

	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
95	MESA RETA MEDINDO 140X70CM EM ALTA PRESSÃO: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Nos tampos são instalados 02 guia-cabos em polipropileno injetado, medindo ø 85 mm com tampa removível, e nos pontos de fixação das estruturas são colocadas buchas metálicas. Painel Frontal: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt" espessura final de 18 mm. Fixação à estrutura, em 4 pontos, pelo sistema "Minifix". Estrutura e Calha Metálica: Pé (x2): Base em chapa de aço #13 estampada no comprimento 700x80x50 mm com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Coluna em chapa de aço #20 em formato oblongo medindo 200x38 mm. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. A montagem do conjunto (travessa, coluna e base) será sem solda. Calha vertical com tampa removível, posicionada internamente na coluna, e horizontal sob o tampo com preparação para a instalação de até 03 tomadas. Ambas em chapa de aço #22 e com canaletas internas para separação em 02 leitos. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 140x70x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	470,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
96	MESA RETA MEDINDO 120X70CM ALTA PRESSÃO: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Nos tampos são instalados 02 guia-cabos em polipropileno injetado, medindo ø 85 mm com tampa removível, e nos pontos de fixação das estruturas são colocadas buchas metálicas. Painel Frontal: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt" espessura final de 18 mm. Fixação à estrutura, em 4 pontos, pelo sistema "Minifix". Estrutura e Calha Metálica: Pé (x2): Base em chapa de aço #13 estampada no comprimento 700x80x50 mm com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Coluna em chapa de aço #20 em formato oblongo medindo 200x38 mm. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. A montagem do conjunto (travessa, coluna e base) será sem solda. Calha vertical com tampa removível, posicionada internamente na coluna, e horizontal sob o tampo com preparação para a		

	instalação de até 03 tomadas. Ambas em chapa de aço #22 e com canaletas internas para separação em 02 leitos. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 120x70x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	375,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
97	MESA RETA MEDINDO 80X60CM ALTA PRESSÃO: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Nos tampos são instalados 02 guia-cabos em polipropileno injetado, medindo Ø 85 mm com tampa removível, e nos pontos de fixação das estruturas são colocadas buchas metálicas. Painel Frontal: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt" espessura final de 18 mm. Fixação à estrutura, em 4 pontos, pelo sistema "Minifix". Estrutura e Calha Metálica: Pé (x2): Base em chapa de aço #13 estampada no comprimento 500x80x50 mm com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Coluna em chapa de aço #20 em formato oblongo medindo 200x38 mm. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. A montagem do conjunto (travessa, coluna e base) será sem solda. Calha vertical com tampa removível, posicionada internamente na coluna, e horizontal sob o tampo com preparação para a instalação de até 03 tomadas. Ambas em chapa de aço #22 e com canaletas internas para separação em 02 leitos. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 80x60x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	390,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
98	MESA RETA MEDINDO 60X60CM ALTA PRESSÃO: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Nos tampos são instalados 02 guia-cabos em polipropileno injetado, medindo Ø 85 mm com tampa removível, e nos pontos de fixação das estruturas são colocadas buchas metálicas. Painel Frontal: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura,		



	coladas por processo "hot-melt" espessura final de 18 mm. Fixação à estrutura, em 4 pontos, pelo sistema "Minifix". Estrutura e Calha Metálica: Pé (x2): Base em chapa de aço #13 estampada no comprimento 500x80x50 mm com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Coluna em chapa de aço #20 em formato oblongo medindo 200x38 mm. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. A montagem do conjunto (travessa, coluna e base) será sem solda. Calha vertical com tampa removível, posicionada internamente na coluna, e horizontal sob o tampo com preparação para a instalação de até 03 tomadas. Ambas em chapa de aço #22 e com canaletas internas para separação em 02 leitos. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 60x60x74cm			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	249,00	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode		
99	ARMÁRIO ALTO ABERTO MEDINDO 80X50X160CM: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal "post-forming" 180°. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm para laterais, base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema "Minifix", com travamento interno em chapa de aço pintada em epóxi. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 80x50x160cm			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	555,00
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
100	ARMÁRIO ALTO ABERTO MEDINDO 80X50X210CM: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal "post-forming" 180°. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm para laterais, base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema "Minifix", com travamento interno em chapa de aço pintada em epóxi. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em nylon injetado. Todas as partes			

	metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C Medidas: 80x50x210cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	580,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
101	ARMÁRIO ALTO FECHADO MEDINDO 80X50X160CM: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal “post-forming” 180°. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema “Minifix”, com travamento interno em chapa de aço pintada em epóxi. Portas: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm. Travamento das portas através de sistema de Cremona. Dobradiças e puxadores metálicos. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 80x50x160cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	690,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
102	ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO 80X50X74CM: Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal “post-forming” 180°. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema “Minifix”, com travamento interno em chapa de aço pintada em epóxi. Portas: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm. Travamento das portas através de sistema de Cremona. Dobradiças e puxadores metálicos. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em		

	nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 80x50x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	390,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
103	ARMÁRIO BAIXO FECHADO PEDESTAL MEDINDO 80X60X74CM: Sobretampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo “Ergosoft”. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2 mm coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 25 mm. Tampo/Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema “Minifix”. Portas: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm. Travamento das portas através de sistema de Cremona. Dobradiças e puxadores metálicos. Prateleira: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 80x60x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	392,00
104	CREDENZA 120X50X74 CM COM VÃOS LATERAIS FECHADOS E O CENTRAL ABERTO COM 1 PRATELEIRA POR VÃO; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal “post-forming” 180°. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema “Minifix”. Portas: Em aglomerado de partículas de		

	madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Travamento das portas através de sistema de Cremona. Dobradiças e puxadores metálicos. Prateleira: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 120x50x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	515,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
105	ARMÁRIO MÉDIO FECHADO MEDINDO 80X50X110CM; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal "post-forming" 180°. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. A fixação e travamento do conjunto são feitos através do sistema "Minifix", com travamento interno em chapa de aço pintada em epóxi. Portas: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Travamento das portas através de sistema de Cremona. Dobradiças e puxadores metálicos. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 30x20 mm com sapatas reguladoras de nível em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 80x50x110cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	427,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
106	DISPOSITIVO PARA PASTAS SUSPENSAS; Dispositivo para Pastas Suspensas com travamento Simultâneo, corrediças telescópicas confeccionado em Chapa de aço 18#, preso as duas laterais do armário com bucha de aço. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 70,5x40x7cm		



	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	34,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
107	PRATELEIRA PARA ARMÁRIOS; Prateleira: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Medidas: 76x40x1,8 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	37,00
108	GAVETEIRO VOLANTE MISTO COM 2 GAVETAS SENDO 1 PARA PASTA SUSPENSAS; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. Fundo com rodízios duplos em nylon injetado. Toda a fixação e travamento do conjunto são feitos pelo sistema "Minifix". Gavetas: Frente das gavetas aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestida na face frontal em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e bordas laterais arredondadas (boleadas) a 90°. Face posterior em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas superiores e inferiores em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Corpo das gavetas em chapa de aço #26 dobrada, com corredeiras metálicas laterais com roldanas em nylon. As gavetas de pastas suspensas confeccionadas em chapa de aço 18#, com corredeiras telescópicas com esferas de aço, presas às duas laterais com bucha metálicas. As gavetas são fechadas por travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves dobráveis. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 20x30 mm com rodízios duplos em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 42x51x63,5 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	360,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
109	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais		

	bordas em fita de PVC com espessura de 2 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm para laterais e base e 12 mm para o fundo. Fundo com rodízios duplos em nylon injetado. Toda a fixação e travamento do conjunto são feitos pelo sistema "Minifix". Gavetas: Frente das gavetas aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestida na face frontal em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e bordas laterais arredondadas (boleadas) a 90°. Face posterior em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas superiores e inferiores em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Corpo das gavetas em chapa de aço #26 dobrada, com corredeiras metálicas laterais com roldanas em nylon. As gavetas são fechadas por travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves dobráveis. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 20x30 mm com rodízios duplos em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C Medidas: 42x51x63,5 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	400,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
110	GAVETEIRO PEDESTAL MISTO 42X60X74 CM, COM 02 GAVETAS E UM GAVETÃO PARA PASTAS SUSPENSAS. Sobretampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Tampo/Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm para tampo/laterais/base e 12 mm para o fundo. Toda a fixação e travamento do conjunto são feitos pelo sistema "Minifix". Gavetas: Frente das gavetas aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestida na face frontal em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e bordas laterais arredondadas (boleadas) a 90°. Face posterior em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas superiores e inferiores em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 18 mm. Corpo das gavetas em chapa de aço dobrada, com corredeiras metálicas laterais com roldanas em nylon. As gavetas de pastas suspensas confeccionadas em chapa de aço 18#, com corredeiras telescópicas com esferas de aço, presas às duas laterais com bucha metálicas. As gavetas são fechadas por travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves dobráveis. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 20x30 mm. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de		

	processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 42x60x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	364,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
111	GAVETEIRO PEDESTAL COM 4 GAVETAS MEDINDO 42X60X74 CM EM ALTA PRESSÃO; Sobretampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda interna (usuário) em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo “Ergosoft”. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2 mm coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 25 mm. Tampo/Lateral/Fundo/Base: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm para tampo/laterais/base e 12 mm para o fundo. Toda a fixação e travamento do conjunto são feitos pelo sistema “Minifix”. Gavetas: Frente das gavetas aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestida na face frontal em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e bordas laterais arredondadas (boleadas) a 90°. Face posterior em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas superiores e inferiores em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm. Corpo das gavetas em chapa de aço dobrada, com corrediças metálicas laterais com roldanas em nylon. As gavetas são fechadas por travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves dobráveis. Rodapé Metálico: Estrutura em tubo de aço 20x30 mm. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 42x60x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	375,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
112	MESA REUNIÃO CIRCULAR MEDINDO Ø 120X74CM EM ALTA PRESSÃO; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda em perfil maciço de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo “Ergosoft, nos pontos de fixação das estruturas deverão ser colocadas buchas metálicas. Espessura final de 25 mm. Estrutura: Coluna em aço tubular com ø 100 mm. Base inferior com 05 hastes em chapa de aço #13 estampada medindo 350x80x50 mm, com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de		

	fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: D =120x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	317,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
113	MESA DE REUNIÃO QUADRADA MEDINDO 110X110X74CM EM ALTA PRESSÃO; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Bordas: duas faces com perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft e duas faces com fita de PVC com espessura de 2,5 mm, coladas pelo sistema hot-melt, nos pontos de fixação das estruturas deverão ser colocadas buchas metálicas. Espessura final de 25 mm. Estrutura: Coluna em aço tubular com ø 100 mm. Base inferior com 05 hastes em chapa de aço #13 estampada medindo 350x80x50 mm, com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 110x110x74cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	348,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
114	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MEDINDO 200X100X74 CM EM ALTA PRESSÃO; Tampo: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Bordas longitudinais com perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo "Ergosoft". Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 25 mm. Nos pontos de fixação das estruturas deverão ser colocadas buchas metálicas. Painel de travamento: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Todas as bordas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt" espessura final de 18 mm. Fixação à estrutura, em 4 pontos, pelo sistema "Minifix". Caixa em aço para tomadas (lógica, elétrica e telefone) com tampa no mesmo material do tampo, com proteção para passagem dos cabos quando a mesma estiver fechada, dobradiças invisíveis e acabamento no bordo da passagem com o mesmo material do tampo. Estrutura e Calhas Metálicas. Composta por duas estruturas simétricas formadas por uma base em chapa de aço #13 estampada no comprimento 700x80x50 mm com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Coluna em chapa de aço #20 em formato oblongo medindo 200x38 mm. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. A montagem do conjunto (travessa, coluna e base) será sem solda. Calha vertical com tampa removível, posicionada internamente na coluna em chapa de aço #22 e com canaletas internas para separação em 03 leitos. Calhas horizontais: sob tampo, em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, contendo 03 leitos para passagem de fiação, sendo suas dimensões: aba-posterior 70		



	mm, aba-frontal 50 mm e leito 60 mm, sob os tampos e fixada ao painel através de parafusos 4,2 x 13 auto atarrachante. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 200x100x74 cm										
	<table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA</td><td>Projeto</td><td rowspan="3">690,00</td></tr><tr><td>COMERCIAL VANLI LTDA</td><td>Caderode</td></tr><tr><td>WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP</td><td>Biccateca</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	690,00	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)									
FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	690,00									
COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode										
WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca										
115	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MEDINDO 300X120X74 CM EM ALTA PRESSÃO; Tampo bipartido : Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Bordas longitudinais em perfil de PVC maciço extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo “Ergosoft”. Espessura final de 25 mm. Painel: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 18 mm. Fixação à estrutura, em 4 pontos, pelo sistema “Minifix”. Caixa em aço para tomadas (lógica, elétrica e telefone) com tampa no mesmo material do tampo, com proteção para passagem dos cabos quando a mesma estiver fechada, dobradiças invisíveis e acabamento no bordo da passagem com o mesmo material do tampo. Estrutura e Calhas Metálicas. Composta por duas estruturas externas e uma central, formadas por uma base em chapa de aço #13 estampada no comprimento 700x80x50 mm com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado com formato semi-esférico. Coluna em chapa de aço #20 em formato oblongo medindo 200x38 mm. Travessa superior em tubo de aço de 40x20 mm com ponteiros de acabamento em nylon injetado. A montagem do conjunto (travessa, coluna e base) será sem solda. Calha vertical com tampa removível, posicionada internamente na coluna em chapa de aço #22 e com canaletas internas para separação em 03 leitos Calhas horizontais: sob tampo, em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, contendo 03 leitos para passagem de fiação, sendo suas dimensões: aba-posterior 70 mm, aba-frontal 50 mm e leito 60 mm, sob os tampos e fixada ao painel através de parafusos 4,2 x 13 auto atarrachante. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 200x100x74cm <table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA</td><td>Projeto</td><td rowspan="2">930,00</td></tr><tr><td>WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP</td><td>Biccateca</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	930,00	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca		
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)									
FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	930,00									
WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca										
116	BANDEJA RETRÁTIL PARA TECLADO EM ALTA PRESSÃO: Apoio de Madeira: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³: revestido da face superior em laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,6 mm e face inferior em laminado melamínico baixa pressão com espessura 0,2mm. Borda frontal em perfil de PVC extrudado arredondado (boleado) a 180°, tipo “Ergosoft”. Demais bordas em fita de PVC com espessura de 2,5 mm coladas por processo “hot-melt”. Espessura final de 25 mm. Suporte: Em chapa de aço Saae 1020 12# de 2,65mm, composto por 2 corredeiras telescópicas com esferas de aço separados										

	medindo 360 mm de comprimento e zincados. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 65x30cm.			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	73,00	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca		
117	ARMÁRIO AUXILIAR ADMINISTRATIVO: Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com espessura mínima de 25 mm, borda da frente usinada, revestido na face superior em laminado de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca. Corpo (Laterais, Fundo, 9 Prateleiras Móveis e Tampo Inferior) confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), bordas das peças que compõem o corpo encabeçadas em fita de poliestireno com espessura mínima de 2 mm, coladas com adesivo hot-melt. Base em tubos de aço 20 x 20 x 1,2 mm, submetidos a processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Base apóia em sapatas reguláveis em PVC, para contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões – L740 x P600 x H1400mm.			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	575,00	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca		
	COMERCIAL VANLI LTDA	Projeto		
118	MESA COM AJUSTE VERTICAL; Mesa com ajuste vertical da superfície do tampo, que deverá ser em acrílico translúcido, com espessura de 14 +/- 2 mm. O tampo é acoplado a flange central por meio de 04 parafusos com porca, nesta flange (plataforma) também se situa a alavanca de acionamento do sistema de ajuste de altura do tampo, tal alavanca, basicamente, é composta por duas peças, um estrutural de aço trefilado cilíndrico de diâmetro mínimo de 7 mm, com manípulo para empunhadura em aço, com diâmetro externo mínimo de 12 mm, acoplado por rosca ao estrutural trefilado. Coluna central formada por dois segmentos, na forma de telescópio. O segmento inferior deve possuir diâmetro mínimo de 50 mm, enquanto o segmento superior, diâmetro externo mínimo de 57 mm. Base de apoio ao piso circular, em forma de disco, produzida em chapa de aço carbono estampada. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por imersão, pelo processo de eletro deposição por galvanoplastia. Medidas mínimas (mm): Diâmetro do tampo: 597 Altura da superfície do tampo em relação à superfície do piso no ajuste mínimo de altura da mesa: 680 Altura da superfície do tampo em relação à superfície do piso no ajuste máximo de altura da mesa: 920 Curso de ajuste de altura da superfície do tampo: 240 Diâmetro da base: 450			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	930,00	
	*	ITEM 119 – SUBMETIDO A ANALISE DE AMOSTRAS (PMQ)		
	120	MESA RETANGULAR 700X500X640MM; Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de		

	espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estruturas laterais formadas por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 0,90 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,2 mm, e a coluna de sustentação formada por 1 tubo de aço 50x30x0,90 mm. Travessa de travamento horizontal formada por um tubo de aço 50 x 30 x 0,90 mm, e inferior confeccionado em tubos de aço redondo com Ø de 25 mm soldados na estrutura, formando um conjunto único e não desmontável. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: L 700 x P 500 x H 640 mm.			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	262,00	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode		
121	MESA RETANGULAR 700X500X740MM; Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estruturas laterais formadas por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 0,90 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,2 mm, e a coluna de sustentação formada por 1 tubo de aço 50 x 30 x 0,90 mm. Travessa de travamento horizontal formada por um tubo de aço 50 x 30 x 0,90 mm, e inferior confeccionado em tubos de aço redondo com Ø de 25 mm soldados na estrutura, formando um conjunto único e não desmontável. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões: L 700 x P 500 x H 740 mm.			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	295,00
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
122	MESA COM GAVETEIRO FIXO; Dimensões: L 1350 x P 600 x H 740 mm, Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Painel frontal estrutural e de privacidade confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as partes em laminado melaminico de baixa pressão (BP), sendo todas as bordas encabeçadas com fita de poliestireno com 0,3 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, fixado na base através pinos e bucha de pressão minifix. Estruturas laterais formadas por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 0,90 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada, dispensando desta forma o uso de			

	ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,2 mm, e a coluna de sustentação formada por 1 tubo de aço 50 x 30 x 0,90 mm. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Gaveteiro fixo com 01 gaveta Dimensões: L 300 x P 440 x H 164 mm. Gaveta confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frente da gaveta confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as partes em laminado melaminico de baixa pressão (BP), sendo todas as bordas encabeçadas com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxador lateral (pela própria frente da gaveta), e as gavetas deslizam sobre corrediças metálicas com roldanas de nylon. Corpo do gaveteiro formado por chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.			
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	325,00	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode		
123	MESA RETANGULAR 800X600X740/820; Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF), com 25 mm de espessura, com os vértices arredondados e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estruturas laterais formadas por tubos metálicos, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 1,20 mm, base inferior em tubo de aço 50 x 25 x 1,20 mm, com ponteiros de polipropileno virgem, injetadas e pigmentadas. Espessura mínima de 1,2 mm, com coluna de sustentação formada por 2 tubos de aço 50 x 25 x 1,50 mm e cada tubo deve receber 1 tubo de 40 x 16 x 1,50 mm para a regulagem de altura do tampo, que deverá ser travada com o auxílio de uma Knob de diâmetro de 45 mm e Rosca de 5/16", a Knob deverá ser em polipropileno pigmentado. A regulagem deve ter altura mínima de 740 mm e máxima de 820 mm em relação ao piso. Travessa de travamento horizontal formada por um tubo de aço 20 x 20 x 1,20 mm parafusado a estrutura. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Os acabamentos devem possuir um total de quatro ponteiros, sendo duas dianteiras, de 50 mm de comprimento por 30 mm de altura por 55 mm de largura, e duas traseiras de 200 mm de comprimento por 30 de altura por 55 de largura. Dimensões: L 800 x P 600 x H 740 mm/820 mm			
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	348,00
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
124	MESA RETANGULAR 1400X700X590MM; Tampo medindo L 1400 x P 700 x H 590 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas			



	usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas, interligados na parte superior por tubos de 50 x 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	277,00
125	MESA RETANGULAR 1400X700X640MM; Tampo medindo L 1400 x P 700 x H 640 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas, interligados na parte superior por tubos de 50 x 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	280,00
126	MESA RETANGULAR 1400X700X740MM; Tampo medindo L 1400 x P 700 x H 740 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas, interligados na parte superior por tubos de 50 x 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	285,00
127	MESA HEXAGONAL 1350X1210X590MM; Tampo medindo L 1350 x L 1210 x H 590 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas interligados na parte superior por tubos de 50 X 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	849,00
128	MESA HEXAGONAL 1350X1210X640MM; Tampo medindo L 1350 x L 1210 x H 640 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas interligados na parte superior por tubos de 50 X 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	849,00
129	MESA HEXAGONAL 1350X1210X740MM; Tampo medindo L 1350 x L 1210 x H 740 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas interligados na parte			

	superior por tubos de 50 X 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	849,00
130	MESA CIRCULAR Ø 1400 MM; Tampo medindo Ø 1400 x H 740 mm confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 25 mm de espessura e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de película de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos de 2 polegadas, interligados na parte superior por tubos 50 x 20 mm, pintura em epóxi texturizada.	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	302,00
131	SOFÁ DE 1 LUGAR COURO NATURAL – GABINETE; Estrutura -Estrutura constituída em madeira maciça, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos fixadas umas às outras através de parafusos atarrachantes e dispositivos tipo Ardox. Estofamento. Os estofados são em espuma de resinas indeformáveis com densidade controlada e diferenciada para assento, encosto e apoio de braços, revestidos por uma fibra de resina suave, permitindo assim, alto nível de conforto. As espumas do encosto e dos braços são chanfradas nas partes internas. Almofadas do assento são removíveis a fim de facilitar a limpeza. Pés Os pés são confeccionados em estrutura tubular de secção transversal 40x40 mm, com espessura correspondente a 2 mm , com recorte a laser em contorno adequado à estética harmoniosa do conjunto, e acabamento superficial cromado e extremidades recobertas através de ponteiros em polipropileno preto. Revestimento: Couro natural 100% animal Medidas: 85x70x70cm	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	928,00
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
132	SOFÁ DE 2 LUGARES COURO NATURAL – GABINETE; Estrutura - Estrutura constituída em madeira maciça, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos fixadas umas às outras através de parafusos atarrachantes e dispositivos tipo Ardox. Estofamento. Os estofados são em espuma de resinas indeformáveis com densidade controlada e diferenciada para assento, encosto e apoio de braços, revestidos por uma fibra de resina suave, permitindo assim, alto nível de conforto. As espumas do encosto e dos braços são chanfradas nas partes internas. Almofadas do assento são removíveis a fim de facilitar a limpeza. Pés, Os pés são confeccionados em estrutura tubular de secção transversal 40x40 mm, com espessura correspondente a 2 mm , com recorte a laser em contorno adequado à estética harmoniosa do conjunto, e acabamento superficial cromado e extremidades recobertas através de ponteiros em polipropileno preto. Revestimento: Couro natural 100% animal Medidas: 145x70x70cm	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	1590,00
		COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	

133	SOFÁ DE 3 LUGARES COURO NATURAL – GABINETE; Estrutura Estrutura constituída em madeira maciça, com as partes planas em madeira prensada termo fundida, com tratamento contra fungos e insetos fixadas umas às outras através de parafusos atarrachantes e dispositivos tipo Ardox. Estofamento.Os estofados são em espuma de resinas indeformáveis com densidade controlada e diferenciada para assento, encosto e apoio de braços, revestidos por uma fibra de resina suave, permitindo assim, alto nível de conforto. As espumas do encosto e dos braços são chanfradas nas partes internas. Almofadas do assento são removíveis a fim de facilitar a limpeza. Pés, Os pés são confeccionados em estrutura tubular de secção transversal 40x40 mm, com espessura correspondente a 2 mm , com recorte a laser em contorno adequado à estética harmoniosa do conjunto, e acabamento superficial cromado e extremidades recobertas através de ponteiros em polipropileno preto. Revestimento: Couro natural 100% animal Medidas: 205x70x70cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	1.860,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
134	SOFÁ ESPERA 1 LUGAR TECIDO; Assento / Encosto/ Conjunto assento / encosto em peça única (monobloco), em espuma de poliuretano injetado em molde especial, sem a utilização de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m³, estruturado internamente por inserto metálico, confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões e percintas elásticas fixadas através de ganchos especiais. Estrutura/ Estrutura portante em longarina de tubo de aço de dimensões 80 x 40 x 2 mm, contendo suportes de fixação dos assentos em perfis de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva, totalmente fixados por meio de parafusos autotravantes e flanges metálicas em cada extremidade para fixação às estruturas dos braços. Todas as soldas são executadas pelo sistema MIG. Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, na cor preta, com secagem em estufa. Braços Estruturas laterais dos braços, em espuma de poliuretano injetado em molde especial, sem a utilização de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m³, internamente estruturadas por insertos metálicos, confeccionados em perfis de aço de diversas dimensões, fixadas à barra autoportante por meio de parafusos autotravantes e flanges metálicas. Pés, Fabricados em aço, de formato cônico e fixação inclinada, com sapatas niveladoras antiderrapantes e acabamento niquelado acetinado. Revestimentos Tecido 100% poliéster Medidas: 70x66x77cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	609,00
	135	SOFÁ ESPERA 2 LUGARES TECIDO: Assento / Encosto/ Conjunto assento / encosto em peça única (monobloco), em espuma de poliuretano injetado em molde especial, sem a utilização de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m³, estruturado internamente por inserto metálico, confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões e percintas elásticas fixadas através de ganchos especiais. Estrutura/ Estrutura portante em longarina de tubo de aço de dimensões 80 x 40 x 2 mm, contendo suportes de fixação dos assentos em perfis de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva, totalmente fixados por meio de parafusos autotravantes e flanges metálicas em cada extremidade para fixação às estruturas dos braços. Todas as soldas são executadas pelo sistema MIG. Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi	

	a pó, na cor preta, com secagem em estufa. Braços Estruturas laterais dos braços, em espuma de poliuretano injetado em molde especial, sem a utilização de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m³, internamente estruturadas por insertos metálicos, confeccionados em perfis de aço de diversas dimensões, fixadas à barra autoportante por meio de parafusos autotravantes e flanges metálicas. Pés Fabricados em aço, de formato cônico e fixação inclinada, com sapatas niveladoras antiderrapantes e acabamento niquelado acetinado. Revestimentos Tecido 100% poliéster Medidas: 126x66x77cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	1.080,00
136	SOFÁ ESPERA 3 LUGARES TECIDO: Assento / Encosto/ Conjunto assento / encosto em peça única (monobloco), em espuma de poliuretano injetado em molde especial, sem a utilização de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m³, estruturado internamente por inserto metálico, confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões e percintas elásticas fixadas através de ganchos especiais. Estrutura/ Estrutura portante em longarina de tubo de aço de dimensões 80 x 40 x 2 mm, contendo suportes de fixação dos assentos em perfis de chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva, totalmente fixados por meio de parafusos autotravantes e flanges metálicas em cada extremidade para fixação às estruturas dos braços. Todas as soldas são executadas pelo sistema MIG. Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, na cor preta, com secagem em estufa. Braços Estruturas laterais dos braços, em espuma de poliuretano injetado em molde especial, sem a utilização de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m³, internamente estruturadas por insertos metálicos, confeccionados em perfis de aço de diversas dimensões, fixadas à barra autoportante por meio de parafusos autotravantes e flanges metálicas. Pés Fabricados em aço, de formato cônico e fixação inclinada, com sapatas niveladoras antiderrapantes e acabamento niquelado acetinado. Revestimentos Tecido 100% poliéster Medidas: 182x66x77cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	1.629,00
137	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL – GABINETE; Estrutura de madeira (Assento e Encosto). Concha única em compensado multilaminado prensado a quente, de espessura 15 mm, com revestimento em padronagem similar ao do conjunto assento encosto, sobre espuma de 5 mm de espessura. Assento: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 6 mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 40 kg/m3 e espessura de 47 mm, envolta em manta dacron de 20 mm de espessura, revestido em couro natural. Encosto: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, com 6 mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 35 kg/m3 e espessura de 47 mm, envolta em manta dacron de 20 mm de espessura, revestido em couro natural. Estrutura Giratória: Base arqueada com cinco hastes, diâmetro de 695 mm , em alumínio polido, rodízios duplos em nylon reforçado. Regulagem de altura através de coluna a gás com curso de 90 mm. Mecanismos: Mecanismo de reclinção com movimento Sincronizado de assento e encosto (syncron) multiblock, com regulagem de oscilação e sistema de segurança anti-retorno. Regulagem de altura do suporte lombar. Braços Fixos: Suporte dos Bracos em aço cromado. Apoio de Bracos em madeira com		



	acabamento em verniz acetinado. Revestimento: Couro natural 100% animal Dimensões: Altura: 123/132 cm; Prof.: 69cm; Largura: 68cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	1.450,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
138	POLTRONA FIXA EM COURO NATURAL – GABINETE; Estrutura de madeira (Assento e Encosto). Concha única em compensado multilaminado prensado a quente, de espessura 15 mm, com revestimento em padronagem similar ao do conjunto assento encosto, sobre espuma de 5 mm de espessura. Assento: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 6 mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 40 kg/m3 e espessura de 47 mm, envolta em manta dacron de 20 mm de espessura, revestido em couro natural. Encosto: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, com 6 mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 35 kg/m3 e espessura de 47 mm, envolta em manta dacron de 20 mm de espessura, revestido em couro natural. Estrutura Fixa (Interlocutor): Base em tubular elíptico de aço curvado, 40 x 20 x 2 mm, cromada, com sapatas deslizantes. Braços Fixos: Suporte dos Braços em aço cromado. Apoio de Braços em madeira com acabamento em verniz acetinado. Revestimento: Couro natural 100% animal Dimensões: Altura: 98 cm; Prof.: 67 cm; Largura: 64 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	1.220,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
139	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL – DIRETORIA; Assento em madeira compensada espessura 11 mm; espuma de poliuretano indeformável densidade mínima 40 kg/m3. Encosto com estrutura interna construída em tubos de aço, diâmetro 16 mm, pintada em epóxi a pó, na cor preta, recoberta por uma rede perfurada de poliéster, de características elásticas e indeformáveis, com acabamento lateral externo em tubos de aço cromados. Suporte lombar em polietileno injetado com regulagem em 9 posições em curso total de 50 mm. Sobre a tela, conta com cobertura acolchoada de espuma de poliuretano injetado a frio, sem a utilização do CFC, interposta por resina acrílica e de densidade diferenciada. Apoio de cabeça em poliuretano integral, com estrutura em aço cromada. Mecanismo sincronizado do tipo multiblock, com dispositivo anti-retorno, com parada em várias posições e regulagem fina de tensão da mola, com regulagem de profundidade do assento. Regulagem de altura do assento por dispositivo a gás, acionado por alavanca independente. Os braços fixos são realizados com estrutura portante em aço cromado, com apoios em poliuretano integral autopelante Base de 5 raios em alumínio polido. Rodízios em nylon carregado com bandagem em poliuretano para pisos duros. Revestimento: Couro natural 100% animal Dimensões: Altura: 116/129 cm; Prof.: 58 cm; Largura: 66 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)

	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	1.686,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
140	POLTRONA FIXA EM COURO NATURAL – DIRETORIA: Assento em madeira compensada espessura 15 mm; espuma de poliuretano indeformável densidade mínima 40 kg/m3. Encosto com estrutura interna construída em tubos de aço, diâmetro 16 mm, pintada em epóxi a pó, na cor preta, recoberta por uma rede perfurada de poliéster, de características elásticas e indeformáveis, com acabamento lateral externo em tubos de aço cromados. Sobre a tela, conta com cobertura acolchoada de espuma de poliuretano injetado a frio, sem a utilização do CFC, interposta por resina acrílica e de densidade diferenciada. Estrutura Interlocutor: Base tipo Ski (“S”) em tubos de aço curvados, diâmetro de 25mm, cromada, com sapatas deslizantes. Braços: integrados à estrutura e apoios em elastômero “soft-touch” na cor preta e dureza 50/60 shore A, de espessura média 3mm. Revestimento: Couro natural 100% animal Dimensões: Altura: 101 cm; Prof.: 58 cm; Largura: 57 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	1.359,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
141	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇO REGULÁVEL – SUPERVISOR Assento: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 11mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 45 kg/m3, revestido em couro natural ou tecido. Encosto: Em compensado de madeira multilaminada prensado a quente , com 11mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m3, revestido em couro natural, tecido ou couro ecológico, dotado de uma contracapa de proteção em polipropileno anti-riscos. Estrutura Giratória;Base arqueada em nylon com carga de fibra de vidro com cinco hastes (opcional em alumínio polido), rodízios duplos em nylon. Regulagem de altura através de coluna a gás e mecanismo de reclinção com movimento Sincronizado de assento e encosto, (syncron), do tipo multiblock, com várias posições de bloqueio, regulagem final de oscilação e sistema de segurança anti-choque. Braços Reguláveis. Suporte dos Braços com regulagem Ponto a Ponto em tubular de aço, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, com secagem em estufa e apoio de braços em poliuretano. Revestimento: Tecido 100% Poliéster; Dimensões: Altura: 96/118 cm; Prof.: 60 cm; Largura: 57 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Flexiform	660,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
145	POLTRONA FIXA COM BRAÇO – SUPERVISOR: Assento: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 11mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 45 kg/m3, revestido em tecido. Encosto Em compensado de madeira multilaminada prensado a quente , com 11mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m3, revestido em tecido, dotado de uma contracapa de proteção em polipropileno anti-riscos. Estrutura Interlocutor: Base em tubular de aço curvado, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, com secagem em estufa, na cor preta, com sapatas deslizantes. Braços Fixos Suporte dos		

	braços em trefilado de aço, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, na cor preta, com secagem em estufa. Apoio de braços: poliuretano. Revestimento: Tecido 100% Poliéster Dimensões: Altura: 87 cm; Prof.: 59 cm; Largura: 57 cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Flexiform	485,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
*	ITENS 143 E 144 – SUBMETIDOS A ANÁLISE DE AMOSTRAS (PMQ)		
145	POLTRONA FIXA OPERACIONAL COM BRAÇO – GERENTE: Assento: Em madeira compensada tratada a base de resina, de formato anatômico, com contracapa em polipropileno indeformável e anti-riscos. Espuma de poliuretano injetado, com densidade correspondente a 45 Kg/m3, Encosto: Em polipropileno injetado com reforço, de formato anatômico, estofado em espuma de poliuretano injetado, com densidade controlada de 40 kg/m3, dotado de uma contracapa de proteção em polipropileno indeformável e anti-riscos. Estrutura Interlocutor: Base em tubular de aço curvado, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática em epóxi a pó, com secagem em estufa, com sapatas deslizantes. Braços Fixos Braços fixos, injetado sobre inserto de aço, em poliuretano pele integral, texturizada na cor preta Revestimento: em tecido 100% poliéster. Dimensões: Altura: 85 cm; Prof.: 61 cm; Largura: 57 cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	269,00
148	POLTRONA FIXA OPERACIONAL SEM BRAÇO FIXO – GERENTE: Assento: Em madeira compensada tratada a base de resina, de formato anatômico, com contracapa em polipropileno indeformável e anti-riscos. Espuma de poliuretano injetado, com densidade correspondente a 45 Kg/m3, Encosto: Em polipropileno injetado com reforço, de formato anatômico, estofado em espuma de poliuretano injetado, com densidade controlada de 40 kg/m3, dotado de uma contracapa de proteção em polipropileno indeformável e anti-riscos. Estrutura Interlocutor: Base em tubular de aço curvado, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática em epóxi a pó, com secagem em estufa, com sapatas deslizantes. Revestimento: em tecido 100% poliéster. Dimensões: Altura: 85 cm; Prof.: 61 cm; Largura: 47 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	269,00
151	POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇO REGULÁVEL REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO: Assento: Em madeira compensada tratada a base de resina, de formato anatômico, com contracapa em polipropileno indeformável e anti-riscos. Espuma de poliuretano injetado, com densidade correspondente a 45 Kg/m3, Encosto: Em polipropileno injetado com reforço, de formato anatômico, estofado em espuma de poliuretano injetado, com densidade controlada de 40 kg/m3, dotado de uma contracapa de proteção em polipropileno indeformável e anti-riscos. Estrutura Giratória: Base arqueada em nylon com carga de fibra de vidro, com cinco hastes, rodízios duplos em nylon, regulagem de altura através de coluna a gás com acionamento através de manípulo. Mecanismo de oscilação do encosto com contato permanente tradicional e parada em qualquer posição, do tipo multiblock. Regulagem de altura do encosto através de manopla disposta na parte traseira do encosto. Braços reguláveis: em polipropileno carregados com nylon a 10%, com regulagem de altura através de seletor lateral. Revestimento: couro ecológico vinil. Dimensões: Altura: 77/97cm; Prof.: 61cm; Largura: 57cm		
	Empresa Detentora de	Marca	Valor Unit (R\$)

	Preço Registrado		
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	480,00
154	POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇO FIXO: Assento: Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 11mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 45 kg/m3, com espessura de 4 cm, revestido em tecido 100% poliéster. Largura do assento: 46 cm x Profundidade do assento: 46 cm Encosto Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, com 11mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m3, com espessura de 3 cm, revestido em tecido 100% poliéster, contra-encosto tapeçado em tecido. Largura do encosto: 42 cm x Altura do encosto: 44 Cm Estrutura Giratória Base em aço tubular, constituída de 5 hastes, acabamento com capa de polipropileno de alta resistência na cor preto. Rodízios duplos injetados em nylon. Regulagem de altura através de coluna a gás. Mecanismo Dátilo, com regulagem de inclinação e altura do encosto em várias posições. Haste do mecanismo fixada ao encosto através de coxins de borracha, proporcionando posicionamento ergonomicamente correto ao usuário. Braços Fixos Braços com alma em aço, injetados em polipropileno de alta resistência na cor preto. Revestimento: em tecido 100% poliéster. Dimensões: Altura: 96/118cm; Prof.: 60cm; Largura: 56cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	390,00
157	POLTRONA FIXA ESPALDAR MÉDIO EM TECIDO SEM BRAÇO: Assento /Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 11mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 45 kg/m3, com espessura de 4 cm, revestido em tecido 100% poliéster. Largura do assento: 46 cm x Profundidade do assento: 46 cm Encosto Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, com 11mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m3, com espessura de 3 cm, revestido em tecido 100% poliéster, contra-encosto tapeçado em tecido. Largura do encosto: 42 cm x Altura do encosto: 44 Cm Estrutura Interlocutor Fixa Base em aço tubular curvado, com 25,4 mm de diâmetro, com chapa de 2,25 mm de espessura. Partes metálicas desengraxadas e tratadas superficialmente através de processo de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, com secagem em estufa, na cor preta. Estrutura dotada de sapatas deslizantes. Revestimento: tecido 100% poliéster Dimensões: Altura: 95 cm; Prof.: 59 cm; Largura: 49 cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	269,00
160	POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR BAIXO COM BRAÇO REGULÁVEL REVESTIDA EM TECIDO 100% POLIÉSTER: Assento. Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 11mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 45 kg/m3, com espessura de 4 cm, revestido em tecido 100% poliéster. Largura do assento: 46 cm x Profundidade do assento: 46 cm Encosto. Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, com 11mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m3, com espessura de 3 cm, revestido em tecido 100% poliéster, contracapa de proteção em polipropileno anti-riscos.		



	Largura do encosto: 42 cm x Altura do encosto: 44 Cm Estrutura Giratória. Base em aço tubular, constituída de 5 hastes, acabamento com capa de polipropileno de alta resistência na cor preto. Rodízios duplos injetados em nylon. Regulagem de altura através de coluna a gás. Mecanismo Dátilo, com regulagem de inclinação e altura do encosto em várias posições. Haste do mecanismo fixada ao encosto através de coxins de borracha, proporcionando posicionamento ergonomicamente correto ao usuário. Braços Reguláveis Braços com alma de aço, recoberto com polipropileno, com apoio de braços injetados em poliuretano na cor preto, com sistema de regulagem de altura em 6 posições. Revestimento: Tecido 100% poliéster Dimensões: Altura: 96/118cm; Prof.: 60cm; Largura: 56cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	410,00
163	POLTRONA FIXA COM BRAÇO: Assento Em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, em formato anatômico, com 11mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano indeformável, com densidade controlada de 45 kg/m3, com espessura de 4 cm, revestido em tecido 100% poliéster. Largura do assento: 46 cm x Profundidade do assento: 46 cm Encosto Em compensado de madeira multilaminada prensado a quente, com 11 mm de espessura e formato anatômico formando apoio lombar, estofado em espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m3, com espessura de 3 cm, revestido em tecido 100% poliéster, contracapa de proteção em polipropileno anti-riscos. Largura do encosto: 42 cm x Altura do encosto: 44 Cm Estrutura Interlocutor Fixa. Base em aço tubular curvado, com 25,4 mm de diâmetro, com chapa de 2,25 mm de espessura. Partes metálicas desengraxadas e tratadas superficialmente através de processo de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó, com secagem em estufa, na cor preta. Estrutura dotada de sapatas deslizantes. Braços Fixos Braços com alma em aço, injetados em polipropileno de alta resistência na cor preto. Revestimento: Tecido 100% Poliéster: Dimensões: Altura: 95 cm; Prof.: 59 cm; Largura: 57 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	215,00
166	POLTRONA FIXA COM BRAÇO 4 PÉS: Assento: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado ou estofado em espuma de poliuretano, com densidade controlada de 30 kg/m3, espessura de 25 mm., revestido em tecido ou vinil. Encosto: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado ou estofado em espuma de poliuretano, com densidade controlada de 25 kg/m3, espessura de 20 mm., revestido em tecido ou vinil, dotado . Na parte posterior, conta com capa protetora em polipropileno anti -riscos . Estrutura Empilhável: Base fixa de quatro pés com perfis conformados de forma a permitir empilhamento perfeito, composta de tubos redondos de diâmetro. 25 mm, soldados pelo sistema Mig, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó com secagem em estufa. Conta com ponteiros plásticos de acabamento. Braços Fixos: Suportes em aço, soldados pelo sistema Mig, recebendo tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó , com secagem em estufa, e apoio dos braços em polipropileno. Revestimento: Tecido 100% Poliéster. Dimensões: Altura: 81 cm; Prof.: 58 cm; Largura: 69 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE	Caderode	206,00

	MÓVEIS E EQUIP LTDA		
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
170	POLTRONA FIXA SEM BRAÇO 4 PÉS: Assento: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado ou estofado em espuma de poliuretano, com densidade controlada de 30 kg/m3, espessura de 25 mm., revestido em tecido . Encosto: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado ou estofado em espuma de poliuretano, com densidade controlada de 25 kg/m3, espessura de 20 mm., revestido em tecido, dotado na parte posterior, conta com capa protetora em polipropileno anti -riscos . Estrutura Empilhável: Base fixa de quatro pés com perfis conformados de forma a permitir empilhamento perfeito, composta de tubos redondos de diâmetro. 25 mm, soldados pelo sistema Mig, com tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó com secagem em estufa. Conta com ponteiros plásticos de acabamento. Revestimento: Tecido 100% Poliéster Dimensões: Altura: 81 cm; Prof.: 58 cm; Largura: 56 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	139,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
174	POLTRONA DOBRÁVEL/ Poltrona totalmente dobrável, permitindo seu armazenamento, quando fora de uso, ocupando espaço reduzido. Assento: Estrutura do assento constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 Kg/m3, mediante utilização de molde apropriado a definir perfil ergonômico ao conjunto. Basculamento do assento executado através de pinos e mancais apropriados. Conta com ganchos tipo “macho” para encaixe aos dispositivos de fixação instalados junto às laterais (Braços). Encosto: Estrutura do encosto conjugada às pernas traseiras, formando único conjunto, constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 Kg/m3, mediante utilização de molde apropriado a definir perfil ergonômico ao conjunto. Laterais (Braços) : Estrutura das laterais (Braços) constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 Kg/m3, mediante utilização de molde apropriado a definir perfil ergonômico ao conjunto. Fixadas à estrutura do encosto através de dobradiças especiais, permitindo seu efetivo dobramento, uma sobre a outra, contendo ainda dispositivos de encaixe tipo “fêmea” para a sustentação do assento, quando na posição de uso. Rodízios: Rodízios em nylon reforçado, de duplo giro, com eixo de aço, dotados de dispositivo auto-frenante. Isto permite que a poltrona tenha seu deslocamento dificultado mediante a não imposição de carga, ou seja, fora de uso. Este dispositivo de segurança impede que o usuário, ao se levantar da poltrona, exercendo involuntariamente esforço de afastamento da mesma, normalmente com a parte anterior das pernas, tenha esta ação dificultada evitando-se riscos de queda. Apoio de Braços: Polipropileno revestido conforme a poltrona. Revestimento: Tecido 100% Poliéster. Medidas: Aberta: 56,5x60x88cm (LXPXA)		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	250,00
177	POLTRONA ESPERA PARA GABINETE 1 LUGAR EM COURO SINTÉTICO. Assento / Encosto Conjunto assento / encosto em		

	peça única (monobloco), em espuma de poliuretano injetado em molde especial, auto-extinguível, sem emprego de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m3, estruturado internamente por inserto metálico, confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões e percintas elásticas fixadas através de ganchos especiais. Estrutura Estrutura auto-portante, com base dos pés confeccionada em chapa de aço, de espessura 2,5 mm, conformada em secção transversal triangular equilátera de 60 mm, com colunas em tubo de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 x 2 mm., com dispositivo tipo “macho” para a fixação de barra portante em tubo de aço de dimensões 80 x 40 x 2 mm, contendo suportes de fixação dos assentos em perfil chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo “mão francesa”, totalmente fixados por meio de parafusos auto-travantes. Todas as soldas são executadas pelo sistema MIG. Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó na cor alumínio com proteção de verniz especial transparente com polimerização em estufa de alta temperatura. Conta com ponteiros de acabamento em polipropileno (PP) de baixa densidade. Revestimento: Couro sintético (vinílico)Medidas: 66x69x79 cm (LxPxH).		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	413,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
181	POLTRONA ESPERA PARA GABINETE 2 LUGARES EM COURO SINTÉTICO; Assento / Encosto Conjunto assento / encosto em peça única (monobloco), em espuma de poliuretano injetado em molde especial, auto-extinguível, sem emprego de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m3, estruturado internamente por inserto metálico, confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões e percintas elásticas fixadas através de ganchos especiais. Estrutura: Estrutura auto-portante, com base dos pés confeccionada em chapa de aço, de espessura 2,5 mm, conformada em secção transversal triangular equilátera de 60 mm, com colunas em tubo de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 x 2 mm., com dispositivo tipo “macho” para a fixação de barra portante em tubo de aço de dimensões 80 x 40 x 2 mm, contendo suportes de fixação dos assentos em perfil chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo “mão francesa”, totalmente fixados por meio de parafusos auto-travantes. Todas as soldas são executadas pelo sistema MIG.Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó na cor alumínio com proteção de verniz especial transparente com polimerização em estufa de alta temperatura. Conta com ponteiros de acabamento em polipropileno (PP) de baixa densidade. Revestimento: Couro sintético (vinílico) Medidas: 122x69x79 cm (LxPxH).		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	700,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
185	POLTRONA ESPERA PARA GABINETE 3 LUGARES EM COURO SINTÉTICO; Assento / Encosto Conjunto assento / encosto em peça única (monobloco), em espuma de poliuretano injetado em molde especial, auto-extinguível, sem emprego de CFC, de densidade mínima de 50 kg/m3, estruturado internamente por inserto metálico, confeccionado em perfis de aço de diversas dimensões e percintas elásticas fixadas através de ganchos especiais. Estrutura auto-portante, com base dos pés confeccionada em chapa de aço, de espessura 2,5 mm,		

	conformada em secção transversal triangular equilátera de 60 mm, com colunas em tubo de secção transversal elíptica de dimensões 72 x 26 x 2 mm., com dispositivo tipo “macho” para a fixação de barra portante em tubo de aço de dimensões 80 x 40 x 2 mm, contendo suportes de fixação dos assentos em perfil chapa de aço estampada, de 3 mm de espessura, de conformação exclusiva tipo “mão francesa”, totalmente fixados por meio de parafusos auto-travantes. Todas as soldas são executadas pelo sistema MIG. Todas as peças metálicas recebem tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó na cor alumínio com proteção de verniz especial transparente com polimerização em estufa de alta temperatura. Conta com ponteiros de acabamento em polipropileno (PP) de baixa densidade. Revestimento: Couro sintético (vinílico) Medidas: 178x69x79 cm (LxPxH).		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	818,00
188	POLTRONA PARA AUDITÓRIO EM TECIDO 100% POLIÉSTER: Estrutura: Poltrona completamente desmontável. Assento e encosto construídos em madeira compensada multilaminada de espessuras 12,5 e 10 mm respectivamente. Estruturas de sustentação do conjunto assento/encosto em perfilados de aço, de espessura 3,0 mm, recobertas por painéis de fechamento laterais em polipropileno. Braço em perfilado de aço, espessura 4,0 mm. Montantes em tubo de aço de secção transversal oval, 90 x 30 x 2 mm, soldados a uma sapata de chapa de aço, 2,5 mm de espessura, com dois furos para fixação ao piso. Movimento de rebatimento do assento executado por efeito gravitacional. Todas as partes metálicas aparentes são pintadas em tinta epóxi a pó, anti-riscos, na cor alumínio. Estofamento Encosto: Em espuma de poliuretano expandido, indeformável, com retardamento à combustão, espessura média de 65 mm e densidade 30 kg/m3. Assento: Em espuma de poliuretano expandido, indeformável, com retardamento à combustão, espessura média de 100 mm e densidade 40 kg/m3. Apoio de braços: Em espuma de poliuretano expandido, indeformável, com retardamento à combustão, espessura média de 20 mm e densidade 60 kg/m3. Revestimento: Tecido 100% poliéster Medidas: 55x62x92 cm (LxPxH).		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	758,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
193	LONGARINA 2 LUGARES: Assento: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado Encosto: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado Estrutura Longarina Fixa: Base em tubos de aço de secção transversal redonda diâmetro 25 mm e chapas para a fixação do assento. Todas as partes metálicas são submetidas ao tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó com secagem em estufa e acabamentos plásticos. Dimensões: Altura: 77 cm; Prof.: 60 cm; Largura: 101 cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	318,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
197	LONGARINA 3 LUGARES: Assento: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado Encosto: Em		



	madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado Estrutura Longarina Fixa: Base em tubos de aço de secção transversal redonda diâmetro 25 mm e chapas para a fixação do assento. Todas as partes metálicas são submetidas ao tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó com secagem em estufa e acabamentos plásticos. Dimensões: Altura: 77 cm; Prof.: 60 cm; Largura: 153 cm.								
	<table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>COMERCIAL VANLI LTDA</td><td>Caderode</td><td>449,00</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	449,00		
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)							
COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	449,00							
200	LONGARINA 4 LUGARES: Assento: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado Encosto: Em madeira compensada prensada a quente, em formato anatômico, com 10mm de espessura, acabamento em verniz acetinado Estrutura Longarina Fixa: Base em tubos de aço de secção transversal redonda diâmetro 25 mm e chapas para a fixação do assento. Todas as partes metálicas são submetidas ao tratamento de fosfatização e pintura eletrostática epóxi a pó com secagem em estufa e acabamentos plásticos. Dimensões: Altura: 77 cm; Prof.: 60 cm; Largura: 205 cm								
	<table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>COMERCIAL VANLI LTDA</td><td>Caderode</td><td rowspan="2">608,00</td></tr><tr><td>WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP</td><td>Biccateca</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	608,00	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)						
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	608,00						
WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca								
204	POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS FIXO: Cadeira com base giratória cromada estrutura reforçada. Assento e encosto em espuma injetada revestida em couro sintético preto. Com ajuste de altura e rodízios. Com braços. Cadeira giratória com espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do encosto x 42 mm de espessura mínima predominante x 54 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multi laminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multi laminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que podem dispensar a utilização perfil de PVC para acabamento. Haste de junção do assento e encosto em tubo de aço carbono de seção elíptica de 20x45x1,9 mm desprovido de sanfona plástica para evitar acúmulo de pó, com tratamento de superfície em galvanoplastia com fixação direto na plataforma metálica de sustentação do assento (e não no estrutural do assento) para aferição de maior resistência mecânica e durabilidade. Acabamento externo para acoplagem da haste no encosto em termoplástico injetado na cor preta tipo "canoa". Plataforma de sustentação do assento tipo flange universal estampada com vincos e dobras que aferem maior resistência mecânica na peça, espessura mínima de chapa de 2,25 mm, furação na parte traseira para acoplagem da haste tipo tubo com 04 furos e ainda furação para opcional acoplagem de apóia braços direto na flange, com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Com alavanca excêntrica que possibilite acionamento do pistão a gás para regulagem milimétrica do assento com curso mínimo de 120 mm. Pistão pneumático en								

	conformidade com ABNT NBR 13962 e com conformação conificada para melhor acoplagem na base 05 hastes, também deverá apresentar blindagem telescópica em termoplástico de 03 estágios na cor preta. Base 05 hastes em forma arqueada com tubos de aço carbono seção elíptica com largura de 35 mm no começo da haste (região mais próxima do cônico central) e 50 mm na região mais próxima do rodízio. Tratamento de superfície por galvanoplastia e acabamento plástico em Polipropileno copolímero injetado em alta pressão central. Rodízios duplo giro em copolímero injetado em alta pressão com pino de 11 m,m de diâmetro com anel metálico para alojamento na base, rolamento com 50 mm de diâmetro com capa de acabamento cromada. Apoio de braços fixos ancorados no estrutural do assento por 02 parafusos com distanciamento de 120 mm entre eles metálicos com estrutural composto por dois tubos de aço carbono cromados de seção cilíndrica de diâmetro mínimo de 19,05 mm com apoio superior para braço em polipropileno copolímero injetado em alta pressão na cor preta texturizada, revestida em couro sintético preto.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	349,00
207	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM BRAÇOS FIXOS: Poltrona Presidente com base giratória cromada pneumática. Assento e encosto em espuma (gomos) revestida em couro sintético preto.Com ajuste de altura e rodízios em aço com braços. Ajuste para encosto. Encosto alto. Poltrona giratória modelo presidente com espaldar alto confeccionada em espuma injetada flexível de poliuretano HR isenta de CFC em formato anatômico com densidade 55 +/- 5 Kg/m3, com estrutural de madeira compensada multi laminada de espessura mínima de 14 mm para assento e estrutural de encosto com percintas elásticas para aumentar o fator conforto e estrutura de aço carbono tubular de seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 19,00 mm, com chapas de aço carbono maciço com espessura mínima de 4 mm e no alojamento da haste de junção, a espessura mínima da chapa que compõe o estrutural do espaldar deve ser de 5 mm com 03 furos providos de rosca de 1/4". Espuma anatômica com dupla curvatura e saliência para maior conforto e apoio da região lombar do usuário. Dimensional mínimo de assento: 480 mm prof x 495 mm largura x 45 mm espessura, encosto com 660 mm de altura x 470 mm de largura x 45 mm de espessura mínima predominante e 67 mm de espessura na saliência para apoio lombar. O revestimento constante na parte frontal do encosto deve ser o mesmo da parte traseira (externa), bem como o assento nas partes superior e inferior, com costura, sem utilização de capas de termoplástico ou perfil francês para acabamento.Haste de junção de assento e encosto confeccionada em chapa maciça de aço carbono com espessura mínima de 7,10 mm e largura de 90 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. A haste deverá ser acoplada direto no mecanismo (plataforma do assento) e não no estrutural de madeira compensada do assento, aferindo assim maior durabilidade, resistência e garantido a plena funcionalidade do mecanismo, que deverá ser do tipo sincronizado com sub plataforma em liga de alumínio injetado com plataforma em chapas de aço pintadas pelo processo eletrostático. Com possibilidade de ajuste de tensão do reclínio, possibilidade de sistema free-floting, movimento sincronizado (para cada 01 grau do assento, o encosto reclina 02 graus) com possibilidade de travamento em 04 posições com sistema anti impacto. Acionamento do movimento de reclínio e travamento por meio de alavanca excêntrica com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão na cor preta. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático por alavanca		

	excêntrica do mecanismo sincronizado, com curso mínimo de 70 mm e parte inferior conificada para melhor acoplagem na base e configuração da medida de altura da superfície do assento; a acoplagem do pistão na base e no mecanismo será por cone morse e uma blindagem telescópica de 04 estágios em termoplástico preto será o meio de ligação estético entre base e mecanismo, garantindo também a proteção do pistão contra acúmulo de partículas. O pistão deverá estar em conformidade com a ABNT NBR 13962. Base 05 hastes em tubo de aço carbono seção elíptica com acabamento central e nas terminações das hastes em termoplástico injetado na cor preta e as partes metálicas com tratamento de superfície em galvanoplastia. Diâmetro mínimo externo da base de 640 mm dispositivo para fixação dos rodízios em aço. Rodízios em duplo giro, tipo W, com banda de rodagem resiliente em poliuretano de alta densidade para não danificar a superfície do piso; com corpo em copolímero termoplástico, diâmetro do rolamento de 50 mm, pino de 11 mm de diâmetro com anel elástico metálico para melhor acoplagem na base.Braços em tubo de aço carbono cromado com apoio de braço em poliuretano injetado integral skin preto texturizada de alta densidade. Revestida em couro sintético preto.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	389,00
210	POLTRONA FIXA C/ BRAÇOS FIXOS: Poltrona diretor fixa. Assento e encosto em espuma (gomos) revestida em couro sintético preto, com braços, encosto baixo. Pés em aço cromado. Poltrona fixa modelo diretor com espaldar médio confeccionada em espuma injetada flexível de poliuretano HR isenta de CFC em formato anatômico com densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com estrutural de madeira compensada multi laminada de espessura mínima de 14 mm para assento e estrutural de encosto com percintas elásticas para aumentar o fator conforto e estrutura de aço carbono tubular de seção cilíndrica cm diâmetro mínimo de 19,00 mm, com chapas de aço carbono maciço com espessura mínima de 4 mm e no alojamento da haste de junção, a espessura mínima da chapa que compõe o estrutural do espaldar deve ser de 5 mm com 03 furos providos de rosca de 1/4". Espuma anatômica com dupla curvatura e saliência para maior conforto e apoio da região lombar do usuário. Dimensional mínimo de assento: 480 mm prof x 495 mm largura x 45 mm espessura, encosto com 580 mm de altura x 470 mm de largura x 45 mm de espessura mínima predominante e 67 mm de espessura na saliência para apoio lombar. O revestimento constante na parte frontal do encosto deve ser o mesmo da parte traseira (externa), bem como o assento nas partes superior e inferior, com costura, sem utilização de capas de termoplástico ou perfil francês para acabamento.Haste de junção de assento e encosto confeccionada em chapa maciça de aço carbono com espessura mínima de 7,10 mm e largura de 90 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. A haste deverá ser acoplada direto na chapa da plataforma da estrutura fixa, e não no estrutural do assento, aferindo assim maior durabilidade e resistência para o conjunto. Estrutura fixa contínua no conceito balanço "S" manufaturada em tubo de aço carbono cromado seção elíptica com medida de 20 x 45 x 1,90 mm com reforço interno em aço carbono treilado de diâmetro mínimo de 15,87 mm, revestida em couro sintético preto.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	268,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
214	POLTRONA DOBRÁVEL COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL		

217	ANTI-PÂNICO: Poltrona Dobrável com prancheta escamoteável – revestida em couro sintético preto. Poltrona totalmente dobrável, permitindo seu armazenamento, quando fora de uso, ocupando espaço reduzido. Assento: Estrutura do assento constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 Kg/m3, mediante utilização de molde apropriado a definir perfil ergonômico ao conjunto. Basculamento do assento executado através de pinos e mancais apropriados. Conta com ganchos tipo "macho" para encaixe aos dispositivos de fixação instalados junto às laterais (Braços). Encosto : Estrutura do encosto conjugada às pernas traseiras, formando único conjunto, constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 Kg/m3, mediante utilização de molde apropriado a definir perfil ergonômico ao conjunto. Laterais (Braços) : Estrutura das laterais (Braços) constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 Kg/m3, mediante utilização de molde apropriado a definir perfil ergonômico ao conjunto. Fixadas à estrutura do encosto através de dobradiças especiais, permitindo seu efetivo dobramento, uma sobre a outra, contendo ainda dispositivos de encaixe tipo "fêmea" para a sustentação do assento, quando na posição de uso. Rodízios: rodízios em nylon reforçado, de duplo giro, com eixo de aço, dotados de dispositivo auto-frenante, isto permite que a poltrona tenha seu deslocamento dificultado mediante a não imposição de carga, ou seja, fora de uso. Este dispositivo de segurança impede que o usuário, ao se levantar da poltrona, exercendo involuntariamente esforço de afastamento da mesma, normalmente com a parte anterior das pernas, tenha esta ação dificultada evitando-se riscos de queda. Apoio de Braços: Em poliuretano integral skin, na cor preta. Prancheta anti-pânico. Tampo fabricado em polipropileno com dispositivo de movimento antipânico em alumínio fundido e polido, fixado à lateral da poltrona mediante a instalação de eixo flangeado. Dimensões: 62x59x88 cm (L x P x A) (Aberta) Dimensões: 62x28x88 cm (L x P x A) (Fechada)		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	494,00
	LONGARINA COM 5 LUGARES: Longarinas compostas por cinco cadeiras com estrutura em aço e revestidas com espuma injetada em couro sintético preto. Cadeira tipo longarina com 5 lugares, espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do encosto x 42 mm de espessura mínima predominante x 54 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multi laminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multi laminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que podem dispensar a utilização perfil de PVC para acabamento. Haste de junção do assento e encosto em tubo de aço carbono de seção elíptica de 20 x 45x 1,9 mm desprovido de sanfona plástica para evitar acúmulo de pó, com tratamento de superfície em pintura eletrostática a pó na cor preta com fixação		



220	direto na plataforma metálica de sustentação do assento (e não no estrutural do assento) para aferição de maior resistência mecânica e durabilidade. Acabamento externo para acoplagem da haste no encosto em termoplástico injetado na cor preta tipo "canoa". Plataforma de sustentação do assento tipo flange universal estampada com vincos e dobras que aferem maior resistência mecânica na peça, espessura mínima de chapa de 1,90 mm, furação na parte traseira para acoplagem da haste tipo tubo com 04 furos com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Barra de sustentação da longarina confeccionada em tubo de, 30 x 70 x 1,9 mm com, 520 mm por lugar. Bases da longarina confeccionadas em tubo de aço carbono seção cilíndrica de 25,40 mm x 1,50 mm com pintura eletrostática a pó na cor preta, revestida em couro sintético preto.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	628,00
	LONGARINA COM 3 LUGARES: Longarinas compostas por três cadeiras com estrutura em aço e revestidas com espuma injetada e couro preto sintético. Cadeira tipo longarina com 3 lugares, espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m ³ ; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do encosto x 42 mm de espessura mínima predominante x 54 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multi laminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multi laminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que podem dispensar a utilização perfil de PVC para acabamento. Haste de junção do assento e encosto em tubo de aço carbono de seção elíptica de 20 x 45x 1,9 mm desprovido de sanfona plástica para evitar acúmulo de pó, com tratamento de superfície em pintura eletrostática a pó na cor preta com fixação direto na plataforma metálica de sustentação do assento (e não no estrutural do assento) para aferição de maior resistência mecânica e durabilidade. Acabamento externo para acoplagem da haste no encosto em termoplástico injetado na cor preta tipo "canoa". Plataforma de sustentação do assento tipo flange universal estampada com vincos e dobras que aferem maior resistência mecânica na peça, espessura mínima de chapa de 1,90 mm, furação na parte traseira para acoplagem da haste tipo tubo com 04 furos com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Barra de sustentação da longarina confeccionada em tubo de, 30 x 70 x 1,9 mm com, 520 mm por lugar. Bases da longarina confeccionadas em tubo de aço carbono seção cilíndrica de 25,40 mm x 1,50 mm com pintura eletrostática a pó na cor preta revestida em couro sintético preto.		
223	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	497,00
	BANQUETA: Banqueta com altura de aproximada de 750 mm, Estrutura fixa tipo 04 pés confeccionada em tubo de seção cilíndrica de diâmetro mínimo de 22,22 mm x chapa comercial		

226	18, com tratamento de superfície por galvanoplastia, com tapa tubos externo em termoplástico injetado em alta pressão na cor preta para acabamento e proteção das terminações. Assento com diâmetro aproximado de 300 mm, tapeçado com espuma na espessura de 30 mm em couro sintético preto.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	66,00
	POLTRONA INDIVIDUAL PARA AUDITÓRIO SEM PRANCHETA: Poltrona Individual para Auditório com espaldar médio com assento e encosto auto rebatíveis sincronizadamente através de acionamento de mecanismo dotado de buchas de poliacetal autolubrificante, eixos com engrenagem e mola. Assento: estruturado em madeira compensada de formato anatômico com suporte de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG. Encosto: estruturado com peça injetada em copolímero termoplástico à base de polipropileno com alta resistência (não serão aceitos para o encosto, estruturais de madeira compensada), com suporte de fixação no mecanismo, este composto por componentes metálicos unidos pelo sistema de solda MIG, recebendo acabamento em polímero termofixo de alta resistência ao impacto, alto extingüível de densidade menor que 700 kgs/m ³ na cor preta. Capa do assento e do encosto (blindagem) é fabricada em Polipropileno (PP) de alta resistência a impacto pelo sistema de injeção termoplástica, dispensando a utilização de perfil de PVC. Estrutura: Em aço ABNT 1010/1020 de seção tubular com diâmetro □ 1" e parede de 1,9mm de espessura, dois tubos de sustentação no sentido vertical apoiados em chapa de aço fina fria de espessura 1,9mm estampada e repuxada com furação em 4 pontos para fixar ao piso. Possui travessas de ligação em ferro chato de 1/4" de espessura unidas pelo sistema de solda MIG. Fechamento das poltronas nas laterais (inicial e final) de cada fileira será até o piso do lado externo com opção em metal (chapa com perfuração fixa à estrutura com tratamento de superfície por pintura a pó por deposição eletrostática, na cor preta, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e posterior secagem em estufa a 250 °C. Espuma do assento/encosto: São injetadas em Poliuretano (PU) flexível, de alta resiliência, com formato anatômico, alta densidade (de 45 a 55 Kg/ m ³), tipo ecológica, isenta de CFC (clorofluorcarbono). Braço: Apóia-braço integrado à base injetado em Poliuretano do tipo integral com alma de aço fabricado em ferro chato. Observação: Todos os componentes metálicos são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa à temperatura de 250°C. Dimensões: Largura da superfície do assento: 490 mm, Profundidade da superfície do assento: 475 mm; Espessura do assento: 90 mm; Extensão vertical do encosto: 545 mm; Largura do encosto: 470 mm; Espessura mínima predominante do encosto: 47 mm; Profundidade total aberto: 740 mm; Profundidade total fechado: 400 mm; Medida entre centros: 550 Largura interna: 475 mm; Largura externa: 630 mm; Largura do apoio de braço: 75 mm Altura da superfície do assento: 460 mm; É aceitável variação nas medidas de +/- 5%.		
229	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	494,00
	POLTRONA INDIVIDUAL PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA: Poltrona Individual para Auditório com espaldar médio com assento e encosto auto rebatíveis sincronizadamente através de acionamento de mecanismo dotado de buchas de poliacetal autolubrificante, eixos com engrenagem e mola. Assento: estruturado em madeira compensada de formato		

	anatômico com suporte de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG. Encosto: estruturado com peça injetada em copolímero termoplástico à base de polipropileno com alta resistência, (não serão aceitos para o encosto, estruturais de madeira compensada) e com suporte de fixação no mecanismo, este composto por componentes metálicos unidos pelo sistema de solda MIG, recebendo acabamento em polímero termofixo de alta resistência ao impacto, alto extingüível de densidade menor que 700 kgs/m³ na cor preta. Capa do assento e do encosto (blindagem) é fabricada em Polipropileno (PP) de alta resistência a impacto pelo sistema de injeção termoplástica, dispensando a utilização de perfil de PVC. Estrutura: Em aço ABNT 1010/1020 de seção tubular com diâmetro □ 1" e parede de 1,9mm de espessura, dois tubos de sustentação no sentido vertical apoiados em chapa de aço fina fria de espessura 1,9mm estampada e repuxada com furação em 4 pontos para fixar ao piso. Possui travessas de ligação em ferro chato de ¼" de espessura unidas pelo sistema de solda MIG.Fechamento das poltronas nas laterais (inicial e final) de cada fileira será até o piso do lado externo com opção em metal (chapa com perfuração fixa à estrutura com tratamento de superfície por pintura a pó por deposição eletrostática, na cor preta, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e posterior secagem em estufa a 250 °C. Espuma do assento/encosto: São injetadas em Poliuretano (PU) flexível, de alta resiliência, com formato anatômico, alta densidade (de 45 a 55 Kg/ m3), tipo ecológica, isenta de CFC (clorofluorcarbono).Braço: Apóia-braço integrado à base injetado em Poliuretano do tipo integral com alma de aço fabricado em ferro chato. Observação: Todos os componentes metálicos são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa à temperatura de 250°C. Prancheta escamoteável: Manufaturada em madeira compensada multilaminada com revestimento em melamínico com haste do mecanismo escamoteável confeccionada em aço carbono maciço com pintura eletrostática a pó. Dimensões: Largura da superfície do assento: 490 mm Profundidade da superfície do assento: 475 mm; Espessura do assento: 90 mm; Extensão vertical do encosto: 545 mm Largura do encosto: 470 mm; Espessura mínima predominante do encosto: 47 mm Profundidade total aberto: 740 mm; Profundidade total fechado: 400 mm; Medida entre centros: 550; Largura interna:475 mm; Largura externa:630 mm; Largura do apoio de braço: 75 mm; Altura da superfície do assento: 460 mm; É aceitável variação nas medidas de +/- 5%.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	595,00
232	CADEIRA FIXA POLIPROPILENO: Assentos confeccionados em polipropileno injetado, colorido, moldados anatomicamente, assento e encosto inteiriço, sem ventilação. Dimensões: 330x320mm, com bordas de 4 mm. Encostos confeccionados em polipropileno injetado, colorido, moldados anatomicamente, assento e encosto inteiriço, sem ventilação. Dimensões: 330x185mm, com bordas de 4mm. Estrutura em tubo de aço curvado de 16x30mm por 1,20mm de espessura, com encosto duplo unido ao assento em tubo de aço na mesma medida, compartimento inferior recuado, em tubo de aço e aramado. Tubo em ¾, 1,20mm de parede e aramado de aço maciço com 4,2 mm de diâmetro, pintura em epóxi texturizada. Acabamento com sapatas de PVC rígido anti-deslizantes.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	129,00

	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
*	ITENS 172 E 173 – SUBMETIDO A ANÁLISE DE AMOSTRAS – (PMQ)		
174	CADEIRA REFEITÓRIO: Encosto inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, injetado em polipropileno virgem de alto impacto com pigmentação e moldado anatomicamente com acabamento texturizada. Dimensões de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de 4 mm, voltadas para a parte posterior do encosto e cantos arredondados. A união a estrutura é feita através de cavidades na parte posterior do encosto que envolve e se encaixam a estrutura metálica, sendo travada por dois pinos retrateis de polipropileno, na cor do encosto, dando maior proteção e facilidade de manutenção, não permitindo assim a fixação por arrebites do encosto a estrutura. Assento injetado em polipropileno virgem de alto impacto com pigmentação e moldado anatomicamente com acabamento texturizada. Dimensões de 330 mm de largura por 320 mm de comprimento, com bordas de 4 mm e cantos arredondados. A união a estrutura é feita por 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de, no mínimo, 2 mm de espessura, na parte inferior que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro de 5x30 dando melhor fixação, resistência mecânica e facilidade de manutenção. Não será aceita fixação do assento por rebite. As estruturas das cadeiras devem ter seção tubular quadrada e retangular, em aço 1010/1020, com medida de tubos de 25x50 mm para a base dos pés, 25x50 mm para as colunas e 20x20 mm para tubos do assento e encosto, submetidas a tratamento por fosfatização (lavagem, decapagem, fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó, polimerizada em estufa a 200°. As bases metálicas devem ser unidas por solda tipo Mig a fim de possuírem maior resistência e as travas e demais componentes metálicos devem ser unidos por parafusos a fim de facilitar manutenções. Os acabamentos devem ser feitos por ponteiros em polipropileno pigmentadas, dimensões de 31 mm de altura, 54 mm de largura e 50 mm de profundidade para a parte dianteira, as traseiras com dimensões de 31 mm de altura, 54 mm de largura e 200 mm de comprimento.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	158,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
*	ITEM 175 – SUBMETIDO A ANÁLISE DE AMOSTRAS (PMQ)		
176	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS: Base cromada. Assento e encosto em espuma injetada revestida em couro preto (sintético). Com estrutura quatro pés em aço. Sem braços. Cadeira com espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do encosto x 33 mm de espessura mínima predominante x 46 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multi laminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multi laminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão. Haste de junção do assento e encosto manufaturada em aço carbono maciço tipo blank com espessura de 3/16" e largura mínima de 80 mm, deverá apresentar vinco para propiciar maior reforço mecânico, tratamento de superfície		



	em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Esta haste de junção deverá ser presa aos estruturais de assento e encosto por 04 parafusos e os pontos de fixação não deverão ficar aparentes. Estrutura fixa tipo 04 pés confeccionada em tubo de seção cilíndrica de diâmetro mínimo de 22,22 mm x chapa comercial 18 com tratamento de superfície por galvanoplastia com tapa tubos externos em termoplástico injetados em alta pressão na cor preta para acabamento e proteção das terminações, revestida em couro preto (sintético).								
	<table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>COMERCIAL VANLI LTDA</td><td>Caderode</td><td>149,00</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	149,00		
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)							
COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	149,00							
179	POLTRONA SEMI GIRATÓRIA INTERLOCUTOR / ESPERA: Poltrona semi giratória para interlocução ou espera, com assento e encosto em monobloco de acrílico translúcido com, no mínimo, 34 ranhuras de reforço, sendo 19 longitudinais e 15 transversais. Com apoios de braço conofmrado na própria concha. Dispositivo estrutural formado por flange em formato "X", confeccionada pela junção de quatro segmentos de aço carbono tubular de seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 19,00 mm fundidos a uma luva cilíndrica central de aço carbono com diâmetro mínimo de 46 mm, ou dispositivo estrutural de similar performance com, no mínimo, furação de 225 x 225 mm. Para ancoragem do monobloco na flange, são utilizados 04 parafusos tipo sextavado ou allen. Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por alavanca de trefilado (maciço) de aço carbono de diâmetro mínimo de 7 mm, com rosca, para receptação de manípulo de aço carbono com diâmetro mínimo de 9 mm no local de empunhadura, este conjunto que forma a alavanca aciona um dispositivo cilíndrico pneumático, com curso mínimo de ajuste de 80 mm, diâmetro do curso (cilíndrico) de 28 mm, altura da caixa de alojamento de curso de 200 mm (cilíndrica). Base de apoio ao piso circular, do tipo disco, estampada em aço carbono com diâmetro mínimo de 420 mm. Tratamento de superfície por imersão, pelo processo de eletrodeposição por galvanoplastia, da flange, alavanca, manípulo, caixa de alojamento do curso do pistão e base disco. Referências dimensionais (medidas em milímetros, com tolerância para variação de 5%, para mais ou para menos): Largura externa da concha: 560. Profundidade externa da concha: 562 Altura total do conjunto (borda superior do encosto em relação à superfície do piso): 830 - 910 Altura da superfície do assento em relação ao piso: 440 Alta da borda anterior do assento em relação ao piso: 420 (em função da curvatura para baixo, de modo a não estancar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário) Largura interna do encosto na parte superior (borda superior): 380 Largura do encosto na região lombar: 460; Largura interna do assento: 490; Altura da superfície dos apoios de braço: 240 <table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP</td><td>Biccateca</td><td rowspan="2">332,00</td></tr><tr><td>COMERCIAL VANLI LTDA</td><td>Caderode</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	332,00	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)							
WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	332,00							
COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode								
183	POLTRONA OPERACIONAL GIRATÓRIA COM BRAÇO: Cadeira operacional giratória com espaldar médio, assento e encosto em espuma injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 ± 5 Kg/m3; com dimensional de assento com 450 mm profundidade da superfície do assento x 490 mm de largura do assento x 40 mm de espessura mínima da espuma, espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário e com características de pouca ou nenhuma conformação do assento (em conformidade com NR-17 MTE - 1990). Dimensional de espaldar com 420 mm extensão vertical do encosto (total, contando com blindagem) x 452 largura do								

encosto na parte superior (região da borda superior do encosto) x 403 largura do encosto na região próxima do apoio lombar x 40 mm de espessura mínima da espuma. Espuma com dupla curvatura para melhor acondicionamento da região cervical e lombar do usuário (de acordo com NR-17 MTE- 1990). Medidas mínimas, com tolerância para variação de até 5% para mais.

Estrutural de espaldar em termoplástico injetado a base de nylon com fibra de vidro ou polipropileno copolímero, com reforço em aço carbono tubular de seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 15,80 mm ou em outro dispositivo metálico que comprovadamente tenha a mesma eficiência, estrutural do assento em madeira compensada multilaminada prensada com espessura mínima de 11 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que dispensam utilização de courvin e perfil de PVC para acabamento. Para a blindagem do encosto, a peça terá de apresentar característica de textura em rebaixo central (41,3 parte superior x 39,3 para inferior de largura), com borda lateral agindo como "moldura" para o rebaixo central com largura na parte superior do encosto de 32 mm, aproximadamente. O encosto deverá apresentar, aproximadamente, o formato de "triângulo invertido com as extremidades arredondadas", na região próxima ao apoio lombar, a blindagem externa em termoplástico deverá apresentar um acabamento em triângulo invertido com medidas aproximadas de 20 x 21,5 x 11 mm, com 04 rebaiços lineares para acabamento. Mecanismo com flange universal confeccionada tipo "U" com chapa de espessura de 2,65 pintada pelo processo epóxi pó com articulação possibilitando ajuste e travamento em múltiplas posições (em conf. com NR-17 MTE - 1990). Este componentes deverá possibilitar inclinação simultânea de assento e encosto e altura do encosto com angulação mínima de 20° e ajuste milimétrico de altura da superfície do assento por meio de acionamento de alavancas excêntricas, extensor do encosto em tubo de aço carbono de seção oblonga com medidas de 18 x 43 x 1,5 mm pintado pelo processo epóxi pó com cremalheira injetada em poliamida 6 (nylon) possibilitando 13 pontos de regulagem de altura (sem acionamento de manípulos, botões ou roscas, o usuário é capaz de acionar o ajuste do encosto ou assento sem se levantar da cadeira) com acabamento em termoplástico injetado para perfeito acabamento, harmonizando com a capa de proteção do encosto. O mecanismo possui também, a opção em que o espaldar fica em contato permanente sob constante pressão com a região lombar do usuário e o travamento da inclinação do encosto se dá por meio de dispositivo de onze lâminas (sistema de freio fricção), podendo ser travada em qualquer ponto milimétrico dentro do curso de angulação previsto; também possui laudo IPT ABNT NBR 13962. Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático em conformidade com ABNT NBR 13962 com curso de 125 mm com capa protetora telescópica de três estágios manufaturada em termoplástico na cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central de contensão metálico. A base deverá apresentar raio da pata mínimo de 295 mm (em conformidade com ABNT NBR 13962/06) e, por ser componente fundamental no conjunto estrutural da cadeira, o licitante, no mínimo, deverá apresentar laudo emitido por laboratório independente acreditado pelo Inmetro / RBLE ou IPT, comprovando aprovação no ensaio de carga estática da Norma ABNT NBR 13962. Cinco rodízios duplos de nylon com pistas de rodagem em poliuretano resiliente com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo usinado e pino de 11 mm de diâmetro cm anel elástico metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação. Braços injetados em termoplástico polipropileno copolímero em formato de triângulo invertido, com medidas mínimas de 285 mm de comprimento do apóia braço, 57 mm de largura do apóia braço, 280 mm de extensão vertical total do

	braço, altura do apoio de braço entre 200-250 mm (conf. ABNT NBR 13962/06), cada braço é fixado ao estrutural do assento por três parafusos ancorados em porcas de garra cravadas no estrutural do assento.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	348,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
187	POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA SEM APOIO DE CABEÇA: Poltrona presidente giratória, sem apoio de cabeça, com espaldar e assento estofados com espuma injetada flexível moldada de poliuretano HR de densidade mínima de 40 e máxima de 60 Kg/m3, com estruturais injetados em nylon com fibra de vidro, ou resina de poliéster com fibra de vidro ou ainda, em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O assento e encosto deverão possuir blindagem externa de proteção e acabamento injetada em termoplástico texturizada na cor preta. Apóia braços estruturados em nylon poliamida 6.6 com apoio em poliuretano injetado de alta densidade pelo processo integral skin texturizada na cor preta, possuindo ajuste angular em pelo menos 03 pontos e ajuste de altura da superfície do apoio de braço em, pelo menos 08 posições (percorrendo um curso de 80 mm). Os estruturais do apoio de braços, para maior resistência mecânica e durabilidade, deverão ser acoplados na parte traseira do espaldar, em estrutural de alumínio polido que atua como dispositivo de junção de assento e encosto, não serão aceitos apoios de braços acoplados no estrutural do assento (em resina termoplástica). Tal dispositivo de alumínio polido de faz a junção do assento e encosto, é composto por haste que é acoplada diretamente no mecanismo, em seu dispositivo de articulação traseiro (não serão aceitos dispositivos de junção que serão acoplados na madeira, de modo a garantir a plena funcionalidade do mecanismo, por três parafusos allen ou com panela sextavada. Na parte superior do suporte de junção do assento e encosto, ele é apresentado em forma cilíndrica por duas hastes, onde são acoplados os estruturais dos apoias de braço. Mecanismo do tipo sincronizado, com sistema anti impacto, quando em curso de reclínio, para cada um grau do assento, o encosto reclina dois graus, com possibilidade de travamento com o sistema anti impacto em, pelo menos, 03 posições. Mecanismo manufaturado em caixa de liga de alumínio injetado em alta pressão ou em aço carbono que tenha similar resistência mecânica, com carenagem de acabamento externa (que cobre todo o mecanismo em sua parte externa) injetada em termoplástico polipropileno copolímero ou similar. Este mecanismo terá possibilidade de promover na poltrona o reclinio sincronizado de assento e encosto (por meio de acionamento de botão tipo borboleta com cabo de aço, não serão aceitos dispositivos do tipo alavanca), ajuste milimétrico de altura da superfície do assento (por meio de acionamento de botão tipo borboleta com cabo de aço, não serão aceitos dispositivos do tipo alavanca); manípulo de pressão para ajuste de tensão da mola do reclinio localizado na lateral direita do assento e, na lateral esquerda, manípulo de acionamento da regulagem de profundidade da superfície do assento em relação ao encosto (curso mínimo de 40 mm). Ajuste milimétrico de altura do assento por dispositivo pneumático, com caixa de alojamento de curso cromada e curso de regulagem de, no mínimo, 80 mm. Base giratória com cinco hastes em alumínio injetado em alta pressão polido com acabamentos em termoplásticos preto, também atuando como proteção na terminação das hastes, diâmetro externo mínimo de 70 mm; em cada uma das hastes haverá um rodizio de nylon com pino metálico de 10 mm, no mínimo, com rolamento de 65 mm de diâmetro com banda de rolagem resiliente em poliuretano ou material similar. Parâmetros dimensionais (medidas em mm, podendo ocorrer variação de +/-		

	5% nas dimensões propostas, com exceção das medidas de espessuras das espumas de assento, encosto e apoio lombar, cujos intervalos mínimos devem ser respeitados): Extensão vertical do encosto: 700 Largura do encosto: 430(porção inferior) x 450(na posição próxima do apoio lombar) x 490(na parte superior do espaldar) Altura da borda superior do encosto: 570 Extensão vertical do apoio lombar independente: 210 Largura do apoio lombar independente: 260 Largura da superfície do assento: 500 Profundidade da superfície do assento: 520 Profundidade útil do assento (em relação ao encosto): 460 Altura da superfície do assento: 460 Largura da superfície do apoio braço: 100 Profundidade da superfície do apoio braço: 278 Espessura mínima da espuma do assento: 55. Espessura mínima da espuma do encosto: 50. Espessura mínima do apoio lombar independente: 15.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	408,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
191	POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM APOIO DE CABEÇA: Poltrona presidente giratória, com apoio de cabeça com regulagem de angulação e altura, este, pelo sistema de cremalheira com, no mínimo, 05 pontos de parada, com espaldar e assento estofados com espuma injetada flexível moldada de poliuretano HR de densidade mínima de 40 e máxima de 60 Kg/m³, com estruturais injetados em nylon com fibra de vidro, ou resina de poliéster com fibra de vidro ou ainda, em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O assento e encosto deverão possuir blindagem externa de proteção e acabamento injetado em termoplástico texturizada na cor preta. Apóia braços estruturados em nylon poliamida 6.6 com apoio em poliuretano injetado de alta densidade pelo processo integral skin texturizada na cor preta, possuindo ajuste angular em pelo menos 03 pontos e ajuste de altura da superfície do apoio de braço em, pelo menos 08 posições (percorrendo um curso de 80 mm). Os estruturais do apoio de braços, para maior resistência mecânica e durabilidade, deverão ser acoplados na parte traseira do espaldar, em estrutural de alumínio polido que atua como dispositivo de junção de assento e encosto, não serão aceitos apoios de braços acoplados no estrutural do assento (em resina termoplástica). Tal dispositivo de alumínio polido de faz a junção do assento e encosto, é composto por haste que é acoplada diretamente no mecanismo, em seu dispositivo de articulação traseiro (não serão aceitos dispositivos de junção que serão acoplados na madeira, de modo a garantir a plena funcionalidade do mecanismo, por três parafusos 81póia ou com panela sextavada. Na parte superior do suporte de junção do assento e encosto, ele é apresentado em forma cilíndrica por duas hastes, onde são acoplados os estruturais dos apoias de braço. Mecanismo do tipo sincronizado, com sistema anti impacto, quando em curso de reclinio, para cada um grau do assento, o encosto reclinia dois graus, com possibilidade de travamento com o sistema anti impacto em, pelo menos, 03 posições. Mecanismo manufaturado em caixa de liga de alumínio injetado em alta pressão ou em aço carbono que tenha similar resistência mecânica, com carenagem de acabamento externa (que cobre todo o mecanismo em sua parte externa) injetada em termoplástico polipropileno copolímero ou similar. Este mecanismo terá possibilidade de promover na poltrona o reclinio sincronizado de assento e encosto (por meio de acionamento de botão tipo borboleta com cabo de aço, não serão aceitos dispositivos do tipo alavanca), ajuste milimétrico de altura da superfície do assento (por meio de acionamento de botão tipo borboleta com cabo de aço, não serão aceitos dispositivos do tipo alavanca); manípulo de pressão para ajuste de tensão da mola do reclinio localizado na lateral direita do assento e, na		



	lateral esquerda, manípulo de acionamento da regulagem de profundidade da superfície do assento em relação ao encosto (curso mínimo de 40 mm). Ajuste milimétrico de altura do assento por dispositivo pneumático, com caixa de alojamento de curso cromada e curso de regulagem de, no mínimo, 80 mm. Base giratória com cinco hastes em alumínio injetado em alta pressão polido com acabamentos em termoplásticos preto, também atuando como proteção na terminação das hastes, diâmetro externo mínimo de 70 mm; em cada uma das hastes haverá um rodizio de nylon com pino metálico de 10 mm, no mínimo, com rolamento de 65 mm de diâmetro com banda de rolagem resiliente em poliuretano ou material similar. Parâmetros dimensionais (medidas em mm, podendo ocorrer variação de +/- 5% nas dimensões propostas, com exceção das medidas de espessuras das espumas de assento, encosto e apoio lombar, cujos intervalos mínimos devem ser respeitados): Extensão vertical do encosto: 700, Largura do encosto: 430(porção inferior) x 450(na porção próxima do apoio lombar) x 490(na parte superior do espaldar), Altura da borda superior do encosto: 570. Extensão vertical do apoio lombar independente: 210 Largura do apoio lombar independente: 260 , Largura da superfície do assento: 500. Profundidade da superfície do assento: 520. Profundidade útil do assento (em relação ao encosto): 460. Altura da superfície do assento: 460 Largura da superfície do 82póia braço: 100. Profundidade da superfície do 82póia braço: 278. Espessura mínima da espuma do assento: 55. Espessura mínima da espuma do encosto: 50. Espessura mínima do apoio lombar independente: 15. Extensão vertical do apoio de cabeça: 168. Largura do apoio de cabeça: 263		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	408,00
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
195	POLTRONA OPERACIONAL COM APOIO LOMBAR: Poltrona operacional espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar,assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em poliamida 6 (nylon com fibra de vidro) injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de PVC para acabamento. Dimensões de encosto: 405 altura x 445 largura x 30 espessura média x 50 espessura saliência lombar (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) . Mecanismo com flange universal confeccionada tipo "U" com chapa de espessura de 2,65 pintada pelo processo epóxi pó com articulação possibilitando ajuste e travamento em múltiplas posições de inclinação e altura do conjunto de assento e encosto, possibilita também ajuste milimétrico de altura da superfície do assento por meio de acionamento de alavancas excêntricas, extensor do encosto em tubo de aço carbono de seção oblonga com medidas de 18 x 43 x 1,5 mm pintado pelo processo epóxi pó com cremalheira injetada em poliamida 6 (nylon) possibilitando 13 pontos de regulagem de altura (sem acionamento de manípulos, botões ou roscas, o usuário é capaz de acionar o ajuste do encosto ou assento sem se levantar da cadeira). Conjunto mecânico do espaldar com acabamento em termoplástico injetado para perfeita harmonia estética em contraposição com a capa de proteção do encosto. O mecanismo possui também, a opção em que o espaldar fica em contato permanente sob pressão com a região lombar do usuário e o travamento do movimento de		

	inclinação simultânea do assento e encosto se dá por meio de dispositivo de onze lâminas de fricção, podendo ser travada em qualquer ponto milimétrico dentro do curso de angulação previsto. Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático em conformidade com ABNT NBR 13962 com curso de 125 mm com capa protetora telescópica de três estágios manufaturada em termoplástico na cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central de contensão metálico. A base apresenta diâmetro total de 620 mm. Cinco rodízios duplos de nylon tipo "H" conforme ABNT NBR 13962, com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo usinado e pino de 11 mm de diâmetro com anel elástico metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação. Apóias braço de altura ajustáveis por meio de acionamento de botão localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, confeccionado em aço carbono com espessura mínima de 4,75 mm com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Carenagem de acabamento e proteção em polipropileno injetado na cor preta e apóia braço com estrutura metálica interna de aço carbono recoberta com poliuretano injetado pré polímero integral skin texturizada na cor preta.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	479,00
198	POLTRONA PRESIDENTE COM APOIO DOS ANTEBRAÇOS: Poltrona presidente com espaldar alto, com assento confeccionado com estrutural de compensado multilaminado de madeira, prensado, com adesivos de contato entre lâminas, com espessura total mínima de 12 mm. Almofada de assento manufaturada em espuma flexível moldada (injetada) de poliuretano, obtida através de expansão em ferramentais de alumínio, com agente expansor H2O, isenta de CFC Características dimensionais mínimas do assento (tolerância para variação de até 5% para mais): Largura do assento: 475 mm (Conf. ABNT NBR 13962/06) Profundidade da superfície do assento: 465 mm (Conf. ABNT 13962/06) Espessura total do assento (Espuma injetada + estrutura): 76 mm Encosto com formato anatômico, com saliência para apoio da região lombar (conforme proposto NR-17 MTE-1990), manufaturado com estrutural interno em chapas e perfis de aço carbono, com posterior injeção de espuma flexível de poliuretano moldada, obtida através de expansão em ferramentais de alumínio, com agente expansor H2O, isenta de CFC, com demais características aceitáveis como mínimas conforme proposta para espuma de assento. Encosto no conceito "fraque", ou seja, linha do encosto da borda inferior ultrapassa a linha da superfície do assento. Este estrutural de encosto proposto já deverá possuir dispositivo de junção do assento e encosto unido ao monobloco por fusão ou aparafusamento antes da injeção da espuma, garantindo a supremacia da qualidade (durabilidade, resistência) e do acabamento pleiteado por esta instituição para este produto. Características dimensionais mínimas do encosto (tolerância para variação de até 5% para mais): Extensão vertical do encosto: 850 mm (Conf. ABNT NBR 13962) Largura do encosto: 480 mm (Conf. ABNT NBR 13962) - Largura na região lombar Largura do encosto na região superior (largura na região da borda superior do encosto): 310 mm Espessura mínima do encosto na região superior: 39 mm Apoios de braços em forma de "U" invertido, com duas hastes e superfície superior para apoio dos antebraços do usuário. Estrutural produzido em chapa ou perfis, ou ainda treilados de aço carbono, com posterior injeção de poliuretano termo fixo pré polímero, do tipo integral skin, com textura. A injeção de poliuretano deverá revestir toda a		

	superfície do apoio e do estrutural de braços. Estes componentes serão ancorados no estrutural de assento por quatro parafusos em cada braço. Medidas dimensionais mínimas para os braços: Extensão vertical total: 295 mm. Altura da superfície dos apoios de braço: 200 - 250 mm (conforme ABNT NBR 13962/06) Comprimento do apoio braço: 285 mm (Com ABNT NBR 13962/06) . Largura do apoio de braço: 65 mm (Conf. ABNT NBR 13962/06) Mecanismo de ajuste de angulação do assento e encosto com movimento sincronizado (2:1), produzido em caixa de alumínio injetado, com chapas e perfis de aço carbono, com tratamento de superfície por pintura a pó, pelo sistema de deposição eletrostática, passando pelo processo de estabilização, desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a 220-250 °C. Tal mecanismo deverá ter alavanca com manípulo anatômico e de fácil acesso sendo, na mesma alavanca, o acionamento do ajuste milimétrico de altura da superfície do assento (manípulo tipo borboleta), e acionamento e liberação da trava do movimento de reclinio sincronizado de assento e encosto (acionamento por botão de pressão). Tal mecanismo também deverá possibilitar, em um dos seus pontos de parada no reclinio (mínimo 03 pontos, além da posição inicial), o sistema anti impacto, onde o encosto não é liberado por movimento involuntário do usuário, permanecendo na posição de travamento até que o usuário desprenda maior peso para liberação da trava, processo este, geralmente acionado pela deflexão do encosto do usuário em contato com o espaldar da poltrona. Este componente também deverá possuir outra alavanca de fácil manuseio para ajuste de profundidade do assento em relação ao encosto com, no mínimo, 05 pontos de parada, além de permitir ajuste de tensão da mola de reclinio por acionamento de manípulo. Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento e amortecimento do movimento de sentar-se por meio de dispositivo cilíndrico hidro pneumático, com variação de curso mínima de 80 mm, com conificação inferior da caixa de alojamento de curso apropriada para cadeiras de grande porte, para acoplagem em bases com formato arcado. Telescópio de, 03 ou 04 estágios manufaturado em termoplástico copolímero injetado em alta pressão, para blindagem contra acúmulo de partículas que possam comprometer o funcionamento do pistão e funcionando como junção estética da base ao mecanismo. O cilindro hidro pneumático, no mínimo, deve estar em conformidade com ABNT NBR 13962/06 nos ensaios 6.3.11, 6.3.12. Base com cinco patas manufaturada em resina de engenharia, à base de nylon com adição de fibra de vidro, pelo processo de injeção em alta pressão, com reforços na região inferior das patas que melhoram sua performance mecânica e formato arcada para melhorar a resistência. Medida mínima de raio da pata de 330 mm (em conformidade com ABNT NBR 13962/06). Tal componente deverá possuir um anel metálico de contensão mecânica na região central, de alojamento do pistão. Por ser um componente fundamental na composição estrutural do conjunto da poltrona, o licitante deverá apresentar laudo técnico emitido por laboratório independente acreditado pelo Inmetro / RBLE ou pelo IPT (Instituto de Pesquisas Tecnológicas - USP), pelo menos, para o ensaio de carga estática na base da Norma ABNT NBR 13962/06. Na terminação de cada pata da base deverá ter um alojamento para rodizio trabalhado na matriz de injeção da peça que dispense a utilização de buchas termoplásticas, e em cada pata deverá haver um rodizio de duplo giro, com corpo em termoplástico copolímero injetado em alta pressão, com eixo usinado e esferas metálicas para rolamento. Rodízios com bandas de rodagem em material resiliente (poliuretano). Haste vertical produzida em aço carbono maciço, cilíndrica, com diâmetro de 11 mm com anel elástico metálico expansor.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)

	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	517,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
202	POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇO: Cadeira operacional giratória com assento confeccionado em estrutural de madeira compensada multilaminada prensada com espessura mínima de 12 mm, é fixada a este estrutural, por meio de adesivo de contato, uma espuma flexível moldada injetada de poliuretano com densidade mínima de 50 +/- 5 Kg / m3 com conformações anatômicas projetadas para perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas. Blindagem inferior em polipropileno copolímero injetado em alta pressão com textura. Encosto com estrutural em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão com reforços tipo ranhura e em estrutura metálica tubular com tubo de diâmetro mínimo de 15,80 mm e espuma flexível moldada injetada de poliuretano com densidade mínima de 50 +/- 5 Kg / m3 com conformações anatômicas. Capa externa de blindagem e acabamento em polipropileno injetado em alta pressão com textura. Para garantia da supremacia da qualidade no acabamento, não serão aceitos dispositivos de fixação da capa como perfis de PVC ou similares, a blindagem deve ser instalado pelo sistema de encaixes sob pressão em, pelo menos, 04 pontos. Dimensionais de assento e encosto (em milímetros, com tolerância de variação de 5%, para mais ou para menos com referência às medidas apresentadas): Largura da superfície do assento: 515 Profundidade da superfície do assento: 473 Espessura da espuma do assento: 42 Extensão vertical do encosto: 435. Largura do encosto: 452 Espessura da espuma do encosto: 34 Mecanismo com flange universal confeccionada tipo "U" com chapa de espessura de 2,65 pintada pelo processo epóxi pó com articulação possibilitando ajuste e travamento em múltiplas posições de inclinação e altura do conjunto de assento e encosto, possibilita também ajuste milimétrico de altura da superfície do assento por meio de acionamento de alavancas excêntricas, extensor do encosto em tubo de aço carbono de seção oblonga com medidas de 18 x 43 x 1,5 mm pintado pelo processo epóxi pó com cremalheira injetada em poliamida 6 (nylon) possibilitando 13 pontos de regulagem de altura (sem acionamento de manipulou, botões ou roscas, o usuário é capaz de acionar o ajuste do encosto ou assento sem se levantar da cadeira). Conjunto mecânico do espaldar com acabamento em termoplástico injetado para perfeita harmonia estética em contraposição com a capa de proteção do encosto. O mecanismo possui também, a opção em que o espaldar fica em contato permanente sob pressão com a região lombar do usuário e o travamento do movimento de inclinação simultânea do assento e encosto se dá por meio de dispositivo de onze lâminas de fricção, podendo ser travada em qualquer ponto milimétrico dentro do curso de angulação previsto. Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático em conformidade com ABNT NBR 13962 com curso de 125 mm com capa protetora telescópica de três estágios manufaturada em termoplástico na cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central de contensão metálico. A base apresenta diâmetro total de 620 mm. Cinco rodízios duplos de nylon tipo "H" conforme ABNT NBR 13962, com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo usinado e pino de 11 mm de diâmetro com anel elástico metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação. Apóias para antebraços com altura ajustável por meio de acionamento de botão localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, confeccionado em aço carbono com espessura mínima de 4,75 mm com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Carenagem de acabamento e		



205	proteção em polipropileno injetado na cor preta e apóia braço com estrutura metálica interna de aço carbono recoberta com poliuretano injetado pré polímero integral skin texturizada na cor preta. Para aferição de maior estabilidade e prolongamento da durabilidade dos estruturais dos apoios de braço, não serão aceitos dispositivos cuja ancoragem é efetuada no estrutural do assento (compensado), as chapas dos estruturais dos braços deverão ser acopladas diretamente na plataforma metálica de sustentação do assento.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	479,00
	CADEIRA MONOBLOCO: Cadeira tipo monobloco com assento e encosto confeccionado por injeção de resina termoplástica, polipropileno copolímero pigmentada, em alta pressão, do tipo monobloco, com dimensional mínimo de 455 x 460 x 530 mm (extensão vertical total x largura total x profundidade externa total do monobloco). Monobloco com conformações anatômicas, com borda frontal do assento arredondada e formato anatômico na borda anterior para melhor acomodação das pernas do usuário, característica de pouco ou nenhuma conformação na base do assento (conf. NR 17- MTE 1990), encosto com dupla curvatura, para perfeita acomodação das regiões torácica, cervical e lombar (conf. NR-17 MTE 1990). O monobloco deverá dispor de dois conjuntos, com no mínimo 10, reforços estruturais longitudinais cada, dispostos de forma simétrica na parte inferior do assento e externa do encosto da concha. Cada reforço deverá possuir espessura mínima de 3 mm e profundidade mínima de 12 mm. O monobloco de assento e encosto é fixado ao dispositivo tubular, de função plataforma da estrutura fixa por quatro parafusos do tipo AA, com alojamentos trabalhados na matriz de injeção da própria concha, com reforços de 10 x 3 mm no mínimo, para cada alojamento dos parafusos. Estrutura metálica fixa confeccionada em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20 mm, modelo 04 pés, com dispositivo estrutural para prancheta lateral, com função basculante e ajuste de profundidade da superfície da prancheta com no mínimo 50 mm, tal estrutural é confeccionado em aço carbono tubular de seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 19,00 mm e parede de 1,50 mm, bem como o suporte tubular duplo sob assento, que tem a função de sustentar o monobloco de assento e encosto, proporcionando a ancoragem por quatro parafusos. Prancheta confeccionada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura, revestido na face superior em laminado de cloreto de polivinil termo-formável a vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Terminações dos tubos com proteção e acabamento em ponteiros termoplásticos à base de polipropileno copolímero injetadas em alta pressão. Deverá possuir gradil com perfilados de aço longitudinais. As partes metálicas deverão receber tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem e polimerização em estufa a 250 °C.		
208	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	160,00
	POLTRONA SECRETÁRIA EXECUTIVA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS: Cadeira giratória com espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m³; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do		

212	prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do encosto x 42 mm de espessura mínima predominante x 54 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multi laminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multi laminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que podem dispensar a utilização perfil de PVC para acabamento. Haste de junção do assento e encosto em tubo de aço carbono de seção elíptica de 20 x 45x 1,9 mm desprovido de sanfona plástica para evitar acúmulo de pó, com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C, com fixação na plataforma metálica de sustentação do assento com fixação de 04 parafusos para aferição de maior resistência mecânica e durabilidade, ficando assim vetada à fixação na madeira. Acabamento externo para acoplagem da haste no encosto em termoplástico injetado na cor preta. Plataforma de sustentação do assento tipo flange universal estampada em aço 1010/1020 com vincos e dobras que aferem maior resistência mecânica na peça, espessura mínima de chapa de 2,25 mm com furação de 160 x 200 mm, 125 x 125 mm, furação na parte traseira para acoplagem da haste tipo tubo com 04 furos e ainda furação para opcional acoplagem de apóia braços direto na flange, com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C, com alavanca excêntrica que possibilite acionamento do pistão a gás para regulagem milimétrica do assento com curso mínimo de 120 mm. Pistão pneumático em conformidade com ABNT NBR 13962 e com conformação conificada para melhor acoplagem. Rodízios duplo giro em copolímero injetado em alta pressão com pino de 11 mm de diâmetro com anel metálico para alojamento na base, rolamento com 50 mm de diâmetro com capa de acabamento cromada. Base com cinco hastes arcada injetada em nylon com fibra de vidro, com anel central de contenção mecânica com diâmetro externo mínimo de 620 mm, cada haste deverá ter largura de 55 mm e, em sua terminação, deverá ser trabalhado (na própria matriz de injeção), alojamento para o pino do rodízio, não sendo aceitas buchas para tal função. Cinco rodízios duplos de nylon com fibra de vidro ou polipropileno injetado em alta pressão com diâmetro de rolamento de 48 mm (no mínimo), blindagem para auxiliar na contenção de acúmulo de partículas no rolamento e pino de alojamento da base com 11 mm de diâmetro e anel elástico metálico para alojamento. Laudo de aprovação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro ou IPT, documento este alusivo à Norma Brasileira ABNT NBR 13962/06.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	366,00
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	
212	POLTRONA SECRETÁRIA COM BRAÇOS: Cadeira giratória com espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m³; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do		

encosto x 42 mm de espessura mínima predominante x54 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multilaminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multilaminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que podem dispensar a utilização perfil de PVC para acabamento. Braços com ajuste de altura da superfície do apoio, que é produzido em polipropileno. O estrutural deste braço é produzido em chapa de aço carbono maciça de espessura mínima de 4,75 mm com vinco de reforço estrutural e pintado a pó pelo sistema de deposição eletrostática, na cor preta. Carenagem de acabamento e proteção em polipropileno injetado em alta pressão na cor preta. Ajuste de altura acionado por botão de pressão de formato quadrado, retangular ou similar, localizado na lateral externa no estrutural. Ajuste de altura em, pelo menos, 07 estágios e dimensional do apoio mínimo de 250 mm de profundidade x 75 mm de largura. Haste de junção do assento e encosto em tubo de aço carbono de seção elíptica de 20 x 45x 1,9 mm desprovido de sanfona plástica para evitar acúmulo de pó, com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C, com fixação na plataforma metálica de sustentação do assento com fixação de 04 parafusos para aferição de maior resistência mecânica e durabilidade, ficando assim vetada à fixação na madeira. Acabamento externo para acoplagem da haste no encosto em termoplástico injetado na cor preta. Plataforma de sustentação do assento tipo flange universal estampada com vincos e dobras que aferem maior resistência mecânica na peça, espessura mínima de chapa de 2,25 mm com furação de 160 x 200 mm, 125 x 125 mm, furação na parte traseira para acoplagem da haste tipo tubo com 04 furos e ainda furação para opcional acoplagem de apóia braços direto na flange, com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C, com alavanca excêntrica que possibilite acionamento do pistão a gás para regulagem milimétrica do assento com curso mínimo de 120 mm. Pistão pneumático em conformidade com ABNT NBR 13962 e com conformação conifcada para melhor acoplagem na Rodízios duplo giro em copolímero injetado em alta pressão com pino de 11 m,m de diâmetro com anel metálico para alojamento na base, rolamento com 50 mm de diâmetro com capa de acabamento cromada. Apoio de braços fixos ancorados no estrutural do assento por 02 parafusos com distanciamento de 120 mm entre eles metálicos com estrutural composto por dois tubos de aço carbono cromados de seção cilíndrica de diâmetro mínimo de 19,05 mm com apoio superior para braço em polipropileno copolímero injetado em alta pressão na cor preta texturizada. Base com cinco hastes arcada injetada em nylon com fibra de vidro, com anel central de contenção mecânica com diâmetro externo mínimo de 620 mm, cada haste deverá ter largura de 55 mm e, em sua terminação, deverá ser trabalhado (na própria matriz de injeção), alojamento para o pino do rodízio, não sendo aceitas buchas para tal função. Cinco rodízios duplos de nylon com fibra de vidro ou polipropileno injetado em alta pressão com diâmetro de rolamento de 48 mm (no mínimo), blindagem para auxiliar na contenção de acúmulo de partículas no rolamento e pino de alojamento da base com 11 mm de diâmetro e anel elástico metálico para alojamento. Laudo de aprovação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro ou IPT, documento este alusivo à Norma Brasileira ABNT NBR 13962/06.				
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)		

	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	289,00
215	POLTRONA SECRETÁRIA COM BRAÇOS E SISTEMA BACK SYSTEM: Cadeira secretária executiva giratória, com assento e encosto em formato anatômico, com estruturais em polipropileno injetado em alta pressão de grande resistência ou resina de poliéster com fibra de vidro ou poliamida 6.6, ou ainda em madeira compensada multilaminada de 12 mm de espessura mínima, estofados com espuma injetada moldada flexível de poliuretano com densidade mínima de 50 Kg/ m3 para assento e encosto. Possuem blindagem externa de proteção e acabamento injetado em alta pressão em polipropileno texturizada na cor preta, que dispensam a utilização de perfil de PVC nas bordas. Dimensional de assento: 500 mm largura da superfície x 473 mm da profundidade da superfície do assento x 42 mm de espessura mínima predominante x 79 mm medida da borda frontal arredondada do assento. Dimensional do encosto: 380 mm extensão vertical x 441 mm largura x 44 mm de espessura mínima predominante e 56,5 mm na porção do apoio lombar. Os dimensionais citados no parágrafo supra, podem variar, para mais ou para menos, 5 %. Braços com ajuste de altura da superfície do apoio, que é produzido em polipropileno fixado à base por 02 parafusos. O estrutural deste braço é produzido em chapa de aço carbono maciça de espessura mínima de 4,75 mm com vinco de reforço estrutural e pintado a pó pelo sistema de deposição eletrostática, na cor preta. Carenagem de acabamento e proteção em polipropileno injetado em alta pressão na cor preta. Ajuste de altura acionado por botão de pressão de formato quadrado, retangular ou similar, localizado na lateral externa no estrutural. Ajuste de altura em, pelo menos, 07 estágios e dimensional do apoio mínimo de 250 mm de profundidade x 75 mm de largura. Conjunto de base giratória formada por mecanismo de contato permanente, manufaturado em chapas comerciais de medidas mínimas de 2,65 x 254,5 e 74,5 e 3 mm, extensor do encosto em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,2. Carenagem de acabamento e proteção injetada em alta pressão em polipropileno copolímero texturizada na cor preta. Este mecanismo é necessariamente acoplado ao trilho formado por duas chapas na parte traseira da flange universal, deste modo, permite regulagem de profundidade do encosto em relação ao assento, altura do encosto e inclinação do encosto com paradas em pontos não definidos dentro do âmbito de curso da inclinação e, além disso, pode proporcionar o contato permanente. Flange confeccionada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,65 mm com vincos e conformações que aumentam a resistência mecânica da peça, com furação universal (160 x 200 e 125 x 125 mm) além de possuir furação para eventual acoplamento de braços diretamente na plataforma e 04 furos na parte traseira com rebaba, para acoplagem na plataforma de haste tubular ou em chapa de aço carbono, com alavanca produzida em aço carbono maciço com pintura eletrostática na cor preta e manipulo injetado em copolímero polipropileno na cor preta. É através deste manipulo que o usuário pode ajustar a altura da superfície do assento em intervalos milimétricos, através de acionamento do dispositivo pneumático com curso mínimo de 120 mm (para garantia da supremacia da qualidade do produto, não será aceito este dispositivo mecânico (cremalheira), visto que este sistema já está obsoleto no mercado nacional), deverá ser provido de capa de proteção e acabamento em termoplástico de, no mínimo, 03 estágios. Base com cinco hastes arcada injetada em nylon com fibra de vidro, com anel central de contenção mecânica com diâmetro externo mínimo de 620 mm, cada haste deverá ter largura de 55 mm e, em sua terminação, deverá ser trabalhado (na própria matriz de injeção), alojamento para o pino do rodízio, não sendo aceitas buchas para tal função. Laudo de aprovação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro ou IPT, documento este alusivo à Norma Brasileira ABNT NBR 13962/06. Cinco rodízios		



	duplos de nylon com fibra de vidro ou polipropileno injetado em alta pressão com diâmetro de rolamento de 48 mm (no mínimo), blindagem para auxiliar na contenção de acúmulo de partículas no rolamento e pino de alojamento da base com 11 mm de diâmetro e anel elástico metálico para alojamento.						
	<table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP</td><td>Biccateca</td><td>448,00</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	448,00
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)					
WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	448,00					
218	LONGARINA C/ 03 LUGARES: Longarina metálica de 03 lugares, formada por assento e encosto em integral skin, composta por assento com estrutura metálica fabricada em aço 1020, curvados em máquinas específicas. Injetados em Poliuretano tipo pele integral (Skin) e formatos anatômicos com cantos arredondados. Possui largura de 475mm, profundidade de 420mm e 20mm de espessura. Possui as seguintes furações para fixação na estrutura –base: 160x200mm e 125x125mm e encosto constituído com estrutura metálica fabricada em aço 1020, curvados em máquinas específicas. Injetados em Poliuretano tipo pele integral (Skin) e formatos anatômicos. Possui largura de 430mm e altura de 375mm e 24mm de espessura, unidos por haste fabricada em chapa de aço, estampada e dobrada em máquinas específicas, revestida em poliuretano em integral skin e fixada no assento em flange metálica, unidas por 04 parafusos. Barras longitudinais fabricadas em tubo retangular 70x30mm com espessura de 1,9mm. Recebe banho desengraxante e pintura eletrostática epóxi-pó com cura em estufa a 220°C na cor preta. Possui tampões fabricados em polipropileno nas extremidades das barras e base da estrutura fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, estampada e dobrada em máquinas específicas. Possui colunas verticais fabricadas em tubo oblongo 60x30mm com espessura de 2,25mm. As barras longitudinais devem fixar-se as colunas verticais através de encaixe tipo cavalete e travadas com abraçadeiras metálicas presas na parte superior por parafuso e porca. Todos os componentes metálicos são unidos pelo sistema de solda Mig. Possui acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preta. Possui 04 sapatas do tipo niveladoras que ajustam a altura e nivelamento do piso. <table><tr><td>Empresa Detentora de Preço Registrado</td><td>Marca</td><td>Valor Unit (R\$)</td></tr><tr><td>WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP</td><td>Biccateca</td><td>550,00</td></tr></table>	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	550,00
Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)					
WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	550,00					
221	POLTRONA SECRETÁRIA FIXA SEM BRAÇOS: Cadeira fixa com espaldar médio, assento e encosto em espuma flexível isenta de CFC injetada de poliuretano em formato anatômico de densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com dimensional de assento com 445 mm profundidade da superfície do assento x 475 mm de largura máxima da superfície do assento x 50 mm de espessura da espuma. Espuma de assento com curvatura das bordas frontal e lateral para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Dimensional de espaldar com 365 mm extensão vertical do encosto x 420 largura da superfície do encosto x 42 mm de espessura mínima predominante x 54 mm de espessura na saliência para apoio lombar. Estrutural de espaldar em madeira compensada multilaminada prensada de 10 mm de espessura mínima, e do assento, em madeira compensada multilaminada prensada com espessura mínima de 12 mm. Capas de acabamento e proteção externa para assento e encosto em polipropileno copolímero texturizada injetado em alta pressão que podem dispensar a utilização perfil de PVC para acabamento. Haste de junção do assento e encosto em tubo de aço carbono de seção elíptica de 20 x 45x 1,9 mm desprovido de sanfona plástica para evitar acúmulo de pó, com tratamento de superfície em pintura a pó pelo sistema de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C, com						

	fixação na plataforma metálica de sustentação do assento com fixação de 04 parafusos para aferição de maior resistência mecânica e durabilidade, ficando assim vetada à fixação na madeira. Acabamento externo para acoplagem da haste no encosto em termoplástico injetado na cor preta. Estrutura balanço (Tipo "S", com assento suspenso) manufaturada em tubo de aço carbono de seção cilíndrica com medida de diâmetro mínima de 25,40 mm e espessura de parede de 1,90 mm. Tubo contínuo sem junção por solda, que é aplicada apenas para fundir a plataforma metálica de sustentação e ancoragem do assento. Plataforma em chapa de aço de espessura mínima de 2,25 mm com vincos e conformações que aumentam a resistência estrutural da peça. Deverá apresentar furação universal de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm, furação com dois furos oblongos de cada lado nas porções laterais para eventual ancoragem de braços diretamente na flange e furação com 04 furos e rebaixo na parte traseira para eventual acoplagem de junção do assento e encosto metálica. Tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e posterior secagem e polimerização em estufa à 250 °C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	159,00
224	SOFÁ DE ESPERA DE 02 LUGARES: Sofanete para espera de 02 lugares com laterais em formato trapezoidal formando um monobloco e provendo apoios para braços nas terminações laterais, com estrutura confeccionada em aço tubular de seção cilíndrica de diâmetro mínimo de 25,40 mm com espessura de parede mínima de 1,90 mm para as laterais e 3,0 mm para o tubo longitudinal de sustentação dos assentos. As laterais ainda são reforçadas por 02 ferros cilíndricos treilados de 19,00 x 80 mm e o conjunto de sustentação dos assentos, reforçados por dispositivos metálicos com medidas mínimas de 1"x1/8"x30mm. Assento e encosto estruturados em madeira compensada de espessura mínima de 15 mm com medidas para assento de 510 x 485 e, para encosto, de 430 x 485 (medidas em milímetros, com tolerância para variação de +/- 3%). Assento e encosto ligados por dispositivos metálicos com pintura eletrostática na cor preta e recobertos com espuma injetada flexível moldada de poliuretano com densidade mínima de 45 +/- 5 Kg/m3 com padrão de dureza macio e espessura mínima de 50 mm. Todas as peças da estrutura metálica do sofanete recebem tratamento de superfície por galvanoplastia.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	748,00
227	POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS: Poltrona giratória modelo diretor com espaldar médio confeccionada em espuma injetada flexível de poliuretano HR isenta de CFC em formato anatômico com densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com estrutural de madeira compensada multi laminada de espessura mínima de 14 mm para assento e estrutural de encosto com percintas elásticas para aumentar o fator conforto e estrutura de aço carbono tubular de seção cilíndrica cm diâmetro mínimo de 19,00 mm, com chapas de aço carbono maciço com espessura mínima de 4 mm e no alojamento da haste de junção, a espessura mínima da chapa que compõe o estrutural do espaldar deve ser de 5mm com 03 furos providos de rosca de 1/4". Espuma anatômica com dupla curvatura e saliência para maior conforto e apoio da região lombar do usuário. Dimensional mínimo de assento: 480 mm prof x 495 mm largura x 45 mm espessura, encosto com 580 mm de altura x 470 mm de largura x 45 mm de espessura mínima predominante e 67 mm de espessura na saliência para apoio lombar. O revestimento constante na parte frontal do encosto deve ser o mesmo da parte		

	traseira (externa), bem como o assento nas partes superior e inferior, com costura, sem utilização de capas de termoplástico ou perfis de PVC para acabamento. Haste de junção de assento e encosto confeccionada em chapa maciça de aço carbono com espessura mínima de 7,10 mm e largura de 90 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. A haste deverá ser acoplada direto no mecanismo (plataforma do assento) e não no estrutural de madeira compensada do assento, aferindo assim maior durabilidade, resistência e garantido a plena funcionalidade do mecanismo, que deverá ser do tipo sincronizado com sub plataforma em liga de alumínio injetado com plataforma em chapas de aço pintadas pelo processo eletrostático. Com possibilidade de ajuste de tensão do reclínio, possibilidade de sistema free-floating, movimento sincronizado (para cada 01 grau do assento, o encosto reclin 02 graus) com possibilidade de travamento em 04 posições com sistema anti impacto. Acionamento do movimento de reclínio e travamento por meio de alavanca excêntrica com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão na cor preta. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático por alavanca excêntrica do mecanismo sincronizado, com curso mínimo de 70 mm e parte inferior conifcada para melhor acoplagem na base e configuração da medida de altura da superfície do assento; a acoplagem do pistão na base e no mecanismo será por cone morse e uma blindagem telescópica de 04 estágios em termoplástico preto será o meio de ligação estético entre base e mecanismo, garantindo também a proteção do pistão contra acúmulo de partículas. O pistão deverá estar em conformidade com a ABNT NBR 13962. Base 05 hastes em tubo de aço carbono seção elíptica com acabamento central e nas terminações das hastes em termoplástico injetado na cor preta e as partes metálicas com tratamento de superfície em galvanoplastia. Diâmetro mínimo externo da base de 640 mm dispositivo para fixação dos rodízios em aço, podendo dispensar a utilização de buchas plásticas. Rodízios em duplo giro, tipo W, com banda de rodagem resiliente em poliuretano de alta densidade para não danificar a superfície do piso; com corpo em copolímero termoplástico, diâmetro do rolamento de 50 mm, pino de 11 mm de diâmetro com anel elástico metálico para melhor acoplagem na base. Braços em tubo de aço carbono cromado com apoio de braço em poliuretano injetado integral skin preto texturizada de alta densidade, revestida em couro preto (sintético).		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	388,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
231	POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS: Poltrona giratória modelo presidente com espaldar alto confeccionada em espuma injetada flexível de poliuretano HR isenta de CFC em formato anatômico com densidade 55 +/- 5 Kg/m3; com estrutural de madeira compensada multi laminada de espessura mínima de 14 mm para assento e estrutural de encosto com percintas elásticas para aumentar o fator conforto e estrutura de aço carbono tubular de seção cilíndrica cm diâmetro mínimo de 19,00 mm, com chapas de aço carbono maciço com espessura mínima de 4 mm e no alojamento da haste de junção, a espessura mínima da chapa que compõe o estrutural do espaldar deve ser de 5mm com 03 furos providos de rosca de 1/4". Espuma anatômica com dupla curvatura e saliência para maior conforto e apoio da região lombar do usuário. Dimensional mínimo de assento: 480 mm prof x 495 mm largura x 45 mm espessura, encosto com 660 mm de altura x 470 mm de largura x 45 mm de espessura mínima predominante e 67 mm de		

	espessura na saliência para apoio lombar. O revestimento constante na parte frontal do encosto deve ser o mesmo da parte traseira (externa), bem como o assento nas partes superior e inferior, com costura, sem utilização de capas de termoplástico ou perfil francês para acabamento. Haste de junção de assento e encosto confeccionada em chapa maciça de aço carbono com espessura mínima de 7,10 mm e largura de 90 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. A haste deverá ser acoplada direto no mecanismo (plataforma do assento) e não no estrutural de madeira compensada do assento, aferindo assim maior durabilidade, resistência e garantido a plena funcionalidade do mecanismo, que deverá ser do tipo sincronizado com sub plataforma em liga de alumínio injetado com plataforma em chapas de aço pintadas pelo processo eletrostático. Com possibilidade de ajuste de tensão do reclínio, possibilidade de sistema free-floating, movimento sincronizado (para cada 01 grau do assento, o encosto reclin 02 graus) com possibilidade de travamento em 04 posições com sistema anti impacto. Acionamento do movimento de reclínio e travamento por meio de alavanca excêntrica com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão na cor preta. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático por alavanca excêntrica do mecanismo sincronizado, com curso mínimo de 70 mm e parte inferior conifcada para melhor acoplagem na base e configuração da medida de altura da superfície do assento; a acoplagem do pistão na base e no mecanismo será por cone morse e uma blindagem telescópica de 04 estágios em termoplástico preto será o meio de ligação estético entre base e mecanismo, garantindo também a proteção do pistão contra acúmulo de partículas. O pistão deverá estar em conformidade com a ABNT NBR 13962. Base 05 hastes em tubo de aço carbono seção elíptica com acabamento central e nas terminações das hastes em termoplástico injetado na cor preta e as partes metálicas com tratamento de superfície em galvanoplastia. Diâmetro mínimo externo da base de 640 mm dispositivo para fixação dos rodízios em aço, podendo dispensar a utilização de buchas plásticas. Rodízios em duplo giro, tipo W, com banda de rodagem resiliente em poliuretano de alta densidade para não danificar a superfície do piso; com corpo em copolímero termoplástico, diâmetro do rolamento de 50 mm, pino de 11 mm de diâmetro com anel elástico metálico para melhor acoplagem na base. Braços em tubo de aço carbono cromado com apoio de braço em poliuretano injetado integral skin preto texturizada de alta densidade. Revestida em couro preto (sintético).		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	COMERCIAL VANLI LTDA	Caderode	407,00
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	
	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA	Projeto	
236	BIOMBO MEDINDO 160X120X8 CM (CEGO): Estrutura Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e		



	largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 160x120x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	320,00
239	BIOMBO MEDINDO 160X100X8 CM (CEGO): Estrutura : Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatras reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C; Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 160x100x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	295,00
242	BIOMBO MEDINDO 160X80X8 CM (CEGO): Estrutura: Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatras reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C; Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 160x80x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	250,00

	desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 160x80x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	274,00
245	BIOMBO MEDINDO 160X60X8 CM (CEGO): Estrutura : Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatras reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 160x60x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	250,00
		BIOMBO MEDINDO 160X120X8 CM (CEGO/VIDRO): Estrutura: Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares	

	para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Vidros Duplos - Vidros com 6 mm de espessura, com bordas lapidadas, emoldurada por faixa com 70 mm de largura, pintada com tinta especial, que impede a remoção da tinta da superfície do vidro. Nas laterais verticais do vidro, no lado interno, são fixadas cantoneiras de aço e garras que permitem a fixação dos vidros através das cremalheiras. Estas cantoneiras são fixadas ao vidro através de fita adesiva dupla face de alta aderência. No interior do quadro da estrutura existe uma moldura metálica, fazendo o acabamento interno entre vidros, não permitindo a visualização de emendas ou frestas. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. A moldura do vidro é pintada na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida pelo cliente.Medidas: 160x120x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	330,00
251	BIOMBO MEDINDO 160X100X8 CM (CEGO/VIDRO): Estrutura : Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de		

	750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Vidros Duplos - Vidros com 6 mm de espessura, com bordas lapidadas, emoldurada por faixa com 70 mm de largura, pintada com tinta especial, que impede a remoção da tinta da superfície do vidro. Nas laterais verticais do vidro, no lado interno, são fixadas cantoneiras de aço e garras que permitem a fixação dos vidros através das cremalheiras. Estas cantoneiras são fixadas ao vidro através de fita adesiva dupla face de alta aderência. No interior do quadro da estrutura existe uma moldura metálica, fazendo o acabamento interno entre vidros, não permitindo a visualização de emendas ou frestas. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. A moldura do vidro é pintada na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida pelo cliente. Medidas: 160x100x8c		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	300,00
254	BIOMBO MEDINDO 160X80X8 CM (CEGO/VIDRO): Estrutura : Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Vidros Duplos - Vidros com 6 mm de espessura, com bordas lapidadas, emoldurada por faixa com 70 mm de largura, pintada com tinta especial, que impede a remoção da tinta da superfície do vidro. Nas laterais verticais do vidro, no lado interno, são fixadas cantoneiras de aço e garras que permitem a fixação dos vidros através das cremalheiras. Estas cantoneiras são fixadas ao vidro através de fita adesiva dupla face de alta aderência. No interior do quadro da estrutura existe uma moldura metálica, fazendo o acabamento interno entre vidros, não permitindo a visualização de emendas ou frestas. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. A		



257	moldura do vidro é pintada na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida pelo cliente. Medidas: 160x80x8cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	294,00
	BIOMBO MEDINDO 160X60X8 CM (CEGO/VIDRO): Estrutura; Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Vidros Duplos - Vidros com 6 mm de espessura, com bordas lapidadas, emoldurada por faixa com 70 mm de largura, pintada com tinta especial, que impede a remoção da tinta da superfície do vidro. Nas laterais verticais do vidro, no lado interno, são fixadas cantoneiras de aço e garras que permitem a fixação dos vidros através das cremalheiras. Estas cantoneiras são fixadas ao vidro através de fita adesiva dupla face de alta aderência. No interior do quadro da estrutura existe uma moldura metálica, fazendo o acabamento interno entre vidros, não permitindo a visualização de emendas ou frestas. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. A moldura do vidro é pintada na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida pelo cliente. Medidas: 160x60x8cm		
260	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	420,00
	BIOMBO MEDINDO 130X120X8 CM (CEGO): Estrutura: Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas:		

263	Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 130x120x8cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	270,00
266	BIOMBO MEDINDO 130X100X8 CM (CEGO): Estrutura: Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 130x100x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	240,00
266	BIOMBO MEDINDO 130X80X8 CM (CEGO): Estrutura: Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	240,00

269	acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 130x80x8cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	220,00
272	BIOMBO MEDINDO 130X60X8 CM (CEGO): Estrutura : Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 130x60x8cm.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	199,00

275	em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x120x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	193,00
278	BIOMBO MEDINDO 110X100X8 CM (CEGO); Estrutura/ Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C, Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x100x8cm		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	178,00



	Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x80x8cm	CONECTOR PARA BIOMBO 160 CM: Conector: em tubo de chapa de aço com seção 80 x 80 na altura da divisória, com acabamento superior em tampa injetada, na mesma cor da estrutura. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 160x8x8cm		
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	125,00
	Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x80x8cm	CONECTOR PARA BIOMBO 130 CM Conector: em tubo de chapa de aço com seção 80 x 80 na altura da divisória, com acabamento superior em tampa injetada, na mesma cor da estrutura. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 130x8x8cm		
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	109,00
	Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C. Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x80x8cm	CONECTOR PARA BIOMBO 110 CM; Conector: em tubo de chapa de aço com seção 80 x 80 na altura da divisória, com acabamento superior em tampa injetada, na mesma cor da estrutura. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C. Medidas: 110x8x8cm		
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	100,00
281	BIOMBO MEDINDO 110X60X8 CM (CEGO): Estrutura: Quadro estrutural com colunas verticais em chapa de aço #18 dobrada, dotado de cremalheiras para fixação de placas cegas ou vidros. Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x60x8cm	TERMINAL PARA BIOMBO 160 CM; Terminal: Em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Os acabamentos de alumínio receberão pintura em epóxi na mesma cor da estrutura e as junções poderão ser pintadas na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida. Medidas: 160x8cm		
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	148,00
	Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x60x8cm	TERMINAL PARA BIOMBO 130 CM; Terminal: Em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Os acabamentos de alumínio receberão pintura em epóxi na mesma cor da estrutura e as junções poderão ser pintadas na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida. Medidas: 130x8cm		
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	90,00
	Travessa superior e inferior interna em aço tubular medindo 40x20x1,2 mm. Calha intermediária em chapa de aço #20 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé em chapa de aço #20 dobrada com aberturas circulares para passagem de fiação e dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. O conjunto deverá permitir acrescentar ou diminuir um Biombo ou mais sem que seja desmontado todo conjunto a que ele pertence o mesmo para manutenção da fiação elétrica e lógica. Suporte tomadas: Constituída em chapa de aço #18, medindo 100mm de altura e largura conforme divisória, e fixada sobre rodapé metálico, possui 2 aberturas para tomadas elétricas e 2 para RJ 45, sendo fixada às colunas através de garras moldadas no próprio suporte de tomadas. Acabamento horizontal (superior) - em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C Placas de fechamento BP - Constituída em chapa de aglomerado de alta densidade, formado por partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final das placas de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada, fixados no lado interno das placas para o encaixe nas cremalheiras da estrutura. Medidas: 110x60x8cm	TERMINAL PARA BIOMBO 110 CM; Terminal: Em alumínio extrudado, no formato côncavo. A fixação ao quadro é feita por clique de pressão em diversos pontos, evitando sua remoção com toques sem a intenção de removê-los. Os acabamentos de alumínio receberão pintura em epóxi na mesma cor da estrutura e as junções poderão ser pintadas na cor da estrutura ou em outra cor a ser definida. Medidas: 110x8cm		
		Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
		WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	78,00
302	PAINÉIS DIVISÓRIOS CALHA INFERIOR CEGO			

	90X8X265CM; Estrutura: Quadro trutural em aço tubular com colunas e travessa superior medindo, 50x30 parede de 1,20 mm para estruturas de 80mm . Calha inferior em chapa de aço #22 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé com 30 mm de altura e 80 mm de espessura em chapa de aço #18 dobrada dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. Travessa interna para reforço da estrutura em tubo de aço medindo 30x20 mm. As colunas têm aberturas na parte inferior para passagem de fiação e suportes soldados de tubo 50x30 para fixação das placas de fechamento. Espelho de tomadas: Sobre o rodapé metálico é instalado o suporte de tomadas, com 03 aberturas de tomada elétrica e 2 para RJ45, sendo fixado nas colunas através de garras moldadas no próprio suporte sem solda. Com 100 mm de altura, confeccionado em chapa #18. Placas de fechamento: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada são fixados no lado interno das placas para o encaixe nos suportes da estrutura Pintura: Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	550,00
305	PAINÉIS DIVISÓRIOS CALHA INFERIOR MISTA 90X8X265CM; Estrutura: Quadro estrutural em aço tubular com colunas e travessa superior medindo, 50x30mm parede de 1,20mm para estruturas de 80mm . Calha inferior em chapa de aço #22 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé com 30 mm de altura e 80 mm de espessura em chapa de aço #18 dobrada dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. Travessa interna para reforço da estrutura em tubo de aço medindo 50x30 mm. As colunas têm aberturas na parte inferior para passagem de fiação e suportes soldados de tubo 50x30 para fixação das placas de fechamento. Espelho de Tomadas: Sobre o rodapé metálico é instalado o suporte de tomadas, com 03 aberturas de tomadas elétricas e 2 para RJ45, sendo fixado nas colunas através de garras moldadas no próprio suporte sem solda, com 100 mm de altura. Confeccionado em chapa #18. Placas de fechamento altura até 1100 e acima de 2100: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada são fixados no lado interno das placas para o encaixe nos suportes da estrutura Vidro: Vidro Duplo com 6 mm de espessura temperado e lapidado. Fixado na estrutura a partir de 1100 mm até a altura de 2100 mm através de perfis de alumínio anodizado ou pintado em epóxi, de 35x 27mm com sistema de encaixe com click e cortados em ½ esquadria formando um quadro de fixação. Cordão poliuretano entre o vidro e o perfil para evitar ruído quando ao se abrir ou fechar a porta, persianas de 16 mm com comando de botão para abrir e fechar. Pintura: Todas as partes		

	metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	490,00
308	PAINÉIS DIVISÓRIOS VIDRO INTEIRO 90X8X265CM; Estrutura: Quadro estrutural em aço tubular com colunas e travessa superior medindo, 50x30 parede de 1,20 mm para estruturas de 80 mm. Calha inferior em chapa de aço #22 dobrada com abertura circular para passagem de fiação. Rodapé com 30 mm de altura e 80 mm de espessura em chapa de aço #18 dobrada dotadas de sapatas reguladoras de nível em nylon injetado nas extremidades. Travessa interna para reforço da estrutura em tubo de aço medindo 50x30 mm. As colunas têm aberturas na parte inferior para passagem de fiação. Vidro: Vidro Duplo com 6 mm de espessura temperado e lapidado. Fixado na estrutura a partir do rodapé até a altura da travessa superior do quadro fixado através de perfis de alumínio anodizado ou pintado em epóxi, de 35x 27mm com sistema de encaixe com click e cortados em ½ esquadria formando um quadro de fixação. Cordão poliuretano entre o vidro e o perfil para evitar ruído quando ao se abrir ou fechar a porta, persianas de 16 mm com comando de botão para abrir e fechar. Pintura: Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	495,00
311	CONJUNTO DE PORTA E BATENTE 90X80X210CM; Estrutura: Batente confeccionado em perfis de alumínio anodizado ou pintado em epóxi medindo 80x50, com sistema de encaixe com click e cortados em 1/2 esquadria formando um quadro de fixação, escova de nylon embutida no batente para amortecimento da porta. Porta: Portas com moldura e reforço interno em madeira maciça, preenchido com painel tamburato, fechamento em compensado 5 mm e revestida em todas as faces em laminado melamínico de alta pressão. Fixação da porta ao batente feita através de dobradiças metálicas e fechadura Lockwell preta ou cromada com chave\Botão de girar. Pintura: Todas as partes metálicas são tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e recebem pintura eletrostática em epóxi-pó, com secagem em estufa a 220°C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	530,00
314	BANDEIRA CEGA SOBRE PORTA 90X8X55CM; Estrutura: Quadro estrutural em aço tubular com colunas e travessa superior medindo, 50x30mm parede de 1,20mm para estruturas de 80mm. As colunas têm aberturas na parte inferior para passagem de fiação e suportes soldados de tubo 50x30 para fixação das placas de fechamento. Placas de fechamento: Em aglomerado de partículas de madeira termo-estabilizadas com densidade de 750 kg/m³ revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 0,2 mm. Bordas retas em fita de PVC com 1 mm de espessura, coladas por processo "hot-melt". Espessura final de 12 mm. Suportes metálicos em chapa de aço dobrada e zincada são fixados no lado interno das placas para o encaixe nos suportes da estrutura		



	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	180,00
317	CONECTOR PARA DIVISÓRIA 8X8X265CM; Conector: em tubo de chapa de aço com seção 80 x 80 na altura da divisória, com acabamento superior em tampa injetada, na mesma cor da estrutura. Todas as partes metálicas deverão ser tratadas contra ferrugem através de processo de fosfatização e receber pintura eletrostática em epóxi-pó, com cura em estufa a 220°C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	198,00
320	CADEIRA CONTINUA; Cadeira tipo continua com assento e encosto confeccionado por injeção de resina termoplástica, polipropileno copolímero pigmentada, em alta pressão, do tipo monobloco, com dimensional mínimo de 455 x 460 x 530 mm (extensão vertical total x largura total x profundidade externa total do monobloco). Monobloco com conformações anatômicas, com borda frontal do assento arredondada e formato anatômico na borda anterior para melhor acomodação das pernas do usuário, característica de pouco ou nenhuma conformação na base do assento (conf. NR 17- MTE 1990), encosto com dupla curvatura, para perfeita acomodação das regiões torácica, cervical e lombar (conf. NR-17 MTE 1990). O monobloco deverá dispor de dois conjuntos, com no mínimo 10, reforços estruturais longitudinais cada, dispostos de forma simétrica na parte inferior do assento e externa do encosto da concha. Cada reforço deverá possuir espessura mínima de 3 mm e profundidade mínima de 12 mm. A fixação do monobloco a estrutura deve ser feita através de dispositivos metálicos para ancoragem dos parafusos, confeccionados em aço carbono, com rosca 5/16" inseridos na concha durante a injeção termoplástica, aferindo maior resistência e durabilidade. Estrutura metálica fixa confeccionada em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20 mm, modelo 04 pés, com dispositivo estrutural para prancheta lateral, com função basculante e ajuste de profundidade da superfície da prancheta com no mínimo 50 mm, tal estrutural é confeccionando em aço carbono tubular de seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 19,00 mm e parede de 1,50 mm, bem como o suporte tubular duplo sob assento, que tem a função de sustentar o monobloco de assento e encosto, proporcionando a ancoragem por quatro parafusos. Terminações dos tubos com proteção e acabamento em ponteiros termoplásticos à base de polipropileno copolímero injetado em alta pressão. Deverá possuir gradil com perfilados de aço longitudinais para sustentação do material a ser acondicionado sob assento. As partes metálicas deverão receber tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem e polimerização em estufa a 250 °C. Deverá possuir Prancheta injetada em termoplástico ABS com formato retangular e cantos arredondados com dimensões de 540 mm de largura por 350 mm de profundidade, com porta lápis frontal, tendo 300 mm de cumprimento e porta copo com aproximadamente 70 mm de diâmetro. Prancheta deve estar acoplada a um sub tampo confeccionado em polipropileno injetado, com pigmentação e texturização, objetivando reforçar a prancheta deve possuir dispositivos de deslize da regulagem, com protetor de segurança para evitar acidentes na movimentação de regulagem do tempo.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit (R\$)
	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP	Biccateca	320,00
*	ITENS 222 AOS 245 – SUBMETIDOS A ANALISE DE AMOSTRAS (PMQ)		

* (IA) = Inexistência Amostras.

IMPORTANTES OBSERVAÇÕES:

- As empresas são detentoras dos preços registrados, para as marcas: **BICCATTECA, CADERODE, PROJETO e FLEXIFORM**, haja vista atendidas exigências do Edital segundo, atendido o padrão mínimo de qualidade do produto na forma da legislação vigente;
- A liberação e conseqüente Contrato ou instrumento congêneres (OF, NE, AC) ficará adstritos a indicação de dotação orçamentária para a conseqüente despesa em conformidade com o planejamento realizado pela Pró Reitoria de Planejamento e Finanças UESPI, depois de ouvido o órgão gerenciador para efeito de controle das quantidades licitadas e emissão das respectivas liberações, conforme seja o caso;

- A Ata Geral de Registro Nº 023/2010-UESPI/PI, este extrato parcial (Parte Geral), como se nele transcrita, produzindo todos os efeitos jurídicos, vinculada ao Processo Administrativo Nº 06630/2010-UESPI/PI;
- Itens 7, 11, 12, 13, 15, 23, 24, 41, 86, 119, 143, 144, 172, 173, 175, 222, aos 245 (na dependência exame amostras conforme registro em ata).

IDENTIFICAÇÃO E CONTATOS - DETENTORAS DE PREÇOS REGISTRADOS

DETENTORA	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA/EPP
CNPJ	05.634.834/0003-34
INSC. ESTADUAL	07539827002259
CONTATO	(86)9972-1178/9442-5656
ENDEREÇO	Q S C N QD 02 BL. D ENTRADA B SALA 822 ED LIBERTY MALL – BAIRRO: ASA NORTE
CIDADE	BRASILIA - DF
E-MAIL	biccateca.pi@hotmail.com

DETENTORA	COMERCIAL VANLI LTDA
CNPJ	07.231.517/0001-30
INSC. ESTADUAL	19.401.884-9
CONTATO	(86)3217-2600/8812-0110
ENDEREÇO	Rua Porto nº 890 – 1º Andar, Sala 03 – São Pedro
CIDADE	Teresina (PI)
E-MAIL	hosano_sepulveda@lojasjet.com.br

DETENTORA	FÊNIX COM. E IND. DE MÓVEIS E EQUIP LTDA
CNPJ	01.095.149/0003-26
INSC. ESTADUAL	19.437.834-9
CONTATO	(86) 3221 - 5032/9934-4181
ENDEREÇO	Av. Campos Sales, 782 / Centro / Norte
CIDADE	Teresina
E-MAIL	vendas@fenixmoveis.com.br

OF. 0641

OUTROS



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
HOSPITAL REGIONAL TIBÉRIO NUNES

EDITAL DE SELEÇÃO PÚBLICA Nº 01/2010

O Hospital Regional Tibério Nunes - HRTN, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob nº 06.553.564/0103-62, com sede administrativa na Rua Gabriel Ferreira, S/N, Bairro Mangueira, em Floriano-PI, considerando a necessidade inadiável de excepcional interesse público, para atender aos usuários do Sistema Único de Saúde (SUS), particularmente em Floriano e região adjacente, torna público a realização de processo seletivo para a contratação de 20(vinte) técnicos em enfermagem e 02(dois) assistentes sociais para trabalhar temporariamente no referido nosocômio. A contratação emergencial ocorrerá mediante teste seletivo simplificado classificatório (TSSC), composto de avaliação curricular e entrevista, nos termos do art. 37, IX da Constituição Federal de 1988.

Art. 37 IX – “a lei estabelecerá os casos de contratação por tempo determinado para atender a necessidade temporária de excepcional interesse público.”

A execução do processo de seleção se dará por meio de comissão designada pelo HRTN para este fim, conforme Portaria nº 02/2010, de 26 de outubro de 2010.

OF. 2127

Transnordestina Logística S/A situada na Av. Francisco Sá, 4829, Bairro Carlitos Panplona, do município de Fortaleza no Estado do Ceará inscrita no -CPF/CNPJ: 02281836/0001-37, TORNA PÚBLICO que requereu junto a Secretaria do Meio Ambiente e recursos Naturais – SEMAR a licença de operação de um poço artesiano de 6,5m³.

P.P. 12129

Sanvale Plasticultura e Irrigação Ltda situada na Av.03, nº 24, Distrito Industrial, do município de Petrolina no Estado do Pernambuco inscrita no -CPF/CNPJ: 40.905.713/0001-19, TORNA PÚBLICO que requereu junto a Secretaria do Meio Ambiente e recursos Naturais – SEMAR a licença de operação para transporte de produtos perigosos no Estado do Piauí.

P.P. 12130



EDITAL DE LEILÃO PÚBLICO Nº 001/2010

O Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia do Piauí – CREA-PI, torna público, para conhecimento dos interessados, que realizará no dia 23/11/2010, às 10h, no Plenário do Conselho, situado na Praça Demóstenes Avelino, 1767 – Centro – Teresina – PI, Leilão Público, para alienação de bens do patrimônio do CREA-PI considerados inservíveis. Informações e cópias do Edital serão obtidas na sede do CREA-PI – Gerência Administrativa, fone (86) 2107-9254, 2107-9292 ou através do Leiloeiro Oficial, o Sr. Ítalo Trindade Moura, matrícula nº 11/Jucepi, fone (86) 8848-8328/9403-0706. Sites: www.crea-pi.org.br e www.italoleiloes.com.

Teresina(PI), 03 de Novembro de 2010.

Engº Civil Francisco Carlos Torres Silva
Presidente da Comissão de Licitação do CREA-PI

P.P. 12131

A Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos do Piauí – SEMAR, torna público que concedeu Licença de Operação para a Indústria e Comércio de Artefatos de Cerâmica, Barro e Construção Civil Ltda, CNPJ: 07.906.672/0001-00, localiza na PI – 464, Km 03, que liga a cidade de Paes Landim a Pedro Laurentino-PI para Extração de Argila e Recuperação Ambiental.

A Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos do Piauí – SEMAR, torna público que concedeu Licença de Operação para a Indústria e Comércio de Artefatos de Cerâmica, Barro e Construção Civil Ltda, CNPJ: 07.906.672/0001-00, localiza na PI – 464, Km 03, que liga a cidade de Paes Landim a Pedro Laurentino-PI para desenvolver suas atividades industriais.

P.P. 12133

ERRATA

Decreto nº 14.324, de 21/10/2010, publicado no Diário Oficial do Estado nº 200, de 22/10/2010.

ONDE SE LÊ

CRÉDITO SUPLEMENTAR	ANEXO II	ANULAÇÃO
ANEXO AO DECRETO Nº 14.324, DE 21/10/2010 e D.O.E. Nº 200, DE 22/10/2010		R\$ 1,00

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ESFERA	NATUREZA	FONTES	VALOR
49101.06182341.678	OBRAS DE PREVENÇÃO E CONVIVÊNCIA COM A SECA NO ESTADO DO PIAUÍ	FO	4490.51	00	395.000

LEIA-SE

CRÉDITO SUPLEMENTAR	ANEXO II	ANULAÇÃO
ANEXO AO DECRETO Nº 14.324, DE 21/10/2010 e D.O.E. Nº 200, DE 22/10/2010		R\$ 1,00

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ESFERA	NATUREZA	FONTES	VALOR
14101.12122042.176	COORDENAÇÃO GERAL DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO E CULTURA	FO	3190.13	00	395.000

ERRATA

Decreto nº 14.326, de 25/10/2010, publicado no Diário Oficial do Estado nº 201, de 25/10/2010.

ONDE SE LÊ

CRÉDITO SUPLEMENTAR	ANEXO II	ANULAÇÃO
ANEXO AO DECRETO Nº 14.326, DE 25/10/2010 e D.O.E. Nº 201, DE 25/10/2010		R\$ 1,00

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ESFERA	NATUREZA	FONTES	VALOR
14202.13392191.642	APOIO E INCENTIVO A EVENTOS CULTURAIS	FO	3390.39	00	95.000
14202.13392191.726	APOIO E INCENTIVO AO FESTIVAL DA RABECA EM BOM JESUS	FO	3390.39	00	95.000

LEIA-SE

CRÉDITO SUPLEMENTAR	ANEXO II	ANULAÇÃO
ANEXO AO DECRETO Nº 14.326, DE 25/10/2010 e D.O.E. Nº 201, DE 25/10/2010		R\$ 1,00

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ESFERA	NATUREZA	FONTES	VALOR
14101.12122042.176	COORDENAÇÃO GERAL DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO E CULTURA	FO	3190.13	00	190.000

OF. 451

CÂMARA MUN.DE PALMEIRA DO PIAUÍ CÂMARA MUN.DE PALMEIRA DO PIAUÍ RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL ANEXO XLIII DEMONSTRATIVO SIMPLIFICADO DO RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL DEMONSTRATIVO SIMPLIFICADO DO RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL ORÇAMENTOS FISCAIS E DA SEGURIDADE SOCIAL ORÇAMENTO FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL PERÍODO: ATÉ O 1º SEMESTRE DE 2010

Referência: JANEIRO A JUNHO/2010 de 1
LRF, Art. 48 - Anexo VII

DESPESA COM PESSOAL

Total da Despesa com Pessoal para fins de apuração do Limite - DTP

Limite Máximo (Incisos I, II e III, art. 20 da LRF)

Limite Prudencial (§ único, art. 22 da LRF)

DÍVIDA CONSOLIDADA

Dívida Consolidada Líquida

Limite Definido por Resolução do Senado Federal

GARANTIAS DE VALORES

Total das Garantias

Limite Definido por Resolução do Senado Federal

OPERAÇÕES DE CRÉDITO

Operações de Crédito Internas e Externas

Operações de Crédito por Antecipação da Receita

Limite Definido p/ Senado Federal para Op. de Crédito Internas e Externas

Limite Definido p/ Senado Federal para Op. de Crédito por Antec. da Receita

VALOR	% SOBRE A RCL
159.240,04	2,45
389.796,91	6,00
370.307,06	5,70
VALOR	% SOBRE A RCL
-4.796,34	-0,07
0,00	0,00
VALOR	% SOBRE A RCL
0,00	0,00
0,00	0,00
VALOR	% SOBRE A RCL
0,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00

RÔMULO OLIVEIRA PESSOA
PRESIDENTE

JOSUÉ SANTOS
TESOUREIRO

MARIA HELENA VITORINO DOS SANTOS
CONTROLADORA

Fonte : SCPI - Contabilidade -

CÂMARA MUN.DE PALMEIRA DO PIAUÍ

Portaria Nº 462 de 2009