO - tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo		

	600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	550,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
109	Mesa Reta 1200x700x740mm. TAMPO em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA auto - portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), encaixado o perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), para fixação das travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Cada pata inferior com 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior com coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, e fixado o cavalete ao tampo. Travessa horizontal regulável composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	610,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
110	Mesa Reta 1400x700x740mm. TAMPO em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA auto - portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), encaixado o perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), para fixação das travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Cada pata inferior com 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior com coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, e fixado o cavalete ao tampo. Travessa horizontal regulável composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - PAINEL frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em		

	laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	680,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
111	Mesa Reta 1600x800x740mm. TAMPO em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA auto - portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), encaixado o perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), para fixação das travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Cada pata inferior com 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior com coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, e fixado o cavalete ao tampo. Travessa horizontal regulável composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	750,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
112	Mesa em "L" 1200x1200x600x600mm. TAMPO – tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Com furação para encaixe da tampa basculante. ESTRUTURA – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado o perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior		



	do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.060,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
113	Mesa em "L" 1400x1400x600x600mm. TAMPO – tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Com furação para encaixe da tampa basculante. ESTRUTURA – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.175,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
114	Mesa em "L" 1400x1600x600x700mm. TAMPO – tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Com furação para encaixe da tampa basculante. ESTRUTURA – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, através da		

	qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "L" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no tampo e 1 parafuso M6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.265,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
115	Mesa em "L" 1600x1600x600x700mm. TAMPO – tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Com furação para encaixe da tampa basculante. ESTRUTURA – auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte superior com perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. Parte inferior da coluna vertical fixada por 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Parte superior a coluna soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – o tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Divisor lateral produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior recebe perfil em alumínio para encaixe de acessórios. Fixado através de perfil em "L" produzido em alumínio fundido e acabamento plástico por 2 auto-atarrachante 4,5x25mm no tampo e 1 parafuso M6x16mm e 1 auto-atarrachante 4x16mm no divisor. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$

	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.350,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
116	<p>Estação orgânica tempo único 1400x1400x740mm. TAMPO – único em formato de "L", sem raios nas extremidades, produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tampos recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, e as bordas laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – composta perfil terminal, perfil central, travessas horizontais, pé central (redondo) e pés terminais (tubo oblongo). Perfil terminal em forma de "T" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado perpendicularmente a travessa retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Perfil central em forma de "Y" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado diagonalmente (45°) a 2 travessas retangulares medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cada perfil interno é encaixado e fixado em um perfil terminal e no perfil central, unindo a estrutura. Pé central redondo produzido em tubo de aço Ø100mm (espessura 1,9mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe sapata niveladora de altura com base em polipropileno, podendo este ter saídas para 1, 2, 3 ou 4 mesas; Pé terminal oblongo produzido em aço 40x77mm (espessura 1,5mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Tubos oblongos e redondos com tem alturas de h= 1100mm. FIXAÇÃO – Pés são fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de Ø 11mm, e através de um dispositivo localizado internamente, composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de Ø11mm, 3 porcas sextavadas de rosca M10, 1 parafuso M10x55mm e 1 arruela Ø22x2,6mm. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL FRONTAL TECIDO/BP – produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e borda inferior recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, colada pelo processo Hot melt, ou revestido em tecido ou vinil. A face superior recebe perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. SUPORTE DE TOMADAS INFERIOR (ST900)– suporte de tomadas inferior ao tampo, produzido em chapa de aço (espessura 1,2mm) dobrado em forma de "C", encaixado na travessa pela chapa de fixação, e parafusado no tampo da mesa através de parafusos auto-atarrachantes. Furação para 4 tomadas elétricas e 2 R.J. BARRA DE TOMADAS produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e furação para receber 3 RJ ou 3 elétricas e furação para receber 2 RJ. Fixado na calha por parafusos. SUPORTE DE TOMADAS produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, possui 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha através de encaixe. CALHA para passagem de fiação, produzida em chapa de aço (espessura 0,75mm), dobrada em forma de "L", fixada na mesa. Mesa eletrificável, com subida de fiação pelo pé central. Altura do tampo = 740mm. Profundidade dos tampos = 600mm. Altura dos painéis= 1100mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.250,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
117	<p>Estação orgânica tempo único 1400x1600x740mm. TAMPO – único em formato de "L", sem raios nas extremidades, produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tampos recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, e as bordas laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – composta perfil terminal, perfil central, travessas horizontais, pé central (redondo) e pés terminais (tubo oblongo). Perfil terminal em forma de "T" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado perpendicularmente a travessa retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Perfil central em forma de "Y" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado diagonalmente (45°) a 2 travessas retangulares medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.180,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		

	<p>dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cada perfil interno é encaixado e fixado em um perfil terminal e no perfil central, unindo a estrutura. Pé central redondo produzido em tubo de aço Ø100mm (espessura 1,9mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe sapata niveladora de altura com base em polipropileno, podendo este ter saídas para 1, 2, 3 ou 4 mesas; Pé terminal oblongo produzido em aço 40x77mm (espessura 1,5mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Tubos oblongos e redondos com tem alturas de h= 1100mm. FIXAÇÃO – Pés são fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de Ø 11mm, e através de um dispositivo localizado internamente, composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de Ø11mm, 3 porcas sextavadas de rosca M10, 1 parafuso M10x55mm e 1 arruela Ø22x2,6mm. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL FRONTAL TECIDO/BP – produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e borda inferior recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, colada pelo processo Hot melt, ou revestido em tecido ou vinil. A face superior recebe perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. SUPORTE DE TOMADAS INFERIOR (ST900)– suporte de tomadas inferior ao tampo, produzido em chapa de aço (espessura 1,2mm) dobrado em forma de "C", encaixado na travessa pela chapa de fixação, e parafusado no tampo da mesa através de parafusos auto-atarrachantes. Furação para 4 tomadas elétricas e 2 R.J. BARRA DE TOMADAS produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e furação para receber 3 RJ ou 3 elétricas e furação para receber 2 RJ. Fixado na calha por parafusos. SUPORTE DE TOMADAS produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, possui 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha através de encaixe. CALHA para passagem de fiação, produzida em chapa de aço (espessura 0,75mm), dobrada em forma de "L", fixada na mesa. Mesa eletrificável, com subida de fiação pelo pé central. Altura do tampo = 740mm. Profundidade dos tampos = 600mm. Altura dos painéis= 1100mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.250,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
118	<p>Estação orgânica tempo único 1600x1600x740mm. TAMPO – único em formato de "L", sem raios nas extremidades, produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tampos recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, e as bordas laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – composta perfil terminal, perfil central, travessas horizontais, pé central (redondo) e pés terminais (tubo oblongo). Perfil terminal em forma de "T" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado perpendicularmente a travessa retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Perfil central em forma de "Y" é composto por travessa produzida em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldado diagonalmente (45°) a 2 travessas retangulares medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura). Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Cada perfil interno é encaixado e fixado em um perfil terminal e no perfil central, unindo a estrutura. Pé central redondo produzido em tubo de aço Ø100mm (espessura 1,9mm) recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe sapata niveladora de altura com base em polipropileno, podendo este ter saídas para 1, 2, 3 ou 4 mesas; Pé terminal oblongo produzido em aço 40x77mm (espessura 1,5mm), recebe tampa de acabamento superior produzida em ABS e na base inferior recebe através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. Tubos oblongos e redondos com tem alturas de h= 1100mm. FIXAÇÃO – Pés são fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de Ø 11mm, e através de um dispositivo localizado internamente, composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de Ø11mm, 3 porcas sextavadas de rosca M10, 1 parafuso M10x55mm e 1 arruela Ø22x2,6mm. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL FRONTAL TECIDO/BP – produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e borda inferior</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.250,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		



	recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, colada pelo processo Hot melt, ou revestido em tecido ou vinil. A face superior recebe perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. SUPORTE DE TOMADAS INFERIOR (ST9001) – suporte de tomadas inferior ao tampo, produzido em chapa de aço (espessura 1,2mm) dobrado em forma de “C”, encaixado na travessa pela chapa de fixação, e parafusado no tampo da mesa através de parafusos auto-atarrachantes. Furação para 4 tomadas elétricas e 2 RJ. BARRA DE TOMADAS produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e furação para receber 3 RJ ou 3 elétricas e furação para receber 2 RJ. Fixado na calha por parafusos. SUPORTE DE TOMADAS produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, possui 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha através de encaixe. CALHA para passagem de fiação, produzida em chapa de aço (espessura 0,75mm), dobrada em forma de “L”, fixada na mesa. Mesa eletrificável, com subida de fiação pelo pé central. Altura do tampo = 740mm. Profundidade dos tampos = 600mm. Altura dos painéis= 1100mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.340,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
119	SUPORTE DE MONITOR. Tampo em formato de semi-círculo produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Bordas frontais e posteriores dos tampos, recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, as bordas laterais dos tampos retos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. Estrutura produzida em chapa de aço dobrada (1,9mm de espessura) é fixada no tampo e encaixada na estrutura da mesa.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	165,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
120	Divisório Piso Teto Cega 400x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO – Placas de fechamento: produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA – Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$

	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.120,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
121	Divisória Piso Teto Cega 600x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO – Placas de fechamento: produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA – Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo “Y” para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de “U” com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.400,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
122	Divisória Piso Teto Cega 700x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de “U”, contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de “U”, recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO – Placas de fechamento: produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA – Cega : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um		

	regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u> tubo de união</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.500,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
123	Divisória Piso Teto Cega 800x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. <u> Coluna vertical</u> - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de "U", contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. <u> Canaleta horizontal inferior</u> : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de "U", recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. <u> Travessa horizontal inferior</u> : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. <u> Travessa horizontal superior</u> : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO - <u> Placas de fechamento</u> : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA - <u> Cega</u> : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u> tubo de união</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.670,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
124	Divisória Piso Teto Cega 900x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. <u> Coluna vertical</u> - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de "U", contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. <u> Canaleta horizontal inferior</u> : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de "U", recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. <u> Travessa horizontal inferior</u> : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de		

	união. <u> Travessa horizontal superior</u> : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO - <u> Placas de fechamento</u> : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA - <u> Cega</u> : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u> tubo de união</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.800,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
125	Divisória Piso Teto Cega 1000x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. <u> Coluna vertical</u> - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de "U", contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. <u> Canaleta horizontal inferior</u> : produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de "U", recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. <u> Travessa horizontal inferior</u> : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. <u> Travessa horizontal superior</u> : produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO - <u> Placas de fechamento</u> : produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA - <u> Cega</u> : formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u> tubo de união</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.890,00



	COMERCIAL EVEREST LTDA		
126	<p>Divisória Piso Teto Cega 1200x100x2140mm. ESTRUTURA / FIXAÇÃO: formado por 2 colunas verticais, soldadas na canaleta horizontal inferior, na travessa horizontal inferior (tubo) e na travessa horizontal superior (tubo), formando o quadro da divisória. Coluna vertical - produzida em chapa de aço (espessura 1,5mm) dobrada em forma de "U", contendo furações para encaixe das placas de acabamento (fechamento da divisória), e furações nas laterais para receber o perfil guia. Canaleta horizontal inferior: produzida em chapa de aço (espessura 1,9mm) dobrada em forma de "U", recebendo niveladores de altura do tipo M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na mesma, e apoiados sobre uma guia produzida em MDP de 28mm. Travessa horizontal inferior: produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para fixar a guia de união entre divisórias, e guia de união de divisória com tubo de união. Travessa horizontal superior: produzida em tubo de aço 40x40mm (espessura 1,5mm), contendo furações para receber bandeira e furações para fixar a guia de união entre divisórias e guia de união de divisória com tubo de união. FECHAMENTO - Placas de fechamento: produzido em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe nas faces laterais fita de borda reta produzida em PVC (espessura 1mm). As placas recebem ganchos metálicos em aço (espessura 1,5mm), fixados nas mesmas através de parafusos autoatarrachantes, para o encaixe nas colunas da divisória. BANDEIRA - Cega: formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 travessas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. O fechamento é feito por placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço (espessura 1,5mm) fixados através de parafusos autoatarrachantes. Acima do quadro da bandeira, receberá um regulador de nível (fazendo o travamento da divisória de piso a teto) com fechamento em aglomerado, para corrigir diferenças de alturas de pé direito, tendo uma variação de até 70mm, sendo regulado pela parte interna do quadro, através de parafusos M8x50mm (cabeça sextavada). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.180,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
127	<p>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 400x100x2140mm. ESTRUTURA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO - Na parte superior da divisória - um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento - Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO - produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6x50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>		

			<p>Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO - produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6x50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.440,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
128	<p>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 600x100x2140mm. ESTRUTURA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO - Na parte superior da divisória - um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. Na parte inferior da divisória - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento - Madeira: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO - produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6x50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tubo de união (UD1D) - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.710,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
129	<p>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 700x100x2140mm. ESTRUTURA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2</p>		

	<p>colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO – <u>Na parte superior da divisória</u> – um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. <u>Na parte inferior da divisória</u> - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento – <u>Madeira</u>: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO – produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>Tubo de união (UD1D)</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas das divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.820,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.820,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.820,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
130	<p>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 800x100x2140mm. ESTRUTURA – formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO – <u>Na parte superior da divisória</u> – um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. <u>Na parte inferior da divisória</u> - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento – <u>Madeira</u>: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro</p>							

	<p>composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO – produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>Tubo de união (UD1D)</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas das divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.965,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.965,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.965,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
131	<p>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 900x100x2140mm. ESTRUTURA – formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO – <u>Na parte superior da divisória</u> – um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. <u>Na parte inferior da divisória</u> - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. Fechamento – <u>Madeira</u>: placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO – produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6X50mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>Tubo de união (UD1D)</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas das divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td>ALBERFLEX</td> <td>2.100,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.100,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.100,00						



	COMERCIAL EVEREST LTDA		
132	<p>OBJETO: Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 1000x100x2140mm. ESTRUTURA – formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO – <u>Na parte superior da divisória</u> – um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. <u>Na parte inferior da divisória</u> - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. <u>Fechamento – Madeira:</u> placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO – produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6x50mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferrugino, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>Tubo de união (UD1D)</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.200,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
133	<p>Divisória Piso Teto ½ vidro a partir de 1080mm méd. 1200x100x2140mm. ESTRUTURA – formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x40x1,5mm e uma canaleta inferior produzida em chapa de aço de 1,9mm de espessura dobrada em forma de "U", também para a passagem de cabos. Recebe niveladores de altura M8x38mm, com base em polipropileno parafusados na canaleta e apoiados sobre uma guia produzida em aglomerado de 28mm. FECHAMENTO – <u>Na parte superior da divisória</u> – um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da divisória. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. <u>Na parte inferior da divisória</u> - placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. Placas fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. BANDEIRA - formado por 2 colunas verticais produzidas em chapa de aço dobradas, de 1,5mm de espessura, estruturadas por 2 colunas horizontais, superior e inferior, produzidas em tubo de aço 40x20x1,5mm, soldadas. Fixada na</p>		

			<p>coluna superior horizontal da estrutura da divisória através de parafusos M6x70mm. <u>Fechamento – Madeira:</u> placas em MDP de 12mm, com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), ou revestido em tecido ou vinil. Para acabamento em BP, a placa recebe por toda sua extremidade fita de borda reta em PVC de 1mm de espessura. As placas são fixadas por meio de encaixe nas colunas verticais, através de ganchos metálicos produzidos em aço com 1,5mm de espessura parafusados na chapa através de parafusos auto-atarrachantes. Vidro: um quadro para fixação do vidro composto por: 1 moldura produzida em chapa de aço dobrada com 1,2mm de espessura, ganchos produzidos em chapa de aço com 3,75mm de espessura soldados na face interna da moldura, para a fixação do quadro nas colunas verticais da estrutura da bandeira. Chapinhas de ferro chato são soldadas também na face interna da moldura para fixação do caixilho, produzido em chapa de aço dobrado com 3,75mm de espessura que será fixado na moldura através de parafusos M5x5mm. BARRA PARA RECEBER FECHAMENTO SOMENTE EM VIDRO – produzida em chapa de aço dobrada com 1,5mm de espessura e parafusada na barra superior da estrutura da divisória através de parafusos M6x50mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferrugino, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>Tubo de união (UD1D)</u> - produzido em chapa de aço dobrada formando um tubo quadrado de 100x100mm ou formando angulações de 30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y" para indicar as saídas com divisórias. A união das divisórias e do tubo é feita através de um dispositivo, produzido em chapa de aço dobrada em forma de "U" com 1,9mm de espessura, encaixados nos tubos das travessas horizontais das divisórias ou no tubo e fixados através de parafusos M8x16mm. Batente é produzido em chapa de aço dobrado com 1,5mm de espessura e parafusado na coluna vertical da divisória, através de parafusos M6x16mm.</p>
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.480,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
134	<p>Mesa reta auto portante 1400x700x740mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. <u>Quadros laterais:</u> formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tan superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. <u>Travessa horizontal</u> composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Travessa horizontal angular</u> composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Perfil de fixação do tampo:</u> produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferrugino, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. - Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.300,00

	COMERCIAL EVEREST LTDA		
135	<p>Mesa reta auto portante 1600x800x740mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. <u>Quadros laterais</u>: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. <u>Travessa horizontal</u> composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Travessa horizontal angular</u> composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Perfil de fixação do tampo</u>: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. <u>FIXAÇÃO</u> – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) e encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.440,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
136	<p>Mesa reta auto portante 1600x800x740mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. <u>Quadros laterais</u>: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. <u>Travessa horizontal</u> composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Travessa horizontal angular</u> composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Perfil de fixação do tampo</u>: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. <u>FIXAÇÃO</u> – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4</p>		

	<p>parafusos M6x16mm para cada Ca as vante. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. - Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) e encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.440,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
137	<p>Mesa reta auto portante 1800x800x740mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. <u>Quadros laterais</u>: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. <u>Travessa horizontal</u> composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Travessa horizontal angular</u> composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. <u>Perfil de fixação do tampo</u>: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. <u>FIXAÇÃO</u> – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - PAINEL frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) e encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. –R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.520,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
138	<p>Mesa reta auto portante 2000x900x740mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. <u>Quadros laterais</u>: formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. <u>Travessa</u></p>		

	<p>horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO – tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="127 1043 497 1093">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th data-bbox="497 1043 622 1093">Marca</th> <th data-bbox="622 1043 743 1093">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="127 1093 497 1142">TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td data-bbox="497 1093 622 1142" rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td data-bbox="622 1093 743 1142" rowspan="2">1.670,00</td> </tr> <tr> <td data-bbox="127 1142 497 1191">COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.670,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.670,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
139	<p>Mesa auxiliar auto portante 900x600mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) ou lâmina de madeira natural pré composta. As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ou lâmina de madeira natural pré composta, de acordo com o acabamento do tampo, ambas coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e aruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e 3 RJ ou 3 elétricas e 2 RJ.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="127 2085 497 2085">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th data-bbox="497 2085 622 2085">Marca</th> <th data-bbox="622 2085 743 2085">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="127 2085 497 2085">TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td data-bbox="497 2085 622 2085">ALBERFLEX</td> <td data-bbox="622 2085 743 2085">700,00</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	700,00	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	700,00						

	COMERCIAL EVEREST LTDA								
140	<p>Divisor de Mesa constituído por aglomerado de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda batida de raio 40º produzida em PVC com (3mm de espessura) encaixada e colada no canal do aglomerado. FIXAÇÃO – através de 2 suportes produzidos em chapa de aço dobrado em forma de "C" (1,9mm de espessura) que se unem ao divisor por parafusos M6x12mm e na calha estrutural da mesa por parafusos M6x12mm e porcas. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1204 347 1332 600">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th data-bbox="1332 347 1396 600">Marca</th> <th data-bbox="1396 347 1461 600">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1204 600 1332 712">TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td data-bbox="1332 600 1396 712" rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td data-bbox="1396 600 1461 712" rowspan="2">250,00</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1204 712 1332 757">COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	250,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	250,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
141	<p>Armário Alto Fechado 800x490x1610mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. TAMPO – produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tarbores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 3 Prateleiras produzidas em MDP de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1204 757 1332 1361">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th data-bbox="1332 757 1396 1361">Marca</th> <th data-bbox="1396 757 1461 1361">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1204 1361 1332 1458">TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td data-bbox="1332 1361 1396 1458" rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td data-bbox="1396 1361 1461 1458" rowspan="2">1.500,00</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1204 1458 1332 1458">COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.500,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.500,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
142	<p>Armário Médio Fechado 800x490x1080mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90º, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. TAMPO – produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tarbores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 2 Prateleiras produzidas em MDP de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1204 1458 1332 2085">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th data-bbox="1332 1458 1396 2085">Marca</th> <th data-bbox="1396 1458 1461 2085">Valor Unit. R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1204 2085 1332 2085"></td> <td data-bbox="1332 2085 1396 2085"></td> <td data-bbox="1396 2085 1461 2085"></td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$				
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$							

	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.190,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
143	<p>Armário Baixo Fechado 800x490x740mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. TAMPO – produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. Prateleira fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p> <p>FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 1 Prateleira produzida em MDP de 18mm revestida nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	860,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
144	<p>Armário Extra Alto Fechado 800x490x2140mm (C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC de (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Base recebe 4 niveladores de altura compostos por uma rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica). TAMPO – acabamento igual ao corpo e embutido no mesmo, produzido em MDP de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) colada pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 4 Prateleiras produzidas em MDP de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), com fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. 1 Prateleira fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.000,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
145	<p>Armário alto ½ porta 800x490x1610mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. TAMPO – produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. Prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>		

	<p>(BP). Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Com dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica). TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais do tampo com fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em PVC (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 2 Prateleiras em MDP de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. Prateleira fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.650,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
146	<p>Armário alto ½ porta 800x490x2140mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Sub-tampo produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas no mesmo acabamento do corpo. Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Base recebe 4 niveladores de altura compostos por uma rosca M10 e com base em polipropileno. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica). TAMPO – embutido no corpo produzido em MDP de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura). FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Prateleiras em MDP de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica).</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.800,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
147	<p>Armário Baixo Fechado 800x490x740mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. TAMPO – produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid".</p>		



	<p>Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 2 Suportes para pasta suspensa produzido em chapa de aço dobrada (1,9mm de espessura) soldado lateralmente em corredeiras telescópicas produzidas também em aço, as quais são fixadas na lateral do armário através de 2 chapas de aço por 4 parafusos M6x12mm cada.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.250,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
148	<p>Armário Extra Alto Fechado 800x490x2140mm (C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC de (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Base recebe 4 niveladores de altura compostos por uma rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. Laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base) e puxadores tipo alça (forma côncava) produzidos em zamak (liga metálica). TAMPO – acabamento igual ao corpo e embutido no mesmo, produzido em MDP de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) colada pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 1 Prateleira produzidas em MDP de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), com fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). 4 Suportes para pasta suspensa produzido em chapa de aço dobrada (1,9mm de espessura) soldado lateralmente em corredeiras telescópicas produzidas também em aço, as quais são fixadas na lateral do armário através de 2 chapas de aço por 4 parafusos M6x12mm cada.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.500,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
149	<p>Armário Alto Fechado 800x490x1610mm (C x P x H). CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Regulagem dos niveladores feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS – produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. TAMPO – produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. 1 Prateleira produzidas em MDP de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). 3 Suportes para pasta suspensa produzido em chapa de aço dobrada (1,9mm de espessura) soldado lateralmente em corredeiras telescópicas produzidas também em aço, as quais são fixadas na</p>		

	lateral do armário através de 2 chapas de aço por 4 parafusos M6x12mm cada.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.650,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
150	<p>Gaveteiro Fixo com 02 Gavetas - 400x466x354mm(C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos M8x25mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	400,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
151	<p>Gaveteiro Fixo com 03 Gavetas - 400x466x504mm(C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo, base e travessas de fixação produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Gaveteiro fixado nas mesas através das travessas por parafusos M8x25mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	430,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
152	<p>Gaveteiro Volante com 03 gavetas - 400x500x598mm(C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. Base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura). GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em MDP de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios</p>		

	fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	530,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
153	Gaveteiro Volante com 02 gavetas + gavetão p/pasta suspensa - 400x500x598mm(C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. Base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura). GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. As gavetas para pasta suspensa possuem fundo injetado em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobrado em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em MDP de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	665,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
154	Gaveteiro Mesa com 04 gavetas - 400x600x740mm(C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores. GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em MDP de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em PVC (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	740,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		

155	Gaveteiro Mesa com 02 gavetas + 01 gavetão para pastas suspensas - 400x600x740mm(C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. Base com 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do gaveteiro, facilitando o manuseio dos niveladores. GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Gavetas dotadas de puxadores tipo concha plástico produzido em ABS. TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em MDP de 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) e faces frontais e posterior com fita de borda reta produzida em PVC (3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia), coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO – união dos componentes do corpo dos gaveteiros feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tampo fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Rodízios fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Gaveteiro acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. Gavetas para pasta suspensa com fundo injetado em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobrado em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	730,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
156	Mesa Diretor Reta - 2200x1000x740mm. TAMPO – tampo retangular produzido em MDF de 30mm de espessura com acabamento nas faces superior e inferior em lâmina de madeira. Faces laterais do tampo recebem lâmina de madeira colada. ESTRUTURA – constituída por 2 colunas, compostas por 1 tubo cilíndrico central produzido em aço de (1,9mm de espessura), fixado a 1 base inferior circular de 580mm de diâmetro e a 1 base superior circular de 380mm de diâmetro, ambas em formato convexo, fundidas em alumínio e fixadas por 3 parafusos M10x40 cada, coluna soldada uma peça produzida em chapa de aço, na qual é fixado o painel frontal através de 2 parafusos M6x20. PAINEL FRONTAL – possui 30mm de espessura, 350mm de altura, distante 60mm do tampo, produzido em estrutura tipo colméia, fechado em MDF e revestido em lâmina de madeira. Fixado na estrutura por 2 parafusos M6x20mm. FIXAÇÃO – tampo fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo e unido à base superior circular da estrutura por 6 parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	4.700,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
157	Mesa Auxiliar Diretor - 1400x600x690mm. TAMPO – tampo retangular com semi-círculo em 1 das extremidades de Ø 60cm, produzido em MDF de 30mm de espessura com acabamento nas faces superior e inferior em lâmina de madeira. Faces laterais do tampo recebem lâmina de madeira colada e prensada. Furação para encaixe da tampa basculante. ESTRUTURA – constituída por gaveteiro estrutural de 4 gavetas, composto por lateral e base produzidos em MDP de 18mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), fundo e frente das gavetas produzidos em MDF de 30mm, revestidos nas duas faces em lâmina de madeira. Internamente gavetas fabricadas em chapa de aço (0,75mm de espessura) com corredeiras em chapa de aço (1,5mm de espessura) dotadas de roldanas. Corredeiras fixas das laterais dos gaveteiros através de 4 parafusos auto atarrachante cada, com puxadores tipo concha metálico. FIXAÇÃO – Fixada na mesa reta através de pino metálico soldado na coluna, encaixada na travessa que recebe o pino, fixada na face inferior do tampo por 1 bucha metálica M6x13mm e unido ao tampo por 1 parafuso M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Tampa basculante injetada em ABS. Tampo do gaveteiro da mesa auxiliar com furação para tampa basculante, que acompanha o suporte para barra de tomadas e a barra de tomadas contendo 4 elétricas e 3 furações para receber 3 RJ.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$



	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.880,00	
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
158	<p>Suporte Volante para CPU composto por base e fundo. Base constituída por 2 tubos de aço 20x40mm unidos por chapa de aço (1,2mm de espessura) soldada aos tubos, os quais possuem acabamentos frontais produzidos em polipropileno injetado e recebem 4 rodízios de duplo giro produzidos em nylon fixados através de chapa de aço. Fundo produzido em chapa de aço perfurada (1,2mm de espessura) dobrada em forma de "C" soldado nas extremidades dos 2 tubos da base. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA		ALBERFLEX	245,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
159	<p>Biombo Divisor Cego - 1610x1200 x40mm (HxLxP). ESTRUTURA - Placa - estrutura da placa tipo "colmeia", formada por um quadro e travessas cruzadas no centro, ambos produzidos em travessas de MDP de 25mm. Rodapé - produzido em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 divisores de cabos, para passagem horizontal de fiação, tendo 2 furações circulares para receber tomadas. Recebe 2 niveladores de altura M6 com base produzida em polipropileno. FECHAMENTO - Placa - fechamento da placa em MDF (3mm de espessura), recebendo acabamento em pintura ou revestido em tecido. Rodapé - tampa produzida em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 furações circulares para receber tomadas. Tampa lateral em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura). PERFIS DE ACABAMENTO - com 2 perfis laterais, 1 perfil inferior entre a placa e o rodapé, e 1 perfil superior. Todos perfis produzidos de chapa de aço dobrada em forma de "U" (0,75mm de espessura). FIXAÇÃO - fechamento das placas (MDF) colado na estrutura tipo "colmeia". Perfis encaixados e fixados através do "L" de acabamento entre o perfil lateral e o superior. Com chapa de fixação parafusada abaixo do perfil superior, entre os biombos, recebendo também outra chapa de fixação pelo perfil inferior. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. União para biombo (TUBD) - produzido em tubo de aço 40x40mm (1,2mm de espessura) para saídas lineares ou 90°. Para saídas com angulação (30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y"), a união é produzida em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura). Acabamento superior em ABS</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA		ALBERFLEX	590,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
160	<p>Biombo Divisor Cego - 1610x1000 x40mm (HxLxP). ESTRUTURA - Placa - estrutura da placa tipo "colmeia", formada por um quadro e travessas cruzadas no centro, ambos produzidos em travessas de MDP de 25mm. Rodapé - produzido em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 divisores de cabos, para passagem horizontal de fiação, tendo 2 furações circulares para receber tomadas. Recebe 2 niveladores de altura M6 com base produzida em polipropileno. FECHAMENTO - Placa - fechamento da placa em MDF (3mm de espessura), recebendo acabamento em pintura ou revestido em tecido. Rodapé - tampa produzida em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 furações circulares para receber tomadas. Tampa lateral em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura). PERFIS DE ACABAMENTO - com 2 perfis laterais, 1 perfil inferior entre a placa e o rodapé, e 1 perfil superior. Todos os perfis produzidos de chapa de aço dobrada em forma de "U" (0,75mm de espessura). FIXAÇÃO - fechamento das placas (MDF) colado na estrutura tipo "colmeia". Perfis encaixados e fixados através do "L" de acabamento entre o perfil lateral e o superior. Com chapa de fixação parafusada abaixo do perfil superior, entre os biombos, recebendo também outra chapa de fixação pelo perfil inferior. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. União para biombo (TUBD) - produzido em tubo de aço 40x40mm (1,2mm de espessura) para saídas lineares ou 90°. Para saídas com angulação (30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y"), a união é produzida em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura). Acabamento superior em ABS.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA		ALBERFLEX	500,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA			

161	<p>Biombo Divisor Cego - 1610x800x40mm (HxLxP). ESTRUTURA - Placa - estrutura da placa tipo "colmeia", formada por um quadro e travessas cruzadas no centro, ambos produzidos em travessas de MDP de 25mm. Rodapé - produzido em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 divisores de cabos, para passagem horizontal de fiação, tendo 2 furações circulares para receber tomadas. Recebe 2 niveladores de altura M6 com base produzida em polipropileno. FECHAMENTO - Placa - fechamento da placa em MDF (3mm de espessura), recebendo acabamento em pintura ou revestido em tecido. Rodapé - tampa produzida em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 furações circulares para receber tomadas. Tampa lateral em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura). PERFIS DE ACABAMENTO - com 2 perfis laterais, 1 perfil inferior entre a placa e o rodapé, e 1 perfil superior. Todos os perfis produzidos de chapa de aço dobrada em forma de "U" (0,75mm de espessura). FIXAÇÃO - fechamento das placas (MDF) colado na estrutura tipo "colmeia". Perfis encaixados e fixados através do "L" de acabamento entre o perfil lateral e o superior. Com chapa de fixação parafusada abaixo do perfil superior, entre os biombos, recebendo também outra chapa de fixação pelo perfil inferior. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. União para biombo (TUBD) - produzido em tubo de aço 40x40mm (1,2mm de espessura) para saídas lineares ou 90°. Para saídas com angulação (30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y"), a união é produzida em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura). Acabamento superior em ABS.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA		ALBERFLEX	425,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
162	<p>Biombo Divisor Meio - Vidro - 1610x 1200x40mm (HxLxP). ESTRUTURA - Placa - estrutura da placa tipo "colmeia", formada por um quadro e travessas cruzadas no centro, ambos produzidos em travessas de MDP de 25mm. Rodapé - produzido em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 divisores de cabos, para passagem horizontal de fiação, tendo 2 furações circulares para receber tomadas. Recebe 2 niveladores de altura M6 com base produzida em polipropileno. FECHAMENTO - Placa - fechamento da placa em MDF (3mm de espessura), recebendo acabamento em pintura ou revestido em tecido. Rodapé - tampa produzida em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 furações circulares para receber tomadas. Tampa lateral em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura). Vidro comum único de 6mm de espessura. PERFIS DE ACABAMENTO - Biombo recebe 2 perfis laterais, 1 perfil inferior entre a placa e o rodapé, 2 perfis intermediários entre a placa e o quadro de vidro e 1 perfil superior. Perfis produzidos em chapa de aço dobrada em forma de "U" (0,75mm de espessura). Quadro de vidro formado de tubos 15x35mm, sobre os quais são fixados 2 perfis, distantes um do outro 6mm, formando um leito para encaixe do vidro. FIXAÇÃO - fechamento das placas (MDF) colado na estrutura tipo "colmeia". Perfis encaixados e fixados através do "L" de acabamento entre o perfil lateral e o superior. Entre um biombo e outro recebem uma chapa de fixação parafusada nos 2 biombos abaixo do perfil superior, recebendo também outra chapa de fixação pelo perfil inferior. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. União para biombo (TUBD) - produzido em tubo de aço 40x40mm (1,2mm de espessura) para saídas lineares ou 90°. Para saídas com angulação (30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y"), a união é produzida em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura). Acabamento superior em ABS.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA		ALBERFLEX	800,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
163	<p>Biombo Divisor Meio - Vidro - 1610x 1000x40mm (HxLxP). ESTRUTURA - Placa - estrutura da placa tipo "colmeia", formada por um quadro e travessas cruzadas no centro, ambos produzidos em travessas de MDP de 25mm. Rodapé - produzido em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 divisores de cabos, para passagem horizontal de fiação, tendo 2 furações circulares para receber tomadas. Recebe 2 niveladores de altura M6 com base produzida em polipropileno. FECHAMENTO - Placa - fechamento da placa em MDF (3mm de espessura), recebendo acabamento em pintura ou revestido em tecido. Rodapé - tampa produzida em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 furações circulares para receber tomadas. Tampa lateral em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura). Vidro comum único de 6mm de espessura. PERFIS DE ACABAMENTO - Biombo recebe 2 perfis laterais, 1 perfil inferior entre a placa e o rodapé, 2 perfis intermediários entre a placa e o quadro de vidro e 1 perfil superior. Perfis produzidos em chapa de aço dobrada em forma de "U" (0,75mm de espessura). Quadro de vidro formado de tubos 15x35mm, sobre os quais são fixados 2 perfis, distantes um do outro 6mm, formando um leito para encaixe do vidro. FIXAÇÃO - fechamento das placas (MDF) colado na estrutura tipo "colmeia". Perfis encaixados e fixados através do "L" de acabamento entre o perfil lateral e o superior. Entre um biombo e outro recebem uma chapa de fixação parafusada nos 2 biombos abaixo do perfil superior, recebendo</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	

	também outra chapa de fixação pelo perfil inferior. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>União para biombo (TUBD)</u> - produzido em tubo de aço 40x40mm (1,2mm de espessura) para saídas lineares ou 90°. Para saídas com angulação (30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y"), a união é produzida em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura). Acabamento superior em ABS.							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">670,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	670,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	670,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
164	<p>OBJETO: Biombo Divisor Meio – Vidro - 1610x 800x40mm (HxLxP). ESTRUTURA – Placa – estrutura da placa tipo "colmeia", formada por um quadro e travessas cruzadas no centro, ambos produzidos em travessas de MDP de 25mm. <u>Rodapé</u> – produzido em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 divisores de cabos, para passagem horizontal de fiação, tendo 2 furações circulares para receber tomadas. Recebe 2 niveladores de altura M6 com base produzida em polipropileno. FECHAMENTO - Placa – fechamento da placa em MDF (3mm de espessura), recebendo acabamento em pintura ou revestido em tecido. <u>Rodapé</u> – tampa produzida em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura), com 2 furações circulares para receber tomadas. Tampa lateral em chapa de aço dobrada (0,75mm de espessura). <u>Vidro</u> comum único de 6mm de espessura. PERFIS DE ACABAMENTO – Biombo recebe 2 perfis laterais, 1 perfil inferior entre a placa e o rodapé, 2 perfis intermediários entre a placa e o quadro de vidro e 1 perfil superior. Perfis produzidos em chapa de aço dobrada em forma de "U" (0,75mm de espessura). Quadro de vidro formado de tubos 15x35mm, sobre os quais são fixados 2 perfis, distantes um do outro 6mm, formando um leito para encaixe do vidro. FIXAÇÃO – fechamento das placas (MDF) colado na estrutura tipo "colmeia". Perfis encaixados e fixados através do "L" de acabamento entre o perfil lateral e o superior. Entre um biombo e outro recebem uma chapa de fixação parafusada nos 2 biombo abaixo do perfil superior, recebendo também outra chapa de fixação pelo perfil inferior. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. <u>União para biombo (TUBD)</u> - produzido em tubo de aço 40x40mm (1,2mm de espessura) para saídas lineares ou 90°. Para saídas com angulação (30°, 45°, 60°, 120° e tipo "Y"), a união é produzida em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura). Acabamento superior em ABS.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">565,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	565,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	565,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
165	<p>Superfície Reta 800x600mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – formada por 2 mãos-francesas dispostas nas extremidades do tampo, dobradas em forma de "L" com 3 ganchos posteriores cada, produzidas em chapa de aço (1,9mm de espessura). FIXAÇÃO – Mãos-francesas fixadas na face inferior dos tampos através de buchas metálicas M6x13mm por parafusos M6x12mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Utilização em biombo divisório.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">270,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	270,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	270,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
166	<p>Superfície Reta 1000x600mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – formada por 2 mãos-francesas dispostas nas extremidades do tampo, dobradas em forma de "L" com 3 ganchos posteriores cada, produzidas em chapa de aço (1,9mm de espessura). FIXAÇÃO – Mãos-francesas fixadas na face inferior dos tampos através de buchas metálicas M6x13mm por parafusos M6x12mm. ACABAMENTO – Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação,</p>							

	recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Utilização em biombo divisório.							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">315,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	315,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	315,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
167	<p>Superfície Reta 1200x600mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – formada por 2 mãos-francesas dispostas nas extremidades do tampo, dobradas em forma de "L" com 3 ganchos posteriores cada, produzidas em chapa de aço (1,9mm de espessura). FIXAÇÃO – Mãos-francesas fixadas na face inferior dos tampos através de buchas metálicas M6x13mm por parafusos M6x12mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Utilização em biombo divisório.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit. -R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">340,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	340,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. -R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	340,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
168	<p>Superfície Reta 1400x600mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – formada por 3 mãos-francesas, sendo 2 dispostas nas extremidades do tampo e 1 central, dobradas em forma de "L" com 3 ganchos posteriores cada produzidas em chapa de aço (1,9mm de espessura). FIXAÇÃO – Mãos-francesas fixadas na face inferior dos tampos através de buchas metálicas M6x13mm por parafusos M6x12mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Utilização em biombo divisório</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">380,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	380,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	380,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
169	<p>Balcão Alto Circular para recepção 1 módulo 2200x800x1100mm. Balcão circular alto para recepção formado por 1 módulos, medindo 2200x800x1100mm. Tampo - constituído por 2 tampos, um superior e um inferior em MDP de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Uma das bordas laterais dos tampos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em PVC. Estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamente nos tubos, de chapa de aço com rosca Ø 10mm e uma porca sextavada. Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas M6x13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos M6x45mm. Pés com niveladores de altura M8x40mm com base em Polipropileno. Paineis frontal - em chapa de aço perfurado, com fixados nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6x12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">2.700,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.700,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.700,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								



170	<p>Balcão Alto Circular para recepção 1200x800x1100mm. Balcão circular alto para recepção formado por dois módulos, medindo 2200x800x1100mm. Tampo - constituído por 2 tamos, um superior e um inferior em MDP de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Uma das bordas laterais dos tamos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em PVC. Estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamente nos tubos, de chapa de aço com rosca Ø 10mm e uma porca sextavada. Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas M6X13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos M6X45mm. Pés com niveladores de altura M8X40mm com base em Polipropileno. PAINEL frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.650,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.650,00	COMERCIAL EVEREST LTDA			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$								
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.650,00								
COMERCIAL EVEREST LTDA											
171	<p>Balcão alto reto para atendimento 1800x800x1100mm. Tampo - constituído por 2 tamos, um superior e um inferior em MDP de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Uma das bordas laterais dos tamos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em PVC. Estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamente nos tubos, de chapa de aço com rosca Ø 10mm e uma porca sextavada. Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas M6X13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos M6X45mm. Pés com niveladores de altura M8X40mm com base em Polipropileno. PAINEL frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">2.130,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.130,00	COMERCIAL EVEREST LTDA			
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$									
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.130,00									
COMERCIAL EVEREST LTDA											
172	<p>Balcão alto reto 1400x800x1100mm. Tampo - constituído por 2 tamos, um superior e um inferior em MDP de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Uma das bordas laterais dos tamos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em PVC. Estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamente nos tubos, de chapa de aço com rosca Ø 10mm e uma porca sextavada. Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas M6X13mm fixadas abaixo do tampo e unido a estrutura por parafusos M6X45mm. Pés com niveladores de altura M8X40mm com base em Polipropileno. PAINEL frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.810,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.810,00	COMERCIAL EVEREST LTDA		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$								
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.810,00								
COMERCIAL EVEREST LTDA											
173	<p>Balcão alto reto 1000x800x1100mm. Tampo - constituído por 2 tamos, um superior e um inferior em MDP de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Uma das bordas laterais dos tamos recebe fita de borda em poliestireno com espessura de 1mm e as outras recebem fita de borda batida produzida em PVC. Estrutura - formada por travessas horizontais em tubo de aço 40x60mm e 4 pés no formato oblongo 40x77mm. Pés fixados a estrutura horizontal por um dispositivo, localizado internamente nos tubos, de chapa de aço com rosca Ø 10mm e uma porca sextavada. Fixação do tampo na estrutura feita através de buchas metálicas M6X13mm fixadas abaixo do tampo e unido a</p>										

	<p>estrutura por parafusos M6X45mm. Pés com niveladores de altura M8X40mm com base em Polipropileno. PAINEL frontal - em chapa de aço perfurado, fixado nos pés através de cantoneiras soldadas do mesmo, por parafusos M6X12mm. Altura - tampo inferior: do plano até o piso = 740mm, tampo superior: do plano até o piso = 1100mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.480,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.480,00	COMERCIAL EVEREST LTDA			
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$									
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.480,00									
COMERCIAL EVEREST LTDA											
174	<p>Balcão curvo baixo 2200x800mm. TAMPO - tampo de formato circular de 90° produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. O tampo tem 800mm de profundidade. PAINEL FRONTAL AÇO - produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. PAINEL tem 565mm de altura. ESTRUTURA - auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Os pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. FIXAÇÃO - Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tamos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça plana M6X16. Os tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões gerais: H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm</p>										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.750,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.750,00	COMERCIAL EVEREST LTDA		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$								
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.750,00								
COMERCIAL EVEREST LTDA											
175	<p>Balcão curvo baixo 1200x800mm. TAMPO - tampo de formato circular de 45° produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. O tampo tem 800mm de profundidade. PAINEL FRONTAL AÇO - produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. PAINEL tem 565mm de altura. ESTRUTURA - auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. Travessas horizontais composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). Pés verticais composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Os pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. FIXAÇÃO - Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tamos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça</p>										

	<p>chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16. Os tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.</p> <p>Dimensões gerais: H do tampo principal = 740mm, Raio interno de curvatura do tampo = 700mm. Balcão reto baixo 1000x800mm. TAMPO - tampo de formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Tampo com 800mm de profundidade. PAINEL FRONTAL AÇO - produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. ESTRUTURA - auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. <u>Travessas horizontais</u> composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). <u>Pés verticais</u> frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés frontais + 1 auxiliar no centro, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. FIXAÇÃO - Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16, quando não há módulo ao lado a chapa de fixação do tampo superior é simples. Tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit. R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.140,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.140,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.140,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
176	<p>Balcão reto baixo 1400x800mm. TAMPO - tampo de formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Tampo com 800mm de profundidade. PAINEL FRONTAL AÇO - produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. ESTRUTURA - auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. <u>Travessas horizontais</u> composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). <u>Pés verticais</u> frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés frontais + 1 auxiliar no centro, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. FIXAÇÃO - Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16, quando não há módulo ao lado a chapa de fixação do tampo superior é simples. Tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com</p>							

	<p>base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.200,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.200,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.200,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
177	<p>Balcão reto baixo 1800x800mm. TAMPO - tampo de formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Tampo com 800mm de profundidade. PAINEL FRONTAL AÇO - produzido em chapa de aço (espessura 1,5mm), dobrada em "C", com furações quadradas medindo 10x10mm, dispostas a cada 40mm (entre eixos), fixado nos tubos através de parafusos M6x12mm. ESTRUTURA - auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais. <u>Travessas horizontais</u> composta por uma travessa principal (longitudinal), em tubo de aço de 40x60mm (espessura 1,5mm), soldada à 2 travessas auxiliares (tubo retangular de 40x60mm, (espessura 1,5mm) nas extremidades da travessa principal, através de chapas de aço (espessura 1,9mm). <u>Pés verticais</u> frontal (variável conforme módulo, direito/esquerdo com 1 pé frontal ou individual com 2 pés frontais + 1 auxiliar no centro, módulo central não acompanha pé frontal) composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Tubo pé posterior, fixo para qualquer modelo, composto de tubo oblongo 40x77mm (espessura 1,5mm), terminando abaixo do tampo. Pés verticais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. FIXAÇÃO - Pés fixados nas travessas da estrutura por um dispositivo de chapa de aço com rosca Ø10mm e 1 porca sextavada, localizados internamente aos tubos. Na face inferior do tampo são fixadas buchas metálicas M6x13mm e unidas à estrutura por parafusos M6x16mm. Para fixação entre tampos (de um módulo ao outro), recebe cavilhas e porca roscada para o travamento. Entre os tubos superiores quando há módulo fixo a outro, receberá uma chapa dupla de fixação entre tubos através de parafusos de cabeça chata M6X16 e para fixar no tampo superior através de parafusos de cabeça panela M6X16, quando não há módulo ao lado a chapa de fixação do tampo superior é simples. Tubos oblongos (pés) recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. H do tampo principal = 740mm, raio interno de curvatura do tampo = 700mm.</p>							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.470,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.470,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.470,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
178	<p>Mesa Península 1200x1600x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo - tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal - em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura - auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura), dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando</p>							



	<p>um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.435,00	
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
179	<p>Mesa Península 1200x1800x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.500,00	
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
180	<p>Mesa Península 1200x2000x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado,</p>			

	<p>produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiras e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.600,00	
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
181	<p>Mesa Península 1400x1600x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) , dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>			
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.480,00	
	COMERCIAL EVEREST LTDA			
182	<p>Mesa Península 1400x1800x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda</p>			

	<p>reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Pannel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no pannel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura), dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.500,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.500,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.500,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
183	<p>Mesa Península 1400x2000x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Pannel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no pannel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura), dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de</p>							

	aproximadamente 210°C		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.600,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
184	<p>Mesa Península 1600x1800x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Pannel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no pannel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura), dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.680,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
185	<p>Mesa Península 1600x1600x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Pannel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no pannel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura), dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida</p>		



	<p>em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.550,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.550,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.550,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
186	<p>Mesa Península 1600x2000x 600x800x740mm com painel frontal. Tampo – tampo único em "L" constituído por MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Painel frontal – em MDP de 18mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. Bordas com fitas de bordas em PVC com espessura de 0,5mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixação feita através de encaixe com cantoneiras em chapa de aço, fixadas no painel e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm parafusados no cavalete da mesa. Estrutura – auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura), dispostas paralelamente uma da outra a uma distancia de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. Colunas verticais estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior (patas), ambas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavalete de canto formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura), engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura), fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. Fixação – tampo é fixado na estrutura por 6 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 3mm de espessura, fixada na base superior do cavalete por 2 parafusos M6x45 e 2 parafusos M6x35 e na calha por 2 parafusos M6x12mm. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.790,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.790,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.790,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
187	<p>Mesa para reunião circular Ø 1200 x 740mm. Tampo – tampo circular em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Recebe fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, colada pelo processo Hot Melt. Estrutura – formada por uma coluna central, produzida em tubo industrial redondo com diâmetro de 100mm soldadas em 4 bases inferiores e 4 bases superiores (patas) cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte fronta, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Fixação – tampo fixado na estrutura por buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido a uma chapa de aço de apoio (3mm de espessura), fixada à base superior do cavalete por parafusos M6x45 e parafusos M6x35. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no</p>								

	<p>processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">890,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	890,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	890,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
188	<p>Mesa de reunião Oblonga 2000x1000mm. Tampo – tampo em formato oblongo produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Com fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, colada pelo processo Hot Melt. Estrutura – formada por 2 cavaletes laterais, compostos por tubo industrial redondo com diâmetro de 100mm soldados em base inferior e base superior (patas) duplas cortadas a laser (1,9mm de espessura) sem ponteiros e com fechamento frontal da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavaletes unidos por travessa produzida em aço 40x80mm de 1,5mm de espessura. Fixação – tampo fixado na estrutura por buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido às chapas de aço de apoio (3mm de espessura), fixadas à base superior do cavalete e travessa central por parafusos M6x45 e parafusos M6x35. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.450,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.450,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.450,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
189	<p>Mesa Reunião retangular 2000x900mm. TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Furação para encaixe da tampa basculante opcional. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2s cavalete laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular medindo 15x62x60mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. parte inferior da coluna vertical é fixada por 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x37mm produzidos com base em polipropileno. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L" (2,7mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th style="width: 20%;">Marca</th> <th style="width: 20%;">Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">1.050,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.050,00	COMERCIAL EVEREST LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$							
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.050,00							
COMERCIAL EVEREST LTDA									
190	<p>Mesa para Reunião componível 2400x1200x740mm. Mesa auto portante para reunião com 2 módulos externos oval de 2400x1200 em MDP de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor a escolher. Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura. Com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas</p>								

	<p>metálicas M6X13mm para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos M6X45MM zincado. Cada tampo deve conter um passa cabo em polipropileno com formato de ¼ de um círculo com raio mínimo de 85 mm e Maximo de 100 mm com 03 (três) furos independentes nas extremidades tanto na parte inferior funcionando como guia quanto na parte superior de fechamento que permita a subida independente dos cabos. Estrutura - a sustentação do tampo é feita por no mínimo 4 tubos ovais para cada modulo externo e 8 tubos ovais para os modulo internos , medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatação) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">1.920,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.920,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.920,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
191	<p>Mesa para Reunião componível 3200x1200x740mm. Tampo: Mesa auto portante para reunião com 2 módulos externos oval de 1200x1200 e 01 interno complementar de 800x1200mm, em MDP de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor a escolher. Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura. Com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas M6X13mm para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos M6X45MM zincado. Cada tampo deve conter um passa cabo em polipropileno com formato de ¼ de um círculo com raio mínimo de 85 mm e Maximo de 100 mm com 03 (três) furos independentes nas extremidades tanto na parte inferior funcionando como guia quanto na parte superior de fechamento que permita a subida independente dos cabos. Estrutura - a sustentação do tampo é feita por no mínimo 4 tubos ovais para cada modulo externo e 8 tubos ovais para os modulo internos , medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatação) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">2.340,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.340,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.340,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
192	<p>Mesa para Reunião componível 4000x1200x740mm. Tampo: Mesa auto portante para reunião com 2 módulos externos oval de 1200x1200 e 01 interno complementar de 1600x1200mm, em MDP de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor a escolher. Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura. Com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas M6X13mm para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos M6X45MM zincado. Cada tampo deve conter um passa cabo em polipropileno com formato de ¼ de um círculo com raio mínimo de 85 mm e Maximo de 100 mm com 03 (três) furos independentes nas extremidades tanto na parte inferior funcionando como guia quanto na parte superior de fechamento que permita a subida independente dos cabos. Estrutura - a sustentação do tampo é feita por no mínimo 4</p>							

	<p>tubos ovais para cada modulo externo e 8 tubos ovais para os modulo internos , medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida. Acabamento - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatação) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">2.830,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.830,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	2.830,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
193	<p>Estação Telemarketing com tampo regulável e suporte de monitor regulável 1000x900mm. TAMPO – Tampo fixo com tampo regulável para monitor e suporte de monitor regulável composto por 1 tampo inferior reto regulável, 1 tampo intermediário reto e 1 tampo superior oval, ambos em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo tampo inferior regulável, o tampo intermediário fixo e tampo superior regulável. Bordas frontais e posteriores dos tamos retos e a borda do tampo oval, recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nos cantos, as bordas laterais dos tamos retos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – Inicial – formada por 3 travessas em tubo retangular de 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "U". Complementar formada por 2 travessas em tubo de aço retangular 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "L". Ambas estruturas constituídas por calha eletrificável e pés oblongos. Calha eletrificável produzida em chapa de aço dobrada em forma de "C" de 1,2mm de espessura e tampa única produzida em chapa de aço dobrada em forma de "L" de 0,75mm de espessura. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço de 1,5mm de espessura, os quais possuem niveladores de altura com bases produzidas em poliestireno e são fixados na face inferior dos mesmos. FIXAÇÃO – Inicial tampo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido por 4 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. Complementar tampo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tampo e unido por 2 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. As estruturas são fixadas aos pés por parafusos sextavados M10x55. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Pannel frontal: produzido em MDP de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Pannel lateral: produzido com aglomerado de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Suporte de monitor regulável permite diversidade de acabamentos, e manípulo de regulagem do suporte virá sobre o tampo. Teclado regulável segue o mesmo acabamento do tampo da estação com o manípulo de regulagem sob o tampo.</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th> <th>Marca</th> <th>Valor Unit/R\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA</td> <td rowspan="2">ALBERFLEX</td> <td rowspan="2">3.080,00</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td> </tr> </tbody> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	3.080,00	COMERCIAL EVEREST LTDA
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$						
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	3.080,00						
COMERCIAL EVEREST LTDA								
194	<p>Estação Telemarketing com tampo regulável e suporte de monitor regulável 1200x900mm. TAMPO – Tampo fixo com tampo regulável para monitor e suporte de monitor regulável composto por 1 tampo inferior reto regulável, 1 tampo intermediário reto e 1 tampo superior oval, ambos em MDP de 25mm de espessura com acabamento na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo tampo inferior regulável, o tampo intermediário fixo e tampo superior regulável. Bordas frontais e posteriores dos tamos retos e a borda do tampo oval, recebem fitas de borda reta produzidas em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nos cantos, as bordas laterais dos tamos retos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – Inicial – formada por 3 travessas em tubo retangular de 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "U". Complementar formada por 2 travessas em tubo de aço retangular 40x60mm de 1,5mm de espessura soldadas em forma de "L". Ambas estruturas constituídas por calha eletrificável e pés oblongos. Calha eletrificável produzida em chapa de aço dobrada em forma de "C" de 1,2mm de espessura e tampa única produzida em chapa de aço dobrada em forma de "L" de 0,75mm de espessura. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço de 1,5mm de espessura, os quais possuem niveladores de altura com bases produzidas em poliestireno e são fixados na face inferior dos mesmos.</p>							



<p>FIXAÇÃO – Inicial tempo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tempo e unido por 4 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. Complementar tempo é fixado na estrutura por 4 buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do tempo e unido por 2 parafusos M6x16 as chapas de apoio produzidas em chapa de aço de 1,2mm de espessura, soldadas às travessas. As estruturas são fixadas aos pés por parafusos sextavados M10x55. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL frontal: produzido em MDP de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. PAINEL lateral: produzido com aglomerado de 25mm revestido em BP com acabamento em borda de PVC de 1mm de espessura, ou aglomerado cru revestido em tecido. Suporte de monitor regulável permite diversidade de acabamentos, e manipulo de regulagem do suporte virá sobre o tempo. Teclado regulável segue o mesmo acabamento do tempo da estação com o manipulo de regulagem sob o tempo.</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	3.285,00
COMERCIAL EVEREST LTDA		
<p>Estação Linear 1400x1400x740mm. TAMPO – tempo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tempos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm e as faces frontal e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, ambas coladas pelo processo Hot Melt. Possui tampa central de abrir produzida em chapa de aço dupla dobrada (0,75mm de espessura) que permite giro de 180° através de dobradiça cilíndrica e 1 tomada elétrica por posição da estação linear sobreposta ao tempo auxiliar, de fácil acesso. CALHA ELETRIFICÁVEL dobrada em forma de “C” com perfil interno, resultando 3 divisões, produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura) é fixada na travessa horizontal por 2 parafusos Ø4,5x16mm de cada lado. Na extremidade da calha os módulos inicial e final possuem 1 tampa de acabamento e os módulos simples (individuais) possuem 2 tampas de acabamento, medindo 252x20x60mm, compostas por perfil externo, produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e 2 perfis internos dobrados em forma de “C” produzidos em chapa de aço (0,75mm de espessura) soldados no perfil externo. ESTRUTURA – auto-portante composta por pés verticais e travessas horizontais, unidos a 45° (diagonal), resultando em maior estabilidade do produto. Pés verticais em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), os quais recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO – o tempo é fixado na estrutura através de chapas produzidas em aço por buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tempo e parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. PAINEL FRONTAL - produzido em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. A face superior do painel recebe perfil de alumínio extrudado para encaixe de acessórios. Estrutura do painel composta por 2 tubos em formato oblongo medindo 40x77mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), com acabamento superior (tampa) injetada em ABS. O painel é fixado no oblongo através de parafuso interno M6x12mm e pino inferior de apoio do painel. Opção em vidro sem perfil de alumínio superior. BARRA DE TOMADAS - produzida em chapa de aço pintado na cor preto, possui 4 elétricas e furação para receber 3 RJ ou 3 elétricas e furação para receber 2 RJ. Fixado na calha por parafusos. SUPORTE DE TOMADAS - produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, possui 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha através de encaixe.</p>		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit/R\$
TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA	ALBERFLEX	1.820,00
COMERCIAL EVEREST LTDA		

OBSERVAÇÕES:

- As empresas são detentoras da expectativa do direito, podendo a Administração convocá-las para contratação de acordo com cada necessidade pontual dos CAMPI e/ou Núcleos. Caso a demandada não atenda ao pedido no prazo explicitado no edital, será convocada outra detentora de preços registrados, sem que haja direito a qualquer reivindicação.
- A liberação e conseqüente Contrato Administrativo ou instrumento congêneres (OF, NE, AC) ficarão adstritos a indicação de dotação orçamentária para a conseqüente despesa em conformidade com o planejamento realizado pela Pró Reitoria de Planejamento e Finanças UESPI e/ou órgão gerenciador para efeito de controle das quantidades licitadas;
- A unidade requisitante fará a solicitação (pedido) do objeto conforme a sua necessidade pontual, observando sempre as condições de registro e disposições da Ata Geral;
- A Ata de Registro Nº 019/2010-UESPI/PI, integra este Extrato Parcial como se nele transcrita para todos os efeitos jurídicos, vinculada, no todo, ao Processo Administrativo Nº 06111/2010-UESPI/PI que a vincula.

IDENTIFICAÇÃO/CONTATOS - DETENTORAS PREÇOS REGISTRADOS

DETENTORA	COMERCIAL EVEREST LTDA
CNPJ	10.372.788/0001-10
INSC. ESTADUAL	19.467.058-9
CONTATO	(86)3231-1348
ENDEREÇO	Av. Homero Castelo Branco, 2420 Horto Florestal
CIDADE	Teresina - PI
E-MAIL	Comercial_everest@yahoo.com.br

DETENTORA	TOP LINE MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO LTDA
CNPJ	06.134.334/0001-34
INSC. ESTADUAL	06.214.069-8
CONTATO	(85) 3242-0560
ENDEREÇO	Av. Senador Virgílio Távora, 149 – Meireles - CE
CIDADE	Teresina (PI)
E-MAIL	Regional.nne@alberflex-ce.com.br

DETENTORA	MARELLI MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA
CNPJ	88.766.936/0001-79
INSC. ESTADUAL	029/010817
CONTATO	(54)2108-9999
ENDEREÇO	BR 116 – km 142, nº 11760 – Jardim Eldorado – Caxias do Sul/RS
CIDADE	Caxias do Sul/RS
E-MAIL	marelli@marelli.com.br

- PARA O ITEM 001: NÃO HOUVE COTAÇÃO.



EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 156/2009;
Convite: nº 057/2009;
Contrato: nº 112/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Construtora TRÊS PARENTES (Feitosa & Sá Ltda);
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Objeto: Alterar a cláusula oitava, incluindo a Fonte 00 – do Tesouro Estadual, conforme a Lei nº 8.666/93, alterações e demais legislações pertinentes;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 01-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Williames Feitosa de Sá Moura, pela Construtora TRÊS PARENTES (Feitosa & Sá Ltda).

RETIFICAÇÃO DO EXTRATO DO TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 146/2009

O Instituto de Desenvolvimento do Piauí-IDEPI, comunica que na matéria publicada na edição nº 153, página 9, de 12-08-2010, onde se lê “Data da Assinatura: 22-04-2010”, leia-se “Data da Assinatura: 22-08-2010”.

RETIFICAÇÃO DO EXTRATO DO CONTRATO

O Instituto de Desenvolvimento do Piauí-IDEPI, comunica que na matéria publicada na edição nº 148, página 18, de 05-08-2010, referente à Carta-Convite nº 008/2010, onde se lê “Contrato: nº 082/2010, leia-se “Contrato: nº 036/2010”, e onde se lê “03-08-2010”, leia-se: “18-05-2010”.

RETIFICAÇÃO DO EXTRATO DO CONTRATO

O Instituto de Desenvolvimento do Piauí-IDEPI, comunica que na matéria publicada na edição nº 158, página 41, de 20-08-2010, onde se lê “Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;”, leia-se “Fonte de Recursos: CODEVASF/Governo do Estado do Piauí/IDEPI;”.

OF. 1207

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 679/2008;
Tomada de Preços: nº 052/2008;
Contrato: nº 169/2008;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Construtora TRÊS PARENTES Ltda;
Objeto: Prorrogação por 90 (noventa) dias;
Fonte de Recursos: Governo Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 10-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Williames Feitosa de Sá Moura, pela Construtora TRÊS PARENTES Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 821/2008;
Convite: nº 161/2008;
Contrato: nº 030/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí - IDEPI;
Contratada: Empresa TECNOPOÇOS Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93, de 21 /06/93;
Objeto: Prorrogação por 180 (cento e oitenta) dias;

Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;

Data da Assinatura: 06-09-2010;

Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Jaime da Paz Filho, pelo IDEPI e Deusdeth Borges Leal, pela Empresa TECNOPOÇOS Ltda

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 863/2008;
Convite: nº 206/2008;
Contrato: nº 032/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: POÇO LIDER-Prefurações, Comércio e Construções Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Objeto: Prorrogação por 180 (cento e oitenta) dias;
Data da Assinatura: 06-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Jaime da Paz Filho, pelo IDEPI e Leonardo Aita, pela POÇO LIDER-Prefurações, Comércio e Construções Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 1.010/2008;
Convite nº 218/2008;
Contrato: nº 036/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí - IDEPI;
Contratada: Empresa MODERNA – Engenharia Ltda;
Fundamento Legal: Lei 8.666/93, de 21/06/1993;
Objeto: Prorrogação do prazo por mais 60 (sessenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Piauí/CODEVASF;
Data da Assinatura: 03-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Sérgio Roberto Matos Lemos, pela Empresa MODERNA – Engenharia Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 995/2008;
Tomada de Preços: nº 057/2008;
Contrato: nº 047/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Empresa EXECUTAR-Projetos e Assessoria Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Objeto: Prorrogação por mais 150 (cento e cinquenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 03-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Marcílio Evelin de Carvalho, pela Empresa EXECUTAR-Projetos e Assessoria Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 1.079/2008;
Tomada de Preços: nº 074/2008;
Contrato: nº 048/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí - IDEPI;
Contratada: STENG-Sociedade Técnica de Engenharia Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Objeto: Prorrogação do prazo por mais 75 (setenta e cinco) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 06-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Demóstenes Ribeiro Gonçalves Filho, pela STENG-Sociedade Técnica de Engenharia Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 133/2009;
Tomada de Preços: nº 024/2009;
Contrato: nº 088/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí - IDEPI;
Contratada: Construtora ARCALRE Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Objeto: Prorrogação por mais 180 (cento e oitenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 10-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Jaime da Paz Filho, pelo IDEPI e Adriano Dias Barbosa, pela Construtora ARCALRE Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 261/2009;
Tomada de Preços: nº 003/2010;
Contrato: nº 016/2010;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Empresa R MELO CONSTRUÇÕES Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Objeto: Prorrogação por mais 180 (cento e oitenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí/CODEVASF;
Data da Assinatura: 03-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Jaime da Paz Filho, pelo IDEPI e João Francisco Lustosa de Melo, pela Empresa R MELO CONSTRUÇÕES Ltda.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO

Processo: nº 659/2008;
Tomada de Preços: nº 044/2008;
Contrato: nº 011/2009;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Construtora VALE & CIA Ltda;
Fundamento Legal: Lei nº 8.666/93;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Cláusula Segunda: O valor a ser adicionado ao Contrato nº 011/2009 é de R\$ 49.018,53 (quarenta e nove mil, dezoito reais e cinquenta e três centavos), conforme planilha expedida pela Coordenação de Obras e Barragens e embasamento legal através do artigo 65 §1º, da Lei nº 8.666/93 e demais legislações pertinentes;
Data da Assinatura: 30-08-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuino, pelo IDEPI e José Luís de Araújo Soares, pela Construtora VALE & CIA Ltda.

OF. 1208



Governo do Estado do Piauí
Agência de Tecnologia da Informação
do Estado do Piauí



Extrato de Convênio

Convênio nº 018/2010.

Convenientes: *BANCO BRADESCO S/A

* Agência de Tecnologia da informação do Estado do Piauí- ATI (Executora) **Objeto:** Viabilizar a disponibilização pela executora ao conveniente de serviços de Informática e Processamento de Dados na utilização do sistema SISCONSIGNET. **Da Contribuição:** R\$2,50 (dois reais e cinquenta centavos), por linha de impressão, a ser depositada diretamente na conta corrente do Fundo de Informática do Estado do Piauí, a fim de colaborar com os custos de gerenciamento das consignações. **Data da assinatura:** 01/08/2010

Extrato de Convênio

Convênio nº 019/2010.

Convenientes: *SENATEPI – SINDICATO DOS ENFERMEIROS , AUXILIARES

E TÉCNICOS EM ENFERMAGEM DO ESTADO DO PIAUÍ.

* Agência de Tecnologia da informação do Estado do Piauí- ATI (Executora) **Objeto:** Viabilizar a disponibilização pela executora ao conveniente de serviços de Informática e Processamento de Dados na utilização do sistema DESCONTONET. **Da Contribuição:** (valor fixado na Instrução Normativa 006/2010 de 20/05/2010), a ser depositada diretamente na conta corrente do Fundo de Informática do Estado do Piauí. **Data da Assinatura:** 13/08/2010.

OF. 592



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
FUNDAÇÃO CULTURAL DO PIAUÍ - FUNDAC

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE CERTIFICADO DE HABILITACAO DO “FESTIVAL DE TEATRO LUSÓFONO”

Conforme a Lei Estadual nº 4997, de 30 de dezembro de 1997, com as modificações previstas na Lei nº 5.405, de 14 de julho de 2004, regulamentada pelo Decreto nº 11.486, de 08 de setembro de 2004, certificamos que o Projeto “**Festival de Teatro Lusófono**” do Proponente **Grupo Harém Pictures**, representado por **Airton de Sousa Martins**: Endereço: rua Prof. Clementes Fortes, 1906, Bairro Joquei Clube – Cidade Teresina, orçado no valor de **R\$ 200.000,00** (duzentos mil reais), foi habilitado pelo Conselho Deliberativo do Sistema de Incentivo Estadual à Cultura – SIEC, a captar recursos, na modalidade mecenato, visto que possui todos os requisitos técnicos e artísticos de bom projeto cultural. O presente certificado terá validade até **31 de dezembro de 2010 a contar desta data.**

Teresina, 03 de setembro de 2010.

SÔNIA MARIA DIAS MENDES

Presidente

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE CERTIFICADO DE HABILITACAO DO PROJETO “ACORDAIS”

Conforme a Lei Estadual nº 4997, de 30 de dezembro de 1997, com as modificações previstas na Lei nº 5.405, de 14 de julho de 2004, regulamentada pelo Decreto nº 11.486, de 08 de setembro de 2004, certificamos que o Projeto “**Festival Acordais**” do Proponente **Fundação Museu do Homem Americano** representada por **Niéde Guidon**: Endereço: centro cultural Sérgio Motta s/n, Bairro Campestre – Cidade São Raimundo Nonato, orçado no valor de **R\$ 180.000,00** (cento e oitenta mil reais), foi habilitado pelo Conselho Deliberativo do Sistema de Incentivo Estadual à Cultura – SIEC, a captar recursos, na modalidade mecenato, visto que possui todos os requisitos técnicos e artísticos de bom projeto cultural. O presente certificado terá validade até **31 de dezembro de 2010 a contar desta data.**

Teresina, 03 de setembro de 2010.

SÔNIA MARIA DIAS MENDES

Presidente

OF. 024



**INSTITUTO DE DOENÇAS TROPICAIS NATAN PORTELLA
TERESINA-PI**

EXTRATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

CONTRATANTE: INSTITUTO DE DOENÇAS TROPICAIS NATAN PORTELLA - I.D.T.N.P

CONTRATADO: IBIAPINA & LOYOLA COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA

OBJETO: FORNECIMENTO DE APARELHO DE PRESSÃO:100 UNIDADES DE ESFIGMOMANOMETRO;100 UNIDADES TERMÔMETRO CILINDRICO DIGITAL E ASSISTENCIA TECNICA NECESSARIA AS USO DOS MESMOS

DATA: 31 DE AGOSTO DE 2010

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 7.980,00 (SETE MIL NOVECENTOS E OITENTA REAIS)

BASE LEGAL: ART. 24, I, DA LEI Nº 8.666/93.

TERESINA (PI), 31 DE AGOSTO DE 2009.

Dra. MARIA DAS DORES ROCHA RODRIGUES
DIRETORA GERAL

OF. 216



Governo do Estado do Piauí
Instituto de Assistência Técnica e Extensão Rural do Estado do Piauí
Vincularo à SDR



JUSTIFICATIVA DE RESCISÃO DE CONTRATO POR INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Nº DO PROCESSO ADMINISTRATIVO: 0335/2010

OBJETO DA INEXIGIBILIDADE: Contratação de Profissional para Execução de Curso de Sistema de Informações

SETOR REQUISITANTE: Diretoria Geral do EMATER/Assessoria Técnica

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: art. 77, XII, da Lei nº 8.666/93

O processo administrativo nº 0183/2010, formalizado em 22/01/10, teve por matéria versante a contratação de profissional para execução de Curso de Sistema de Informações, através do Convênio nº 701339/2008/MDA.

Para o procedimento de inexigibilidade de licitação, foi apontado como fundamento legal o art. 25, II, da Lei nº 8.666/93, c/c art. 13, III, da Lei de Licitações, concluindo pela notória singularidade do profissional para execução do Curso de Sistemas de Informações, sendo formalizado contrato de prestação de serviços com período de execução de 12 (doze) meses, com a devida publicação no órgão oficial.

A Diretoria Geral deste ente, todavia, solicita a revogação do procedimento, por razões de interesse público.

Anexa à solicitação, junta documentos oriundos da Justiça do Trabalho, referente ao Processo nº 0000922-49-2010.5.22.2003, Carta Precatória Executória, em que figuram como partes Bruno Henrique Ferreira e Alonso De Carli, com determinação judicial ao EMATER-PI para informar se existem créditos em favor de Alonso De Carli.

A Diretoria Administrativa informou, em declaração expedida no dia 04 de agosto deste, não haver créditos em favor do contratante acima citado.

É o relatório.

A situação consolidada tem a potencialidade de tornar inexecutível a contraprestação oriunda do contrato firmado.

A Lei nº 8.666/93, no seu art. 78, XII, c/c art.79, I, permite a rescisão unilateral do contrato quando razões de interesse público justifiquem a medida adotada.

Em vista da possibilidade do não cumprimento das cláusulas contratuais, com consequente prejuízo para a Administração Pública, pela penhora de créditos trabalhistas, opino pela rescisão contratual pelos fundamentos expostos.

Ao Diretor-Geral para, querendo, ratificar o parecer.

Teresina, 04 de agosto de 2010.

ALEXANDRE DE ALMEIDA MARTINS LIMA
Coordenador da Comissão Permanente de Licitação do EMATER

Ratifico o parecer exarado pelo Coordenador da Comissão Permanente de Licitação do EMATER-PI e revogo o contrato de prestação de serviços firmado entre Alonso De Carli e o Instituto de Assistência Técnica e Extensão Rural do Estado do Piauí - EMATER-PI. Teresina, 04/08/2010.

Adalberto do Nascimento Filho
Diretor-Geral do EMATER-PI