

LICITAÇÕES E CONTRATOS



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE SEGURANÇA PÚBLICA
GABINETE DO SECRETÁRIO DE SEGURANÇA

**EXTRATO DE ADITIVO CONTRATUAL
CONTRATO N.º 002/2010.**

CONTRATANTE: ESTADO DO PIAUÍ, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA ESTADUAL DE SEGURANÇA PÚBLICA.

CONTRATADA(S): GOMES & HERNANDES LTDA, EMPRESA INSCRITA NO CNPJ/MF SOB O Nº 07.595.623/0001-01.

MODALIDADE DE LICITAÇÃO: CONVITE N.º 010/SSP- PI/ 2009.

PROCESSO: N.º 2004/2009.

OBJETO: O PRESENTE ADITIVO TEM POR OBJETO A CONSTRUÇÃO DE DELEGACIA DE POLÍCIA MODELO POPULAR, LOCALIZADA NA CIDADE DE PIO IX-PI, CONFORME PREVÊ A CLAUSULA PRIMEIRA DO CONTRATO Nº 002/2009.

DO PREÇO: ACRÉSCIMOS DOS SERVIÇOS DE CONSTRUÇÃO DE DELEGACIA DE POLÍCIA MODELO POPULAR LOCALIZADA NA CIDADE DE PIO IX-PI, NO VALOR DE R\$ 13.984,80 (TREZE MIL, NOVECIENTOS E OITENTA E QUATRO REAIS E OITENTA CENTAVOS) QUE CORRESPONDE A 10,34% DO VALOR DO CONTRATO

FONTE DE RECURSO: 00; ELEMENTOS DE DESPESA: 4.4.90.51 – OBRAS E INSTALAÇÕES; CLASSIFICAÇÃO PROGRAMÁTICA: 12.101.06.181.321.019.

DATA DE ASSINATURA: 08/10/2010.

RAIMUNDO NONATO LEITE BARBOSA
SECRETÁRIO DE SEGURANÇA PÚBLICA DO PIAUÍ

OF. 894

**EXTRATO DE ADITIVO CONTRATUAL
CONTRATO N.º 026/2010.**

CONTRATANTE: ESTADO DO PIAUÍ, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA ESTADUAL DE SEGURANÇA PÚBLICA.

CONTRATADA(S): CONSTRUTORA UNIÃO, EMPRESA INSCRITA NO CNPJ/MF SOB O Nº 06.553.549/0001-90.

MODALIDADE DE LICITAÇÃO: CONVITE N.º 007/SSP- PI/ 2010..

PROCESSO: N.º 2420/2010.

OBJETO: O PRESENTE ADITIVO TEM OBJETIVO A REFORMA DA DELEGACIA ESPECIALIZADA DE PROTEÇÃO E REPREENSÃO À ENTORPECENTES, NA CIDADE DE TERESINA-PI, CONFORME PREVÊ A CLAUSULA PRIMEIRA DO CONTRATO Nº 026/2010.

DO PREÇO: ACRÉSCIMOS DOS SERVIÇOS DE REFORMA DA DELEGACIA ESPECIALIZADA DE PROTEÇÃO E REPREENSÃO À ENTORPECENTES LOCALIZADA NA CIDADE TERESINA-PI, NO VALOR DE R\$ 12.447,76 (Doze mil, Quatrocentos e Quarenta e Sete Reais e Setenta e Seis Centavos) QUE CORRESPONDE A 31.15% DO VALOR DO CONTRATO

PRAZO DE VIGÊNCIA: LAPSO TEMPORAL DE 30 (Trinta) DIAS CORRIDOS, CONTADOS A PARTIR DA ASSINATURA.

FONTE DE RECURSO: 00; ELEMENTOS DE DESPESA: 4.4.90.51 – OBRAS E INSTALAÇÕES; CLASSIFICAÇÃO PROGRAMÁTICA: 12.101.06.181.321.019.

DATA DE ASSINATURA: 06/10/2010

RAIMUNDO NONATO LEITE BARBOSA
SECRETÁRIO DE SEGURANÇA PÚBLICA DO PIAUÍ

OF. 895

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Expirado o prazo recursal, comunico a homologação e a adjudicação referente do Convite n.º 015/SSP-PI/2010, que tem como objeto a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM CONSTRUÇÃO CIVIL PARA REALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS DE REFORMA DO PREDIO ONDE DEVERÁ FUNCIONAR O SERVIÇO DE OPERAÇÕES ESPECIAIS-SOE DA POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DO PIAUÍ, NA CIDADE DE TERESINA-PI**, ficando convocada a licitante vencedora do certame, empresa **CONSTRUTORA VALE DO MAMBRE LTDA**, CNPJ Nº **09.270.929/0001-05**, ATRAVÉS DE seu representante legal, para a assinatura do contrato, nos termos do art. 64, caput, da lei n.º 8.666/93, sob as penalidades da lei.

Teresina, 15 de Outubro de 2010.

BEL. RAIMUNDO NONATO LEITE BARBOSA
Secretário de Segurança Pública do Piauí

OF. 893



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA INFRAESTRUTURA - SEINFRA

Extratos de prorrogação de prazo - 2010

Convênio Nº 02/2010 Processo Administrativo nº 16.1072/2009
Concedente: Estado do Piauí através da Secretaria da Infraestrutura
Conveniente: Prefeitura Municipal de Batalha – PI.
Objeto do Convênio: Implantação de obras de arte corrente (bueiros tubulares de concreto), na Rodovia Vicinal, ligando a sede ao Povoado Iús na zona rural do município de Batalha– PI.
Objeto do Aditamento: Prorrogação do prazo de Vigência por mais 120 (cento e vinte) dias, por ato administrativo.
Data da Assinatura: 07/10/2010
Assina: Antônio Avelino Rocha de Neiva – Secretário da Infraestrutura do Estado do Piauí.

Convênio Nº 28/2010 Processo Administrativo nº 16.446/2010
Concedente: Estado do Piauí através da Secretaria da Infraestrutura
Conveniente: Prefeitura Municipal de São João da Canabrava – PI.
Objeto do Convênio: Recuperação de 26,0 Km de Estrada Vicinal, ligando o Povoado Pedra Caída ao Povoado Conceição, na zona rural do município de São João da Canabrava – PI.
Objeto do Aditamento: Prorrogação do prazo de Vigência por mais 120 (cento e vinte) dias, por ato administrativo.
Data da Assinatura: 06/10/2010
Assina: Antônio Avelino Rocha de Neiva – Secretário da Infraestrutura do Estado do Piauí.

Convênio Nº 35/2010 Processo Administrativo nº 16.622/2009
Concedente: Estado do Piauí através da Secretaria da Infraestrutura
Conveniente: Prefeitura Municipal de Santa Luz – PI.
Objeto do Convênio: Patroilhamento de 292,50 Km de Estrada Vicinais em diversas comunidades, no município de Santa Luz – PI.
Objeto do Aditamento: Prorrogação do prazo de Vigência por mais 120 (cento e vinte) dias, por ato administrativo.
Data da Assinatura: 11/10/2010
Assina: Antônio Avelino Rocha de Neiva – Secretário da Infraestrutura do Estado do Piauí.

Convênio Nº 33/2010 Processo Administrativo nº 16.447/2010
Concedente: Estado do Piauí através da Secretaria da Infraestrutura
Conveniente: Prefeitura Municipal São João da Canabrava – PI.
Objeto do Convênio: Construção de uma ponte de concreto armado, com 17,30m de comprimento e 8,00m de largura, na sede do município de São João da Canabrava – PI.
Objeto do Aditamento: Prorrogação do prazo de Vigência por mais 120 (cento e vinte) dias, por ato administrativo.
Data da Assinatura: 11/10/2010
Assina: Antônio Avelino Rocha de Neiva – Secretário da Infraestrutura do Estado do Piauí.

OF. 2010



ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE TURISMO DO ESTADO DO PIAUÍ - SETUR
COMISSÃO DE LICITAÇÃO

EXTRATO DO 1º TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 069/2009

CONTRATO Nº 069/2009

CONTRATANTE: Secretaria do Turismo do Estado do Piauí - SETUR

CONTRATADA: ENGECON - Engenharia, Comércio e Representações Ltda.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº. 8.666/93

OBJETO: O objeto do 1º Termo Aditivo ao contrato nº. 069/2009 é a prorrogação do prazo de vigência até 31/12/2010, em conformidade com o art. 57 da Lei 8.666/93.

ASSINATURAS: Sílvia Roberto Costa Leite, pela Secretaria do Turismo do Estado do Piauí - SETUR e Marcelo Costa Napoleão do Rego, pela ENGECON - Engenharia, Comércio e Representações Ltda.

EXTRATO DO 2º TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 069/2009

CONTRATO Nº 069/2009

CONTRATANTE: Secretaria do Turismo do Estado do Piauí - SETUR

CONTRATADA: ENGECON - Engenharia, Comércio e Representações Ltda.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº. 8.666/93

OBJETO: O objeto do 2º Termo Aditivo é a alteração do item 18.0 - RECURSOS FINANCEIROS, CLÁUSULA XLI do contrato nº 069/2009.

ASSINATURAS: Sílvia Roberto Costa Leite, pela Secretaria do Turismo do Estado do Piauí - SETUR e Marcelo Costa Napoleão do Rego, pela ENGECON - Engenharia, Comércio e Representações Ltda.

OF. 1354



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ - SESAPI
MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO ÓRGÃO: MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA

INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 063/10

Processo: 2198/10

Objeto: Despesa com telefonia ref. Setembro/2010

Empresa: TELEMAR

Valor: R\$ 7.295,42 (Sete mil duzentos e noventa e cinco reais, quarenta e dois centavos)

Fundamentação: Art. 25, caput da Lei 8.666/93

Marlene de Sousa Vieira
Membro da CPL - MDER
Mat. 036048-1

OF. 958



EXTRATO DE PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO: Nº 140/2010.

DISPENSA DE LICITAÇÃO: 019/2010.

FUNDAMENTO LEGAL: Artigo 24, II, da Lei nº 8.666/93.

EMPRESA CONTRATADA: "INTERLAB, DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS CIENTÍFICOS LTDA.".

OBJETO: Compra de 01 (um) frasco de "Loweinstein Jansen" para o Laboratório Central-LACEN.

VALOR TOTAL: R\$ 400,00 (quatrocentos reais)

FONTE DE RECURSO: Recursos próprios do LACEN/PI.

OF. 281



SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
HOSPITAL GETÚLIO VARGAS

AVISO DE LICITAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL Nº 07/2010

PROCESSO ADM. Nº 3688/2010

O Estado do Piauí, através do Hospital Getúlio Vargas e por intermédio da Pregoeira designada pela **Portaria nº 21/2010**, torna público aos interessados que realizará licitação na modalidade Pregão Presencial, do tipo menor preço por item, para **"Aquisição de Equipamentos Hospitalar, Móveis e Conjunto Motobomba"** Convênio 3009/2007 - MS/SESAPI/HGV, conforme especificações constantes do Edital e seus anexos, cuja abertura ocorrerá no dia 03/11/2010, às 10:00 horas, na Sala de Reunião da Diretoria Geral do Hospital Getúlio Vargas. O Edital estará à disposição dos interessados na Avenida Frei Serafim, 2352, centro, em Teresina (PI), das 7:30h às 12:00h e das 14:00h às 17:00h. Maiores informações na CPL/HGV, fone/fax (86) 3226-2408 e 3221-3040 ramal 241.

e-mail: cassiahgv@terra.com.br

Dr. Noé de Cerqueira Fortes
Diretor Geral/HGV

Drª. Cássia Maria Luz B. Vilarinho
Pregoeira/HGV

OF. 553

EXTRATO DE CONTRATO/PREGÃO PRESENCIAL Nº 008/2010/CEL/SEAD

REF. PROC: 1.356/2010/HGV
LIBERAÇÃO Nº 2811/2010 - CCEL/PI

Contrato nº 0102/2010 Contratante: HGV, Contratado: RICEK - Indústria e Comércio Ltda - Objeto: Aquisição de Produtos para Lavanderia: Valor Total: **R\$ 175.446,00** (Cento e setenta e cinco mil, quatrocentos e quarenta e seis reais) - Fonte de Recursos: HGV. Gabinete da Diretoria Geral do Hospital Getúlio Vargas, em Teresina/PI, 15 de outubro de 2010.

Dr. Noé de Cerqueira Fortes
Diretor Geral/HGV

Drª. Cássia Maria Luz Barradas Vilarinho
Pres. da Comissão Permanente de Licitação/HGV

OF. 552

Extrato de Termo Aditivo nº 001/2010

PROCESSO ADMINISTRATIVO: Nº 3.428/2009

CONTRATO: SERVIÇOS MÉDICOS DE ANESTESIOLOGIA

CONTRATANTE: HOSPITAL GETÚLIO VARGAS.

CONTRATADO: COOPERATIVA DOS MÉDICOS ANESTESIOLOGISTAS DO PIAUÍ - COOPANEST-PI

DISPOSIÇÕES CONTRATUAIS: CONTRATO MATRIZ

OBJETO: ACRESCENTAR EM 25% O VALOR ESTABELECIDO NA CLÁUSULA QUARTA E PRORROGAR EM 90 (NOVENTA) DIAS OS PRAZOS PREVISTOS NA CLÁUSULA TERCEIRA DO CONTRATO MATRIZ.

FUNDAMENTO LEGAL: LEI Nº 8.666/93, ART.65

GABINETE DA DIRETORIA GERAL DO HOSPITAL GETÚLIO VARGAS, EM TERESINA/PI, 15 DE OUTUBRO DE 2010

DR. NOÉ DE CERQUEIRA FORTES.
DIRETOR GERAL / H.G.V

DRª. CÁSSIA MARIA LUZ BARRADAS VILARINHO
PRESIDENTE DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO / HGV

OF. 569

HOSPITAL INFANTIL
LUCÍDIO PORTELLA**EXTRATO DE CONTRATO**

SETEMBRO/2010

DATA ASSINATURA	Nº. CONTRATO	LICITAÇÃO	OBJETO	FONTE	Nº. PROCESSO	EMPRESA	VALOR R\$
03/09/2010		Inexigibilidade	Vale-Transpostes	113	1260/10	SETUT	27.170,00
03/09/2010		SRP	Serviços Gerais	113	1443/09	Gráfica Popular	28.914,90
08/09/2010		Dispensa	Abastecimento de Água	113	1270/10	AGESPISA	1.194,23
13/09/2010		Dispensa	Exames	113	1266/10	GASMET	1.832,00
13/09/2010		Dispensa	Medicamentos	113	0099/10	Girão e Sampaio Ltda.	193,00
15/9/2010		Dispensa	Material de Informática	113	1258/10	INFOCOMPANY	2.660,00
16/09/2010		Dispensa	Fornecimento de Energia	113	1368/10	CEPISA	20.423,22
16/09/2010		Dispensa	Mobiliário e Colchão	113	1255/10	Claudino S/A	775,00
16/09/2010		Dispensa	Equipamento de Informática	113	1263/10	Connect	900,00
17/09/2010		Dispensa	Tecido	113	1264/10	Luis Carlos Pereira de Sá Tecido	6.800,00
21/09/2010		Dispensa	Medicamentos	113	0095/10	Jorge Batista	989,58
21/09/2010		Dispensa	Mobiliário	113	0874/10	Recicle Express Ind. & Com. Ltda.	153,90
23/09/2010		Dispensa	Mobiliário	113	1473/10	Claudino S/A	775,00
23/09/2010		Dispensa	Seguro Obrigatório	113	1370/10	DETRAN	258,06
27/09/2010		Dispensa	Equipamento de Informática	113	1263/10	Connect	1.450,00
27/09/2010		Dispensa	Manutenção de Equipamentos	113	1362/10	Piauí Copiadora Ltda.	903,00
28/09/2010		Dispensa	Material Hidráulico	113	1386/10	M CARVALHO E CIA LTDA	4.650,45

Teresina, 18 de Outubro de 2010.

Ana Cláudia de Pinho Santos
Presidente da Comissão Permanente de Licitação

OF. 057

Governo do Estado do Piauí
Agência de Tecnologia da Informação
do Estado do Piauí**EXTRATO DE CONTRATO****CONTRATO Nº 08/2010****REF. PROC. ADM. 021/2010****CONTRATANTE:** Agência de Tecnologia da Informação do Estado do Piauí – ATI.**CONTRATADA:** Netsolar Tecnologia da Informação Ltda.**OBJETO:** Prestação de assessoria em engenharia de telecomunicação, no sentido de identificar possíveis pontos de melhorias no Projeto Piauí Estado Digital (PED), atender às recomendações do Ministério da Ciência e Tecnologia, executar levantamentos georeferenciados nos pontos de presença digitais nos 52 (cinquenta e dois) municípios contemplados pelo projeto, identificar possível expansão e/ou adequação no PED, bem como promover apoio de entendimento técnico de engenharia perante os agentes do Ministério da Ciência e Tecnologia (MCT-União), considerando o devido dinamismo relacionado às novas tecnologias de informação e comunicação, contemplando os objetivos e tecnologias a serem utilizadas e/ou readequadas, em conformidade com o especificado no Anexo I – Termo de Referência, parte integrante deste instrumento..**VALOR:** R\$ 119.880,00 (cento e dezenove mil, oitocentos e oitenta reais)**LICITAÇÃO:** Convite ATI nº 003/2010**FONTE DE RECURSOS:** 00; Natureza da Despesa: 339035.**DATA DA ASSINATURA:** 15.10.2010.**PRAZO DE VIGÊNCIA:** 3 (três) meses, a contar da data de sua assinatura.

OF. 689

**EXTRATO 1º ADITIVO AO CONTRATO Nº 02/2009****CONTRATANTE:** PIEMTUR**CONTRATADO:** PRIMARE ENGENHARIA LTDA**ORIGEM:** CONCORRÊNCIA Nº004/2008**FONTE:** MTur/CEF/PIEMTUR**OBJETO:** O PRESENTE ADITIVO TEM COMO OBJETIVO A PRORROGAÇÃO POR MAIS 365 (trezentos e sessenta e cinco) dias DO PRAZO DE VIGÊNCIA DO CONTRATO.**OBRA:** Reforma e Requalificação do Centro de Convenções de Teresina Piauí.

OF. 511

EXTRATO DE CONTRATO**CONTRATANTE:** PIEMTUR**CONTRATADO:** EMPRESA DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA**ORIGEM:** EDITAL SRP/2008-PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2008**FONTE DE RECURSOS:** MINISTÉRIO DO TURISMO /CAIXA**ECONÔMICA FEDERAL/GO. DO ESTADO/PIEMTUR****TOTAL DO CONTRATO:** 4.001.389,59 (quatro milhões, um mil, trezentos e oitenta e nove reais e cinquenta e nove centavos).**OBJETO DO CONTRATO:** A aquisição de mobiliário para o Centro de Convenções de Teresina-Piauí, conforme projeto executivo aprovado pelo MTur/CEF**PRAZO DE EXECUÇÃO:** 365 (TREZENTOS E SESSENTA E CINCO) DIAS.

OF. 512



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DAS CIDADES

EXTRATO DE CONTRATO Nº 090/2010

CONTRATANTE: O Estado do Piauí, por intermédio da Secretaria das Cidades. **CONTRATADA:** CONSTRUTORA CORREANETO LTDA. **OBJETO:** Serviço de Implantação de Sistema de Abastecimento D'água e Construção de 20(vinte) unidades sanitárias no povoado Brandão, zona rural do Município de Luis Correia-PI. **FUNDAMENTO LEGAL:** CARTA CONVITE Nº 043/2010. **VALOR CONTRATADO:** R\$ 149.902,92 (cento e quarenta e nove mil, novecentos e dois reais e noventa e dois centavos). **DATA DA ASSINATURA:** 20/09/2010. **VIGÊNCIA:** 150 (cento e cinquenta) dias, a contar de 20/09/2010. **SECRETÁRIO:** MANOEL DE CASTRO DIAS.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 096/2010

CONTRATANTE: O Estado do Piauí, por intermédio da Secretaria das Cidades. **CONTRATADA:** AGS CONSTRUTORA LTDA. **OBJETO:** Serviço de Recuperação com melhoramento do revestimento primário de rodovias vicinais nos trechos: Dom Inocêncio – Sede/Div. Município Cel. José Dias/Pov. Inácio Pinto/Localidade Cacimbas/Div. Com estado da Bahia, em 103,00Km de extensão, zona rural do Município de Dom Inocêncio-PI. **FUNDAMENTO LEGAL:** TOMADA DE PREÇO Nº 027/2010. **VALOR CONTRATADO:** R\$ 676.502,76 (seiscentos e setenta e seis mil, quinhentos e dois reais e setenta e seis centavos). **DATA DA ASSINATURA:** 07/10/2010. **VIGÊNCIA:** 180 (cento e oitenta) dias, a contar de 07/10/2010. **SECRETÁRIO:** MANOEL DE CASTRO DIAS.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 098/2010

CONTRATANTE: O Estado do Piauí, por intermédio da Secretaria das Cidades. **CONTRATADA:** R.H. CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA. **OBJETO:** Serviço de Recuperação com melhoramento do revestimento primário da rodovia vicinal que liga Entr: BR-402 (Luis Correia/Localidade São Domingos/Divisa Cocal, zona rural do município de Luis Correia-PI. **FUNDAMENTO LEGAL:** TOMADA DE PREÇO Nº 028/2010. **VALOR CONTRATADO:** R\$ 481.934,18 (quatrocentos e oitenta e um mil, novecentos e trinta e quatro reais e dezoito centavos). **DATA DA ASSINATURA:** 07/10/2010. **VIGÊNCIA:** 120 (cento e vinte) dias, a contar de 07/10/2010. **SECRETÁRIO:** MANOEL DE CASTRO DIAS.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 093/2010

CONTRATANTE: O Estado do Piauí, por intermédio da Secretaria das Cidades. **CONTRATADA:** R.H. CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA. **OBJETO:** Serviço de Recuperação e melhoramento em revestimento primário da rodovia que liga a BR-343 ao Povoado Rancharia e BR-343 ao povoado Cacimão, numa extensão de 08Km no Município de Parnaíba-PI. **FUNDAMENTO LEGAL:** CARTA CONVITE Nº 093/2010. **VALOR CONTRATADO:** R\$ 133.927,00 (cento e trinta e três mil, novecentos e vinte e sete reais). **DATA DA ASSINATURA:** 13/09/2010. **VIGÊNCIA:** 90 (noventa) dias, a contar de 13/09/2010. **SECRETÁRIO:** MANOEL DE CASTRO DIAS.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001

AO CONTRATO Nº 048/2010

ESPÉCIE: 1º Termo Aditivo de prorrogação de vigência do Contrato nº 048/2010, celebrado entre o Estado do Piauí, com a interveniência da Secretaria das Cidades e a Empresa Construtora Torres Ltda, para **serviços de implantação da 2ª etapa da pavimentação em paralelepípedo da Rua Tia Dora Pereira, no Município de Santa Cruz dos Milagres-PI.** **OBJETO:** prorrogação da vigência do Contrato nº 048/2010, por mais 150 (cento e cinquenta) dias e o prazo para execução da Obra por mais 90 (noventa) dias a contar de 27/09/2010. **DATA DA ASSINATURA:** 27/09/2010. **SIGNATÁRIO:** Manoel de Castro Dias

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001

AO CONTRATO Nº 057/2009

ESPÉCIE: 1º Termo Aditivo de prorrogação de vigência do Contrato nº 057/2009, celebrado entre o Estado do Piauí, com a interveniência da Secretaria das Cidades e a Empresa Construtora Torres Ltda, para **serviços de implantação da 1ª etapa da pavimentação em paralelepípedo de 8.294,00m² da Rua Tia Dora Pereira, no Município de Santa Cruz dos Milagres-PI.** **OBJETO:** prorrogação da vigência do Contrato nº 057/2009, por mais 180 (cento e oitenta) dias e o prazo para execução da Obra por mais 120 (cento e vinte) dias a contar de 22/03/2010. **DATA DA ASSINATURA:** 22/03/2010. **SIGNATÁRIO:** Flavio Rodrigues Nogueira

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 002

AO CONTRATO Nº 057/2009

ESPÉCIE: 2º Termo Aditivo de prorrogação de vigência do Contrato nº 057/2009, celebrado entre o Estado do Piauí, com a interveniência da Secretaria das Cidades e a Empresa Construtora Torres Ltda, para **serviços de implantação da 1ª etapa da pavimentação em paralelepípedo de 8.294,00m² da Rua Tia Dora Pereira, no Município de Santa Cruz dos Milagres-PI.** **OBJETO:** prorrogação da vigência do Contrato nº 057/2009, por mais 150 (cento e cinquenta) dias e o prazo para execução da Obra por mais 90 (noventa) dias a contar de 16/09/2010. **DATA DA ASSINATURA:** 16/09/2010. **SIGNATÁRIO:** Manoel de Castro Dias.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 001

AO CONTRATO Nº 060/2009

ESPÉCIE: 1º Termo Aditivo de prorrogação de vigência do Contrato nº 060/2009, celebrado entre o Estado do Piauí, com a interveniência da Secretaria das Cidades e a Empresa Construtora Torres Ltda, para **serviços construção de um Ginásio Poliesportivo no Residencial Jacinta Andrade, no Município de Teresina-PI.** **OBJETO:** prorrogação da vigência do Contrato nº 060/2009, por mais 210 (duzentos e dez) dias e o prazo para execução da Obra por mais 150 (cento e cinquenta) dias a contar de 27/05/2010. **DATA DA ASSINATURA:** 27/05/2010. **SIGNATÁRIO:** José Ribamar Bastos.

OF. 827



AVISO DE ADIAMENTO DE LICITAÇÃO CONCORRÊNCIA Nº 004/2010

O INSTITUTO DE DESENVOLVIMENTO DO PIAUÍ – IDEPI torna público para o conhecimento dos interessados que fica adiada a data de abertura da licitação do Edital da Concorrência nº 004/2010, que tem como objeto a aquisição de tubos e conexões para a adutora Dom Inocêncio, no município de São João do Piauí – PI., para o **dia 23 de novembro de 2010 às 11 horas**, em decorrência de alterações feitas no texto do Edital. A forma pela qual deverão ser executados os serviços licitados e as diversas obrigações dos licitantes e do adjudicatário, objeto da licitação, estão registrados no Edital, na planilha orçamentária, nas especificações técnicas e na minuta do contrato, tudo que poderá ser examinado e adquirido pelos interessados, na sala da Coordenadoria de Licitações no horário das 07h30min às 13 horas.

Teresina, 15 de outubro de 2010.

FREDERICO HERBERT PÁGELS DE SÁ
Coordenador de Licitações

OF. 1377

AVISO DE LICITAÇÃO TOMADA DE PREÇOS Nº 050/2010

O INSTITUTO DE DESENVOLVIMENTO DO PIAUÍ – IDEPI avisa aos interessados que instaurou por meio do Edital da Tomada de Preços nº 050/2010, que tem como objeto a implantação de sistema de abastecimento de açudes e lagoas composto de fluante, bomba centrífuga, adutora móvel, trator e reboque na zona rural do município de São Francisco de Assis do Piauí – PI. Os interessados deverão entregar à Coordenadoria de Licitações, os documentos de habilitação e propostas, na sede do IDEPI à Rua Altos nº 3541, Bairro Água Mineral, em Teresina – Piauí, até às **08:00 horas do dia 05 de novembro de 2010**. A forma pela qual deverão ser executados os serviços licitados e as diversas obrigações dos licitantes e do adjudicatário, objeto da licitação, estão registrados no Edital, na planilha orçamentária, nas especificações técnicas e na minuta do contrato, tudo que poderá ser examinado e adquirido pelos interessados, na sala da Coordenadoria de Licitações no horário das 07h30min às 13 horas.

Teresina, 15 de outubro de 2010.

FREDERICO HERBERT PÁGELS DE SÁ
Coordenador de Licitações

OF. 1374

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 019/2010/ADH/PI****CONTRATO Nº:** 019/2010-ADH-PI.**PREVISÃO LEGAL:** Concorrência nº 001/2009/ADH/PI- Processo Administrativo nº 01237/2009 e 2218/201- Lote VIII.**OBJETO:** A CONTRATADA executará para a ADH/PI, sob o regime de empreitada por preço unitário, a construção de 302 (trezentos e dois) unidades habitacionais no Residencial Jacinta Andrade, Zona Norte desta Capital, Lote VIII, no Padrão PI-CP-2Q-36-AS, executando os serviços de acordo com os elementos técnicos constantes do processo da licitação de que decorre este contrato.**PARTES:****Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) Nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.**Contratado:** CONSTRUTORA ALTOS ENGENHARIA LTDA, com sede e foro na cidade de Altos, Estado do Piauí, estabelecida na Rua Lucrécio Avelino, s/n, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 41.506.072/0001-92 e inscrição estadual nº 19.424.838-0, aqui representada por seu sócio-administrador, Antonio da Fonseca Castelo Branco, solteiro, brasileiro, engenheiro civil, RG nº 429.860-PI e CPF nº 307.011.043-68.**VALOR DO CONTRATO:** O valor deste contrato é de R\$ 5.185.163,96 (cinco milhões, cento e oitenta e cinco mil, cento e sessenta e três reais e noventa e seis centavos), que representa o montante da proposta do licitante vencedor, devidamente corrigido, conforme estabelece o Art. 24, XI da Lei 8.666/93.**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** Os Recursos correm por conta do Estado do Piauí, através da Agência de Desenvolvimento Habitacional/ADH/PI: Fontes dos Recursos: 216 e 100; Natureza da Despesa: 449051 e Elemento de Despesa: 44.**PRazo DE VIGÊNCIA DO CONTRATO:** A validade deste instrumento decorrerá de sua assinatura, tornando-se eficaz a partir da publicação, em extrato, na imprensa oficial, nos termos do Art. 61 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações. O início da vigência ocorrerá da data da assinatura deste contrato.**DATA DA ASSINATURA:** 21 de setembro de 2010.

Teresina (PI), 14 de outubro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa,
Diretora Geral da ADH-PI.**EXTRATO DO CONTRATO Nº 022/2010/ADH-PI****CONTRATO:** 022/2010 – ADH/PI - Liberação nº 2973/2010 CCEL/PI - Processo nº 2435/2010/ADH/PI.**OBJETO:** Prestação de serviços de fornecimento de 20(vinte) aparelhos telefônicos com chave, a um preço unitário de R\$ 52,07 (Cinquenta e dois reais e sete centavos), com o objetivo de atender às necessidades operacionais da ADH/PI.**PARTES:****Contratante:** Estado do Piauí, por intermédio da AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) nº 08.787.769/0001-03 neste ato representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.**Contratado:** PAPELARIA COMERCIAL E LIMPEZA LTDA, com sede na cidade de Teresina, Estado do Piauí, estabelecida na Rua Barroso, nº 686, Centro/Sul, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 63.345.847/0001-28, aqui representado por seu representante legal, o Sr. Odilson Alves Pereira.**DATA DA ASSINATURA:** 29 de setembro de 2010.

Teresina (PI), 14 de outubro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa,
Diretora Geral da ADH-PI.**CONTRATO Nº: 024/2010-ADH-PI.****PREVISÃO LEGAL:** Processo Administrativo nº AA.118.1.002022/10-22- Art. 24, II da Lei nº 8.666/1993.**OBJETO:** Prestação de serviços de recuperação de **18,00m² de Placa de Obra do Residencial Jacinta Andrade, nesta Capital**, a um preço unitário de **R\$ 50,00 (Cinquenta reais)**, o metro quadrado (m²) com o objetivo de atender as necessidades operacionais da Agência de Desenvolvimento Habitacional- ADH, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, Teresina-PI.**PARTES:****Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) Nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.**Contratado:** EMPRESA VASCONCELOS & MORAIS LTDA- ME, com sede na cidade Teresina-PI, estabelecida na Av. Santos Dumont, 625/N, Bairro Aeroporto, regularmente inscrita no CNPJ (MF) sob nº 23.518.913/0001-08, representada por seu sócio administrador, o Sr. José Francisco Raimundo de Moraes, brasileiro, casado, empresário, portador da célula de identidade RG nº 83.419- SJSP-PI e CPF Nº 134.713.253-87, residente e domiciliado nesta capital na Rua Acésio do Rêgo Monteiro, 1756, Bairro Ininga.**VALOR DO CONTRATO:** R\$ 900,00 (Novecentos reais).**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** As despesas referentes ao objeto desse Contrato correrão à conta dos recursos alocados nas seguintes rubricas contábeis: Fonte de Recursos 00, Natureza da Despesa 339039 e Elemento de Despesa 06.**PRazo DE VIGÊNCIA DO CONTRATO:** O prazo de vigência deste Contrato é de 60 (sessenta) dias, contados da data de sua assinatura pelas partes, podendo ser prorrogado uma única vez, por igual período, desde que formalizado o aditamento, com uma antecedência de até 30(trinta) dias antes do vencimento do prazo contratado.**DATA DA ASSINATURA:** 08 de outubro de 2010.

Teresina (PI), 14 de outubro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa,
Diretora Geral da ADH-PI.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 027/2010/ADH/PI

CONTRATO Nº: 027/2010-ADH/PI.

PREVISÃO LEGAL: Processo Adm. nº AA.118.003331/09-03 – Concorrência nº 002/2010 – Lote III

OBJETO: Construção de 01 (uma) creche – 09 salas – P1 – no Residencial Jacinta Andrade.

PARTES: **Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.
Contratada: STAFF DE CONSTRUÇÕES E DRAGAGEM LTDA, com sede e foro na cidade de Teresina, Estado do Piauí, estabelecida à Rua Honório Parente, nº 1930, bairro Jockey Club, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 09.586.108/0001-82 e Inscrição Estadual nº 19.300.695-2, aqui representada por seu Sócio Gerente, Sr. Heitor Gil Castelo Branco.

VALOR DO CONTRATO: O valor deste Contrato é de R\$ 534.633,20 (quinhentos e trinta e quatro mil, seiscentos e trinta e três reais e vinte centavos).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Os recursos financeiros correrão por conta do Governo Federal: Fonte 10, Programa PRÓ-MORADIA, Processo Administrativo Nº 80000.029899/2009-28 e com Contrapartida do Governo do Estado do Piauí, por meio da Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI: Fonte de Recurso: 00; Natureza da Despesa: 44.90.51 e Elemento de Despesa: 44.

PRazo DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E VIGÊNCIA DO CONTRATO: I. O prazo para execução das obras e serviços é de 150 (cento e cinquenta) dias. II. O prazo de vigência do Contrato é de 255 (duzentos e cinquenta cinco) dias da data da sua assinatura.

DATA DA ASSINATURA: 13 de outubro de 2010.

Teresina (PI), 14 de setembro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa.
Diretora Geral da ADH-PI.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 028/2010/ADH/PI

CONTRATO Nº: 028/2010-ADH/PI.

PREVISÃO LEGAL: Processo Adm. nº AA.118.003331/09-03 – Concorrência nº 002/2010 – Lote IV

OBJETO: Construção de 01 (uma) creche – 09 salas – P2 – no Residencial Jacinta Andrade.

PARTES: **Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.
Contratada: STAFF DE CONSTRUÇÕES E DRAGAGEM LTDA, com sede e foro na cidade de Teresina, Estado do Piauí, estabelecida à Rua Honório Parente, nº 1930, bairro Jockey Club, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 09.586.108/0001-82 e Inscrição Estadual nº 19.300.695-2, aqui representada por seu Sócio Gerente, Sr. Heitor Gil Castelo Branco.

VALOR DO CONTRATO: O valor deste Contrato é de R\$ 534.633,20 (quinhentos e trinta e quatro mil, seiscentos e trinta e três reais e vinte centavos).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Os recursos financeiros correrão por conta do Governo Federal: Fonte 10, Programa PRÓ-MORADIA, Processo Administrativo Nº 80000.029899/2009-28 e com Contrapartida do Governo do Estado do Piauí, por meio da Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI: Fonte de Recurso: 00; Natureza da Despesa: 44.90.51 e Elemento de Despesa: 44.

PRazo DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E VIGÊNCIA DO CONTRATO: I. O prazo para execução das obras e serviços é de 150 (cento e cinquenta) dias. II. O prazo de vigência do Contrato é de 255 (duzentos e cinquenta cinco) dias da data da sua assinatura.

DATA DA ASSINATURA: 13 de outubro de 2010.

Teresina (PI), 14 de setembro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa.
Diretora Geral da ADH-PI.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 029/2010/ADH/PI

CONTRATO Nº: 029/2010-ADH/PI.

PREVISÃO LEGAL: Processo Adm. nº AA.118.003331/09-03 – Concorrência nº 002/2010 – Lote VI

OBJETO: Construção de 01 (uma) Escola Fundamental – 17 Salas – P1 – no Residencial Jacinta Andrade

PARTES: **Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.
Contratada: ALTOS ENGENHARIA LTDA, com sede e foro na cidade de Teresina, Estado do Piauí, estabelecida à Rua Zeferino Vieira, nº 1473, bairro Macaúba, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 41.506.072/0001-92 e Inscrição Estadual nº 19.424.838-0, aqui representada por seu Sócio Administrador, Sr. Francisco da Fonsêca Castelo Branco.

VALOR DO CONTRATO: O valor deste Contrato é de R\$ 1.516.823,24 (um milhão, quinhentos e dezesseis mil, oitocentos e vinte e três reais e vinte e quatro centavos).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Os recursos financeiros correrão por conta do Governo Federal: Fonte 10, Programa PRÓ-MORADIA, Processo Administrativo Nº 80000.029899/2009-28 e com Contrapartida do Governo do Estado do Piauí, por meio da Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI: Fonte de Recurso: 00; Natureza da Despesa: 44.90.51 e Elemento de Despesa: 44.

PRazo DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E VIGÊNCIA DO CONTRATO: I. O prazo para execução das obras e serviços é de 150 (cento e cinquenta) dias. II. O prazo de vigência do Contrato é de 255 (duzentos e cinquenta cinco) dias da data da sua assinatura.

DATA DA ASSINATURA: 13 de outubro de 2010.

Teresina (PI), 14 de setembro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa.
Diretora Geral da ADH-PI.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 030/2010/ADH/PI

CONTRATO Nº: 030/2010-ADH/PI.

PREVISÃO LEGAL: Processo Adm. nº AA.118.003331/09-03 – Concorrência nº 002/2010 – Lote VIII

OBJETO: Construção de 01 (uma) Escola Fundamental – 17 Salas – P3 – no Residencial Jacinta Andrade

PARTES: **Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.



Contratada: STAFF DE CONSTRUÇÕES E DRAGAGEM LTDA, com sede e foro na cidade de Teresina, Estado do Piauí, estabelecida à Rua Honório Parente, nº 1930, bairro Jockey Club, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 09.586.108/0001-82 e Inscrição Estadual nº 19.300.695-2, aqui representada por seu Sócio Gerente, Sr. Heitor Gil Castelo Branco.

VALOR DO CONTRATO: O valor deste Contrato é de **R\$ 1.499.461,10 (um milhão, quatrocentos e noventa e nove mil, quatrocentos e sessenta e um reais e dez centavos).**

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Os recursos financeiros correrão por conta do Governo Federal: Fonte 10, Programa PRÓ-MORADIA, Processo Administrativo Nº 80000.029899/2009-28 e com Contrapartida do Governo do Estado do Piauí, por meio da Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI: Fonte de Recurso: 00; Natureza da Despesa: 44.90.51 e Elemento de Despesa: 44.

PRAZO DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E VIGÊNCIA DO CONTRATO: I. O prazo para execução das obras e serviços é de **150 (cento e cinquenta) dias**. II. O prazo de vigência do Contrato é de **255 (duzentos e cinquenta cinco) dias** da data da sua assinatura.

DATA DA ASSINATURA: 13 de outubro de 2010.

Teresina (PI), 14 de setembro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa,
Diretora Geral da ADH-PI.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 031/2010/ADH/PI

CONTRATO Nº: 031/2010-ADH/PI.

PREVISÃO LEGAL: Processo Adm. nº AA.118.003331/09-03 – Concorrência nº 002/2010 – Lote IX

OBJETO: Construção de 01 (uma) Escola Fundamental – 17 Salas – P4 – no Residencial Jacinta Andrade

PARTES: **Contratante:** AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI, com sede e foro na cidade de Teresina, situada na Av. José dos Santos e Silva, 1155, Centro, inscrita no CNPJ (MF) nº 08.787.769/0001-03, representada por sua Diretora Geral, Ana Lúcia Gonçalves Sousa.

Contratada: STAFF DE CONSTRUÇÕES E DRAGAGEM LTDA, com sede e foro na cidade de Teresina, Estado do Piauí, estabelecida à Rua Honório Parente, nº 1930, bairro Jockey Club, inscrita no CNPJ (MF) sob o nº 09.586.108/0001-82 e Inscrição Estadual nº 19.300.695-2, aqui representada por seu Sócio Gerente, Sr. Heitor Gil Castelo Branco.

VALOR DO CONTRATO: O valor deste Contrato é de **R\$ 1.499.461,10 (um milhão, quatrocentos e noventa e nove mil, quatrocentos e sessenta e um reais e dez centavos).**

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Os recursos financeiros correrão por conta do Governo Federal: Fonte 10, Programa PRÓ-MORADIA, Processo Administrativo Nº 80000.029899/2009-28 e com Contrapartida do Governo do Estado do Piauí, por meio da Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI: Fonte de Recurso: 00; Natureza da Despesa: 44.90.51 e Elemento de Despesa: 44.

PRAZO DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E VIGÊNCIA DO CONTRATO: I. O prazo para execução das obras e serviços é de

150 (cento e cinquenta) dias. II. O prazo de vigência do Contrato é de **255 (duzentos e cinquenta cinco) dias** da data da sua assinatura.

DATA DA ASSINATURA: 13 de outubro de 2010.

Teresina (PI), 14 de setembro de 2010.

Ana Lúcia Gonçalves Sousa,
Diretora Geral da ADH-PI.

OF. 895

AVISO DE ADIAMENTO CONCORRÊNCIA Nº. 003/2010 – ADH/PI

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. AA.118.1.003468/09-52 – ADH/PI
OBJETO: contratação de empresa(s) de engenharia para execução das obras e serviços de DRENAGEM PLUVIAL no Residencial Mirante Santa Maria da CODIPI, em Teresina/PI.

A Comissão Permanente de Licitações comunica aos licitantes que retiraram o Edital que a data da Sessão Pública de abertura do procedimento licitatório, anteriormente marcada para o dia 20.10.2010, por motivo superveniente enfrentado pela Administração licitadora, fica adiada para o dia 24 de novembro de 2010, às 8h30min. Em decorrência do adiamento poderão outros interessados, em querendo, retirar o edital.

INFORMAÇÕES: CPL – Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI, na Avenida José dos Santos e Silva, 1155, 5º andar. Fone: (86)3223-5261 – Ramal: 2256 – Fax: (86)3221-1980 – Teresina – Piauí, CEP 64001-300.

Paulo Afonso B. Alexandrino
Presidente da Comissão de Licitação – ADH/PI

Publique-se

Ana Lúcia Gonçalves Sousa
Diretora Geral – ADH/PI

AVISO DE ADIAMENTO CONCORRÊNCIA Nº. 001/2010 – ADH/PI

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. AA.118.1.003729/09-35 – ADH/PI

OBJETO: contratação de empresa de engenharia para execução das obras e serviços para complementação da construção de 118 unidades habitacionais no Residencial Nova Teresina e 357 unidades habitacionais no Residencial Mirante Santa Maria da Codipi, em Teresina/PI.

A Comissão Permanente de Licitações comunica aos licitantes que retiraram o Edital que a data da Sessão Pública de abertura do procedimento licitatório, anteriormente marcada para o dia 19.10.2010, por motivo superveniente enfrentado pela Administração licitadora, fica adiada para o dia 25 de novembro de 2010, às 8h30min. Em decorrência do adiamento poderão outros interessados, em querendo, retirar o edital.

INFORMAÇÕES: CPL – Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI, na Avenida José dos Santos e Silva, 1155, 5º andar. Fone: (86)3223-5261 – Ramal: 2256 – Fax: (86)3221-1980 – Teresina – Piauí, CEP 64001-300.

Paulo Afonso B. Alexandrino
Presidente da Comissão de Licitação – ADH/PI

Publique-se

Ana Lúcia Gonçalves Sousa
Diretora Geral – ADH/PI

AVISO DE ADIAMENTO CONCORRÊNCIA Nº. 004/2010 – ADH/PI

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. AA.118.1.000171/10-47 ADH/PI
OBJETO: contratação de empresa de engenharia para execução das obras e serviços de pavimentação asfáltica no Residencial Jacinta Andrade, em Tere-sina/PI.

A Comissão Permanente de Licitações comunica aos licitantes que retiraram o Edital que a data da Sessão Pública de abertura do procedimento licitatório, anteriormente marcada para o dia 21.10.2010, por motivo superveniente enfrentado pela Administração licitadora, fica adiada para o dia 23 de novembro de 2010 às 8h30min. Em decorrência do adiamento poderão outros interessados, em querendo, retirar o edital.

INFORMAÇÕES: CPL – Agência de Desenvolvimento Habitacional do Piauí – ADH/PI, na Avenida José dos Santos e Silva, 1155, 5º andar. Fone: (86)3223-5261 – Ramal: 2256 – Fax: (86)3221-1980 – Teresina – Piauí, CEP 64001-300.

Paulo Afonso B. Alexandrino
Presidente da Comissão de Licitação – ADH/PI

Publique-se

Ana Lúcia Gonçalves Sousa
Diretora Geral – ADH/PI

OF. 896



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
FUNDAÇÃO CULTURAL DO PIAUÍ - FUNDAC
ASSESSORIA JURÍDICA

EXTRATO DE ERRATA DO CONTRATO 29/2010

CONTRATANTE: FUNDAÇÃO CULTURAL DO PIAUÍ – FUNDAC; **CONTRATADO (a):** DCP ILUMINAÇÃO LTDA

OBJETO: contratação de Pessoa Jurídica para o fornecimento de equipamentos para atender as necessidades do Complexo Cultural Theatro 4 de Setembro **VALOR: ONDE SE LÊ VALOR:** R\$ 6.900,00 (Seis mil e novecentos reais) **LEIA-SE:** R\$ 6.500,00 (seis mil e quinhentos reais) que deverá ser pago em parcela única, por conta da seguinte Dotação Orçamentária: Projeto/Atividade: 2018; Fonte de Recurso: 12, Elemento de Despesa: 449052; **DATA DE ASSINATURA DO CONTRATO:** 05/05/2010.

SÔNIA MARIA DIAS MENDES
PRESIDENTE

OF. 030

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE TERMO ADITIVO AO CONVENIO Nº 129/09.

CONTRATANTE: FUNDAÇÃO CULTURAL DO PIAUÍ – FUNDAC; **CONTRATADO:** INSTITUTO DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E INCENTIVO A MORALIDADE PÚBLICA; **OBJETO:** Alteração da Cláusula Segunda do Contrato que constitui como objeto, data de sua nova vigência, que será contada a partir do dia 19/06/2010. **DATA DE ASSINATURA DO TERMO ADITIVO:** 15/10/2010.

SÔNIA MARIA DIAS MENDES
Presidente

OF. 031



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO



EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO DO CONTRATO Nº. 029/10 FIRMADO ENTRE O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO – DETRAN-PI E A EMPRESA FOCUS COMÉRCIO E REP. SERVIÇO LTDA.

PARTES: DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DO PIAUÍ – DETRAN/PI e a EMPRESA FOCUS COMÉRCIO E REP. SERVIÇO LTDA.

OBJETO: O presente contrato visa aquisição de material de expediente para uso nas unidades do DETRAN/PI, obedecendo aos termos do edital pregão 019/2009 – CCEL – Bens Comuns SRP, liberação 3152/2010 – CCEL, das leis 10.520, de 17.07.2002 e 8.666 de 21.06.93, Itens nº 45, 100, 573, 693, 711, 718, 822, 858 do extrato de publicação parcial XXIX, DOE nº 165, de 31.08.2010. **ASSINAM:** Wellington de Carvalho Camarço e José Bezerra Júnior.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO DO CONTRATO Nº 028/10 FIRMADO ENTRE O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO – DETRAN-PI E A EMPRESA M.E.R. DE ALENCAR SERVIÇOS.

PARTES: DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DO PIAUÍ – DETRAN/PI e a EMPRESA M.E.R. DE ALENCAR SERVIÇOS.

OBJETO: O presente contrato visa o registro de preço de serviços de empresa especializada em desinsetização, desratização, descupização controle de vetores e pragas, para os postos de atendimento Francisca Trindade e Teresina Shopping, bem como para Escola Piauiense de Trânsito e o Depósito de Veículos Apreendidos.

ASSINAM: Wellington de Carvalho Camarço e Walter Ribeiro Alencar.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO DO ADITIVO Nº. 002/2010 AO CONTRATO Nº 003/10 FIRMADO ENTRE O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO – DETRAN-PI E A EMPRESA CONSTRUTORA E ENGENHARIA ALMEIDA E CIA LTDA.

PARTES: DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DO PIAUÍ – DETRAN/PI e a EMPRESA CONSTRUTORA E ENGENHARIA ALMEIDA E CIA LTDA.

OBJETO: O presente Termo Aditivo tem por objeto a prorrogação do prazo de conclusão da obra, de que trata a CLÁUSULA SEXTA e vigência CLÁUSULA DÉCIMA do contrato nº 003/2010, por mais 03 (três) meses a contar do dia 20 de setembro de 2010.

ASSINAM: Wellington de Carvalho Camarço e Rubens de Sousa Almeida.

OF. 067

Governo Do Estado do Piauí
Empresa De Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI



EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

1º TERMO ADITIVO

Contrato nº: 027/2010

Processo Administrativo nº: AC.120.1.008828/09-35 e AC.120.1.008826/09-10

Contratante: EMGERPI – Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí S/A

Contratada: Ômicron Construções Ltda.

Objeto: Prorrogar o prazo de vigência e execução do contrato nº 027/2010, pelo período de 03 (três) meses

Fundamento Legal: Art. 57, § 1º, II, da Lei nº 8.666/93

Data da Assinatura: 01/10/2010

Assinaturas: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor-Presidente) e Antônio de Pádua Correia Miranda – pela EMGERPI/ João Cristino Sampaio (por procuração) – Sócio Administrador – pela empresa Ômicron Construções Ltda.

OF. 281



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



PUBLICAÇÃO ATO ADMINISTRATIVO

**EXTRATO PARCIAL Nº XII/2010/UESPI
ATA REGISTRO GERAL Nº 021/2010/UESPI**

**REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 06448/2010/UESPI/PI
MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº. 021/2010/UESPI/PI**

Objeto: ELETROELETRÔNICO, LAVATÓRIOS, BEBEDOUROS

Pregoeira: Andréia Nádia Lima de Sousa

Adjudicação: 24/09/2010

Coordenação Geral: Yonice Maria de C. Pimentel

Homologação: 27/09/2010

Autoridade Superior: Carlos Alberto Pereira da Silva

DETENTORAS DE PREÇOS REGISTRADOS – SRP-UESPI/PI:

ANEXO I - LOTE 1			
OBJETO: ELETROELETRONICO, LAVATÓRIOS, BEBEDOUROS			
01	OBJETO: Aparelho de DVD Player: HDMI c/ Entrada USB; Formatos de Leitura: DIVX, DVD, DVD-RW, -R, +RW, +R, +R DL, - RW (VR), CD, CD-R, RW, VCD, MP3, JPEG e HD JPEG; progressive scan; Conexões: Saída Progressive Scan, Entrada USB, Saídas HDMI (1), Vídeo Componente (1), Vídeo Composto (1), Analógica para vídeo (1). Saídas de Áudio: HDMI (1), Digital Coaxial (1) e Analógica para áudio (1); controle remoto; Voltagem: bivolt.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CCE	174,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP TOSHIBA	
A V R ALVES	LG		
02	OBJETO: Aparelho de reprodução de DVD, CD, ÁUDIO, VCD, CD-R, CDR-W, SVCD, JPG, com MP3, DIVX, entrada USB, saída: vídeo componente, vídeo composto, analógica, áudio, coaxial; controle remoto, progressive scan e display multifuncional, bivolt automático; 01 ano de garantia		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CCE	143,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA	SAMSUNG	
03	OBJETO: Aparelho de Som Micro-system Potência de áudio total (RMS) 12 w- Número de caixas acústicas: Caixas acústicas: 2 ; Outras funções: Relógio; Random; Program; Repeat ; -Formatos de reprodução compatíveis: <u>MP3</u> ; <u>WMA</u> ; -Tape Deck: Simples; -Compartimento de CD: 1 CD ; -Display: Digital ; -Bandas de Sintonia: FM; AM ; -Memória de Emissores de Rádio: Sim ; -Conexões: Entrada auxiliar: P2; Saída fone de ouvido; <u>USB</u> ; -Cor: Prata ; -Voltagem: Bivolt ; -Peso: Aparelho: 3,9 Kg ; -Dimensões (LxAxP) : Aparelho: 42 x 22,8 x 21cm ; Conteúdo da Embalagem Micro System, Controle remoto, 2 caixas acústicas,		

	Manual do usuário e termo de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	PHILCO	398,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA		
JET LTDA	PHILIPS		
04	OBJETO: Aparelho de telefone e fax - Especificações técnicas: - Linha utilizável: rede pública comutada ou similar, posto privado de comutação automática (PABX); Compatibilidade: ITU-T30, G3; Fone Integrado; Capacidade de memória: não; Idioma de fábrica Português; Tempo de transmissão Máx.: 25 segundos; Velocidade do modem: 14,4 kbps; Codificação MH / MR; Escala de cinza 64 níveis; Resolução de cópia; Normal (8 x 7,7 pontos/mm). FINA (8 x 15,4 pontos/mm); Resolução do fax Normal (8 x 3,85 pontos/mm); Codificação MH / MR; Método de digitalização: CIS; Método de impressão: Térmica; Papel: papel de rolo térmico; Discagem com o fone na base: sim; Discagem rápida: sim (5 teclas); Índice de lista telefônica: sim (99 entradas); Acompanhamento da discagem através do alta-voz: sim; Memória de rediscagem: sim; Envios de faxes através de aparelhos externos: sim; Sinalização de identificação de chamada DTMF / FSK; Corrente de alimentação 220V AC3.1 5A 50 Hz Consumo de corrente (modo de espera) < 7W; Consumo de corrente (funcionamento normal) < 27W; Voltagem (automática) 90 volts - 240 volts; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	MICROSERV COMERCIO E SERVIÇOS LTDA	INTELBRÁS	308,00
05	OBJETO: Aparelho de telefônico □ 3 funções Flash, Redial/Rediscar e Mute/Mudo; -3 volumes de campainha; -2 timbres de campainha; -Opção de chave e bloqueio; -Posições mesa e parede;-Cores: Grafite e Cinza Artico;Especificações Técnicas; -Sinalização de linha: pulso e tom ; -Duração do flash: 300 ms ; -Dimensões: 187 x 137 x 90 mm ; -Não consome energia ; -Peso sem embalagem: 415g		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	MICROSERV COMERCIO E SERVIÇOS LTDA	INTELBRÁS	24,00
	JET LTDA		
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	VEC		
06	OBJETO: Aparelho reprodução de DVD , com MP3, DIVX, progressive scan e display multifuncional, com controle remoto;bivolt automático.; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	BRITÂNIA	154,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP TOSHIBA	
07	OBJETO: Bebedouro de pressão com purificador de água. Características: -Gabinete em aço inox, sem emendas;-Base injetada em plástico para altos impactos		

	-Conexões hidráulicas internas em material atóxico -Torneiras copo e jato cromadas -Termostato fixo com regulagem de temperatura externa -Serpentina localizada na parte externa do reservatório -Reservatório de água em aço inoxidável -Sistema interno de filtragem tipo sintetizado de dupla ação com carvão ativado -Fabricado com compressora Embraco e gás ecológico R134a Especificações técnicas: -Capacidade de resfriamento: 4,2 l/h (em ambiente a 25°C) -Potência: 154 W -Consumo mensal aproximado de energia: 5,5 kwh Dimensões aprox.: 108x35x31 cm (AxLxP) Peso aprox.: 17 kg Garantia do fornecedor: 1 ano		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	LIBELL	490,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	VENANCIO	
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS		
08	OBJETO: Bebedouro industrial com 4 torneiras: -Estrutura metálica -Tubulação sem contato com a água -Todo em aço inox AISI430 -Torneiras de antimônio cromadas -Motor com ar forçado -Filtro de carvão ativado -Pés reguláveis -Fechado na frente e nas laterais -3 torneiras geladas e 1 natural -Leve e versátil -Fácil manutenção -Baixo consumo de energia -Pressão por gravidade -Alta pressão no esguicho -Compressor: 1/4 HP -Temperatura: 0° a 15°C AxLxP: 155 x 75 x 58 cm Garantia : 12 meses		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	A V R ALVES	MIRANTE	1.400,00
	PEREIRA BARROS & MORAIS LTDA	COOARTE	
	COMERCIAL EVEREST LTDA	M. MÓVEIS	
09	OBJETO: Bebedouro Industrial, 120 litros/horas, com 04 (quatro) torneiras, gabinete e tanque que não enferruja serpentina de refrigeração em cobre, abastecimento direto da rede externa, fornecimento de água gelada e natural, termostato para regulagem, 220 v 50/60 Hz. 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	PEREIRA BARROS & MORAIS LTDA	COOARTE	1.240,00

	A V R ALVES	MIRANTE	
	COMERCIAL EVEREST LTDA	M. MÓVEIS	
10	OBJETO: Botijão de gás de 13 kg (vazio)		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO	TROPIGÁS	76,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA	BUTANO	
11	OBJETO: Caixa acústica com amplificação: Alto-falante de 12 e 40 Watt RMS, duas entradas P10 para Microfones com controle de volume independente, duas entradas P10 para Guitarra com controle de volume independente, entrada estéreo RCA auxiliar para Teclado ou Playes com controle de volume máster, equalizador com controle dos agudos e graves. Tensão AC: 110/220 v com chave seletora; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	HAOYNIK	450,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LL/SM	
12	OBJETO: Caixa acústica com amplificação multi-uso Amplificador Multi-Usado (com pedal de acionamento para overdrive). Utilização: caixa acústica com amplificador profissional multi-uso para amplificação de guitarra, violão ou cavaquinho, contrabaixo, teclados, auxiliares (CD, MD, Tape-Deck, Videokê, Saída de Linha de Áudio de Computador, etc.) e microfones. Potência Máxima: 125 watts RMS Canais de Entrada: - Canal 1: canal de entrada específico para guitarra ou violão e cavaquinho, etc., - Canal 2: canal de entrada específico para contrabaixo; - Canal 3: canal de entrada específico para teclados; - Canal 4: canal de entrada específico para 2 microfones; - Canal 5: canal de entrada específico para 2 microfones; - Canal 6: canal de entrada específico para CD, MD, Tape-Deck, Videokê, Saída de Linha de Áudio de Computador, etc. SISTEMA ELETRO-ACÚSTICO: 1 alto-falante de 15" especial multi-uso e 1 driver (cerâmico) de alta-frequência; Potência Máxima = 125 watts RMS; Dimensões (LxAxP em mm com cantoneiras): 598,7 x 798,7 x 316,6		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LL/SM	1.140,00
	JET LTDA	HAOYNIX	
13	OBJETO: Caixa de som amplificada: Alimentação: Bivolt Alto-Falantes: 1 Alto-falante de 8" e 1 Tweeter Piezo Consumo de Energia: Máximo: 85VA Entradas: - Microfone/Guitar: jack 1/4" TRS mono; - Line/Active Guitar: jack 1/4" TRS mono; - Auxiliar: RCA L/R. Equalização: Grave / Médio / Agudo Peso: 6,5kg Potência:		

	- 60 w RMS @ 4 Ohms; - 30 w RMS @ 8 Ohms. Saídas: P10 Mono Sensibilidade: - Microfone/Guitar: 10mv (-38dBu); - Line/Active Guitar: 775mV (0dBu); - Auxiliar: 775mv (0dbu). THD: <0,003										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>JET LTDA</td><td>HAYONIK</td><td rowspan="2">1.000,00</td></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td><td>CICLOTRON</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	JET LTDA	HAYONIK	1.000,00	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CICLOTRON		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
JET LTDA	HAYONIK	1.000,00									
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CICLOTRON										
14	OBJETO: Caixa de som amplificada: Alimentação: Bivolt Alto-Falantes: 1 Alto-falante de 12 e 1 Super Tweeter Consumo de Energia: Máximo: 110VA Entradas: - Microfone/Guitar: jack 1/4 TRS mono; - Line/Active Guitar: jack 1/4" TRS mono; - Auxiliar: RCA L/R; - Auxiliar Mic. Wireless: jack 1/4" TRS mono. Equalização: Grave / Médio / Agudo Peso: 16,8kg Potência: - 100 w RMS @ 4 Ohms; - 40 w RMS @ 8 Ohms. Saídas: P10 Mono Sensibilidade: - Microfone/Guitar: 10mV (-38dBu); - Line/Active Guitar: 775mV (0dBu); - Auxiliar: 775mV (0dBu). THD: <0, 003 Detalhes: Dimensões: 63,5x54, 5x31,5 cm (AxLxP) Info. Adicionais: Garantia: - Parte eletrônica: 180 dias a partir da data de emissão da nota fiscal; - Demais partes: 1 ano.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td><td>CSR</td><td>900,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CSR	900,00				
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CSR	900,00									
15	OBJETO: Caixa de som amplificada: processamento: active speaker fedd back hi pass filter 24 dB/8° entrada balanceada, proteção de curto - proteção térmica - limitador de potência saída para 1 caixa vip passiva - input link transformador toroidal – ventilação inteligente de duas velocidades: especificações técnicas: impedância nominal 8 ohms – potência de 500 watts, garantia de 01 ano.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td><td>LL/SM</td><td>860,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LL/SM	860,00				
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LL/SM	860,00									
16	OBJETO: Câmera de documentos de mesa: Resolução: mais de 470 linhas de vídeo; Área máx. captura: 42 x 31 cm; Foco: motorizado; Zoom óptico: 18x; Zoom eletrônico: 2x; Saídas: RCA, S-VHS; Iluminação na base e na parte superior da haste.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário							
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário									

	Registrados		(R\$)
	TES – TECNOLOGIA SISTEMAS E COMÉRCIO LTDA	MEGA POWER	5.000,00
17	OBJETO: Câmera Digital 7.2 Megapixels, Comunicação: USB, Zoom: 3x de Zoom Óptico; 6x de Zoom Digital, Alimentação: 2 pilhas AAA. Com carregador, 02 pilhas recarregáveis e cartão de memória de 1Gb. Com garantia de 1 ano.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	GE 10MP	300,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA	KODAK	
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	SONY		
18	OBJETO: Câmera Digital Ficha Técnica: Tipo de Câmera: Fotográfica Digital Comunicação: USB Tipo de memória: 9MB de memória interna. Expansível por cartões de memória tipo xD-Picture™ e microSD Sensor: CCD de 10 Megapixels (efetivos), 1/2,33 polegadas Resolução Máxima: 10MP Resolução de Vídeo: Vídeo AVI com Áudio: 640 x 480 (30/15 qps). 320 x 240 (30/15 qps) Flash: Automático (para condições de baixa luminosidade e contra a luz), redução de olhos vermelhos, luz de preenchimento, desligado Monitor: LCD de 2,5"(6,4 cm) com iluminador traseiro, 230.000 pontos aprox., 2 ajustes de brilho Zoom: Zoom Óptico 3x e Zoom Digital 4x Alimentação Câmera: 02 pilhas AA Conteúdo da embalagem: Câmera, Cabo USB, Cabo de áudio e vídeo, Manual, Alça, 2 pilhas AA, CD ROM com software Olympus Master™ 2.0, Certificado de Garantia, MASD-1 (adaptador para cartão micro SD) Dimensões aproximadas do produto: 6,1x9,3x2,2cm(AxLxP) Peso líq.aproximado do produto: 112g Garantia do fornecedor: 12 meses		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	GE 10MP	300,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA	SONY	
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA			
19	OBJETO: Câmera PTZ com 12x zoom ótico e 4x digital; Zoom total de 48x; Unidade de captação com 3 CCD; Ângulo captura Pan: -170 graus até +170 graus do eixo central; Ângulo captura Tilt: -30 graus até +90 graus do eixo central; Iluminação mínima de 7 lux; Entrada e saída RS-232 para cascadeamento do sinal de controle; Suporta os formatos 4:3 e 16:9 configurável;Inversão de imagem para instalação no teto; Suporte de parede no tamanho da câmera; Uma das câmeras deve ser fornecida com Unidade de controle da câmera à distância com as seguintes facilidades: Permite gravar duas cenas; Controle do ganho de azul e vermelho; Controle da Iris; Controle de ganho geral; Sinalização de tally; Permita a instalação em rack de 19 sem acessórios;		

	Câmera com sinalização de Tally; (acende na câmera led de câmera ativa); Conexão entre a unidade de controle da câmera (CCU) e a câmera através de dois cabos par trançado para vídeo/alimentação e controle; Fornecida com fonte de alimentação; Fornecida com controle remoto;		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	SONY	16.000,00
20	OBJETO: Câmeras: Câmera PTZ com zoom mínimo de 18x zoom ótico e 12x digital; Zoom mínimo total de 216x; Ângulo captura Pan: -170 graus até +170 graus do eixo central; Ângulo captura Tilt: -30 graus até +90 graus do eixo central; Iluminação mínima de 1 lux; Entrada e saída RS-232 para cascadeamento do sinal de controle; Inversão de imagem para instalação no teto; Suporte parede na cor branca; Câmera na cor branca; Compatível com codec de videoconferência; Aceite a conexão com cabos par trançado para vídeo/alimentação e para controle através de interface que se acople diretamente na câmera; Sistema de cabeamento compatível com a mesa de controle fornecida; Fornecida com fonte de alimentação; Fornecida com controle remoto.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	SONY	11.000,00
21	OBJETO: Central Telefônica Capacidade Inicial: 2 linhas e 8 ramais. Capacidade Final: 6 linhas e 16 ramais. Possui 4 interfaces para telefones de sistema (KS) e Identificador de Chamadas DTMF. Algumas facilidades do sistema: - Módulo de música em espera (opcional) - Módulo de correio de voz com 24 caixas postais (opcional) - Possibilidade de implantar Speedy, RDSI e Videoconferência (opcional) - Sistema automático de atendimento de fax (opcional) - Bloqueio de chamadas - Tarifação (opcional) - Conferência - Porteiro eletrônico e abertura de portas (opcional) - Despertador - Monitoração de ambiente - Agenda Central e individual - Serviço noturno - Rediscagem - Estacionamento de ligações - Desvio - Captura em grupo ou individual de chamadas - Lista de chamadas - Pesquisa na agenda - Reserva de linha externa Com o uso dos telefones de Sistema (ks) E3030 (opcional), o usuário tem acesso a facilidades avançadas como lista de chamadas, pesquisa de telefones na agenda, terminal de operadora, entre outras. Possuem controle de volume, teclas de funções, 16 teclas programáveis que podem sinalizar o estado de linhas ou ramais e display que facilita a programação do sistema e pode exibir o nome de quem está ligando. OBS.: Recomendamos a contratação de um profissional para a instalação do PABX, apesar do produto acompanhar o manual (em CD) o mesmo requer um conhecimento básico em sistemas Siemens. Especificação Técnica Tensão de Entrada: Disponível apenas para 110 Volts		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	FG	1.040,00
22	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 12.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	1.370,00
23	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 12.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	1.120,00
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	ELETROLUX	
	A V R ALVES	YANG	
24	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 18.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	2.170,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	
	JET LTDA	GREE	
25	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 18.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	YANG	1.710,00
	JET LTDA	GREE	
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELETROLUX	
26	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 24.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	2.750,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	YANG	
	JET LTDA	GREE	



27	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 24.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	2.080,00
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	ELETROLUX	
COMERCIAL EVEREST LTDA	SPRINGER		
28	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 30.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	YANG	3.370,00
	JET LTDA	ELETROLUX	
FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA			
29	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 30.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	ELETROLUX	2.640,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	YANG	
R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	ELETROLUX		
30	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 36.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos.Com Instalação		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	3.900,00
	JET LTDA		
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	YANG		
31	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 36.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos.Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	ELETROLUX	3.100,00
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS		
FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA			

32	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 48.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	SPRINGER	5.680,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)		
33	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 48.000 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	SPRINGER	5.090,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)		
R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	ELETROLUX		
34	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, -Função Turbo: com apenas um toque você slectiona máxima refrigeração ou aquecimento. -Função Siga-me: com um sensor no controle remoto, a função permite que a temperatura desejada seja mantida onde está localizado o controle remoto. -Função Dormir (modo Sleep): ajusta a temperatura de acordo com a variação da temperatura do corpo humano durante o sono. -Função Swing: distribui melhor o ar, e promove a sensação de uma brisa natural através da movimentação das aletas horizontais. -Display de temperatura digital: facilita a visualização da temperatura selecionada. -Controle remoto com display em cristal líquido: Maior comodidade para operar o aparelho. Possui luz que permite o ajuste mesmo no escuro. -Timer digital 24horas: Liga e desliga o aparelho no tempo programado. -Entrada superior de ar: Mais tecnologia e discrição. -Programa preferido (modo Auto): O ar-condicionado atinge a temperatura programada pelo consumidor, ajustando o ciclo e a velocidade da ventilação. -Silencioso: Unidade externa separada da unidade interna garante um maior conforto. -Função Direction: Quando acionada, altera o ângulo da aleta horizontal. -Função Ventilar -Baixo Ruído -Painel Eletrônico -Controle de Temperatura ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS -Voltagem: 220 v -Versão: frio -Vazão do ar: m³/h -Capacidade de refrigeração: 7.000 BTUs -Consumo: 30kw/h -Compressor: Rotativo -Velocidades: Baixa, média, alta -Cor: branco Garantia do fornecedor: 36 meses Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	1.250,00

	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	
	COMERCIAL EVEREST LTDA	ELETROLUX	
35	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, -Função Turbo: com apenas um toque você selciona máxima refrigeração ou aquecimento. -Função Siga-me: com um sensor no controle remoto, a função permite que a temperatura desejada seja mantida onde está localizado o controle remoto. -Função Dormir (modo Sleep): ajusta a temperatura de acordo com a variação da temperatura do corpo humano durante o sono. -Função Swing: distribui melhor o ar, e promove a sensação de uma brisa natural através da movimentação das aletas horizontais. -Display de temperatura digital: facilita a visualização da temperatura selecionada. -Controle remoto com display em cristal líquido: Maior comodidade para operar o aparelho. Possui luz que permite o ajuste mesmo no escuro. -Timer digital 24horas: Liga e desliga o aparelho no tempo programado. -Entrada superior de ar: Mais tecnologia e discrição. -Programa preferido (modo Auto): O ar-condicionado atinge a temperatura programada pelo consumidor, ajustando o ciclo e a velocidade da ventilação. -Silencioso: Unidade externa separada da unidade interna garante um maior conforto. -Função Direction: Quando acionada, altera o ângulo da aleta horizontal. -Função Ventilar -Baixo Ruído -Painel Eletrônico -Controle de Temperatura ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS -Voltagem: 220 v -Versão: frio -Vazão do ar: m³/h -Capacidade de refrigeração: 7.000 BTUs -Consumo: 30kw/h -Compressor: Rotativo -Velocidades: Baixa, média, alta -Cor: branco Garantia do fornecedor: 36 meses Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	910,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	
36	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 9.000 Btu's Capacidade de Refrigeração: 9.000 Btu/h Versão Frio Vazão de ar: 430m³/h Alimentação Elétrica (V/f/Hz): 220/1/60hz Consumo: 0,92 kW Classificação Inmetro: C Corrente: 4,3 A Dimensões evap: 290 x 800 x 196 (AxLxP)mm Dimensões cond: 480 x 600 x 250 (AxLxP)mm Peso Líquido: Unid. Interna: 10 Kg Unid. Externa: 26 Kg Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)

	JET LTDA	GREE	1.230,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	YANG	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	
37	OBJETO: Condicionado de Ar tipo Split, capacidade de 9.000 Btu/s Capacidade de Refrigeração: 9.000 Btu/h Versão Frio Vazão de ar: 430m³/h Alimentação Elétrica (V/f/Hz): 220/1/60hz Consumo: 0,92 kW Classificação Inmetro: C Corrente: 4,3 A Dimensões evap: 290 x 800 x 196 (AxLxP)mm Dimensões cond: 480 x 600 x 250 (AxLxP)mm Peso Líquido: Unid. Interna: 10 Kg Unid. Externa: 26 Kg Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	960,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS		
38	OBJETO: Condicionador de Ar de alta performance com 9.500 BTUs, compacto e moderno. -Proteção anti-ferrugem na unidade externa. -Filtro de carvão ativado. -Controle remoto com visor luminoso. -Timer. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: -Voltagem: 220V. -Ciclo: frio. -Capacidade: 9.500 BTU's. -Consumo: 945W. -Corrente de operação: 4,3A. -Vazão de ar (m3/h): 400. -E.E.R (BTU/hW): 10,1. -Nível de ruído db (A)high: 35/52. -Compressor: rotativo. -Área de aplicação (m2): 14-21. -Linha líquida, sucção (mm): 1/4,3/8. Dimensões aproximadas do produto (unidade interna): 25x71x19cm (AxLxP) Dimensões aproximadas do produto (unidade interna): 53,5x70x23,5cm (AxLxP) Peso líq. aproximado do produto (unidade interna): 8kg Peso líq. aproximado do produto (unidade externa): 24,5kg Garantia do Fornecedor: instale com a rede credenciada Komeco e ganhe garantia estendida (24 meses na evaporadora e 60 meses na condensadora) Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	1.420,00



	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	
39	OBJETO: Condicionador de Ar de alta performance com 9.500 BTUs, compacto e moderno. -Proteção anti-ferrugem na unidade externa. -Filtro de carvão ativado. -Controle remoto com visor luminoso. -Timer. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: -Voltagem: 220V. -Ciclo: frio. -Capacidade: 9.500 BTU's. -Consumo: 945W. -Corrente de operação: 4,3A. -Vazão de ar (m3/h): 400. -E.E.R (BTU/hW): 10,1. -Nível de ruído db (A)high: 35/52. -Compressor: rotativo. -Área de aplicação (m2): 14-21. -Linha líquida, sucção (mm): 1/4,3/8. Dimensões aproximadas do produto (unidade interna): 25x71x19cm (AxLxP) Dimensões aproximadas do produto (unidade externa): 53,5x70x23,5cm (AxLxP) Peso líq. aproximado do produto (unidade interna): 8kg Peso líq. aproximado do produto (unidade externa): 24,5kg Garantia do Fornecedor: instale com a rede credenciada Komeco e ganhe garantia estendida (24 meses na evaporadora e 60 meses na condensadora) Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	SPRINGER	1.050,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)		
40	OBJETO: Condicionado de Ar condicionado tipo Split, capacidade de 7.500 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	SPRINGER	1.270,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)		
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
41	OBJETO: Condicionado de Ar condicionado tipo Split, capacidade de 7.500 Btu's 220 volts 50/60hs selo Procel, controle remoto sem fio, garantia de 03 anos. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	900,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
42	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janeleiro de capacidade de 10.000 Btu's 220 volts, 50/60hz, Categoria A, com selo Procel, garantia de 01		

	ano. Com Instalação		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	870,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELETROLUX	
43	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janeleiro de capacidade de 10.000 Btu's 220 volts, 50/60hz, Categoria A, com selo Procel, garantia de 01 ano. Sem Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	GREE	870,00
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	
R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	ELETROLUX		
44	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janeleiro de capacidade de 12.000 Btu's □ Ciclo: <u>Reverso</u> - Tipo: Janela - Controle Remoto: Sim - Eficiência Energética: Classe A: 3,08 W/W - Potência Btu's: 12.000 - Dimensões (LxAxP) 66 x 40 x 70,5 cm - Peso 40 Kg - Consumo Kwh/mês: 23,9 - Compressor: <u>Rotativo</u> - Voltagem: 220V - Garantia: 01 Ano - <u>Filtro de Proteção</u> Sim - Vazão de Ar: Dois níveis de velocidade do ar - Nível de Ruído: Baixo - Desumidificador: Não - <u>Potência Watts</u> 1.140 Watts - Timer: Sim Com Instalação.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	1.220,00
	JET LTDA		
45	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janeleiro de capacidade de 12.000 Btu's - Ciclo: <u>Reverso</u> - Tipo: Janela - Controle Remoto: Sim - Eficiência Energética: Classe A: 3,08 W/W - Potência Btu's: 12.000 - Dimensões (LxAxP) 66 x 40 x 70,5 cm - Peso 40 Kg - Consumo Kwh/mês: 23,9 - Compressor: Rotativo - Voltagem: 220 v - Garantia: 01 Ano - Filtro de Proteção Sim		

	- Vazão de Ar: Dois níveis de velocidade do ar - Nível de Ruído: Baixo - Desumidificador: Não - Potência Watts 1.140 Watts - Timer: Sim Sem Instalação.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)</td><td>SPRINGER</td><td rowspan="3">1.210,00</td></tr><tr><td>JET LTDA</td><td rowspan="2">ELECTROLUX</td></tr><tr><td>R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	1.210,00	JET LTDA	ELECTROLUX	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	1.210,00									
JET LTDA	ELECTROLUX										
R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS											
46	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janelheiro de capacidade de 21.000 Btu's, Características: Possui painel mecânico, que permite selecionar a velocidade da saída do ar e temperatura, entre mais frio e menos frio. Conta também com exclusivas aletas espirais: o mais robusto e eficiente sistema de distribuição de ar. Muito mais silencioso. O único do mercado com filtro Proteção Ativo que inibe a proliferação de ácaros, bactérias e fungos. Consul, a qualidade de quem você pode confiar. Capacidade BTUs 20.600 Ciclo Frio Compressor Rotativo Cor Branco Dados Técnicos: Frequência Hz 60 Consumo de energia mensal 220 v kWh/mes 56.6 Corrente 220 v A 12.5 Potência 220 v W 2695.0 Vazão de ar m³/h 700 Voltagem V 220 Peso com embalagem kg 53 Peso sem embalagem kg 52 Dimensão com embalagem (AxLxP) mm 480x710x780 Dimensão sem embalagem (AxLxP) mm 400x660x705 Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante. Classificação energética: E Com Instalação.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td><td>ELGIN</td><td rowspan="3">1.780,00</td></tr><tr><td>JET LTDA</td><td>GREE</td></tr><tr><td>MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)</td><td>SPRINGER</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELGIN	1.780,00	JET LTDA	GREE	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELGIN	1.780,00									
JET LTDA	GREE										
MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER										
47	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janelheiro de capacidade de 21.000 Btu's, Características: • Possui painel mecânico, que permite selecionar a velocidade da saída do ar e temperatura, entre mais frio e menos frio. • Conta também com exclusivas aletas espirais: o mais robusto e eficiente sistema de distribuição de ar. • Muito mais silencioso. • O único do mercado com filtro Proteção Ativo que inibe a proliferação de ácaros, bactérias e fungos. • Consul, a qualidade de quem você pode confiar. • Capacidade BTUs 20.600 • Ciclo Frio										

	• Compressor Rotativo • Cor Branco • Dados Técnicos: • Frequência Hz 60 • Consumo de energia mensal 220 v kWh/mes 56.6 • Corrente 220 v A 12.5 • Potência 220 v W 2695.0 • Vazão de ar m³/h 700 • Voltagem V 220 • Peso com embalagem kg 53 • Peso sem embalagem kg 52 • Dimensão com embalagem (AxLxP) mm 480x710x780 • Dimensão sem embalagem (AxLxP) mm 400x660x705 • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante. • Classificação energética: E Sem Instalação.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td><td>ELGIN</td><td rowspan="3">1.660,00</td></tr><tr><td>JET LTDA</td><td>GREE</td></tr><tr><td>MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)</td><td>SPRINGER</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELGIN	1.660,00	JET LTDA	GREE	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELGIN	1.660,00									
JET LTDA	GREE										
MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER										
48	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janelleiro de capacidade de 7.500 Btu's 220 volts, 50/60hz, Categoria A, com selo Procel, garantia de 01 ano. Com Instalação.										
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)								
	JET LTDA	GREE	725,00								
	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER									
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX									
49	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janelleiro de capacidade de 7.500 Btu's 220 volts, 50/60hz, Categoria A, com selo Procel, garantia de 01 ano. Sem Instalação.										
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)								
	JET LTDA	GREE	680,00								
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX									
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA										
50	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janelleiro de capacidade de 7.500 Btu's □ Ciclo: Frio - Tipo: Janela - Controle Remoto: Não - Classificação Energética: Classe A: 2,92 W/W - Potência Btu's: 7.500 Dimensões (LxAxP) 54,1 x 36,8 x 54 cm Peso 28,5 Kg - Consumo KW/mês: 15,8 - Compressor: Rotativo										



	- Voltagem: 220V - Garantia: 01 ano - Filtro de Proteção: Sim - Nível de Ruído: Baixo - Desumidificador: Não - Potência Watts 754 Watts - Timer: Não Com Instalação										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)</td><td>SPRINGER</td><td rowspan="3">740,00</td></tr><tr><td>FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA</td><td>ELETROLUX</td></tr><tr><td>JET LTDA</td><td>GREE</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	740,00	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	JET LTDA	GREE
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)	SPRINGER	740,00									
FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX										
JET LTDA	GREE										
51	OBJETO: Condicionador de Ar, tipo janeleiro de capacidade de 7.500 Btu's - Ciclo: Frio - Tipo: Janela - Controle Remoto: Não - Classificação Energética: Classe A: 2,92 W/W - Potência Btu's: 7.500 - Dimensões (LxAxP) 54,1 x 36,8 x 54 cm - Peso 28,5 Kg - Consumo KW/mês: 15,8 - Compressor: Rotativo - Voltagem: 220V - Garantia: 01 ano - Filtro de Proteção: Sim - Nível de Ruído: Baixo - Desumidificador: Não - Potência Watts 754 Watts - Timer: Não Sem Instalação.										
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>JET LTDA</td><td>SPRINGER</td><td rowspan="3">660,00</td></tr><tr><td>FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA</td><td>ELETROLUX</td></tr><tr><td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td><td>CONSUL</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	JET LTDA	SPRINGER	660,00	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	COMERCIAL EVEREST LTDA	CONSUL
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)									
JET LTDA	SPRINGER	660,00									
FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX										
COMERCIAL EVEREST LTDA	CONSUL										
52	OBJETO: Equipamento de Vídeo conferencia: Sistema com câmera destacada para acomodação em rack 19"; Velocidade mínima de 2Mbps em H.323; Permitir upgrade para ISDN, H.320, a 2Mbps através de módulo adicional ou software; Suporta as recomendações ITU.T G711, G.722, G728, H.263 e H264; Suporte a 30 frames por segundo acima de 128kbps; Suporte a pelo menos um protocolo de áudio igual ou superior a 14khz para uso em chamadas vídeo de 128bps; Possuir controle automático de ganho (AGC) e cancelamento de eco (AEC); Entrada vídeo para câmera principal S-vídeo;Entrada vídeo para segunda câmera de vídeo no padrão S-Vídeo; Entrada vídeo para videocassete no modo reprodução; (S-vídeo ou Composto, aceite adaptador desde que mantenha o padrão de cores); Saída padrão XGA para monitor principal, S-vídeo para DVD (modo gravação); Entrada XGA para transmissão de conteúdo; Transmissão de conteúdo com H.239; Entrada de áudio para microfone; suporte pelo menos dois microfones; Entrada de áudio estéreo; (2x composto) para DVD; Entrada de áudio adicional para conexão com mesa de som (composto); Suporte os protocolos H.221, H.231, H.245, H.243, H.460; Interface ethernet 10Mbps/100Mbps; Interface do usuário no modo gráfico na língua portuguesa; Suporte a										

	conexão de linha telefônica POTS para chamadas de telefone; (equipamentos que suportem chamadas de telefone pela linha ISDN devem ser fornecidos com pelo menos uma interface BRI ISDN ativada); Permite o gerenciamento pela web via browser e telnet; Pelo menos duas portas seriais RS-232 para controle de câmera e controle por automação; Senha para acesso ao módulo de administração e configuração do equipamento; Suporta criptografia padrão AES e H.235, 128bits, certificada pelo NIST.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	POLYCON	28.450,00
53	OBJETO: Equipamento de Vídeo conferencia: Sistema com câmera PTZ integrada; Câmera PTZ com as seguintes características: Zoom mínimo de 12x; Ângulo abertura mínimo de 65 graus; Ângulo movimento vertical mínimo de +/- 25 graus; Ângulo movimento horizontal mínimo de +/- 90 graus; Suporte a controle de câmera remoto (FECC); Regulagem automática de branco; Mínimo de 10 posições de câmera (por local); Velocidade mínima de 768kbps em H.323; Permita expansão para chamadas em ISDN até 512kbps opcional; Suporta as recomendações ITU.T G711, G.722, G728, H.263 e H264; Suporte a 30 frames por segundo acima de 128kbps; Suporte a pelo menos um protocolo de áudio igual ou superior a 14khz para uso em chamadas vídeo de 128bpks; Possui controle automático de ganho (AGC) e cancelamento de eco (AEC); Entrada video no padrão S-Video; Saída padrão XGA para monitor principal; Entrada XGA para transmissão de conteúdo;(pode ser através de dispositivo externo); Transmissão de conteúdo com H.239; Entrada de áudio para microfone; suporte pelo menos dois microfones; Entrada de áudio estéreo; (2x composto) para DVD;Saída de áudio estéreo; (2x composto);Suporte os protocolos H.221, H.231, H.245, H.243, H.460;Interface ethernet 10Mbps/100Mbps;Interface do usuário no modo gráfico na língua portuguesa; Permite o gerenciamento pela web via browser e telnet; Pelo menos duas portas seriais RS-232 para controle de câmera e controle por automação; Senha para acesso ao módulo de administração e configuração do equipamento;Suporta criptografia padrão AES e H.235, 128bits, certificada pelo NIST. Suporte a gravação direta através do gravador digital (stream); Suporte a distribuição de vídeo diretamente do gravador digital (stream);		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	TES – TECNOLOGIA SISTEMAS E COMÉRCIO LTDA	TANDBERG	22.000,00
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	POLYCOM	
54	OBJETO: Filmadora digital Filmadora Digital DCR - DVD650 Prata c/ Zoom Óptico de 60x LCD 2.7" Touch Screen Memory Flash USB - Sony Características • CCD: CCD de 2,25 mm com aproximadamente 680 000 de pixels efetivos. • Lentes: Lentes Carls Zeiss Vario -Tessar. • Zoom Óptico: 60x. • Zoom Digital: 2.000x • Memória Interna: não possui. • Gravação de Áudio: Gravação de Áudio em Dolby® Digital 2 canais estéreo. • Menu Simplificado (Easy Handycam): Sim. • LCD: de 2,7" Touch Panel.		

	• Menu Touch Screen: Sim. • Estabilizador de Imagem: Sim, SteadyShot. • Face Detection: Não possui. • Face Index: Sim, permite a localização de Vídeo através da Face das pessoas que foram filmadas. • Dual Rec: Não. • Recurso Incorporado: Microfone Zoom, onde a captação de áudio se ajusta de acordo com o zoom da lente, Seleção de Cenas e Função Ajuda. • Saída USB: Sim. • Gravação: DVD de 8 cm (DVD-R/-RW / +RW / +R DL) e Memory Stick Duo. • Dimensões: 55 x 89 x 130 mm (LxAxP). • Peso: 0 440 kg. • Conteúdo da Embalagem • adaptador AC/ • carregador de bateria • cabo conector AV • bateria InfoLITHIUM NP-FH30 • cabo USB • Software PMB • mídia DVD-R (8cm). • Dados Técnicos: • Recursos • Formato de compressão de vídeo MPEG2/JPEG (Imagens estáticas) e Formato de compressão de áudio Dolby Digital 2 canais, Dolby Digital Stereo Creator. • Sinal de Vídeo com sistema de cor NTSC, padrão EIA. • Formato de gravação de filme no disco - os formatos devem ser DVD-RW; DVD-VIDEO (modo VIDEO), DVD-Video Recording (modo VR), DVD+RW; DVD+RW (vídeo), DVD-R/DVD+R DL; DVD-VIDEO e no Memory Stick PRO Duo o formato é MPEG2-PS. • Formato de gravação para imagem estática compatível com Exif Ver.2.21, MPF Baseline, DCF Ver.2.0 • Exif é o formato de arquivo para imagens estáticas, estabelecido pela JEITA (Japan Electronics and Information Technology Industries Association). Os arquivos nesse formato podem conter informações adicionais como, por exemplo, informações de ajuste da câmera no momento da gravação. • Dispositivo de Imagem CCD (Charge Coupled Device) de 2,25 mm (tipo 1/8) com Aprox. 680 000 pixels bruto, (Filme, 16;9) Aprox. 410 000 pixels efetivos, (Foto, 16;9) Aprox. 250 000 pixels efetivos, (Foto, 4;3) Aprox. 340 000 pixels efetivos. • Lente Carl Zeiss Vario-Tessar Óptica de 60x, Digital de 120x, 2 000x com Diâmetro do filtro de 30 mm. • Iluminação mínima de 6 lx (lux) (RET.OB.AUT LIGAR, velocidade do obturador de 1/30 segundo). • Conectores de entrada/saída - Conector remoto A/V com tomada de saída de vídeo/áudio e Tomada USB mini-B. • Tela LCD de Imagem tamanho 6,7 cm (tipo 2,7, relação de aspecto de 16;9) com Número total de pixels de aproximadamente 123 200 (560 x 220). • O consumo médio de energia utilizando a tela LCD é de 2,4 W (brilho normal) e utilizando o visor é de 2,2 W. • Temperaturas de operação de 0°C a +40°C e de armazenamento de -20°C a +60°C. • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	SONY	1.110,00
55	OBJETO: Fogão a gás IndustrialCaracterísticas: • Fabricado em aço galvanizado (chapa altomotiva) apresentam maior		

	durabilidade, com pintura eletrostática a pó facilitando a limpeza. • Possui 1 queimador simples(baixa pressão) e 1 queimador duplo (baixa pressão), ambos em ferro fundido, adaptando-se as necessidades de cada usuário. • DIMENSÕES: • Altura: 825 mm. • Largura: 730 mm. • Profundidade: 490 mm. • Garantia de 3 meses ofertada pelo fabricante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	VEM/E2PD1	265,00
56	OBJETO: Fogão a gás: Principais características: 2 (duas) bocas; corpo externo em aço inoxidável; queimadores em alumínio; Trempe esmaltada; painel indicativo de calor; controle de chamas; Garantia: 1 ano.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LAYR	330,00
57	OBJETO: Fogão a gás: Bocas: 04 - Forno: Autolimpante - Queimadores: 2 Família - Mesa: Aço inox; Sobreposta - Puxadores do forno Puxador tubular na porta do forno - Acendimento do Forno: Não possui - Válvula de segurança no forno: Sim - Classificação de Consumo: Forno: B; Mesa: A - Pés: Altos - Peso 20,80 Kg - Dimensões (LxAxP) 48,3 x 57,0 x 88,4 cm - Voltagem Não possui - Cor: Branco - Mais informações Copo estampado e espalhador esmaltado, 3 regulagens de altura da grade do forno, Capa traseira com fechamento total		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ESMALTEC	340,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA	ATLAS	
	58	OBJETO: Freezer Características: • Dreno de degelo frontal: Maior praticidade no descongelamento. A água do degelo escoar pelo dreno, facilitando seu recolhimento. • Dupla função: freezer e conservador. • Tampa balanceada. • Fechadura com chave autoexpulsiva: Segurança permite o travamento do freezer. • Não contém CFC: não agride a camada de ozônio. • Dados Técnicos: • Capacidade de Armazenagem (l) 385 • Capacidade Bruta (l) 414 • Altura (mm) 915 • Largura (mm) 1305 • Profundidade (mm) 763 • Altura Embalado (mm) 960 • Largura Embalado (mm) 1350	



59	• Profundidade Embalado (mm) 783 • Peso líquido (Kg) 80.5 • Peso Bruto (Kg) 92 • Tensão 110 V • Frequência (Hz) 60 • Consumo (Kwh/mês) 127 V 86.2 • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	TERMISA	1.440,00
60	OBJETO: Freezer Características: • Dupla ação, Freezer / Refrigerador • Gabinete externo em aço zincado e pré-pintado com esmalte poliéster e gabinete interno em aço galvanizado • Produto ecológico (CFC Free) • Design arredondado • Tampa leve e fácil de abrir • Dreno Frontal (não precisa deslocar o produto para degelo) • Rodízios para fácil deslocamento • Fechadura de segurança - Dados Técnicos: • Capacidade bruta (litros) 549 L • Largura 1665 mm • Altura 944 mm • Profundidade 690 mm • Peso Líquido 92 Kg • Tensão (V) 220V • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	FRICON	1.490,00
61	OBJETO: Freezer Horizontal 2 Portas 530 litros, 4 pés com rodízio, Potência 184.0 (220W); 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	1.400,00

	limpeza. • Prateleiras aramadas internas removíveis: melhor armazenamento dos alimentos e mais praticidade. • Dados Técnicos: • Capacidade Total de Armazenamento (l) 122 • Capacidade Total Bruta (l) 122 • Altura (mm) 880 • Largura (mm) 495 • Profundidade (mm) 540 • Altura Embalado (mm) 910 • Largura Embalado (mm) 530 • Profundidade Embalado (mm) 570 • Peso Líquido (Kg) 28 • Peso Bruto (Kg) 28.5 • Tensão 110 V • Consumo (KWh/mês) 127 V 19.1 • Classificação energética: A • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	700,00
	JET LTDA		
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
62	OBJETO: Frigobar de 130 litros, Principais características: pés niveladores; Congelador; Prateleira inferior da porta para garrafas; capacidade para garrafas de até 2,5L; Porta reversível; prateleira aramadas internas removíveis; espaço específico para armazenamento de latas de bebidas em geral; no mínimo 12 meses garantia total; controle de temperatura; Cor branca; Consumo: Selo Procel “A”; 50/60 Hz; Tensão: 220V.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ELETROLUX	770,00
	JET LTDA		
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS		
63	OBJETO: Gelágu de bancada: Alto desempenho: 3 litros/hora* de água gelada		
	• Termostato frontal com 7 níveis de temperatura: 5°C a 15°C • Função Mix: água em três temperaturas • Sistema Easy Open removível: abertura automática do garrafão e facilidade de limpeza interna do produto • Baixo consumo de energia • Aprovado pelo INMETRO • De acordo com ABNT-NBR 13972 • 2 anos de garantia (obs : vide manual)		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	LIBELL	375,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	VEM/BRMV	
64	OBJETO: Home theater Características		
	• Sistema de Home Theater Integrado		

	- DVD / Receiver / Rádio FM - Amplificador Digital de Alta Potência: 330W RMS (255W + 75W Subwoofer) - Dolby Digital e Dolby Prologic II - Progressive Scan - USB CD Ripping - Função Power Bass mais qualidade de som - Reproduz CD, CD-R/RW, DVD, DVD+R/RW, DVD-R/RW - Reproduz Vídeo em Divx (incluindo XViD) - Reproduz Imagens no formato JPEG - Reproduz músicas nos formatos MP3 e WMA 8 modos DSP - Alto-falante Tipo (Sat/Tallboy) SAT - Conexões: - USB Host Plug & Pay - Saída de Vídeo Componente - Saída de Vídeo Composto - Entrada auxiliar (Aux In) - Peso: 10,0kg - Dados Técnicos: - Dimensões (Produto) (LxAxP) - Receiver: 430 x 67 x 245mm / peso: 2,5 Kg - Caixas Acústicas Frontais: 100,5 x 100,5 x 97,7mm / peso: 0,3 Kg - Caixas Acústicas Traseiras: 100,5 x 100,5 x 97,7mm / peso: 0,3 Kg - Caixa Central: 100,5 x 100,5 x 97,7mm / peso: 0,3 Kg - Subwoofer: 139 x 320 x 250mm / peso: 2,5 Kg - Dimensões e peso (Embalagem) (LxAxP) - L x A x P: 602 x 328 x 376mm - Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante.								
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>COMERCIAL EVEREST LTDA</td><td rowspan="2">SAMSUNG</td><td rowspan="2">625,00</td></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	COMERCIAL EVEREST LTDA	SAMSUNG	625,00	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)							
COMERCIAL EVEREST LTDA	SAMSUNG	625,00							
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA									
65	OBJETO: Iluminação: Tipo sungun com relação de aspecto na geometria da luz de 16:9; Tensão de entrada: 7V-20Vdc; Consumo de potência: 8W; Possui dimmer: Ajuste de 0 a 100% sem alterar a temperatura de cor; Zero flicker e não interfere no obturador da câmera; Iluminância a 1m: 350 LUX@60° ou 800 LUX@30°(+/- 10%); Ângulo de Iluminamento: 60° ou 30° ;Temperatura da cor: 5600K; Zero de UV e Zero de IR; Temperatura operando-se: 5-40°C; Peso: 402g; Dimensões (LHD-mm): 120 x 80 x 50; Alimentação por bateria ou adaptador;(fornecido com bateria e adaptador de alimentação). <table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO</td><td>PROCITV</td><td>6.990,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO	PROCITV	6.990,00		
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)							
EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO	PROCITV	6.990,00							
66	OBJETO: Kit Microfone profissional sem fio, com os seguintes componentes: 02- Microfone UHF ou VHF; Frequência de trabalho: livre; Mini Rack; Microfones alimentados com pilhas tipo AA; voltagem em 110/220 volts; Saídas independentes XLR; e Saída P10 Mix. Com maleta. <table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>JET LTDA</td><td>SKP</td><td rowspan="2">520,00</td></tr><tr><td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA</td><td>FGT</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	JET LTDA	SKP	520,00	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	FGT
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)							
JET LTDA	SKP	520,00							
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	FGT								

67	OBJETO: Liquidificador: Copo Super Resistente 1,6 L cristal • Motor Superpotente de 400 W • 3 velocidades + Pulsar • Guarda-Fio • Tampa com duplo "click" que permite a abertura do copo para servir • Potência (Watts): 400W • Consumo (Watts): 0,40Kw/h • Cor Branco • Voltagem 220V • Peso: 1,8Kg • Dimensões do produto sem embalagem: alt x larg x prof. (em cm): 40,0 x 21,0 x 18,0 • Dimensões do produto com a embalagem: alt x larg x prof. (em cm): 31,0 x 20,0 x 25,5 • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante..		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	WALITA	70,00
68	OBJETO: Liquidificador: Características • Capacidade 2.1 Litros • Função Pulsar Lâminas Aço Inoxidável • Possui acessório Filtro • Tampa dosadora, para adicionar ingredientes a qualquer momento. • Praticidade no preparo de sucos, vitaminas, maioneses, sopas e muito mais. • 5 Velocidades e pulsar/auto clean. • Facilidade no preparo de suas receitas e comodidade na limpeza. • Possui acessório filtro. • 5 velocidades pulsar/alto clean. • Dados Técnicos: Potência 600 W • Largura 200 mm • Altura 420 mm • Profundidade 190 mm • Peso 1,6 Kg • Garantia de 1 ano ofertada pelo fabricante.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	MALLORY	89,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	MONDIAL	
69	OBJETO: Lousa "Mágica Lousa digital 78" - Multi touch (duas pessoas interagem ao mesmo tempo): diagonal da área ativa 1995 mm ("78"), dimensão da área ativa 1624 x 1160 mm (64" x 46"), dimensão total 1700 x 1240 mm (67" x 49"), peso da lousa 17 kg, tipo de projeção 4:3, tecnologia digitalizadora Interface eletromagnética passiva, resolução interna 2730 pontos por polegada, taxa do rastro 300 polegadas por segundo, taxa de saída 100 pares coordenados por segundo, Dispositivo controlador Caneta sem fio e não requer bateria, Conexão USB 1.1 ou 2, Superfície da tela Anti-reflexo, Requisitos de energia 6 Volts 0,5 amperes, e 02 (duas) Caneta, pesando 15,3g. 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
		MICROSERV COMERCIO E SERVIÇOS LTDA	PROMETHEOM
70	OBJETO: Matriz de vídeo XGA com áudio: Matriz de vídeo com resolução XGA; Mínimas Duas entradas RGB – DB15, (XGA); Mínimo Duas saídas RGB – DB15, (XGA); Uma entrada serial para controle e		



	automação; Duas entradas de áudio, conector phoenix; Duas saídas de áudio, conector phoenix; Painel de controle frontal; Compatível com HDTV; Adaptável para rack de 19 polegadas.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO	TRANSCORTE X	3.290,00
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	KRAMER	
71	OBJETO: MCU: Unidade de controle Multiponto – concentrador de vídeo. Permitir até 12 conexões simultâneas de vídeo e áudio IP (H.323) para realização de conferências multiponto, em qualquer velocidade, em qualquer resolução. Suportar os seguintes protocolos de áudio: G.711, G.722, G.729, G.723, G.722.1 e pelo menos um protocolo que suporte 14 KHz de áudio estéreo ou superior; Suportar os seguintes protocolos de vídeo: H.263, H.264, além das resoluções de vídeo CIF (352x288), QCIF (176x144), 4CIF (704x576), SIF (352x240), 4SIF(704x480), VGA (640x480), SVGA (800x600), XGA (1024x768) e 720p (1280x720); Suportar formato de tela em 16:9 e 4:3; Suportar todas as resoluções acima em pelo menos 30 quadros por segundo para conferências comutadas por voz ou para presença contínua; Possuir portas Ethernet 10/100/1000 Base-T conforme padrão IEEE com conector RJ-45, para transmissão dos sinais de áudio e vídeo; uso de conteúdo via protocolo H.239 para cada uma das 12 conexões no modo de Comutação por Voz ou de Presença Contínua; Deve possuir a capacidade de receber e transmitir vídeo em resolução XGA; Suportar a Transcodificação entre todos os protocolos de áudio, entre todos os protocolos de vídeo e entre todas as resoluções de vídeo citadas nesta especificação para todas as portas; Suportar várias velocidades de conexão (desde 64 Kbps até 2 Mbps) numa mesma conferência; Suportar o protocolo H.239 (transmissão simultânea de duas fontes de imagens) para todas as portas com formato de vídeo H.264; Criptografia baseada no modelos AES (H.235v2), com criação automática de chaves de autenticação (128 bits); Permitir monitoração e controle remoto do ambiente através de aplicativo TCP/IP ou interface Web com funções de controle, configuração, diagnóstico, supervisão e gerenciamento total das interfaces, dos módulos componentes e das conferências; Suportar registro em gatekeeper e suportar sinais DTMF; Possuir capacidade instalada para gerenciamento via protocolo SNMP e TELNET; Suportar a integração com ambientes de redes com QoS através de marcação segundo padrão DiffServ/ToS e (ou) IP Precedence; Permitir o uso de pelo menos 22 layouts diferentes de apresentação para os participantes e ainda permitir a cada participante da conferência a escolha de um layout pessoal; Possuir fonte de alimentação interna com capacidade para operar em tensões de 100V ~ 240V / 60Hz; O suporte a 12 participantes em presença contínua nas resoluções de definição padrão (SD), e na resolução HD (alta definição 720p) no formato de ativado por voz (o site que esta falando é exibido aos demais); Deve permitir o agendamento de conferências através de interface web; Deve possuir uma agenda de endereços com no mínimo 100 entradas; Devem ser do mesmo fabricante os terminais de videoconferência fornecidos para auditório/estúdio e salas do interior ofertados no certame.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	POLYCOM	74.800,00
72	OBJETO: Micro System - Amplificador -Potência total: 25 W (12.5 W por canal) -Relação sinal/ruído: 62 dBA (IEC) -Resposta de frequência: 63 - 16000 Hz, ± 3 dB		

	Leitor de CD -Amplitude de frequência: 63 - 16000 Hz -Relação sinal/ruído: 65 dBA Sintonizador -Relação de onda FM: 87.5 - 108 MHz -Relação de onda MW (AM): 530 - 1700 kHz Caixas Acústicas -Sistema 1-way Bass Reflex -Impedância: 8 -Diâmetro do alto-falante: 4" - Dimensões (LxAxP): 14.6x23.6x18.5 (cm) Alimentação -Fonte de alimentação: 110 a 240 V, 50/60 Hz -Frequência: 50/60 Hz intercambiável Conexões -Fone de ouvido: 3,5 mm. -Outras conexões: Antena FM, Antena MW. -Aux in: Entrada de linha, 3.5mm. CONTEÚDO DA EMBALAGEM: - 1 Micro System Philips - 1 Guia rápido; - 1 Manual do usuário; - 1 Controle Remoto; - 1 Adaptador de pino redondo para terminal achatado; - 1 Cabo para MP3 player; - 2 Caixas acústicas. Dimensões aproximadas do produto (AxLxP): -Caixa acústica principal: 236 x 146 x 187 mm -Aparelho (L x A x P): 236 x 146 x 239 mm -Peso aproximado com embalagem: 5,9 kg. Garantia do fornecedor: 12 meses		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	PHILLIPS	870,00
73	OBJETO: Micro-System com cd/mp3, potência mínima 100 wats/rms; Reproduce: - CD; - CD - R; - CD - RW; - WMA; - MP3. Display: digital. Número de discos: 1. Rádio AM/FM Caixas acústicas Tipo das caixas acústicas: caixas acústicas inclinadas - emitem claros e originais sons, diretamente aos seus ouvidos. Modos de equalização: equalizações pré-definidas - NORMAL, Pop, Classic, Rock, Jazz, Salsa, Samba, Auto EQ, Regueton, Merengue e Natural EQ. Modos de reprodução de discos: Modo Randômico. Controle remoto Função mute		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	549,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	RMS	
74	OBJETO: Microfone cápsula dinâmica com imã de neodímio; resposta de		

	frequências: 50 hz à 15khz, impedância: baixa 250 Ohm/alta 5 k ohm, sensibilidade à 1khz – baixa – 56 dB/ alta 46 dB (OdB = 1V/Pa); conectores: p10 (Ø 6,3mm) 3 pinos; diagrama polar: unidirecional cardiode, fase: uma pressão positiva no diafragma, produz uma tensão positiva no pino dois em relação ao pino 3; corpo metálico e globo em aço niquelado; cabo coaxial blindado e balanceado; com chave on-off (com maleta); 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO	VOKAL	120,00
75	OBJETO: Microfone de lapela e com transmissor. -Frequência fixa controlada por quartzo – Alimentação: 110V/230V AC/ 12V ~ 18V DC -Saída: Jack 6,3mm -Antena telescópica embutida -Controle de volume -SMD & PCB -Controle Squelch e Tone		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	LESSON	139,00
76	OBJETO: Microfone profissional com fio: Cápsula dinâmica, com resposta de frequências de 50 Hz a 15 kHz; Impedância: baixa 250 Ohm/Alta 5 Kohm, sensibilidade à 1 kHz: Baixa -56 dB/Alta -46 dB , conectores: P10 (Ø 6,3mm) e XLR 3 pinos (tipo cannon), Diagrama polar: Cardioid. Corpo metálico e globo em aço niquelado , cabo coaxial blindado e balanceado, com cinco metros, com chave ON-OFF no corpo.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	LESSON	160,00
77	OBJETO: Microfone sem fio (Kit com 2) com dual channel receiver: Banda de frequência: UHF (433,07 – 434,79MHz); Estabilidade de frequência: mais ou menos 0.005% a 25°C; Modo de modulação: UHF/ F3E; Distorção harmônica total: < 0,8%, Dinâmica: > 100dB; Nível de saída AF: Jack mono 6,3mm não-balanceado 0 ~ 300mV 10k Ohms; Razão sinal/ruído (S/N ratio): > 90dB; Resposta de frequência: 50Hz ~ 15kHz; Modo de recepção: frequência fixa controlada por quartzo; Sensibilidade RF: 3uV para 20dB sinad; Squelch: controle de ruído (controle externo) masi chave tone; Alimentação: adaptador AC/DC 12/18V 300mA; Dimensões aprox. da embalagem: 11x38x22,5 cm (AxLxC); Peso aprox.: 2,898 Kg.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	SKP	335,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	JWL	
78	OBJETO: Microfone sem fio: Chave ON/OFF::Preto; ência: : 460 a 860 Mhz; ância:600 Ohms; ção:UHF ção S/N:90 dB.; frequência:50Hz a 15 Khz; :Dynamic range 100 dB; :Condenser; :Alimentação com fonte (12 a 18VDC 300mA). Ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	SKP	715,00
79	OBJETO: Microfone: resposta de frequência - 60Hz ~ 16kHz; sensibilidade -76dB, +/- 3dB; impedância de saída - 600 ohms; material - Zinc Diecast; comprimento aprox. Cabo - 5m, com plug (phone) de ¼;		

	dimensões aprox. - 5,1x16,5 cm (DxC); peso aprox. - 759g.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LESSON	204,00
80	OBJETO: Pedestal de microfone tipo girafa: com regulagem de altura e posição para microfone.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO	ASK	73,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	VISÃO	
81	OBJETO: Sistema automático de controle de câmeras, tipo mesa de controle; Suporte o mínimo de seis entradas, sendo 04 câmeras e duas com áudio e vídeo; podendo as duas últimas ser usadas também para câmeras; Fornecido com rack de mesa com gaveta deslizante para a mesa de controle; Rack com máximo de 8 RU (unidades de rack) de altura e 5 RU (unidades de rack) de largura; Controle de câmera instalado em bandeja deslizante; Entradas de vídeo no padrão s-vídeo; Entradas de controle no padrão RJ45; Compatível com as câmeras de auditório e estúdio; Compatível com o sistema de cabeamento em par trançado para as câmeras; Rack duplo com uma gaveta e que permita a instalação de 06 monitores de preview; 02 monitores para câmeras em operação; Suporte 72 presets; pelo menos 12 por entrada quando usado com câmera; Integração com áudio estéreo de DVD; Rack para instalação em mesa; Focus automático ou manual; 06 entradas S-Vídeo; 06 entradas de controle, cada uma associada a uma entrada de vídeo dispensando o uso de cascadeamento de controle (Daisy channel), permitindo o uso de câmeras diferentes; Duas saídas de vídeo para saída principal e Preview para monitores; Entradas de áudio caso tenhamos a entrada usada por DVD e saída de áudio; Tela de pré-visualização na própria mesa em LCD, colorido de no mínimo 4 polegadas; Controle por joystick, tri-axial, para os eixos vertical, horizontal e zoom ao mesmo tempo; (controle PTZ); Permite configurar a velocidade do movimento horizontal e vertical das câmeras;(pan e tilt); Efeito de transição na troca de câmeras: fades, cross fades, wipes (lateral, e vertical); Possui matriz de vídeo interna de 6x2 (principal e preview); Uma entrada RS-232 para controle e programação da mesa; Acompanha fonte de alimentação; Monitor Dual SD 6,4" para exibição da saída principal e PreView do operador; (01) Monitores com entradas BNC com looping para saída. Não necessita distribuidor de vídeo; Ajustes de brilho e contraste na parte frontal; O rack fornecido deve Suportar a instalação da mesa de controle na gaveta, da unidade CCU da câmera do estúdio, os monitores de preview e o codec de videoconferência no mesmo módulo;		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA	VADDIO	89.000,00
	82	OBJETO: Suporte de microfone tipo de mesa: com haste flexível de aproximadamente 30 cm.	
Empresas Detentoras de Preços Registrados		Marca	Valor Unitário (R\$)
EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO		ASK	68,50



	JET LTDA	VISÃO	
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CSR	
83	OBJETO: Suporte Parede para equipamento de videoconferência Suporte em metal, tipo L, para fixação em parede; Produzido para o modelo de equipamento ofertado com corte projetado para o modelo de modo a acomodar toda a base do equipamento a fim de melhorar a sustentação; Possuir furação para fixação na parede e acompanhar parafuso e buchas necessárias; Possuir na parte da fixação na parede furação para passagem de todos os cabos; Fornecido na cor preta;		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	TES – TECNOLOGIA SISTEMAS E COMÉRCIO LTDA	TES	700,00
84	OBJETO: Tela de Projeção Retrátil com Tripé 84 Polegadas 1,50 x 1,50 mts Descrição do Produto		
	Fixação: ·Parede ·Teto (opcional) Enrolamento: ·Automático por mola Tecido: ·Vinil convencional ou multimídia com ganho 1.5 Perfil: ·Sextavado de alumínio com acabamento em pintura epóxi		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	TES – TECNOLOGIA SISTEMAS E COMÉRCIO LTDA	TES	320,00
	MICROSERV COMERCIO E SERVIÇOS LTDA	VISOGRAF	
85	OBJETO: Tela Elétrica / 243 X 182cm / 120 Polegadas / (4:3) Tela acompanha botoeira para acionamento elétrico (controle remoto com fio)		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	TES – TECNOLOGIA SISTEMAS E COMÉRCIO LTDA	TES	1.580,00
86	OBJETO: Televisão 14" a cores, sistema de cores Pal-m/ntsc; com Closed Caption com entrada e saída para vídeo e áudio, controle remoto; 01 ano de garantia; 220V, 50/60Hz.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	JET LTDA	CCE	262,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA		
	COMERCIAL EVEREST LTDA	PHILLIPS	
87	OBJETO: "Televisão 20" a cores, sistema de cores Pal-m/ntsc, com Closed Caption com entrada e saída para vídeo e áudio, controle remoto; 01 ano de garantia; 220 v, 50/60hz.		
	Empresas Detentoras de Preços	Marca	Valor Unitário

	Registrados		(R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CCE	345,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
88	OBJETO: "Televisão 21" a cores, sistema de cores Pal-m/ntsc tela Plana com Closed Caption com entrada e saída para vídeo e áudio, controle remoto; 01 ano de garantia; 220 v, 50/60hz.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CCE	399,00
	JET LTDA		
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
89	OBJETO: "Televisão 29" a cores, sistema de cores Pal-m/ntsc, tela Plana com Closed Caption com entrada e saída para vídeo e áudio, controle remoto; 01 ano de garantia; 220V, 50/60Hz.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	680,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CCE	
	JET LTDA		
90	OBJETO: "TV 40" HDTV full: Tela plana 40 polegadas; mínima de 02 entradas HDMI; conversor de sinal digital; Contraste aprox. 30.000:1; Brilho aprox. de 500 cd/m2; Entrada RF para sinal de TV; Resolução aprox. de 1.366 x 768 pixels; Widescreen; Estéreo; SAP; Sistema de cores: NTSC, PAL-M, PAL-N; Conexões: Entradas – 02 HDMI, USB, 01 vídeo componente, 01 S-vídeo, 01 RGB (para vídeo PC XGA); Pelo menos uma saída de áudio e vídeo; Função de mudo; (mute); Permite fixação em parede; controle remoto; Voltagem: bivolt; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	2.550,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA		
	JET LTDA	SONY	
91	OBJETO: "TV 42" HDTV full:Tela plana 42 polegadas; mínima de 02 entrada HDMI; conversor de sinal digital; Contraste aprox. De 30.000:1; Brilho aprox. De 500 cd/m2; Entrada RF para sinal de TV; Resolução de 1.366 x 768 pixels; Widescreen; Estéreo; SAP; Sistema de cores: NTSC, PAL-M, PAL-N; Conexões: Entradas – 02 HDMI, 01 vídeo componente, USB, 01 S-vídeo, 01 RGB (para vídeo PC XGA); Pelo menos uma saída de áudio e vídeo; Função de mudo; (mute); Permite fixação em parede; controle remoto; Voltagem: bivolt; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	2.745,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS	SAMSUNG	

	LTDA		
92	OBJETO: “ TV 52” LCD Full HD - (1920x1080 pixels), Tela plana 52”; conversor de sinal digital; 3 Entradas HDMI; Voltagem: bivolt; Ângulo de visão: 178°; Display: Full HD; Resolução: 1920x1080; Sistema de cores: NTSC, PAL-M, PAL-N; Contraste aprox: 30.000:1; brilho aprox: 500 Cd/m2; Formato de Tela: 16:9 – Widescreen; Estéreo, SAP; CONEXÕES: 1 entrada para PC - USB, 3 entradas HDMI; 2 Vídeo Componente, 1 S-Vídeo e 1 saída de áudio digital; Permite fixação em parede; controle remoto; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	5.600,00
	JET LTDA	PHILLIPS	
93	OBJETO: “TV LCD 22” HDTV full: Tela plana 22 polegadas; mínima de 02 entradas HDMI; conversor de sinal digital; Contraste aprox. 30.000:1; Brilho aprox. de 500 cd/m2; Entrada RF para sinal de TV; Resolução aprox. De 1.366 x 768 pixels; Conexões: Entradas – 02 HDMI, 01 vídeo componente, 01 S-vídeo, 01 RGB (para vídeo PC XGA); Pelo menos uma saída de áudio e vídeo; Função de mudo; (mute); Permite fixação em parede; controle remoto. 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	LG	920,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	
94	OBJETO: “TV LCD 26” HDTV full: Tela plana 26 polegadas; mínima de 02 entradas HDMI; conversor de sinal digital; Contraste aprox. 50.000:1; Brilho aprox. de 500 cd/m2; Entrada RF para sinal de TV; Resolução aprox. De 1.366 x 768 pixels; Sistema de cores: NTSC, PAL-M, PAL-N; Conexões: Entradas – 02 HDMI, 01 vídeo componente, 01 S-vídeo, 01 RGB (para vídeo PC XGA); Pelo menos uma saída de áudio e vídeo; Função de mudo; (mute); Permite fixação em parede; controle remoto; Voltagem: bivolt; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	1.295,00
	COMERCIAL EVEREST LTDA	SANSUNG	
95	OBJETO: “TV LCD 32” HDTV full: Tela plana 32 polegadas; mínima de 02 entradas HDMI; conversor de sinal digital; Contraste aprox. 30.000:1; Brilho aprox. de 500 cd/m2; Entrada RF para sinal de TV; Resolução aprox. de 1.366 x 768 pixels; Widescreen; Sistema de cores: NTSC, PAL-M, PAL-N; Estéreo; SAP; Conexões: Entradas – 02 HDMI, USB, 01 vídeo componente, 01 S-vídeo, 01 RGB (para vídeo PC XGA); Pelo menos uma saída de áudio e vídeo; Função de mudo; (mute); Permite fixação em parede; controle remoto; Voltagem: bivolt ; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SEMP	1.500,00
	JET LTDA	SONY	

	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	CCE	
96	OBJETO: Ventilador de teto com quatro palhetas de aço, tensão de 220v; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ARGEN	77,00
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	LORENSID	
JET LTDA			
97	OBJETO: Geláguia vertical com garrafão de 20 litros.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	VENANCIO	388,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA		
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	KARINNA		
98	OBJETO: Ventilador de parede , tensão de 220V; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	LORENSID	99,50
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ARGE	
JET LTDA	LORENSID		
99	OBJETO: Aparelho de telefone comum com chave.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	VEC	29,00
	JET LTDA	TELEJI	
COMERCIAL EVEREST LTDA			
100	OBJETO: Ventilador de teto comercial. 04 pás de aço tratado com eletrostática. Potência do motor: 1/6CV RPM: 420 Tensões: 127 ou 220 volts Diâmetro: 1.000mm Área de ventilação: 20m² Chave RV = Liga-desliga com reversão; 01 ano de garantia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	LORENSID	73,00
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS		
JET LTDA			
101	OBJETO: Refrigerador 1 Porta 241 Litros.		
	Empresas Detentoras de Preços	Marca	Valor Unitário



	Registrados		(R\$)
	COMERCIAL EVEREST LTDA	ELETROLUX	945,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA		
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS		
	OBJETO: Bebedouro em coluna - Especificar tipos disponíveis na proposta.		
102	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS	VENANCIO	478,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	MASTER	
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA	ELETROLUX	
	OBJETO: Bebedouro Comum - Especificar tipos disponíveis na proposta.		
103	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	LATINA	327,00
104	LOTE II - LAVATÓRIO E BEBEDOUROS		
	OBJETO: Lavatório coletivo em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada medindo 990 mm de altura x 500mm de largura x 400mm de comprimento, contendo 03 (três) torneiras em latão cromado, sendo: 01 (uma) torneira tipo lavatório ou jato vertical com regulagem de fluxo de água (opcional), 02 (duas) torneiras tipo jato inclinado, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1. “½” de “diâmetro, 01 (um) filtro do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de ½” e saída de ½” , com elemento filtrante com triplice filtração sendo: -Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra. -Filtração Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40 -Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 3.2L com capacidade de 20 litros/hora de água gelada a 9°C, em 110 ou 220 Volts. Obs.: A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	1.930,00
105	OBJETO: Lavatório coletivo em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada medindo 990 mm de altura x 810 mm de largura x 400mm de comprimento, contendo 04 (quatro) torneiras em latão cromado, sendo: 01 (uma) torneiras lavatório ou jato vertical com regulagem de fluxo de água (opcional), 03 (três) torneiras tipo jato inclinado, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1.½” de diâmetro, 01 (um) filtro do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de		

	½" e saída de ½" , com elemento filtrante com triplice filtração sendo: -Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra. -Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40 -Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 3.2L com capacidade de 20 litros/hora de água gelada a 9°C, em 110 ou 220 Volts. (Conjugado lado direito e/ou esquerdo) Obs: A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	2.000,00
106	OBJETO: Lavatório coletivo em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada medindo 990mm de altura x 1012mm de largura x 400mm de comprimento, contendo 05 (cinco) torneiras em latão cromado, sendo: 01 (uma) torneiras lavatório ou jato vertical com regulagem de fluxo de água (opcional), 03 (três) torneiras tipo jato inclinado, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1.½" de diâmetro, 01 (um) filtro do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de ½" e saída de ½" , com elemento filtrante com triplice filtração sendo: -Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra. -Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40 -Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 3.2 l com capacidade de 20 litros/hora de água gelada a 9°C, em 110 ou 220 Volts. (Conjugado lado direito e esquerdo) Obs: A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)
	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	2.140,00
107	OBJETO: Lavatório coletivo em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada, com frente removível para facilitação da troca dos filtros, medindo 750 mm de altura x 1000 mm de largura x 470 mm de comprimento, (possibilita regulagem de altura na instalação: min: 400 mm e máx 120 mm) contendo 05 (cinco) torneiras em latão cromado, sendo: 02 (duas) torneiras tipo lavatório ou jato vertical com regulagem de fluxo de água (opcional), 03 (três) torneiras tipo jato inclinado, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1. ½" de diâmetro, 01 (um) filtro do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de ½" e saída de ½" , com elemento filtrante com triplice filtração sendo: -Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra. -Filtração Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40		

	-Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. Frente removível para a troca de filtros. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 6.4 l com capacidade de 30 litros/hora (150 copos/hora) de água gelada a 9°C em uso contínuo, em 110 ou 220 Volts. Obs.: A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes.						
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA</td><td>JACTO</td><td>2.580,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	2.580,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)					
AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	2.580,00					
108	OBJETO: Lavatório coletivo em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada medindo 750 mm de altura x 1500 mm de largura x 480 mm de comprimento, contendo 07 (sete) torneiras em latão cromado, sendo: 03 (três) torneiras tipo lavatório ou jato vertical com regulagem de fluxo de água (opcional), 04 (quatro) torneiras tipo jato inclinado, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1. "½" de diâmetro, 02 (dois) filtros do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de ½" e saída de ½" , com elemento filtrante com tripla filtração sendo:-Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra.-Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40;-Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. Frente removível para a troca dos filtros. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 6.4L com capacidade de 30 litros/hora de água gelada a 9°C, em 110 ou 220Volts. Obs.: A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes.						
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA</td><td>JACTO</td><td>3.150,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	3.150,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)					
AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	3.150,00					
109	OBJETO: Lavatório coletivo em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada medindo 750 mm de altura x 2000 mm de largura x 490mm de comprimento, contendo 09 (nove) torneiras em latão cromado, sendo: 04 (quatro) torneiras lavatório ou jato vertical com regulagem de fluxo de água (opcional), 05 (cinco) tomeiras tipo jato inclinado, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1. "½" de diâmetro, 03 (três) filtros do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de ½" e saída de ½" , com elemento filtrante com tripla filtração sendo: -Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra. -Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40 -Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. Frente removível para a troca dos filtros. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 6.4L com capacidade de 30 litros/hora de água gelada a						

	9°C, em 110 ou 220 Volts. Obs: A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes.						
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA</td><td>JACTO</td><td>3.800,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	3.800,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)					
AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	3.800,00					
110	OBJETO: VERSATIUM COMPLETO “PNE” (Atende portadores de necessidades especiais) Bebedouro coletivo tipo torre conjugado com 03 (três) alturas para atender crianças, cadeirantes, muletantes, idosos e adultos, fabricado em fibra de vidro impregnado com poliéster de alta resistência com acabamento superficial em gel coat na cor personalizada, medindo 1050 mm de altura x 1400 mm de largura x 500 mm de comprimento, fabricado conforme norma ABNT NBR 9050:2004 fig. 159 altura inferior 750 mm e altura superior 820 mm com regulagem (+/-) 20 mm para cadeirantes e barra de apoio em latão cromado para muletantes e idosos, contendo 06 (seis) torneiras em latão cromado, sendo: no tampo superior 03 (três) torneiras jato inclinado com regulagem de fluxo de água e 01 (uma) torneira tipo copo, nos conjugados torneiras tipo jato inclinado com regulagem de fluxo, a válvula de descarga em latão cromado medindo 1.½” de diâmetro, 01 (um) filtro do tipo cilíndrico bi-partido com copo rosqueável no cabeçote, entrada de ½” e saída de ½” , com elemento filtrante com tríplex filtração sendo: -Física: Com 05 micra de entrada em celulose com resina de melamina e saída de 02 micra. -Química: Por meio de carvão ativado de granometria 20x40 -Bacteriológica: Por intermédio da prata coloidal impregnada no carvão ativado, atendendo a Lei 3.718/83. Frente removível para a troca dos filtros. O sistema hidráulico em polietileno de alta densidade com conexões com engate rápido. O sistema de refrigeração com ventilação forçada, gás ecológico, reservatório 32L com capacidade de 30 litros/hora de água gelada a 9°C, em 110 ou 220 Volts. Obs: 1) A apresentação do produto é de aspecto arredondado sem cantos vivos internamente ou externamente facilitando a limpeza e evidenciando a higiene do equipamento e diminuindo riscos de acidentes. Obs: 2) Este equipamento deve ser fixado no chão e permite ser instalado no meio do pátio como ilha, pois tem acabamento dos dois lados.						
	<table><tr><th>Empresas Detentoras de Preços Registrados</th><th>Marca</th><th>Valor Unitário (R\$)</th></tr><tr><td>AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA</td><td>JACTO</td><td>3.550,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	3.550,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	Marca	Valor Unitário (R\$)					
AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA	JACTO	3.550,00					

IMPORTANTES OBSERVAÇÕES:

- A liberação e conseqüente Contrato ou instrumento congêneres (OF, NE, AC) ficarão adstritos a indicação de dotação orçamentária destinada a despesa em conformidade com o planejamento realizado pela Pró Reitoria de Planejamento e Finanças UESPI no que tange a viabilidade financeira, bem como o órgão gerenciador para efeito de controle sistemático das quantidades licitadas;
- A unidade requisitante (Campi, Núcleos ou outras unidades) fará a solicitação (pedido) do objeto conforme a sua necessidade, observando sempre as condições de registro e disposições da Ata Geral SRP/UESPI;
- A Ata Geral de Registro Nº 21/2010-UESPI/PI integra este Extrato Parcial Nº XII/2010 como se nele transcrita gerando a partir de sua publicação todos



efeitos jurídicos, vinculada ao Processo Administrativo Nº 06448/2010-UESPI/PI que a vincula;

IDENTIFICAÇÃO E CONTATOS - DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS

DETENTORA	R N MARQUES ARAÚJO – AÇO MÓVEIS
CNPJ	02.717.699/0001-30
INSC. ESTADUAL	19.442.514-2
CONTATO	(86)-9946-9164 / (86)-3221-9265
ENDEREÇO	Rua João Cabral nº 719/N Centro
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	oliveira14carlos@yahoo.com.br

DETENTORA	JET LTDA
CNPJ	06.833.008/0001-15
INSC. ESTADUAL	19.400.836-3
CONTATO	(86)-8812-0110 / 3218-3451
ENDEREÇO	Rua Porto 890 – São Pedro
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	Jet@lojasjet.com.br

DETENTORA	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA
CNPJ	01.095.149/0001-64
INSC. ESTADUAL	19.434.496-7
CONTATO	(86)9934-4181/3221-5032
ENDEREÇO	Av. Campos Sales, 782 Centro/Norte
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	nascimento.fenixmoveis@gmail.com

DETENTORA	COMERCIAL EVEREST LTDA
CNPJ	10.372.788/0001-10
INSC. ESTADUAL	19.467.058-9
CONTATO	(86)9405-2905/3231-1348
ENDEREÇO	Av. Homero Castelo Branco, 2420, Horto Florestal
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	comercial_everest@yahoo.com.br

DETENTORA	EQUIPAR MED. R. P. DE MACEDO
CNPJ	10.935.576/0001-02
INSC. ESTADUAL	19.469.987-0
CONTATO	(86)8801-6494/3194-5900
ENDEREÇO	Av. Odilon Araújo nº 561 Bairro-Piçarra Zona Sul
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	equiparmed@hotmail.com

DETENTORA	MICROSERV COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
CNPJ	73.852.873/0002-87
INSC. ESTADUAL	19.428.962-1
CONTATO	(86)9402-9985/2106-7600
ENDEREÇO	Rua Rui Barbosa, 582/573 - Centro
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	simone@microserv.com.br

DETENTORA	PEREIRA BARROS & MORAIS LTDA
CNPJ	04.906.694/0001-81
INSC. ESTADUAL	19.449.250-9
CONTATO	(86)9414-3972/3225-2780
ENDEREÇO	Av. Maranhão, nº 1950, Bairro Pirajá
CIDADE	Teresina-Piauí

E-MAIL	a.vsantos@click21.com.br
---------------	--------------------------

DETENTORA	A V R ALVES (MIRANTE MÓVEIS)
CNPJ	08.397.518/0001-12
INSC. ESTADUAL	19.461.771-8
CONTATO	(86)8841-6333/3225-2252
ENDEREÇO	Av. Duque de Caxias, nº 5538, Bairro Água Mineral
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	mirantemoveis@hotmail.com

DETENTORA	TES – TECNOLOGIA SISTEMAS E COMÉRCIO LTDA
CNPJ	62.517.297/0001-14
INSC. ESTADUAL	279.016.675.113
CONTATO	(16)3951-9030/(55) 91 8251-9291
ENDEREÇO	Rodovia Anhanguera SP330, Km 296 – Distrito Industrial
CIDADE	Cravinhos-SP
E-MAIL	carlos.mingote@tes.com.br

DETENTORA	AMERICA FILTROS IND. E COM. LTDA
CNPJ	03.740.528/0001-95
INSC. ESTADUAL	115.920.459-110
CONTATO	(11)9620-6656/2242-6622
ENDEREÇO	Rua Adalgisa, 163 – Vila Nilo
CIDADE	São Paulo-SP
E-MAIL	americafiltras@uol.com.br

DETENTORA	MULTIPEÇAS LTDA (TOTAL LINE)
CNPJ	03.333.080/0002-76
INSC. ESTADUAL	19.444.765-0
CONTATO	(86)9977-1884/9452-0074
ENDEREÇO	Av. Miguel Rosa, 4066/sul – Piçarra
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	jevanmoura@gmail.com

DETENTORA	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA
CNPJ	09.008.639/0001-98
INSC. ESTADUAL	19.463.017-0
CONTATO	(86)3215-1983
ENDEREÇO	Av. Miguel Rosa, 4448, Nossa Srª das Graças
CIDADE	Teresina-Piauí
E-MAIL	rtdistribuidorame@hotmail.com

DETENTORA	ASIRIUS COMÉRCIO E SERVIÇOS EM T.I. LTDA
CNPJ	05.360.781/0001-49
INSC. ESTADUAL	0297582-38
CONTATO	(55)81 3419-8181
ENDEREÇO	Rua do Apolo 181 – 2º andar – ME 27
CIDADE	Recife-Peranbuco
E-MAIL	XXXXXXXXXXXX



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



**PUBLICAÇÃO ATO ADMINISTRATIVO
EXTRATO PARCIAL Nº VIII-2 /2010-UESPI
(GRUPO II)**

ATA GERAL SRP Nº 017/UESPI

REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 05567/2010 – UESPI/PI

MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº 017/2010-UESPI/PI

Objeto: CARTEIRA COMUM E INFORMATIZADA.

Pregoeira: Andréia Nádia Lima de Sousa

Adjudicação: 05.10.2010

Coordenação Geral/AJEA: Yonice Maria de C. Pimentel

Homologação: 06.10.2010

Autoridade Superior: Carlos Alberto Pereira da Silva

**DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS
EMPRESA TECNO2000 INDÚSTRIA E COMERCIO LTDA.
GRUPO II - PMQ = PP/B – MARCA: TECNO 2000**

ANEXO I - LOTE 1 OBJETO: CARTEIRAS COMUNS E INFORMATIZADAS	
01	OBJETO: Mesa em “L” 1400 x 1400 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo “hot melt”. Guias de cabos confeccionados em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil “U” para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. “Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16” x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil “U” de 30x20mm também confeccionado em chapa de

Valor Unitário = R\$ 558,00	
02	OBJETO: Mesa em “L” 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo “hot melt”. Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil “U” para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16” x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil “U” de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do “cabeamento dos equipamentos de informática”, fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..



	Valor Unitário = R\$ 621,00
03	OBJETO: Mesa em "L" 1600 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 657,00
04	OBJETO: Mesa em "L" 1600 x 1800 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas,

	para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 675,00
05	OBJETO: Mesa em "L" para estação 1400 x 1400 x 650 x 750mm. (Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e

	recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 675,00
06	OBJETO: Mesa em "L" para estação 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática

	a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..
	Valor Unitário = R\$ 675,00
07	OBJETO: Mesa em "L" para estação 1600 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionados em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 657,00
08	OBJETO: Mesa em "L" para estação 1600 x 1800 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina



	sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usando e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..
	Valor Unitário = R\$ 657,00
09	OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1600 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usando e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e

	termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT ..
	Valor Unitário = R\$ 657,00
10	OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1800 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usando e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para

	o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.).
	Valor Unitário = R\$ 693,00
11	OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1600 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampo na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática

	a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 675,00
12	OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1400 x 1800 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampo na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabeamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 684,00
13	OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1600 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina



	sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
		Valor Unitário = R\$ 702,00
14	OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 1800 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e	15 OBJETO: Mesa em "L" para interlocução 1600 x 2000 x 650/750 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e
	Valor Unitário = R\$ 675,00	

	Três leitos independentes,(elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Possui na base sapata niveladora que permite regulagem de altura, idem a especificada para as laterais. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço com pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .
	Valor Unitário = R\$ 720,00
16	OBJETO: Mesa retangular 800 x 600 x 750 mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .
	Valor Unitário = R\$ 288,00
17	OBJETO: Mesa retangular 1000 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente,

	faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT).
	Valor Unitário = R\$ 306,00
18	OBJETO: Mesa retangular 1200 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso . Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna , com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo



19	fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 324,00
	OBJETO: Mesa retangular 1400 x 600 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usando e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
Valor Unitário = R\$ 324,00	
20	OBJETO: Mesa delta 1200 x 1200 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usando e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em

21	chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 558,00
	OBJETO: Mesa delta 1200 x 1200 x 650 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usando e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
Valor Unitário = R\$ 558,00	
22	OBJETO: Mesa oval de reunião 2100 x 1200 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação

	composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 1.200,00
23	OBJETO: Mesa oval de reunião 2500 x 1300 x 750mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Laterais recuadas das bordas transversais das mesas, para garantir o perfeito ajuste dos tampos na continuidade dos postos de trabalho. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de 03 tomadas pela parte interna, com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

	Valor Unitário = R\$ 1.380,00
24	OBJETO: Mesa redonda de reunião Ø 1200 x 750mm. Tampo e estrutura confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura mínima de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 405,00
25	OBJETO: Mesa triangular de reunião 860 x 860 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de seção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 387,00
26	OBJETO: Mesa triangular de reunião 1500 x 1500 mm. (Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que



Diário Oficial

	se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de seção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 612,00
27	OBJETO: Mesa conectora de reunião 1103 x 650 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03/04 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de seção retangular 20 x 40 mm. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 360,00
28	OBJETO: Mesa com tampos reguláveis 800 x 675 mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulagem

	independente dos tampos por meio de polias de nylon e barras roscadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 765,00
29	OBJETO: Mesa com tampos reguláveis 1000 x 675 mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulagem independente dos tampos por meio de polias de nylon e barras roscadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..
	Valor Unitário = R\$ 855,00
30	OBJETO: Mesa com tampos reguláveis 1200 x 675 mm. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica com sistema de regulagem independente dos tampos por meio de polias de nylon e barras roscadas com altura máxima de 925mm e mínima de 635mm e acionamento por manivelas. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação..
	Valor Unitário = R\$ 900,00
31	OBJETO: Conexão triangular 650 x 650 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e

	termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoatarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 144,00
32	OBJETO: Conexão 90° 650 x 650 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoatarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 126,00
33	OBJETO: Conexão angular 120° 650 x 650 mm Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoatarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
	Valor Unitário = R\$ 117,00
34	OBJETO: Conexão quadrada 650 x 650 mm Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de

	espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoatarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..
	Valor Unitário = R\$ 153,00
35	OBJETO: Conexão elíptica 1318 x 650 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Tampo conectado a mesa por meio de chapas metálicas de união e parafusos autoatarrachantes. Base tubular em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com Ø de 3", 1,2mm de espessura e dispositivo nivelador em material plástico. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..
	Valor Unitário = R\$ 207,00
36	OBJETO: Conexão multi-uso 1318 x 550 mm. Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Estrutura metálica composta por 03 pés confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008, com 1,2mm de espessura e Ø de 2", interligados por 03 travessas horizontais junto ao tampo, também confeccionadas em tubo de aço, de secção retangular 20 x 40 mm. Sistema de fixação ao tampo por meio de parafuso zincado, fenda cruzada autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. Rodízios duplos confeccionados em



	polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em eixo metálico 3/8" e dispositivo de freio. As estruturas metálicas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt".
	Valor Unitário = R\$ 207,00
37	OBJETO: Pannel divisório 1100 x 350 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 350,00
38	OBJETO: Pannel divisório 1200 x 350 mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8 mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.

	Valor Unitário = R\$ 360,00
39	OBJETO: Pannel divisório 1350 x 350 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 370,00
40	OBJETO: Pannel divisório 1400 x 350 mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 380,00
41	OBJETO: Pannel divisório 1600 x 350mm . Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos

	autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 390,00
42	OBJETO: Paineis divisórios 1000 x 700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Paineis em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 490,00
43	OBJETO: Paineis divisórios 1200 x 700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Paineis em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 500,00
44	OBJETO: Paineis divisórios 1400 x 700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Paineis em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo

	conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 510,00
45	OBJETO: Paineis divisórios 1600 x 700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Paineis em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 520,00
46	OBJETO: Paineis divisórios 1000 x 1100 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Paineis em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 680,00
47	OBJETO: Paineis divisórios 1200 x 1100 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Paineis em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre



	o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 690,00
48	OBJETO: Painel divisório 1400 x 1100 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes
	Valor Unitário = R\$ 700,00
49	OBJETO: Painel divisório 1600 x 700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8 mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 710,00
50	OBJETO: Painel divisório 1200 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de

	madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 510,00
51	OBJETO: Painel divisório 1400 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 520,00
52	OBJETO: Painel divisório 1400 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Painel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o painel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 530,00
53	OBJETO: Painel divisório 1600 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura

	respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.	acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 540,00	Valor Unitário = R\$ 570,00
54	OBJETO: Pannel divisório 1200 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.	OBJETO: Pannel divisório 1600 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes
	Valor Unitário = R\$ 550,00	Valor Unitário = R\$ 580,00
55	OBJETO: Pannel divisório 1400 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Pannel em vidro temperado incolor, com lapidação boleada, 8mm de espessura, fixado sobre o pannel de madeira, por meio de suportes metálicos em "U" com formato cilíndrico tipo "unha" com acabamento cromado. Todo conjunto é fixado aos tampos por meio de suportes metálicos reforçados em "L", confeccionados em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com pintura epóxi e acabamento liso e parafusos autoatarrachantes.	OBJETO: Gaveteiro fixo 02 gavetas 350 x 500 x 270 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 0,5mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACCC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19 mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm .
	Valor Unitário = R\$ 560,00	
56	OBJETO: Pannel divisório 1400 x 538/700 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo retas com	



Diário Oficial

	Valor Unitário = R\$ 280,00
59	OBJETO: Gaveteiro estrutural com 04 gavetas 450 x 500 x 725 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Apoio estrutural para o tampo de trabalho efetuado por meio de 04 separadores confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm de espessura, acabamento cromado, fixado por meio de encaixe sob tarugos em madeira maciça e parafusos autoatarrachantes. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço seção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, seção transversal retangular de 20x20mm, com 1,2mm de espessura. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 320,00
60	OBJETO: Gaveteiro estrutural com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 450 x 500 x 725 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Apoio estrutural para o tampo de trabalho efetuado por meio de 04 separadores confeccionados em tubo de aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm de espessura, acabamento cromado, fixado por meio de encaixe sob tarugos em madeira maciça e parafusos autoatarrachantes. Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com corredeiras de 450

	mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço seção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, seção transversal retangular de 20x20mm mm, com 1,2mm de espessura. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 320,00
61	OBJETO: Gaveteiro volante com 04 gavetas 450 x 500 x 620 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18 mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19 mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço seção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 320,00
62	OBJETO: Gaveteiro volante com 04 gavetas 350 x 500 x 620 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida

	com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19 mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço seção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes..
	Valor Unitário = R\$ 320,00
63	OBJETO: Gaveteiro volante com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 450 x 500 x 620 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19 mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço seção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso

	e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, sendo 04 para o perfeito deslizamento do móvel e 01 como dispositivo de apoio para a gaveta com quadro de pasta suspensa.
	Valor Unitário = R\$ 350,00
64	OBJETO: Gaveteiro volante com 02 gavetas e quadro para pasta suspensa 350 x 500 x 620 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do corpo e tampo, com correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapas 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, correções de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço seção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, sendo 04 para o perfeito deslizamento do móvel e 01 como dispositivo de apoio para a gaveta com quadro de pasta suspensa.
	Valor Unitário = R\$ 350,00
65	OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 750 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao



	substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2 mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22 mm de comprimento, Ø de 17 mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35 mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 430,00
66	OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1100 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22 mm de comprimento, Ø de 17mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.

	Valor Unitário = R\$ 520,00
67	OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1300 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2 mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22 mm de comprimento, Ø de 17mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35 mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 570,00
68	OBJETO: Armário com porta de abrir 800 x 500 x 1600 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22 mm de comprimento, Ø de 17 mm, abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior

	direito. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 620,00
69	OBJETO: Armário com porta de abrir 1200 x 500 x 750 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2mm / - 2mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22 mm de comprimento, Ø de 17mm,abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 640,00
70	OBJETO: Armário inferior sem tampo 800 x 500 x 725 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com

	resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em ZAMAK e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18 mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2 mm). Sistema de chaveamento composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 22 mm de comprimento, Ø de 17mm,abas para fixação e acabamento cromado. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior e inferior direito. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 415,00
71	OBJETO: Balcão com 02 portas de abrir e 04 gavetas laterais 1318 x 500 x 750 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2 mm). Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do Balcão corpo e tampo, com correições de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19 mm,abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16" , com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical,



	com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 1.300,00
72	OBJETO: Balcão com 02 portas de abrir e 04 gavetas centrais 1318 x 500 x 750 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18 mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2 mm). Gavetas confeccionadas no mesmo material e acabamento do Balcão corpo e tampo com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20 mm de comprimento, Ø de 19 mm, abas para fixação e acabamento cromado. "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35 mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 1.300,00
73	OBJETO: Balcão Terminal com 03 portas de abrir. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação

	composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino para sustentação com 5 mm de Ø confeccionados em material plástico. Dobradiças em aço ZAMAC com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura (+ 2 mm / - 2 mm). "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350 mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm,utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 1.500,00
74	OBJETO: Arquivo com 04 gavetas 600 x 500 x 1300 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e corpo, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAK 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Gaveta para pastas suspensas com quadro confeccionado em aço SAE 1006 a 1008 chapa 1,2 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi acabamento liso na cor alumínio, corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi na cor preta, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada . "Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 350mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, secção transversal retangular de 30x50mm, com 1,2mm de espessura. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 980,00
75	OBJETO: Estante aberta com 02 prateleiras 800 x 500 x 1100mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita

	de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, seção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 400,00
76	OBJETO: Estante aberta com 03 prateleiras 800 x 500 x 1300 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, seção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 430,00
77	OBJETO: Estante aberta com 03 prateleiras 800 x 500 x 1600 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Base metálica de sustentação em tubo de aço SAE 1006 a 1008, seção transversal retangular de 30x50mm, utilizado na posição vertical, com 03 furos para passagem de fiação com Ø 35mm, localizados na parte posterior do quadro com tampas plásticas injetadas na cor cinza, e pintura epóxi com acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm

	para fixação.
	Valor Unitário = R\$ 460,00
78	OBJETO: Tampo deslizante para teclado 680 x 390 mm. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema deslizante para teclado composto por corredeiras telescópicas de fixação ao tampo com esferas de aço, confeccionadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi e acabamento liso na cor preta, fixado ao tampo por meio de parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 160,00
79	OBJETO: Suporte volante para CPU 240 x 498 x 359. Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. "Haste de contenção e transporte confeccionada em tubo metálico Ø 3/8" e acabamento cromado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes.
	Valor Unitário = R\$ 110,00
80	OBJETO: Suporte fixo para CPU. "Composto por haste principal confeccionada em tubo industrial seção quadrada de 16x16x 1,2mm, haste regulável em aço trefilado seção quadrada 1/2" e manipulador de travamento. Sistema de fixação sob tampo da mesa por meio de parafuso zincado, fenda Philips autoatarrachante 4,2 x 25 mm cabeça chata. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .
	Valor Unitário = R\$ 90,00
81	OBJETO: Call Center. Laterais e painel estruturais posteriores



Diário Oficial

	confeccionados em chapa de madeira aglomerada 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25 mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guias de cabos confeccionados em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento. Laterais medindo 911 mm na parte superior e 802 na parte inferior com um raio da parte superior de 1461 mm. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,9mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. "Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. As partes metálicas receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Mesa com regulagem: Tampo Monitor medindo 900x450x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Tampo Teclado Medindo 900x300x25 - confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Estrutura - Confeccionadas em chapas de aço, em tubos 30x50, 25x25 e 20x40 com 1,2 de espessura, com sapatas niveladoras e ponteiras plásticas nas extremidades. Acabamento das estruturas com banhos desengraxante a quente por meio de imersão a 120° C em tanque com percloroetileno, tratamento antiferruginoso de proteção tb por imersão em tanques com ácido fosfórico, intercalados por tanques com água quente. Pintura epóxi-pó, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor. Sistema de Regulagem dos Tamos - Através engrenagem dupla de acionamento em chapa de aço galvanizado, engrenagem central e sem-fim em Nylon eixo das engrenagens em nylon, acionamento através de manivelas, mancal para eixo das manivelas em nylon. Regulagem dos Tamos - Máxima 1025 mm - Mínima 645 mm.
	Valor Unitário = R\$ 1.700,00
82	OBJETO: Cadeira Universitária. CADEIRA, universitária, assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em madeira, de formato

	anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 laminas em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11.0mm e diâmetro de no mínimo 4.80mm; estrutura em aço SAE 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8", diâmetro mínimo de 22,22mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatização e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança; porta-objetos em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatização e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança, prancheta com dimensões mínimas de 540 x 250 mm, em MDF espessura mínima de 15 mm, revestida na face superior em laminado melamínico liso de cor neutra, topos lixados e quinas arredondadas, fixada a estrutura através de parafusos 5 x 30 mm ou padrão a espessura do MDF.
	Valor Unitário = R\$ 140,00
*	ITEM 83 NÃO COTADO
84	OBJETO: Conjunto Escolar. Carteira Escolar Empilhável: Tampo com cantos arredondados e bordos boleados e aparentes, confeccionado em Compensado laminado de 18 mm de espessura. O número interno das laminas do compensado deverá ser ímpar, com espessura máxima de cada lamina de 2 mm. Revestido na face superior em laminado melamínico texturizado de Alta pressão (Tipo Fórmica) com espessura mínima de 0,8mm na cor casca de ovo, face inferior em laminas de madeira de clara com 0,7 mm de espessura. Acabamento da face inferior e bordos através de verniz e selador PU. Porta Livros em aço treliado Ø 1/4 e Ø 3/16, soldado na estrutura através de processo MIG, acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida, espessura da película 35 a 40 microns na cor prata. Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 1" em forma de U invertido, com travessas de ligação entre os pés em tubo de aço Ø 3/4, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Fixação do tampo através de 06 parafusos auto atarrachente. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Medidas: Tampo 610x460x18mm - Carteira 610x460x770mm. Cadeira Escolar Empilhável: Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico com 04 porcas fixas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips CR 5/16x1/2". "Estrutura confeccionada em tubo de aço Ø 7/8" em forma de U invertido, com 02 travessas de ligação entre os pés em perfil U 7/8x7/8, ferro chato 1"x1/4 para fixação da concha, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos

	entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Prof. X 400 Altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Prof. X 790 Altura.
	Valor Unitário = R\$ 300,00
85	OBJETO: Conjunto Discente Ajustável em ABS, Carteira: Tampo confeccionado em ABS reciclável com formato anatômico, fixados à estrutura através de sete parafusos de rosca métrica, dotado de porta utensílios e canetas estampadas no tampo. Estrutura com regulagem de altura em sete níveis em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Porta-livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiros em polipropileno 100% injetadas e fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiros acoplados em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. As ponteiros inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420mm); Altura: (590-915mm). Cadeira: Assento e Encosto confeccionados em ABS reciclável, com formato anatômico e fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura com regulagem de altura em sete níveis em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura). Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior ponteiros de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x390mm); Encosto (400x180mm); Altura: (695-810 mm).
	Valor Unitário = R\$ 300,00
86	OBJETO: Conjunto Modelo FDE com Tampo Inclinado e Porta-Lápis, Carteira: Tampo em compensado multilaminado de madeira de 18 mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de 0,8mm de espessura texturizado na cor bege com acabamento post-forming, e revestido na face inferior em lâmina de madeira com espessura de 0,7mm, com aplicação de selador para madeira, seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Os topos longitudinais do tampo são post-formados em 180° e as laterais em lâmina tipo fórmicas na cor bege. Estrutura em tubo de aço industrial 1010/1020, seção retangular de 20x40mm, chapa 16 (1,5mm de espessura), com inclinação do tampo de 6°. Porta-lápis estampados nas travessas superiores do tampo, com tamanho de 18 cm Porta livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção quadrada de 6,3mm, soldado a estrutura. Suporte de fixação do tampo em aço 1010/1020, chapa 14, estampados, com dimensões 35x25mm, soldados à estrutura. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiros em polipropileno 100%

	injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiros acoplados em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiros inferiores com reforço de fixação através de rebites de alumínio com 4,8x14mm. Protetor dos pés em polipropileno, fixados à estrutura metálica na parte superior frontal dos pés. Dimensões: Tampo (600x420x20mm); Altura (700 mm). Cadeira: Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos em lâmina de imbuia natural com espessura mínima de 0,7mm nas faces (tanto do assento quanto do encosto), lixadas e tratadas com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano. "Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Topos de fechamento da tubulação confeccionados em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Tubos na parte superior com ponteiros de acabamento liso. Dimensões: Assento (400x380x10mm); Encosto (400x180x10mm); Altura Total (730 mm). Os conjuntos modelo FDE em 03 alturas: FDE 01 - Carteira altura 580 mm - Cadeira altura do assento 320 - Altura corporal do aluno entre 1180 mm a 1400 mm. FDE 02 - Carteira altura 660 mm - Cadeira altura do assento 380 - Altura corporal do aluno entre 1401 mm a 1600 mm. FDE 03 - Carteira altura 720 mm - Cadeira altura do assento 420 - Altura corporal do aluno mais de 1600 mm.
	Valor Unitário = R\$ 210,00
*	DOS ITENS 87 ao 90 NÃO COTADOS
91	OBJETO: Cadeira Universitária Funcional. Cadeira Universitária Funcional: Assento e encosto - Confeccionados em ABS injetado com formato anatômico, fixados à estrutura através de 04 rebites no assento e 04 rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Prancheta - Confeccionada em ABS injetado com 6 mm de espessura na cor bege, em formato anatômico e sem prolongamento lateral, porta lápis estampado e fixado à estrutura inteira através de seis parafusos de rosca métrica. "Estrutura: Confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm), com porta-livro gradil confeccionado em tubo de aço industrial de 1/4" e 3/16", soldados à estrutura. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti-ferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor bege e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polipropileno e fixados na estrutura por encaixe, considerando-se inclusive os pés. Dimensões - Assento: 400x430mm; Encosto: 400x200mm, Prancheta: 520x320x50mm, Altura Total: 790mm.
	Valor Unitário = R\$ 180,00
92	OBJETO: Cadeira Universitária Estofada c/ prancheta em fórmica Cadeira Universitária Estofada/Prancheta Fórmica, Cadeira Universitária confeccionada em tubo industrial 7/8". Solda eletrônica MIG. Tratamento anti-ferruginoso.



	canetônicos, cobertos com espuma e revestido em vinil, fixado na estrutura através de parafusos auto-atarrachantes. Prancheta em compensado multilaminado (250x300x20mm apoio de braço) , fixada através de 4 parafusos auto-atarrachantes. Gradil para livros em aço maciço 1/4" e 3/16". Altura aproximada de 810 mm 35 a 40 microns. Prancheta removível. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: Concha - 430 Larg. X 508 Professor X 400 Altura Prancheta - 520 larg. X 320 Prof. X 50 altura Cadeira - 487 Larg. X 508 Professor X 790 Altura.
	Valor Unitário = R\$ 200,00
93	OBJETO: Cadeira Universitária Modelo Prática, Assento e encosto em compensado multilaminado de madeira, moldado à quente com formato anatômico, ambos revestidos laminado melamínico, tipo fórmica, na cor casaca de ovo, fixados à estrutura através de oito rebites de alumínio, sendo quatro no assento e quatro no encosto. Prancheta frontal confeccionada em compensado multilaminado de 20 mm revestida em laminado melamínico, tipo fórmica com espessura mínima de 8mm, na cor casaca de ovo. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial 1010/1020, com seção quadrada de 20x20mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm), com barra de reforço entre pernas. "Porta livros gradil confeccionado em tubo de aço industrial treilado de 1/4" e 3/16". Os componentes metálicos que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo eletrônico MIG, recebendo tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, na cor preta, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C, espessura mínima da película de 40 microns. Fechamento de topos, ponteiras em polipropileno, fixados à estrutura através de encaixe. Dimensões: Assento (380x390x10mm); Encosto (390x240x10mm); Prancheta (530x370x20mm) Altura Total (770mm).
	Valor Unitário = R\$ 250,00
*	ITEMS 94 A 100 - NÃO COTADOS
101	OBJETO: Sistema Interativo Digital para prospecção de conteúdo pedagógico – Por Sala de Aula. Caneta eletrônica: com botão semelhante ao de mouse (botão direito) e um botão para acionamento de caixa de ferramenta interativa. Com ponta de teflon, que substitui o botão esquerdo do mouse; funcionamento com pilhas tipo-AA-; possui capacidade de interação com Sistema Interativo e paleta de ferramentas através de tecnologia baseada em infravermelho. Conexão com o computador efetuada através de cabo USB, com pelo menos 4.5m de comprimento; Pacote de softwares de controle composto de ferramenta de interatividade configurável (tamanho e transparência) que permite, no mínimo, as seguintes seleções: entra caneta, entra borracha, marca texto; permite também a anotação sobreposta à qualquer programa instalado no microcomputador; capacidade de reconhecimento de escrita manual em letra de forma ou manuscrita, em qualquer software instalado no microcomputador, que possua um campo de texto editável; permite a mudança de cores e espessuras sem a necessidade da troca da caneta; permite salvar as telas, no mínimo, nos seguintes formatos: HTML, PDF, JPEG, BMP, TIF, EMF, PPT e PPS; permite mover, alterar tamanho ou rotacionar objetos; provê recurso de escurecimento parcial da tela, visando mostrar gradualmente o conteúdo a ser visualizado; permite a importação de arquivos em formato PPS/PPT, XLS e DOC, com imagens de fundo; todo o pacote de software possui versão

	compatível com a língua portuguesa; controle remoto. Tecnologia de digitalização: película eletricamente resistente ou infravermelha mais ultra-som ou eletromagnética.
	Valor Unitário = R\$ 2.100,00
102	OBJETO: Tela branca para projeção com no mínimo 1800x1350mm, com profundidade máxima de 80 mm. Possibilidade de transporte manual sem qualquer tipo de suporte deslizante. Área útil de tela: 1.617mm x 1.213mm; diagonal mínima: 79 polegadas; resolução mínima: 1,5mm; superfície de tela composta por laminado melamínico texturizado de baixa reflexão (redução de brilho em projeção frontal); O sistema de fixação da lousa na parede deverá fazer parte do produto, contendo inclusive régua para fixação;
	Valor Unitário = R\$ 12.200,00
103	"OBJETO: Tela branca para projeção, deslizante, com no mínimo 1.600 x 1.395mm, Diagonal mínima de 79", com resolução mínima de 1,5m; composta por material de BP revestido com laminado melamínico acetinado na cor branca, com tecnologia de digitalização; película eletricamente resistente ou de infravermelho mais ultrassom; Fechadura com botão de acionamento para travar o painel móvel evitando o seu deslizamento durante as projeções; Telas brancas fixas inferiores, com no mínimo 1.620x 1.230mm, composta por material de BP revestido com laminado melamínico acetinado na cor branca.
	Valor Unitário = R\$ 12.100,00
104	OBJETO: Projetor multimídia composto de resolução nativa de, no mínimo, XGA 1024 x 768; luminosidade de, no mínimo 2.200 ANSI LUMENS; contraste de, no mínimo 400:1; funções second start e instant off – liga em 05 segundos e desliga instantaneamente o projetor, não sendo necessário aguardar o resfriamento da lâmpada; lâmpada com vida útil de, no mínimo, 3.000 horas em alto brilho e 4.000 horas em baixo brilho; tamanho da tela de projeção de 30" a 300"; uniformidade de brilho de 90%; reprodução de cor mínima de 24bits, 16.7 milhões de cores; compatibilidade de vídeo mínima com NTSC / NTSC 4.43 / PAL-M / SECAM; resolução de vídeo de 560 linhas (NTSC e PAL-M); conexões de entrada: VGA, Vídeo composto, S-Video, Vídeo componente, áudio; Saída: VGA (Retorno para monitor); tensão de alimentação 110/220V automático; maleta para transporte;
	Valor Unitário = R\$ 2.287,86
*	DOS ITEMS 105 AO 118 NÃO COTADOS
119	OBJETO: Poltronas giratórias, espaldar alto. Base giratória de cinco patas com raio de 330 mm, totalmente injetada em nylon, com reforço interno em anel de aço. Cada pata deverá possuir um rodízio em nylon com rodados duplos de 50 mm de diâmetro fixado a base por pino de aço de 11 mm de espessura.. Tubo central com pistão pneumático a gás, com elevação mínima de 120 mm, com capa telescópica protetora em polipropileno de 3 estágios. Sistema de inclinação por relax, sendo o ajuste de tensão através de manípulo. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de três cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo o assento estofado com espuma

	de poliuretano injetado com espessura mínima de 60 mm e densidade 45kg/m³ e o encosto em espuma laminada com espessura mínima de 60mm densidade de 35kg/m³, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura mínima de 480g/m². Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15 mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contracapa do encosto em PSAl, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contracapa em polipropileno injetado). Assento: 50 cm (largura) x 46 cm (profundidade); Encosto: 50 cm (largura) x 73 cm (altura); Altura total da cadeira: 114 a 126 cm; Altura do assento ao piso: 45 a 57 cm; Largura total da cadeira: 58 cm; Profundidade total da cadeira: 66 cm; Largura do apoio superior dos braços: 50 mm.
	Valor Unitário = R\$ 370,00
120	OBJETO: Poltronas giratórias, tipo diretor. Base giratória de cinco patas com raio de 330 mm, totalmente injetada em nylon, com reforço interno em anel de aço. Cada pata deverá possuir um rodízio em nylon com rodados duplos de 50 mm de diâmetro, fixados à base por pino de aço de 11 mm. Tubo central com pistão pneumático a gás, com elevação mínima de 120 mm, com capa telescópica protetora em polipropileno com 3 estágios. Sistema de inclinação por relax, sendo o ajuste de tensão através de manípulo. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60 mm e densidade 45kg/m³, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480g/m². Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15 mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contra-capas do encosto em PSAl, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contra-capas em polipropileno injetado). Assento: 50 cm (largura) x 46 cm (profundidade); Encosto: 50 cm (largura) x 51 cm (altura); Altura total da cadeira: 90 a 110 cm; Altura do assento ao piso: 45 a 57 cm; Largura total da cadeira: 58 cm; Profundidade total da cadeira: 65 cm; Largura do apoio superior dos braços: 50 mm.
	Valor Unitário = R\$ 340,00
121	OBJETO: Cadeira Digitador com Braços Reguláveis Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 14mm, moldados anatomicamente, encosto com curvatura lombar com contra capa injetada em polipropileno; Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/cm³ e espessura de 45mm no mínimo, revestimento em Resina Vinílica Plastificada composta de malha 67% de poliéster e 33% de algodão, com acabamento nas bordas em perfil de PVC do tipo Macho/Fêmea na espessura de 15mm. Suporte do encosto em tubos oblongos de 16x40mm e 25x50mm encaixados por bucha de polipropileno. Dimensões: Encosto: 430 mm (L) x 370mm (A) Assento: 450 mm (L) x 430mm (P) Altura chão – topo do
	encosto: 850mm a 970mm Altura chão – assento: 420mm a 560mm; Braços: Braços reguláveis em formato "T" com, no mínimo 5 (seis) posições, com base em aço e carenagem em polipropileno injetado. Apóia-braços em poliuretano injetado, com a parte frontal curvada para melhor acomodação do braço do usuário. Os braços deverão ser fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira. Bases Giratórias: Bases giratórias de 5 patas com raio de 300mm e sistema de regulagem de altura a gás (pneumático), com curso de 140mm, acionado por alavanca posicionada abaixo do assento, rodízios duplos de nylon com 50mm de diâmetro, haste telescópica de 3 estágios em polipropileno. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. Regulagens e Articulações :Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário, dotado ainda de regulagem de altura do encosto através de manípulo. Regulagem de altura do assento e inclinação do encosto através de alavancas independentes localizadas sob o assento, permitindo o travamento em qualquer posição.
	Valor Unitário = R\$ 320,00
122	OBJETO: Poltronas sobre longarinas. Estrutura em tubo industrial, com parede reforçada (1,5mm). Pés horizontais em tubo 30x50mm, coluna vertical inclinada em tubo 30x70mm e duas longarinas sob o assento em tubo 20x40mm. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas barras de aço chato, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 45kg/m³, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480 g/m². Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15,5mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contracapa do encosto em PSAl, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i>, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contracapa em polipropileno injetado). Dimensões Mínimas: Assento: 50 cm (largura) x 46 cm (profundidade); Encosto: 51 cm (largura) x 53 cm (altura); Largura do apoio superior dos braços: 50 mm.
	Valor Unitário = R\$ 210,00
123	OBJETO: Cadeira Fixa ;Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. Confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12 mm, moldados anatomicamente, encosto c/ curvatura lombar e contra capa injetada em polipropileno. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/cm³ e espessura de 40 mm no mínimo. Revestimento em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480 g/m². Acabamento nas bordas com perfil de PVC do tipo Francis na espessura de 15mm. Ligação do assento e encosto através de estrutura metálica tubular oblonga de 16x30mm e parede 1,90mm recoberta por sanfona em poliestireno. Dimensões: Encosto: 420 mm (L) x 370mm (A); Assento: 460 mm (L) x 430 mm (P); Altura chão – topo do encosto: 800mm ;Altura chão – assento:



	420mm;Bases; "Estrutura no formato trapezoidal em tubo industrial 7/8" com parede de 1,20mm, assim como as duas travessas sob o assento.Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. Regulagens e Articulações ;Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário.
	Valor Unitário = R\$ 155,00
124	OBJETO: Poltrona fixa, tipo interlocutor. Estrutura em formato de "S" em tubo industrial de 1" contínuo, com parede reforçada (2,25mm), provida de 4 sapatas deslizadoras. Estofado fixado à estrutura através de 4 parafusos sextavados e porcas-garras cravadas na madeira. Assento e encosto em compensado multilaminado com espessura de 15mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado, sendo ambos estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 45kg/m3, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura 480g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm). Braços totalmente injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Contra-capa do encosto em PSAI, moldada através do sistema de <i>vacuum-forming</i> , com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contra-capa em polipropileno injetado).Dimensões Mínimas:Assento: 50 cm (largura) x 46 cm (profundidade);Encosto: 50 cm (largura) x 51 cm (altura);Altura total da cadeira: 92 cm;Altura do assento ao piso: 47 cm;Largura total da cadeira: 58 cm;Profundidade total da cadeira: 65 cm;Largura do apoio superior dos braços: 50 mm.
	Valor Unitário = R\$ 180,00
125	OBJETO: Cadeira universitária fixa com 4 pés, empilhável. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8"mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 45kg/m3, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão e gramatura de 480 g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo frances (com 15mm de largura). Prancheta dobrável em compensado multilaminado de 18mm revestida na parte superior em laminado melamínico e na parte inferior em laminado decorativo envernizado, estruturada em tubo industrial 20x20mm com parede 1,20mm, sendo fixada através de 2 dobradiças de aço de 63,1mm com 6 parafusos autoatarraxantes de cabeça chata. Acabamento nas bordas com perfil de PVC do tipo "T-22". Gradil porta livros

	confeccionado em aço treilado de ¼ e 3/16 com aba traseira levantada para segurar os livros. Dimensões Mínimas:Assento: 405mm (largura) x 415mm (profundidade);Encosto: 410 mm (largura) x 290 mm (altura);Altura do assento ao piso: 440 mm;Profundidade total: 570 mm;Altura total: 800 mm;Largura total: 445 mm Dimensões da Prancheta: 250 mm(lar) x 500mm(comp)
	Valor Unitário = R\$ 150,00
126	OBJETO: Cadeira universitária fixa com 4 pés, empilhável. Estrutura (pés e travessas) em tubo industrial 7/8"mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fostatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura, fixados à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes, Suporte do encosto em tubo contínuo de bitola redonda de 7/8", e parede 1,20mm. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado, com espessura mínima de 40mm e densidade de 45kg/m3, revestidos em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão e gramatura de 480 g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo frances (com 15mm de largura).Dimensões Mínimas:Assento: 405 mm (largura) x 415mm (profundidade);Encosto: 410 mm (largura) x 290 mm (altura);Altura do assento ao piso: 440 mm;Profundidade total: 570 mm;Altura total: 800 mm;Largura total: 445 mm.
	Valor Unitário = R\$ 150,00
127	OBJETO: Poltrona DiretorComponentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G .Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, com curvatura lombar, encosto com contra capa injetada em polipropileno. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/m3 e espessura de 50 mm no mínimo. Revestimento em tecido couro sintético de 1mm de espessura. Acabamento nas bordas em perfil de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões :Encosto: 48cm (L) x 64cm (A);Assento: 47cm (L) x 43cm (P);Altura chão – topo do encosto: (min: 109cm / máx:121cm) ;Altura chão – assento: (min: 43cm / máx: 55cm) ;Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira.Bases Giratórias: Bases giratórias com sistema de regulagem de altura a gás (pneumático), com curso de 120mm, 5 patas injetadas em nylon 6 com fibra de vidro, reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos de 50mm, haste telescópica, rolamentos de aço, e relax com ajuste de tensão. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.
	Valor Unitário = R\$ 340,00

128	OBJETO: Poltrona Giratória c/ Braços e c/ Rodízios 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G; 2. Assento e Encosto Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, encosto com curvatura lombar e contra capa em polipropileno injetado, Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado de densidade 45 kg/m3 e espessura de 45 mm no mínimo. Revestimento em resina vinílica plastificada, sendo a malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com espessura de 0,80mm. Acabamento nas bordas com perfil de PVC macho e fêmea de 15mm. Mecanismo de inclinação do encosto e assento do tipo "relax" com ajuste de tensão. Dimensões : Encosto: 460 mm x 460 mm ;Assento: 470 mm(L) x 430mm(P) ;Altura chão – encosto: 890mm/992mm ;Altura chão – assento: 430mm/550mm ;3. Braços: Braços com alma de aço, injetados em espuma de poliuretano (integral skin). 4. Bases Giratórias: Bases giratórias com 5 patas em nylon de raio 330mm reforçadas internamente com anel de aço. Sistema de regulagem de altura pneumático com pistão a gás de curso não inferior à 140mm. Rodízios duplos de 50 mm de diâmetro. Mecanismo relax.5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.	lombar, encosto com contra capa injetada em polipropileno. Assento e encosto estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo, densidade 45 kg/m³. Revestimento em resina vinílica plastificada com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão com gramatura de 480 g/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC macho e fêmea, na espessura de 15mm; Dimensões: Encosto: 46 cm (L) x 46cm (A);Assento: 47 cm (L) x 43cm (P);Altura chão – topo do encosto: 90cm;Altura chão – assento: 44cm . 3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira.4. Bases:"Estrutura no formato trapezoidal em tubo industrial 7/8" com parede de 1,20mm, assim como as duas travessas sob o assento. 5. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.
	Valor Unitário = R\$ 340,00	Valor Unitário = R\$ 180,00
129	OBJETO: Longarinas (2 e 3 lugares);1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G.Estrutura confeccionada em aço industrial tubular c/ parede reforçada (pés horizontais em tubo 30 x 40mm / Coluna vertical inclinada em tubo 30 x 70mm e 01 (uma) travessa horizontal contínua (sem emendas) sob o assento em tubo 30 x 70mm).2. Assento e Encosto :Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente. Encosto com curvatura lombar formada por gomos verticais, contra capa do encosto em polipropileno injetado. Assento e encosto estofados em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 45 kg/cm3 e espessura de 50 mm no mínimo. Revestimento em tecido 100% poliéster com gramatura de 280 kg/m2. Acabamento nas bordas em perfil de PVC macho e fêmea, na espessura de 15 mm; Dimensões: Encosto: 46 cm (L) x 46cm (A);Assento: 47 cm (L) x 43cm (P);Altura chão – topo do encosto: 90cm ;Altura chão – assento: 44cm ;3. Braços: Apoio de braços com alma de aço, injetados em poliuretano (integral skin) em formato trapezoidal, soldados na estrutura da longarina.4. Pintura da Estrutura: Tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi – pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C.	OBJETO: Longarina Concha de 1,2,3 e 4 lugares ;Pés horizontais em tubo industrial 30x40mm com 1,5 mm de espessura, coluna vertical inclinada e longarina em tubo industrial 30x70mm, nas extremidades dos tubos com ponteiros de polipropileno. Concha única anatômica em polipropileno injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Braços em tubo industrial oblongo 16x30 com apoio injetado em integral skin curvado na parte frontal. Dimensões: Dimensões da concha: 430x500x400 mm (LxPxA);Espessura da concha: 5 mm;Altura total do assento ao piso: 430 mm;Largura total: 1670 (para 3 lugares);Profundidade total: 645.
	Valor Unitário = R\$ 210,00	Valor Unitário = R\$270,00
130	OBJETO: Poltrona Fixa; 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G;2. Assento e Encosto :Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura	OBJETO: Cadeira Secretária Giratória:Cadeira giratória para secretária, espaldar baixo. Assento em compensado multilaminado anatômico de 12 mm de espessura, com borda frontal arredondada. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 12 mm de espessura e formato anatômico. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada de densidade 45 kg/m3, com espessura mínima de 45 mm para o assento e 30mm para o encosto. Ambos deverão ser revestidos com tecido 100% poliéster, com gramatura de 360g/ml e com acabamento nas bordas através perfil de PVC para proteção contra impactos.Base giratória, com sistema de elevação pneumática (a gás) com elevação mínima de 120 mm. Estrela com 5 patas (raio mínimo de 300mm) totalmente injetadas em nylon de alta resistência, com reforço através de anel de aço, dotadas de 5 rodízios em nylon, de duplo giro com 50mm de diâmetro.O encosto deverá possuir mobilidade (pingente).Dimensões Mínimas:Assento – 425 mm (largura) x 400 mm (profundidade);Encosto – 370 mm (largura) x 260 mm (altura)
	Valor Unitário = R\$ 200,00	Valor Unitário = R\$ 200,00
132		
133	OBJETO: Poltrona Fixa; 1. Estrutura: Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G;2. Assento e Encosto :Assento e encosto interligados por haste metálica de 2 ½ " x 5/16" revestida por capa de poliuretano injetado do tipo "integral skin", confeccionados em madeira compensada multilaminada de 12mm, moldados anatomicamente, c/curvatura	OBJETO: Cadeira fixa plástica;4 pés em tubo industrial 7/8 com espessura de 1,5mm e ligação entre assento e encosto em tubo de aço de formato oblongo de dimensões 16x30mm. Na extremidade dos tubos ponteiros em polipropileno. Assento e encosto com formato anatômico produzidos em polipropileno copolímero de alto impacto;Opção de braço, braço com raquete



Diário Oficial

	fixa, dobrável ou escamoteável. Dimensões: Assento: 460(L)x410(P); Encosto: 450(L)x275(A); Altura total: 755; Altura do assento: 440; Largura total: 550; Profundidade: 670
	Valor Unitário = R\$ 150,00
134	OBJETO: Cadeira fixa concha com nervuras. Estrutura 4 pés em tubo industrial 16x30mm, nas extremidades ponteiros de polipropileno. Concha única anatômica injetada com 4 porcas fixas reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantido a resistência na flexão do encosto. Os componentes metálicos são ligados por solda MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante e pintados com tinta epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 180 graus C. Dimensões: Dimensões da concha : 430x500x400 mm (LxPxA); Espessura da concha: 5 mm; Altura total do assento ao piso: 430 mm; Largura total: 460; Profundidade total : 610
	Valor Unitário = R\$ 150,00
135	OBJETO: Poltronas para auditório de espaldar médio, com assento e encosto auto-basculantes, fixadas ao chão por parafusos e buchas. Encosto em compensado multilaminado anatômico de 14mm de espessura com curvatura tripla, estofado com espuma de poliuretano injetado, com espessura de 80mm e densidade de 50kg/m3. Assento em compensado multilaminado de 14mm de espessura, estofado com espuma de poliuretano injetado, com espessura de 60mm e densidade de 50kg/m3. Revestimento em tecido 100% poliéster com gramatura de 360g/m2, dotados de acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo "frances" de 15,5mm. Contra-capa do assento e do encosto em poliestireno de alto impacto (PSAI), moldadas através do sistema de vacuum-forming, com textura de acabamento tipo "casca de laranja". A poltrona poderá ter 1 (um) ou 2 (dois) braços para cada lugar. Estrutura lateral com braço integrado, com fechamento em painel de compensado multilaminado de 20mm, coberto com espuma laminada de 10mm e revestido com o mesmo revestimento do assento e do encosto. Estrutura lateral com tubos anteriores e posteriores retangulares, de 30x50mm e com espessura de parede de 1,50mm, sendo a parte superior e inferior, em perfil de aço do tipo "U" de 30x25mm. Cada lateral é dotada de um apóia-braço reto, com alma de aço, revestido em poliuretano injetado do tipo "integral skin", na cor preta. Todas as peças metálicas ligadas entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Dimensões: Assento: 470 mm (largura) x 460 mm (profundidade); Encosto: 480 mm (largura) x 510 mm (altura); Altura total da cadeira: 850 mm; Largura total (média por lugar): 560 mm; Profundidade total da cadeira com o assento em uso: 670 mm; Profundidade total da cadeira com o assento recolhido: 330 mm; Largura do apoio superior dos braços: 35mm.
	Valor Unitário = R\$ 740,00
136	OBJETO: Sofá de 3 (três) lugares em linhas retas. Almofadas do assento e encosto soltas. Estrutura: Corpo e braços confeccionados em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por

	espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido. A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas. Estofamento: Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m3 e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m3. Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes. Opção Tecido: Composição 100% poliéster e gramatura de 400 g/ml, com resistência à abrasão e trama tipo "panamá 2x2". Opção Resina vinílica plastificada : com malha mista, composta de 67% poliéster e 33% algodão, com 0,80mm de espessura e gramatura de 380 g/m2. Dimensões: Altura total: 950 mm Largura total: 1990 mm Profundidade total: 850 mm Altura assento ao piso: 440 mm Altura do encosto: 550 mm Largura do encosto: 1650 mm Profundidade do assento: 550 mm Largura do assento: 1650 mm:
	Valor Unitário = R\$ 1.500,00
137	OBJETO: Cadeiras sobre longarinas, em conjuntos de 2, 3 ou 4 lugares. Estrutura em tubo industrial, com parede reforçada (1,5mm). Pés horizontais em tubo 30x40mm, coluna vertical inclinada em tubo 30x70mm e uma longarina sob o assento em tubo 30x70mm. Sustentação do encosto por tubo de secção quadrada 20x20mm, parede 1,20mm, ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Acabamento nas extremidades dos tubos com ponteiros internos de polipropileno. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. O encosto deverá ser fixado através de sistema de encaixe interno (sem utilização de parafusos). Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 45kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em resina vinílica plastificada com 0,8mm de espessura com malha composta de 67% poliéster e 33% algodão, sendo a contracapa do encosto revestida com o mesmo revestimento da sua capa, porém na cor preta, e o fundo do assento com acabamento em TNT na cor preta. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo "francis", com 15mm de largura, para proteção das bordas contra impactos. Dimensões mínimas (em mm): Altura total: 800; Largura total: 535 (por lugar); Profundidade total: 580; Altura do assento: 435; Assento: 470 x 415 (LxP); Encosto: 475 x 420 (LXA);
	Valor Unitário = R\$ 240,00
138	OBJETO: Sofá de 2 (dois) lugares em linhas retas. Almofadas do assento e encosto soltas. Estrutura: Corpo e braços confeccionados em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20 mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido. A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas. Estofamento: Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m3 e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m3. Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes. Opção Tecido: Composição 100% poliéster e gramatura de 400 g/ml, com resistência à abrasão e trama tipo "panamá 2x2". Opção Resina vinílica plastificada: com malha mista, composta de

	67% poliéster e 33% algodão, com 0,80mm de espessura e gramatura de 380 g/m2.Dimensões:Altura total: 950 mmLargura total: 1440 mmProfundidade total: 850 mmAltura assento ao piso: 440 mmAltura do encosto: 550 mmLargura do encosto: 1100 mmProfundidade do assento: 550 mmLargura do assento: 1100 mm
	Valor Unitário = R\$ 800,00
139	OBJETO: Sofá de 1 (um) lugar em linhas retas. Almofadas do assento e encosto soltas.Estrutura: Corpo e braços confeccionados em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido.A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas.Estofamento: Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m3 e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m3. Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes.Opção Tecido: Composição 100% poliéster e gramatura de 400 g/ml, com resistência à abrasão e trama tipo "panamá 2x2".Opção Resina vinílica plastificada: com malha mista, composta de 67% poliéster e 33% algodão, com 0,80mm de espessura e gramatura de 380 g/m2. Dimensões:Altura total: 950 mmLargura total: 890 mmProfundidade total: 850 mmAltura assento ao piso: 440 mmAltura do encosto: 550 mmLargura do encosto: 550 mmProfundidade do assento: 550 mm;Largura do assento: 550 mm
	Valor Unitário = R\$ 750,00

Legenda: PMQ - Parâmetro Mínimo de Qualidade = PP/B

OBSERVAÇÕES GERAIS:

- A empresa é detentora do preço registrado, para a marca TECNO 2000, tendo comprovado parâmetro mínimo de qualidade de acordo com as exigências do Edital (PP/B);
- A unidade requisitante fará a solicitação (pedido) do objeto conforme a sua necessidade pontual, observando sempre as condições de registro e disposições da Ata Geral;
- A liberação e/ou consequente Contrato individual ou instrumento congênere (OF, NE, AC) ficará adstrita a indicação de dotação orçamentária que suportará a despesa, ouvida a Pró Reitoria de Planejamento e Finanças UESPI sob o aspecto da viabilidade financeira, autorizada a despesa pela autoridade superior;
- A Ata Geral de Registro Nº 017/2010-UESPI/PI, integra este Extrato Parcial Nº VIII-2 /2010-UESPI, como se nele transcrita, gerando todos os efeitos jurídicos a partir de sua publicação, vinculada ao Processo Administrativo Nº 05567/2010-UESPI/PI.

IDENTIFICAÇÃO E CONTATO - DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS

DETENTORA	TECNO2000 INDÚSTRIA E COMERCIO LTDA
CNPJ	21.306.287/0001-52
INSC. ESTADUAL	261.431.046/001-66
CONTATO	(61)3248-3956/(86)9445-5223
ENDEREÇO	Rua Vereador Décio de Paula, 101
CIDADE	Formiga – Minas Gerais
E-MAIL	tecno2000@tecno2000.com.br



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



PUBLICAÇÃO ATO ADMINISTRATIVO

EXTRATO PARCIAL Nº VIII-3/2010-UESPI

(GRUPO III)

ATA GERAL SRP Nº 017/2010/UESPI

REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 05567/2010/UESPI/PI

MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº 017/2010-UESPI/PI

Objeto: CARTEIRA COMUM E INFORMATIZADA.

Pregoeira/Substituta: Vera Lúcia de Lima Silva

Adjudicação: 05.10.2010

Coordenação Geral/AJEA: Yonice Maria de C. Pimentel

Homologação: 06.10.2010

Autoridade Superior: Carlos Alberto Pereira da Silva

DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS

EMPRESAS: GUSAFER INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA; TES-TECNOLOGIA SISTEMAS E COMERCIO LTDA e INFOCOMPANY INFORMATICA& CIA LTDA.

PMQ = PP/C - GRUPO III – MARCAS: COARTE, EPSON, HP E LUMENS.

ANEXO I - LOTE 1 - CARTEIRAS COMUNS E INFORMATIZADAS

*	ITEM 001 AO 081 - NÃO HOUVE COTAÇÃO		
82	OBJETO: Cadeira Universitária. CADEIRA, universitária, assento dimensões mínimas de 380 x 380 mm e encosto dimensões mínimas de 380 x 225 mm revestidos em madeira, de formato anatômico, espessura mínima de 10 mm, com o mínimo 5 laminas em madeira, protegidos com verniz e fixados a estrutura com rebites de alumínio coroa larga de no mínimo 11.0mm e diâmetro de no mínimo 4.80mm; estrutura em aço SAE 1006/1008 ou similar de seção circular 7/8", diâmetro mínimo de 22,22mm, chapa 18 msg com componentes soldados através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacão e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança; porta-objetos em arame BTC ou similar, diâmetro mínimo de 5 mm em todo o objeto, soldados entre si com processo de solda a ponto, soldada a estrutura através do sistema mig/mag, pintada eletrostaticamente na cor preta, espessura de película de 40 a 70 microns, sobre pre-tratamento anti-ferrugem através de desengraxe, decapagem, fosfatizacão e secagem, tendo as extremidades livres protegidas com acabamentos de segurança, prancheta com dimensões mínimas de 540 x 250 mm, em MDF espessura mínima de 15 mm, revestida na face superior em laminado melaminico liso de cor neutra, topos lixados e quinas arredondadas, fixada a estrutura através de parafusos 5 x 30 mm ou padrão a espessura do MDF.		
	GUSAFER INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA	Marca	Valor Unitário (R\$)
		COARTE	42,60
*	ITEM 083 - NÃO HOUVE COTAÇÃO		
84	OBJETO: Conjunto Escolar. Carteira Escolar Empilhavel: Tampo com cantos arredondados e bordos boleados e aparentes, confeccionado em Compensado laminado de 18 mm de espessura. O numero interno das laminas do compensado deverá ser impar, com espessura máxima de cada lamina de 2 mm. Revestido na		