

LEIS E DECRETOS

ATOS DO PODER EXECUTIVO

CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DO ESTADO DO PIAUÍ
DECRETOS DE 18 DE JULHO DE 2011

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXIV, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 01/2011-CBMEPI, datado de 22 de junho de 2011, do Comandante-Geral Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E de conformidade com o disposto nos incisos I, II e III, do art. 1º e art. 3º do Decreto nº 11.230, de 22 de outubro de 2003, conceder a Medalha “Imperador Dom Pedro II”, às autoridades a seguir:

1. WILSON NUNES BRANDÃO – Secretário de Governo;
2. ELMANO FÉRRER DE ALMEIDA – Prefeito de Teresina;
3. Cel. QOPM – RUBENS DA SILVA PEREIRA – Cmt. Geral da PMPI;
4. Cel. QOBM – ADÃO FERREIRA RAMOS FILHO – Diretor de Pessoal do CBMEPI;
5. Ten. Cel. - ANTÔNIO MOURÃO DOS SANTOS – Subdiretor de Pessoal da PMPI;
6. Maj. QOPM – LEONARDO DE MELO CASTELO BRANCO – Subcomandante do BPGdas e Assessor Militar da Procuradoria Geral de Justiça – PJ;
7. Maj. QOPM – FRANCISCO DE ASSIS MARTINS LIMA FILHO – Coordenador de Transportes do Gabinete Militar;
8. Maj. QOPM – ALEX FABIANO ALVES DE FREITAS;
9. Cap. QOPM – VALDENY JOSÉ PACHECO – Ajudante de Ordens do Presidente da Assembléia Legislativa do Estado do Piauí;
10. Cap. QOPM – DIEGO GOMES MELO;
11. Cap. QOPM – REGINALDO COSTA ARAÚJO;
12. Cap. PMMA – MIGUEL DA SILVA MORAIS JÚNIOR – Chefe do P/1 do 11º BPM da PMMA;
13. 1º Ten. QOPM – LUCIANA MARTINS DE ARÊA LEÃO PORTELA LEAL – Comandante da Cia. De Guarda da Assembléia Legislativa do Piauí;
14. 1º Ten. QOPM – FERNANDO FREITAS DA SILVA – Ajudante de Ordem da 1ª Dama do Estado;
15. 2º Sgt. PMPI – RAIMUNDO EUFRÁSIO ALVES NETO – Servindo na Secretaria de Segurança Pública do Piauí.

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 291/2011-Gab. Cmdo Geral/CBMEPI, datado de 15 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **antiguidade**, de conformidade com o disposto no inciso I do art. 9º, art. 11, art. 15 e art. 16, da Lei nº 5.461, de 30 de junho de 2005, ao posto de **1º Tenente QCOBM** do Quadro de Oficiais do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os 2º Ten QCOBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
GIP-10/7047	ANTÔNIO FRANCISCO BARBOSA DA SILVA
GIP-10/5722	JOSÉ FRANCISCO DA SILVA MOREIRA
GIP-10/5638	JESUS DIVINO GOMES
GIP-10/5700	ANTÔNIO BRANDÃO PAZ

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 291/2011-Gab. Cmdo Geral/CBMEPI, datado de 15 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **antiguidade**, de conformidade com o disposto no inciso I do art. 9º, art. 11, art. 15 e art. 16, da Lei nº 5.461, de 30 de junho de 2005, ao posto de **2º Tenente QCOBM** do Quadro de Oficiais do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os Sub Ten QPBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
GIP-10/11732	JOSÉ ERISMAN DE SOUSA
GIP-10/9343	JOSÉ CÂNDIDO DE MEDEIROS
GIP-10/7201	FRANCISCO ASSIS COSTA SILVA
GIP-10/10953	FLAUBERT ROCHA VIEIRA
GIP-10/8503	CHAGA MACHADO DE ARAÚJO
GIP-10/10714	WILLIAM BORGÊA LIMA
101350333-7	LUIZ DUARTE DA SILVA
GIP-10/7743	JOSÉ EPITÁCIO DA SILVA FILHO
GIP-10/7200	ARIAS PINHO LIMA
GIP-10/8903	DIÓGO MARTINS FONSECA NETO
GIP-10/8050	EVARISTO FRANCISCO RODRIGUES
105147523-2	MIGUEL RODRIGUES DE SOUSA
108181292-5	ANTÔNIO BORGES DA COSTA
105065443-1	CHARLES WELLINGTON P. B. DE SOUSA
GIP-10/8045	JOSIMAR MOREIRA DA SILVA
GIP-10/9339	DAVID SILVA DE OLIVEIRA
GIP-10/10719	ARNALDO PEREIRA DE VASCONCELOS

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 258/2011-Gab. Cmdo Geral CBMEPI, datado de 07 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **antiguidade**, de conformidade com o disposto no inciso II do art. 9º, e art. 15, da Lei nº 5.462, de 30 de junho de 2005, e art. 1º, da Lei nº 5.640, de 26 de março de 2007, à graduação de **Subtenente QPBM**, do Quadro de Praças do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os 1º Sargento QPBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
105065243-5	ANTÔNIO DOMINGOS DE MATOS
GIP 10/8022	ERNILDO DA SILVA GOMES
GIP 10/8489	RAIMUNDO DIAS DA SILVA FILHO
1015153213-1	WILSON ALVES CARDOSO

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 258/2011-Gab. Cmdo Geral CBMEPI, datado de 07 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **merecimento**, de conformidade com o disposto no inciso II do art. 9º, e art. 15, da Lei nº 5.462, de 30 de junho de 2005, e art. 1º, da Lei nº 5.640, de 26 de março de 2007, à graduação de **Subtenente QPBM**, do Quadro de Praças do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os 1º Sargento QPBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
GIP 10/4596	JOSÉ GOMES DE MORAES
105067193-0	PAULO HENRIQUE DE ARAÚJO

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 258/2011-Gab. Cmdo Geral CBMEPI, datado de 07 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **antiguidade**, de conformidade com o disposto no inciso II do art. 9º, e art. 15, da Lei nº 5.462, de 30 de junho de 2005, e art. 1º, da Lei nº 5.640, de 26 de março de 2007, a graduação de **1º Sargento QPBM**, do Quadro de Praças do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os 2º Sargento QPBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
GIP 10/12658	HAMYLTON LEMOS E SILVA
GIP 10/12664	BEATRIZ LUSTOSA ALVES
GIP 10/12667	HÉLIDA MÁRCIA OLIVEIRA MORAES
GIP 10/8061	LUIS GONZAGA NONATO DE SOUSA
GIP 10/5468	FRANCISCO MONTEIRO DE SOUSA SANTOS
GIP 10/7799	FRANCISCO DE ASSIS ALMEIDA LEÃO

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 258/2011-Gab. Cmdo Geral CBMEPI, datado de 07 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **merecimento**, de conformidade com o disposto no inciso II do art. 9º, e art. 15, da Lei nº 5.462, de 30 de junho de 2005, e art. 1º, da Lei nº 5.640, de 26 de março de 2007, a graduação de **1º Sargento QPBM**, do Quadro de Praças do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os 2º Sargento QPBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
GIP 10/8062	ANTÔNIO CARLOS VIEIRA DA COSTA
GIP 10/7903	JOSÉ DE RIBAMAR BEZERRA LIMA

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso XXI, do art. 102, da Constituição Estadual, e tendo em vista o que consta no Ofício nº 258/2011-Gab. Cmdo Geral CBMEPI, datado de 07 de julho de 2011, do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí,

R E S O L V E promover, pelo critério de **antiguidade**, de conformidade com o disposto no inciso II do art. 9º, e art. 15, da Lei nº 5.462, de 30 de junho de 2005, e art. 1º, da Lei nº 5.640, de 26 de março de 2007, a graduação de **2º Sargento QPBM**, do Quadro de Praças do Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Piauí, os 3º Sargento QPBM, abaixo nominados:

IDENTIDADE	NOME
GIP 10/8206	ELIZEU GOMES DE MELO
GIP 10/8231	PEDRO ARAÚJO LINO
GIP 10/8510	EDSON GALDINO VIEIRA
GIP 10/8034	FRANCISCO DAS CHAGAS BRITO RODRIGUES

SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA
DECRETOS DE 14 DE JULHO DE 2011

O GOVERNADOR DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso das atribuições que lhe confere o inciso IX, do art. 102, da Constituição Estadual, **RESOLVE**

NOMEAR, de conformidade com o disposto no inciso II, do art. 10, da Lei Complementar nº 13, de 03 de janeiro de 1994,

ELIENE ARAUJO COSTA, para exercer o Cargo em Comissão, de Coordenador de Estruturas do Interior, símbolo DAS-2, da Secretaria de Assistência Social e Cidadania, com efeitos a partir de 01 de Julho de 2011.

SELMA BORGES ALVES, para exercer o Cargo em Comissão, de Coordenador de Estruturas do Interior, símbolo DAS-2, da Unidade Operacional Carlos Castelo Branco de Teresina, da Secretaria de Assistência Social e Cidadania, com efeitos a partir de 01 de Julho de 2011.



PORTARIAS E RESOLUÇÕES

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE SEGURANÇA PÚBLICA

SINDICÂNCIA ADMINISTRATIVA DISCIPLINAR Nº 14/GPAD/2010
PORTARIA Nº 210/GAB/2010, DE 15.06.2010
PROCESSANTE: ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ
PROCESSADO: FRANCISCO RODRIGUES SOARES

JULGAMENTO

Trata-se de Sindicância Administrativa Disciplinar nº 014/GPAD/2010, instaurada por força da Portaria nº 210/GAB/2010 de 15.06.10, da Corregedora Geral da Polícia Civil, objetivando apurar a responsabilidade administrativa atribuída ao policial civil **FRANCISCO RODRIGUES SOARES, Agente de Polícia Civil, matrícula nº. 009.234-7**, nos fatos constantes dos *consideranda* daquela Portaria, os quais informam que o referido servidor, devidamente intimado, teria deixado de comparecer a audiência do dia 09.02.2010 na 6ª Vara Criminal.

Regularmente instalada, a Comissão Sindicante passou a desenvolver atividades de instrução processual da seguinte forma:

- 1) Mandado de citação do servidor imputado (fl.17);
- 2) Defesa Prévia e Rol de Testemunhas (fls. 18/26);
- 3) Oitivas de Sônia Maria Pereira de França, Alcides Fernandes de Sousa e Marcelino Fernandes de Sousa (fls. 37/39);
- 4) Auto de Qualificação e Interrogatório do servidor processado (fls. 40/42);
- 4) Despacho de Instrução e Indiciação do servidor processado por ter ele infringido o disposto nos arts. 57, IV e 58, XXVI, ambos da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04 (fls.43/44);
- 5) Citação do indiciado e de sua causídica para apresentar defesa final (fls.45/46);
- 6) Defesa Final (fls.47/52).

A Comissão Sindicante, em seu Relatório (fls.53/57), analisando o conteúdo probatório contido nos autos, concluiu que não restaram caracterizados infração administrativa praticada pelo servidor imputado, sugerindo a absolvição do mesmo.

Encaminhado a sindicância à Procuradoria Geral do Estado, para controle finalístico de legalidade, esta, por intermédio do fundamentado PARECER PGE/CJ nº 362/2011-LT, datado de 06.06.2011 (fls. 62/68), discordou do Relatório da comissão sindicante por entender que o servidor imputado infringiu o disposto nos arts. 57, IV e 58, XXVI, ambos da Lei Complementar nº 37/04, sugerindo ao final a aplicação de penalidade de suspensão.

É O RELATÓRIO.

A Sindicância Administrativa Disciplinar foi instaurada obedecendo a todos os requisitos legais, atendendo-se aos princípios da legalidade, publicidade, ampla defesa e contraditório.

Verifica-se que a comissão sindicante atendeu a todos os prazos processuais, enviando a sindicância administrativa disciplinar em tempo hábil à Procuradoria Geral do Estado.

Examinadas as declarações e demais provas constantes dos autos, vê-se que há suficientes provas nos autos que atestam ter o sindicado infringido o art. 57, IV, da Lei Complementar nº 37, de 10.03.0, vez que o servidor processado não desempenhou suas funções com presteza, eficiência e probidade, quando deixou de justificar o não comparecimento à audiência judicial, por motivo de doença na família, quando devidamente notificado, deixando de colaborar com o poder judiciário.

Ante o exposto e considerando tudo o que consta nos autos da sindicância em apreço, especialmente o Relatório da Comissão Sindicante (fls. 53/57), o qual discordo integralmente e PARECER PGE/CJ nº 362/2011-LT, datado de 06.06.2011 (fls. 62/68), o qual discordo parcialmente, adotando-os, como motivação para prolar esta decisão, constituindo parte integrante da mesma, em conformidade com o disposto no § 1º, do art. 50, da Lei Federal nº 9.784/99, c/c § 7º, do art. 164, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94 e art. 59, da Lei Complementar nº 37/04, **DECIDO**, com

suporte nos art. 59 e 65, da Lei Complementar nº 37, 10.03.04, sopesadas as circunstâncias previstas no art. 149 da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94; considerando que o fato investigado é proveniente de um ilícito administrativo porquanto decorrente de violação de um dos deveres mencionados no art. 57 da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04; considerando, ainda, os antecedentes funcionais do servidor imputado, (fls.10/12), **IMPOR** a penalidade administrativa de **ADVERTÊNCIA** ao servidor **FRANCISCO RODRIGUES SOARES**, Agente de Polícia Civil de Classe Especial, matrícula nº009.234-7, por ter ele transgredido o disposto no inciso IV, do art. 57, da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04. Intime-se o processado.

CIENTIFIQUE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMPRA-SE.

Teresina, 14 de julho de 2011.

Francisco das Chagas Ribeiro Magalhães Júnior
 SECRETÁRIO DE ESTADO DA SEGURANÇA PÚBLICA EM EXERCÍCIO

SINDICÂNCIA ADMINISTRATIVA DISCIPLINAR Nº 18/GPAD/2010
PORTARIA Nº 330/GAB/2010, DE 30.09.2010
PROCESSANTE: ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ
PROCESSADO: FRANCISCO DE PÁDUA DA SILVA

JULGAMENTO

Trata-se de Sindicância Administrativa Disciplinar nº 18/GPAD/2010, instaurada por força da Portaria nº 330/GAB/2010, de 30.09.2010, da Corregedora Geral da Polícia Civil, objetivando apurar a responsabilidade administrativa atribuída ao servidor **FRANCISCO DE PÁDUA DA SILVA**, Agente de Polícia Civil de 1ª Classe, matrícula nº 009.743-8, nos fatos constantes dos *consideranda* daquela Portaria, os quais informam extravio de arma de fogo, tipo pistola, marca Taurus, calibre .40, nº de série SBT 79445, pertencente à Secretaria de Segurança Pública do Estado do Piauí e cargueada ao referido servidor.

Regularmente instalada, a Comissão de Sindicância Administrativa Disciplinar passou a desenvolver atividades de instrução processual da seguinte forma:

- 1) Citação do imputado para apresentar defesa prévia (fl.18);
- 2) Defesa Prévia e rol de testemunhas (fl.19/21);
- 3) Requisição de Exame Merceológico (Avaliação Indireta), referente a arma de fogo tipo pistola, marca Taurus, calibre .40, número de série: SBT79445 (fls. 24);
- 4) Oitivas de Maria do Socorro Alves de Sousa (fls. 33/35);
- 5) Expedição do Ofício nº 927/GPAD/2010, datado de 10.11.10, dirigido ao Delegado Titular do 13º DP, solicitando informações acerca da realização de procedimento policial sobre a notícia crime constante no Boletim de Ocorrência registrado por Francisco de Pádua da Silva versando sobre suposto furto ocorrido em sua residência de uma arma de fogo de propriedade da Secretaria de Segurança Pública que estava sob sua cautela (fls. 36);
- 6) Oitivas de Jéssica Thays do Nascimento Silva e Wilfran Galiza da Silva (fls. 37/42);
- 7) Ofício nº 549/2010, datado de 01.12.10, do Delegado Titular do 13º DP, em resposta a solicitação constante do Ofício nº 927/GPAD/2010, datado de 10.11.10, da comissão sindicante (fls. 43//44);
- 8) Expedição do Ofício nº 1010/GPAD/2010, de 06.12.10, dirigido à Diretora do Instituto de Criminalística, solicitando confirmação de realização de procedimento policial realizado na residência do APC Francisco de Pádua da Silva, no dia 29.09.10, onde foi noticiado a ocorrência de um suposto crime de furto (fls. 45);
- 9) Juntada de Laudo Pericial em local de furto nº 903/2010, expedido pelo Instituto de Criminalística do Piauí "Perito Vital Araújo" (fls. 46/48);
- 10) Requisição de Exame Merceológico (Avaliação Indireta), referente a dois carregadores da arma de fogo tipo Pistola, marca Taurus, calibre .40, número de série SBN62164 (fls. 49);
- 11) Juntada de Laudo de Exame Pericial Merceológico (Avaliação Indireta) nº 2293/10, referente a arma de fogo tipo Pistola, marca Taurus, calibre .40, nº de série SBT79445, pertencente à Secretaria de Segurança Pública e cautelada ao servidor Francisco de Pádua da Silva (fls. 50/51);
- 12) Ofício nº 47-11/IC/PI, de 19.01.11, da Diretora do Instituto de Criminalística, acompanhado de Laudo Pericial em local de furto nº 903/2010, expedido pelo Instituto de

- Criminalística do Piauí “Perito Vital Araújo” (fls. 52/55);
- 13) Ofício nº 051/13ºDP/2011, de 20.01.11, do Delegado Titular do 13º DP, acompanhado de Laudo Pericial em local de furto nº 903/2010, expedido pelo Instituto de Criminalística do Piauí “Perito Vital Araújo” (fls. 56/59);
 - 14) Auto de Qualificação e Interrogatório do servidor imputado (fls. 64/69);
 - 15) Despacho de instrução e indicição do servidor imputado por ter ele transgredido o disposto no inciso II do art. 58 da Lei Complementar nº 37, 10.03.04 (fls. 70/73);
 - 16) Citação do servidor imputado e de seu causídico para apresentar defesa final (fls. 74 e 76);
 - 17) Defesa Final do Imputado (fls. 77/85v).

A Comissão Sindicante, em seu fundamentado relatório (fls. 86/94), analisando o conteúdo probatório contido nos autos, concluiu que há suficientes provas nos autos que atestam ter o servidor imputado infringido o disposto no art. 58, II, da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04, pois ficou comprovado pela Comissão que o servidor Francisco de Pádua da Silva negligenciou a guarda da arma de fogo, tipo Pistola, marca Taurus, calibre. 40, nº de série SBT 79445, pertencente à Secretaria de Segurança Pública e cautelada ao mesmo.

Encaminhado a Sindicância à Procuradoria Geral do Estado, para controle finalístico de legalidade, esta, por intermédio do fundamentado Parecer nº PGE/PFCAA-008/2011, de 14.04.2011 (fls. 100/107), discorda parcialmente do relatório da comissão, sugerindo que seja aplicada a penalidade de Suspensão por 30 (trinta) dias ao servidor processado.

É O RELATÓRIO.

A Sindicância Administrativa Disciplinar foi instaurada obedecendo a todos os requisitos legais, atendendo-se aos princípios da legalidade, publicidade, ampla defesa e contraditório.

Constata-se que a comissão sindicante exerceu suas atividades com independência e imparcialidade, atuando diligentemente na descoberta da verdade material, objetivo primordial de todo e qualquer processo administrativo.

Verifica-se, igualmente, que a comissão sindicante atendeu a todos os prazos processuais, enviando a sindicância administrativa disciplinar em tempo hábil à Procuradoria Geral do Estado, que observou a legalidade do procedimento.

Como se depreende pela leitura das provas constantes dos autos, o denunciado Francisco de Pádua da Silva, policial civil, negligenciou a guarda do bem a que estava responsável, pois ficou demonstrado conforme laudo de exame pericial em local de furto nº 903/2010, expedido pelo Instituto de Criminalística do Piauí “Perito Vital Araújo”, que o servidor realmente negligenciou a arma de fogo a ele cautelada, vez que não foi constatado vestígios de violência a portas e/ou janelas na residência do servidor, evidenciando o descuido e a falta de zelo com o bem.

Em conformidade com o art. 58, II do Estatuto da Polícia Civil, LC 37/04 ao servidor é proibido *negligenciar a guarda de bens ou valores pertencentes à repartição policial ou de terceiros que estejam sob sua responsabilidade, possibilitando assim que eles se danifiquem ou se extraviem.*

O responsável por bem patrimonial é obrigado a guardá-lo em local apropriado e seguro, de forma a evitar a ocorrência de dano, extravio ou subtração por qualquer forma, exercendo vigilância sobre sua utilização.

“A infração dos deveres de cuidado, ou diligência é que caracteriza a culpa. A doutrina mais tradicional ainda realiza a distinção entre as três formas de culpa, resultantes da conduta negligente, imprudente ou imperita. Estes qualificativos recebe sutis distinções: a negligência decorre da falta de diligência propriamente dita, isto é, da inobservância de normas que determinam agir com atenção, com cuidado, com discernimento. A negligência significa, pois, a desídia, a desatenção, a falta de cuidado; a imperícia é a falta de habilidade, isto é, a inaptidão para praticar o ato que acabou causando o dano e a imprudência é o “agir com precipitação”, com falta de cautela. Por isto

entendemos devam ser as três hipóteses reconduzidas ao conceito de negligência, pois tanto a ação imprudente quanto a imperita revelam, no fundo, a violação de um dever de cuidado ou diligência, refletindo o desleixo, a imprevidência, que caracterizam a negligência (MARTINS COSTA, Judith. Comentários ao Novo Código Civil: Do direito das obrigações. Do adimplemento e da extinção das obrigações. Rio de Janeiro: Forense, 2003, Vol. V, Tomo II (arts. 389 a 420). Sálvio de Figueiredo Teixeira (Coord.), p. 129.)

O responsável por bem público somente se exime da responsabilidade com a transferência do bem para outro servidor, para o Setor de Patrimônio do Órgão onde trabalha, ou se, no caso de estrago, destruição ou subtração provar que o dano aconteceu em face de ocorrência de caso fortuito ou força maior.

No caso em questão, conforme consta dos autos, o responsável pelo bem, não providenciou guardá-lo em local apropriado e seguro, o que possibilitou o extravio da arma citada nos autos.

No concernente ao ressarcimento ao erário a Lei Complementar Estadual nº. 13/94, Estatuto dos Funcionários Públicos Cíveis do Estado do Piauí, trata, em seu § 3º do art. 42, das indenizações ou restituições pelo servidor ao erário, *in verbis*:

“ Art. 42 – omissis.....
..... omissis.....”

*§ 3º – As reposições e indenizações ao erário, após a devida atualização, serão previamente comunicadas ao servidor ou ao pensionista e amortizadas em parcelas mensais cujos valores não excederão a 10% (dez por cento) da remuneração ou provento.
..... omissis.....”*

Portanto, comprovada a culpa do servidor Francisco de Pádua da Silva, por negligência, e a forma estabelecida na lei estatutária de reposição ao erário, devidamente comprovado o *quantum*, através do Laudo de Exame Pericial Merceológico (Avaliação Indireta) nº 2293/10, às fls. 50/51, no valor de R\$ 867,00 (Oitocentos e sessenta e sete reais), deve ser efetuado o devido desconto, nos termos do art. 42, §3º da LC nº13/94, com as alterações da Lei Complementar nº 084, de 07.05.07.

Ante o exposto e considerando tudo o que consta nos autos da sindicância em apreço, especialmente o Relatório da Comissão Sindicante (fls. 86/94), ao qual acolho integralmente, bem como o Parecer nº PGE/PFCAA-008/2011, de 14.04.2011 (fls. 100/107), ao qual discordo parcialmente quanto à natureza da penalidade, adotando-os, como motivação para prolatar esta decisão, em conformidade com o disposto no § 1º, do art. 50, da Lei Federal nº 9.784/99, c/c § 7º, do art. 164, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94 e art. 59, da Lei Complementar nº 37/04, **DECIDO**, com suporte nos art. 59 e 65, da Lei Complementar nº 37, 10.03.04, sopesadas as circunstâncias previstas no art. 149 da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94; considerando que o fato investigado é proveniente de um ilícito administrativo porquanto decorrente de violação de uma das proibições mencionadas no art. 58 da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04; **IMPOR** a penalidade administrativa de **ADVERTÊNCIA** ao servidor **FRANCISCO DE PÁDUA DA SILVA**, Agente de Polícia Civil de 1ª Classe, matrícula nº. 009.743-8, por ter ele transgredido o disposto no inciso II do art. 58, da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04, bem como ressarcimento ao erário no valor de R\$ 867,00 (Oitocentos e sessenta e sete reais), montante este apurado no Laudo de Exame Pericial Merceológico (Avaliação Indireta) nº 2293/10 (fls. 50/51), na forma do disposto no art. 42, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94, com as alterações da Lei Complementar nº 084, de 07.05.07, sendo dever do servidor público proceder aos descontos relativos à reposição e indenização ao erário, nos termos do inciso XVI do art. 137, da Lei Complementar nº 13/94, incluído com as alterações da Lei Complementar nº 84/07. Intime-se o processado.

CIENTIFIQUE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMpra-SE.

Teresina, 14 de julho de 2011.

Francisco das Chagas Ribeiro Magalhães Júnior
SECRETÁRIO DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA EM EXERCÍCIO



PROCESSO ADMINISTRATIVO DISCIPLINAR Nº 22/GPAD/2010
PORTARIA Nº 223/GAB/2010, DE 25.06.2010.
PROCESSANTE: ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ
PROCESSADO: MARIA VILMA ALVES DA SILVA

JULGAMENTO

Trata-se de Processo Administrativo Disciplinar nº 22/GPAD/2010, instaurada por força da Portaria nº 223/GAB/2010, de 25.06.2010, da Corregedora Geral da Polícia Civil, objetivando apurar a responsabilidade administrativa atribuída à servidora **MARIA VILMA ALVES DA SILVA**, Delegada de Polícia Civil, matrícula nº. 008.830-7, no fato constante do *considerandum* daquela Portaria, o qual informa que a referida servidora teria supostamente agido de forma abusiva ao atuar em flagrante delito o senhor Ailton Simião Sá, deixando de cumprir as normas constitucionais, penais e processuais que o caso exigia, fato ocorrido em 26.06.2009, nesta capital.

Regularmente instalada, a Comissão Processante passou a desenvolver atividades de instrução processual da seguinte forma:

- 1) Citação da imputada para apresentar defesa prévia (fls.43);
- 2) Defesa prévia e rol de testemunhas da servidora imputada (fls.44/47);
- 3) Oitiva de Ailton Simião Sá (fls. 56/58); José Fernandes Noronha e Antônio Neto de Lacerda (fls. 68/72); Helena Regina Celestino de Sousa Vasconcelos e Marlane Silva Cavalcante (fls. 83/86); José Luiz Barradas Neto e Flávio Pereira Garcia (fls. 90/94);
- 4) Juntada de ofício nº.8.101-GAB/SENASP/MJ/10, datado de 21.10.2010, oriundo do Secretário Nacional de Segurança Pública, onde solicita liberação do servidor Edivan Gervásio Botelho, para a força nacional; e, ofício nº.12.000-908/GAB/2010, datado de 25.10.2010, oriundo do Secretário de Segurança Pública, comunicando a liberação do servidor em questão (fls. 95/96);
- 5) Auto de Qualificação e Interrogatório da servidora imputada (fls. 103/104);
- 6) Despacho de Instrução e Indiciação da servidora imputada por ter infringido o disposto no art. 137, III, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94 (fls. 107/110);
- 7) Defesa Final (fls. 111/119).

A Comissão Processante, em seu fundamentado Relatório (fls.120/124), analisando o conteúdo probatório contido nos autos, concluiu, por unanimidade, pela não responsabilização da servidora imputada, sugerindo o arquivamento dos autos e conseqüente absolvição da servidora, pois restou comprovado que não há suficientes provas nos autos de que a servidora Maria Vilma Alves da Silva, teria agido com abuso de autoridade ou cometido alguma falta disciplinar elencada na Lei Complementar nº. 37/2004, ou na Lei Complementar 13/94.

Encaminhado o processo à Procuradoria Geral do Estado, para controle finalístico de legalidade, esta, por intermédio do fundamentado PARECER Nº. PGE/CJ-503/2011 (fls.128/132), datado em 08.06.2011, acolheu a sugestão apresentada pela Comissão Processante em seu relatório final.

É O RELATÓRIO.

O Processo Administrativo Disciplinar foi instaurada obedecendo a todos os requisitos legais, atendendo-se aos princípios da legalidade, publicidade, ampla defesa e contraditório.

Constata-se que a comissão processante exerceu suas atividades com independência e imparcialidade, atuando diligentemente na descoberta da verdade material, objetivo primordial de todo e qualquer processo administrativo.

Verifica-se, igualmente, que a comissão processante atendeu a todos os prazos processuais, enviando o processo administrativo disciplinar em tempo hábil à Procuradoria Geral do Estado.

Examinadas as declarações e demais provas constantes dos autos, vê-se que a Comissão, no decorrer da instrução processual, concluiu que a servidora processada não praticou qualquer infração disciplinar prevista nem na Lei Complementar nº 13, de 03.01.94, nem na Lei Complementar nº 37, de 10.03.04, sugerindo o arquivamento do presente processo administrativo e conseqüente absolvição da servidora.

Ante o exposto e considerando tudo o que consta nos autos do processo em apreço, especialmente o Relatório da Comissão Processante (fls. 120/124), bem como o PARECER Nº. PGE/CJ-503/2011 (fls.128/132), datado em 08.06.2011, aos quais acolho integralmente, adotando-os como motivação desta decisão, constituindo parte integrante da mesma, em conformidade com o disposto no § 1º, do art. 50, da Lei nº 9.784/99 c/c §7º, do art. 164, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94, **DECIDO**, pelo **ARQUIVAMENTO DOS AUTOS** do presente Processo e a conseqüente

ABSOLVIÇÃO da servidora **MARIA VILMA ALVES DA SILVA**, Delegada de Polícia Civil, matrícula nº 008.830-7, com suporte no inciso I, do §5º, do art. 164, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94, com a nova redação dada pela Lei Complementar nº 025, de 15.08.01, por não restar comprovado ter a servidora praticado qualquer infração disciplinar.

CIENTIFIQUE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMPRA-SE.

Teresina, 14 de julho de 2011.

Francisco das Chagas Ribeiro Magalhães Júnior
 SECRETÁRIO DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA

PORTARIA Nº 12.000- 217/GS/11 Teresina, 14 de julho de 2011.

O SECRETÁRIO DE SEGURANÇA PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso de suas atribuições legais, e com fundamento no art. 162, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94;

CONSIDERANDO o teor do Julgamento prolatado em **14 / 07 / 11**, na Sindicância Administrativa Disciplinar nº **18/GPAD/2010**, instaurada pela Portaria nº 330/GAB/2010, de 30.09.2010,

RESOLVE

- 1) Com suporte nos arts. 59 e 65, da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04, sopesadas as circunstâncias previstas no art. 149, da Lei Complementar nº 13/94, com a nova redação dada pela Lei Complementar nº 025, de 15.08.01, aplicar a penalidade administrativa de **ADVERTÊNCIA** ao servidor **FRANCISCO DE PÁDUA DA SILVA, Agente de Polícia Civil, matrícula nº 009.743-8**, por ter infringido o disposto no art. 58, II da Lei Complementar Estadual nº 37, de 10 de março de 2004; bem como o ressarcimento ao erário no valor de R\$ 867,00 (oitocentos e sessenta e sete reais), montante este apurado no Laudo de Exame Pericial Merceológico (Avaliação Indireta) nº 2293/10 (fls.50/51), na forma do disposto no art. 42, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94, com as alterações da Lei Complementar nº 084, de 07.05.07
- 2) Determinar à Gerência de Gestão de Pessoas que promova o assentamento da referida penalidade, e proceda ao desconto, parceladamente, nos termos do art. 42, §§ 3º e 8º, da Lei Complementar nº 13/94, com as alterações da Lei Complementar nº 84/07.

COMUNIQUE-SE. REGISTRE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMPRA-SE.

Francisco das Chagas Magalhães Ribeiro Júnior
 SECRETÁRIO DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA EM EXERCÍCIO

PORTARIA Nº 12.000- 218/GS/11 Teresina, 14 de julho de 2011.

O SECRETÁRIO DE SEGURANÇA PÚBLICA DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso de suas atribuições legais, e com fundamento no art. 162, da Lei Complementar nº 13, de 03.01.94;

CONSIDERANDO o teor do Julgamento prolatado em **14 / 07 / 11**, na Sindicância Administrativa Disciplinar nº **14/GPAD/2010**, instaurado pela Portaria nº 210/GAB/2010, de 15.06.2010,

RESOLVE

- 1) Com suporte nos arts. 59 e 65, da Lei Complementar nº 37, de 10.03.04, sopesadas as circunstâncias previstas no art. 149, da Lei Complementar nº 13/94, com a nova redação dada pela Lei Complementar nº 025, de 15.08.01, aplicar a penalidade administrativa de **ADVERTÊNCIA** ao servidor **FRANCISCO RODRIGUES SOARES, Agente de Polícia Civil de Classe Especial, matrícula nº 009.234-7**, por ter infringido o disposto no art. 57, IV da Lei Complementar Estadual nº 37, de 10 de março de 2004;
- 2) Determinar à Gerência de Gestão de Pessoas que promova o assentamento da referida penalidade, dando-se ciência prévia ao processado.

COMUNIQUE-SE. REGISTRE-SE. PUBLIQUE-SE. CUMPRA-SE.

Francisco das Chagas Ribeiro Magalhães Júnior
 SECRETÁRIO DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA EM EXERCÍCIO



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
INSTITUTO DE ASSISTÊNCIA E PREVIDÊNCIA DO ESTADO DO PIAUÍ – IAPEP

PORTARIA GDG Nº 711/2011, DE 12 DE JULHO DE 2011.

O DIRETOR GERAL DO INSTITUTO DE ASSISTÊNCIA E PREVIDÊNCIA DO ESTADO DO PIAUÍ – IAPEP, no uso de suas atribuições legais;

CONSIDERANDO o requerimento constante do Processo nº AA.040.1.008714/11-10;

RESOLVE:

DESIGNAR o servidor deste Instituto ANTONIO DAVID ROSADO DE MENDONÇA para compor a Comissão de Licitação do IAPEP como membro efetivo em substituição a Maria do Desterro Gonçalves Muller e JOSÉ BANDEIRA MASCARENHAS para compor a Comissão de Licitação, na condição de suplente.

Revogadas as disposições em contrário, esta Portaria entra em vigor na data da sua assinatura.

Publique-se, Cientifique-se e cumpra-se.

Flávio Rodrigues Nogueira
Diretor Geral

OF. 620



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH-PI

PORTARIA Nº 008/2011

O Diretor Geral da AGÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO HABITACIONAL DO PIAUÍ – ADH/PI, no uso de suas atribuições legais,

RESOLVE:

1º) Constituir uma comissão composta pelos técnicos: **RUDSON RICARDO DE SOUSA LIDUINO, BONIFÁCIO PEREIRA DE ARAÚJO SILVA, CARMEM SANDRA ALVARENGA ANDRADE DE MENESES e VIVIAN DE SOUSA BATISTA** para, sob a presidência do primeiro, participarem da regularização fundiária dos terrenos de propriedade desta Agência.

2º) Publique-se. Cumpra-se.

Teresina(PI), 14 de julho de 2011

GILBERTO GOMES DE MEDEIROS

OF. 826



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE
GABINETE DA SECRETÁRIA

PORTARIA GAB Nº. 000592/2011. Em, 13 de julho de 2011

A SECRETÁRIA DE ESTADO DA SAÚDE DO PIAUÍ, no uso de suas atribuições legais;

Considerando a necessidade de melhor resolutividade da gestão de unidades de saúde pertencentes à SESAPI.

Considerando o pedido de exoneração do Diretor Geral do Hospital Infantil Lucídio Portela, Município de Teresina – PI.

RESOLVE:

Art.1º. Designar o médico **JOSÉ TEIXEIRA ANDRADE**, Matrícula. 168517-1, CPF 043.532.183-87, RG -083496 – SSP-PI, para responder **Interinamente** pela Direção Geral do Hospital Infantil Lucídio Portela, da Secretaria Estadual da Saúde, localizado em Teresina - PI, pelo período de 13/07/11 à 31/07/2011.

Art.2º. Esta Portaria terá efeitos a partir da data de sua assinatura.

Art.3º. Cientifique-se e Publique-se.

GABINETE DA SECRETÁRIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ, EM TERESINA-PI, 13 DE JULHO DE 2011.

Atenciosamente,

Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins
Secretária de Estado da Saúde do Piauí

OF. 1322

PORTARIA SESAPI/GAB. Nº 000591 Teresina, 12 de julho de 2011.

A SECRETÁRIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ, no uso de suas prerrogativas legais,

RESOLVE:

Art.1º. Fica instituída a equipe de Monitoramento e Avaliação da rede Hospitalar Estadual, composta por membros representantes das seguintes unidades administrativas:

Unidade Administrativa	Titulares	Matrícula
Coordenadora	Janaína Lopes Soares	197930-2
Superintendência de Organização do Sistema de Saúde das Unidades de Referência-SUPAS	Reginaldo dos Santos Bezerra	019085-3
Diretoria de Unidade de Descentralização e Organização Hospitalar-DUDOH	Leidimar Barbosa de Alencar	036151-8
Diretoria de Unidade de Gestão de Pessoas-DUGP	José Wilson Santos de Sousa	208835-5
Diretoria de Unidade de Controle, Avaliação, Regulação e Auditoria-DUCARA	Suzana Alexandrino Nogueira Pereira	246920-X
Núcleo de Controle de Gestão-NCG	Valdimar Inácio de Melo	003498-3

Art. 2º. Na ausência, os titulares indicarão suplentes, obrigatoriamente lotados na mesma unidade administrativa do ausente.

Parágrafo único: o número de componentes da equipe a ser deslocada para o interior vai depender das ações prioritárias a serem desenvolvidas nos respectivos hospitais.

Art. 3º. Compete à equipe o monitoramento e avaliação da rede estadual sobre os seguintes aspectos (GESTÃO HOSPITALAR):

- I – GESTÃO CONTÁBIL E FINANCEIRA
- II – GESTÃO ADMINISTRATIVA
- III – GESTÃO DE PESSOAS
- IV – GESTÃO PATRIMONIAL
- V – GESTÃO ASSISTENCIAL

Art. 4º. Os trabalhos realizados pela equipe não excluí os trabalhos e o fornecimento de informações aos órgãos (Federal, Estadual e Municipal) de controle de fiscalização.

Art. 5º. O plano de ação da equipe deverá ser apresentado no prazo de 30 (trinta) dias a contar da data de publicação desta Portaria.

Gabinete da Secretária da Saúde do Estado do Piauí, em Teresina-PI, 12 de julho de 2011.

LILIAN DE ALMEIDA VELOSO NUNES MARTINS
Secretária de Estado da Saúde do Piauí

OF. 1322



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
GABINETE DA REITORIA



PORTARIA Nº 0477, de 17 de maio de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí, considerando o Processo nº 01987/11 – Diretor do Campus de São Raimundo Nonato,

RESOLVE:

I - Exonerar **AMÉLIA OLIVEIRA DE SANTANA** do Cargo de Secretária de Controle Acadêmico, Símbolo DAS-2, no Campus de São Raimundo Nonato.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão, retroagindo seus efeitos a contar de 28.01.2010.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0478, de 17 de maio de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí, considerando o Processo nº 01987/11 – Diretor do Campus de São Raimundo Nonato,

RESOLVE:

I - Nomear **AMÉLIA OLIVEIRA DE SANTANA** para exercer o Cargo de Secretária de Controle Acadêmico, Símbolo DAS-2, no Campus de São Raimundo Nonato.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão, retroagindo seus efeitos a contar de 28.01.2010.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0479, de 17 de maio de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí, considerando o Processo nº 01987/11 – Diretor do Campus de São Raimundo Nonato,

RESOLVE:

I - Exonerar **KEILA SORAYA TEIXEIRA LIMA** do Cargo de Secretária de Apoio Administrativo, Símbolo DAS-2, no Campus de São Raimundo Nonato.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão, retroagindo seus efeitos a contar de 28.01.2010.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0480, de 17 de maio de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí, considerando o Processo nº 01987/11 – Diretor do Campus de São Raimundo Nonato,

RESOLVE:

I - Nomear **KEILA SORAYA TEIXEIRA LIMA** para exercer o Cargo de Secretária de Apoio Administrativo, Símbolo DAS-2, no Campus de São Raimundo Nonato.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão, retroagindo seus efeitos a contar de 28.01.2010.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0594, de 13 de julho de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí,

RESOLVE:

I - Designar **EVERTON DA SILVA RODRIGUES** para exercer a função gratificada, Símbolo DAI-6, de Motorista do Gabinete da Vice-Reitoria.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0598, de 13 de julho de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí considerando o Ofício nº 106/2011 – Campus de Luzilândia,

RESOLVE:

I - Exonerar, a pedido, **DHEIKY DO RÊGO MONTEIRO ROCHA** do Cargo de Coordenador do Curso de Licenciatura Plena em Letras/Português, Símbolo DAS-2, no Campus de Luzilândia.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão, retroagindo seus efeitos a contar de 30.06.2011.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0607, de 13 de julho de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí e considerando o Memo DFC nº 043/2011,

RESOLVE:

I - Designar **RENATO LIMA CASTELO BRANCO**, matrícula nº 027227-2, para substituir a Secretária de Apoio Administrativo da Pró-Reitoria de Planejamento e Finanças - PROPLAN, **SOLANGE MARIA DE SIQUEIRA**, no período de 01 a 30/07/2011, por motivo de férias.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

PORTARIA Nº 0608, de 13 de julho de 2011.

O Reitor, no uso das atribuições legais que lhe confere o Estatuto da Universidade Estadual do Piauí e considerando o Memo DGP nº 46/2011,

RESOLVE:

I - Prorrogar, por 60 (sessenta) dias, o prazo para que a Comissão instituída pelas Portarias nºs 0338/2011 e 0400/2011 apresente o relatório conclusivo dos trabalhos.

II - Esta Portaria entra em vigor na data de sua emissão.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

OF. 089



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA ESTADUAL DA SAÚDE
HOSPITAL ESTADUAL JÚLIO HARTMAN

PORTARIA HRDJH/GABD Nº - 002/2010

Esperantina 01 de Maio de 2010.

O DIRETOR DA UNIDADE HOSPITALAR - HOSPITAL ESTADUAL DR JULIO HARTMAN - ESPERANTINA-PI, no uso de suas atribuições legais, Considerando a Portaria nº 2.616/MS/GM, de 12 de Maio de 1998, publicada no D.O.U. 13/05/1998;

RESOLVE

Art. I – Designar Comissão de Controle de Infecção Hospitalar(CCIH) do Hospital Estadual Dr. Julio Hartman para executar o Programa de Controle de Infecções Hospitalares (PCIH), composta pelo seguintes membros:

§1º -Membros Consultores

Serviço Médico:

Antonio Lisboa da Silva
Karlos Jarder Sátiro de Mendonça

Serviço de Enfermagem:

Gislandia Gonçalves Moura
Yana Marcia Monte Coelho

Serviço de Laboratório:

Francisco Evandro de B. Sousa

Serviço de Farmácia:

Teresinha de Jesus Amorim

Serviço de Higienização:

Domingos Viana de Sena

Administração:

Cleison do Nascimento Alves

§2º -Membros Executores:

Antonio Lisboa da Silva
Cleison do Nascimento Alves

Art. II – A CCIH será presidida Karlos Jarder Sátiro de Mendonça

Art. III – Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação, revogando a Portaria HEJH e demais disposições em contrário.

Dr. Fabiano Ribeiro Soares
Diretor Geral

OF. 042

LICITAÇÕES E CONTRATOS



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA ESTADUAL DA SAÚDE
HOSPITAL ESTADUAL JÚLIO HARTMAN - ESPERANTINA

AVISO DE LICITAÇÃO CARTA CONVITE - 001/2011

O HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - (PI), faz saber a quem tiver interesse de participar, que realizará no próximo dia 22 de JULHO de 2011, às 17:00 horas, no prédio onde funciona O Hospital Dr. Julio Hartman, à Rua Marechal Deodoro, nº - 341, Centro-Esperantina - Pi, licitação na modalidade CARTA CONVITE, pelo critério **MENOR PREÇO UNITÁRIO**, para **material de Permanente- Escritório e Elétrico, conforme anexo I.**

Os interessados deverão comparecer na Comissão de Licitação do Hospital Estadual Dr. Julio Hartman(PI) até 24 (Vinte e Quatro) horas, antes da abertura do certame para fazer o cadastro e a retirada do competente edital de licitação, no endereço acima, no horário de 08:00 as 13:00h de segunda-feira a sexta-feira, **conforme lei 8.666/93, art.21, §1º, §2º, IV.**

Esperantina, 14 de Julho de 2011.

Everardo Pereira Passos
Presidente da CPL - Portaria nº 002-2011

Jailson Castro de Sousa
Membro da CPL - Portaria nº 002-2011

Francisco das Chagas Costa Albuquerque
Membro da CPL - Portaria nº 002-2011

Dr. Fabiano Ribeiro Soares
Diretor Geral

AVISO DE LICITAÇÃO TOMADA DE PREÇO - 003/2011

O HOSPITAL ESTADUAL DR. JULIO HARTMAN - (PI), faz saber a quem tiver interesse de participar, que realizará no próximo dia 02 de Agosto de 2011, às 17:00 horas, no prédio onde funciona O Hospital Estadual DR. JULIO HARTMAN, à Rua Marechal Deodoro, sn, Bairro- Centro – Esperantina -Pi, licitação na modalidade TOMADA DE PREÇO, pelo critério **MENOR PREÇO GLOBAL**, contratação de empresa para fornecimento do combustível (óleo diesel, óleo lubrificante e graxa) para abastecimento da ambulância e Gerador deste hospital, conforme as especificações do Anexo I;.

Os interessados deverão comparecer na Comissão de Licitação do Hospital Estadual DR. JULIO HARTMAN(PI) até 72 (Setenta e duas) horas antes da abertura do certame para fazer e a retirada do competente edital de licitação, no endereço acima, no horário de 08:00 as 13:00h de segunda-feira a sexta-feira. Os interessados deverão apresentar os seguintes documentos para cadastro, conformidade **conforme lei 8.666/93, art.21, §1º, §2º, III.**

Pessoa Jurídica: CNPJ, CONTRATO SOCIAL OU EQUIVALENTE, FAC, ALVARÁ DE FUNCIONAMENTO, CASO NÃO PROPRIETARIO APRESENTAR PROCURAÇÃO.

Esperantina, 14 de Julho de 2011.

Everardo Pereira Passos
Presidente da CPL - Portaria nº 002-2011

Jailson Castro de Sousa
Membro da CPL - Portaria nº 002-2011

Francisco das Chagas Costa Albuquerque
Membro da CPL - Portaria nº 002-2011

Dr. Fabiano Ribeiro Soares
Diretor Geral

OF. 042



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
MATERNIDADE DONA EVANGELINAROSA



EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE ATOS ADMINISTRATIVOS
ÓRGÃO: MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA

ORD	PROCESSOS	CONTRATO/ATO ADMINISTRATIVO	FUNDAMENTAÇÃO	OBJETO/OBJETIVO	CONTRATADA/PACIENTE	VIGÊNCIA	VALOR
01	057/10; 056/10; 2206/09	CONTRATO 110/2011	Pregão 002/10 – CPL/MDER	Material Cirúrgico	MEDICAL – MERC. APAR. MEDICA LTDA	08.07.12	31.850,00
02	0384/11	CONTRATO 104/2011	Convite 01/2011 – CPL/MDER	Material de Informática	EDMILSON A. BARBOSA ME – NATAL COMPUTER	05.07.12	23.282,00
03	0384/11	CONTRATO 107/2011	Convite 01/2011 – CPL/MDER	Material de Informática	SOBERANA INFORMATICA LTDA EPP	05.07.12	2.382,00
04	2584/10	TERMO ADITIVO 02 AO CONTRATO 126/10	Art. 57, II da Lei 8.666/93	Material Médico Hospitalar	WEBERTH B. SOUSA – HAMBED	23.06.12	-
05	1413/11	TERMO ADITIVO 06 AO CONTRATO 287/2007	Art. 65, II, "d", §1º da Lei 8.666/93	Acréscimo de 01 posto de serviço de Agente de Portaria	SERVI-SAN LTDA	01.11.11	23.269,80
06	1532/11	Dispensa de Licitação nº 156/11	Art. 24, IV da Lei 8.666/93	Parecer ortopédico	RN de Noelia Pereira de Sousa	-	-
07	1533/11	Dispensa de Licitação nº 157/11	Art. 24, IV da Lei 8.666/93	Parecer ortopédico	RN de Osana Teles de Sousa	-	-

Francisco das Chagas Silveira da S. Junior
Coordenador da CPL/MDER
CPF. 003.509.463-02

OF. 600



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE
GABINETE DA SECRETÁRIA

ERRATA DO TERMO ADITIVO 110/11

PROCESSO: AA.900.1.009922/11. ESPÉCIE: Primeiro Termo Aditivo ao Contrato Nº 367/10, celebrado entre a Secretária de Estado da Saúde do Piauí e a empresa Construtora Pac Engenharia Ltda. Concorrência 02/2010-CPL/SESAPI/ AA.900.1.010603/10-02. OBJETO: No Parágrafo Único do Primeiro Termo Aditivo nº 110/11 ao contrato nº 367/10, onde se lê: “360 dias”, leia-se: “240 dias”. Na Cláusula Segunda, da Vigência, ao contrato nº 367/10, onde se lê: “420 (quatrocentos e vinte) dias”, leia-se: “20 (vinte) meses”.

ERRATA DO TERMO ADITIVO 111/11

PROCESSO: AA.900.1.009922/11. ESPÉCIE: Primeiro Termo Aditivo ao Contrato Nº 370/10, celebrado entre a Secretária de Estado da Saúde do Piauí e a empresa Construtora Pac Engenharia Ltda. Concorrência 02/2010-CPL/SESAPI/ AA.900.1.012025/10-47. OBJETO: No Parágrafo Único do Primeiro Termo Aditivo nº 111/11 ao contrato nº 370/10, onde se lê: “360 (Trezentos e sessenta) dias”, leia-se: “240(Duzentos e quarenta) dias”. Na Cláusula Segunda, da Vigência, ao contrato nº 370/10, onde se lê: “420 (quatrocentos e vinte) dias”, leia-se: “20 (vinte) meses”.

EXTRATO DO CONTRATO Nº 125/11

PRO-CESSE nº AA.900.1.007353/11-66. ESPÉCIE: Contrato celebrado entre a Secretária de Estado da Saúde do Piauí e a empresa IT Tecnologia e Informação Ltda., em face da Dispensabilidade de Licitação nº 141/2011-CPL/SESAPI. OBJETO: Prestação de serviços por meio de Link de Internet de 4MB Full interligando a Rede do SAMU com as ambulâncias e outras unidades com a função de remoção e transporte de pacientes em estado grave em todo território do Piauí. VALOR TOTAL: R\$ 15.000,00. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual. PRAZO: terá vigência de 180 dias a partir da data da assinatura. DATA DA ASSINATURA: 07/07/2011 (registro 08/07/2011). SIGNATÁRIOS: Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins, Secretária Estadual da Saúde – pela Contratante; empresa IT Tecnologia e Informação Ltda. Rômulo Oliveira Evangelista, Diretor Executivo – pela Contratada.

EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 126/11

PRO-CESSE nº AA.900.1.019886/10-50 e AA.900.1.006978/11-79. ESPÉCIE: Primeiro Termo Aditivo ao Contrato Nº 912/09, celebrado entre a Secretária de Estado da Saúde do Piauí e a Lotil Construções e Incorporações Ltda., em face da Concorrência nº 04/2009 - CPL/SESAPI. OBJETO: Fica prorrogado o prazo de vigência do contrato por mais 360 dias, a partir de 04/09/2010. VIGÊNCIA TOTAL: 540 dias, até 30/08/2011. DATA DA ASSINATURA: 21/06/2011(registro 08.07.11). SIGNATÁRIOS: Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins, Secretária Estadual da Saúde – pela Contratante; Lotil Construções e Incorporações Ltda., José Raimundo Guterres Filho, Diretor Presidente – pela Contratada.

EXTRATO DO CONTRATO Nº 127/11

PRO-CESSE nº AA.900.1.010790/11-04. ESPÉCIE: Contrato celebrado entre a Secretária de Estado da Saúde do Piauí e a empresa Poços e Cia. Ltda., em face do Convite nº 03/2011-CPL/SESAPI. OBJETO: Perfuração de Poços Profundos na localidade “São Domingos”, no município de Isaias Coelho - PI. VALOR: R\$ 58.753,53. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual. PRAZO: terá 90 dias para execução do serviço e vigência de 195 dias da data da assinatura. DATA DA ASSINATURA: 11/07/2011. SIGNATÁRIOS: Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins, Secretária Estadual da Saúde – pela Contratante; empresa Poços e Cia. Ltda., Mauricio Ribeiro Melo Filho – pela Contratada.

EXTRATO DO CONTRATO Nº 128/11

PRO-CESSE nº AA.900.1.013902/11. ESPÉCIE: Contrato celebrado entre a Secretária de Estado da Saúde do Piauí e a empresa S. E. Engenharia Ltda., em face do Tomada de Preço nº 04/2011-CPL/SESAPI. OBJETO: Conclusão da Reforma do H. R. João Pacheco Cavalcante, em Corrente - PI. VALOR: R\$ 411.020,55. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual. PRAZO: terá 260 dias para execução do serviço e vigência de 365 dias da data da assinatura. DATA DA ASSINATURA: 12/07/2011. SIGNATÁRIOS: Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins, Secretária Estadual da Saúde – pela Contratante; empresa S. E. Engenharia Ltda. Felipe de Melo Eulálio, Sócio Administrador – pela Contratada.

Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins
Secretária de Estado da Saúde do Piauí

OF. 1325



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE
LABORATÓRIO CENTRAL DE SAÚDE PÚBLICA
DOUTOR COSTA ALVARENGA - LACEN-PI

QUADRO DE PUBLICAÇÃO PARA DISPENSA

DISPENSA DE LICITAÇÃO	NÚMERO DO PROCESSO	EMPRESA CONTRADA	OBJETO	VALOR:	FUNDAMENTAÇÃO
07/2011	109/2011	Criativa Comunicação Visual.	Adesivos e Placas sinalizações	R\$ 1.932,40	Artigo 24,II da Lei nº 8.666/93
08/2011	180/2011	Importec importadora Cearense Ltda	Material de laboratório(cartão pra coleta teste do pezinho)	R\$ 2.100,00	Artigo 24,II da Lei nº 8.666/93
09/2011	97/2011	Fri-Ribe Dispa Ind.Rações S.A	Rações	R\$ 750,00	Artigo 24,II da Lei nº 8.666/93

DISPENSA DE LICITAÇÃO/INEXIBILIDADE	NÚMERO DO PROCESSO	EMPRESA CONTRADA	OBJETO	VALOR:	FUNDAMENTAÇÃO
01/2011	114/2011	Diagnocel Comércio e Representações Ltda	Material de laboratório (Kit's)	R\$ 4.929,00	Artigo 24,II da Lei nº 8.666/93

OF. 253



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO - SEAD
DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS ADMINISTRATIVOS - DLCA

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.01853/11-DLCA/SEAD/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 104/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x SERVIÇO DE APOIO ÀS MICRO E PEQUENAS EMPRESAS / SEBRAE-PI
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO x SERVIÇO DE APOIO ÀS MICRO E PEQUENAS EMPRESAS / SEBRAE-PI
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto serviços comuns - Pregão Presencial nº 114/2009 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial XXXV/2010 - Processo Administrativo nº 00.000.3600/2009 - CCEL/SEAD/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS- DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.1633/11-DLCA/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 110/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x MUNICÍPIO DE MONTENEGRO/RS.
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x MUNICÍPIO DE MONTENEGRO/RS.
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns - Pregão Presencial 042/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 - PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.002.737/2010 - CCEL/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos - DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.01927/11-DLCA/SEAD/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 111/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE PERNAMBUCO / PROCURADORIA GERAL / RECIFE-PE
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE PERNAMBUCO / PROCURADORIA GERAL / RECIFE-PE
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns - Pregão Presencial 042/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 - Processo Administrativo nº 00.002.737/2010 - CCEL/SEAD/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos - DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.2082/11-DLCA/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 113/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO CEARÁ / TRIBUNAL DE JUSTIÇA / SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO / FORTALEZA-CE
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO CEARÁ / TRIBUNAL DE JUSTIÇA / SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO / FORTALEZA-CE
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns - Pregão Presencial 042/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 - PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.002.737/2010 - CCEL/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos - DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.2004/11-DLCA/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 114/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO CEARÁ / SECRETARIA DE SAÚDE - HOSPITAL INFANTIL ALBERT SABIN-HIAS / FORTALEZA-CE.
Partes: ESTADO DO CEARÁ / SECRETARIA DE SAÚDE - HOSPITAL INFANTIL ALBERT SABIN-HIAS / FORTALEZA-CE.
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns - Pregão Presencial 033/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial LXIX/2010 - PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.002.254A/2010 - CCEL/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos - DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.2068/11-DLCA/SEAD/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica Nº 115/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE RONDÔNIA / SECRETARIA DE SEGURANÇA, DEFESA E CIDADANIA / SESDEC / PORTO VELHO-RO
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE RONDÔNIA / SECRETARIA DE SEGURANÇA, DEFESA E CIDADANIA / SESDEC / PORTO VELHO-RO
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto serviços comuns - Pregão Presencial 006/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial XXXVI/2010 - Processo Administrativo nº 000.0700/2010 - CCEL/SEAD/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS- DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.1914/11-DLCA/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 116/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ - UESPI / PI
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ - UESPI / PI
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns - Pregão Presencial 034/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial LXVI/2010 - PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.2309/2010 - CCEL/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos - DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.2039/11-DLCA/PI
Ato: Ato de Cooperação Técnica 119/11 - ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO PARÁ / SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE / BELÉM-PA.
Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO PARÁ / SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE / BELÉM-PA.
Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns - Pregão Presencial 042/2010 - Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 - PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.000.02.737/2010 - CCEL/PI)
Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos - DLCA/SEAD/PI.

**EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO**

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.2016/11-DLCA/PI
 Ato: Ato de Cooperação Técnica 120/11 – ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO ESPÍRITO SANTO/VITÓRIA-COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE SANEAMENTO-CESAN
 Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO ESPÍRITO SANTO/VITÓRIA-COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE SANEAMENTO-CESAN
 Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
 Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns – Pregão Presencial 042/2010 – Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 – PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.002.737/2010 – CCEL/PI)
 Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
 Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
 Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos – DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.2053/11-DLCA/PI
 Ato: Ato de Cooperação Técnica 121/11 – ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE ALAGOAS-MACEIÓ-DA PROCURADORIA GERAL DA JUSTIÇA-PGJ
 Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x O ESTADO DE ALAGOAS-MACEIÓ-DA PROCURADORIA GERAL DA JUSTIÇA-PGJ
 Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
 Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns – Pregão Presencial 013/2010 – Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial XLIX/2010 – PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.004.175/2010 – CCEL/PI)
 Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
 Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
 Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos – DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.01923/11-DLCA/SEAD/PI
 Ato: Ato de Cooperação Técnica 123/11- ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO AMAPÁ / AGÊNCIA AMAZONENSE DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E SOCIAL - AADES
 Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO AMAPÁ / AGÊNCIA AMAZONENSE DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E SOCIAL - AADES
 Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
 Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns – Pregão nº 013/2010 – Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial XLIX/2010 – Processo Administrativo nº 00.004.175 – CCEL/SEAD/PI).
 Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
 Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
 Outras Informações: DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS-DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.02076/11-DLCA/SEAD/PI
 Ato: Ato de Cooperação Técnica 125/11- ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE RONDÔNIA / SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE / SESAU / PORTO VELHO-RO.
 Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DE RONDÔNIA / SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE / SESAU / PORTO VELHO-RO.
 Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
 Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns – Pregão nº 042/2010 – Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 – Processo Administrativo nº 00.000.2.737/2009 – CCEL/SEAD/PI).
 Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
 Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
 Outras Informações: DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS-DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.02017/11-DLCA/SEAD/PI
 Ato: Ato de Cooperação Técnica 126/11- ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO MARANHÃO / SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA / SÃO LUIS - MA.
 Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x ESTADO DO MARANHÃO / SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA / SÃO LUIS - MA
 Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
 Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns – Pregão nº 042/2010 – Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 – Processo Administrativo nº 00.000.2.737/2009 – CCEL/SEAD/PI).
 Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
 Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
 Outras Informações: DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS-DLCA/SEAD/PI.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO 000.000.2016/11-DLCA/PI
 Ato: Ato de Cooperação Técnica 127/11 – ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x MINICÍPIO DE SÃO PAULO / SECRETARIA MUNICIPAL DE PARTICIPAÇÃO E PARCERIA / SMPP-SP
 Partes: ESTADO DO PIAUÍ / SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO x MINICÍPIO DE SÃO PAULO / SECRETARIA MUNICIPAL DE PARTICIPAÇÃO E PARCERIA / SMPP-SP
 Objeto: Adesão ao SRP do Estado na condição de Carona
 Objetivo: Utilizar, provisoriamente, preços registrados nas Atas do SRP do Estado que tem por objeto bens comuns – Pregão Presencial 042/2010 – Incluídas ATUALIZAÇÕES (Extrato Parcial L/2010 – PROCESSO ADMINISTRATIVO 00.002.737/2010 – CCEL/PI)
 Finalidade: Otimizar contratações de interesse da requerente de natureza provisória.
 Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04
 Outras Informações: Diretoria de Licitações e Contratos Administrativos – DLCA/SEAD/PI.

OF. 387



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
 SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO - SEAD
 DIRETORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS ADMINISTRATIVOS - DLCA

AVISO DE LICITAÇÃO**PREGÃO PRESENCIAL Nº. 008/2011 – DLCA/SEAD****PROCESSO: 000.01082/2011**

OBJETO: Aquisição de Sistema de Segurança Eletrônica (câmaras de vídeo-monitoramento e cerca), Gerador, Central Telefônica, Equipamentos de Informática, Móveis e Eletrodomésticos para o Gabinete Militar do Estado do Piauí,
TIPO: MENOR PREÇO, adjudicação por item.

DATA DA SESSÃO: 28/07/2011.**HORÁRIO:** 09:00 horas. (horário local).

LOCAL: Laboratório I da DLCA/SEAD, situado na Avenida Pedro Freitas, s/n, 2º andar, Centro Administrativo Bloco I, Bairro São Pedro, em Teresina/PI.

INFORMAÇÕES: DLCA – Avenida Pedro Freitas, s/n, 2º andar, Bairro São Pedro, em Teresina/PI. E-mail:licitacao@sead.pi.gov.br, pmmarques@sead.pi.gov.br

ANTONIO DE PAULA MARQUES

Pregoeiro – DLCA/SEAD

ROGÉRIO DE FIGUEIRÊDO DOS SANTOS

**DIRETOR DE LICITAÇÕES E CONTRATOS ADMINISTRATIVOS
 EM EXERCÍCIO**

PAULO IVAN DA SILVA SANTOS
SECRETÁRIO DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO

OF. 396



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
POLÍCIAMILITAR DO PIAUÍ
HOSPITAL DIRCEU ARCOVERDE



EXTRATO DO CONTRATO Nº 001/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **ANAIDE ROSA DE C. NASCIMENTO**
Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e a Srª. **ANAIDE ROSA DE C. NASCIMENTO**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 002/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **DAYSE CASTRO PESSOA**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e a Srª. **DAYSE CASTRO PESSOA**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 003/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **DARCI PEREIRA DE MOURA SANTOS**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e a Srª. **DARCI PEREIRA DE MOURA SANTOS**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 004/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **PATRICIA FRAGA DA SILVA LUZ**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o

plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e a Srª. **PATRICIA FRAGA DA SILVA LUZ**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 005/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **TICIANA TAJRA CASTELO BRANCO**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e a Srª. **TICIANA TAJRA CASTELO BRANCO**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 006/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **ANTONIO PESSOA DE C. JUNIOR**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e o Sr. **ANTONIO PESSOA DE C. JUNIOR**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 007/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPI
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **ANTONIO CLOVIS V. DE ASSUNÇÃO**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)
Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPI e o Sr. **ANTONIO CLOVIS V. DE ASSUNÇÃO**

Informações: Diretoria Geral do HPMPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmmpi@hotmail.com

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 008/2011 – DG/HPM**

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **ERISVALDO MACHADO FEITOSA**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)

Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e o Sr. **ERISVALDO MACHADO FEITOSA**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 009/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **JOSE ANTONIO DIAS FILHO**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS COMO PLANTONISTA EM SERVIÇO DE PRONTO ATENDIMENTO (SPA)

Valor mensal: O correspondente às horas de plantões prestadas no Hospital da Polícia Militar, sendo tomado base cálculo, o plantão de 12h (doze horas), cujo valor bruto é de R\$ 440,00 (quatrocentos e quarenta reais)

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e o Sr. **JOSE ANTONIO DIAS FILHO**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 010/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **KATIA REGINA RODRIGUES PEREIRA**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE TÉCNICO EM ENFERMAGEM

Valor mensal: R\$ 800,00 (oitocentos reais).

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e a Srª. **KATIA REGINA RODRIGUES PEREIRA**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 011/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **CLAUDINE MAURADA SILVA COELHO VILARINHO**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE TÉCNICO EM ENFERMAGEM

Valor mensal: R\$ 800,00 (oitocentos reais).

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do

HPMPPI e a Srª. **CLAUDINE MAURADA SILVA COELHO VILARINHO**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 012/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **CLECIO MIRANDA RODRIGUES**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE TÉCNICO EM ENFERMAGEM

Valor mensal: R\$ 800,00 (oitocentos reais).

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e o Sr. **CLECIO MIRANDA RODRIGUES**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 013/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **GILMARA SILVA PEREIRA**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE TÉCNICO EM ENFERMAGEM

Valor mensal: R\$ 800,00 (oitocentos reais).

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e a Srª. **GILMARA SILVA PEREIRA**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 014/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **JOSE BATISTA VIEIRA**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE TÉCNICO EM ENFERMAGEM

Valor mensal: R\$ 800,00 (oitocentos reais).

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e o Sr. **JOSE BATISTA VIEIRA**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 015/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMPPI

Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **ANTONIO MIGUEL DE SOUSA FILHO**

Objeto: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE AUXILIAR ADMINISTRATIVO

Valor mensal: R\$ 800,00 (oitocentos reais).

Fonte de recurso: 12

Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.

Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/201, prorrogável por igual período.

Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMPPI e o Sr. **ANTONIO MIGUEL DE SOUSA FILHO**

Informações: Diretoria Geral do HPMPPI, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmppi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 016/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMP
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **NAYANA GREYCI LUSTOSA NEVES**
Objeto: **PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONTABILISTA**
Valor mensal: R\$ 1.200,00 (mil e duzentos reais).
Fonte de recurso: 12
Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.
Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.
Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMP e a Srª. **NAYANA GREYCI LUSTOSA NEVES**
Informações: Diretoria Geral do HPMP, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 017/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMP
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **JAQUELINE SOARES DE OLIVEIRA**
Objeto: **PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE ENFERMEIRA**
Valor mensal: R\$ 1.200,00 (mil e duzentos reais).
Fonte de recurso: 12
Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.
Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.
Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMP e a Srª. **JAQUELINE SOARES DE OLIVEIRA**
Informações: Diretoria Geral do HPMP, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmpi@hotmail.com

EXTRATO DO CONTRATO Nº 018/2011 – DG/HPM

Procedimento Administrativo nº 740/2011 – HPMP
Espécie: Extrato de Contrato celebrado entre o Hospital da Polícia Militar e **LORENA KAREN DE MORAIS MOURA**
Objeto: **PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE ENFERMEIRA**
Valor mensal: R\$ 1.200,00 (mil e duzentos reais).
Fonte de recurso: 12
Fundamentação Legal: Decreto Estadual nº. 13.565, de 10 de março de 2009, art. 60; Lei Federal nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, Lei Estadual nº. 5.309 de 17 de julho de 2003 e Lei Estadual nº. 5.866, de 13 de julho de 2009.
Vigência: O Contrato tem por termo inicial o dia 01/07/2011, e por termo final o dia 31/12/2011, prorrogável por igual período.
Signatários: Gerardo Rebelo Filho – CEL QOPM, Diretor Geral do HPMP e a Srª. **LORENA KAREN DE MORAIS MOURA**
Informações: Diretoria Geral do HPMP, Av. Higino Cunha, 1642; Bairro Ilhotas; Fone – 86 3216 -1520, hpmpi@hotmail.com

OF. 401



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO E CULTURA
COORD. DE ACOMP. DE CONTRATOS E CONVÊNIOS

EXTRATO DO CONTRATO Nº 00107/2011

ESPÉCIE: Extrato do Contrato nº 00107/2011, celebrado entre a SEDUC e a **Cooperativa Educacional Frei Henrique - CEFHE**
PROCESSO ADMINISTRATIVO DE Nº 0016765/2011
OBJETIVO: Aluguel do imóvel situado na Praça Honório Santos, 630, Centro, município de São João do Piauí/PI, com 9 salas de aula, 4 banheiros, 1 biblioteca, sala de professores, secretaria, cantina, quadra coberta, 1 laboratório de informática, 1 pátio, para funcionamento do Centro de Ensino Profissionalizante Deputado Francisco Antonio Paes Landim Neto.
VALOR: 45.000,00 (Quarenta e cinco mil reais).
FONTE DE RECURSO: 15 - FUNDEB
DATA DA ASSINATURA: 01 de julho de 2011.
SIGNATÁRIOS: Átila Freitas Lira - Secretário da Educação e Cultura; **Lucineide Pereira da Silva** - Representante da CEFHE - Cooperativa Educacional Frei Henrique - Locador.

OF. 156



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE E RECURSOS
HÍDRICOS DO ESTADO DO PIAUÍ

Processo Administrativo – Nº. AA.130.1.001024/11-08/SEMAR
Termo Aditivo Nº. 01 ao Contrato - nº 03/2011 que entre si celebram o Governo do Piauí, através da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos, e a Empresa COMERCIAL SALES LTDA.
Objeto: Aditivar o presente contrato em 25%(vinte e cinco por cento), correspondendo a R\$ 127.101,66(cento e vinte e sete mil cento e um reais e sessenta e seis centavos), passando o contrato a ter o valor de R\$ 635.508,32(seiscentos e trinta e cinco mil quinhentos e oito reais e trinta e dois centavos), tendo em vista a necessidade desta SEMAR em relação ao fornecimento do produto para manutenção do Parque Zoológico de Teresina. O acréscimo em questão está dentro do estabelecido na Lei Nº. 8666/93, nos artigos 65, inciso I, alínea “b”; e artigo 65, § 1º, que trata das alterações contratuais com as justificativas apresentadas.
Contratada: COMERCIAL SALES LTDA.
Contratante: Estado do Piauí por intermédio da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos.

Teresina, 04 de Julho de 2011

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado de Meio Ambiente e Recursos Hídricos

Processo Administrativo – Nº. AA.130.1.001024/11-08/SEMAR
Termo Aditivo Nº. 01 ao Contrato - nº 04/2011 que entre si celebram o Governo do Piauí, através da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos, e a Empresa B&G DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS LTDA.
Objeto: Aditivar o presente contrato em 25% (vinte e cinco por cento), correspondendo a R\$ 24.900,00(vinte quatro mil e novecentos reais), passando o contrato a ter o valor de R\$ 124.500,00(cento e vinte e quatro mil e quinhentos reais), tendo em vista a necessidade desta SEMAR em relação ao fornecimento do produto para alimentação dos animais do Parque Zoológico de Teresina. O acréscimo em questão está dentro do estabelecido na Lei Nº. 8666/93, nos artigos 65, inciso I, alínea “b”; e artigo 65, § 1º, que trata das alterações contratuais com as justificativas apresentadas.
Contratada: B&G DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS LTDA.
Contratante: Estado do Piauí por intermédio da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos.

Teresina, 04 de Julho de 2011

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado de Meio Ambiente e Recursos Hídricos

Processo Administrativo – Nº. AA.130.1.004586/2011-18/SEMAR – Inexigibilidade de Licitação, segundo o Art. 25, inciso I da Lei Nº. 8666/93.
Contrato - nº 07/2011 que entre si celebram o Governo do Piauí, através da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos e a Empresa IMAGEM GEOSISTEMAS E COMERCIO LTDA.
Objeto: Fomecimento do SOFTWARE ARCVIEW CONCURENT objetivando a elaboração do ZEE do estado do Piauí, com detalhamento no cerrado.
Valor do Contrato: R\$ 10.044,28(dez mil quarenta e quatro reais e vinte e oito reais).
Contratada: IMAGEM GEOSISTEMAS E COMERCIO LTDA.
Contratante: Estado do Piauí por intermédio da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos.
Entrega do Produto e Vigência do contrato: O prazo para entrega do objeto do contrato é de 30(trinta) dias a partir da emissão da Ordem de Fomecimento e a vigência do mesmo é de 06(seis) meses.

Teresina, 13 de Julho de 2011

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado de Meio Ambiente e Recursos Hídricos

OF. 677



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
COORDENADORIA DA JUVENTUDE DO ESTADO DO PIAUÍ

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO

O GOVERNO DO ESTADO, por intermédio da COORDENADORIA DA JUVENTUDE DO ESTADO DO PIAUÍ, vem pelo presente expediente tomar público que formalizou o CONTRATO nº 03/2011 com **DANILO VIEIRA SARMENTO**, Arquiteto e Urbanista, para elaborar projeto virtual em maquete eletrônica 3D da reforma do CSU/Parque Piauí. **FUNDAMENTO:** dispensa de licitação (art.24, I, da Lei 8.666/93). **FONTE DE RECURSO:** Fonte de Recurso: 00; Elementos de Despesa: 3.3.90.36-Outros serviços de terceiros, Projeto/Atividade: 2063; **PRAZO DE VIGÊNCIA:** 30dias. **VALOR:** R\$ 1000,00. **DATA DE ASSINATURA DO CONTRATO:** 15/06/2011.

PLINIO AUGUSTO DASILVA DUMONT VIEIRA
Coordenador Estadual da Juventude.

OF. 222

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 24/2011**

FIRMA: MOBICON CONSTRUTORA LTDA.

C.N.P.J: 12.260.240/0001-04.

OBJETO: Ampliação do sistema de abastecimento de água da cidade de Barras – PI, com fornecimento de materiais.

PRAZO DE VIGÊNCIA: 120 (cento e vinte) dias.

VALOR GLOBAL: R\$ 1.505.443,89 (um milhão, quinhentos e cinco mil, quatrocentos e quarenta e três reais, oitenta e nove centavos).

RECURSOS FINANCEIROS: Funasa.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

EXTRATO DO CONTRATO Nº 27/2011

FIRMA: KSB BOMBAS HIDRÁULICAS S/A.

C.N.P.J: 60.680.873/0001-14.

OBJETO: Aquisição de 03 (três) conjuntos motor-bomba submersíveis para esgoto (pot. 26kw, curva 63.637, 380v).

VALOR GLOBAL: R\$ 57.000,00 (cinquenta e sete mil reais).

RECURSOS FINANCEIROS: Próprios da Agespisa.

PRAZO DE VIGÊNCIA: 90 (noventa) dias.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

**EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 23-B-1-A/2011
AO CONTRATO Nº 62/2010**

CONTRATADA: DÔTA ENGENHARIA LTDA.

C.N.P.J: 23.522.790/0001-70.

OBJETO: Prorrogação do prazo de vigência por 90 (noventa) dias.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

AVISO DE RETIFICAÇÃO DE EXTRATO PUBLICADO

No extrato de publicação do Termo Aditivo nº 23-B-2/2011, publicado no Diário Oficial do Estado do Piauí, dia 08/07/2011, seção: licitações e contratos, página 16, veiculou-se **incorretamente**: SERVI-SAN VIGILÂNCIA E TRANSPORTES DE VALORES LTDA. O **correto** é: SERVI-SAN LTDA.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

**EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 31/2011
AO CONTRATO Nº 49/2009**

CONTRATADA: TOTVS S/A.

C.N.P.J: 53.113.791/0012-85.

OBJETO: Acréscimo de 9,16% (nove vírgula dezesseis por cento) ao quantitativo do objeto original; Prorrogação do prazo de vigência por 12 (doze) meses.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

**EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 36/2011
AO CONTRATO Nº 49/2010**

CONTRATADA: A & E EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA.

C.N.P.J: 04.124.583/0001-13.

OBJETO: Replanilhamento de 10,51% (dez vírgula cinquent e um por cento) do valor global original.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

**EXTRATO DO TERMO ADITIVO Nº 37/2011
AO CONTRATO Nº 79/2009**

CONTRATADA: CONSTRUTORA TAJRA MELO LTDA.

C.N.P.J: 05.760.673/0001-63.

OBJETO: Atualização da planilha de preços e quantitativos, conforme a tabela SINAPI; Prorrogação do prazo de vigência por 120 (cento e vinte) dias.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

JÚLIO FERRAZ ARCOVERDE

Diretor Presidente

OF. 623



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE TURISMO DE ESTADO DO PIAUÍ - SETUR
GABINETE DO SECRETÁRIO

PUBLICAÇÃO – EXTRATO E RATIFICAÇÃO**PROCESSO Nº 014/2011****DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 004/2011****CONTRATANTE: SECRETARIA DO TURISMO DO ESTADO DO PIAUÍ.****CONTRATADA: POLO ENGENHARIA LTDA., CNPJ/MF nº 11.863.480/0001-30, Rua Eliseu Martins, 2240, Ed. Espírito Santo, Sala 205, Centro, CEP 64.000-120 TERESINA-PI.****OBJETO: LEVANTAMENTO TOPOGRÁFICO GEOREFERENCIADO DA PRAIA DE ATALAIA-PI.****VALOR CONTRATADO: R\$ 3.500,00 (três mil e quinhentos reais).****RECURSOS: Governo do Estado do Piauí****PRAZO DE EXECUÇÃO: Até 15/09/2011****PRAZO DE VIGÊNCIA: Até 15/10/2011.****FUNDAMENTO LEGAL: Lei Federal nº 8.666/93, art. 24, II.**

RATIFICADO nos Termos da Lei Federal nº 8.666/93, art. 24, II a **DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 004/2011**, referente ao **PROCESSO DE Nº 014/2011 e ADJUDICO O OBJETO** em favor da POLO ENGENHARIA LTDA., CNPJ/MF nº 11.863.480/0001-30, Rua Eliseu Martins, 2240, Ed. Espírito Santo, Sala 205, Centro, CEP 64.000-120 TERESINA-PI.

Teresina, 15 de Julho de 2011

SILVIO LEITE

Secretário

OF. 1065



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DO ESTADO DO PIAUÍ

**EXTRATO DO SEXTO TERMO ADITIVO
AO CONTRATO Nº 02/2008**

CONTRATO Nº 02/2008

VINCULAÇÃO: Liberação nº. 4.475/2008, Pregão nº. 024/2007, lei 8.666/93 e Ofício FAPEPI nº. 218/2011, de 19.05.2011

CONTRATANTE: FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DO ESTADO DO PIAUÍ - FAPEPI

CONTRATADA: EMSERLUZ – EMPRESA DE SERVIÇOS GERAIS LTDA

OBJETO: Contrato de prestação de serviços de motorista, recepcionista e ajudante de serviços gerais.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: art. 54 a 80 da Lei nº. 8.666, de 21 de julho de 1993

VALOR GLOBAL: R\$ 6.410,03 (seis mil e quatrocentos e dez reais e três centavos)

DATA DA ASSINATURA: 01/07/2011

PRAZO DE VIGÊNCIA: até 31.12.2011 ou até que seja ultimado novo processo licitatório

SIGNATÁRIOS: Bárbara Olímpia Ramos de Melo - Presidente da FAPEPI e Benedita Maria dos Santos Campelo – Sócio

Administradora

OF. 332



**GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ - UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**



**QUADRO CONTROLE PREGÕES PRESENCIAL SRP/UESPI -2010
ATO DE PRORROGAÇÃO DE PROCEDIMENTOS LICITATÓRIOS**

Nº PREGÃO Nº PROCESSO	OBJETIVO: IMPLANTAÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS / UESPI	EXTR/DOE/ PUBLIC.	DATA ABERTURA/ HOMOLOGAÇÃO	DATA/ 1º VENCIMENTO
PP: 005 02251/2010	MATERIAL DE CONSTRUÇÃO, ALVENARIA E AFINS.	V/ Nº 129 (09/07/2010)	06/05/2010 28/06/2010	08.07.2011
PP: 006 02252/2010	MATERIAL DE EXPEDIENTE, MATERIAL DE CONSUMO E AFINS	I/ Nº119 (25/06/2010)	06/05/2010 04/06/2010	24.06.2011
PP: 007 02733/2010	MATERIAL ESPORTIVO	III/ Nº122 (30/06/2010)	06/05/2010 14/06/2010	29.06.2011
PP: 008 02253/2010	MEDICAMENTOS, MATERIAL MÉDICO HOSPITALAR, ODONTOLÓGICO, INSTRUMENTAL CIRÚRGICO LABORATÓRIO E AFINS.	II/ Nº119 (25/06/2010)	07/05/2010 22/06/2010	24.06.2011
PP: 010 03181/2010	LANCHES PARA EVENTOS CULTURAIS	IV/ Nº127 (07/07/2010)	25/05/2010 28/06/2010	06.07.2011
PP: 014 02256/2010	LOCAÇÃO DE VEICULOS EM GERAL.	VI/ Nº213 (12/11/2010)	05/07/2010 12/07/2010	11.11.2011
PP: 016 04114/2010	SERVIÇOS GRÁFICOS; SERVIÇOS DE DUPLICAÇÃO INDUSTRIAL DE EXEMPLARES DE DVD E CD	VII/ Nº168 (03/09/2010)	03/08/2010 24/08/2010	02.09.2011
PP: 017 05567/2010	CARTEIRA COMUM E INFORMATIZADA.	VIII/ Nº197 (18/10/2010)	02/08/2010 06/10/2010	17.10.2011
PP: 018 05568/2010	CADEIRAS E ASSENTOS DE RESINA, CADEIRAS EXECUTIVAS, UNIVERSITÁRIOS PARA PROFESSOR	XI/ Nº197 (18/10/2010)	24/08/2010 08/10/2010	17.10.2011
PP: 019 06111/2010	DIVISÓRIAS, PISOS, TETOS EM ALUMINIO E AÇO, OUTROS E ESTAÇÃO DE TELEMARKETING.	IX/ Nº169 (06/09/2010)	24/08/2010 03/09/2010	05.09.2011
PP: 021 06448/2010	ELETRONICO, LAVATÓRIOS, BEBEDOUROS.	XII/ Nº197 (18/10/2010)	08/09/2010 27/09/2010	17.10.2011
PP: 022 06450/2010	MESAS, ARMÁRIOS, GAVETEIROS E ACESSÓRIOS, POLTRÔES E ACESSÓRIOS, MOBILIÁRIO PARA BIBLIOTECA, MESAS, ARMÁRIOS E SOFANETES.	XVI/ Nº231 (10/12/2010)	20/09/2010 23/11/2010	09.12.2011
PP: 023 06630/2010	MÓVEIS COM TAMPO DE GRANITO E QUADROS FLIPCHARTS E ACESSÓRIOS.	XV/ Nº231 (10/12/2010)	15/09/2010 08/11/2010	09.12.2011
PP: 024 07087/2010	PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE DUPLICAÇÃO INDUSTRIAL DE DVDS E CDS.	X/ Nº188 (04/10/2010)	23/09/2010 29/09/2010	03.10.2011
PP: 025 07326/2010	FORNECIMENTO DE PASSAGENS AEREAIS (NACIONAIS E INTERNACIONAIS) TERRESTRES (INTERMUNICIPAIS E INTERESTADUAIS) RESERVAS EM HOTEIS E AFINS.	XIV/ Nº206 (03/11/2010)	04/10/2010 15/10/2010	02.11.2011
PP: 026 01547/10	AQUISIÇÃO DE ACERVO BIBLIOGRAFICO.	XIII/ Nº200 (22/10/2010)	14/10/2010 21/10/2010	21.10.2011
PP: 027 08120/2010	ACERVO BIBLIOGRÁFICO PARA OS PROFESSORES FORMADORES DE MATERIAIS DIDÁTICOS DO NEAD/UESPI/UAB DO CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM GESTÃO EM SAÚDE DO PNAP E DO CURSO DE EDUCAÇÃO FÍSICA DO CAMPUS DA UESPI EM FLORIANO - PI	XX/ Nº241 (27/12/2010)	06/12/2010 15/12/2010	26.12.2011
PP: 028 08823/2010	SERVIÇOS DE CONTROLE DE VETORES E PRAGAS (DESINSETIZAÇÃO, DESCUPINIZAÇÃO E DESRATIZAÇÃO), CAPINA QUÍMICA, CAPINA MANUAL, ROÇO, PODA, HIGIENIZAÇÃO, PINTURA, MANUTENÇÃO E OUTROS.	XIX/ Nº238 (21/12/2010)	07/12/2010 17/12/2010	20.12.2011
PP: 029 08896/2010	PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS ATRAVÉS DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO RAMO DE SEGURO (APÓLICE) DE VEÍCULOS COM O OBJETIVO DE ATENDER ÀS NECESSIDADES DA FROTA OFICIAL DOS CAMPI E NÚCLEOS DA UESPI.	XVIII/ Nº238 (21/12/2010)	13/12/2010 16/12/2010	20.12.2011
PP: 030 09214/2010	LOCAÇÃO DE MÁQUINAS FOTOCOPIADORAS, INCLUINDO A INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO PREVENTIVA / CORRETIVA, FORNECIMENTO E/OU SUBSTITUIÇÃO DE PEÇAS, COMPONENTES E MATERIAIS UTILIZADOS NA OPERAÇÃO E LIMPEZA E OUTROS SERVIÇOS AFINS.	XXII/ Nº004 (06/01/2011)	23/12/2010 27/12/2010	05.01.2012

Decisão: Ficam prorrogados os procedimentos contidos no quadro, por mais um período, de acordo com ressalva legal, regras do edital e regulamentar. Informações: CPL/UESPI



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
GABINETE DA REITORIA



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



EXTRATO PARCIAL/ATA DE REGISTRO GERAL Nº VI/2011-UESPI

MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2011

REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 03029/2011 - UESPI

OBJETO: GRUPO I – MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS: MATERIAL ESPORTIVO (LOTE – I); EQUIPAMENTOS E APARELHOS PARA ATIVIDADE FÍSICA PASSIVA (SEM CARGA) – (LOTE II); PRODUTOS ACÚSTICOS, PAREDES, TETOS E MÓVEIS ESPECIAIS (LOTE III); EQUIPAMENTOS E MÓVEIS DIVERSOS – (LOTE IV); MATERIAL PERMANENTE E AFIM – (LOTE V); OUTROS EQUIPAMENTOS EM GERAL – (LOTE VI).

Pregoeiro: Reginaldo dos Santos Bezerra

Adjudicação: 06/07/2011

Homologação: 11/07/2011

Coordenação Geral: Yonice Maria de Carvalho Pimentel

Autoridade Superior: Carlos Alberto Pereira da Silva

ITENS REGISTRADOS-DETERENTORAS DE PREÇOS – SRP- UESPI

GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE I – MATERIAL ESPORTIVO			
ITEM	OBJETO: Arco de Plástico (UND)		
01	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SCALIBU	Valor Unit. –R\$ 7,50
ITEM	OBJETO: Balão (UND)		
02	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA S.JORGE	Valor Unit. –R\$ 0,28
ITEM	OBJETO: Barreira (Altura 0.762m)		
03	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA FISIC FORN	Valor Unit. –R\$ 588,00
ITEM	OBJETO: Bastão para provas de revezamento, liso e oco, de seção circular, em alumínio, em uma única peça, com comprimento de 28 a 30 cm, diâmetro de 12 a 13 cm, e peso mínimo de 50gr, colorido, segundo regras da IAAF - (conjunto com 8 bastões)		
04	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA FISIC FORN	Valor Unit. –R\$ 272,50
ITEM	OBJETO: Bastão: para atividades físicas; de madeira, com 1,00m de comprimento (tipo Calisto ou similar) na cor natural.		
05	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA FISIC FORN	Valor Unit. –R\$ 44,00
ITEM	OBJETO: Bola para voleibol; oficial; em poliuretano (PU); circunferência de 65-67 cm; pesando 260-280g; acabamento interno câmara airblity, miolo removível; acabamento externo costurada; aprovada pela Confederação Brasileira de Voleibol.		
06	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CANARINHO	Valor Unit. –R\$ 176,00
ITEM	OBJETO: Bola para voleibol de praia; oficial; em laminado sintético; circunferência de 65-67 cm; Pesando 260-280g; Acabamento interno: Câmara airblity, miolo removível; acabamento externo matizada; qualquer cor, aprovada pela Confed. Brasileira de Voleibol		
07	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CANARINHO	Valor Unit. –R\$ 88,00
ITEM	OBJETO: Bomba de Ar: Utilizada para encher bola: Tipo (vai e volta) enche nos dois sentidos; medindo aproximadamente 35 cm; diâmetro de aproximadamente 11,5cm; no formato tubular; com 2 agulhas, com mangueira; com garantia de 1 ano do fabricante; acondicionado em saco plástico transparente.		
08	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SCALIBU	Valor Unit. –R\$ 33,00
ITEM	OBJETO: Coletes (Duas Cores)		
09	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA REPLICA	Valor Unit. –R\$ 44,00
ITEM	OBJETO: Cone de sinalização, composto sintético, 500 mm, 273 mm, laranja com 2 faixas brancas, 0,636 kg, flexível impacto veículos.		
10	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SINALIZA	Valor Unit. –R\$ 22,00
ITEM	OBJETO: Corda Cisal Grande		
11	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CINZAL	Valor Unit. –R\$ 8,90
ITEM	OBJETO: Cordas Nylon Individuais		
12	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SCALIBU	Valor Unit. –R\$ 14,70

EXTRATO/PUBLICAÇÃO ATO ADMINISTRATIVO
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 04760/2011-UESPI
Ato: Ato de Cooperação Técnica Nº 112-AD/2011 AJEA/CPL/UESPI (integral/extrato).

Partes: FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ x SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – TIMON/MA.

Objeto: Adesão provisória ao SRP da UESPI - condição de Carona – Possibilidade Jurídica. **Objetivo:** Utilizar preços registrados na Ata SRP/FUESPI/UESPI – Bens Comuns – Pregão Presencial Nº 017/10 – Vinculado ao Processo Administrativo 05567/10-UESPI – Recepcionadas Atualizações (Itens Requeridos: Conforme definidos no ofício nº 202/11 de 30.06.2011. ATA DE REGISTRO – EXTRATO PARCIAL: VIII/2010 (conforme liberação).

Finalidade: Otimizar contratações para atendimento de necessidades inadiável de interesse do requerente.

Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04.

Outras Informações: AJEA/CPL/UESPI – Equipe Gerenciadora do SRP/UESPI/Comissão de Licitações.

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 04839/2011-UESPI
Ato: Ato de Cooperação Técnica Nº 113-AD/2011 AJEA/CPL/UESPI (integral/extrato). **Partes:** FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ x SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO/TRIBUNAL DE JUSTIÇA/CEARÁ.

Objeto: Adesão provisória ao SRP da UESPI - condição de Carona – Possibilidade Jurídica. **Objetivo:** Utilizar preços registrados na Ata SRP/FUESPI/UESPI – Bens Comuns – Pregão Presencial Nº 019/10 – Vinculado ao Processo Administrativo 06111/10-UESPI – Recepcionadas Atualizações (Itens Requeridos: Conforme definidos no ofício nº 072/11 de 01.07.2011. ATA DE REGISTRO – EXTRATO PARCIAL: IX/2010 (conforme liberação).

Finalidade: Otimizar contratações para atendimento de necessidades inadiável de interesse do requerente.

Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04.

Outras Informações: AJEA/CPL/UESPI – Equipe Gerenciadora do SRP/UESPI/Comissão de Licitações.

EXTRATO/PUBLICAÇÃO ATO ADMINISTRATIVO
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 04838/2011-UESPI
Ato: Ato de Cooperação Técnica Nº 114-AD/2011 AJEA/CPL/UESPI (integral/extrato).

Partes: FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ x SECRETARIA ESPECIAL DA COPA/GOVERNO DO ESTADO DO CEARÁ.

Objeto: Adesão provisória ao SRP da UESPI - condição de Carona – Possibilidade Jurídica. **Objetivo:** Utilizar preços registrados na Ata SRP/FUESPI/UESPI – Bens Comuns – Pregão Presencial Nº 019/10 – Vinculado ao Processo Administrativo 06111/10-UESPI – Recepcionadas Atualizações (Itens Requeridos: Conforme definidos no ofício nº 150/11 de 15.06.2011. ATA DE REGISTRO – EXTRATO PARCIAL: IX/2010 (conforme liberação). **Finalidade:** Otimizar contratações para atendimento de necessidades inadiável de interesse do requerente.

Fundamento Legal: Decreto Estadual 11.319/04. **Outras Informações:** AJEA/CPL/UESPI – Equipe Gerenciadora do SRP/UESPI/Comissão de Licitações.

ITEM	OBJETO: Corda para uso esportivo, de elástico, com aproximadamente 6m de comprimento com 01 cm de espessura, com dois pegadores.		
13	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SCALIBU	Valor Unit. –R\$ 78,00
ITEM	OBJETO: Disco para Arremesso		
14	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SCALIBU	Valor Unit. –R\$ 24,50
ITEM	OBJETO: Peso (3 kg)		
16	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA	Valor Unit. –R\$ 210,50
ITEM	OBJETO: Peteca esportiva: Base em couro sintético ou similar, tipo almofada, enchimento em pó de serragem. Diâmetro medindo aproximadamente 6 cm: penas sintéticas multicoloridas atingindo a altura total de 25 cm.		
17	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SCALIBU	Valor Unit. –R\$ 28,40
ITEM	OBJETO: Poste para Salto em Altura		
18	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CANARINHO	Valor Unit. –R\$ 1.450,00
ITEM	OBJETO: Saco de Estopa		
19	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA FISIC FORN	Valor Unit. –R\$ 14,70
ITEM	OBJETO: Sarrafo para Salto em Altura		
20	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA	Valor Unit. –R\$ 970,00
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE II: EQUIPAMENTOS E APARELHOS PARA ATIVIDADE FÍSICA PASSIVA (SEM CARGA)			
ITEM	OBJETO: BANCO DE PRAÇA METÁLICO: Confeccionados em tubo/perfil modelo lateral de cama arredondado de aço carbono 1.020, parede de 1.50mm, com dimensões de 1800x500x800mm (CxLxH). Pés com chumbadores para fixação por sapata de concreto. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó.		
21	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 1.100,00
ITEM	OBJETO: BARRAS PARALELAS HORIZONTAIS: Um conjunto de barras paralelas horizontais com estrutura mista sendo os 4 pilares principais em madeira tratada pelo sistema de autoclave variedade eucalipto citryodora com certificado de identificação botânica, de acordo com NBR No. 8456 e portaria do INMETRO Nº. 108 e barras horizontais em tubo de aço-carbono DIN 2440 1" medindo 0,70m (largura entre barras) x 2,00m (comprimento do conjunto).		
22	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 1.000,00
ITEM	OBJETO: MONOBLOCO 01 MULTI-EXERCÍCIOS: Monobloco composto por simulador de movimentação de caminhada, simulador de movimentação de esqui, cadeira de pressão de pernas e simulador de movimentação de volantes verticais duplo, para quatro usuários simultâneos com dimensões de 2550x1460x1650mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1" ½", com assentos em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado, apoio de pés em chapa antiderrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Volantes em tubo de aço carbono 1" #2.00mm, com manipuladores em nylon de alta resistência cor preta, com acabamento arredondado, sem arestas. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
23	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 19.000,00

ITEM	OBJETO: MONOBLOCO 02 – MULTI-EXERCÍCIOS: Monobloco composto por simulador de movimentação de cavalgada, simulador de movimentação de remo, cadeira com exercício de extensor de pernas, supino reto sentado e supino reto superior, e simulador de movimentação do Surf, para quatro usuários simultâneos com dimensões de 2550x1350x1600mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1" ½", com assentos em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado, apoio de pés em chapa antiderrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
24	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 20.000,00
ITEM	OBJETO: ALONGADOR TRÊS ALTURAS: Dimensões de 1400x1400x2950mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2" e reforços em tubo Padrão DIN 2440 1"1/2". Suportes de argolas confeccionados em tubo 1" # 2.00mm e argolas em tubo 5/8" # 2.00mm com diâmetro interno de 120mm. Regulagem de altura por corrente galvanizada a fogo de 5.5mm. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
25	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 2.810,00
ITEM	OBJETO: CIRCUITO RÚSTICO DE MUSCULAÇÃO: Circuito para musculação composto por: um conjunto de barras paralelas horizontais com estrutura mista sendo os 4 pilares principais em madeira tratada pelo sistema de autoclave variedade eucalipto citryodora com certificado de identificação botânica, de acordo com NBR No. 8456 e portaria do INMETRO No. 108 e barras horizontais em tubo de aço-carbono DIN 2440 1.1/2" medindo 0,70m (largura entre barras) x 2,00m (comprimento do conjunto), um conjunto de barras de musculação de três alturas distintas sendo os quatro pilares principais em madeira tratada pelo sistema de autoclave variedade eucalipto citryodora com certificado de identificação botânica, de acordo com NBR No. 8456 e portaria do INMETRO No. 108 e barras horizontais em tubo de aço-carbono DIN 2440 1" em diferentes alturas (2,20m / 1,90m / 1,60m), um trapézio de estrutura mista sendo os 2 pilares principais em madeira tratada pelo sistema de autoclave variedade eucalipto citryodora com certificado de identificação botânica, de acordo com NBR No. 8456 e portaria do INMETRO No. 108 e barra horizontal suspensa em corrente galvanizada a fogo 6mm com barra em tubo de aço-carbono DIN 2440 1" e um jogo de argolas de estrutura mista sendo os 2 pilares principais em madeira tratada pelo sistema de autoclave variedade eucalipto citryodora com certificado de identificação botânica, de acordo com NBR No. 8456 e portaria do INMETRO No. 108 e 2 argolas suspensas em corrente galvanizada a fogo 6mm com argolas em ferro redondo maciço ½" galvanizado a fogo		
26	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 8.990,00
ITEM	OBJETO: PLACA ORIENTATIVA: Placa com estrutura em tubo de aço carbono 1"3/4" # 2.00mm, pés com 2500mm de altura, quadro em tubo 30x20mm # 1.20mm e letreiro em chapa de 1000x1200x1.20mm. Adesivo em impressão digital contendo: Informações necessárias ao usuário antes de iniciar a atividade física, recomendações de programa de exercícios, indicações da empresa com telefone para assistência, indicações do cliente e data de instalação dos aparelhos. Porcas e parafusos de fixação com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó.		
27	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLAYLANDIA	Valor Unit. –R\$ 2.290,00



ITEM	OBJETO: PRANCHA DE MOVIMENTAÇÃO LATERAL – SURF – DUPLO: Simulador de movimentação de Surf para dois usuários simultâneos com dimensões de 1000x800x1175mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
28	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	4.390,00
ITEM	OBJETO: PRANCHA DE MOVIMENTAÇÃO LATERAL SURF – INDIVIDUAL: Simulador de movimentação de Surf para um usuário com dimensões de 1000x455x1175mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
29	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	2.800,00
ITEM	OBJETO: REMADA SENTADA DUPLO: Simulador de movimentação de remo para dois usuários simultâneos com dimensões de 1600x600x1050mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1", com apoio de peito em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
30	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	4.580,00
ITEM	OBJETO: REMADA SENTADA INDIVIDUAL: Simulador de movimentação de remo para um usuário, com dimensões de 800x600x1050mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com apoio de peito em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
31	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	5.600,00

ITEM	OBJETO: REMADA SENTADA TRIPLO: Simulador de movimentação de remo para três usuários simultâneos com dimensões de 2400x600x1050mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1", com apoio de peito em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
32	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	5.790,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO: Simulador de movimentação de caminhada para dois usuários simultâneos, com dimensões de 1545x1000x1110mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
33	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	4.590,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE CAMINHADA INDIVIDUAL: Simulador de movimentação de caminhada para um usuário, com dimensões de 800x1000x1110mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
34	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	2.790,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO: Simulador de movimentação de caminhada para três usuários simultâneos, com dimensões de 2300x1000x1110mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
35	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	6.880,00

ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO: Simulador de movimentação de cavalgada para dois usuários simultâneos com dimensões de 1145x1000x980mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1", com assento em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
36	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	4.495,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE CAVALGADA INDIVIDUAL Simulador de movimentação de cavalgada para um usuário com dimensões de 600x1000x980mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1", com assento em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
37	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	2.790,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO: Simulador de movimentação de cavalgada para três usuários simultâneos com dimensões de 2200x1000x980mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1", com assento em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
38	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	7.000,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE ESQUI DUPLO: Simulador de movimentação de esqui para dois usuários simultâneos com dimensões de 1420x1000x1500mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
39	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	5.150,00

ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE ESQUI INDIVIDUAL: Simulador de movimentação de esqui para um usuários com dimensões de 595x1000x1500mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
40	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	3.200,00
ITEM	OBJETO: SIMULADOR DE ESQUI TRIPLO: Simulador de movimentação de esqui para três usuários simultâneos, com dimensões de 2200x1000x1500mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2", com apoio de pés em chapa anti-derrapante 3mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
41	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	7.780,00
ITEM	OBJETO: ROTAÇÃO INCLINADA DUPLO: Simulador de movimentação de volantes inclinados para dois usuários simultâneos, com dimensões de 1380x665x1380mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Volantes em tubo de aço carbono 1" #2.00mm, com manipuladores em nylon de alta resistência cor preta, com acabamento arredondado, sem arestas. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
42	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	4.580,00
ITEM	OBJETO: ROTAÇÃO INCLINADA INDIVIDUAL: Simulador de movimentação de volante inclinado para um usuário, com dimensões de 600x665x1380mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Volantes em tubo de aço carbono 1" #2.00mm, com manipuladores em nylon de alta resistência cor preta, com acabamento arredondado, sem arestas. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
43	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	5.485,00
ITEM	OBJETO: ROTAÇÃO VERTICAL DUPLO: Simulador de movimentação de volantes verticais para dois usuários simultâneos, com dimensões de 1380x600x1615mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Volantes em tubo de aço carbono 1" #2.00mm, com manipuladores em nylon de alta resistência cor preta, com acabamento arredondado, sem arestas. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$



	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
44	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	4.060,00
ITEM	OBJETO: ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL: Simulador de movimentação de volante vertical para um usuário, com dimensões de 600x600x1615mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Volantes em tubo de aço carbono 1" #2.00mm, com manípulos em nylon de alta resistência cor preta, com acabamento arredondado, sem arestas. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica		
45	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	2.300,00
ITEM	OBJETO: PRESSÃO DE PERNAS – INDIVIDUAL: Simulador de pressão de pernas para um usuário com dimensões de 865x1000x1500mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1"1/2. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica		
46	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	3.285,00
ITEM	OBJETO: Multi-Exercitador – Três Exercícios: Monobloco composto por cadeira com exercício de extensor de pernas, supino reto sentado e supino reto superior, com dimensões de 1350x920x1500mm (CxLxH). Com estrutura principal confeccionada em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 2", com chapas arredondadas fixadas à estrutura para fixação do aparelho no piso. Peças móveis em tubo de aço carbono Padrão DIN 2440 1" 1/2, com assentos em chapa de aço carbono 2.75mm com proteção lateral em ferro chato 1"X1/8" e acabamento arredondado. Pega-mão em tubo de aço carbono Padrão Din 2440 1", com proteção em mangueira emborrachada de alta resistência. Sistema de movimentação com eixos de aço SAE 1045, buchas em tubo Padrão SCH 80 com rolamentos duplos, câmara interna de lubrificação e tampa de vedação, impedindo a entrada de água no sistema. Amortecimento do movimento por batentes em polímero composto de linha automotiva. Todas as porcas e parafusos com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó. Placa em aço Inox fixada ao equipamento indicando os músculos trabalhados, marca do equipamento e telefone para assistência técnica.		
47	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	PLAYLANDIA	7.050,00
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE III – PRODUTOS ACÚSTICOS, PAREDES, TETOS E MÓVEIS ESPECIAIS			
ITEM	OBJETO: Forro Mineral Tipo 1: Forro em placa de fibra mineral com pintura vinílica à base de látex aplicada sistema mecanizado, na cor branca, rl 0,85 (segundo astm e 1477) ou superior, bordas regular dimensão 625mm x 1.250mm x 13mm (nominal) com 2,98 kg/m² a 3,5 kg/m² apoiados sobre perfis tipo t-leve invertido javelin aço galvanizado branco modelo clicado, cond térmica 0,052 – 0,057 w/mk conforme norma din 52612 resistente à umidade até 95% de umidade relativa do ar combustibilidade de classe a (fator propagação de chama: 25 ou inferior ou nbr 9442), nrc =0,55 conforme norma astm 1264, eastm c 423-02a e cac= mínimo 30db conforme normas astm e413 e astm e1414 astm1264. Fornecimento e instalação Pontuação Leed Fábrica com certificado Blue Angel Carta Fabricante – Para Revenda Autorizada		
48	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	OWA	88,00

ITEM	OBJETO: Forro Mineral Tipo 2: Forro em placa de fibra mineral com pintura vinílica à base de látex aplicada sistema mecanizado, na cor branca, rl 0,90 (segundo astm e 1477) ou superior, bordas lay-in dimensão 625mm x 625mm x 15mm (nominal) com 2,98 kg/m² a 4,5 kg/m² apoiados sobre perfis tipo t-leve invertido javelin aço galvanizado branco modelo clicado, cond térmica 0,052 – 0,057 w/mk conforme norma din 52612 resistente à umidade até 95% de umidade relativa do ar combustibilidade de classe a (fator propagação de chama: 25 ou inferior ou nbr 9442), nrc =0,60 conforme norma astm 1264, eastm c 423-02a e cac= mínimo 34db conforme normas astm e413 e astm e1414 astm1264. Fornecimento e instalação Pontuação Leed Fábrica com certificado Blue Angel Carta Fabricante – Para Revenda Autorizada		
49	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	OWA	70,00
ITEM	OBJETO: Drywall – Teto Liso: Serviço de instalação de forro em "drywall fka", chapa com estrutura metálica afixada com pendural rígido de arame, tratamento de juntas com massa (ref. readyfix ou similar) e fita de juntas a base de papel especial micro perfurado (ref. kraft ou similar). obs 1: não pode ser usado gesso comum. Obs. 2: caberá a contratada fornecer todos os materiais, mão - de obra e equipamentos necessários para execução do serviço.		
50	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	KNAUF	47,00
ITEM	OBJETO: Drywall – Teto Perfurado Acústico: Serviço de instalação de forro em "drywall fka", chapa com estrutura metálica afixada com pendural rígido de arame, tratamento de juntas com massa (ref. readyfix ou similar) e fita de juntas a base de papel especial micro perfurado (ref. kraft ou similar). obs 1: não pode ser usado gesso comum. obs 2: caberá a contratada fornecer todos os materiais, mãos - de obra e equipamentos necessários para execução do serviço.		
51	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	KNAUF	128,50
ITEM	OBJETO: Tabica Metálica: Serviço de instalação de tabica metálica de aço galvanizado em perímetro de forro em "drywall" para sistema de dilatação. Obs. Caberá a contratada fornecer todos os materiais, mãos-de-obra e equipamentos necessários para execução do serviço.		
52	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	WALL	19,80
ITEM	OBJETO: Drywall – Paredes: Serviço de instalação de parede "drywall knauf w 111" montante 70mm - com espessura de 95mm, com chapa st nas dimensões de 12,5 x 1.200 x 2400mm com perfil galvanizado (z-275g/m²) com espessura de 5mm, modulação de perfil 0,6mm, chapeamento com parafusos auto perfurante ta, tratamento de juntas com massa (ref. readyfix ou similar) e fita a base de papel especial micro perfurado com 50 mm de largura (ref. kraft ou similar), cantos vivos e bordas de portas tratados e reforçados com fita para canto a base de papel com duas tiras de reforço em alumínio com 50mm de largura. obs. caberá a contratada fornecer todos os materiais, mãos - de obra e equipamentos necessários para execução do serviço.		
53	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	WALL	74,80
ITEM	OBJETO: Drywall – Parede Áreas Úmidas: serviço de instalação de parede "drywall knauf w 111" montante 70 mm - com espessura de 95 mm, com chapa st nas dimensões de 12,5 x 1.200 x 2400 mm com perfil galvanizado (z-275g/m²) com espessura de 5mm, modulação de perfil 0,6mm, chapeamento com parafusos auto perfurante ta, tratamento de juntas com massa (ref. readyfix ou similar) e fita a base de papel especial micro perfurado com 50mm de largura (ref. kraft ou similar), cantos vivos e bordas de portas tratados e reforçados com fita para canto a base de papel com duas tiras de reforço em alumínio com 50mm de largura. Obs. caberá a contratada fornecer todos os materiais, mãos - de obra e equipamentos necessários para execução do serviço.		
54	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	WALL	107,90
ITEM	OBJETO: Drywall – Parede Duplas: Serviço de instalação de parede "drywall knauf w 111" montante 70mm - com espessura de 95mm, com chapa st nas dimensões de 12,5 x 1.200 x 2400mm com perfil galvanizado (z-275g/m²) com espessura de 5mm, modulação de perfil 0,6mm, chapeamento com parafusos auto perfurante ta, tratamento de juntas com massa (ref. readyfix ou similar) e fita a base de papel especial micro perfurado com 50mm de largura (ref. kraft ou similar), cantos vivos e bordas de portas tratados e reforçados com fita para canto a base de papel com duas tiras de reforço em alumínio com 50mm de largura. obs: caberá a contratada fornecer todos os materiais, mãos - de obra e equipamentos necessários para execução do serviço.		
55	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	WALL	148,00
ITEM	OBJETO: Adicional Lã de Rocha: Manta de lã de rocha basáltica ensacada com 50 mm de espessura e 32 kg/m3 para isolamento acústico		
56	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	ISOVER	28,50

ITEM	OBJETO: PAREDE ACÚSTICA MOVEL: Conjuntos de Painéis auto-portante, individuais suspensos por roldanas horizontais deslizantes em trilhos de alumínio. • Chassis dos Painéis Em aço estrutural com tratamento anticorrosivo e antivibratório, os componentes são unidos através de encaixe e solda com elementos de fixação e travamento. • Painéis de 15m/m em cada lado do chassi podendo ser fornecidos em materiais incombustíveis ou fogo retardante com características acústicas. • Revestimentos Laminado melamínico, madeira natural, tecido, laminado B.P. vinílicos ou prontos para receber pintura. • Acústica Miolo composto de lã de rocha, lã de vidro, chapas de gesso acartonadas, chapas de aço ou chumbo nos dois lados da estrutura interna obtendo entre 30 e 52 DB - conforme necessidade do projeto. • Fixação e junção de painéis A junção dos painéis no sentido vertical é formada com perfis de alumínio anodizado ou pintado eletrostaticamente com guarnição de borrachas e materiais de vedação. O mecanismo interno é acionado com uma simples manivela provocando a saída dos telescópios inferiores e superiores que são comprimidos junto ao piso e ao trilho superior sem guias no piso, com total aderência e estanqueidade dos painéis. O curso de ajuste é de 25m/m na parte superior e até 50m/m na parte inferior que compensa automaticamente eventuais diferenças de níveis junto ao piso. Opcionalmente obtém-se o curso de até 100m/m na parte inferior, para casos de grande movimentação. O fechamento final é feito através de painel terminal, comando com telescópio vertical com curso de ajuste de 80m/m. As portas de passagem fazem parte de um painel módulo com fixação e travamento da mesma forma do painel normal. Terminais fixos junto a alvenaria com 60 m/m de largura com os mesmos perfis de acoplamento e acabamento dos painéis. Espessura padrão de 81, 96, 106 m/m com ou sem perfis aparente em casos especiais para almofadas e molduras com revestimento poderá chegar até 150m/m de espessura. • Modulação Normal de 700 a 1250m/m conforme projeto e dimensões das paredes a serem instaladas subdividindo-os em módulos iguais e de acordo com o espaço físico para armazenamento dos painéis. Altura dos Painéis até 12metros Os trilhos são em alumínio anodizado ou pintado eletrostaticamente, fixados diretamente a laje, vigas ou treliças de ferro apropriados, com estruturas e suportes fabricados em medidas necessárias do projeto, fixados com buchas mecânicas observando sempre o peso de 35 até 55 kg/m2. De acordo com a necessidade do projeto os painéis são armazenados em nichos próprios dentro ou fora do salão principal a ser dividido, ou junto a alvenaria na saída das divisórias com várias opções, devido a facilidade do manuseio dos painéis. Laudo de acústica		
	57	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA DIVIFLEX Valor Unit. –R\$ 2.340,00
	58	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA Valor Unit. –R\$
	59	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA VILLA NARO Valor Unit. –R\$ 585,00
ITEM	OBJETO: QVD - Quadros de vidro duplo - (fornecimento e instalação): Quadros de vidro duplo para divisórias especiais, para bandeiras e painéis intermediário em alumínio natural com pintura eletrostática pó híbrida na cor padrão existente, formados por base interna de apoio encaixada na estrutura da divisória sob pressão e baguetes em formato de "F" fixados a base por asas duplas. A acomodação do vidro junto as peças metálicas será executada através de fitas de neoprenamento com vidros, lisos, transparentes, com espessura mínima de 5 mm		
	60	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA PLASTDOOR Valor Unit. –R\$ 1.280,00
	61	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA VILLA NARO Valor Unit. –R\$ 2.380,00
	62	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA DORMA Valor Unit. –R\$ 287,00

ITEM	OBJETO: MAP - Mola Area para Porta (Fornecimento e Instalação): Mola aérea com potencia ajustável para portas de até 40 Kg (Pot 2), até 60 Kg (Pot 3) e 80 Kg (Pot 4). Braço padrão em aço com pintura epóxi na cor pintado prata. Controla portas com abertura até 180º, Corpo em alumínio com pintura epóxi. Velocidade de fechamento e golpe final ajustável separadamente. Marca Mola Aérea Série 200.		
	63	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA WALL Valor Unit. –R\$ 139,00
	64	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA WALL Valor Unit. –R\$ 489,00
	65	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SONEX Valor Unit. –R\$ 118,00
ITEM	OBJETO: INOVAWALL (Fornecimento e Instalação): Sistema de revestimento acústico de absorção sonora, composto internamente por estrutura de perfis termoplásticos conformados para estruturação e fixação do tecido com espessura de 2,5cm e lã de vidro com densidade de 80kg/m³ e espessura de 2,5cm. O sistema externamente é revestido por tecido, que recobre todo o conjunto. A estrutura é fixada sobre a parede, utilizada como base, definindo a modulação e paginação do conjunto, recebendo a lã de vidro entre seus vãos. O tecido é fixado à estrutura recobrindo a estrutura e a lã. Produto classificado como incombustível (ASTM E 162-81), performance acústica NRC 0,80 APRESENTAR CERTIFICADO DE FLAMABILIDADE DO TECIDO		
	66	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SONEX Valor Unit. –R\$ 187,00
	67	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA IDEATEC Valor Unit. –R\$ 575,00
	68	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA TARKETT Valor Unit. –R\$ 128,00
ITEM	OBJETO: ESPONJA ACÚSTICA – TIPO 1: (Fornecimento e Instalação): Tratamento acústico com material tipo Sonex a ser instalado em tetos, forros, divisórias e/ou paredes, utilizando o princípio das anecóicas, para melhor absorção acústica, em poliuretano expandido flexível, especialmente formulado na densidade 36 kg/m³ aditivado com agentes para redução da propagação de chama em placas 1000mm x 1000 mm, espessura de 20 mm, utilizando adesivo especial PA02, que não compromete o alinhamento nem a integridade das placas.		
	69	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA TARKETT Valor Unit. –R\$ 58,30
	70	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA Valor Unit. –R\$
	71	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA Valor Unit. –R\$



	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	BEAUFLOR	167,00
ITEM	OBJETO: REVESTIMENTO FONO ABSOVENTE EM FIBRA TEXTIL EM PLACA (Fornecimento e Instalação): Fornecimento e instalação de carpete em placas 60,96cm x 60,96cm bouclé multilevel para tráfego pesado, confeccionado com fibras 100% ecosolution Q SD Nylon, com base primárias sintética e base secundária ecoworks, anti-chama e anti-alérgico, na cor a definir. 100% tingindo no processo de extrusão da fibras, peso da fibra 576g, Apresentando performances técnicas: Pannel radiante Classe 1 (ASTM-E648); Densidade Fumaça ≤ 450 (ASTM-E 662); Estática ≤ 3.5 kV (AATCC-134) e Flamabilidade Teste Metenamine (DOC-FF1-70) A aplicação das placas será feita com cola a base água de contato permanente, atóxica, aplicada com rolo ou desempenadeira dentada.		
71	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA VILLA NARO	Valor Unit. –R\$ 186,00
ITEM	OBJETO: REVESTIMENTO FONO ABSOVENTE EM FIBRA TEXTIL EM MANTAS (Fornecimento e Instalação): Fornecimento e instalação de carpete em placas 60,96cm x 60,96cm bouclé multilevel para tráfego pesado, confeccionado com fibras 100% ecosolution Q SD Nylon, com base primárias sintética e base secundária ecoworks, anti-chama e anti-alérgico, em varias cores. 100% tingindo no processo de extrusão da fibras, peso da fibra 576g, Apresentando performances técnicas: Pannel radiante Classe 1 (ASTM-E648); Densidade Fumaça ≤ 450 (ASTM-E 662); Estática ≤ 3.5 kV (AATCC-134) e Flamabilidade Teste Metenamine (DOC-FF1-70). A aplicação das placas será feita com cola a base água de contato permanente, atóxica, aplicada com rolo ou desempenadeira dentada		
72	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA SUPPORT	Valor Unit. –R\$ 98,50
ITEM	OBJETO: PERSIANA ROLO: (Fornecimento e Instalação): • Composição do tecido: 78% PVC e 22% Poliéster que não propaga chamas (Norma NFPA 701) e seja isento de chumbo; Espessura do tecido= 0,42 mm a 0,57mm; Atóxico; Estabilidade dimensional excelente. • Propriedades de Conforto Visual e Conforto Térmico: FA= 5%; TS= 10%; RS=36%; AS= 54%; CS=0,41%; BUV≥95% • Enrolamento padrão ou invertido. • Acionamento manual. • Diâmetro do tubo - 34 mm ou 50mm em alumínio de alta resistência. • Corrente de controle em PVC e Poliéster branco. • Trilho inferior oval em alumínio com pintura eletrostática branca ou revestido com tecido. • Tampas laterais do trilho inferior em PVC de cor branco. • Suporte de instalação em aço galvanizado com opção de fixação no teto ou na parede revestido com capa em PVC de cor branco. • dimensões Máximas Largura Máxima: 2,0 m Altura Máxima: 3,0 m Área Máxima: 5,4 m2 • Garantia de 2 anos de garantia a partir da data da instalação em caso de material defeituoso, vício oculto, erro de fabricação ou defeito nos componentes eletrônicos. Não cobre danos resultantes de acidentes, uso abusivo, mau uso ou desgaste natural, além de danos decorrentes de exposição a ambientes que ocasionem a corrosão dos componentes da cortina Legenda: FA – Fator de abertura TS – Transmissão solar RS – Reflexão solar AS – Absorção solar CS – Coeficiente de sombreamento BUV – Bloqueio de raios U		
73	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CRIATIVA	Valor Unit. –R\$ 390,00

ITEM	OBJETO: CORTINA COM TECIDO EM METALIZAÇÃO A VÁCUO: Cortina rolô, para uso interno em tecido Enviro Screen 802 com as seguintes características: • Composição do tecido Trevira CS - 100% Poliéster, Metalizado através de metalização a vácuo – na cor prata • Adesão de alumínio no tecido de acordo com a ISSO 2402 com classificação 0 • Espessura do tecido= 0,35mm • Peso =200g/m² • Desgaste da cor =8 • Fator de abertura=2% • Propriedades de Conforto Visual e Térmico: Transmissão Solar: 4.5%, 67.4%, 57.4% Reflexão Externa Luminosa: 4.4%, 66.4%, 55.8% Reflexão Interna UV: 3.7%, 69.2%, 46.2% • Acionamento através de corrente plástica • Perfil superior em alumínio extrudado com anodização na cor prata • Diâmetro de tubo 27mm em alumínio extrudado • Trilho inferior em alumínio extrudado tratado com anodização na cor prata no tamanho de 21x08mm • Tampas laterais do trilho inferior em plástico POM na cor RAL 7001 - Marca de referência - com fixação por meio de parafusos • Instalação por meio de suportes de alumínio com tampas plásticas na cor RAL 7001, com plástico OM • Espaçamento entre tecido e limite superior da persiana igual ou inferior a 15mm • Espaçamento entre tecido e limite inferior da persiana igual ou inferior a 6mm CARTA FABRICANTE PERSIANA DE REVENDA EXCLUSIVA CARTA FABRICANTE TECIDO EXCLUSIVO		
74	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA REFLEXA	Valor Unit. –R\$ 730,00
ITEM	OBJETO: PERSIANA PAINEL (Fornecimento e Instalação) Persiana vertical, na Coleção vision, , acionamento manual Standard, para prédios distantes até 100 km da capital. * Trilho em alumínio com pintura eletrostática de cor branca, com opções de 2,3,4 e 5 vias. * Cordão de acionamento em poliéster com pêndulo em PVC de cor branca com logomarca impressa; * Acionamento manual com opção de ser lateral esquerdo, lateral direito, invertido ou bilateral; • dimensões Máximas cortina Largura Máxima: 6,5 m Altura Máxima: 3,25 m Área Máxima: 13, m2 • Garantia de 1 ano de garantia a partir da data da instalação em caso de material defeituoso, vício oculto, erro de fabricação ou defeito nos componentes mecânicos. Não cobre danos resultantes de acidentes, uso abusivo, mau uso ou desgaste natural, além de danos decorrentes de exposição a ambientes que ocasionem a corrosão dos componentes da cortina.		
75	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CRIATIVA	Valor Unit. –R\$ 319,00
ITEM	OBJETO: PERSIANAS HORIZONTAIS (Fornecimento e Instalação): As persianas internas, micro-persianas horizontais entre os vidros duplos das divisórias, com lâminas de alumínio, de 25mm cor a definir, de encaixe justo e sobreposição das lâminas de forma a não permitir frestas que possibilitem a visão entre as mesmas. Controles por meio de bastonetes externos em alumínio e cabos de aço internos não aparentes.		
76	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CRIATIVA	Valor Unit. –R\$ 193,00
ITEM	OBJETO: PERSIANAS VERTICAIS (Fornecimento e Instalação): Persiana vertical, na Coleção PVC Liso, acionamento manual Standard, para prédios distantes até 100 km da capital. * Trilho em alumínio com pintura eletrostática de cor branca, com largura de 4,5cm e altura de 3cm; * Carrinho de controle em PVC industrial de alta resistência de cor branco, com giro de 180°; * Espaçamento de 75mm entre os carrinhos, proporcionando melhor sobreposição das lâminas, conferindo um maior escurecimento ao ambiente; * Cordão de acionamento em poliéster com pêndulo em PVC de cor branca com logomarca impressa; * Corrente de controle em poliéster e PVC, acionamento com giro contínuo de fácil manuseio que conferi um giro suave das lâminas; * Corrente de base em poliéster e PVC; * Acionamento manual com opção de ser lateral esquerdo, lateral direito, invertido ou bilateral; • dimensões Máximas Largura Máxima: 3,5 m Altura Máxima: 3,5 m Área Máxima: 12,25 m2 • Garantia de 1 ano de garantia a partir da data da instalação em caso de material defeituoso, vício oculto, erro de fabricação ou defeito nos componentes mecânicos. Não cobre danos resultantes de acidentes, uso abusivo, mau uso ou desgaste natural, além de danos decorrentes de exposição a ambientes que ocasionem a corrosão dos componentes da cortina.		
77	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA CRIATIVA	Valor Unit. –R\$ 93,00
ITEM	OBJETO: Cadeira Fixa: Base em aço carbono tubular com acabamento cromado ou pintura epóxi nas cores: preta, branca, bege, prata, tabaco. Assento e encosto em Concha única em madeira moldada multilaminada e recortada com reforço, acabada em tingimento PU, cores: preta, branca, bege, verde, amarela, azul, vermelha, laranja, tipo imbuia escura, tipo cedrinho. 49x48x76 altura		
78	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REP. LTDA	MARCA VILLA NARO	Valor Unit. –R\$ 720,00

ITEM	OBJETO: MESA (06 lugares) E CADEIRA PARA REFEITÓRIO: Estrutura dos Pés: Em aço carbono tubular. Acabamento da Estrutura: Pintura eletrostática epóxi pó, cores: preta, branca, bege e prata. Assento: Em polipropileno, cores: preta, branca, azul, vermelho, verde ou amarelo. Madeira com laminado decorativo texturizado, cores a escolher ou madeira com laminado em madeira tipo imbuía escurificada. Tampo: 03 unidades medindo 0,50x0,60m (cada) Em chapa de MDF com acabamento em fórmica, cores a escolher. Opcional em granito cinza andorinha. Borda: Em vinil PVC, cores a definir ou alumínio frísado. Abaulado quando em granito. Montagem: Opcional para modelo fixo ao piso ou solto, com sapatas plásticas.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
79	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	1.670,00
ITEM	OBJETO: LONGARINA EM AÇO INOX 2 LUGARES: Dimensões aproximadas : 2 lugares - 1,18m x 0,65m x 0,87m Assento em chapa de aço inoxidável perfurada, espessura 2mm; Braços, Pés e Sapatas Reguladoras, construídos em aço inox de alta resistência; Curvatura do assento de acordo com norma NR17 de ergonomia. Chassi da Longarina em aço carbono espessura 2,5mm, acabamento pintura epóxi. Todas as partes têm garantia contra problemas de fabricação das partes construtivas, considerando: parafusos, solda, aço, por período de 24 (vinte e quatro) meses e, garantia de 24 (vinte e quatro) meses para as partes com acabamento pintado e cromado, desde que realizada a manutenção preventiva de acordo com orientação da fábrica (INOX).		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
80	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	2.170,00
ITEM	OBJETO: LONGARINA EM AÇO INOX 3 LUGARES: Dimensões aproximadas: 3 lugares – 1,79m x 0,65m x 0,87m Assento em chapa de aço inoxidável perfurada, espessura 2mm; Braços, Pés e Sapatas Reguladoras, construídos em aço inox de alta resistência; Curvatura do assento de acordo com norma NR17 de ergonomia. Chassi da Longarina em aço carbono espessura 2,5mm, acabamento pintura epóxi. Todas as partes têm garantia contra problemas de fabricação das partes construtivas, considerando: parafusos, solda, aço, por período de 24 (vinte e quatro) meses e, garantia de 24 (vinte e quatro) meses para as partes com acabamento pintado e cromado, desde que realizada a manutenção preventiva de acordo com orientação da fábrica (INOX).		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
81	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	3.290,00
ITEM	OBJETO: Cadeira Vergada: L=0,46 x H=0,78 x P=0,50m vAA = 0,46m / LA=0,35m Estrutura: Em madeira maciça vergada. Assento: Em chapa de madeira. Acabamento: Tingimento PU nas cores: tabaco, mel ou tipo mogno.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
82	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	580,00
ITEM	OBJETO: Mesa Vergada : Modelo quadrado ou redondo, Tampo 0,80 x 0,80m ou Ø = 0,80m H Total = 0,75m Estrutura: Em madeira maciça vergada com suporte central em aço carbono. Acabamento da Estrutura: Em tingimento PU – Tabaco, mel ou tipo mogno. Tampo: Em chapa de madeira MDF com acabamento em tingimento PU – Tabaco, mel ou tipo mogno. Bordas: Reta no mesmo acabamento do tampo e estrutura.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
83	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	970,00
ITEM	OBJETO: POLTRONA FIXA SEM BRAÇOS : Medindo 0,75L x 0,75P x 0,74H (metros). Sem braços. Estrutura em aço inox – barra chata maciça de ½ ' x 1 ¼ ' (medidas em polegada) com acabamento polido. Estofado com percintas no assento e encosto confeccionadas em couro sola natural revestida em couro sintético (revestimento em PVC com reforço 100% poliéster) e almofadas em espuma de poliuretano – densidade 35 – com 8cm de espessura revestidas em couro sintético, com detalhes em botone (quadros e botões). Garantia de 02(dois) anos para defeito de fabricação		

84	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	4.465,00
ITEM	OBJETO: SOFÁ LE CORBUSIER 2 LUGARES Sofá com 02 (duas) almofadas soltas. • Dimensões aproximadas: 168cm de largura X 73cm de profundidade X 70 cm de altura (admitida uma variação de + ou – 2 cm). • Assento: aproximadamente 45cm de altura. • Braço: aproximadamente 70cm de altura • Estrutura: Aço Inox, Tubos Redondos dobrados e curvados; 06 Pés com sapatas de borracha ou polipropileno de alta durabilidade. • Percintas elásticas. • Estrutura em acabamento polido, brilhante. • Assento e encosto em blocos de espuma de alta densidade (mínimo D33). • Revestimento em todas as suas partes em couro de vaca, brilhante; apresentar mostruário para escolha da cor. • Largura dos braços deverá ser idêntica ao item 1.3.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
85	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	7.980,00
ITEM	OBJETO: POLTRONA LE CORBUSIER : Dimensões aproximadas: 76cm de largura X 70cm de profundidade X 70 cm de altura (admitida variação de + ou – 2 cm). • Assento: aproximadamente 45cm de altura. • Braço: aproximadamente 70cm de altura • Estrutura: Aço Inox, Tubos Redondos dobrados e curvados; 06 Pés com sapatas de borracha ou polipropileno de alta durabilidade. • Percintas elásticas. • Estrutura em acabamento polido, brilhante. • Assento e encosto em blocos de espuma de alta densidade (mínimo D33). • Revestimento em todas as suas partes em couro de vaca, brilhante; apresentar mostruário para escolha da cor. • Largura dos braços deverá ser idêntica ao item 1.2.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
86	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	4.780,00
ITEM	OBJETO: MESA DE CANTO: Mesa de canto com tampo superior em vidro plano float com cantos em lapidação boleada com raios de 19°, incolor, transparente, de 19mm de espessura e boa resistência a impactos e tampo inferior em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13965 e NBR13966 tampo inferior fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm x 40 e tampo superior fixado através de suportes totalmente em aço inoxidável com grande resistência mecânica e alta resistência à oxidação, fixados a estrutura lateral através de parafuso M6x40, com pastilha distanciadora de PU. Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 25x35x1,5mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tempos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiros de acabamento internas pretas. Dimensões: Comprimento= 60cm (variação máxima de 2cm): Profundidade= 60cm (variação máxima de 2cm): Altura= 45cm (variação máxima de 2cm)		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
87	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	1.800,00
ITEM	OBJETO: MESA DE CENTRO: Mesa de centro com tampo superior em vidro plano float com cantos em lapidação boleada com raios de 19°, incolor, transparente, de 19mm de espessura e boa resistência a impactos e tampo inferior em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13965 e NBR13966 tampo inferior fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm x 40 e tampo superior fixado através de suportes totalmente em aço inoxidável com grande resistência mecânica e alta resistência à oxidação, fixados a estrutura lateral através de parafuso M6x40, com pastilha distanciadora de PU. Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 25x35x1,5mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tempos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiros de acabamento internas pretas. Dimensões: Comprimento= 120cm (variação máxima de 2cm) Profundidade= 60cm (variação máxima de 2cm) Altura= 35cm variação máxima de 2cm		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
88	REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO	2.295,00



ITEM	OBJETO: MESA LATERAL : diâmetro aproximado 41 cm, altura aproximada 52cm. • Tampo em Mármore Branco (branco com veios cinza); espessura aproximada 15mm;borda "meio boleado", acabamento polido com água. • Estrutura tubular em alumínio fundido ou aço inox com pintura automotiva na cor branco brilhante.			MARCA	Valor Unit. –R\$
	89	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO 1.900,00		
ITEM	OBJETO: Mesa Presidente : Tampos Área frontal (área de trabalho reservada ao usuário), confeccionada em chapas de fibra de madeira de média densidade de mediunidade total de 50mm, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Preparação da superfície com primer à base de resina hidroxilizada, catalisada com isocianato. Esta chapa tem como revestimento decorativo em suas duas faces uma lamina de madeira natural faqueada sucupira com espessura de 0,6mm e bordas usinadas em bisoté invertido para evitar a pressão das articulações. A área externa do tampo (área próxima ao interlocutor, cujo perímetro interno acompanha o desenho da sala inferior), é confeccionada em MDF Standard com medida de espessura total de 50 mm com preparação da superfície com primer à base de resina hidroxilizada, catalisada com isocianato, tinta de acabamento em poliuretano alifático, com espessura seca recomendada entre 30 e 40 micra, acabamento texturizado e brilho final semi-fosco na cor preta. Os tampos recebem perfil de PVC (T. 5 mm, raio 2,5 mm, 180°) para proteção das bordas quanto às batidas. Os tampos devem ter medidas totais de 240 cm de largura x 180 de profundidade x 75 cm de altura (tampo em "L", com profundidade máxima de 92 cm no centro da parte frontal, 86 cm no centro da parte lateral e 110 cm entre o a borda do usuário e o canto da mesa (vértice), onde está o local preferencial de uso do monitor, possibilitando o apoio dos cotovelos e antebraços sobre o tampo, sem prejudicar a coluna vertebral do usuário ou sua postura, evitando assim lesões nas articulações. Na parte central deve existir um plano de trabalho em couro ecológico preto. Estrutura Pés: base com chapas de 1,2 conformadas (dobradas), unidas por perfil "U", com apoio para travessa de chapa 3/16" e sapatas niveladoras para correção de pisos irregulares. Pé Central em tubo de aço cromado (cromagem eletrolítica de 8 microns na camada) de 1,5mm de espessura com a dimensão de 1 1/2"x 720 mm na passagem de fiação interna. Pontos de solda não aparentes, conectores de saia cromados. Saia confeccionada em chapa acompanhando o desenho do tampo. Recebe tratamento de superfície por imersão para garantir a aderência da tinta e eliminar os pontos de ferrugem (inibindo a ação de agentes corrosivos). Banhos feitos dentro das normas ambientais e de segurança do trabalho. Pintura: eletrostática a pó na cor preta é aplicada uma camada uniforme de 50 a 60 micras, com cura em estufa estacionária a 220°C por 18' para compensar as fugas de calor que ocorrem no momento de abertura das portas da estufa. São resultados obtidos com testes feitos com termômetro e eletrodos especiais para medir a temperatura.				
	90	Empresas Detentoras de Preços Registrados REIS RIBEIRO IND. COM. IMPEXP. EXP.SERV. REP. LTDA	VILLA NARO 5.790,00		
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS					
LOTE IV – EQUIPAMENTOS E MÓVEIS DIVERSOS					
ITEM	OBJETO: Painel medindo 600 x 600 x 30 mm composto de duas placas de aço com enchimento em argamassa especial para pisos elevados. A placa é composta de uma chapa superior de aço carbono laminado fina frio, com espessura de 0,9 mm e a chapa inferior em aço carbono especial para estampagem de peças críticas com espessura de 0,8 mm, com tolerância máxima de 0,07 mm. Possui repuxos conformados a frio, na chapa inferior, nos quatro cantos para apoio nos pedestais sem uso de parafusos ou outro tipo de travamento sem uso de parafusos ou outro tipo de travamento. Nestes repuxos estão localizados furos conformados para encaixe de parafusos quando necessários, sem atravessar a alma do painel, evitando contato direto com cimento. A chapa inferior do painel com estampagem formando 62 domus desalinhados, foi criada especialmente para estar em conformidade com as normas técnicas Internacionais, garantindo que o piso elevado não tenha rangidos e tão pouco problemas estruturais que impossibilitem sua flexibilidade. A tolerância máxima para deformação da placa é de 0,22 mm e a tolerância máxima para deflexão da placa é de 2,7 mm para cargas concentradas e 1,4 mm para cargas distribuídas. As placas de aço para confecção dos painéis são unidas pelo processo de solda ponto a ponto com 134 pontos de solda. A tolerância máxima da planicidade é de 0,82 mm. Os recortes das bordas são precisos executados em prensa de 300 toneladas, fazendo 4 (quatro) lados simultaneamente, garantindo o rigor e precisão dimensional, com tolerância máxima exigida de 0,22 mm para o caráter dimensional. O processo de tratamento de proteção das chapas inicia-se com o tratamento de superfície por imersão para atingir ambas as faces, através de um banho de fosfato orgânico. A pintura é feita à base de tinta epóxi/poliéster a pó, microtexturizada com secagem à 235°. O enchimento das placas é composto de argamassa especial de cimento CP3 mais reagentes químicos. O enchimento é executado à alta densidade, para evitar falhas de enchimento. - Resistência à carga concentrada – 464 kg - Resistência à carga uniformemente distribuída -1354 kg - Resistência a carga máxima de segurança - 1502 kg - Resistência a carga rolante - roldana 6" (10.000 passes) 272 kg - Resistência a carga de impacto - 45 kg - Peso do sistema -34 kg Bases composta de chapa de apoio e tubo em aço com as seguintes características: Chapa de apoio de 102 x 102 x 1,5 mm, aço carbono laminado a frio. Conformada a frio para maior resistência à torções, com 4 furos nas bordas para a fixação com parafusos ou cola, ao piso. Tubo quadrado em aço carbono – 18,5 mm x 18,5 mm, espessura de 1,2 mm. Soldado à chapa de apoio por solda de projeção. O conjunto recebe tratamento galvanico através de zincagem eletrolítica (a frio). A altura da base é que determina a altura final do pedestal, seu tubo é dimensionado descontado o ajuste da cruzeta. Confeccionada em chapa de aço carbono laminado a frio com espessura de 2 mm e dimensão de 95mm x 95mm com reforço em aço carbono laminado espessura de 1,5mm, na parte inferior soldada por solda de projeção. A parte superior da cruzeta é conformada à frio, em abas em forma de gancho, na parte superior para encaixe e travamento das placas sem necessidade de parafusos para fixação. Nelas existe um sistema auto-blocante, através de 4 (quatro) roscas de M6 para fixação quando necessário. Na sua parte superior, existem ainda quatro furos rosqueados de M6 para fixação, quando necessário, da longarina e adaptador de perímetro. Para que seja possível a regulagem da altura, é fixados à cruzeta um fuso de aço carbono maciço com rosca laminada 5/8". O fuso é fixado na parte inferior da cruzeta através de solda de projeção. O conjunto recebe tratamento galvanico através de zincagem eletrolítica superficial à frio. Ao conjunto é incorporada uma porca em aço carbono sextavada maciça de 27 mm com rosca interna 5/8", auto-travante no sentido axial. Este componente evita folgas na movimentação do piso elevado no decorrer da utilização, permitindo a regulagem milimétrica da altura final do piso. Será exigido para este item o laudo ABNT MB3385 resistência ao peso opcional em 3 pontos determinados, laudo ABNT MB3386 / NBR12049 cargas como cofre e armários. Deflexão máxima de				

92	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PISOAG	333,00
ITEM	OBJETO: Divisória painel cega painel / painel com 35mm de espessura contraplacado com chapa de madeira de alta densidade, requadrado em chapa isolante de fibra de madeira, confere estabilidade dimensional e leveza, o que a facilita a montagem, internamente com miolo celular ("honey comb"), capaz de absorver impactos e distribui-los nos vários pontos que formam as colméias, suas dimensões são de 1,20 x 2,10. Os perfis são aparentes, em aço galvanizado tratados por processo antiferrugem com acabamento em pintura eletrostática a base de pintura epóxi-pó. São dimensionados com alta resistência mecânica para suportar eventuais impactos. Será exigido para este item o laudo dos painéis que atendem as normas da ABNT NBR 1313, MB 3255/90 Determinação das dimensões e desvio de esquadro, MB 3256/90 Verificação da resistência do impactos, MB3257/90 Verificação do comportamento diante da ação do calor e umidade.		
93	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	EUCATEX	60,00
ITEM	OBJETO: Divisória painel / vidro / vidro com 4mm completo e instalado na divisória, com 35mm de espessura contraplacado com chapa de madeira de alta densidade, requadrado em chapa isolante de fibra de madeira, confere estabilidade dimensional e leveza, o que a facilita a montagem, internamente com miolo celular ("honey comb"), capaz de absorver impactos e distribui-los nos vários pontos que formam as colméias, suas dimensões são de 1,20 x 2,10. Os perfis são aparentes, em aço galvanizado tratados por processo antiferrugem com acabamento em pintura eletrostática a base de pintura epóxi-pó. São dimensionados com alta resistência mecânica para suportar eventuais impactos. Será exigido para este item o laudo dos painéis que atendem as normas da ABNT NBR 1313, MB 3255/90 Determinação das dimensões e desvio de esquadro, MB 3256/90 Verificação da resistência do impactos, MB3257/90 Verificação do comportamento diante da ação do calor e umidade.		
94	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	EUCATEX	70,00
ITEM	OBJETO: Porta para divisória com vidro de 4mm instalado na porta, com espessura final de aproximadamente 35mm de espessura contraplacado com chapa de madeira de alta densidade, requadrado com madeira de pinus seco em estufa, internamente com miolo celular ("honey comb"), capaz de absorver impactos e distribui-los nos vários pontos que formam as colméias, suas dimensões são de , 082 x 2,10. Os perfis de acabamento e batente são aparentes, em aço galvanizado tratados por processo antiferrugem com acabamento em pintura eletrostática a base de pintura epóxi-pó. São dimensionados com alta resistência mecânica para suportar eventuais impactos. Esses perfis são de fácil instalação e manutenção. Fechadura com sistema de travamento através de dois pinos internos, com maçaneta com chave e botão de giro. Três dobradiças em aço, permitindo abertura de 180°.		
95	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	EUCATEX	142,00
ITEM	OBJETO: Porta para divisória, com espessura final de aproximadamente 35mm de espessura contraplacado com chapa de madeira de alta densidade, requadrado com madeira de pinus seco em estufa, internamente com miolo celular ("honey comb"), capaz de absorver impactos e distribui-los nos vários pontos que formam as colméias, suas dimensões são de , 082 x 2,10. Os perfis de acabamento e batente são aparentes, em aço galvanizado tratados por processo antiferrugem com acabamento em pintura eletrostática a base de pintura epóxi-pó. São dimensionados com alta resistência mecânica para suportar eventuais impactos. Esses perfis são de fácil instalação e manutenção. Fechadura com sistema de travamento através de dois pinos internos, com maçaneta com chave e botão de giro. Três dobradiças em aço, permitindo abertura de 180°.		
96	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	EUCATEX	128,00
ITEM	OBJETO: Cadeira em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, com tratamento resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos medindo 870 x 500 x 560 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.		
97	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	43,00
ITEM	OBJETO: Mesa quadrada em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, com tratamento com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, abertura para guarda-sol, encaixe com parafusos, medindo 700 x 700 x 720 mm.		
98	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	89,00
ITEM	OBJETO: Poltrona em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, medindo 790 x 560 x 580 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.		
99	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	49,00
ITEM	OBJETO: Mesa retangular produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, medindo 1400 x 850 x 720 mm.		
100	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	240,00
ITEM	OBJETO: Mesa quadrada produzido em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, medindo 800 x 730 mm.		
101	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	96,00
ITEM	OBJETO: Mesa redonda produzido em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, abertura para guarda-sol, medindo Ø900 x 720 mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$

	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	120,00
ITEM	OBJETO: Forro em PVC tendo como principal matéria-prima Policloreto de Vinila, dimensão de 200 mm largura por 8 mm de espessura na forma lizada e certificada conforme normas da ABNT 14285/1999 e atestado de qualificação PBQP-H: programa Brasileiro da qualidade e produtividade do habitat		
103	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ARAFOROS	45,00
ITEM	OBJETO: Mesa redonda reforçada produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, encaixe por parafusos, abertura para guarda-sol, medindo Ø1000 x 720 mm.		
104	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	96,00
ITEM	OBJETO: Poltrona com braços produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, medindo 530 x 590 x 840 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.		
105	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	TRAMONTINA	54,00
ITEM	OBJETO: Persiana em PVC formato vertical com laminas em PVC na largura de 87mm e trilho em alumínio anodizado.		
106	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ZELARFLEX	55,00
ITEM	OBJETO: Persiana em formato horizontal em alumínio com laminas na largura de 16mm.		
107	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ZELARFLEX	70,00
ITEM	OBJETO: Persiana em formato horizontal em alumínio com laminas na largura de 25mm.		
108	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ZELARFLEX	69,00
ITEM	OBJETO: Piso em revestimento decorativo vinílico isento de amianto em sua formulação no formato 30x30 cm e espessura de 2,0mm. Conforme a espessura, resistência a agentes químicos NBR 7374, propagação superficial de chama NBR 7374.		
109	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	FADEMAC	69,00
ITEM	OBJETO: Lixeira de Coleta seletiva 105x200 de 50 litros de 4 lixeiras em Polipropileno		
110	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	530,00
ITEM	OBJETO: Lixeira de Coleta seletiva 105x200 de 50 litros de 4 lixeiras em fibreglass		
111	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	950,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em aço inox 200x30 12 litros ,suporte para saco interno ,pedal e estrutura em aço.		
112	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	270,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em aço inox 300x46 20 litros ,suporte para saco interno ,pedal e estrutura em aço.		
113	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	WORLD CLEAN	172,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em aço inox 300x64 30 litros ,suporte para saco interno ,pedal e estrutura em aço.		
114	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	WORLD CLEAN	226,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em polietileno 360x44 30 litros ,suporte para saco interno ,pedal em aço.		
115	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ARTPLAN	225,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em polietileno 500x68 100 litros ,suporte para saco interno ,pedal em aço.		
116	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	360,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 420x45 35 litros com tampa.		
117	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	WORLD CLEAN	49,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 480x60 60 litros com tampa.		
118	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	WORLD CLEAN	62,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 580x69 100 litros com tampa.		
119	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	WORLD CLEAN	85,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 590x93 200 litros com tampa.		
120	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ARTPLAN	486,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polietileno 580x69 100 litros com tampa.		

121	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polietileno 590x93 200 litros com tampa.		
122	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	MITRA	134,00
ITEM	OBJETO: Coletes de copos de polipropileno 240x50 450 copos de 37gua e café		
123	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HIGIENECIA	62,00
ITEM	OBJETO: Coletes de copos de polipropileno 240x50 400 copos de 37gua e café		
124	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HIGIENECIA	64,00
ITEM	OBJETO: Coletes de copos de polipropileno 240x50 600 copos de 37gua e café		
125	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HIGIENECIA	44,00
ITEM	OBJETO: Coletes de copos em aço inox 240x50 300 copos de 37gua e café		
126	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HIGIENECIA	460,00
ITEM	OBJETO: Coletes de copos em aço inox 240x50 600 copos de 37gua e café		
127	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HIGIENECIA	460,00
ITEM	OBJETO: Coletes de copos em aço inox 240x50 350 copos de 37gua e café		
128	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HIGIENECIA	259,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / 37odizio 3, com tampa tamanho 68x65x81 200 litros		
129	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	999,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / 37odizio 4, sem tampa tamanho 126x65x85 430 litros		
130	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	1.200,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / 37odizio 4, com tampa bipartida tamanho 106x65x85 330 litros		
131	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	1.180,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / 38odizio 4, sem tampa tamanho 106x65x85 330 litros		
132	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	PLAF	920,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em polietileno / 38odizio 8 maciço, com tampa tamanho 136x109x133 1000 litros		
133	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ARTPLAN	2.700,00
ITEM	OBJETO: Colchão com espuma auto extingüível com densidade D28 tamanha 0,78 x 1,88 x 0,14 mm, forrado com tecido anti chama.		
134	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ORTOBOM	1.100,00
ITEM	OBJETO: Travesseiro com espuma auto extingüível com densidade D28 tamanho 0,50 x 0,70 x 0,10 mm com laterais abauladas, forrado com tecido anti chama		
135	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ORTOBOM	70,00
ITEM	OBJETO: Colchão com espuma densidade D33 tamanha 0,88 x 1,88 x 0,14 mm revestido em corino na cor a definir.		
136	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ORTOBOM	590,00
ITEM	OBJETO: Travesseiro com espuma densidade D15 tamanho 0,50 x 0,70 x 0,10 mm revestido em corino na cor a definir.		
137	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	ORTOBOM	90,00
ITEM	OBJETO: Cama beliche, material metal, quantidade leitos 2 um, acabamento superficial pintado, comprimento 1,88 cm, largura 0,78 cm, cor a definir.		
138	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME	HOSPITINE	540,00
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE V – MATERIAL PERMANENTE E AFIM			



ITEM	OBJETO: Mesa para computador composta por tampos bipartido sendo o maior com 450x1200mm e o menor com 300x1200 mm, confeccionado em MDP com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 25 mm em ambas as faces texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência as abrasões de 400 ciclos na cor a definir. MDP confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada com resina de alta qualidade, com densidade média de 720 kg/m³ e resistência à flexão de 350 kgf/cm². Encabeçadas nas bordas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema de aquecimento a 200°C. Estrutura da mesa ergonômica com regulagem de altura para teclado e monitor, confeccionada com tubos de aço de baixo teor de carbono, conforme NBR 6658 possui sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional. Atende a medidas de tampos com largura de 800 mm a 1.200 mm e profundidades conforme norma da ABNT 13965. Produzida na cor padrão Bege Argila, com flexibilidade para ser alterada conforme a solicitação do projeto, vinculado ao volume a ser produzido. O Sistema de acionamento que proporciona a ergonomia para as mesas, pois esta patenteada conforme PI0000878-8, sendo diferenciada por usar engrenagem, cremalheira e sem fim, atendendo as necessidades dos usuários e proporcionando maior conforto no uso diário. Sua utilização é bastante variada, pois pode ser utilizada em sistemas de Call center e em todos os projetos que necessitem do sistema de regulagem para o usuário. Vale salientar que este sistema, hoje, é norma na grande maioria dos projetos. Facilidade de manuseio pelo usuário e durabilidade do sistema de acionamento superior. Fixação por meio de parafusos embutidos com rosca M6 cabeça tipo sextavado buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada (com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa, aquecida à temperatura mínima de 200°C.)		
139	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.100,00
ITEM	OBJETO: MESA DE TRABALHO COM COURO 2200X740X800, Mesa principal com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com apoio central revestido em couro ecológico na cor preto; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafas de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
140	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.350,00

ITEM	OBJETO: Conexão gota sextado com tampo em vidro medindo 1200 x 740 mm (DXA). Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapata niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura central com parte superior em aço galvanizado tubular aço inox com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro com espessura de 1,25 mm, parte inferior em alumínio extrudado com 5 mm de espessura com formato circular tipo sino. Possibilitando maior segurança a estrutura. Fixação por meio de parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
141	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.900,00
ITEM	OBJETO: Mesa Auxiliar com couro e tampo em vidro medindo 1200 x 740 x 600 mm (LXAXP), Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
142	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.650,00

ITEM	OBJETO: Armário Credenza com couro e tampo em vidro medindo 2100 x 740 x 570 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta com suporte de apoio em aço inox de 1/4 de polegada com 50 mm de altura . Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais interna confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno.Travamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamak injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	143	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	6.000,00
ITEM	OBJETO: Armário estante medindo 2060x1200x480mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Laterais confeccionados em MDF de 25 mm de espessura e revestidos com folha de madeira pré-composta. Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Laterais internas confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestidas com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Módulos internos confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas em vidro fumê, com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de porta a 110°. Tampo inferior confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Puxadores metálicos tipo alça confeccionada em zamak injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	144	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.350,00

ITEM	OBJETO: Gaveteiro volante 04 gavetas com tampo em vidro medindo 475 x 565 x 490 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor carvalho colonial; Borda Frontal e lateral perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Bordas retas revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta fixado ao tampo por meio de bucha zamak M6 e botão em aço inox com rosca M6. Corpo do gaveteiro confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor tampo com acabamento em verniz poliuretano. Bordas em MDF com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Frente das gavetas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor do tampo; Bordas com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Bordas verticais com seu perímetro posterior chanfrado e com raio revestidas em folha de madeira pré-composta; Gavetas com laterais composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm; Fundo da gaveta composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamack injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.		
	145	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.850,00

ITEM	OBJETO: Mesa semi-oval medindo 2500x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Paineis confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	146	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.850,00



ITEM	OBJETO: Mesa semi-oval medindo 3600x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais e pés centrais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta. Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	147	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	7.300,00
ITEM	OBJETO: Mesa semi-oval com couro medindo 4400x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretano. Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais Borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior semi-oval, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais, pés centrais e calha estrutural em aço. Pés laterais com miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo).Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6,buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.		
	148	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	9.500,00

ITEM	OBJETO: Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 900x1700x500mm. Tampo superior e intermediário confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18mm e de 660 kg/³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	149	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE
ITEM	OBJETO: Armário Alto Composto por duas portas medindo 800x1600x500mm. Tampo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18mm e de 660 kg/³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	150	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE

ITEM	OBJETO: Gaveteiro volante medindo 435x650x500mm, composto por duas gavetas simples e uma gaveta para pasta suspensa, tampo superior confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro, frente e corpo das gavetas em MDF BP de 18 mm de espessura com bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm na mesma cor da superfície aplicadas com cola pelo sistema hotmelt FERRAGENS: possuindo corredeiras p/ gavetas comuns em aço com mecanismo de roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave, e corredeiras telescópicas para gaveta de pasta suspensa. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de aço escovado. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Rodízio duplo, em polipropileno com giro 360° graus. Fixados por parafuso 4,0x16mm. Tratamento das partes confeccionadas em aço banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. Chapas de madeira MDF de média densidade confeccionadas com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	151	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 750,00
ITEM	OBJETO: Mesa em formato ergonômico 1600x2000x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paine lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paine frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paine frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		

ITEM	OBJETO: Mesa reta 1000x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paine frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	152	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 2.000,00
ITEM	OBJETO: Mesa reta 1400x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paine frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	153	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 570,00
ITEM	OBJETO: Mesa reta 1400x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paine frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	154	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 650,00



ITEM	OBJETO: Mesa reta 1600x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMEL. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.						
	155	<table><tr><td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td><td>MARCA</td><td>Valor Unit. –R\$</td></tr><tr><td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td><td>ARTLINE</td><td>665,00</td></tr></table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	665,00					

ITEM	OBJETO: Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 800x1600x500mm. Tampo superior e inferior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18mm e de 660 kg/³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0.3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	156	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.480,00
ITEM	OBJETO: EST.TRABALHO COM 01 MODULO TIPO OPERACIONAL (1500X1500X600X600X740)MM: Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Painéis frontais em número de 02 (dois), cada um medindo (1500x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730 mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. Colunas confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos a 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Mãos francesas confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Eletrocalha vertical instalada em uma das colunas confeccionada em poliestileno. Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	157	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.100,00

ITEM	OBJETO: EST. TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL (1500X1350X600X600X740)MM – Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Painéis frontais em número de 02 (dois) um medindo (1500x380)mm e o outro medindo (1350x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730 mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. Colunas confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Mãos francesas confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Eletrocalha vertical instalada em uma das colunas confeccionada em poliestileno. Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
158	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.000,00

ITEM	OBJETO: Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. Superfícies de trabalho integrada. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Peças complementares: Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m / 0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura, e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Estrutura de sustentação das superfícies do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas. Coluna de sustentação dos painéis Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular.. Estruturas de apoio no piso Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas. Painel de resguardo Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar. Acabamentos • Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. Observações Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.
------	---



159	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.800,00
ITEM	OBJETO: EST. TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL E MESA DE APOIO (1500X2100X600X600X740)MM. TAMPO Em número de 02 (dois), sendo um medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, e outro medindo (600x600)mm, com formato retangular: constituídos de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINÉIS FRONTAIS Em número de 03 (três), sendo 01 (um) medindo (1500x380)mm , 01 (um) medindo (1500x380)mm e 01 (um) medindo (600x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 730mm; 03 (três) pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas simples e 01 (uma) mão francesa dupla. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
160	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$

	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.100,00
ITEM	OBJETO: MESA RETANGULAR (1500X600X740)MM. TAMPO Medindo (1500x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25 mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINEL FRONTAL medindo (1500x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de apoio. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 730mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos a 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
161	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.700,00
ITEM	OBJETO: MESA REUNIÃO REDONDA (1200X740)MM - TAMPO -Em formato circular, com 1200mm de diâmetro. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. ESTRUTURA Estruturada em 01 (uma) coluna com altura de 730mm; 04 (quatro) pés estabilizadores; e 04 (quatro) mãos francesas duplas COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos a 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHA Eletrocalha vertical, instalada ao longo da coluna..Confeccionadas em material plástico com acabamento na cor preta, tendo uma extensão que vai de 20 a 40mm do piso até a altura da derivação para a eletrocalha horizontal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas às colunas por pressão, permitindo a remoção das mesmas. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
162	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.500,00

ITEM	OBJETO: MESA REUNIAO RETANGULAR - Dimensões:2500x1200x750mm sendo: 2500mm o comprimento, 1000mm a largura e 750mm cm a altura entre o solo e a parte superior do tampo, extremidade externa arredondada. Caso modular, pintura cor a definir na extremidade, com tonalidade a definir pelo adquirente, de acordo com o catálogo do fabricante da tinta mencionada. Os tampos são conectados entre si, coincidindo com o painel FRONTAL.TAMPO Medindo (1500x1200)mm com formato retangular; constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Tampos com orifícios para saída de fiação. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. ORIFÍCIOS PARA SAÍDA DE FIAÇÃO:Confeccionados com corpo com diâmetro de 60 mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos rígidos. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.CONEXÃO ANGULAR DUPLA Em numero de 02 (duas) Medindo 1200mm de largura por 500mm de profundidade, formando um arco com ângulo de 180 graus. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mãos francesas duplas e mini mãos francesas acopladas às colunas.PAINEL FRONTAL Medindo (1500x360)mm, instalado sob o tampo, no centro da mesa, a partir de 360mm do piso. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.ELETROCALHAS:Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis FRONTAIS.Horizontal: confeccionadas em aço, medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal e dois furos para fixação ARJ; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia.Fixadas aos painéis FRONTAIS/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.ESTRUTURA: Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 750mm ,04 (quatro) pés estabilizadores; 06 (seis) mãos francesas duplas.COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível .PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma, medindo 440x36mm.MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, medindo 395x25mm.COMPONENTES METÁLICOS Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passando por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa pintados na cor alumínio. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, para produtos que possuam características semelhantes à este item e laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do

163	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	3.750,00
ITEM	OBJETO: MESA RETANGULAR MEDINDO (1200x600)MM. TAMPO Medindo (1200x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINEL FRONTAL Medindo (1200x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de apoio. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 730mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.500,00



ITEM	OBJETO: BALCÃO - CONJUNTO DE MESAS DE RECEPÇÃO. MESA DE APOIO, PAINEL DIVISÓRIO E PORTA (3000X600/780X750/1000/1080/3000)mm Dimensões: módulo que possa ser disposto no ambiente de forma agrupada ou separadamente conforme layout, desde que não sofra nenhuma avaria no processo de desmontar e montar, medindo 3000x600/780x750/1000/1080/3000mm. Variação na altura de até 10mm, e profundidade de até 30mm, para mais ou para menos.TAMPOS: Em número de 03 (três) sendo dois medindo (1200x600)mm cada, e outro medindo (600x600)mm, ambos com formato retangular, constituídos de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Tampos 1200mm com dois orifícios para saída de fiação e tampo 750mm com um orifício. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. ANEXOS ATENDIMENTO/BALCAO:Em numero de 02 (dois) sendo dois medindo 1200mm de comprimento por 500mm de largura e um méd. 600mm de comprimento por 500mm de largura. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces, podendo ser fixados com altura variavel de 750 á 1080mm Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. ANEXOS ATENDIMENTO Medindo 1200mm de comprimento por 180mm de largura, cada. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas.ORIFÍCIOS PARA SAÍDA DE FIAÇÃOConfeccionados com corpo com diâmetro de 60 mm produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos rígidos A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.PAINÉIS FRONTAL/BALCAO:Em numero de dois, sendo um medindo (600x1080)mm e outro méd. (1200x1080)mm, Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura,; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. PAINÉIS DIVISORES Em numero de 05 (cinco) sendo 02 (dois) medindo (900x1080)mm e 03 (três) med. (600x1080)mm; ambos confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil Suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. PORTA VAI VEM Medindo (600x1080)mm confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura,; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixada à coluna através 02 (duas) dobradiças tipo vai vem cromada. PAINÉIS FRONTAIS: Medindo (1200x360)mm, instalados sob o plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.ELETROCALHAS: Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis FRONTAIS.Horizontalis: confeccionadas em aço, medindo 90mm de altura por 60mm de	165	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	5.250,00		
	ITEM	OBJETO: ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 6 TAMPOS medindo 1200x600mm, com bandeja central auxiliar para acessórios:06 TAMPOS Medindo (1200x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. ESTRUTURA Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 730mm; 08 (oito) pés estabilizadores e 08 (oito) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. O licitante deverá apresentar laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
	166	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	10.000,00		
	ITEM	OBJETO: Mesa de reunião redonda medindo 1200x740mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em MDP, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,0 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Base de sustentação coluna central em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 0.95 mm e servindo de sustentação para travessas horizontais superiores e inferiores. Travessas horizontais superiores em tubos de aço secção retangular de 40x20mm e espessura de 095mm fixados à coluna central por solda mig. Travessas horizontais inferiores em tubos de Aço secção redonda de 1,5 polegadas de diâmetro, arqueados anatomicamente sendo uma extremidade presa a coluna por solda mig e a outra regulável por meio de sapatas niveladoras.Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
	167	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	640,00		

ITEM	OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 1000X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740 mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465 mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	168	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 1.100,00
ITEM	OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 1200X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1065mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	169	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 1.190,00

ITEM	OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 1400X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos 70llen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1265mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	170	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 1.250,00
ITEM	OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 1800X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos 71llen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1665mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	171	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE Valor Unit. –R\$ 1.370,00