GOVERNO DO PIAUÍ

Diário Oficial

ANO LXXIX - 121º DA REPÚBLICA

Teresina - Sexta-feira, 10 de setembro de 2010 • Nº 172

LEIS E DECRETOS

ATOS DO PODER EXECUTIVO

POLÍCIA MILITAR DO PIAUÍ
DECRETO DE 09 DE SETEMBRO DE 2010

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e considerando o contido no Ofício nº 397/2010-GCG, de 19 de agosto de 2010, da Polícia Militar do Piauí, **RESOLVE**

AGREGAR, de conformidade com o disposto no art. 75, § 1º, alínea "c", incisos I e III, § 4º e art. 77, da Lei nº 3.808/81 (Estatuto dos Militares do Estado do Piauí), **a partir de 25 de março de 2008**, o policial Militar da Polícia Militar do Piauí, abaixo nominado:

Nº	PT/GD	IDENTIDADE	NOME
01	Capitão PM	10.12096-95	OTONIEL D'OLIVEIRA CHAGAS BISNETO

SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA
DECRETOS DE 09 DE SETEMBRO DE 2010

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe conferem os incisos I e V, do art. 102, da Constituição Estadual,

RESOLVE CONCEDER AUTORIZAÇÃO para que **SHEILA MARIA DE SOUSA MELO**, Assistente Social, da Secretaria de Assistência Social e Cidadania, possa ausentar-se do País no período de 05 de outubro a 03 de novembro de 2010, para participar do intercâmbio – Brasil/Torino, Itália.

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe conferem os incisos I e V, do art. 102, da Constituição Estadual,

RESOLVE CONCEDER AUTORIZAÇÃO para que **FRANCIANA DE SALES BELEENSE LOPES**, Assistente Social, Gerente de Fomento à Organização e à Cidadania – GFOC, da Secretaria de Assistência Social e Cidadania, possa ausentar-se do País no período de 05 de outubro a 03 de novembro de 2010, para participar do intercâmbio – Brasil/Torino, Itália.

OF. 1186 e 1187

LICITAÇÕES E CONTRATOS

ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE GOVERNO

EXTRATO DO CONVÊNIO DE COOPERAÇÃO QUE ENTRE SI CELEBRAM A SECRETARIA DE GOVERNO E A COORDENADORIA DE SEGURANÇA ALIMENTAR E ERRADICAÇÃO DA FOME
OBJETO – A cessão do servidor JORGE ALMEIDA DE OLIVEIRA, Coordenador Comunitário, do quadro de pessoal da Coordenadoria de Segurança Alimentar e Erradicação da Fome, para prestar serviços junto à Secretaria de Governo, com ônus para o órgão de origem.
VIGÊNCIA – O presente Convênio terá prazo de validade até o dia 31 de dezembro de 2010.
FORO – Teresina – PI
Teresina (PI), 19 de Agosto de 2010
JUDAS TADEU DE ANDRADE MAIA – Secretário de Governo
ROSÂNGELA MARIA SOBRINHO SOUSA – Coordenadora Geral de Segurança Alimentar e Erradicação da Fome

OF. 1188

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO ESTADO DO PIAUÍ

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 375/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 375/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA J. COELHO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0036366/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 375/2009** que tem como objeto: **Construção da piscina de adultos na sede recreativa da Associação dos Servidores da ASSEDUC/PI**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60 (sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 375/2009, constante do Termo Aditivo nº 001/2010, em conformidade com o Convite nº 044/2009.
DATA DA ASSINATURA: 13 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Coelho Filho – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 0304/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 0304/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA J. COELHO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 304/2009** que tem como objeto: Construção de Escola Padrão (FNDE) com 6 (seis) salas de aula, mo município de Lagoa do Barro – PI, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 304/2009 em conformidade com a **Concorrência Nacional 002/2009.**
DATA DA ASSINATURA: 24 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretário da Educação e Cultura
José Coelho Filho – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 082/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 082/10 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa TC ENGENHARIA LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0035662/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 082/2010** que tem como objeto: **Serviços de Reforma e Ampliação da U.E. Tomaz Área Leão, no município de Teresina – PI (Lote 01)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 120 (cento e vinte) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 082/2010, em conformidade com a Tomada de Preços nº 003/2010.
DATA DA ASSINATURA: 02 de setembro de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Ribeiro de oliveira – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 081/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 081/10 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA J. COELHO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 081/2010** que tem como objeto: **Serviços de Reforma e adequação da U.E. Salomão Carvalho, no município de São João do Piauí - PI**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60 (sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 081/2010, em conformidade com o Convite nº 009/2010.
DATA DA ASSINATURA: 04 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Coelho Filho – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 060/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 060/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa ENGESTE ENGENHARIA LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0026872/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** 060/2010 que tem como objeto os **Serviços de Reforma da Unidade Escolar Teresinha Nunes, localizados no município de Teresina – PI, (Lote -02), constante da clausula nona –Vigência que** passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 060/2010, em conformidade com a TOMADA DE PREÇOS 002/2010.
DATA DA ASSINATURA: 13 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Isaias Vieira da Silva Filho – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 260/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 260/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa **R. MELO CONSTRUÇÕES LTDA**.
OBJETO O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0022458/2010, tem por objetivo a prorrogação de prazo de vigência que tem como objeto: Serviços de Reforma e Cobertura de quadra na U.E. James Azevedo, no município de Teresina - PI, em sua **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais de 180(cento e oitenta) dias, contados do termo final da vigência do contrato nº 260/2009**,** em conformidade com a **CONCORRÊNCIA NACIONAL Nº 001/2009**.
DATA DA ASSINATURA: 01 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária de Educação e Cultura
Rodrigo Campelo Lima de Melo **–** Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 256/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 256/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa R. MELO CONSTRUÇÕES LTDA
Objeto: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0022456/2010, tem por objetivo a prorrogação de prazo de vigência que tem como objeto: Serviços de Reforma e Cobertura de quadra na U.E. Didácio Silva e Construção de quadra na U. E. Pires de Castro, no município de Teresina – PI (lote 07), em sua **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais de 180(cento e oitenta) dias, contados do termo final da vigência do contrato nº 256/2009**,** em conformidade com a **CONCORRÊNCIA NACIONAL Nº 001/2009**.
DATA DA ASSINATURA: 01 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Rodrigo Campelo Lima de Melo **– Representante**

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 176/2008

ESPÉCIE: Contrato nº 176/2008 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa K S INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0031363/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** 176/2008 que tem como objeto os **construção de 01 (uma) Unidade Escolar pré-fabricada com 05 (cinco) salas de aula e laboratório de informática no município de União-PI, no povoado Divinópolis (Lote - 02), constante da** CLÁUSULA OITAVA - DA VIGÊNCIA, **que** passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 176/2008, em conformidade com a **Inexigibilidade Nº 013/2008**.
DATA DA ASSINATURA: 29 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura

Paulo Viana da Silva
Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002/2010
AO CONTRATO Nº 310/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 310/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa **J. MENESES CONSTRIÇÕES LTDA**.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0026407/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 310/2009 que tem como objeto: **Construção de Escola Padrão (FNDE) com 6(seis) salas de aula, no município de Assunção do Piauí – PI (Lote 01)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 310/2009, em conformidade com a Concorrência Nacional nº 002/2009.
DATA DA ASSINATURA: 22 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
João José Meneses Silva **–** Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 040/2010.

ESPÉCIE: Contrato nº 040/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa J. E. S. EMPREENDIMENTOS LTDA.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 040/2010 que tem como objeto: **Serviço de Ampliação da Unidade Escolar Pedro Conde, no município de Teresina – PI (Lote 01)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60(sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 040/2010, em conformidade com a **TOMADA DE PREÇOS Nº 001/2010**.
DATA DA ASSINATURA: 06 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Evangelista de Sousa – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 028/2010.

ESPÉCIE: Contrato nº 028/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa **J. E. S. EMPRRENDIMENTOS LTDA**.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0031917/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 028/2010 que tem como objeto: **Serviços de Reforma da U. E. Pedro Conde, no município de Teresina – PI (Lote 01)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60(sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 028/2010, em conformidade com a Tomada de Preços nº 001/2010.
DATA DA ASSINATURA: 30 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Evangelista de Sousa – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 004/2010
AO CONTRATO Nº 0303/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 0303/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA J. COELHO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 303/2009 que tem como objeto: Construção de Escola Padrão (FNDE) com 6 (seis) salas de aula, mo município de João Costa – PI, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90 (noventa) dias, contados do termo final do ultimo aditivo do Contrato nº 081/2010, em conformidade com a **Concorrência Nacional 002/2009.**
DATA DA ASSINATURA: 23 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Coelho Filho – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 004/2010
AO CONTRATO Nº 255/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 255/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa PADRÃO ENGENHARIA E CONSTRUÇÕES LTDA.
Objeto: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0033422/2010, tem por objetivo a prorrogação de prazo de vigência que tem como objeto: Serviços de Cobertura e Reforma de Quadra da U.E. Dep. Pedro Conde, no município de Teresina – PI (Lote 11), em sua **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais de 180(cento e oitenta) dias, contados do termo final da vigência do contrato nº 255/2009**,** em conformidade com a **CONCORRÊNCIA NACIONAL Nº 001/2009**.
DATA DA ASSINATURA: 30 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Josivan de Carvalho Rego – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 254/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 254/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa PADRÃO ENGENHARIA E CONSTRUÇÕES LTDA.

Objeto: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0030887/2010, tem por objetivo a supressão no valor do contrato 254/2009, que passa a ser R$ 103.710,36 (cento e três mil setecentos e dez reais e trinta e seis centavos) que tem como objeto: Serviços de Cobertura e Reforma de Quadra da U.E. Ensino Médio da Pedra Mole, no município de Teresina – PI (Lote 09)**,** em conformidade com a **CONCORRÊNCIA NACIONAL Nº 001/2009**. As despesas do presente Termo Aditivo correrão por conta do: Convênio nº 20570013/2009-2010; Contrapartida 2020570013/2009-2010, UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 14.102, CLASSIF. ORÇAM. PLANO TRABALHO: 12362051223, ELEMENTO DE DESPESA: 33.90.39/44.90.51, FONTE DE RECURSO: 10/00.
DATA DA ASSINATURA: 09 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Josivan de Carvalho Rego – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002/2010
AO CONTRATO Nº 312/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 312/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa **R. MELO CONSTRUÇÕES LTDA**.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 312/2009 que tem como objeto: **Construção de Escola Padrão (FNDE) com 6(seis) salas de aula, município de Capitão Gervasio – PI(Lote 10)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 312/2009, em conformidade com a Concorrência Nacional nº 002/2009.
DATA DA ASSINATURA: 28 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária de Educação e Cultura
João Francisco Lustosa de Melo – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002/2010
AO CONTRATO Nº 313/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 313/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa **R. MELO CONSTRUÇÕES LTDA**.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 313/2009 que tem como objeto: **Construção de Escola Padrão (FNDE) com 6(seis) salas de aula, município de Caridade – PI(Lote 04)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 313/2009, em conformidade com a

Concorrência Nacional nº 002/2009.
DATA DA ASSINATURA: 27 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária de Educação e Cultura
João Francisco Lustosa de Melo – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002/2010
AO CONTRATO Nº 305/2009

ESPÉCIE: Contrato nº 305/09 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA PADRÃO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 305/2009** que tem como objeto: **Construção de Escola Padrão (FNDE) com 6(seis) salas de aula, no município de Milton Brandão - PI (Lote 02)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60 (sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 305/2009, em conformidade com a **CONCORRÊNCIA NACIONAL nº 002/2009**.
DATA DA ASSINATURA: 24 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Maria Dulcilene Mourão Leite – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 33/2010.

ESPÉCIE: Contrato nº 33/2010 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa J. E. S. EMPREENDIMENTOS LTDA.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0031920/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato** nº 33/2010 que tem como objeto: **Serviço de Reforma da Unidade Escolar Estado do Amazonas, no município de Teresina – PI (Lote 03)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60(sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 33/2010, em conformidade com a TOMADA DE PREÇOS Nº 001/2010.
DATA DA ASSINATURA: 03 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
José Evangelista de Sousa – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001/2010
AO CONTRATO Nº 025/2010

ESPÉCIE: Contrato nº 025/10 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa CONSTRUTORA J. COELHO LTDA
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0028234/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 025/2010** que tem como objeto: Ampliação de 02(duas) salas de aula na U. E. Cipriano Vieira de Sá, mo município de Pajeú – PI, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 60(sessenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 025/2010 em conformidade com o **Convite 002/2010.**
DATA DA ASSINATURA: 23 de julho de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretário da Educação e Cultura
José Coelho Filho – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002/2010
AO CONTRATO Nº 308/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº. 308/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa **ENGETEC – ENGENHARIA, TECNOLOGIA E COMÉRCIO LTDA.**
OBJETO: Este Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0035817/2010, tem por objetivo a prorrogação do prazo de vigência do contrato nº 308/2009 que tem como objeto: **Construção de Escola Padrão(FNDE) com 6(seis) salas de aula, no município de Porto Alegre – PI (LOTE 03)**, constante da **CLASULA NONA – VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais de 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do **contrato nº 308/2009**, em conformidade com a **Concorrência Nacional nº 002/2009.**
DATA DA ASSINATURA: 24 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura

Joaquim Carlos Coelho de Oliveira – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002/2010
AO CONTRATO Nº 306/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 306/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa ALTOS ENGENHARIA LTDA.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0035903/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 306/2009** que tem como objeto: **Construção de 01(uma) Escola Padrão (FNDE) com 06(seis) salas de aula, município de Lagoinha do Piauí – PI (Lote 07)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 306/2009, em conformidade com a Concorrência Nacional nº 002/2009.
DATA DA ASSINATURA: 24 de agosto de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Antonio da Fonseca Castelo Branco – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 257/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 257/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa ALTOS ENGENHARIA LTDA.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0036006/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 257/2009** que tem como objeto: **Serviços de Construção de 01(uma) Escola com 06(seis) salas de aula, 02(dois) Laboratórios, 01(uma) Biblioteca e 01(uma) Quadra Poliesportiva sem cobertura, no município de Nazária – PI (Lote 03)**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 90(noventa) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 257/2009, em conformidade com a Tomada de Preço nº 004/2009.
DATA DA ASSINATURA: 01 de setembro de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária de Educação e Cultura
Antonio da Fonseca Castelo Branco – Representante

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 003/2010
AO CONTRATO Nº 251/2009.

ESPÉCIE: Contrato nº 251/2009 celebrado entre SEDUC/PI e a empresa ALTOS ENGENHARIA LTDA.
OBJETO: O presente Termo Aditivo, Processo Administrativo Nº 0035918/2010, tem por objetivo a **prorrogação de prazo de vigência do contrato nº 251/2009** que tem como objeto: **Serviços de Cobertura e Reforma de quadra poliesportiva na U.E. Fontes Ibiapina, município de Teresina - PI**, constante da **CLÁUSULA NONA – DA VIGÊNCIA**, que passa a ter prazo de mais 150(cento e cinqüenta) dias, contados do termo final da vigência do Contrato nº 251/2009, em conformidade com a Concorrência Nacional nº 001/2009.
DATA DA ASSINATURA: 01 de setembro de 2010.
SIGNATÁRIOS: Maria Pereira da Silva Xavier – Secretária da Educação e Cultura
Antonio da Fonseca Castelo Branco – Representante

OF. 169

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
HOSPITAL REGIONAL TIBÉRIO NUNES

O **Hospital Regional Tibério Nunes** vem ratificar as publicações abaixo:

EXTRATO DE CONVÊNIO Nº 02/2010

Processo: 0190/2010.**Partes**: Hospital Regional Tibério Nunes e a Centro Integrado de Ensino Superior de Floriano LTDA (FAESF).
Objeto: A realização de estágio obrigatório e não obrigatório como complementação dos cursos de Enfermagem, Nutrição e Fisioterapia
Data da Assinatura: 02/08/2010

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 171/2010 – Proc. nº 174/2010
Empresa: CDCITO **Objeto**: Exames laboratoriais.
Valor: 1.035,75 (Ref. a março)
Fundamentação: Art. 24, inciso VIII da Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 181/10 – Proc. nº 184/10
Contratado(a): Mª Aparecida Nunes da Silva
Objeto: Prst. De Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais
Valor:607,15.**Fundamentação:**Art.24, inciso IVda Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 183/10 – Proc. nº 186/10
Contratado: Marcio de Aguiar Ferreira.
Objeto: Prst. de Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais
Valor: 607,15.**Fundamentação:**Art.24, inciso IVda Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 184/10 – PROC. Nº187/10
Contrato(a): Mainubia Alves de Oliveira
Objeto: Prst. De Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais.
Valor:607,15.Fundamentação: Art.24, inc. IV da Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 179/10 – PROC. Nº182/10
Contrato(a): Débora dos Santos Pinto Lima
Objeto: Prst. De Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais.
Valor:607,15.Fundamentação: Art.24, inc. IV da Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 182/10 – PROC. Nº185/10
Contrato(a): Maura de Sousa Gomes
Objeto: Prst. De Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais.
Valor:607,15.Fundamentação: Art.24, inc. IV da Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 180/10 – PROC. Nº183/10
Contrato(a): Ericlene Meireles Avelino
Objeto: Prst. De Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais.
Valor:607,15.Fundamentação: Art.24, inc. IV da Lei 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 185/10 – PROC. Nº188/10
Contrato(a): Klenilton de Castro Barbosa
Objeto: Prst. De Serv. Como Auxiliar de Serv. Gerais.
Valor:607,15.Fundamentação: Art.24, inc. IV da Lei 8.666/93

OF. 1798

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
HOSPITAL GETÚLIO VARGAS

EXTRATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO: n° 3.196/10.
CONTRATANTE: HOSPITAL GETÚLIO VARGAS.
CONTRATADA(S): TECNIQUIMICA – J –NERVAL DE SOUSA, JORGE BATISTA & LTDA, DISMAHC. COM. E REP. DE MATERIAL HOSP, HOSMED – R . F. CARVALHO E GERAFARMA DISTRIBUIDORA.
OBJETO: AQUISIÇÃO DE MEDICAMENTO.
FUNDAMENTO LEGAL: LEI Nº 8.666/93, ART. 24, IV.
VALOR: R$ 62.623,70 (SESSENTA E DOIS MIL E SEISCENTOS E VINTE TRÊS REAIS E SETENTA CENTAVOS).
FONTE DE RECURSOS: HOSPITAL GETÚLIO VARGAS.
GABINETE DA DIRETORIA GERAL DO HOSPITAL VARGAS, EM TERESINA / PI, 06 DE SETEMBRODE 2010.

DR. NOÉ DE CERQUEIRA FORTES
DIRETORA GERAL / HGV

DRª. CÁSSIA MARIA LUZ B. VILARINHO.
PRESIDENTE DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO/GV

EXTRATO DE CONTRATO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2010/CEL/SEAD
LIBERAÇÃO Nº 2.744/2010/CCEL/PI
REF. PROC. 2.019/2010/HGV

Contrato nº 0103/2010
Contratante: **HGV**, Contratado: **Ticket Serviços S/A** - Objeto: serviços para implantação e operação de sistema informatizado destinado ao gerenciamento do abastecimento e auto gestão da manutenção, em rede credenciada pela contratada para fornecimento de combustível e seus derivados, assim como, lubrificantes, pneus e manutenção preventiva e corretiva da frota de veículos; **Valor Total: R$ 109.800,56** (Cento Nove Mil e Oitocentos Reais e Cinqüenta e Seis Centavos) - Fonte de Recursos: HGV.
Gabinete da Diretoria Geral do Hospital Vargas, em Teresina / PI, 06 de setembro de 2010.

Dr. Noé de Cerqueira Fortes
Diretor Geral/HGV

Drª. Cássia Maria Luz B. Vilarinho
Presidente da Comissão de Licitação/HGV

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2010

Proc. Adm. nº 1848/2010
O Estado do Piauí, através do Hospital Getúlio Vargas por intermédio da Pregoeira designada pela Portaria nº 16/2009, torna publico aos interessados que a licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2010**, do TIPO MENOR PREÇO POR ITEM, para **AQUISIÇÃO MATERIAL MÉDICO HOSPITALAR**, conforme especificações constantes do Edital e seus anexos, cuja abertura ocorrerá no dia **23/09/2010,** às **10:00h** na Sala de Reunião da Comissão Permanente de Licitação do HGV. O Edital estará à disposição dos interessados na Avenida Frei Serafim, ne— 2352 Centro, em Teresina (PI) das 7:30h às 12:00h e das 14:00h às 17:00h. Maiores informações na CPL/HGV,
Fone 3221-3040 ramal 241/Fone/Fax (86) 3226-2408.
Teresina, 06 de setembro de 2010.

Dr. Noé de Cerqueira Fortes
Diretor Geral/HGV

Drª. Cássia Maria Luz B. Vilarinho
Pregoeira/HGV.

OF. 467

Hospital Infantil Lucídio Portella

Saúde Secretaria de Estado

Piauí GOVERNO DO DESENVOLVIMENTO

EXTRATO DE CONTRATO

AGOSTO/2010

DATA ASSINATURA	Nº. CONTRATO	LICITAÇÃO	OBJETO	FONTE	Nº. PROCESSO	EMPRESA	VALOR R$
05/08/2010		Inexigibilidade	Vale-Transpostes	113	1090/10	SETUT	28.880,00
05/08/2010		Dispensa	Abastecimento de Água	113	1094/10	AGESPISA	1.897,31
05/08/2010		Dispensa	Exame	113	1091/10	Clinica de Doenças Renais - CDR	1.950,00
05/08/2010		Dispensa	Exame	113	1092/10	Hospital São Paulo	803,72
05/08/2010		Inexigibilidade	Manutenção de Equipamento	113	0848/10	Unibral Com. e Serviços Ltda.	1.645,98
05/08/2010		Dispensa	Material de Informática	113	1080/10	Marko Com. e Serviços Ltda.	399,90
10/08/2010		Dispensa	Exame	113	1087/10	Hospital São Marcos	1.390,00
13/08/2010		Dispensa	Abastecimento de Energia Elétrica	113	1112/10	CEPISA	21.366,70
13/08/2010		Dispensa	Exame	113	1104/10	Hospital São Marcos	1.250,00
23/08/2010		Dispensa	Material Medico	113	1103/10	Dibrax Comercial Ltda.	1.035,60
31/08/2010		Dispensa	Exame	113	1259/10	Hospital São Marcos	460,00

Teresina, 10 de setembro de 2010.

Ana Cláudia de Pinho Santos
Presidente da Comissão Permanente de Licitação

OF. 053

Governo do Estado do Piauí
Secretaria do Desenvolvimento Rural - SDR
Agência de Defesa Agropecuária do Estado do Piauí

ADAPI

EXTRATO DO CONTRATO - PROJUR/2010

CONTRATO N° 015/2010
CONTRATANTE: Agência de Defesa Agropecuária do Estado do Piauí - ADAPI
CONTRATADO: Antônio Dionísio do Nascimento
OBJETO: Locação de Imóvel em Boqueirão do Piauí
VALOR: R$ 200,00 (Duzentos reais) mensais.
FUNDAMENTO LEGAL: Lei n° 8.666/93
DATA: 1°/09/2010

EXTRATO DE RESCISÃO CONTRATUAL - PROJUR/2010

TERMO DE RESCISÃO AO CONTRATO N° 09/2009
CONTRATANTE: Agência de Defesa Agropecuária do Estado do Piauí - ADAPI
CONTRATADO: Altino Gonçalves Melo Sobrinho
OBJETO: Rescisão amigável do Contrato Administrativo N° 09/2009
FUNDAMENTO LEGAL: Art. 79,II da Lei 8.666/93 c/c cláusula Sétima do contrato n° 09/2009
DATA: 30/08/2010

OF. 710

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO RURAL - SDR

RESUMO DO TERCEIRO TERMO ADITIVO

Espécie: Terceiro Termo Aditivo. Contrato. **Contratantes:** Secretaria de Desenvolvimento Rural e a empresa AMPLA Empreendimentos Ltda. **Objeto**: A prorrogação contratual tem como objetivo dar continuidade às atividades desenvolvidas pela contratada, pela construção de 06(seis) Matadouros Públicos no Município de Floresta do Piauí, Itainopolis, Santo Inácio do Piauí, Itaueiras, Pavussu e Lagoa de São Francisco. **Data de Firmamento:** 16 de Junho de 2010. **Signatários:** Por meio de SDR representada por Rubem Nunes Martins – secretário - SDR, CNPJ nº 06.553.572/0001-84, sede na Rua João Cabral, 2319, Bairro Pirajá – Teresina – PI, e do outro lado a **AMPLA Empreendimentos LTDA,** com sede na Rua Coroatá , 5715, Bairro Geovane Prado, Teresina – PI, CNPJ sob o n° 05.052.650/0001-20, neste ato representada pela **Srª Milca Barbosa de Sá Dias,** Brasileira, RG n° 1424283- SSP –PI, CPF n° 770.324.203-97 doravante denominado tão-só, **CONTRATADA**, de acordo com as cláusulas a seguir, com fundamento na Lei 8.666/93.

OF. 2128

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA INFRAESTRUTURA - SEINFRA

AVISO DE JULGAMENTO FINAL
CONCORRÊNCIA Nº 07/2010 - CPL

A Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Infraestrutura do Estado do Piauí – SEINFRA torna público e para conhecimento dos interessados, que após exame das propostas de preços apresentadas pelas empresas participante e habilitadas no pleito relativo à Concorrência nº 07/2010 - CPL, obedecido os critérios de julgamento prescrito no Edital, chegou-se ao seguinte resultado de classificação final das propostas: 1º lugar: Construtora Jurema Ltda; 2º Lugar: Ética Construtora Ltda; 3º Lugar: Patrol Construções Ltda; 4º Lugar: Construtora Hidros Ltda; 5º Lugar: Múltipla Engenharia Indústria e Comércio Ltda e 6º Lugar: RECONCRET – Recuperação e Construção Ltda.

Teresina (PI), 08 de setembro de 2010.

Irene Ferreira da Silva
Presidente da Comissão Permanente de Licitação

OF. 949

Governo Do Estado do Piauí
Empresa De Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI

EXTRATO DO SEGUNDO TERMO ADITIVO
CONVÊNIO Nº 43/2009

PROCESSO Nº: AA.120.1.021561/09-37
CONCEDENTE: EMGERPI (Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí S.A), CNPJ: 06.643.068/0001-75.
CONVENENTE: Município de Francisco Macêdo - PI, CNPJ:01.612.577/0001-17
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº. 8.666/93, no que couber, Instrução Normativa Conjunta nº 01/2009/SEPLAN/SEFAZ/CGE.
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Convênio por **90** (**noventa**) dias**.**
LOCAL E DATA DE ASSINATURA: Teresina(PI), 27 de agosto de 2010.
ASSINATURAS: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor-Presidente) e Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Financeiro e Superintendente) pela EMGERPI e Cristovão Antão de Alencar(Prefeito do Município de Francisco Macêdo - PI).

OF. 1205

EMGERPI – EMPRESA DE GESTÃO DE RECURSOS DO ESTADO DO PIAUÍ S/A. CONVITE Nº 41/2010 – CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA EXECUTAR OBRA DE **eletrificação: ampliação de rede de distribuição urbana - RDU, para retirada de gambiarras, no bairro Forquilha, Matadouro e Mangueira, no município de Miguel Alves-PI,** EM REGIME DE EMPREITADA POR PREÇO UNITÁRIO. CONTRATAÇÃO DIRETA, ART. 26 DA LEI Nº 8.666/93. O DIRETOR PRESIDENTE DA EMGERPI torna público que, em vista de se haver frustrado a licitação acima referida, mesmo após a sua repetição, e conforme autorizado pelo dispositivo legal citado, determinou a contratação direta do objeto do Convite 41/2010, mantidas as condições fixadas na licitação. Ratificado. Teresina, 09 de setembro de 2010. Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva. Diretor Presidente da EMGERPI.

OF. 1134

Governo do Estado do Piauí
Secretaria Estadual de Defesa Civil

EXTRATO DE ADITIVO

QUINTO TERMO ADITIVO AO CONTRATO 066/2009.
CLAUSULA PRIMEIRA-DO OBJETO: Fica prorrogada a vigência do contrato aditado, pelo período de 60 (sessenta) dias, conforme previsão contratual na Clausula Terceira do referido contrato, e de conformidade com o Art. 57, Parágrafo Primeiro da Lei 8.666/93.
CLAUSULA SEGUNDA- DO VALOR:
Fica acrescido o valor de R$ 68.076,49 (sessenta e oito mil setenta e seis reais e quarenta e nove centavos) ao valor do contrato aditado.
CONTRATANTE: Secretaria de Defesa Civil do Estado do Piauí;
CONTRATADO: Construtora Globo Ltda.;
DATA DE ASSINATURA: 03 de Setembro de 2010.

OF. 1202

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DO ESTADO DO PIAUÍ

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO
AO CONTRATO N.º 004/2009

ESPÉCIE: Primeiro Termo Aditivo ao contrato nº 004/2009 de prestação de serviços que celebram entre si a Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado do Piauí – FAPEPI, inscrita no CNPJ n.º 00.422.744/0001-02; e a empresa EMSERLUZ – Empresa de Serviços Gerais LTDA, inscrita no CNPJ nº 08.715.642/0001-89.
OBJETO: 1. Fica alterada a Cláusula Nona do Contrato Nº 004/2009, que dispõe sobre o prazo de vigência e eficácia do contrato, que passará a ter a seguinte redação: "O contrato principal vigorará por um novo período de 12 (doze) meses, a contar da data de assinatura do presente instrumento, podendo ser rescindido a qualquer tempo, por qualquer das partes signatárias, mediante simples aviso por escrito, formulado com antecedência de 30 (trinta) dias".
SIGNATÁRIOS: Acácio Salvador Véras e Silva – Presidente da FAPEPI e Benedita Maria dos Santos Campelo – EMSERLUZ – Empresa de Serviços Gerais LTDA.
DATA DE ASSINATURA: 06/09/2010.

OF. 383

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO À CONCESSÃO E OUTORGA DE RECURSOS FINANCEIROS Nº 018/2009-FC

ESPÉCIE: Primeiro termo aditivo à concessão e outorga de recursos financeiros Nº 018/2009-FC que celebram entre si a Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado do Piauí – FAPEPI, inscrita no CNPJ n.º 00.422.744/0001-02; e a COORDENADORA **RITA DE CÁSSIA CRONEMBERGER SOBRAL**, pessoa física inscrita no CPF Nº 152.566.503-00.
OBJETO: 1. Fica alterada a cláusula **Sexta** do Termo Nº 018/2009, que dispõe sobre o prazo de vigência do termo, que passará a ter a seguinte redação: "O presente Termo terá nova vigência de 12 (doze) meses, não podendo ser prorrogado".
SIGNATÁRIOS: Acácio Salvador Véras e Silva – Presidente da FAPEPI e Rita De Cássia Cronemberger Sobral – Coordenadora.
DATA DE ASSINATURA: 06/09/2010.

OF. 384

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO À CONCESSÃO E OUTORGA DE RECURSOS FINANCEIROS Nº 003/2009-PPP

ESPÉCIE: Primeiro termo aditivo à concessão e outorga de recursos financeiros Nº 003/2009-PPP que celebram entre si a Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado do Piauí – FAPEPI, inscrita no CNPJ n.º 00.422.744/0001-02; e a COORDENADORA **ANTÔNIA JEUSÍTA DE LIMA**, pessoa física inscrita no CPF Nº 107.644.374-53.
OBJETO: 1. Fica alterada a cláusula **Sétima** do Termo Nº 003/2009, que dispõe sobre o prazo de vigência do termo, que passará a ter a seguinte redação: "O presente Termo terá nova vigência de 12 (doze) meses, não podendo ser prorrogado".
SIGNATÁRIOS: Acácio Salvador Véras e Silva – Presidente da FAPEPI e Antônia Jeusíta De Lima – Coordenadora.
DATA DE ASSINATURA: 06/09/2010.

OF. 3845

IDEPI INSTITUTO DE DESENVOLVIMENTO DO ESTADO DO PIAUÍ

EXTRATO DO CONTRATO

Processo: n° 739/2009;
Convite: n° 065/2010;
Contrato: n° 096/2010;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Construtora MARCOS Ltda;
Fundamento Legal: Lei n° 8.666/93;
Objeto: Construção de 30 (trinta) cisternas na zona rural do Município de Paulistana - PI;
Valor: R$ 94.768,10 (noventa e quatro mil, setecentos e sessenta e oito reais e dez centavos);
Prazo: 180 (cento e oitenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 03-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Francisco Pedro de Araújo, pela Construtora MARCOS Ltda.

EXTRATO DO CONTRATO

Processo: n° 831/2010;
Convite: n° 116/2010;
Contrato: n° 097/2010;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: Empresa A N SOUSA CONSTRUTORA Ltda;
Fundamento Legal: Lei n° 8.666/93;
Objeto: Recuperação de 7,50 km de estrada vicinal na zona rural do Município de São José do Divino – PI, com início na localidade Mocambinho à Barragem do Felipe Mendes;
Valor: R$ 138.911,93 (cento e trinta e oito mil, novecentos e onze reais e noventa e três centavos);
Prazo: 180 (cento e oitenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 03-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Naggai Alves de Sousa Filho, pela Empresa A N SOUSA CONSTRUTORA Ltda.

EXTRATO DO CONTRATO

Processo: n° 032/2010;
Convite: n° 027/2010;
Contrato: n° 098/2010;
Contratante: Instituto de Desenvolvimento do Piauí – IDEPI;
Contratada: CONSTRUTORA GENIPAPO Ltda;
Fundamento Legal: Lei n° 8.666/93;
Objeto: Recuperação da praça do mercado público, na sede do Município de Matias Olimpío – PI;
Valor: R$ 112.353,88 (cento e doze mil, trezentos e cinqüenta e três reais e oitenta e oito centavos);
Prazo: 180 (cento e oitenta) dias;
Fonte de Recursos: Governo do Estado do Piauí;
Data da Assinatura: 08-09-2010;
Assinaturas: Norbelino Lira de Carvalho e Francisco Átila de Araújo Moura Jesuíno, pelo IDEPI e Décio de Castro Macedo, pela CONSTRUTORA GENIPAPO Ltda;

OF. 1221

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
DEFENSORIA PÚBLICA

EXTRATO PUBLICAÇÃO JUSTIFICATIVA DISPENSA 045/2010

REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 01550/2010 - Defensoria Pública
FORMA: Dispensa de Licitação
FUNDAMENTO LEGAL: Art.24, inciso I da Lei n° 8.666/93
OBJETO: Contratação para serviços de reforma, incluindo divisórias, instalações elétricas e pintura do Núcleo da Defensoria Pública de Picos – PI.
VALOR TOTAL: R$ 1.121,00 (mil cento e vinte e um reais).
DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 339039
FONTE: 12
MAIORES INFORMAÇÕES: Defensoria Pública do Estado do Piauí – Rua Nogueira Tapety, 138, Bairro dos Noivos, Teresina, Piauí.

OF. 504

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO DO TERMO ADITIVO Nº. 002/10 AO CONTRATO Nº. 037/2009 FIRMADA ENTRE O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO – DETRAN-PI E A EMPRESA LIMPEL SERVIÇOS GERAIS LTDA.

PARTES: DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DO PIAUÍ – DETRAN/PI e a EMPRESA LIMPEL SERVIÇOS GERAIS LTDA.
OBJETO: O presente Termo Aditivo tem por objeto a prorrogação do contrato de prestação de serviços de limpeza e conservação nas dependências do DETRAN/PI, conforme estabelecido na cláusula quinta do contrato inicial e OF. GER LIMPEL Nº 242/2010.
ASSINAM: Wellington de Carvalho Camarço e Miguel Avelar de Castro Monteiro

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO DO CONTRATO DE CONCESSÃO Nº. 026/2010 FIRMADA ENTRE O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO – DETRAN-PI E O BANCO DO BRASIL S.A.

PARTES: DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DO PIAUÍ – DETRAN/PI E O BANCO DO BRASIL S.A.
OBJETO: Resolvem as partes justas e acordado a concessão pelo prazo de 05 (cinco) anos, a partir de agosto/2010 e com término em agosto/2015.
ASSINAM: Wellington de Carvalho Camarço e Ezequias Lourenço Pereira

AVISO DE RESULTADO
FASE HABILITAÇÃO

A Comissão Permanente de Licitação - DETRAN/PI torna publico, para conhecimento dos interessados, o resultado da fase de habilitação da TOMADA DE PREÇOS Nº 004/2010. Empresas Habilitadas: IDEATECH: PESQUISA, DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA e HÉLCIO VASCONCELOS DA NÓBREGA – MEE. Empresa Inabilitada: L. G. O. COMÉRCIO, SERVIÇOS E CONCESSÕES LTDA - EPP. Fica assegurado de acordo com o art. 109, da lei 8.666/93, o prazo de recurso a partir da publicação deste aviso.
Teresina. 10 de setembro de 2010.
Presidente da Comissão Permanente de Licitação: Natália de Oliveira Rêgo Castelo Branco
Diretor Geral: Wellington de Carvalho Camarço

OF. 063

EXTRATO DE TERMO ADITIVO DE PRAZO

Ato: TERMO ADITIVO nº 001/2010 AO CONTRATO nº 005/2010-CCPR.

Partes: Coordenadoria de Combate à Pobreza Rural – CCPR e ASSOC. PIAUIENSE DOS PRODUTORES DE SEMENTES E MUDAS - ASPEM.

Objetivos:

a) – O prazo se estenderá até 30 de dezembro de 2010,

b) – Reposição de 170.220 mudas que, por motivo de transporte e manejo, interpéries temporais foram consideras inapropriadas para o plantio,

c) – Distribuição e entrega de 301.280 mudas as quais deixaram de ser fornecidas em função da irregularidade de chuvas(estiagem), as mesmas deverão ser distribuídas e entregues a partir do início do período em que se caracteriza como chuvoso,

d) – As demais cláusulas permanecem inalteradas.

Informações Adicionais: Coordenadoria de Combate à Pobreza Rural – CCPR.

OF. 408

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COMISSÃO DE LIQUIDAÇÃO

EXTRATO DE CONTRATO DE CONCESSÃO Nº 004/2010

CONTRATO Nº 004/2010
CONCEDENTE: RIMO – REDE INTEGRADA DE HOTÉIS E POUSADAS DO PIAUÍ S/A – EM LIQUIDAÇÃO.
CONCESSIONÁRIA: P2 SERVIÇOS E CONSULTORIA LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: art. 24, V da Lei nº 8.666/93 e Lei nº 8.987/95.
OBJETO: Concessão de uso para fins de hotelaria, de imóvel de propriedade da RIMO, denominado de HOTEL RIMO DE PEDRO II, localizado na cidade de Pedro II/PI.
PREÇO DA CONCESSÃO: R$ 510,00(quinhentos e dez reais) mensais.
VIGÊNCIA: 360(trezentos e sessenta) meses.
DATA DA ASSINATURA: 19/08/2010.
ASSINATURAS: Lucile de Souza Moura (Liquidante/Interventora), pela RIMO – REDE INTEGRADA DE HOTÉIS E POUSADAS DO PIAUÍ S/A – EM LIQUIDAÇÃO e Juscelino Araújo Souza, pela empresa P2 SERVIÇOS E CONSULTORIA LTDA.

EXTRATO DE CONTRATO DE CONCESSÃO Nº 003/2010

CONTRATO Nº 003/2010
CONCEDENTE: RIMO – REDE INTEGRADA DE HOTÉIS E POUSADAS DO PIAUÍ S/A – EM LIQUIDAÇÃO.
CONCESSIONÁRIA: F. E. SOUSA NEIVA - ME
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93 e Lei nº 8.987/95.
OBJETO: Concessão de uso para fins de hotelaria, de imóvel de propriedade da RIMO, denominado de HOTEL RIMO DE CANTO DO BURITI, localizado na cidade de Canto do Buriti/PI.
PREÇO DA CONCESSÃO: R$ 1.100,00 (hum mil e cem reais) mensais.
VIGÊNCIA: 360(trezentos e sessenta) meses.
DATA DA ASSINATURA: 12/08/2010.
ASSINATURAS: Lucile de Souza Moura (Liquidante/Interventora), pela RIMO – REDE INTEGRADA DE HOTÉIS E POUSADAS DO PIAUÍ S/A – EM LIQUIDAÇÃO e Elieide de Sousa Neiva, pela empresa F. E. SOUSA NEIVA – ME.

OF. 174

Governo do Estado do Piauí
Agência de Tecnologia da Informação do Estado do Piauí

EXTRATO DE ADITAMENTO CONTRATUAL

Primeiro Termo Aditivo ao Contrato nº 07/2009, firmado em 01.07.2009 entre Agência de Tecnologia da Informação do Estado do Piauí – ATI e o Serviço Federal de Processamento de Dados-SERPRO, para prestação de serviços técnicos especializados em tecnologia da informação, na área de certificação digital.
OBJETO: 1) Prorrogar a vigência do contrato, estabelecida em sua Cláusula Décima Terceira, por mais 06(seis) meses, com efeitos a contar de 01.07.10;
2) Alterar a Cláusula Décima Quarta – Da Dotação Orçamentária, passando a mesma a vigorar com a seguinte redação: **"Clausula Décima Quarta – Da Dotação Orçamentária. Os recursos necessários ao atendimento das despesas, no valor total de R$ 125.917,74 (cento e vinte e cinco mil, novecentos e dezessete reais e setenta e quatro centavos), correrão por conta do Tesouro Estadual (Fonte: 00; Chave: 21204.04122042.170; Natureza da Despesa: 339092)".**
DATA DA ASSINATURA: 30.06.10 .

EXTRATO DE ADITAMENTO CONTRATUAL

Primeiro Termo Aditivo ao Contrato nº 013/2009, firmado em 28.09.2009 entre Agência de Tecnologia da Informação do Estado do Piauí – ATI e a empresa IT Tecnologia da Informação Ltda, para prestação de serviços de manutenção de links de internet via satélite banda larga em 17 (dezessete) unidades penais do Estado cadastradas no INFOPEN
OBJETO: Prorrogar a vigência do contrato, estabelecida em sua Cláusula Sexta, por mais 12(doze) meses, com efeitos a contar de 01.09.10.
DATA DA ASSINATURA: 31.08.10 .

OF. 607

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COORDENADORIA DE SEGURANÇA ALIMENTAR E ERRADICAÇÃO DA FOME

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

CONTRATO Nº 002/2010

OBJETO DO ADITIVO: prestação de serviço para fornecimento de GESTÃO DE FROTA, através do sistema de gerenciamento de informações e transações realizadas com o CARTÃO TICKET CAR.
CONTRATANTE: Coordenadoria Estadual de Segurança Alimentar e Erradicação da Fome – Programa Fome Zero
CONTRATADO: TICKET Serviços S/A
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses a partir da data de sua publicação, podendo ser prorrogada observando-se o limite previsto no art. 57, II, da Lei nº 8.666/93.

TERMO ADITIVO 001 AO CONTRATO Nº 006/2009

OBJETO DO ADITIVO: a prorrogação por mais 06 (seis) meses da vigência do Contrato nº 006/2009, tendo em vista a continuidade da prestação do serviço.
CONTRATANTE: Coordenadoria Estadual de Segurança Alimentar e Erradicação da Fome – Programa Fome Zero
CONTRATADO: Empresa B. Lima da Silva Gráfica e Editora
VIGÊNCIA: 06 (seis) meses.

OF. 242

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES

EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. XLIX /2010.
PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.004.175 – CCEL/PI
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 013/2010 – CCEL/PI

ATA - EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. XLIX /2010

Objeto: Registro de preços para MOBILIÁRIO EM GERAL.
Data da Sessão de Abertura: 16/07/2010
Horário: 9:00 horas
Data da Adjudicação: 08/09/2010
Data da Homologação: 08/09/2010
Pregoeira: Luzinete Lima Silva M. Barros
Coordenadora Geral – Wilson Gondim Cavalcanti Filho

LOTE 12 - ACESSÓRIOS

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 800 X600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	271,00

02	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 1000 X600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	316,00

03	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 1200 X600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	366,56

04	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 800 X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	328,46

05	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 1000 X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	383,74

06	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 1200 X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	438,74

07	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 1400 X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	497,21

08	TAMPO MESA RETO MELAMÍNICO 1600 X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	572,84

09	TAMPO MESA RETO LINEAR MELAMÍNICO MÁX 2730 X488MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	610,59

10	TAMPO MESA RETO LINEAR MELAMÍNICO MÁX 2730 X600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	747,55

11	TAMPO MESA RETO LINEAR MELAMÍNICO MÁX 2730 X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	949,32

12	PRATELEIRA LINEAR RETA MELAMÍNICO MÁX 2730 X 300MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Prateleiras componíveis com mesas e divisórias painéis, fixadas através de suportes cromados, sendo necessário 2 (dois) suportes a cada 1000mm de prateleira	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	450,66

13	TAMPO MESA AVANÇADO DUAS FACES 1300X600-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	402,99

14	TAMPO MESA AVANÇADO UMA FACE 1600X800/900-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	680,32

15	TAMPO MESA PARABÓLICA 1800 X 800MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	685,48

16	TAMPO MESA "P" DIREITO 1800 X 800MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	837,53

17	TAMPO MESA "P" ESQUERDOO 1800 X 800MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$

•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	837,53
18	TAMPO REUNIÃO OVAL COM EXTREMIDADES RETAS 2400X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.190,98
19	TAMPO REUNIÃO OVAL 2400X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.327,42
20	TAMPO REUNIÃO REDONDO 1000X1000MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	539,89
21	TAMPO REUNIÃO REDONDO 1200X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	733,45
22	TAMPO MESA TRAPEZOIDAL 1400X600MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si formando mesas de reunião hexagonal.Possuem pés metálicos cônicos com diâmetro de 51mm com sapatas reguláveis ou rodízios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	447,53
23	TAMPO REUNIÃO CURVO 1903X900MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	809,11
24	TAMPO CURVO PARA DIVISÓRIA PAINEL 12078X600MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	883,08
25	TAMPO MESA TELEMARKETING DIREITO 1600X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si formando mesas de reunião hexagonal.Possuem pés metálicos cônicos com diâmetrode 51mm com sapatas reguláveis ou rodízios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	892,44
26	TAMPO MESA TELEMARKETING ESQUERDO 1600X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si formando mesas de reunião hexagonal.Possuem pés metálicos cônicos com diâmetrode 51mm com sapatas reguláveis ou rodízios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	892,44
27	TAMPO COMPONÍVEL CURVO 1200X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	719,10
28	TAMPO COMPONÍVEL CURVO 1400X1400MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias. TAMPO COMPONÍVEL CURVO 1400X1400MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	932,28
29	TAMPO COMPONÍVEL CURVO 1600X1600MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.178,76
30	TAMPO COMPONÍVEL CURVO DIREITO 1400X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	780,59
31	TAMPO COMPONÍVEL CURVO ESQUERDO 1400X1200MM-Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	780,59
32	TAMPO COMPONÍVEL CURVO DIREITO1200X1200X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	716,68
33	TAMPO COMPONÍVEL CURVO ESQUERDO1200X1200X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	716,68
34	TAMPO COMPONÍVEL CURVO DIREITO1400X1200X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	759,86
35	TAMPO COMPONÍVEL CURVO ESQUERDO 1400X1200X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema		UND

	atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	759,86
36	TAMPO COMPONÍVEL CURVO DIREITO1400X1400X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	929,83
37	TAMPO COMPONÍVEL CURVO ESQUERDO 1400X1200X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	929,83
38	TAMPO COMPONÍVEL CURVO DIREITO1600X1600X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.176,17
39	TAMPO COMPONÍVEL CURVO ESQUERDO1600X1600X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.176,17
40	TAMPO COMPONÍVEL CURVO DIREITO1800X1800X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.176,17
41	TAMPO COMPONÍVEL CURVO ESQUERDO1800X1800X600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.456,21
42	TAMPO CURVO DIREITO1600X1000MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	863,92
43	TAMPO CURVO ESQUERDO1600X1000MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	863,92
44	TAMPO CURVO DIREITO1200X1600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	916,25
45	TAMPO CURVO DIREITO1200X1600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	916,25
46	TAMPO CONEXÃO 1000X1000MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	544,15
47	TAMPO CONEXÃO 1200X120MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	675,80
48	TAMPO CONEXÃO 90 GRAUS 800X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	397,03
49	TAMPO CONEXÃO 90 GRAUS 600X600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	304,69
50	TAMPO CONEXÃO 90 GRAUS 600X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	341,12
51	TAMPO CONEXÃO TERMINAL 135 GRAUS 1366X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	577,83
52	TAMPO TERMINAL DIREITO 135 GRAUS 1366X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	502,41
53	TAMPO TERMINAL ESQUERDO 135 GRAUS 1366X800MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	502,41
54	TAMPO TERMINAL 800x390MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados		UND

	sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	206,49	
55	TAMPO TERMINAL DIREITO 860x523MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	286,59	
56	TAMPO TERMINAL ESQUERDO 860x523MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	286,59	
57	TAMPO TERMINAL DIREITO 600X484MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	243,53	
58	TAMPO TERMINAL ESQUERDO 600X484MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	243,53	
59	TAMPO TERMINAL 1424 X 605MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	435,01	
60	TAMPO TERMINAL 1641 X 820MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	672,61	
61	TAMPO TERMINAL 1241 X 620MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	429,94	
62	TAMPO EXTENSOR PARA TECLADO STANDARD 700X400MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.O tampo terá em uma das faces recorte ergonômico. Será fixado com bucha plástica através de chapas metálicas que encaixam os trilhos nas laterais do tampo			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	399,86	
63	TAMPO EXTENSOR PARA TECLADO 500X300MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.O tampo terá em uma das faces recorte ergonômico. Será fixado com bucha plástica através de chapas metálicas que encaixam os trilhos nas laterais do tampo.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	554,39	
64	TAMPO CONEXÃO 135 GRAUS 2122X1225MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.086,69	
65	TAMPO CURVO 2122X600MM -Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.197,63	
66	TAMPO TERMINAL 1300X605MM.Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	456,92	
67	TAMPO TERMINAL 1700X605MM.Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	629,90	
68	TAMPO TERMINAL 1300X650MM.Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	605,40	
69	TAMPO TERMINAL 1700X650MM.Tampo deverá ser FÁBRICAdo em placa de madeira aglomerada de 22mm de espessura com revestimento melamínico texturizado nas duas faces e fita de borda de em PVC 2mm em todo o seu perímetro.Os tampos são componíveis entre si através de suportes especiais. Será fixado com sistema minifix, bucha plástica e distanciador, ficando o tampo distantes 8mm dos pés o que permite a passagem de fios.Este sistema atende às normas da ABNT. Podem ser estruturados sobre pés painéis, metálicos ou divisórias.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	812,20	
70	BASE PÉ PAINEL RETO PARA TAMPOS RETOS 800/1000/1200/1400/1600/1800X600-A bases deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	852,58	
71	BASE PÉ PAINEL RETO PARA TAMPOS RETOS 800/1000/1200/1400/1600/1800X800-A bases deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	941,82	
72	BASE PÉ PAINEL RETO PARA TAMPO EXTENSÃO800/1000/1200/1400X600MM-A base deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.272,13	
73	BASE PÉ PAINEL RETO PARA TAMPO PARABÓLICA 1800X800MM-A bases deverá ser formada pelos pés e os painéis			UND

	frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	796,14
74	BASE PÉ PAINEL RETO PARA TAMPO OVAL 2400X1200MM-A base deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	740,62
75	BASE PÉ PAINEL RETO PARA TAMPO REDONDO 1000/1200MM-A base deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	823,33
76	BASE PÉ PAINEL CURVO PARA TAMPO RETO 800/1000/1200/1400/1600/1800X600MM-A base deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	941,08
77	BASE PÉ PAINEL CURVO PARA TAMPO RETO 800/1000/1200/1400/1600/1800X800MM-A base deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.028,87
78	BASE PÉ PAINEL CURVO PARA TAMPO PARABÓLICO 1800X800MM-A bases deverá ser formada pelos pés e os painéis frontais.Os pés deverão ser do tipo painel construídos em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios. Os Painéis Frontais deverão ser construídos em placas de madeira aglomerada melamínica 15mm revestida nos 4 lados com fita de borda PVC 0,5mm de espessura com a função de unir os pés e possibilitar o travamento da mesa. Serão fixados por parafusos minifix		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	941,00
79	BASE PÉ METÁLICO PARA TAMPO RETO - 800/1000/1200/1400/1600/1800X496-Os pés metálicos são FÁBRICAdos em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•		FLORENSE	1.255,48
80	BASE PÉ METÁLICO PARA TAMPO RETO - 800/1000/1200/1400/1600/1800X696-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.291,70
81	BASE PÉ METÁLICO PARA MESA PARABÓLICA - 1800X800-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.382,20
82	BASE PÉ METÁLICO PARA TAMPO CURVO - 1800X696-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.288,81
83	BASE PÉ METÁLICO PARA TAMPO ARCH-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.779,99
84	BASE PÉ METÁLICO PARA MESA REUNIÃO ARCH-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.487,50
85	PÉ PAINEL AUXILIAR 416X705-.O pé deverá ser FÁBRICAdo em placas de madeira aglomerada melamínica de 22mm . Possuem em sua base polainas e sapatas reguláveis na cor do pé. São fixados através de parafuso minifix e distanciadores plásticos que permitam a passagem de fios		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	268,06
86	PÉ METÁLICO PARA CANTO -O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	885,94
87	PÉ METÁLICO PARA TAMPO REDONDO E OVAL-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.490,16
88	PÉ METÁLICO REDONDO 64X705 - O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	271,42
89	PÉ METÁLICO CÔNICO COM SAPATA - O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	544,82
90	PÉ METÁLICO CÔNICO COM RODÍZIO - O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	498,45
91	PÉ METÁLICO DOBRÁVEL PARA TAMPO DE 600 MM-O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em tubos de aço e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.281,02
92	PÉ METÁLICO DOBRÁVEL PARA TAMPO DE 800MM -O pé metálico deverá ser FÁBRICAdo em tubos de aço e são estruturados através de travessas metálicas.Componíveis com diversos modelos de tampos que somados totalizame 730mm de altura.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.526,19
93	PAINÉIS FRONTAIS PARA FECHAMENTO DE PÉS PAINÉIS E PÉS METÁLICOS 750/950/1150X384 - Os painéis frontais devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico 15mm de espessura,revestidos em ambas as faces, e bordas com fita PVC 0,45mm em todo o seu perímetro.Os painéis são utilizados para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas, e possuem furações simétricas que os tornam reversíveis.Painel frontal para pés painel e metálicos.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	218,88
94	PAINÉIS FRONTAIS PARA FECHAMENTO DE PÉS PAINÉIS E PÉS METÁLICOS 1350/1550/1750X384 - O painel frontal deverá ser FÁBRICAdo em placas de MDP melaminico 15mm de espessura,revestidos em ambas as faces, e bordas com fita PVC 0,45mm em todo o seu perímetro.Os painéis são utilizados para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas, e possuem furações simétricas que os tornam reversíveis.Painel frontal para pés painel e metálicos		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	284,94
95	TRAVESSA METÁLICA PARA TAMPO MESA DE 800/1000/1200MM - As travessas metálicas devem ser utilizadas para unir os pés metálicos e dar travamento às escrivaninhas são FÁBRICAdas em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e também		UND

	funcionam como condutora de cabos e fios		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.061,72
96	TRAVESSA METÁLICA PARA TAMPO MESA DE 1400/1600/1800MM - As travessas metálicas devem ser utilizadas para unir os pés metálicos e dar travamento às escrivaninhas são FÁBRICAdas em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e também funcionam como condutora de cabos e fios		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.243,32
97	TRAVESSA METÁLICA CURVA - As travessas metálicas devem ser utilizadas para unir os pés metálicos e dar travamento às escrivaninhas são FÁBRICAdas em aço laminado com acabamento epóxi-pó, e também funcionam como condutora de cabos e fios.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	473,39
98	DIVISÓRIAS PAINEL 600X1040MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	609,15
99	DIVISÓRIAS PAINEL 600X1335MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	389,35
100	DIVISÓRIAS PAINEL 600X1665MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.127,25
101	DIVISÓRIAS PAINEL 800x1040MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.204,03
102	DIVISÓRIAS PAINEL 800x1335MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	474,27
103	DIVISÓRIAS PAINEL 800x1665MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	517,81
104	DIVISÓRIAS PAINEL 1000x1040MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	462,17
105	DIVISÓRIAS PAINEL 1000x1335MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	559,17
106	DIVISÓRIAS PAINEL 1000x1665MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	619,98
107	DIVISÓRIAS PAINEL SUSPENSA 800X640MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	262,57
108	DIVISÓRIAS PAINEL SUSPENSA 1000X640MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	307,05
109	DIVISÓRIAS PAINEL SUSPENSA 1200X640MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	350,14
110	DIVISÓRIAS PAINEL SUSPENSA 1400X640MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	395,75
111	DIVISÓRIAS PAINEL SUSPENSA 1600X640MM-As divisórias painel devem ser em placas de MDPmelaminico 22mm de espessura, revestidos em ambas as faces,e bordas com fita PVC 2mm em todo o seu perímetro.Serão unidas com parafusos minifix de haste dupla e fixadas aos tampos com suportes metálicos.Essas divisórias serão utilizadas para dar acabamento na		UND

	parte posterior das escrivaninhas (ocultando os cabos e costas dos computadores), em balcões de atendimento ou para dividir estações de trabalho. Quando apoiadas no piso devem ter sapatas reguláveis, e dispensam o uso de painel frontal para unir os pés e dar travamento às escrivaninhas. Em escrivaninhas longas devem ser utilizadas duas divisórias, combinadas de acordo com as medidas disponíveis.Podem ser unidas em ângulos de 45º, 90° e 120°.		
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	441,42
112	PAINEL TECIDO 594X276MM-Os painéis de tecido deverão ser construídos em MDP cru de 8mm revestidos em tecidos crepe ou mesclado		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	117,57
113	PAINEL TECIDO 794X276MM-Os painéis de tecido deverão ser construídos em MDP cru de 8mm revestidos em tecidos crepe ou mesclado		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	139,06
114	PAINEL TECIDO 994X276MM-Os painéis de tecido deverão ser construídos em MDP cru de 8mm revestidos em tecidos crepe ou mesclado		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	160,70
115	PAINEL TECIDO 994X276MM-Os painéis de tecido deverão ser construídos em MDP cru de 8mm revestidos em tecidos crepe ou mesclado		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	160,70
116	DIVISÓRIA PAINEL EM VIDRO 1190X285MM-As divisórias de vidro deverão ser fixadas sobre a divisória painel, com suportes especiais em alumínio. Os painéis deverão ter 6MM.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	662,67
117	DIVISÓRIA PAINEL EM VIDRO 1590X285MM-As divisórias de vidro deverão ser fixadas sobre a divisória painel, com suportes especiais em alumínio. Os painéis deverão ter 6MM.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	1.026,31
118	DIVISÓRIA PAINEL EM VIDRO 1390X285MM-As divisórias de vidro deverão ser fixadas sobre a divisória painel, com suportes especiais em alumínio. Os painéis deverão ter 6MM.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	681,20
119	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 90GRAUS DUAS VIAS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir duas divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	199,99
120	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 90GRAUS TRÊS VIAS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir tres divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	218,20
121	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 90GRAUS QUATRO VIAS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir quatro divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	238,92
122	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 90GRAUS QUATRO VIAS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir quatro divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	238,92
123	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 120 GRAUS DUAS VIAS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir duas divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	210,41
124	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 120 GRAUS TRES VIAS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir duas divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	218,23
125	COLUNAS DE CONEXÃO DE ESTAÇÕES DE TRABALHO 135 GRAUS. As colunas deverão ser FÁBRICAdas em madeira maciça e serão utilizadas para unir duas divisórias painel entre si, em ângulos de 90graus.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	234,99
126	GAVETEIRO METÁLICO SUSPENSO 1 GAVETINHA C/ CHAVE E 1 GAVETA - 410X224X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Agavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Para os gaveteiros suspensos aos tampos com pés metálicos, deverá ser utilizado um suporte na parte posterior do gaveteiro sobre a travessa, e dois suportes na parte frontal do gaveteiro.Os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este será fixado diretamente na parte inferior da mesa,diretamente ao tampo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	1.508,84
127	GAVETEIRO METÁLICO SUSPENSO 1 GAVETINHA C/ CHAVE E 2 GAVETAS - 410X384X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Agavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Para os gaveteiros suspensos aos tampos com pés metálicos, deverá ser utilizado um suporte na parte posterior do gaveteiro sobre a travessa, e dois suportes na parte frontal do gaveteiro.Os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este será fixado diretamente na parte inferior da mesa,diretamente ao tampo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	2.344,51
128	GAVETEIRO METÁLICO SUSPENSO 1 GAVETINHA C/ CHAVE E 2 GAVETAS - 410X384X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Agavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Para os gaveteiros suspensos aos tampos com pés metálicos, deverá ser utilizado um suporte na parte posterior do gaveteiro sobre a travessa, e dois suportes na parte frontal do gaveteiro.Os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este será fixado diretamente na parte inferior da mesa,diretamente ao tampo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	2.344,51
129	GAVETEIRO METÁLICO VOLANTE 1 GAVETINHA C/ CHAVE E 3 GAVETAS - 410X585X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Sua instalação é feita através de cavilhas e parafusos allen,com rosca soberba.A gavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava ultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Os gaveteiros devem possuir quatro rodízios de nylon,na cor preta.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	3.249,45
130	GAVETEIRO METÁLICO VOLANTE 1 GAVETINHA C/ CHAVE E 1 GAVETA E 1 ARQUIVO - 410X585X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Sua instalação é feita através de cavilhas e parafusos allen,com rosca soberba.A gavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava ultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Os gaveteiros devem possuir cinco rodízios de nylon,na cor preta.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	3.043,07
131	GAVETEIRO METÁLICO FIXO 4 GAVETAS SENDO UMA COM CHAVE - 410X705X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Sua instalação é feita através de cavilhas e parafusos allen,com rosca soberba.A gavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava ultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Os gaveteiros devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA		FLORENSE	3.985,39
132	GAVETEIRO METÁLICO FIXO 2 GAVETAS 1 ARQUIVO - 410X705X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Sua instalação é feita através de cavilhas e parafusos allen,com rosca soberba.A gavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava ultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Os gaveteiros devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$

•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.747,40
133	GAVETEIRO METÁLICO FIXO 2 ARQUIVOS - 410X705X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Sua instalação é feita através de cavilhas e parafusos allen,com rosca soberba.A gavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava ultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Os gaveteiros devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.614,81
134	GAVETEIRO METÁLICO FIXO 2 ARQUIVOS - 410X705X570-Corpos e frentes - são FÁBRICAdos em placas de MDP melamínico de 15mm de espessura.As gavetas são metálicas, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para: gavetinha 12kg, gaveta 25kg e arquivo45kg.Sua instalação é feita através de cavilhas e parafusos allen,com rosca soberba.A gavetinha porta objetos é removível e é FÁBRICAda em PVC. Tem sistema anti-tombamento que permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava ultaneamente todas as gavetas. Os trilhos telescópicos permitem a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem extração total.Os gaveteiros devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.614,81
135	GAVETEIRO MDP SUSPENSO 2 GAVETAS 1 COM CHAVE - 410X320X570-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas . Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração total.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	903,32
136	GAVETEIRO MDP SUSPENSO 1 GAVETINHA COM CHAVE E UMA GEVETA - 224X410X570-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas. Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração total.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	861,03
137	GAVETEIRO MDP SUSPENSO 1 GAVETINHA COM CHAVE E 2 GEVETAS - 384X410X570-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas. Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.122,30
138	GAVETEIRO MDP VOLANTE 1 GAVETINHA COM CHAVE E 3 GAVETAS - 410X585X570MM-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas. Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração total.Os gaveteiros devem possuir quatro rodízios de nylon,na cor preta.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.411,48
139	GAVETEIRO MDP VOLANTE 1 GAVETINHA COM CHAVE E 1 GAVETA e 1 ARQUIVO - 410X585X570MM-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração total.Os gaveteiros devem possuir cinco rodízios de nylon,na cor preta.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.471,68
140	GAVETEIRO MDP FIXO 4 GAVETAS 1 COM CHAVE - 410X705X600MM-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração total.Os gaveteiros fixos devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo na mesma cor do corpo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.593,68
141	GAVETEIRO MDP FIXO 2 GAVETAS 1 COM CHAVE E 1 ARQUIVO - 410X705X600MM-Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDPmelaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura todos em microtextura. A gavetinha porta objetos fixa devem ser FÁBRICAdas em PVC. O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez.A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos devem ser do tipo roldanas permitindo a extração parcial das gavetas, porem os arquivos possuem trilhos telescópicos com extração total.Os gaveteiros fixos devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo na mesma cor do corpo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.619,66
142	GAVETEIRO TELESCÓPICO SUSPENSO COM 2 GAVETAS 1 COM CHAVE 410X320X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este devem ser fixados diretamente na parte inferior da mesa.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	985,13
143	GAVETEIRO TELESCÓPICO SUSPENSO COM 1 GAVETINHA E 1 GAVETA 410X224X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este devem ser fixados diretamente na parte inferior da mesa.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	904,57
144	GAVETEIRO TELESCÓPICO SUSPENSO COM 1 GAVETINHA E 2 GAVETAS 410X384X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este devem ser fixados diretamente na parte inferior da mesa.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.193,35
145	GAVETEIRO TELESCÓPICO SUSPENSO COM 1 GAVETINHA E 1 ARQUIVO 410X384X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.os gaveteiros suspensos aos tampos com pés painel,este devem ser fixados diretamente na parte inferior da mesa.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.141,46
146	GAVETEIRO TELESCÓPICO VOLANTE COM 1 GAVETINHA E 3 GAVETAS 410X384X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.Os gaveteiros volantes possuem quatro rodízios de nylon na cor preta.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.535,82
147	GAVETEIRO TELESCÓPICO VOLANTE COM 1 GAVETINHA E 1 GAVETA E 1 ARQUIVO 410X585X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.Os gaveteiros volantes possuem quatro rodízios de nylon na cor preta.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.512,77
148	GAVETEIRO TELESCÓPICO FIXO COM 4 GAVETAS/1 COM CHAVE 410X705X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.Os gaveteiros fixos devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo.		UND
EMPRESA VENCEDORA		MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.759,51

149	GAVETEIRO TELESCÓPICO FIXO COM 2 GAVETAS E 1 ARQUIVO 410X705X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.Os gaveteiros fixos devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.715,26
150	GAVETEIRO TELESCÓPICO FIXO COM 2 ARQUIVOS 410X705X570MM - Os corpos e frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas deMDPmelaminico com15mmde espessura.As gavetas devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mmde espessura pintados em microtextura.A gavetinha porta objetos fixa é FÁBRICAda emPVC.O sistema anti-tombamento permite a abertura de uma gaveta por vez. A fechadura trava simultaneamente todas as gavetas.Os trilhos telescópicos permitem a extração total das gavetas.Os gaveteiros fixos devem possuir rodapés na parte frontal e traseira do módulo.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.638,45
151	ARMÁRIO 1 PORTA 397X705X485MM-Os corpos dos armários devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm com bordas em PVC de 1mm nos quatro lados de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os armários podem ser utilizados com ou sem portas.Os armários devem possuir prateleiras internas reguláveis que permitam a variação de altura, através de perfurações laterais com bucha de nylon e parafusos especiais.As portas devem ser fixadas com dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, facilitando o acesso a parte interna.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.338,25
152	ARMÁRIO 2 PORTAS 397X1345X485MM-Os corpos dos armários devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm com bordas em PVC de 1mm nos quatro lados de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os armários podem ser utilizados com ou sem portas.As prateleiras internas reguláveis que permitam a variação de altura, através de perfurações laterais com bucha de nylon e parafusos especiais. sendo 02 móveis e uma fixaAs portas devem ser fixadas com dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, facilitando o acesso a parte interna.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.115,74
153	ARMÁRIO 2 PORTAS 397X1665X485MM-Os corpos dos armários devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm com bordas em PVC de 1mm nos quatro lados de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os armários podem ser utilizados com ou sem portas.As prateleiras internas reguláveis que permitam a variação de altura, através de perfurações laterais com bucha de nylon e parafusos especiais. sendo 03 móveis e 01 fixa.As portas devem ser fixadas com dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, facilitando o acesso a parte interna.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.432,77
154	ARMÁRIO 2 PORTAS 397X705X485MM-Os corpos dos armários devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm com bordas em PVC de 1mm nos quatro lados de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os armários podem ser utilizados com ou sem portas.As prateleiras internas reguláveis que permitam a variação de altura, através de perfurações laterais com bucha de nylon e parafusos especiais- 01 fixa.As portas devem ser fixadas com dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, facilitando o acesso a parte interna.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.791,04
155	ARMÁRIO 4 PORTAS 397X1345X485MM-Os corpos dos armários devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm com bordas em PVC de 1mm nos quatro lados de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os armários podem ser utilizados com ou sem portas.As prateleiras internas reguláveis que permitam a variação de altura, através de perfurações laterais com bucha de nylon e parafusos especiais.Sendo 02 prateleiras móveis e 01 base intermediária fixa.As portas devem ser fixadas com dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, facilitando o acesso a parte interna.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.977,27
156	ARMÁRIO 4 PORTAS 397X1665X485MM-Os corpos dos armários devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm com bordas em PVC de 1mm nos quatro lados de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os armários podem ser utilizados com ou sem portas.As prateleiras internas reguláveis que permitam a variação de altura, através de perfurações laterais com bucha de nylon e parafusos especiais.Sendo 03 prateleiras móveis e 01 base intermediária fixa.As portas devem ser fixadas com dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, facilitando o acesso a parte interna.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.430,41
157	ARQUIVOS TELESCÓPICO 2 GAVETÕES 794X705X485MM - Os corpos e frentes dos arquivos devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mm de espessura.As portas dos arquivos FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os gavetões devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura pintados em microtextura, com capacidade de carga para 30kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um gavetão por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os gavetões.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões.Devem ter um puxador em cada frente de gaveta.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.501,05
158	ARQUIVOS TELESCÓPICO 4 GAVETÕES 794X1345X485MM - Os corpos e frentes dos arquivos devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mm de espessura.As portas dos arquivos FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os gavetões devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura pintados em microtextura, com capacidade de carga para 30kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um gavetão por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os gavetões.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões.Devem ter um puxador em cada frente de gaveta	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.863,53
159	ARQUIVOS TELESCÓPICO 2 GAVETÕES E 2 PORTAS 794X1345X485MM - Os corpos e frentes dos arquivos devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mm de espessura.As portas dos arquivos FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os gavetões devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura pintados em microtextura, com capacidade de carga para 30kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um gavetão por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os gavetões.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões.Devem ter um puxador em cada frente de gaveta.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.707,44
160	ARQUIVOS TELESCÓPICO 2 GAVETÕES E 2 PORTAS 794X1665X485MM - Os corpos e frentes dos arquivos devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mm de espessura.As portas dos arquivos FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico com 15mm de espessura ou VIDRO com 6mm de espessura.Os gavetões devem ser FÁBRICAdas em placas de MDP melaminico, no mesmo acabamento dos corpos, com fundo em MDF de 3mm de espessura pintados em microtextura, com capacidade de carga para 30kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um gavetão por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os gavetões.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões.Devem ter um puxador em cada frente de gaveta.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	4.167,37
161	ARQUIVOS METÁLICOS 2 GAVETÕES 794X705X485MM -Os corpos e as frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.Os gavetões são metálicos, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para 60kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um arquivo por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os arquivos.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	4.342,00
162	ARQUIVOS METÁLICOS 4 GAVETÕES 794X1345X485MM -Os corpos e as frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.Os gavetões são metálicos, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para 60kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um arquivo por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os arquivos.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	7.703,18
163	ARQUIVOS METÁLICOS 2 GAVETÕES E 2 PORTAS 794X1345X485MM -Os corpos e as frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.Os gavetões são metálicos, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para 60kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um arquivo por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os arquivos.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	5.226,28
164	ARQUIVOS METÁLICOS 2 GAVETÕES E 2 PORTAS 794X1665X485MM -Os corpos e as frentes dos gaveteiros devem ser FÁBRICAdos em placas de MDP melaminico com15mmde espessura.Os gavetões são metálicos, pintadas em epóxi-pó preto, com capacidade de carga para 60kg cada.O sistema anti-tombamento permite a abertura de um arquivo por vez.A fechadura trava simultaneamente todos os arquivos.Os trilhos telescópicos permitem a extração total dos gavetões.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	5.609,56

LOTE 13 – MESA, ESCRIVANINHA, BALCÃO E ESTANTES

ITENS	ESPECIFICAÇÃO	UND
01	ESCRIVANINHA RETANGULAR 1838X919X730MM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.	UND
EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.971,78
02	ESCRIVANINHA RETANGULAR 1685X765X730MM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal	UND

	deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura..			
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.701,27	
03	ESCRIVANINHA RETANGULAR 1530X765X730MM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.613,66	
04	ESCRIVANINHA "D" 1838X997X730MM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.058,26	
05	ESCRIVANINHA "P" ESQUERDA 1838X1060X730MM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.938,10	
06	ESCRIVANINHA "P" DIREITA 1838X1060X730MM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.938,10	
07	MESA DE EXTENSÃO 1220X610X730MMMM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.232,58	
08	MESA DE EXTENSÃO 1064X610X730MMMM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.145,02	
09	MESA PONTE 1220X610X730MMMM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.063,23	
10	MESA PONTE 1067X610X730MMMM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	958,06	
11	MESA PONTE CURVA 1220X610X730MMMM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.081,91	
12	MESA PONTE CURVA 1067X610X730MMMM - Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.Os pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.O painél frontal deve ser FÁBRICAdo em MDP BP com 15mm de espessura revestido com borda de 0,45mm de espessura.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.004,55	
13	BALCÃO ABERTO 1838X610X730 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.751,81	
14	BALCÃO ABERTO 1685X610X730 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.680,28	
15	BALCÃO ABERTO CURVO ESQUERDO1838X610X730 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.779,82	
16	BALCÃO ABERTO CURVO DIREITO1838X610X730 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.			UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$	
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.779,82	
17	BALCÃO ARQUIVO 917X610X730 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de			UND

	trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.696,40
18	BALCÃO ARQUIVO 881X560X700 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.240,93
19	BALCÃO 2 PORTAS 917X610X730 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.139,74
20	BALCÃO 2 PORTAS E 2 ARQUIVOS 917X610X1720 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	4.850,81
21	BALCÃO 2 PORTAS E 2 ARQUIVOS 610X610X1720 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.558,63
22	BALCÃO 4 ARQUIVOS 917X610X1365 - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	4.229,06
23	BALCÃO 2 PORTAS 917X610X1720MM - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.800,51
24	BALCÃO 2 PORTAS E 2 GAVETAS ARQUIVOS 1836X610X730MM - As mesas devem ser fornecidas completas, com tampos, pés painéis, painéis frontais e sapatas. Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro deve ser revestido com fita de borda de PVC com 2 mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.O pés devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28mm de espessura revestidos com borda de PVC 2mm lisa, dotados de sapatas niveladoras.As portas devem ser FÁBRICAdas com 15mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiça tipo tambor com mola de pressão.Os arquivos devem possuir gavetas com corrediças FÁBRICAdas em chapas zincadas eletroliticamente.Seu deslizamento é leve e suave, feito através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, com curso entre seus batentes limitadores maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade dos Arquivos. Os arquivos possuem ainda um perfil de PVC e suportes metálicos que permitem a utilização de pastas suspensas. As sapatas devem ser reguláveis com abertura mínima de10mm e abertura máxima de 30 mm de altura. Os balcões abertos podem receber gaveteiros e funcionar como plano de trabalho, principalmente na composição de estação de trabalho.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	4.745,73
25	ESTANTE AÉREA COM PORTA MADEIRA 1836X390X991MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.681,44
26	ESTANTE AÉREA COM PORTA MADEIRA 1683X390X991MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.538,21
27	ESTANTE AÉREA COM PORTA VIDRO 1836X390X991MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.552,76
28	ESTANTE AÉREA COM PORTA VIDRO 1683X390X991MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
	• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.365,73
29	ESTANTE AÉREA COM PORTA MADEIRA 1836X390X530MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e		UND

	ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.170,64
30	ESTANTE AÉREA COM PORTA MADEIRA 1836X390X530MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.170,64
31	ESTANTE AÉREA COM PORTA MADEIRA 917X390X991MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.917,38
32	ESTANTE AÉREA COM PORTA VIDRO 917X390X991MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.616,05
33	ARMÁRIO AÉREA COM PORTA MADEIRA 991X390X530MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.162,08
34	ARMÁRIO AÉREA COM PORTA VIDRO 991X390X530MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP. As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.684,09
35	ESTANTE SEM PORTA 917X390X761MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.230,98
36	ESTANTE SEM PORTA 917X390X1220MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.856,45
37	ESTANTE SEM PORTA 917X390X1720MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.493,01
38	ESTANTE COM PORTA DE MADEIRA917X390X1720MM- Os tampos devem ser FÁBRICAdos em MDP BP com 28 mm de espessura e seu perímetro é revestido com fita de borda de PVC com 2mm, sendo em partes do tampo com borda lisa e ranhurada.As laterais devem ser FÁBRICAdos em MDP BP.As portas dos armários devem ser FÁBRICAdas com 15 mm de espessura, com fechaduras individuais tipo cilindro e dobradiças tipo tambor com mola de pressão.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10 mm e abertura máxima de 30 mm de altura.A montagem é feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal, presa a uma bucha plástica, e porca de fixação rotofix, conferindo grande segurança e firmeza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.302,97
39	GAVETEIRO 2 GAVETAS E 1 ARQUIVO - A estrutura do gaveteiro deve ser de 15mm.As frentes das gavetas devem ser FÁBRICAdas em MDP BP de 15mm de espessura.As gavetas devem ser construídas em MDF com acabamento em impressão UV.Sendo os gaveteiros intercambiáveis com mecanismo de fechadura frontal tipo cilindro, com tranca simultânea para todas as gavetas, e corrediças metálicas que asseguram deslizamento leve e suave.O gevetão e o arquivo para pastas suspensas rdevem ser reforçados, com corrediças metálicas que oferecem deslizamento leve e silencioso, através de esferas de aço com curso entre seus batentes maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade da gaveta. Os gaveteiros e arquivos possuem trilhos com extração total das gavetas.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.722,56
40	GAVETEIRO 2 GAVETAS ARQUIVO - A estrutura do gaveteiro deve ser de 15mm.As frentes das gavetas devem ser FÁBRICAdas em MDP BP de 15mm de espessura.As gavetas devem ser construídas em MDF com acabamento em impressão UV.Sendo os gaveteiros intercambiáveis com mecanismo de fechadura frontal tipo cilindro, com tranca simultânea para todas as gavetas, e corrediças metálicas que asseguram deslizamento leve e suave.O gevetão e o arquivo para pastas suspensas rdevem ser reforçados, com corrediças metálicas que oferecem deslizamento leve e silencioso, através de esferas de aço com curso entre seus batentes maior que o comprimento nominal dos trilhos, permitindo total acesso a profundidade da gaveta.Os gaveteiros e arquivos possuem trilhos com extração total das gavetas.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.540,51
41	MESA DE REUNIÕES DIAMETRO 1220MM -As mesas de reunião são fornecidas completas, com tampos,painéis, pés painéise sapatas.Os tampos e os pés painéis devem ser FÁBRICAdos com 28mm de espessura.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10mm e abertura máxima de 30mm de altura.A montagem deve ser feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal.presa a uma bucha plástica, e porca de fixação minifix, conferindo grande segurança e firmaza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.565,33
42	MESA DE REUNIÕES DIAMETRO 1067MM -As mesas de reunião são fornecidas completas, com tampos,painéis, pés painéise sapatas.Os tampos e os pés painéis devem ser FÁBRICAdos com 28mm de espessura.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10mm e abertura máxima de 30mm de altura.A montagem deve ser feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal.presa a uma bucha plástica, e porca de fixação minifix, conferindo grande segurança e firmaza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.374,50
43	MESA DE REUNIÕES DIAMETRO 917MM -As mesas de reunião são fornecidas completas, com tampos,painéis, pés painéise sapatas.Os tampos e os pés painéis devem ser FÁBRICAdos com 28mm de espessura.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10mm e abertura máxima de 30mm de altura.A montagem deve ser feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal.presa a uma bucha plástica, e porca de fixação minifix, conferindo grande segurança e firmaza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.187,83
44	MESA DE REUNIÕES 1838x917x730MM -As mesas de reunião são fornecidas completas, com tampos,painéis, pés painéise sapatas.Os tampos e os pés painéis devem ser FÁBRICAdos com 28mm de espessura.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10mm e abertura máxima de 30mm de altura.A montagem deve ser feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal.presa a uma bucha plástica, e porca de fixação minifix, conferindo grande segurança e firmaza aos móveis.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.681,82
45	MESA DE REUNIÕES 2440x1067x730MM -As mesas de reunião são fornecidas completas, com tampos,painéis, pés painéise sapatas.Os tampos e os pés painéis devem ser FÁBRICAdos com 28mm de espessura.As sapatas são reguláveis com abertura mínima de 10mm e abertura máxima de 30mm de altura.A montagem deve ser feita através de cavilhas de madeira e conjunto de haste de metal.presa a uma bucha plástica, e porca de fixação minifix, conferindo grande segurança e firmaza aos móveis		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
•	FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.189,12
46	ARMARIO COM PORTAS DE CORRER MODULADO (1000X473X2600mm) -Estante modulada composta de 2 laterais, base inferior e superior, costas, 5 prateleiras removíveis e porta de correr em perfil de aluminio com vidro branco, feitas de tampo retangulares FÁBRICAdos em painéis de madeira aglomerada MDP E1 (Painel de Partículas de Media Densidade que possuem baixa emissão de formoldeídos) com 22 mm de espessura com exceção das costas que possui espessura de 10 mm. Os painéis de MDP são formados por partículas de madeira (eucalipto ou pinus) trituradas, provenientes de reflorestamento, selecionadas e aglutinadas entre si através de resinas sintéticas por meio calor e pressão produzidos em três camadas para maior estabilidade da peça sendo as camadas externas mais compactadas e lisas para revestimento com laminado na cor branca. O laminado é		UND

	composto de uma camada de papel kraft com resina fenólica, uma camada de papel decorativo com resina melamínica e uma camada de resina melamínica, essas camadas são termo fundidas através de prensagem em alta temperatura e em baixa pressão, formando com a superfície do painel um corpo único e indissolúvel. Sendo o padrão do laminado branco. A densidade média da peça é de 750 Kg/m³.Encabeçamento em fita de borda de PVC no padrão branco de 2 mm de espessura com raio de 2 mm, reta revestindo todo o perímetro do tampo, fixadas através de colas ativadas com calor. Dimensão total da estante modulada de 1000 x 473 x 2600 mm.Cada módulo é composto por cinco prateleiras de 25 mm de espessura fixadas com 4 suportes em zamak resistente a corrosão suportando uma carga de até 30 kg. As costas são encaixadas em ranhuras recuadas 15 mm da parede evitando mofo e umidade, no acabamento laminado plástico branco formada por dois tampos de 10 mm de espessura. A base inferior e superior possui 25 mm de altura no acabamento laminado plástico branco.Sistema de porta de correr com trilho de sustentação da porta fixo ao piso e trilho guia fixo no teto, o acabamento do sistema junto ao teto e porta é dado pelo próprio trilho, a fixação do trilho no teto é feita através de parafusos e buchas hilti. A porta é em perfil de alumínio puxador com 30 mm de espessura no qual será encaixado um painel em vidro temperado e serigrafado na cor branca com 4 mm de espessura resistente ao risco, ao desplacamento e ao desbotamento. As barras de perfis em alumínio deverão ser anodizadas, recebendo banho de óxido nitroso com proteção contra corrosão.	

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	8.545,20

47	PAINÉIS DE REVESTIMENTO DE PAREDE EM MADEIRA NATURAL 1200X2730X15MM.Os painéis de revestimento da parede devem ser compostos por placas FÁBRICAdas em painéis de madeira aglomerada MDP E1 (Painel de Partículas de Media Densidade que possuem baixa emissão de formoldeídos) com 15mm de espessura. Os painéis de MDP são formados por partículas de madeira (eucalipto ou pinus) trituradas, provenientes de reflorestamento, selecionadas e aglutinadas entre si através de resinas sintéticas por meio calor e pressão produzidos em três camadas para maior estabilidade da peça sendo as camadas externas mais compactadas e lisas para revestimento com lâmina de madeira natural no acabamento pau ferro. A lamina importada da itália (European Wood) e composta de madeira multilaminada que passa por um processo de faqueamento, tingimento, composição, colagem, prensagem, esquadramento, corte e inspeção final. A densidade média da peça é de 750 Kg/m³. Encabeçamento em fita de borda madeirada no padrão pau ferro de 2 mm de espessura com raio de 2 mm, reta revestindo todo o perímetro do tampo, fixadas através de colas ativadas com calor. Os painéis deverão ter recortes em "U" na parte sem acabamento para serem fixados nas paredes com réguas metálicas facilitando a retirada das peças para uma possível manutenção da parede.Sistema de porta de correr com trilho de sustentação da porta fixo ao piso e trilho guia fixo no teto, o acabamento do sistema junto ao teto e porta é dado pelo próprio trilho, a fixação do trilho no teto é feita através de parafusos e buchas hilti. A porta e os trilhos são em perfil de alumínio puxador com 30 mm de espessura no qual serao encaixados três painéis de madeira FÁBRICAdos em MDP E1 (Painel de Partículas de Media Densidade que possuem baixa emissão de formoldeídos) com 8mm de espessura. Os painéis de MDP são formados por partículas de madeira (eucalipto ou pinus) trituradas, provenientes de reflorestamento, selecionadas e aglutinadas entre si através de resinas sintéticas por meio calor e pressão produzidos em três camadas para maior estabilidade da peça sendo as camadas externas mais compactadas e lisas para revestimento com lâmina de madeira natural no acabamento pau ferro. A lamina importada da itália (European Wood) e composta de madeira multilaminada que passa por um processo de faqueamento, tingimento, composição, colagem, prensagem, esquadramento corte e inspeção final. A densidade média da peça é de 750 Kg/m³. As barras de perfis em alumínio serão na cor preta e deverão ser anodizadas, recebendo banho de óxido nitroso com proteção contra corrosão.A estrutura das portas de correr será dividida em três partes a fim de obter maior estabilidade na peça.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.886,38

48	ARMÁRIOS PARA BANCADA DE COZINHAS E BANHEIROS - 1000x650 x 610mm - O armário é totalmente estruturada com perfis de alumínio anodizados, com seus componentes podendo ser encaixados ou fixados através de parafusos.Os corpos podem ser contruídos com portas, sendo que estas podem ser de madeira e/ou vidro. A componibilidade destes corpos é feita através de parafusos de união, os quais fixam um corpo ao outro.A sustentação dos corpos se dá através do mecanismo denominado "pênsil", que tem como principais características a regulagem da altura "nivelamento" e conseqüentemente a sustentação.Os corpos com portas possuem o fechamento das bases e costas em vidro temperado 4mm de espessura na cor prata.Os corpos para pia não possuem fechamentos nas bases e costas.Os fechamentos laterais dos corpos são opcionais.Dentre as principais características do alumínio, está a grande resistência à corrosão atmosférica, devido à camada de óxido que recobre o metal, que é formada quando ele é exposto ao ar. Tal camada, entre outras características, apresenta grande aderência e alta resistividade elétrica sendo, portanto, protetora.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.961,75

49	ARMÁRIOS SUPERIOR PARA COZINHAS E BANHEIROS - 1000x720 x 360mm - Os componentes dos corpos (bases superiores e laterais com 15mm de espessura, prateleiras e bases inferiores com 22mm e costas com 10mm) são FÁBRICAdos em placas de madeira MDP(média densidade de partículas) nos acabamentos melamínico MDPbranco.Os componentes dos corpos (bases, laterais e costas) no acabamento reticula têm acabamento externo branco.As prateleiras têm 22mm de espessura, evitando o empenamento, e utilizam 4 suportes em zamak(liga especial de alumínio e zinco) com grande resistência mecânica e contra a corrosão.As bordas são revestidas com perfis de PVC, principalmente as que ficarão contra a parede(bordas ocultas), evitando a ação da umidade. Os perfis dePVCsão resistentes ao amarelamento. As dobradiças em aço são revestidas com banho especial de cromo, resistem à corrosão e permitem rapidez na montagem e desmontagem, com regulagem perfeita das portas no sentido transversal/longitudinal e aberturas de 105ºe165º (para armário ângulo).	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	1.171,35

50	GAVETEIRO PARA BANCADA COZINHA 500 X 650 X610 -Esta linha de corpos de cozinhas é totalmente estruturada com perfis de alumínio anodizados, com seus componentes podendo ser encaixados ou fixados através de parafusos.Os corpos podem ser contruídos com gavetas .A componibilidade destes corpos é feita através de parafusos de união, os quais fixam um corpo ao outro.A sustentação dos corpos se dá através do mecanismo denominado "pênsil", que tem como principais características a regulagem da altura "nivelamento" e conseqüentemente a sustentação.Os corpos com portas possuem o fechamento das bases e costas em vidro temperado 4mm de espessura na cor prata. Os corpos para pia, gavetas e gavetões não possuem fechamentos nas bases e costas. Os fechamentos laterais dos corpos são opcionais. Dentre as principais características do alumínio, está a grande resistência à corrosão atmosférica, devido à camada de óxido que recobre o metal, que é formada quando ele é exposto ao ar. Tal camada, entre outras características, apresenta grande aderência e alta resistividade elétrica sendo, portanto, protetora. Com o objetivo de proporcionar uma proteção mais duradoura, procura-se obter a camada de óxido, em espessuras maiores que a natural, utilizando o processo denominado como anodização.Este processo confere aos perfis uma boa aderência, baixa elasticidade, elevada resitência à corrosão e aos agentes químicos, bem como ao desgaste mecânico, e sua capacidade de coloração é boa, pois a camada de óxido pode absorver pigmentos corantes.Com relação aos aspectos acima citados, destacamos como principais características desta linha:- Possibilidade de utilização em ambientes relativamente úmidos e/ou ambientes em que o armário fica exposto continuamente à água;- A lavagem destes pode ser feita com água, sem a possibilidade de que ocorra o normal "inchamento" queocorreria se estes fossem de madeira. Os trilhos utilizados nestas gavetas serão do tipo Tandembox em aço inox	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	5.132,36

51	PORTAS DE ALUMÍNIO E VIDRO TEMPERADO EM TRÊS PARTES PARA PORTAS DE PASSAGEM COM TRILHO NO CHÃO - Os perfis do sistema de portas de passagem possuem acabamento em ambos os lados, e com seu peso totalmente distribuído na parte inferior deslizam através de carrinhos sobre um trilho guia no piso, fixo com fita dupla face. O sistema permite acabamento em ambos os lados da porta, com utilização de um ou dois vidros de 4 mm ou painel de melamina, microtextura ou madeira, com 10mm de espessura. : ao utilizar acabamento nos dois lados da porta com vidro duplo, cuidar as combinações das cores sólidas, espelhos e os vidros translúcidos: (incolor, refletente, pisis bronze, cannes e optical), pois podem copiar (filmar) o acabamento interno do outro vidro distorcendo as cores. Porta perfil alumínio puxador com 42 mm de espessura.O acabamento superior, junto ao teto e porta, é dado pelo próprio trilho guia e na lateral, junto à parede e porta, é dado pelo perfil lateral, que fixado junto à parede, tem a função de acabamento e serve como distanciador para a porta. Para fixação do trilho superior em tetos de concreto utilizar parafusos e bucha plástica, porém em tetos de gesso utilizar parafusos e bucha hilti. O sistema de amortecimento no fechamento das portas é opcional e aclopado na parte superior das mesmas, acionado pelo batente superior. Assim, para o uso do sistema de amortecimento o pino batente superior deve ser retirado. O sistema permite um peso máximo por porta de 150kg. Na porta de passagem os painéis de vidro podem ser colocados em ambos os lados da porta.Dimensão máxima 1608 x 3000 x 42mm.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	13.259,02

52	PORTAS DE ALUMÍNIO PAINEL DE MADEIRA EM TRÊS PARTES PARA PORTAS DE PASSAGEM COM TRILHO NO CHÃO - Os perfis do sistema de portas de passagem possuem acabamento em ambos os lados, e com seu peso totalmente distribuído na parte inferior deslizam através de carrinhos sobre um trilho guia no piso, fixo com fita dupla face. O sistema permite acabamento em ambos os lados da porta, com utilização de um ou dois vidros de 4 mm ou painel de melamina, microtextura ou madeira, com 10mm de espessura. : ao utilizar acabamento nos dois lados da porta com vidro duplo, cuidar as combinações das cores sólidas, espelhos e os vidros translúcidos: (incolor, refletente, pisis bronze, cannes e optical), pois podem copiar (filmar) o acabamento interno do outro vidro distorcendo as cores. Porta perfil alumínio puxador com 42 mm de espessura.O acabamento superior, junto ao teto e porta, é dado pelo próprio trilho guia e na lateral, junto à parede e porta, é dado pelo perfil lateral, que fixado junto à parede, tem a função de acabamento e serve como distanciador para a porta. Para fixação do trilho superior em tetos de concreto utilizar parafusos e bucha plástica, porém em tetos de gesso utilizar parafusos e bucha hilti. O sistema de amortecimento no fechamento das portas é opcional e aclopado na parte superior das mesmas, acionado pelo batente superior. Assim, para o uso do sistema de amortecimento o pino batente superior deve ser retirado. O sistema permite um peso máximo por porta de 150kg. Os painés de madeira com 10mm de espessura não possuem rebaixe. Dimensão máxima 1608 x 3000 X 42mm.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	7.634,49

53	PORTAS DE ALUMÍNIO PAINÉL DE MADEIRA INTEIRO PARA PORTAS DE PASSAGEM COM TRILHO NO CHÃO - Os perfis do sistema de portas de passagem possuem acabamento em ambos os lados, e com seu peso totalmente distribuído na parte inferior deslizam através de carrinhos sobre um trilho guia no piso, fixo com fita dupla face. O sistema permite acabamento em ambos os lados da porta, com utilização de um ou dois vidros de 4 mm ou painel de melamina, microtextura ou madeira, com 10mm de espessura. : ao utilizar acabamento nos dois lados da porta com vidro duplo, cuidar as combinações das cores sólidas, espelhos e os vidros translúcidos: (incolor, refletente, pisis bronze, cannes e optical), pois podem copiar (filmar) o acabamento interno do outro vidro distorcendo as cores. Porta perfil alumínio puxador com 42 mm de espessura.O acabamento superior, junto ao teto e porta, é dado pelo próprio trilho guia e na lateral, junto à parede e porta, é dado pelo perfil lateral, que fixado junto à parede, tem a função de acabamento e serve como distanciador para a porta. Para fixação do trilho superior em tetos de concreto utilizar parafusos e bucha plástica, porém em tetos de gesso utilizar parafusos e bucha hilti. O sistema de amortecimento no fechamento das portas é opcional e aclopado na parte superior das mesmas, acionado pelo batente superior. Assim, para o uso do sistema de amortecimento o pino batente superior deve ser retirado. O sistema permite um peso máximo por porta de 150kg. Os painés de madeira com 10mm de espessura não possuem rebaixe. Dimensão máxima 1108 x 2700mm.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	5.842,78

54	PORTAS DE ALUMÍNIO E VIDRO TEMPERADO INTEIRO PARA PORTAS DE PASSAGEM COM TRILHO NO CHÃO - Os perfis do sistema de portas de passagem possuem acabamento em ambos os lados, e com seu peso totalmente distribuído na parte inferior deslizam através de carrinhos sobre um trilho guia no piso, fixo com fita dupla face. O sistema permite acabamento	UND

	em ambos os lados da porta, com utilização de um ou dois vidros de 4 mm ou painel de melamina, microtextura ou madeira, com 10mm de espessura. : ao utilizar acabamento nos dois lados da porta com vidro duplo, cuidar as combinações das cores sólidas, espelhos e os vidros translúcidos: (incolor, refletente, pisis bronze, cannes e optical), pois podem copiar (filmar) o acabamento interno do outro vidro distorcendo as cores. Porta perfil alumínio puxador com 42 mm de espessura.O acabamento superior, junto ao teto e porta, é dado pelo próprio trilho guia e na lateral, junto à parede e porta, é dado pelo perfil lateral, que fixado junto à parede, tem a função de acabamento e serve como distanciador para a porta. Para fixação do trilho superior em tetos de concreto utilizar parafusos e bucha plástica, porém em tetos de gesso utiliza parafusos e bucha hilti. O sistema de amortecimento no fechamento das portas é opcional e aclopado na parte superior das mesmas, acionado pelo batente superior. Assim, para o uso do sistema de amortecimento o pino batente superior deve ser retirado. O sistema permite um peso máximo por porta de 150kg. Na porta de passagem os painéis de vidro podem ser colocados em ambos os lados da porta.dIMENSÃO MÁXIMA - 1108 x 2700 x42mm.		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**8.775,57**
55	CADEIRA EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO -Assento e encosto são FÁBRICAdos em polipropileno virgem com carga mineral para garantir maior resistência mecânica.No polipropileno é acrescentado também o aditivo anti-UV, que protege o material plástico da agressão da luz solar, garantindo maior durabilidade do próprio plástico e da sua cor.Assento - Largura máx: mm 410/ Profundidade: mm 390/Peso: Kg 0,979.Na superfície superior é dado um acabamento superficial (textura) com finalidade estética e que também reduz o risco de escorregar. Não existem bordas ou outros elementos que poderiam reter líquidos e poeira, ou que poderiam dificultar a circulação sanguínea.A parte inferior possui as estruturas de reforço e para fixação do assento na estrutura. A fixação do assento na estrutura é realizada por parafusos.Encosto - Largura máx: 440mm/Altura: 290mm/Peso: Kg 0,528.Na superfície é dado um acabamento superficial (textura) com finalidade estética e que também reduz o risco de escorregar. Não existem bordas ou outros elementos que poderiam reter líquidos e poeira, ou que poderiam dificultar a circulação sanguínea.No centro do encosto existe um vão de forma oval que permite o manuseio em total segurança da cadeira.O encosto é fixado na estrutura pelo encaixe dos tubos metálicos nos canais de encaixe e a fixação é feita exclusivamente por pressão (sistema "macho-fêmea"), sem utilização de parafusos ou rebites.A fixação do assento acontece por parafusos. A fixação do encosto é por pressão do próprio encosto na estrutura metálica, por sistema "macho-fêmea".Altura (do chão até o encosto):800mm/Larguramáx:440mm /Profundidade:500mm/Altura do assento:460mm.Os pés são unidos (por solda MIG) por travessas metálicas na parte de cima, formando o apóio estrutural doassento.Ponteiras plásticas garantem o regular apoio ao chão.Pés: tubo redondo aço-carbono diam. 7/8" (22,22mm) /espess. 1,50mm.Travessas assento: tubo redondo diam. 5/8" (15,88mm) /espess. 1,50mm.Ponteira: ponteira sanfonada 7/8"emplástico Parafusos: tipo mittiplastic 5x20.Acabamentos da estrutura metálica Pintura epóxi cor preta, cinza texturizada e cromado (tratamento superficial Ni-Cr).		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**599,10**
56	CADEIRA PRESIDENTE EM AÇO TUBULAR E BASE DE ALUMÍNIO - A coluna de regulagem devem ser confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80x1,50mm, montada com pistão a gás importado,com conificação 1º26' inferior e superior e curso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno - Poliacetal Copolímero) material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e no movimento giratório, com ajuste H7 (0,02mm). Como componente e acessório de acabamento, possui telescópio pirâmide injetadoempolipropileno copolímero. Base de alumínio confeccionada com liga especial deAlumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão. Possui diâmetro de 720mm, estabelece em sua extremidade a fixação de rodízios em nylon com banda de poliuretano. São fornecidas com acabamento em tinta pó epóxi na cor prata.O mecanismo deve ser confeccionado em chapa de aço SAE 1008/1010 FQDO estampado com 3,0mm de espessura que garante boa resistência mecânica e placa do cone morse confeccionada em alumínio injetado, recomendado para poltronas tipo diretor e presidente, os acabamentos da alavanca são confeccionados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi.Acoplamento à furação do assento medindo-se 200x195.Sua inclinação mínima é de -3º e máxima de 20º. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulo exclusivo localizado na parte frontal. Mecanismo com ponto de giro avançado em 165mm ao do eixo de giro horizontal dotado de sistema antishock assim proporcionando excelente conforto.Dotado de bloqueio no movimento de inclinação em 4 posições por meio de uma alavanca exclusiva localizada no lado esquerdo e regulagem de altura através da alavanca localizada ao lado direito do mecanismo. A estrutura do encosto é composto por moldura e tela em poliamida,integradas por processo de sobre injeção especial, dotado de apoio lombar regulável através de manípulo de ajuste e apoio de cabeça regulável confeccionado em poliamida. Possui suporte de encosto em alumínio injetado na cor prata pintado através de pulverização eletrostática. A estrutura possui braços integrados confeccionados em poliamida com apoio de braços dispostos de movimentos transversais e angulares. A espuma de assento e encosto de cabeças são produzidas em poliuretano expandido com densidade de 65Kg/m³com variação de +-5%.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**7.650,35**
57	CADEIRA DIRETOR EM AÇO TUBULAR E BASE DE ALUMÍNIO - A coluna de regulagem devem ser confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80x1,50mm, montada com pistão a gás importado,com conificação 1º26' inferior e superior e curso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno - Poliacetal Copolímero) material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e no movimento giratório, com ajuste H7 (0,02mm). Como componente e acessório de acabamento, possui telescópio pirâmide injetadoempolipropileno copolímero. Base de alumínio confeccionada com liga especial deAlumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão. Possui diâmetro de 720mm, estabelece em sua extremidade a fixação de rodízios em nylon com banda de poliuretano. São fornecidas com acabamento em tinta pó epóxi na cor prata.O mecanismo deve ser confeccionado em chapa de aço SAE 1008/1010 FQDO estampado com 3,0mm de espessura que garante boa resistência mecânica e placa do cone morse confeccionada em alumínio injetado, recomendado para poltronas tipo diretor e presidente, os acabamentos da alavanca são confeccionados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi.Acoplamento à furação do assento medindo-se 200x195.Sua inclinação mínima é de -3º e máxima de 20º. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulo exclusivo localizado na parte frontal. Mecanismo com ponto de giro avançado em 165mm ao do eixo de giro horizontal dotado de sistema antishock assim proporcionando excelente conforto.Dotado de bloqueio no movimento de inclinação em 4 posições por meio de uma alavanca exclusiva localizada no lado esquerdo e regulagem de altura através da alavanca localizada ao lado direito do mecanismo. A estrutura do encosto é composto por moldura e tela em poliamida,integradas por processo de sobre injeção especial, dotado de apoio lombar regulável através de manípulo de ajuste e apoio de cabeça regulável confeccionado em poliamida. Possui suporte de encosto em alumínio injetado na cor prata pintado através de pulverização eletrostática. A estrutura possui braços integrados confeccionados em poliamida com apoio de braços dispostos de movimentos transversais e angulares. A espuma de assento e encosto de cabeças são produzidas em poliuretano expandido com densidade de 65Kg/m³com variação de +-5%.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**7.586,71**
58	CADEIRA APROXIMAÇÃO PÉ "S" EM AÇO TUBULAR E BASE DE ALUMÍNIO - A coluna de regulagem devem ser confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80x1,50mm, montada com pistão a gás importado,com conificação 1º26' inferior e superior e curso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno - Poliacetal Copolímero) material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem de altura e no movimento giratório, com ajuste H7 (0,02mm). Como componente e acessório de acabamento, possui telescópio pirâmide injetadoempolipropileno copolímero. Base de alumínio confeccionada com liga especial deAlumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão. Possui diâmetro de 720mm, estabelece em sua extremidade a fixação de rodízios em nylon com banda de poliuretano. São fornecidas com acabamento em tinta pó epóxi na cor prata.O mecanismo deve ser confeccionado em chapa de aço SAE 1008/1010 FQDO estampado com 3,0mm de espessura que garante boa resistência mecânica e placa do cone morse confeccionada em alumínio injetado, recomendado para poltronas tipo diretor e presidente, os acabamentos da alavanca são confeccionados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi.Acoplamento à furação do assento medindo-se 200x195.Sua inclinação mínima é de -3º e máxima de 20º. Possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulo exclusivo localizado na parte frontal. Mecanismo com ponto de giro avançado em 165mm ao do eixo de giro horizontal dotado de sistema antishock assim proporcionando excelente conforto.Dotado de bloqueio no movimento de inclinação em 4 posições por meio de uma alavanca exclusiva localizada no lado esquerdo e regulagem de altura através da alavanca localizada ao lado direito do mecanismo. A estrutura do encosto é composto por moldura e tela em poliamida,integradas por processo de sobre injeção especial, dotado de apoio lombar regulável através de manípulo de ajuste e apoio de cabeça regulável confeccionado em poliamida. Possui suporte de encosto em alumínio injetado na cor prata pintado através de pulverização eletrostática. A estrutura possui braços integrados confeccionados em poliamida com apoio de braços dispostos de movimentos transversais e angulares. A espuma de assento e encosto de cabeças são produzidas em poliuretano expandido com densidade de 65Kg/m³com variação de +-5%.		UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**4.040,88**
59	CADEIRA PRESIDENTE COM APOIO LOMBAR BASE DE ALUMÍNIO RODÍZIO NYLON- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro		UND

	injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm.O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**4.353,01**
60	CADEIRA PRESIDENTE COM APOIO LOMBAR BASE DE ALUMÍNIO RODÍZIO POLIURETANO- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superficie através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros.	UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**4.418,54**
61	CADEIRA PRESIDENTE COM APOIO LOMBAR E BASE DE NYLON INJETADO RODÍZIO POLIURETANO- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superficie através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio.	UND
	Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros.		
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**4.068,36**
62	CADEIRA DIRETOR COM APOIO LOMBAR BASE DE ALUMÍNIO RODÍZIO NYLON- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizadoO ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superficie através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm.O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares	UND
	EMPRESA VENCEDORA	MARCA	**VALOR R$**
•	**FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA**	**FLORENSE**	**3.883,90**
63	CADEIRA DIRETOR COM APOIO LOMBAR BASE DE ALUMÍNIO RODÍZIO POLIURETANO- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superficie com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas,	UND

	FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros.	

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.949,61

64	CADEIRA DIRETOR COM APOIO LOMBAR E BASE DE NYLON INJETADO E RODÍZIO NYLON- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm.O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.531,04

65	CADEIRA DIRETOR COM APOIO LOMBAR E BASE DE NYLON INJETADO RODÍZIO POLIURETANO- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.596,84

66	CADEIRA SECRETÁRIA COM APOIO LOMBAR BASE DE ALUMÍNIO RODÍZIO NYLON- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm.O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a re	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.430,82

67	CADEIRA SECRETÁRIA COM APOIO LOMBAR BASE DE ALUMÍNIO RODÍZIO POLIURETANO- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas,	UND

	FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção O rodízio deve ser duplo, com rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros.	

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.496,47

68	CADEIRA SECRETÁRIA COM APOIO LOMBAR E BASE DE NYLON INJETADO E RODÍZIO NYLON- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm.O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.078,34

69	CADEIRA SECRETÁRIA COM APOIO LOMBAR E BASE DE NYLON INJETADO RODÍZIO POLIURETANO- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC.O suporte para encosto deve ter regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferrugem (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.O assento deve ter no seu interior compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm.Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Mecanismo tipo TRASLA DESLIZANTE proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A base de alumínio deve ter 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornando este modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O rodízio deve ser duplo.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	3.143,96

70	CADEIRA SECRETÁRIA 4 PATAS- O encosto totalmente em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura. Encosto totalmente revestido com detalhes em costuras duplas sem utilização de capa plástica e perfil de PVC. O assento deve ser internamente em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente.Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com e espessura média de 70 mm. A estrutura fixa em 4 pés tubular de aço curvado de 25,4 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado.Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) ou acabamento cromado, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.768,84

71	CADEIRA DIRETOR SYNCRON COM BASE E RODÍZIO DE NYLON INJETADO PRETO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto	UND

	na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. A base com 5 patas, FÁBRICAda por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio de nylon duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após	

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.214,51

72	CADEIRA DIRETOR SYNCRON COM BASE ALUMÍNIO E RODÍZIO DE NYLON -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornandoeste modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio de nylon duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.560,38

73	CADEIRA DIRETOR SYNCRON COM BASE DE NYLON E RODÍZIO POLIURETANO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. A base com 5 patas, FÁBRICAda por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.Rodízios duplos	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.280,16

74	CADEIRA DIRETOR SYNCRON COM BASE ALUMÍNIO E RODÍZIO DE POLIURETANO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura	UND

estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornandoeste modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízios duplos, rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.626,09

75	CADEIRA SECRETÁRIA SYNCRON COM BASE E RODÍZIO DE NYLON INJETADO PRETO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão,	UND

	mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. A base com 5 patas, FÁBRICAda por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio de nylon duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste v das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares.	

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.108,36

76	CADEIRA SECRETÁRIA SYNCRON COM BASE ALUMÍNIO E RODÍZIO DE NYLON -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática	UND

totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornandoeste modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio de nylon duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.423,53

77 CADEIRA SECRETÁRIA SYNCRON COM BASE DE NYLON E RODÍZIO POLIURETANO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone UND

morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. A base com 5 patas, FÁBRICAda por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.Rodí

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.174,07

78 CADEIRA SECRETÁRIA SYNCRON COM BASE ALUMÍNIO E RODÍZIO DE POLIURETANO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.Mecanismo (SYNCRON), o conceito dinâmico deste mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sangüínea nas pernas do usuário.Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto com proporção de deslocamento de 1 x 2 respectivamente. Essa proporção possui uma tolerância de ± 2 graus para o movimento sincronizado. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornandoeste modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízios duplos, rodas e cavaletes injetados em nylon com rodas revestidas em poliuretano (PU), indicados para uso em pisos duros UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.626,09

79	CADEIRA DIRETOR RELAX COM BASE E RODÍZIO DE NYLON INJETADO PRETO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Mecanismo RELAX FÁBRICAdo por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm indicado para poltronas de médio porte. Ângulo de inclinação do mecanismo de 17º ± 1º. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possibilita o bloqueio do movimento na posição operativa utilizando a mesma alavanca de regulagem de altura. Este mecanismo possui o tradicional movimento relax utilizado em vários modelos consagrados de poltronas. O sistema de ajuste de tensão permite a perfeita adequação do movimento relax ao biotipo do usuário. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Possui também acoplamento para suporte de encosto. A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na partesuperior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura A base com 5 patas, FÁBRICAda por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio de nylon duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo a	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.108,36

80	CADEIRA DIRETOR RELAX COM BASE ALUMÍNIO E RODÍZIO DE NYLON -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Mecanismo RELAX FÁBRICAdo por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm indicado para poltronas de médio porte. Ângulo de inclinação do mecanismo de 17º ± 1º. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possibilita o bloqueio do movimento na posição operativa utilizando a mesma alavanca de regulagem de altura. Este mecanismo possui o tradicional movimento relax utilizado em vários modelos consagrados de poltronas. O sistema de ajuste de tensão permite a perfeita adequação do movimento relax ao biotipo do usuário. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Possui também acoplamento para suporte de encosto. A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, FÁBRICAda em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base com 5 patas, FÁBRICAda em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica tornandoeste modelo ideal para poltronas de médio porte. Acabamento de superfície através de polimentomanual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o qu confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio de nylon duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), comaditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas	UND

EMPRESA VENCEDORA	MARCA	VALOR R$
• FÁBRICA DE MÓVEIS FLORENSE LTDA	FLORENSE	2.434,33

81	CADEIRA DIRETOR RELAX COM BASE DE NYLON E RODÍZIO POLIURETANO -Encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura FÁBRICAdo em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é FÁBRICAdo em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm.Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Mecanismo RELAX FÁBRICAdo por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm indicado para poltronas de médio porte. Ângulo de inclinação do mecanismo de 17º ± 1º. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possibilita o	UND