acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.350,00

370 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1400X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE -Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 01 estruturas laterais de aço em trutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR - Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de 8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.280,00

371 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1400X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE -Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 01 estruturas laterais de aço em trutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR - Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de 8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.400,00

372 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1600X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE -Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 01 estruturas laterais de aço em trutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com

extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR - Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de 8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.450,00

373 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1600X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE -Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 01 estruturas laterais de aço em trutura vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR - Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de 8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.550,00

374 MESA GOTA – MEDIDA - 1200X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL -Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS -01 estruturas laterais de aço em forma vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR -Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.360,00

375 MESA GOTA – MEDIDA - 1200X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL -Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura,

revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS -01 estruturas laterais de aço em forma vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR -Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.450,00

376 MESA GOTA – MEDIDA - 1400X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL -Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS -01 estruturas laterais de aço em forma vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR -Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.450,00

377 MESA GOTA – MEDIDA - 1400X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL -Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS -01 estruturas laterais de aço em forma vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR -Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da

pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.550,00

378 MESA GOTA – MEDIDA - 1600X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL -Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS -01 estruturas laterais de aço em forma vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR -Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.560,00

379 MESA GOTA – MEDIDA - 1600X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte superior e inferior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em ABS com 03 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Um orifício para passagem de fiação, em PVC com diâmetro no mínimo 50mm de diâmetro, com tampa removível. Fixação do tampo às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL -Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na parte anterior e posterior em cor a ser definida pelo órgão. Bordas com acabamento em PVC, com no minimo 01 mm de espessura em cor a ser definida pelo órgão, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS -01 estruturas laterais de aço em forma vertical em tubo cilíndrico, em #16 (1,50 mm) medindo 1"x3/4" de diâmetro, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si no mínimo a 110 mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas. Travamento inferior do pórtico em meio arco em chapa de aço estampada com espessura de 1,5mm com extremidades com elevações em formato de cuia com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 de espera fixando sapata regulável em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas por solda MIG. Terminação peninsular fixada a estrutura tubular de 4" de diâmetro em chapa de aço 1,5 mm de espessura, dotado na sua parte superior de estrutura para fixação ao tampo através de parafuso de aço M6 e na parte inferior dotado de sapata niveladora de nível em polipropileno. ESTRUTURA CENTRAL ANGULAR -Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação com formato angular, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. COMPONENTES METÁLICOS -Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber o fundo de eletroforezer para melhor aderência da pintura. Pintura epóxi-pó na cor definida pela unidade compradora, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.640,00

380 MESA REUNIÃO OVAL – MEDIDA - 2000X1100X740, Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Bordas laterais com acabamento em PVC em ambas as faces, com 01 mm de espessura na mesma cor do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt. Duas calhas horizontais para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Estruturas laterais - 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubos de aço #16 medindo 1"x3/4" de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico re si a 110mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas e com furos para parafusos M-6. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço dobrada em forma semi-

	trapezoidal com parte superior semi-circular e angular. Ponta de acabamento semi-esférico com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas de forma que não fique soldas aparentes. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura.Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.050,00

381	MESA REUNIÃO OVAL – MEDIDA - 2400X1100X740, Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Bordas laterais com acabamento em PVC em ambas as faces, com 01 mm de espessura na mesma cor do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt. Duas calhas horizontais para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Estruturas laterais - 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubos de aço #16 medindo 1"x3/4" de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico re si a 110mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas e com furos para parafusos M-6. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e angular. Ponta de acabamento semi-esférico com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas de forma que não fique soldas aparentes. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura. Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.200,00

382	MESA REUNIÃO OVAL – MEDIDA - 2700X1100X740, Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Painel frontal, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Bordas laterais com acabamento em PVC em ambas as faces, com 01 mm de espessura na mesma cor do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt. Duas calhas horizontais para passagem de fiação, com divisão para fiação elétrica, lógica e telefônica, fixada sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento, com furos para instalação de tomadas e rede, fixadas ao painel frontal através de parafusos M6. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixado à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Estruturas laterais - 02 estruturas laterais de aço em forma de "I". Estrutura vertical em tubos de aço #16 medindo 1"x3/4" de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico re si a 110mm, fechamento central em chapa de aço de 0,90mm de espessura, estampadas e dobradas, com saque frontal de ambos os lados, permitindo a passagem de cabeamento com facilidade de acesso. Travamento superior do pórtico em chapa de aço medindo 350x40x5mm, com extremidades usinadas e com furos para parafusos M-6. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e angular. Ponta de acabamento semi-esférico com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2. Todas as partes deverão ser unidas de forma que não fique soldas aparentes. Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura. Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.300,00

383	MESA REUNIÃO CIRC. – MEDIDA - 1200X740, Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Pé central estrutural constituído de um tubo metálico vertical, de 2" de diâmetro em aço #16. Parte superior dotado de cruzeta em chapa de aço medindo 600x40x5mm. Parte inferior dotado de 4 patas metálicas em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e angular. Ponta de acabamento semi-esférico com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2.Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura.Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	605,00

384	MESA REUNIÃO CIRC. – MEDIDA - 1400X740, Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Pé central estrutural constituído de um tubo metálico vertical, de 2" de diâmetro em aço #16. Parte superior dotado de cruzeta em chapa de aço medindo 600x40x5mm. Parte inferior dotado de 4 patas metálicas em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e angular. Ponta de acabamento semi-esférico com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2.Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura.Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	650,00

385 MESA REUNIÃO CIRC. – MEDIDA - 1600X740, Tampo em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de alta resistência em cor a ser definida. Borda reta, encabeçadas com fita de poliestireno, na cor do laminado, com no mínimo 3 mm de espessura, arredondadas com raio de 2,5 mm. Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas M8 tipo Zamak. Pé central estrutural constituído de um tubo metálico vertical, de 2" de diâmetro em aço #16. Parte superior dotado de cruzeta em chapa de aço medindo 600x40x5mm. Parte inferior dotado de 4 patas metálicas em chapa de aço dobrada em forma semi-trapezoidal com parte superior semi-circular e angular. Ponta de acabamento semi-esférico com altura de 30mm repuxada para embutir porca M8 para colocação de regulador de nível em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2.Componentes metálicos Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber pintura.Pintura epóxi-pó na cor a definir, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	730,00

386 CADEIRA ESPALDAR BAIXO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING.- Espaldar baixo: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 400mm de largura por 290mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 430mm de largura por 420mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a ncosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e tadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em Epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	750,00

387 CADEIRA ESPALDAR BAIXO FIXA COM BRAÇO COM VACUN FORMING- Espaldar baixo: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 400mm de largura por 290mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 430mm de largura por 420mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, ulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm.Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	460,00

388 CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA A GÁS SEM BRAÇO COM VACUN FORMING Espaldar médio : confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em

tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x a no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a o de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	465,00

389 CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM VACUN FORMING - Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm da no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	580,00

390 CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING - Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada o ¼" x0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e

fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de altura por 250mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	850,00

391 CADEIRA ESPALDAR MÉDIO FIXA COM BRAÇO COM VACUN FORMING - Espaldar médio: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, ulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento Base: Altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas, em material de polipropileno virgem tamanho 30X45mm, fixada a base 02 rebites de repuxo de alumínio 4,0X16,00mm.Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	560,00

392 CADEIRA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA A GÁS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING -Espaldar alto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona.Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e corso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos om uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	680,00

393 CADEIRA ESPALDAR MEDIO GIRATORIA A GAS COM BRAÇO COM REGULAGEM DO ENCOSTO COM VACUN FORMING confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona.Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60

mecanismo. Todos os protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em tubo elíptico 20x45x1,50; tubo de ferro 5/8 x 1,50 x 548mm; chapa ¼ x 3 x 150mm com apoio em plástico, todo material é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da cromagem. Dimensão: 290mm de altura por 360mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com Solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em Epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.080,00

395 POLTRONA TIPO PRESIDENTE ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA CROMADA A GÁS COM REGULAGEM DO ASSENTO E ENCOSTO COM VACUN FORMING - Espaldar presidente: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 520mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Mecanismo: Assento e encosto separados e flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de carenagem (catraca) sendo que no ultimo estagio retorna ao primeiro. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Base: Cromada com altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base em coluna de aço mecânica confeccionada em aço 1010 – BFDQ 50,80 x 1,50mm e tubo SAE 1020-1025 - trefilado, com conificação de 1º26 inferior e superior, curso de 100mm com seis estágios de regulagem. Componentes internos da coluna são fabricado em nylon 6 com 33% de fibra de vidro lingüeta de sustentação em zamak moldada sob pressão, mola de amortecimento com carga para 120kg arame classe C e bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura e comandada por alavanca localizada na

mecanismo. Todos os protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em tubo elíptico 20x45x1,50; tubo de ferro 5/8 x 1,50 x 548mm; chapa ¼ x 3 x 150mm com apoio em plástico, todo material é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da cromagem. Dimensão: 290mm de altura por 360mm de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com Solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em Epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.080,00

395 POLTRONA TIPO PRESIDENTE ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA CROMADA A GÁS COM REGULAGEM DO ASSENTO E ENCOSTO COM VACUN FORMING - Espaldar presidente: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 520mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Mecanismo: Assento e encosto separados e flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de carenagem (catraca) sendo que no ultimo estagio retorna ao primeiro. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Base: Cromada com altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Assento e encosto separados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em relação à posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica. Base em coluna de aço mecânica confeccionada em aço 1010 – BFDQ 50,80 x 1,50mm e tubo SAE 1020-1025 - trefilado, com conificação de 1º26 inferior e superior, curso de 100mm com seis estágios de regulagem. Componentes internos da coluna são fabricado em nylon 6 com 33% de fibra de vidro lingüeta de sustentação em zamak moldada sob pressão, mola de amortecimento com carga para 120kg arame classe C e bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura e comandada por alavanca localizada na

parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Braço: Confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi; peças plásticas moldadas com poliamida 6, tem altura de partida (sob o assento) de 260 mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60mm em 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. Altura mínima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 243mm de m de comprimento Acabamento: Poltrona montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso , decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preto fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.030,00

396 LONGARINA BASE EM AÇO ESPALDAR MÉDIO DE 02 LUGARES Confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 420mm de largura por 340mm de Altura, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-encosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de largura por 450mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina confeccionada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, tado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: confeccionada Em 02 tubos de aço INDÚSTRIAl com seção retangular de 30x50mm chapa 18 (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) espessura, sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo de aço com seção oblonga 29/58mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. Todos os componentes metálicos são tratados com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi martelada. cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido.Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento com formato trapézio. Acabamento: cadeira montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com banho desengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preta fosco.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	770,00

397 MESA RETA – MEDIDA - 600x600x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	290,00

398 MESA RETA – MEDIDA - 800x600x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas,

	internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	315,00

399	MESA RETA – MEDIDA - 1000x600x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	345,00

400	MESA RETA – MEDIDA - 1200x600x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	365,00

401	MESA RETA – MEDIDA - 1400x600x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	400,00

402	MESA RETA – MEDIDA - 1600x600x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura,

colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	448,00

403 MESA RETA – MEDIDA - 600x800x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	315,00

404 MESA RETA – MEDIDA - 800x800x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	345,00

405 MESA RETA – MEDIDA - 1000x800x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTALEm madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	380,00

406 MESA RETA – MEDIDA - 1200x800x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas

metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAI S02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	420,00

407 Item 407 MESA RETA – MEDIDA - 1400x800x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades.No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	450,00

408 MESA RETA – MEDIDA - 1600x800x740, Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal através de parafusos especiais para madeira. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	480,00

409 MESA CÓRNER – MEDIDA - 1200X1200X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.Passagem de fiação com acabamento em PVC.Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 calhas horizontais s para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em trutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	640,00

410 MESA CÓRNER – MEDIDA - 1200X1400X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas

	com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 calhas horizontais s para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em trutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	680,00

411	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1200X1600X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 calhas horizontais s para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix.ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em trutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	710,00

412	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1400X1400X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 calhas horizontais s para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em trutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	710,00

413	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1400X1600X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 calhas horizontais s para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de

	parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em trutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura.Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	750,00

414	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1600X1600X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Bordas transversais e posteriores com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 calhas horizontais s para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixadas aos painéis frontais através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em trutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	820,00

415	MESA PENINSULA – MEDIDA - 1200X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal lateral através de parafusos especiais para madeira.Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral m aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura.Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR 01 estrutura lateral peninsular em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em 6 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	740,00

416	MESA PENINSULA – MEDIDA - 1200X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em

laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal lateral através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura mm em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR 01 estrutura lateral peninsular em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA apa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	780,00

417 IMESA PENINSULA – MEDIDA - 1400X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal lateral através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura mm em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR 01 estrutura lateral peninsular em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA apa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	780,00

418 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1400X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE - Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	840,00

419 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1600X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal lateral através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura mm em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura.

Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR 01 estrutura lateral peninsular em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA apa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	840,00

420 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1600X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 02 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo acabamento de energia, lógico e telefônico, com furos para instalação de tomadas, fixada ao painel frontal lateral através de parafusos especiais para madeira. Fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura mm em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL PENINSULAR 01 estrutura lateral peninsular em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA apa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, formando 01 canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação entre calhas. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	910,00

421 MESA GOTA – MEDIDA - 1200X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em forma de gota. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 2 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral da mesa saída de 600 mm através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral gota da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral saída 600 mm em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado aixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda superior e inferior com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL GOTA 01 estrutura lateral gota em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em tubo de aço com seção quadrada 80x80 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de stática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	650,00

422 MESA GOTA – MEDIDA - 1200X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em forma de gota. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 2 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de

espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral da mesa saída de 600 mm através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral gota da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral saída 600 mm em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado aixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda superior e inferior com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL GOTA 01 estrutura lateral gota em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em tubo de aço com seção quadrada 80x80 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de stática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	705,00

423 MESA GOTA – MEDIDA - 1400X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em forma de gota. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 2 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral da mesa saída de 600 mm através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral gota da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral saída 600 mm em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado aixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda superior e inferior com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL GOTA 01 estrutura lateral gota em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em tubo de aço com seção quadrada 80x80 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de stática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	730,00

424 MESA GOTA – MEDIDA - 1400X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em forma de gota. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 2 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral da mesa saída de 600 mm através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral gota da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral saída 600 mm em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado aixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda superior e inferior com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL GOTA 01 estrutura lateral gota em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em tubo de aço com seção quadrada 80x80 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de stática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	801,00

425 MESA GOTA – MEDIDA - 1600X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em forma de gota. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 2 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 painel frontal fixado à

	estrutura lateral da mesa saída de 600 mm através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral gota da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral saída 600 mm em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado aixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda superior e inferior com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL GOTA 01 estrutura lateral gota em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em tubo de aço com seção quadrada 80x80 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de stática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	820,00

426	MESA GOTA – MEDIDA - 1600X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em forma de gota. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Borda transversal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINÉIS FRONTAIS 2 painéis frontais, em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral da mesa saída de 600 mm através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. 01 painel frontal fixado à estrutura lateral gota da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. Fixados à estrutura central da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm 01 estrutura lateral saída 600 mm em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado aixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda superior e inferior com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA LATERAL GOTA 01 estrutura lateral gota em aço. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura. Travamento superior e inferior do pórtico em tubo de aço com seção quadrada 20x20 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL Em tubo de aço com seção quadrada 80x80 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Furos para passagem de fiação. Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de stática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	850,00

427	MESA REUNIÃO OVAL – MEDIDA - 2000X1100X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno fixo em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento ásticas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	427,00

428	MESA REUNIÃO OVAL – MEDIDA - 2400X1100X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno fixo em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em cas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	710,00

429 MESA REUNIÃO OVAL – MEDIDA - 2700X1100X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço 1/4 e parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno fixo em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura. Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento inferior do pórtico em tubo de aço com seção oblonga 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamento superior e inferior com acabamento em cas, internas, nas suas extremidades. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	770,00

430 MESA REUNIÃO CIRCULAR – MEDIDA - 1200X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. ESTRUTURA Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura. Travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamentos inferiores em tubo de aço com seção oblongo 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamentos superiores e inferiores com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	368,00

431 MESA REUNIÃO CIRCULAR – MEDIDA - 1400X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. ESTRUTURA Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura. Travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamentos inferiores em tubo de aço com seção oblongo 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamentos superiores e inferiores com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	405,00

432 MESA REUNIÃO CIRCULAR – MEDIDA - 1600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T). Fixada à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. ESTRUTURA Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura. Travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamentos inferiores em tubo de aço com seção oblongo 29x58 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Travamentos superiores e inferiores com acabamento em ponteiras plásticas, internas, nas suas extremidades. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	445,00

433 MESA RETA - 600x600x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	253,00

433.1	MESA RETA - 800x600x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**255,00**
434	MESA RETA - 1000x600x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**308,00**
435	MESA RETA - 1200x600x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**325,00**
436	MESA RETA - 1400x600x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**368,00**
437	IMESA RETA - 1600x600x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**398,00**
438	MESA RETA - 600x800x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado		

	melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**286,00**
439	MESA RETA - 800x800x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**318,00**
440	MESA RETA - 1000x800x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**355,00**
441	MESA RETA - 1200x800x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**355,00**
442	MESA RETA - 1400x800x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**422,00**
443	MESA RETA - 1600x800x740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de , colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-base colocação de rebites de 8 para adaptação de reguladores de nível.		

	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	460,00

444	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1200X1200X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita e 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	530,00

445	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1200X1400X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita e 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	580,00

446	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1200X1600X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita e 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	620,00

447	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1400X1400X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita e 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	860,00

448	MESA CÓRNER – MEDIDA - 1400X1600X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita e 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	665,00

449 MESA CÓRNER – MEDIDA - 1600X1600X600X600X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita e 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	705,00

450 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1200X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em C de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com to em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada pelo sistema holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	605,00

451 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1200X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em C de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com to em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada pelo sistema holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	650,00

452 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1400X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em C de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com to em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada pelo sistema holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	655,00

453 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1400X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em C de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com to em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada pelo sistema holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	705,00

454 MESA PENINSULA – MEDIDA - 1600X1600X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em C de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu

	perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com to em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada pelo sistema holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**715,00**

455	MESA PENINSULA – MEDIDA - 1600X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em C de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com to em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada pelo sistema holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**775,00**

456	Item 456 MESA GOTA – MEDIDA - 1200X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em da às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC m de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**655,00**

457	MESA GOTA – MEDIDA - 1200X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em da às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC m de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**705,00**

458	MESA GOTA – MEDIDA - 1400X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em da às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC m de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix.ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**725,00**

459	MESA GOTA – MEDIDA - 1400X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em da às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em

	ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC m de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**803,00**
460	MESA GOTA – MEDIDA - 1600X1800X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em da às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC m de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**818,00**
461	MESA GOTA – MEDIDA - 1600X2000X600X800X740, SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Passagem de fiação com acabamento em da às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC m de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURAS LATERAIS 02 estruturas laterais em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado co de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas superiores e inferiores com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Bordas laterais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente ma holt-melt. Na base bites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**850,00**
462	SUPERFÍCIE RETA - 600x600x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**185,00**
463	SUPERFÍCIE RETA - 800x600x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**209,00**
464	SUPERFÍCIE RETA - 1000x600x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**220,00**
465	SUPERFÍCIE RETA - 1200x600x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é		

	efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**243,00**
466	SUPERFÍCIE RETA - 1400x600x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**295,00**
467	Item 467 SUPERFÍCIE RETA - 1600x600x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**305,00**
468	SUPERFÍCIE RETA - 600x800x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**201,00**
469	SUPERFÍCIE RETA - 800x800x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**248,00**
470	SUPERFÍCIE RETA - 1000x800x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**294,00**
471	SUPERFÍCIE RETA - 1200x800x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**343,00**
472	SUPERFÍCIE RETA - 1400x800x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com		

	laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	393,00

473	SUPERFÍCIE RETA - 1600x800x740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se sob a ação conjunta pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O tampo recebe to em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini mão francesa em aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	440,00

474	SUPERFÍCIE CÓRNER – MEDIDA - 1200X1200X600X600X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. am-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade ora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda ni mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	400,00

475	SUPERFÍCIE CÓRNER – MEDIDA - 1200X1400X600X600X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. am-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade ora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos.Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda ni mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	475,00

476	SUPERFÍCIE CÓRNER – MEDIDA - 1200X1600X600X600X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. am-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade ora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda ni mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	475,00

477	SUPERFÍCIE CÓRNER – MEDIDA - 1400X1400X600X600X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. am-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade ora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda ni mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	487,50

478	SUPERFÍCIE CÓRNER – MEDIDA - 1400X1600X600X600X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. am-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade ora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos.Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda ni mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores

	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	509,00

479	SUPERFÍCIE CÓRNER – MEDIDA - 1600X1600X600X600X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. am-se sob a ação conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade ora. O tampo recebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mãos francesas sendo uma direita e uma esquerda ni mão francesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	464,00

480	SUPERFÍCIE PENÍNSULA - 1200X1600X600X800X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se o conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O cebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini cesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	525,00

481	SUPERFÍCIE PENÍNSULA - 1200X1800X600X800X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se o conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O cebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini cesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	556,00

482	SUPERFÍCIE PENÍNSULA - 1400X1600X600X800X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se o conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O cebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini cesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	558,00

483	SUPERFÍCIE PENÍNSULA - 1400X1800X600X800X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se o conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O cebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini cesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	589,30

484	SUPERFÍCIE PENÍNSULA - 1600X1600X600X800X740, Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se o conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O cebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini cesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	601,00

485	SUPERFÍCIE PENÍNSULA - 1600X1800X600X800X740 Tampo: confeccionado em MDP (Laminado Decorativo de Baixa Pressão) 25 mm, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termofixas. Consolidam-se o conjunta de calor e pressão revestida com laminado melamínico texturizado que por efeito de prensagem a

	quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável na cor a ser definida pela unidade compradora. O cebe acabamento em fita ABS de 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A fixação é efetuada com parafusos m6x30 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas nos planos. Com duas mão francesas sendo uma direita e uma esquerda e uma mini cesa em chapa de aço #16 dimensionadas de forma a suportar as cargas previstas (peso dos equipamentos e apoio dos usuários) com uma margem de segurança com cantos arredondados e estampa para cremalheira compatível com os painéis divisores metalico.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	850,00

486	ARMÁRIO ALTO FECHADO, MEDINDO: 800X500X2100MM. DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 2100 mm - TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 04 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito o. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação dores de nível. PORTAS 02 portas de abrir com giro de até 270o, com 08 dobradiças. (04 em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de mm de espessura, colada a ema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM - Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. ENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, amento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.640,00

487	ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO, MEDINDO: 800X500X1600MM DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1600 mm TAMPO SUPERIOR Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão o em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. TAMPO INTERMEDIÁRIO - Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Armário alto aberto na parte superior e fechado na parte inferior. Fundo, laterais, sob tampo superior e intermediário, base inferior e 03 s internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, s nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) ura. Colocação de rebites de repuxo de aptação de reguladores de nível. PORTAS -02 portas de abrir com giro de até 270o, com 04 dobradiças. (02 em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão o em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. –MONTAGEM -Tampo fundo, laterais, base inferior e sob tampo intermediário são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo superior à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de ento. O sob tampo superior e o tampo intermediário são fixados à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. - COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, o a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.250,00

488	ARMÁRIO ALTO FECHADO, MEDINDO: 800X500X1600MM DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1600 mm – TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. -*Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito o. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação dores de nível. PORTAS - 02 portas de abrir com giro de até 270o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a elo sistema holt-melt. puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. Montagem Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS - Todas as tálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.335,00

489	ARMÁRIO MÉDIO FECHADO, MEDINDO: 800X500X1100MM DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1100 mm TAMPO - Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado s as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04

pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo ravamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para de reguladores de nível. PORTAS - 02 portas de abrir com giro de até 270o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, quente pelo sistema holt-melt. puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. – MONTAGEM - Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS - peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.035,00

490 ARMÁRIO BAIXO FECHADO, MEDINDO: 800X500X740MM DIMENSÕES APROXIMADAS Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 740 mm TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa em MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS - 02 portas de giro de até 270o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo com sistema de haste e ento simultâneo superior e inferior das portas. – Montagem Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de amento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	849,00

491 ARMÁRIO BAIXO FECHADO, MEDINDO: 800X600X740MM DIMENSÕES APROXIMADAS Largura: 800 mm; profundidade: 600 mm; altura: 740 mm TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa em MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS - 02 portas de giro de até 270o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo com sistema de haste e ento simultâneo superior e inferior das portas. – MONTAGEM Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de amento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	935,70

492 ESTANTE ALTA ABERTA, MEDINDO: 800X500X2100MM TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a elo sistema holt-melt. ESTRUTURA Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 04 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. om regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento,. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a elo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. Montagem Tampo, fundo, laterais, base inferior e 01 prateleira xa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura da estante é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura da estante e cavilhas, propiciando ajuste e NENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática merização em estufa, com acabamento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	1.015,00

493 ESTANTE ALTA ABERTA, MEDINDO: 800X500X1600MM TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a elo sistema holt-melt. ESTRUTURA Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. om regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento,. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a elo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de

	reguladores de nível. MONTAGEM Tampo, fundo, laterais, base inferior e 01 prateleira xa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura da estante é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura da estante e cavilhas, propiciando ajuste e NENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática merização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**836,90**
494	ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL – MEDIDA - 600x400x350, ESTRUTURA Em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas pelo sistema holt-melt. PORTA Em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. ara porta com abertura de até 110º. Fechadura simples. MÃO FRANCESA Fixada ao painel divisório através de mãos francesas que se encaixam nas cremalheiras do painel. As mãos francesas são fabricadas em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, armário através de parafusos de aço e buchas metálicas. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**539,00**
495	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS – MEDIDA - 402x500x600, DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 402 mm; profundidade: 500 mm; altura: 600 mm TAMPO -Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão o em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA -Fundo, laterais e base inferior em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. 04 Rodízios duplos, sendo 02 com travas. - Gaveteiro volante com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira 8 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na gaveta superior com fechamento 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**603,70**

496	GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO, MEDINDO: 402X600X740MM Largura: 402 mm; profundidade: 600 mm; altura: 740 mm – TAMPO Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA Fundo, laterais e base inferior em madeira 8 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 hapa #18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. GAVETAS Gaveteiro módulo com 02 gavetas e 01 gavetão para pasta suspensa. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Gavetão para pasta suspensa confeccionada em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão, com ento suave sobre corrediças aço, com duplo estágio de abertura. Frente das gavetas e do gavetão em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 spessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas e do gavetão pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas e do gavetão, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS - Todas metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé amento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**736,00**
497	GAVETEIRO PEDESTAL COM 04 GAVETAS, MEDINDO: 402X600X740MM Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio m (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA Fundo, laterais e base m madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção de 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. GAVETAS Gaveteiro módulo com 04 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e través de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento as em fita de PVC de 3 mm ladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com to texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**799,00**

498	GAVETEIRO FIXO C/ 02 GAVETAS – MEDIDA – ESTRUTURA Tampo, painéis laterais, base e fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de e espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. GAVETAS Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e ão, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	294,30

499	POLTRONA PRESIDENTE BASE GIRATÓRIA A GÁS - Poltrona giratória, espaldar alto, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14 mm de espessura, estofada com espuma injetada a, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49 cm de largura por 48 ofundidade e encosto de 46 cm de largura por 61 cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" ante impacto para total proteção das bordas da poltrona. Assento e encosto separados e interligados por lamina nada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Mecanismo de inclinação flutuante do encosto e assento, do tipo relax, ão regulável através de Flange confeccionada em chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado, sua inclinação é de 3º a 24º graus. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com codificação 1º26' superior e corso de étrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Base cromada com 5 pás de aço confeccionadas em tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 1. ½ ", soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ com diâmetro de 650mm, revestida s de polipropileno copolímero. São equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Poltrona montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ reto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica tipo MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6x55 mm /1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por uma injetada integral de poliuretano semi-rígido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	456,00

500	POLTRONA ESPALDAR MÉDIO BASE FIXA BALANÇO - Poltrona fixa, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura , estofada com espuma injetada a, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49 cm de largura por 48 ofundidade e encosto de 45 cm de largura por 47 cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" ante impacto para total proteção das bordas da poltrona. Assento e encosto separados e interligados por lamina nada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, altura do assento com dimensão de 47cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, fosfatizado e pintado com xi, com flange com fixação de assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas. Poltrona montada com porcas garras ¼ em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de e ¼ zincado preto. Todo é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica tipo MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6x55 mm SAE 20, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por uma injetada integral de poliuretano semi-rígido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	368,20

501	POLTRONA DIRETOR BASE GIRATÓRIA A GÁS - Poltrona giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14 mm de espessura, estofada com espuma injetada a, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 49 cm de largura por 48 ofundidade e encosto de 45 cm de largura por 47 cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" ante impacto para total proteção das bordas da poltrona. Assento e encosto separados e interligados por lamina nada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Mecanismo de inclinação flutuante do encosto e assento, do tipo relax, ão regulável através de Flange confeccionada em chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado, sua inclinação é de 3º a 24º graus. Base Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' superior e corso de étrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de e, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Poltrona montada com porcas garras 9mm em aço zincado, sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica tipo MIG e pintados com xi pó na cor preta. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6x55 mm SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por uma injetada integral de poliuretano semi-rígido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$

	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**438,90**
502	CADEIRA EXECUTIVA BASE GIRATÓRIA A GÁS - Cadeira executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma natômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46 cm de or 42 cm de profundidade e encosto de 41 cm de largura por 36 cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto nado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de rmite regulagem de afastamento horizontal do encosto em relação ao assento de 50 mm com top. De fim de curso e regulagem de altura com curso de 80 mm, além da articulação do encosto por meio de mola de aço. Altura do assento regulável micrometricamente e tubo selado a gás. Base em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e curso de regulagem milimétrica de 100 mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de leno. Estrutura com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de leno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação tem diâmetros 580 mm. Cadeira montada com porcas garras de ¼ em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. erial em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica tipo MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta. Braço: Confeccionados em chapa de aço 6x55 mm SAE 1010/1020, o e pintado com tinta pó epóxi; peças moldadas com poliamida 6, (sob o assento) de 260mm com o apoio de braço fixado e regulagem de altura de 60 mm em 6 posições sendo 10mm e 6 posições sendo 10mm cada posição acionadas através de botão de pressão. nima do braço de 260mm e máxima de 320mm. Dimensão: 260mm de altura por 250mm de comprimento.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**437,60**
503	ICADEIRA SECRETARIA MULTIRREGULAVÉL GIRATÓRIA A GÁS - Cadeira secretaria giratória,espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada ma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de e largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto s e interligados por flange Multiregulável, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, permite regulagem de angulação de encosto. A regulagem de angulação do encosto mínima de –15º e máxima de 15º em posição vertical do encosto. Permite regulagem de altura milimétrica do encosto com curso de 80 mm, através de sistema de bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro e manípulo de travamento. A regulagem de angulação do encosto é comandada por alavanca a na parte traseira direita do ura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Base Confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e regulagem milimétrica de 100 mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100 mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pás em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de e, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação tem diâmetros 580 mm. Cadeira montada com porcas garras de ¼ em aço zincado, sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta na cor preta.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**333,00**
504	CADEIRA SECRETÁRIA BASE FIXA BALANÇO - Cadeira secretária balanço, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14 mm de espessura, estofada com espuma natômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8 cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de or 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e os Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade o por processo de sopro. Permite regulagem de afastamento horizontal do encosto em relação ao assento de 50 mm com top. De fim de curso. Altura do assento com dimensão de 46 cm. Base balanço confeccionadas em tubo de aço redondo 1"x 2,25 mm SAE 1045, o e pintado com tinta epóxi, com flange assento nas medidas 125x125 ou 160x200, podendo acoplar suportes de encosto tubo oval, com sapatas fixas por pino 3/16. Cadeira montada com porcas garras de ¼ em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento reto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Base Confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1º26' inferior e superior e curso de regulagem milimétrica de 100 mm, bucha gula tema giratório e de regulagem com 100 mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são s com uma blindagem telescópica de polipropileno. Com suporte para os pés na forma de uma aro com diâmetro de 36,5cm confeccionado por tubo redondo de aço de 7/8" na chapa 18, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com regulagem através de manipulo. com 05 pás em aço tubular SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno ro são equipadas com sapatas fixas injetada em polietileno. Conforme aplicação, tem m. Cadeira montada com porcas garras de ¼ em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Todo material em aço é ado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit.**

			R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	155,00

505	LONGARINA EXECUTIVA COM 2 LUGARES - Longarina executiva, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14 mm de espessura, estofada com espuma injetada a, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46 cm de largura por 42 ofundidade e encosto de 41 cm de largura por 36 cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC tipo "Macho e Fêmea", ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados Por encosto nado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de rmite regulagem de afastamento horizontal do encosto em relação ao assento de 50 mm com top. De fim de curso e regulagem de altura com curso de 80 mm, além da articulação do encosto por meio de mola de aço. Altura do assento com dimensão de 46 cm. Base nada Em 02 tubos de aço eção retangular de 30x50mm chapa 18 (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) , sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo de aço com seção oblonga 29/58 mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. componentes metálicos são tratados com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi marteladas. Cadeira montada com porcas garras 9 mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de e ¼ zincado preto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta. Braço: Confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por uma injetada integral de poliuretano semi-rígido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	501,00
506	LONGARINA EXECUTIVA COM 3 LUGARES - Longarina executiva, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14 mm de espessura, estofada com espuma injetada a, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46 cm de largura por 42 ofundidade e encosto de 41 cm de largura por 36 cm de altura, contra encosto em tecido e contra assento em TNT, perfil de PVC tipo "Macho e Fêmea", ante impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados Por encosto nado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de rmite regulagem de afastamento horizontal do encosto em relação ao assento de 50 mm com top. De fim de curso e regulagem de altura com curso de 80 mm, além da articulação do encosto por meio de mola de aço. Altura do assento com dimensão de 46 cm. Base nada Em 02 tubos de aço eção retangular de 30x50mm chapa 18 (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) , sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo de aço com seção oblonga 29/58 mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. componentes metálicos são tratados com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi marteladas. Cadeira montada com porcas garras 9 mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de e ¼ zincado preto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta. Braço: Confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por uma injetada integral de poliuretano semi-rígido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	745,00
507	CADEIRA UNIVERSITÁRIA TIPO II - - Carteira secretaria com fixa, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada a, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por e profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados por 02 suporte de encosto nado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm, prancheta confeccionada madeira compensada de 15mm de espessura revestida por fórmica branca lisa de 06mm e duratex de 3mm, fixada na base. Altura do assento com dimensão de 46cm. Base em Tubo oblongo de aço , 30 x 16mm no formato trapezoidal, com suporte para livros confeccionado por trefilado 1/4, base soldada com solda eletrônica MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi com sapatas fixas por pino 3/16. Cadeira com porcas garras 9mm em aço o sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com rônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	284,00
508	CADEIRA UNIVERSITÁRIA TIPO III - Carteira secretária fixa 4 pés, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 10mm de espessura, revestida por fórmica lisa. es do assento de 38 cm de largura por 38cm de profundidade e encosto de 37,5cm de largura por 20cm de altura. Assento e encosto separados por dois encostos confeccionado em tubo de aço 20 x 20mm. Altura do assento com dimensão de 46cm. Prancheta nada madeira compensada de 15mm de espessura revestida por fórmica branca lisa de 06mm e duratex de 3mm, fixada na base. Base, em Tubo redondo de aço ¾", na chapa 18, com suporte para livros confeccionado por trefilado 3/16, com ponteiras. Cadeira montada tes de alumínio. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	170,00
509	CONJUNTO ESCOLAR - Carteira escolar Assento e Encosto em madeira compensada multilaminada de madeira moldada anatomicamente a quente de 10mm de espessura, revestida por fórmica TX ou Polipropileno. Dimensões do		

assento de 38 cm de largura por 38cm didade e encosto med 38cm de largura por 20cm de altura. Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço 1010/1020 redonda ¾ na espessura 1,5mm, soldados pelo processo Mig. As peças metálicas aparentes são pintadas pelo sistema eletrostático, em epóxi pó em estufa na cor preta com pré tratamento anti-ferruginoso e fosfatização. Porta objeto sobre o assento confeccionado em arame de aço metálico de 1/4 . ponteiras em polipropileno na cor preta. Carteira escolar (mesa) Tampo em BP aglomerado de madeira de 18 de tolerância de + ou – 10% revestido em melamínico de baixa pressão na cor e acabamento em fita de ABS, na mesmo cor do tampo, medindo 54x43x71cm, porta objeto confeccionado em chapa de aço 1010/1020, na espessura de 1,2 mm, soldado na estrutura metálica, nada em metalon 20x40, na espessura de 1,2mm soldados pelo processo Mig. As peças metálicas aparentes são pintadas pelo sistema eletrostático, em epóxi pó com cura em estufa na cor preta, com pré tratamento anti-ferruginoso e fosfatização, com ponteiras em leno na cor preta.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	225,00

510 CADEIRA EXECUTIVA TRAPEZOIDAL C/ SUPORTE P/ LIVROS E PRANCETA ESCAMOTIÁVEL - Carteira executiva com prancheta escamotiável, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com natômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e eparados e interligados por 02 suporte de encosto confeccionado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm, com um braço confeccionado em chapa de aço 6 x 55 mm SAE 1010 / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de no semi-rigido com prancheta dobrável e escamotiável confeccionada em BP 18mm (aglomerado 18mm de espessura revestido por laminado melamínico), bordas retas encabeçadas por ABS. Altura do assento com dimensão de 46cm. Base em Tubo oblongo de aço , 30 x 16mm no formato suporte para livros confeccionado por trefilado 1/4, base soldada com solda eletrônica MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi com sapatas fixas por pino 3/16. Cadeira montada com porcas m em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	275,00

511 CARTEIRA SECRETÁRIA TRAPEZOIDAL C/ SUPORTE P/ LIVROS E PRANCHETA FIXA - Carteira secretaria com fixa, espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de , estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. es do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e os por 02 suporte de encosto confeccionado em tubo de aço oblongo 30 x 16mm, prancheta confeccionada madeira compensada de 15mm de espessura revestida por fórmica branca lisa de 06mm e duratex de 3mm, fixada na base. Altura do assento com dimensão de se em Tubo oblongo de aço chapa 18, 30 x 16mm no formato trapezoidal, com suporte para livros confeccionado por trefilado 1/4, base soldada com solda eletrônica MIG e com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi com xas por pino 3/16. Cadeira orcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ derência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	268,00

512 CADEIRA ESCOLAR INFANTIL SEM BRAÇO - Cadeira escolar infantil sem braço. Dimensões aproximadas: assento 280x300mm e encosto 320x270mm. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável, de 14mm, formato o indeformável. Revestido em fórmica lisa de baixa pressão cor cinza platina. Acabamentos das bordas e parte inferior com proteção contra umidade através de verniz sintético. Encosto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência ável, de 14mm, formato anatômico indeformável. Revestido nas duas com fórmica lisa de baixa pressão cor cinza platina. Acabamentos das bordas com proteção contra umidade através de verniz sintético. Estrutura: confeccionada em aço SAE 1010/1020 tubo aço seção 2020 chapa 16, soldas pelo sistema MIG, sem rebarbas. Com 04 pés com travamento superior. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. póxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado cor cinza platina.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	91,00

513 MESA INFANTIL PARA REFEITÓRIO COM BANCOS - Mesa infantil para refeitório com bancos Medidas 2000x1000mm. Tampo confeccionado em MDF 25mm postforming na cor cinza platina, com acabamento arredondado nas laterais de 2000mm e nas laterais de o acabamento será feito com fita se PVC reto maciço com raio de 2,5mm na cor cinza platina. Possui buchas metálicas para melhor fixação as bases.Base em formato de "A" composta por metalon 50x30mm e distanciando do chão no mesmo metalon cromado. Travessa omposta por tubo de 1" polegada na parede 18 (1,20 de espessura) de forma a modelar o painel central (BP 18mm), fixada as estruturas em forma de "A" por cantoneiras. Travessa Inferior fixada as estruturas em forma de "A" por sistema de encaixe, de forma a giro de 90° graus do tubo, no qual será fixado o assento escamoteável. Assentos com capacidade para 08 lugares, sendo quatro de cada lado, com tampo retangular confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência de 20mm revestida em sa de alta pressão na cor cinza platina, fixados a estrutura da mesa por tudo de 1" polegada apoiado no piso escamoteável no sentido a guardar sob a mesa para melhor aproveitamento do espaço na limpeza do ambiente.Componentes Metálicos: Todos os ntes metálicos deverão ser tratados por banho de o, decapagem e fosfatização. Todos os componentes metálicos terão pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, com acabamento texturizado na cor cinza platina.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	928,70

514 MESA QUADRADA INFANTIL DE 04 LUGARES - Mesa quadrada infantil de 04 lugares Dimensões aproximadas: 800x800x550mm. Tampo: formato quadrado, com os quatro cantos arredondados, confeccionado MDP 18mm, revestido em fórmica lisa de baixa pressão cor ina em ambas as faces. Acabamentos das

	bordas em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5mm cor cinza platina. Estrutura: confeccionada em aço SAE 1010/1020 tubo seção retangular 20x40 chapa 16, soldas pelo sistema MIG, sem rebarbas. Com 04 pés com o nas laterais. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com ação em estufa, com acabamento texturizado cor cinza platina.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**362,00**
515	PAINEL DIVISOR CEGO – MEDIDA - 600x1000, Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura ca epóxi na cor preto. Peças internas As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas As peças externas e aparentes deverão ser produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na da pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. A seguir peças que deverão compor a estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em com altura de 25 mm, com a ois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: deve possuir 120 mm de altura e será utilizado como to na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado aixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes ; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. póxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda deverá ser não aparente e pelo sistema MIG de solda.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**315,00**
516	PAINEL DIVISOR CEGO – MEDIDA - 600x1200, Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura ca epóxi na cor preto. Peças internas As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas As peças externas e aparentes deverão ser produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na da pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. A seguir peças que deverão compor a estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em com altura de 25 mm, com a ois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: deve possuir 120 mm de altura e será utilizado como to na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado aixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes ; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. póxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda deverá ser não aparente e pelo sistema MIG de solda.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**394,50**
517	PAINEL DIVISOR CEGO – MEDIDA - 800x1000, Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura ca epóxi na cor preto. Peças internas As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. horizontais, utilizadas para compor a distância exata		

do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas As peças externas e aparentes deverão ser produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na da pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. A seguir peças que deverão compor a estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em com altura de 25 mm, com a ois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: deve possuir 120 mm de altura e será utilizado como to na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado aixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes ; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. póxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda deverá ser não aparente e pelo sistema MIG de solda.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	445,00

518 PAINEL DIVISOR CEGO – MEDIDA - 800x1600, Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura ca epóxi na cor preto. Peças internas As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e Travessas horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas As peças externas e aparentes deverão ser produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, a cor definida pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. A seguir peças que deverão compor a estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão das em aço rígido com altura de 25 mm, com a função ntantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Rodapé: deve possuir 120 mm de altura e será utilizado bamento na parte inferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º intados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, s, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado aixa pressão em cor a ser definida pela unidade compradora. O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes ; a modulação e a paginação serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. póxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda deverá ser não aparente e pelo sistema MIG de solda.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	693,10

519 PAINEL DIVISOR CEGO – MEDIDA - 1000x1000, Constituídas por estrutura metálica interna e não aparente, por componentes de aço NBR 7008, tratados por processo anti ferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em etrostática epóxi na cor preto. Peças internas As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas em aço desengraxado, NBR 7008, e reforçado com acabamento natural, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 60 mm, o vão do piso até a parte superior das divisórias. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento, furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia. horizontais, utilizadas para compor a distância exata do módulo da paginação, possuindo medidas mínimas de 25 mm de largura x 20 mm de espessura. Peças externas As peças externas e aparentes deverão ser produzidas, com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na da pela unidade compradora. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. A seguir peças que deverão compor a estrutura externa: Cantos de 90º, e junções quadrada e "T", cujas peças serão constituídas em com altura de 25 mm, com a ois montantes verticais, garantindo a continuidade da divisória no ângulo desejado. Fixadas no montante através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes.Rodapé: deve possuir 120 mm de altura e será utilizado como acabamento nferior das divisórias, possuindo medidas de acordo com a largura usada na modulação, com possibilidade de ser produzido com furações para tomadas de telefonia, elétrica e lógica. Arremates: são réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC. Conexões (Montantes): São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço pintados com e pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão deverá acompanhar a dos painéis aos quais serão acoplados. Painéis superiores em MDP de 12 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando densidade mínima de 690 kgf/m³. Revestimento em tecido trama panamá na cor e definir pela unidade compradora. Painéis inferiores em MDP de 15 mm de espessura cada, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em sidade mínima de 690 kgf/m³. Revestido em laminado aixa pressão em cor a ser

	definida pela unidade compradora.O sistema construtivo das divisórias permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, ando assim o fácil acesso ao interior das paredes divisórias, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos, sejam nos painéis ou nos rodapés das paredes divisórias; a modulação e a serão conforme a composição do projeto executivo e a disposição das paredes divisórias. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado. Toda solda deverá ser não aparente e pelo sistema MIG de solda.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**435,00**
520	QUADRO PARA PASTA SUSPENSA - DIMENSÕES APROXIMADAS largura: 762 mm profundidade: 400 mm altura: 100 mm ESTRUTURA Em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, dobrada, formando um quadro.02 corrediças telescópicas com duplo estágio de com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe, recobertas por 02 saias em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura, dobradas e encaixadas no quadro. Fixado às laterais de armário ou ravés de 04 distanciadores em chapas de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobradas e galvanizadas. Travessa em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, dobrada, que encaixa no quadro para permitir que as pastas sejam colocadas tanto de frente como de lado. de de carga de até 50 kgs. COMPONENTES. METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição ca com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**101,90**
521	CONECTOR 90X90X1000 mm - Montantes verticais que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão de largura e profundidade se encaixam (9 cm x 9 cm) nos painéis, ra é sempre correspondente aos painéis (100 cm). Acabamento superior em tampa de PVC. Possuem 3 saídas para fixação dos painéis.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**122,00**
522	CONECTOR 80X80 - Montantes verticais que permitem a união dos painéis em ângulo de 90º em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. Sua dimensão de largura e profundidade se encaixam (8 cm x 8 cm) nos painéis, e sua empre correspondente aos painéis (100 cm). Acabamento superior em tampa de PVC. Possuem 3 saídas para fixação dos painéis.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**105,00**
523	SOFÁ 02 LUGARES - Sofá em tecido, - Assento em espuma laminada D45 de 10cm de espessura, encosto em espuma laminada D38 de 8cm de espessura e braços em espuma laminada de 3cm de espessura. Estrutura em madeira maciça vedada com chapa de papelão om espuma laminada de 2cm de espessura. Base confeccionada em tubo de aço 50x30mm na chapa #18.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**2.228,90**
524	SOFÁ J 03 LUGARES - Sofá em tecido, - Assento em espuma laminada D45 de 10cm de espessura, encosto em espuma laminada D38 de 8cm de espessura e braços em espuma laminada de 3cm de espessura. Estrutura em madeira maciça vedada com chapa de papelão om espuma laminada de 2cm de espessura. Base confeccionada em tubo de aço 50x30mm na chapa #18.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**2.700,00**
525	LONGARINA EM AÇO 02 LUGARES BASE EM ALUMINIO FUNDIDO - ASSENTOS E ENCOSTOS confeccionados, em chapa de aço laminada a frio, perfurada, com espessura 3mm, de alta resistência, com formato anatômico e bordas frontais e superiores arredondadas e com raio de 12mm, bipartidos com vão entre eles de 3mm, e com medidas de 640x510mm. Sendo estes fixados as longarinas em quatro pontos paralelos e travados por dispositivo de segurança, de alta resistência e de fácil montagem e desmontagem. BRAÇOS is, de formato contínuo, em alumínio, fixados ao assento e encosto. BASE E COLUNA em forma de "T" invertido, em alumínio fundido formando uma estrutura única, estruturados de maneira tal a permitir cargas mínimas de 200KG/assento. Parte superior pronta para ongarinas formada por dois tubos, paralelos, e posicionadas convenientemente sob o assento, de formato redondo Ø 2", em aço, para instalação das composições. Sapatas não deslizantes, com dispositivos para regular possíveis imperfeições no piso, formato circular de ência porem não rígida para que se acomode perfeitamente ao piso com ranhuras verticais para facilitar a regulagem manualmente em termoplástico injetado. ALMOFADAS independentes de assento e encosto, medindo aproximadamente 480x400mm, e 480x280mm, mente, com chassi em oldado anatomicamente espessura mínima 12mm, com insertos metálicos com roscas máquina incorporadas, fixadas a concha através de no mínimo quatro parafusos cada, de fácil montagem e desmontagem; estofadas em espuma de no de alta resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm3, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**2.490,00**
526	LONGARINA EM AÇO 03 LUGARES BASE EM ALUMINIO FUNDIDO - ASSENTOS E ENCOSTOS confeccionados, em chapa de aço laminada a frio, perfurada, com espessura 3mm, de alta resistência, com formato anatômico e bordas frontais e superiores arredondadas e com raio de 12mm, bipartidos com vão entre eles de 3mm, e com medidas de 640x510mm. Sendo estes fixados as longarinas em quatro pontos paralelos e travados por dispositivo de segurança, de alta resistência e de fácil montagem e desmontagem. BRAÇOS is, de formato contínuo, em alumínio, fixados ao assento e encosto. BASE E COLUNA em forma de "T" invertido, em alumínio fundido formando uma estrutura única, estruturados de maneira tal a permitir cargas mínimas de 200KG/assento. Parte superior pronta para ongarinas formada por dois tubos, paralelos, e posicionadas convenientemente sob o assento, de formato redondo Ø 2", em aço, para instalação das composições. Sapatas não deslizantes, com dispositivos para regular possíveis imperfeições no piso, formato circular de ência porem não rígida para que se acomode perfeitamente ao piso com ranhuras verticais para facilitar a regulagem manualmente em termoplástico injetado. ALMOFADAS independentes de assento e encosto, medindo aproximadamente 480x400mm, e 480x280mm, mente, com chassi em oldado anatomicamente espessura mínima 12mm, com insertos metálicos com roscas máquina incorporadas, fixadas a concha através de no mínimo quatro parafusos cada, de fácil montagem e desmontagem; estofadas em espuma de no de alta		

resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm3, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos. Para este item deverá ser apresentado, te com a proposta de preços.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	3.736,00

527 POLTRONA PRESIDENTE GIRATORIA COM EXPALDAR ALTO COM BRAÇO Poltrona presidente giratória com expaldar alto com braço Revestimento em couro natural com micro perfurações na cor preta. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada amente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 54 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de pvc instalados a quente, sem a utilização de grampos.dimensões: 455x445(lxp).encosto: alto, variando de 970 a 1060 mm em função das regulagens de altura do assento e encosto. Estrutura em resina de poliester reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna aparente no contra-encosto. Almofada em espuma de no injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de 50 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de pvc instalados a quente, sem a utilização de grampos. Contra-encosto com recorte o de regulagem de altura. Braço de união da base ao encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede e com 2 tubos internos. Dimensões: 555 x 415 mm (h x l) mecanismos de regulagens: altura do assento regulável micrometricamente, através elado de ar comprimido ou regulagem de ma a gás. Encosto com altura regulável em 06 posições através de sistema diferente de manípulo. Mecanismo de livre flutuação da inclinação, com sincronismo proporcional de 2 para 1 entre o encosto e o assento, com dade de fixação em 04 posições através de sistema localizado sob o assento. Braços trapezoidais vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano. Fixados sobre o assento base composta por tubo central em aço com to giratório por rolamento de esferas. Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar). Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de lita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos). Sistema protegido por blindagem telescópica em abs. Cinco pás de aço abnt 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno. Rodízios o em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço abnt 12l14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio. Eixo roduzido em aço abnt 12l14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento. Revestimento: revestimento em vinil micro perfurado. Todos os componentes metálicos deverão r tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° c e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	3.380,00

528 POLTRONA DIRETOR COM EXPALDAR ALTO COM BRAÇO Poltrona diretor com expaldar alto com braço Assento: em couro-natural de alta resistência na cor preta. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e s centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 54 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de pvc instalados a quente, sem a utilização de grampos. Dimensões: 455 x 445 (l x p) encosto: espaldar alto, variando de 850 a 970 mm em as regulagens de altura do assento e encosto. Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna aparente no contra-encosto. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente atura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de 50 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de pvc instalados a quente, sem a utilização de grampos. Contra-encosto com recorte para botão de regulagem de altura. Braço de união o encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede e com 2 tubos internos de reforço. Dimensões aproximadas deverão se de: 445 x 415 mm (h x l).:. Encosto com altura regulável em.Braços: estrutura interna formada por uma barra maciça de ção redonda com 15 mm arra de aço maciço de seção retangular com 4 mm de espessura, esta fixada na parte superior, onde o usuário apóia seus braços. Acabamento em poliuretano integral texturizado, em formato trapezoidal. Fixação através de um suporte de aço m de espessura, dobrado em l, parafusado sob o assento. Base em "S" estrutura em tubo elíptico com tratamento ante-ferruginoso, desengraxante cromado

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	3.320,00

529 ARMÁRIO ALTO FECHADO, MEDINDO: 800X500X2100MM DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 2100 mm - TAMPO Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 04 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito o. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x20 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação dores de nível. PORTAS 02 portas de abrir com giro de até 110o, com 08 dobradiças. (04 em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de mm de espessura, colada a ema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM - Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. ENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, amento texturizado.

Empresa Detentora de Preço Registrado	Marca	Valor Unit. R$
FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXIBASE	590,00

530 ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO, MEDINDO: 800X500X1600MM DIMENSÕES APROXIMADAS -Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1600 mm TAMPO SUPERIOR Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão o em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. TAMPO INTERMEDIÁRIO - Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Armário alto aberto na parte

	superior e fechado na parte inferior. Fundo, laterais, sob tampo superior e intermediário, base inferior e 03 s internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, s nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) ura. Colocação de rebites de repuxo de aptação de reguladores de nível. PORTAS -02 portas de abrir com giro de até 270o, com 04 dobradiças. (02 em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão o em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. –MONTAGEM -Tampo fundo, laterais, base inferior e sob tampo intermediário são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo superior à estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de ento. O sob tampo superior e o tampo intermediário são fixados à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. -COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, o a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**690,00**
531	ARMÁRIO ALTO FECHADO, MEDINDO: 800X500X1600MM DIMENSÕES APROXIMADAS -Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1600 mm – TAMPO Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. -*Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito o. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x20 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação dores de nível. PORTAS - 02 portas de abrir com giro de até 110o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a elo sistema holt-melt. puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. MONTAGEM Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS - Todas as tálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**736,00**
532	ARMÁRIO MÉDIO FECHADO, MEDINDO: 800X500X1100MM DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 1100 mm		

	TAMPO - Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado s as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa e 03 prateleiras internas reguláveis em madeira MDP de 18 mm de revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo ravamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x20 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para de reguladores de nível. PORTAS - 02 portas de abrir com giro de até 110o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, quente pelo sistema holt-melt. puxador com sistema de haste e ganchos. Travamento simultâneo superior e inferior das portas. – MONTAGEM - Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do estrutura do armário é feita através de parafusos com 45 mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS - peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**590,00**
533	ARMÁRIO BAIXO FECHADO, MEDINDO: 800X500X740MM DIMENSÕES APROXIMADAS Largura: 800 mm; profundidade: 500 mm; altura: 740 mm TAMPO Em madeira MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa em MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x20 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS - 02 portas de giro de até 110o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo com sistema de haste e ganchos. ultâneo superior e inferior das portas. – MONTAGEM Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de amento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**486,20**
534	ARMÁRIO BAIXO FECHADO, MEDINDO: 800X600X740MM DIMENSÕES		

	APROXIMADAS Largura: 800 mm; profundidade: 600 mm; altura: 740 mm TAMPO Em madeira MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. ESTRUTURA - Fundo, laterais, sob tampo, base inferior, 01 prateleira interna fixa em MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa exturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos do tipo ZAMAK niquelado ou similar, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção retangular de 20x20 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível. PORTAS - 02 portas de giro de até 110o. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura tipo com sistema de haste e ganchos. ultâneo superior e inferior das portas. – MONTAGEM Tampo, fundo, laterais, base inferior e prateleira interna fixa são ligados entre si pelo sistema lack fix, sendo que a fixação do tampo à estrutura do armário é feita através de parafusos mm de comprimento e as outras fixações com parafusos de 35 mm de comprimento. O sob tampo é fixado à estrutura do armário através de cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de amento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**518,00**
535	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS - DIMENSÕES APROXIMADAS - Largura: 402 mm; profundidade: 500 mm; altura: 600 mm TAMPO -Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. m acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA -Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, s em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. 04 Rodízios duplos, sendo 02 com travas. GAVETAS - Gaveteiro volante com 03 avetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com to simultâneo das 03 gavetas, com veis. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de o eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com acabamento texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**409,00**
536	GAVETEIRO PEDESTAL COM 04 GAVETAS, MEDINDO: 402X600X740MM Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.Borda frontal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio m (perfil em T). Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.Fixado à estrutura do gaveteiro através de parafusos de aço e buchas metálicas lack fix. ESTRUTURA Fundo, laterais e base m madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. Rodapé em tubo de aço com seção de 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.GAVETAS Gaveteiro módulo com 04 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e través de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento as em fita de PVC de 3 mm de as a quente pelo sistema holt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Rodapé com to texturizado.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**538,00**
537	GAVETEIRO FIXO C/ 02 GAVETAS – MEDIDA - 400x310x292, ESTRUTURA Tampo, painéis laterais, base e fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em C de 01 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt. GAVETAS Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura, dobrada e soldada através de eletro-fusão. Com deslizamento suave sobre corrediças em anas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, coladas a quente pelo olt-melt. Abertura das gavetas pela lateral. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, m e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**213,00**
538	SOFANETE 01 LUGAR COM PÉ POLIURETANO - SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO - Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do ntas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do e 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé-Braços/Pé-Intermediário em poliuretano: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada a Mig, (Integral Skin), isento de C.F.C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**945,00**

539	SOFANETE 02 LUGARES COM PÉ POLIURETANO - SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO - Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do ntas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do e 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé-Braços/Pé-Intermediário em poliuretano: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada a Mig, (Integral Skin), isento de C.F.C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**1.750,00**
540	SOFANETE 03 LUGARES COM PÉ POLIURETANO - SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO - Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do ntas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do e 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé-Braços/Pé-Intermediário em poliuretano: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada a Mig, (Integral Skin), isento de C.F.C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**2.470,00**
541	SOFANETE 01 LUGAR COM PÉ CROMADO - SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO - Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do e 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada com solda Mig, omado(Integral Skin), isento de C.F.C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**1.435,00**
542	SOFANETE 02 LUGARES COM PÉ CROMADO - SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO - Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do ntas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do e 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada com solda Mig, omado(Integral Skin), isento de C.F.C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**2.280,00**
543	SOFANETE 03 LUGARES COM PÉ CROMADO - SOFANETE CONCHA ÚNICA PÉ EM POLIPROPILENO - Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do ntas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em costura e zíper. Dimensões do e 60cm de largura por 48,5cm de profundidade e encosto de 47cm de largura por 58cm de altura. Apoiado sobre Pé -Braços/Pé-Intermediário: Fabricados com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede, soldada com solda Mig, omado(Integral Skin), isento de C.F.C.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**3.130,00**
544	CADEIRA PARA AUDITÓRIO COM ASSENTO E ENCOSTO REBATIVEIS AUTOMÁTICO COM PRANCHETA ESCAMOTIÁVEL. ESTRUTURA: Em aço tubular SAE 1010/1020, perfilado redondo de 1"x1,9mm; com sistema de fixação ao piso por meio de sapata, executada em aço o de forma e design Funcional, contando com dois furos de fixação através de parafusos e chumbadores, protegida através de processo de desengraxe por imersão e tratamento de fosfatização, com acabamento em pintura eletrostática com tinta Epóxi em pó, curado eratura de 240ºC com espessura de proteção de 25 a 35 micras. LATERAIS: Acabamento lateral da estrutura executado em MDF 6mm contraplacado com laminado melamínico de alta pressão ou opcionalmente em contraplacado com lamina de madeira natural ou sta com acabamento em verniz poliuretânico semi-brilho, ou opcionalmente com espuma D45 de 10mm espessura, revestidos com capa executada em tecido nacional com tratamento fogo retardante em poliéster ou lã. BRAÇOS: apoia braços executado em MDF 18mm ura revestidos em tecido nacional com tratamento fogo retardante em poliéster ou lã, ou em poliuretano estrutural integral skin, ou opcionalmente em madeira maciça. Quando com prancheta escamoteavel o braço será basculante. PRANCHETA: escamoteável, e executada em MDF 18mm revestida elamínico ou com acabamento em laca poliuretânica tipo Gofratto de alta resistência superficial. ASSENTO/ ENCOSTO Assento e encosto auto-retratil com mecanismo, executado em aço maciço, buchas de bronze e de nylon, auto-tes. Estrutura do assento e encosto em madeira compensada moldada anatomicamente, com 15mm de espessura, com estofamento em espuma de poliuretano injetada a frio de alta resiliencia, indeformável e auto extinguível, com densidade de 58 e 54 kg/m3 mente, e espessura de 60mm. Revestimento em tecido nacional com tratamento fogo retardante em poliéster ou lã.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**1.135,00**
545	CADEIRA PARA AUDITÓRIO COM ASSENTO REBATIVEL. Poltrona de Auditório construída em estrutura metálica, sapatas em formato de canoa fundidas em alumínio e com furação para fixação ao solo. Estruturas laterais confeccionadas em aço tubular elíptico chapa 11 de 2,2mm de espessura, com espera e apoio de fixação do assento e do encosto, estrutura tratada em banhos químicos para perfeita aderência do fosfato e da pintura epóxi pó. Encosto moldado em madeira natural com 15mm de espessura e prensada a quente, com poliuretano para total proteção e acabamento da madeira, sobre posto ao encosto almofada de espuma poliuretânica moldada de 45kgm³ com alta resistência revestida em vaias opções, couro, couro ecológico, vinil e tecidos. Assento rebatível construída em madeira ada moldada de 12mm de espessura e espuma de poliuretano moldada a 55kgm³ de alta resistência e estofada em varias opções couro, couro ecológico, vinil e tecidos. Apóia braços em madeira natural maciças, usinada e envernizada em poliuretano. Cotovelos		

	s em aço e em formato de tubo para fixação do encosto na estrutura com tratamento em banho químico pintado em epóxi.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**927,20**
546	CADEIRA SOB LONGARINA PARA AUDITÓRIO 03 LUGARES COM PRANCETA ESCAMOTIÁVEL. Espaldar alto: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 15mm de espessura, estofada com espuma natômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 455mm de largura por 415mm de Altura, com capa de em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contraencosto, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Assento: confeccionado em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de5,5cm, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões de 470mm de or 455mm de profundidade, com capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no contra-assento, com perfil de PVC para total proteção das bordas da poltrona. Lamina: Assento e encosto separados e interligados por lamina nada em chapa de aço ¼" x 0.075cm x 0.58cm, dobrada no angulo de 98º, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestida por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Base: confeccionada Em 02 tubos de aço INDÚSTRIAl com seção retangular de 30x50mm (1,2mm) espessura soldado em 02 estruturas vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,5mm) de espessura, soldada (com sistema MIG) entre 02 colunas paralelas em tubo de aço 30x30 chapa 16 (1,5mm) espessura, sendo as colunas soldadas (com sistema MIG) em tubo om seção oblonga 29/58mm em chapa 16 com ponteiras presas a sapatas, sapatas reguláveis 5/16 capaz de corrigir possível desnível do piso, preza aos pés da base através de rebite de repuxo de aço m8. Todos os componentes metálicos são tratados com tratamento de e, decapagem e fostatização, pintadas com tinta pó epóxi martelada. cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Confeccionados em chapa de aço 6 x 55 mm / 1020, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi e revestidos por espuma injetada integral de poliuretano semi-rigido. Dimensão: 285mm de altura por 345mm de comprimento com prancheta confeccionada em BP de 18mm revestido por laminado melamínico baixa encabeçado por ABS.Acabamento: cadeira montada com porcas garras 9mm e aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço e soldado com solda eletrônica MIG, tratado com sengraxante a quente, por meio de imersão em vapor per cloro, tratamento anti-ferruginoso, decapagem fosfatização, pintura em epóxi pó pelo sistema eletrostático com polimerização em estufa, na cor preta fosco.		
	Empresa Detentora de Preço Registrado	**Marca**	**Valor Unit. R$**
	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	**FLEXIBASE**	**1.630,00**

OBSERVAÇÕES:

- As empresas detentoras da expectativa do direito de contratar com a Administração poderão ser convocadas de acordo com cada necessidade Administrativa (Campi e/ou Núcleos), observada a demanda exigida e prazo para atendimento conforme exigências do Edital e Ata de Registro de Preços Geral, a qual fica recepcionada como neste extrato transcrita;
- A liberação e conseqüente Contrato Administrativo ou instrumento congênere (AC) ficarão adstritos a indicação de dotação orçamentária para a conseqüente despesa em conformidade com o planejamento realizado pela Pró Reitoria de Planejamento e Finanças UESPI, depois de ouvido o órgão gerenciador para efeito de controle das quantidades licitadas e emissão das respectivas liberações, conforme seja cada caso;
- A unidade requisitante fará a requisição (pedido) do objeto conforme a sua necessidade pontual, observando sempre as condições do Extrato Parcial, os itens e respectivas especificações, levando-se em consideração as quantidades definidas no Termo de Refer|ência (TR) e demais disposições da Ata de Registro Geral;
- A Ata de Registro Geral Nº 022/2010 - UESPI integra este Extrato Parcial como se nele estivesse transcrita, produzindo todos os efeitos legais, vinculada que está ao Processo Administrativo Nº 06450/2010-UESPI.

IDENTIFICAÇÃO E CONTATOS DETENTORA DE PREÇOS REGISTRADOS

DETENTORA	MOBRAM INDÚSTRIA COMERCIO E REPRESENTAÇÃO
CNPJ	03.705.186/0001-72
INSC. ESTADUAL	XXXXX
CONTATO	(86)8846-9704/3232-7143 GEVERTHAMORIM@YAHOO.COM.BR
ENDEREÇO	AV.TREZE DE MAIO, 13-28º ANDAR
CIDADE	RIO DE JANEIRO (RJ)
E-mail	GEVERTHAMORIM@YAHOO.COM.BR

DETENTORA	SEDUTE COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - EPP
CNPJ	06.120.553/0001-64
INSC. ESTADUAL	244958150113
CONTATO	(86)9437-4511/3232-7143 DELZUITAMARQUES@HOTMAIL.COM
ENDEREÇO	RUA PEDROSO BONHOMME, 65 – JD BELA VISTA
CIDADE	CAMPINAS (SP)
E-mail	DELZUITAMARQUES@HOTMAIL.COM

DETENTORA	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ	04.869.711/0001-58
INSC. ESTADUAL	10.347.208-8
CONTATO	(86)-9972-1178/(86)-3212-4123; (62) 3088-8989
ENDEREÇO	Rua 13 Qd 10 Lt 19 Pólo INDÚSTRIA Goiás, Aparecida de Goiânia-GO
CIDADE	Aparecida (GO)
E-mail	licitacao@flexibase.com.br;/ flexibase@flexibase.com.br

DETENTORA	W TEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA
CNPJ	05.634.834/0003-34
INSC. ESTADUAL	753982700259
CONTATO	(54)9176-7860/3321-2177 - COM.OMAR@HOTMAIL.COM
ENDEREÇO	Q SCN QD 02 BL. D Entrada B Sala 822 ED Liberty Mall – Asa Norte
CIDADE	Brasília (DF)
E-mail	vendas@biccateca.com.br; COM.OMAR@HOTMAIL.COM

OF. 0717

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES

AVISO DE RETIFICAÇÃO

Fica retificado o Extrato Publicação Parcial Nº. **XXIX/10,** referente ao **Processo Administrativo Nº 000.3660/2009-CCEL/SEAD/PI, Pregão Presencial Nº 19/2009-CCEL/SEAD/PI,** Objeto: **REGISTRO DE PREÇOS DE MATERIAL DE EXPEDIENTE E OUTROS COM OPÇÃO PARA SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP**, com sessões realizadas nas datas 31/03; 13,15, 19, 20, 22, 22, 26, 28 e 29/04; e 04/05/2010, nos horários 09:00h e 15:00h, **Adjudicado e Homologado na data de 04 de maio de 2010**, anteriormente publicado no D.O.E. Nº 89 de 13 de maio de 2010, nas pags. 09 a 60, em função de erro de digitação, D.O.E. Nº 165 de 31 maio de 2010, pag. 12 a 114, D.O.E Nº 229 de 07 de dezembro de 2010, para os ITENS abaixo discriminado conforme se segue (Vide observações final do Extrato).

Itens com correção por erro de digitação.

	OBJETO	COLCHETE Nº 9 CX C/72 UND			
	EMPRESA	SITUAÇÃO	MARCA	UNID	VALOR (R$)
247	PCL PAPELARIA E COMERCIAL LIMPEZA LTDA	Vencedoras	GASFER	CX	3,50
	CR		BACCHI		
	SHOPPINGGRAFICA		BACCHI		
	BLD BABYLANDIA		ACC		
	NORTE SUL ALIMENTOS LTDA		BACCHI		
	COMERCIAL VITORIA		ACC		
	COMERCIAL APOLO		ACC		
	L DE C. RAMALHO ME		BACCHI		
	CS COMERCIAL SOUZA		BACCHI		
	MF DISTRIBUIDORA		BACCHI		
	FOCUS COMERCIO SERVIÇO LTDA		BACCHI		

OF. 1296

EXTRATO ATO ADMINISTRATIVO

ATO: ADITIVO ATA SRP
MOTIVO: PRORROGAÇÃO EFEITOS PROCEDIMENTOS LICITATÓRIOS PREGÕES
REF. Ata Conselho de 03/06/05
Fundamento Legal: Art. 11, caput do Decreto Estadual nº 11.319, de 13/02/2004
Prazo de Validade: 12(doze) meses, contados da publicação.

DOE	DATA		EXTRATO	OBJETO	PREGÃO
	PUBLICAÇÃO	VIGÊNCIA			
203	30.10.2009	30.10.2010	XXXI/2009	REGISTRO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE TURISMO PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE SERVIÇOS DE FORNECIMENTO DE PASSAGENS AEREAS.	74/2009

1) Fica prorrogado por igual período o procedimento constante do quadro acima, com fundamento legal no Decreto 11.319/04, exceto para os objetos com licitações em andamento nesta CCEL/PI, os quais terão efeitos até a publicação do Extrato no Diário Oficial do Estado do Piauí - DOE.

Informações: Coordenadoria de Controle das Licitações e Contratos Av. Pedro Freitas s/n Bloco I, 2° Andar. Centro Administrativo. Bairro: São Pedro. CEP: 64.0118-900. Teresina-Pi.

OF. 1297

AVISO DE LICITAÇÃO
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 000. 1192-A/2010-CCEL/SEAD
PREGÃO PRESENCIAL Nº 15/2010– CCEL/SEAD

INTERESSADA: Coordenadoria de Controle das Licitações do Estado do Piauí.
OBJETO: PREGÃO PRESENCIAL, tipo **MENOR PREÇO**, para **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE VEÍCULOS (PASSEIO, UTLITÁRIOS, ÔNIBUS, VANS E ETC.).**
DATA DE ABERTURA: 23 de **dezembro** de 2010, às **09:00** (**nove horas**).
LOCAL: Sala dos Pregões da Coordenadoria de Controle das Licitações do Estado do Piauí, situado na Av. Pedro Freitas, s/n Centro Administrativo, bloco "I", São Pedro, FONE: (86)3216-1000 /9401-0080 - CEP: 64.018-200, Teresina – Piauí. O Edital pode ser adquirido junto à CCEL/PI, no endereço acima mencionado, em dias úteis de segunda a sexta-feira, de 08:00 h às 13:30 h ou e-mail cel@cel.gov.pi.com.br

Teresina – PI, **09** de **dezembro** de 2010.

Maria Elizete de Lima Silva
Pregoeira CCEL/PI

WILSON GONDIM CAVALCANTI FILHO
Coordenador Geral da Coordenadoria de Controle de Licitações – CCEL

OF. 1299

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COORDENADORIA DE CONTROLE DAS LICITAÇÕES

EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. LXVIII /2010.
PROCESSO ADMINISTRATIVO00.006.176/2010 – CCEL/PI
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 077/2010– CCEL/PI

ATA - EXTRATO PUBLICAÇÃO PARCIAL Nº. LXVIII

Objeto: Registro de preços para SEMENTES E MUDAS EM GERAL.
Data da Sessão de Abertura: 09/12/2010
Horário: 9:00 horas
Data da Adjudicação: 09/12/2010
Data da Homologação: 09/12/2010
Pregoeira: Luzinete Lima Silva M. Barros
Coordenadora Geral – Wilson Gondim Cavalcanti Filho

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	vencedora	Und	VALOR UNIT.
01	Semente de milho, cultivar catingueiro ou similar	01. Associação Piauiense dos Produtores de Sementes e Mudas – APSEM 02. Frederico Di Salvo	Kg	4,23
02	Semente de mamona, cultiva BRS 149-Nordestina ou similar	01.Associação Piauiense dos Produtores de Sementes e Mudas – APSEM	Kg	7,90
03	Semente de feijão caupi, cultivar Garibas BR-17; Gurguéia ou similar	01. Associação Piauiense dos Produtores de Sementes e Mudas – APSEM 02.M.E. Nogueira Parente - ME	Kg,	5,90
04	Sementes de sogro, cultivar granífero ou forrageiro	01.Associação Piauiense dos Produtores de Sementes e Mudas – APSEM	Kg	6,30
05	Sementes de arroz, cultivar bonança ou similar	01. Associação Piauiense dos Produtores de Sementes e Mudas – APSEM 02. M.E. Nogueira Parente - ME	Kg	4,24
06	Mudas de caju anã precoces enxertadas com clone CP 076 ou similar	01. Associação Piauiense dos Produtores de Sementes e Mudas – APSEM 02. M.E. Nogueira Parente - ME	und	2,20

OBSERVAÇÕES:

1) O objeto deverá ser entregue ou executado conforme definido no Edital, na Ata do SRP e, ainda quando for o caso, no contrato individual ou instrumento congênere;

2) A liberação ficará adstrita a indicação de dotação orçamentária que sustentará a despesa em conformidade com o planejamento realizado para o exercício vigente;

3) O órgão/ente fará a solicitação do objeto conforme a sua necessidade e de acordo com a disponibilidade de recursos;

4) Fica facultado aos órgãos ou entes aderentes do Sistema de Registro de Preços renegociarem com o fornecedor, com relação às quantidades e respectivos preços registrados mantida a mesma proporção.

5) Nos itens 01,03,05 e 06 ficaram registradas duas empresass em virtude da grande demanda do objeto e as mesmas não atenderem, individualmente, à quantidade de fornecimento exigido no edital.

6) A Ata de Registro nº LXVIII integra este Extrato Parcial como se nele transcrita para todos os efeitos, no teor contido no Processo n°. 00.006. 176/2010 - CCEL/PI.

7) Fica assegurado aos caronas adesão de até 100 (cem por cento) das quantidades licitadas por unidade da federação, independente do órgão ou ente requerente, sempre sob aceitação do detentor do preço registrado e de acordo com sua capacidade de fornecimento;

Dados das vencedoras:

Associação Piauiense dos produtores de sementes e mudas – APSEM, Endereço Av. José dos Santos e Sila, 1.769, 2º andar sala 306, Edifício Talismã. Teresina –PI, CNPJ 01.300.261/0001-90, Inc. Est. 19.451.186-3, (86)3226-5207/9990-0174, apsem@bol.com.br.

Frederico Di Salvo, endereço Rua Jesuino de Arruda, 2.800, São Carlos São Paulo. CNPJ 09.325.167/0001-05, Insc. Est. 637.306.632.117, 0163368-3030/9192-9772, nicola.disalvo@yahoo.com.br

M.E. Nogueira Parente – ME, Endereço: Av. Henry Wall de Carvalho, 5000, Galpão 08, Loja 06, Parque São João, Teresina –PI, CNPJ 07.617.884/0001-77, Insc. 19.473.077-8, (86)9946-7137, casadassementes2010@hotmail.com.

OF. 1300

OUTROS

A **Mineração Coto Com. Imp. e Exp. Ltda.**, CNPJ n.º 00.841.691/0001-56, torna público que **requereu** à Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos-SEMAR a **Licença de Operação** para Lavra de Granito, uso revestimento, na localidade de Riacho Grande, zona rural, Fronteiras/PI.

P.P. 12242