



ITEM	<p>OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 2000X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos 72 allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	172	<p>Empresas Detentoras de Preços Registrados</p> <p>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</p>	MARCA
		ARTLINE	1.600,00
ITEM	<p>OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 1000X800x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 665mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	173	<p>Empresas Detentoras de Preços Registrados</p> <p>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</p>	MARCA
		ARTLINE	1.350,00

ITEM	<p>OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 2000X800x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 665mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	174	<p>Empresas Detentoras de Preços Registrados</p> <p>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</p>	MARCA
		ARTLINE	1.750,00
ITEM	<p>OBJETO: MESA AUXILIAR DIMENSÕES 800X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por um pórtico em formato "U" e duas Longarinas. Pórtico composto por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	175	<p>Empresas Detentoras de Preços Registrados</p> <p>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</p>	MARCA
		ARTLINE	1.040,00

ITEM	<p>OBJETO: MESA AUXILIAR DIMENSÕES 1000X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por um pórtico em formato "U" e duas Longarinas. Pórtico composto por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos 7/16 rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 932,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos 7/16 rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>						
	176	<table border="1"> <tr> <td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td>MARCA</td> <td>Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>1.080,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.080,00					

ITEM	<p>OBJETO: MESA AUXILIAR DIMENSÕES 1200X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por um pórtico em formato "U" e duas Longarinas. Pórtico composto por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos 7/16 rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1132,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos 7/16 rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>						
	177	<table border="1"> <tr> <td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td>MARCA</td> <td>Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>1.200,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.200,00					

ITEM	<p>OBJETO: MESA L DIMENSÕES 1400X1400x600x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1265mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>						
	178	<table border="1"> <tr> <td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td>MARCA</td> <td>Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>1.950,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.950,00					

ITEM	<p>OBJETO: MESA L DIMENSÕES 1600X1600x800x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1465mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm2 , dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas , entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 – para os módulos individuais de mesa reta e auxiliar, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>						
	179	<table border="1"> <tr> <td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td>MARCA</td> <td>Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td>1.950,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.950,00					



179	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.150,00
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho com corte convexo medindo 1500x1500x600x600x750mm, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de seção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 – compatível no mínimo em larguras, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
180	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.080,00
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho com corte convexo medindo 1600x1600x600x600mm, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de seção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 – compatível no mínimo em larguras, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
181	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.180,00

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho com corte convexo medindo 1600x1800x600x600x750mm, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de seção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 – compatível no mínimo em larguras, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
182	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.250,00
ITEM	<p>OBJETO: Estação de trabalho em "L" com corte convexo com península em uma das extremidades medindo 2100x1800x750x600x750mm, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de seção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 – compatível no mínimo em larguras, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
183	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.380,00

ITEM	<p>OBJETO: Armário baixo 02 portas medindo 900x740x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	184	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	690,00
ITEM	<p>OBJETO: Armário médio 02 portas medindo 900x1100x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	185	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	870,00

ITEM	<p>OBJETO: Armário alto 02 portas medindo 900x1600x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	186	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.180,00
ITEM	<p>OBJETO: Armário estante com 02 portas baixa com a parte superior aberta medindo 900x1600x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	187	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	950,00



ITEM	<p>OBJETO: Armário arquivo com 4 gavetas e nicho na parte superior medindo 480x1600x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado laminado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir. Fixação por meio de parafuso oculto. Gavetas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 1,0mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fundo das gavetas de eucatêx com espessura de 0,4 mm. Corrediças de aço com mecanismo em esfera maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave. Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação "espinha" para as pastas e corpo das gavetas. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	188	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.049,00
ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro auxiliar com 03 gavetas sendo 2 gavetas simples e 1 gaveta para pasta suspensa medindo 430x740x600mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda pvc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda pvc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo eucatêx. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360°, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	189	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	790,00

ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro fixo com 01 gaveta medindo 350x120x430mm, confeccionado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 90uc, de espessura de 2,5 mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda 90uc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo 90ucatex. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
	190	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	175,00
ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro fixo com 02 gavetas medindo 430x240x430mm, confeccionado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 91uc, de espessura de 2,5 mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda 91uc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo 91ucatex. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
	191	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	250,00

ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro volante com 4 gavetas medindo 430x650x430mm, tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 92AE, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda 92AE 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda 92AE 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço 92AE 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360°, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	192	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	580,00
ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro volante com 5 gavetas medindo 430x650x430mm, tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 93AE, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a definir, encabeçada com fita de borda 93AE 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda 93AE 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Corrediças das gavetas fabricadas em aço 93AE 1020 com tratamento anticorrosivo fostatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360°, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	193	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	610,00

ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro volante 03 gavetas medindo 430x650x430mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 94uc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na mesma cor do tampo, encabeçada com fita de borda 94uc 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de borda 94uc 1mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polietileno e metalizados com proteção uv, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4 mm tipo 94ucatex. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação / "espinha" para as pastas e corpo da gaveta. Com corrediças em aço com mecanismo em esferas maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor zinca metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Gaveteiro com rodízio duplo, em polipropileno com giro 360°, fixados por parafuso alto atarraxante 4,0 x 16 mm. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácida preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	194	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	540,00
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 800x600mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 95VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de 95VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	195	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	380,00

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1000x600mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em MDP, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 96VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de 96VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	196	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1400x600mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 97VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de 97VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	197	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de reunião semi-oval medindo 2500x740x1300mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de pvc 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	198	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de reunião triangular medindo 1200x740mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada à coluna central por meio de solda mig. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	199	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA TECIDO MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterà um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	200	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	600,00
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA TECIDO MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterà um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	201	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	450,00

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA BIPARTIDA VIDRO E TECIDO MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterà um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão. O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Tecido: 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	202	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	930,00
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA BIPARTIDA VIDRO E TECIDO MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterà um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiras de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Tecido: 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	203	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.210,00



ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	204	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	379,00

ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	205	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	460,00

ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X1300X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	206	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	595,00

ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	207	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	495,00

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>						
208	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="210 1102 523 1135">Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td data-bbox="523 1102 639 1135">MARCA</td> <td data-bbox="639 1102 802 1135">Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td data-bbox="210 1135 523 1169">ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td data-bbox="523 1135 639 1169">ARTLINE</td> <td data-bbox="639 1135 802 1169">560,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	560,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	560,00					
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X1300X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>						
209	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="210 1998 523 2031">Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td data-bbox="523 1998 639 2031">MARCA</td> <td data-bbox="639 1998 802 2031">Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td data-bbox="210 2031 523 2069">ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td data-bbox="523 2031 639 2069">ARTLINE</td> <td data-bbox="639 2031 802 2069">740,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	740,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	740,00					

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>						
210	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="925 1102 1238 1135">Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td data-bbox="1238 1102 1358 1135">MARCA</td> <td data-bbox="1358 1102 1520 1135">Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td data-bbox="925 1135 1238 1169">ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td data-bbox="1238 1135 1358 1169">ARTLINE</td> <td data-bbox="1358 1135 1520 1169">337,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	337,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	337,00					
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>						
211	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="925 1998 1238 2031">Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td data-bbox="1238 1998 1358 2031">MARCA</td> <td data-bbox="1358 1998 1520 2031">Valor Unit. –R\$</td> </tr> <tr> <td data-bbox="925 2031 1238 2069">ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td data-bbox="1238 2031 1358 2069">ARTLINE</td> <td data-bbox="1358 2031 1520 2069">450,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	450,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	450,00					



ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X1300X900. Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento, união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
212	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	560,00
ITEM	OBJETO: Divisor retangular de mesa com uma das extremidades com raio de 15 cm medindo 350x1600mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm comquinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
213	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	185,00
ITEM	OBJETO: Divisor retangular de mesa com vidro na parte superior medindo 350x1500mm, com raio de 15 cm em uma das extremidades com, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,5 mm comquinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tempo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura na lateral do tampo, por meio de chapa de aço com pino central embutido no divisor, parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
214	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	180,00
ITEM	OBJETO: Apoio / descanso para os pés medindo 28 x 38,5 x 6,5 / 12 cm, regulagem para 03 alturas e piso com inclinação variável, auto-ajustável confeccionados em tubo e chapa de aço carbono 1010 / 1020, em o piso revestido em borracha "grão de arroz" antiderrapante e isolante. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C resistente à risco.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$

ITEM	215		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	195,00
ITEM	OBJETO: Suporte CPU medindo 150/230x350/470x310mm, haste vertical confeccionado em duas parte de cantoneira formato "U" de chapa de aço com espessura de 2,0 mm proporcionando regulagem vertical de 40,0 a 53,0 cm por meio de furação e 2 parafusos sextavados com rosca M6; Chapa de fixação em chapa de aço com espessura de 2,0 mm de formato retangular medindo 12 x 12 cm possuindo 4 furos permitindo fixação na parte inferior dos tampos de mesas; Base confeccionado em chapa de aço com espessura de 2,0 mm em formato ablongular em "L" com dimensões de 30,0 x 30,0 cm, proporcionando regulagem horizontal de 12,0 a 22,0 cm por meio de furação e 2 parafusos sextavados com rosca M6. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Disponível nas cores cinza metalizado e preta. Fixação por meio de parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
216	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	191,00
ITEM	OBJETO: Armário semi-oval confeccionado em chapa de aço medindo 1200mm de largura, 1050mm de altura e 465mm em sua profundidade maior e 430mm em sua profundidade menor. Armário composto por corpo duplo, ambos confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 0,95mm, um corpo interno acoplado a um corpo externo gerando um vão lateral utilizado para acomodar/embutir as portas quando o armário estiver na posição aberta, evitando o contato bem como o deslocamento dos itens acomodados em seu interior eliminando a possibilidade dos mesmos obstruírem a abertura das portas. A estruturação mecânica das partes confeccionadas em chapa de aço ocorre por meio de dobras, nervuras e soldas em formatos e posições que aumentam as resistências, a caixa externa possui uma moldura de contorno com o mínimo de 45mm de espessura com vértices em ângulos de 45° destinada a estruturar e impedir deformações indesejadas. O corpo interno possui em suas laterais rasgos retangulares distanciados à 25mm para encaixe dos suportes de prateleiras tornando-as reguláveis. Duas prateleiras com regulagem de altura em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 0,95mm e dobras em formatos e posições que aumentam as resistências, com suporte em aço galvanizado de 1,75mm de espessura possuindo quatro abas sendo uma delas para fixação na lateral da caixa, outra na prateleira e as demais para manter o alinhamento horizontal. Portas de abrir confeccionadas em PVC, modelo persiana articulada com abertura deslizante no sentido horizontal deslizando em canaletas de PVC arqueadas, perfil de alumínio no sentido vertical utilizado para acomodação de filete imantado para evitar trepidação no fechamento, rasgo para travamento da fechadura, alojamento da fechadura bem como dos puxadores. Puxador em polipropileno embutido na cor cinza grafite fixado frontalmente na porta. Fechadura com giro de 90° e travamento modelo gancho. Sapatas niveladoras com 25mm de diâmetro, regulagem interna e sistema articulável para acomodação em piso irregular. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
217	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.850,00

ITEM	<p>OBJETO: CONJUNTO DE MESAS RETAS COMPOSTO POR: (02) TAMPOS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA 1,40 (L) X 0,60 (P) X 740 (H): <u>Material:</u> Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; <u>Bordas Retas:</u> perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. <u>Guia de cabos:</u> Cada tampo acompanha um guia de cabos confeccionado em perfis de alumínio extrudado acoplados entre si permitindo abertura em báscula. ESTRUTURA: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. (02) PÓRTICOS U: Formação composta por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e dois no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. (03) LONGARINAS: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. (01) SEPARADOR: Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Perfil quadrado de 45x45 mm em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra:</u> em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Junto de duas vias</u> em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos allen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. <u>Bloquete para fixação</u> em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: <u>Tratamento anticorrosivo:</u> As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática:</u> Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização:</u> Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 (mesas retas)</p>						
218	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td style="width: 20%;">MARCA</td> <td style="width: 50%;">Valor Unit. -R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td style="text-align: right;">2.700,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.700,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.700,00					

ITEM	<p>OBJETO: CONJUNTO DE MESAS RETAS COMPOSTO POR: (04) TAMPOS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA 1,40 (L) X 0,60 (P) X 740 (H): <u>Material:</u> Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; <u>Bordas Retas:</u> perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. <u>Guia de cabos:</u> Cada tampo acompanha um guia de cabos confeccionado em perfis de alumínio extrudado acoplados entre si permitindo abertura em báscula. ESTRUTURA: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. (03) PÓRTICOS U: Formação composta por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e dois no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. (06) LONGARINAS: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. (02) SEPARADOR: Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Perfil quadrado de 45x45 mm em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra:</u> em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Junto de duas vias</u> em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos allen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. <u>Bloquete para fixação</u> em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: <u>Tratamento anticorrosivo:</u> As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática:</u> Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização:</u> Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 (mesas retas)</p>						
219	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td style="width: 20%;">MARCA</td> <td style="width: 50%;">Valor Unit. -R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>ARTLINE</td> <td style="text-align: right;">4.950,00</td> </tr> </table>	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.950,00
Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$					
ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.950,00					



OBJETO: CONJUNTO DE MESAS RETAS COMPOSTO POR: (06) TAMPOS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA 1,40 (L) X 0,60 (P) X 740 (H): Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas Retas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Guia de cabos: Cada tampo acompanha um guia de cabos confeccionado em perfis de alumínio extrudado acoplados entre si permitindo abertura em báciaula.

ESTRUTURA: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. **(04) PÓRTICOS U:** Formação composta por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e dois no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. **(09) LONGARINAS:** Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. **(03) SEPARADOR:** Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. **ELEMENTOS DE FIXAÇÃO:** Perfil quadrado de 45x45 mm em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Piastra: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. Junto de duas vias em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos allen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. Bloquete para fixação em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Parafusos e buchas embutidos na madeira metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. **TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS:** As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura eletrostática: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Anodização: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar

220	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	6.900,00

OBJETO: CONJUNTO DE MESAS RETAS COMPOSTO POR: (08) TAMPOS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA 1,40 (L) X 0,60 (P) X 740 (H): Material: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas Retas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Guia de cabos: Cada tampo acompanha um guia de cabos confeccionado em perfis de alumínio extrudado acoplados entre si permitindo abertura em báciaula.

ESTRUTURA: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. **(05) PÓRTICOS U:** Formação composta por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e dois no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. **(12) LONGARINAS:** Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. **(04) SEPARADOR:** Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. **ELEMENTOS DE FIXAÇÃO:** Perfil quadrado de 45x45 mm em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Piastra: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos 122llen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. Junto de duas vias em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos 122llen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. Bloquete para fixação em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Parafusos e buchas embutidos na madeira metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. **TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS:** As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura eletrostática: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Anodização: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar

221	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	9.200,00

ITEM	<p>OBJETO: CONJUNTO DE MESAS FORMATO "L" COMPOSTO POR: (02) TAMPÓS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA L 1,60 (L1) X 1,60 (L2) X .75 (H): <u>Material:</u> Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; <u>Bordas Retas:</u> perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. <u>Guia de cabos:</u> Cada tampo acompanha um guia de cabos bipartido em polipropileno posicionado no vértice da mesa com 93mm de diâmetro. ESTRUTURA: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. (04) PÓRTICOS L: Formação composta por dois perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "L" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e um no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. (03) LONGARINAS: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. (03) SEPARADOR: Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: <u>Perfil quadrado de 45x45 mm</u> em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra:</u> em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos 124llen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Junto de duas vias</u> em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos 124llen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. <u>Bloquete para fixação</u> em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade. <u>Tratamento anticorrosivo:</u> As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática:</u> Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização:</u> Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a</p>		
	222	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	5.900,00

ITEM	<p>OBJETO: CONJUNTO DE MESAS FORMATO "L" COMPOSTO POR: (04) TAMPÓS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA L 1,60 (L1) X 1,60 (L2) X .75 (H): (04) TAMPO SUPERIOR: <u>Material:</u> Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; <u>Bordas Retas:</u> perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. <u>Guia de cabos:</u> Cada tampo acompanha um guia de cabos bipartido em polipropileno posicionado no vértice da mesa com 93mm de diâmetro. ESTRUTURA: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. (08) PÓRTICOS L: Formação composta por dois perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "L" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e um no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. (04) LONGARINAS: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. (04) SEPARADOR: Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: <u>Perfil quadrado de 45x45 mm</u> em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra:</u> em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos 126llen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Junto de duas vias</u> em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos 126llen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. <u>Bloquete para fixação</u> em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade. <u>Tratamento anticorrosivo:</u> As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática:</u> Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização:</u> Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar</p>		



	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	10.300,00
ITEM	<p>OBJETO: SUPORTE REGULÁVEL PARA 01 CPU medindo 150 a 250 (L) x 300 a 490 (A) x 400 (P); ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tempo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. LONGARINAS: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Perfil quadrado de 45x45 mm em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Piastras: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. Parafusos e buchas embutidos na madeira metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade. Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura eletrostática: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Anodização: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	215,00
ITEM	<p>OBJETO: SUPORTE REGULÁVEL PARA 02 CPU's medindo 150 a 250 (L) x 300 a 490 (A) x 400 (P); ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tempo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. LONGARINAS: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO: Perfil quadrado de 45x45 mm em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Piastras: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. Parafusos e buchas embutidos na madeira metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade. Tratamento anticorrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura eletrostática: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Anodização: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	260,00
ITEM	<p>OBJETO: Calha em aço formato "J" medindo 500 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em dois pontos e conector RJ 45. Fixada na parte interna do painel divisorio. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência à risco.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	25,00
ITEM	<p>OBJETO: Calha em aço formato "J" medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em dois pontos e conector RJ 45. Fixada na parte interna do painel divisorio. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência à risco.</p>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	50,00
ITEM	<p>OBJETO: Suporte em aço para pasta suspensa medindo 860x410mm, confeccionado com tubo aço quadrado 20x20 mm com trilhos telescópicos com rolamentos em aço. Tratamento do aço deverá ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência à risco. Fixado ao armário por meio de parafusos auto-atarraxante para madeira.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	145,00
ITEM	<p>OBJETO: Mesa com 4 tampo medindo 1600x1400x1700x1400mm confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Pé externo com estrutura Confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 secção retangular 100 x 40 mm e espessura de 1,5mm em formato de cavalete, possuindo duas aberturas nas extremidades para passagem de fiação pelo seu interior, acabamento em polipropileno e sapatas niveladoras em polipropileno com diâmetro de 60 mm permitindo regulagem de altura para atender as normas da ABNT. Calha Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm em formato retangular e possuindo leito para passagem de fiação interna separado para lógica, elétrica e telefônica fixada à estrutura por solda. Tampa da Calha confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm e abertura central para passagem de fiação, sendo fixada a calha por parafusos auto perfurantes e flangeados. 2 Calha central confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo furação individualizada para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Tampa confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo passagens individualizadas para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Estrutura com 2 módulos confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular 50 x 20 mm e espessura de 1,25 mm soldados em formato de "H" com extremidade preparada para receber um parafuso sextavado de rosca 5 /16. Esticador barra chata em aço com 10 mm de largura por 3 mm de espessura com parafuso de regulagem sextavado de rosca 5 /16 na parte central comprimindo a estrutura para cima e compensando o peso aplicado sobre o tampo evitando o empenamento. Corrediças em aço com mecanismo telescópico em esferas de aço que permite abertura/deslizamento suave do tampo; Tratamento do aço anticorrosivo partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	8.900,00
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho em L medindo 1800x1200x750x600x750mm, composto por tampo em "L" inteiro, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm comquinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm comquinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolimero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapatá injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.110,00

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1400x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 131VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de 131VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	231	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1200x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 132VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de 132VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	232	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1000x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 133VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de 133VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	233	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 800x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	234	Empresas Detentoras de Preços Registrados ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	MARCA ARTLINE

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de reunião semi-oval modulada medindo 3000x740x1300mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de 135VC 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 135VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinanas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. Deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	235	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.710,00
ITEM	<p>OBJETO: Armário baixo 02 portas medindo 800x500x740mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	236	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	652,00

ITEM	<p>OBJETO: Conexão ¼ de círculo medindo 750x750, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 137VC de espessura de 2,5 mm com quinanas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetadas reguladoras de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	237	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	285,00
ITEM	<p>OBJETO: Conexão gota, composto por tampo inteiriço medindo 1100x400x750mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 137VC, de espessura de 2,5 mm com quinanas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetadas reguladoras de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	238	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	372,00
ITEM	<p>OBJETO: Conexão gota, composto por tampo inteiriço medindo 1100x500x600mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinanas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetadas reguladoras de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	239	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	373,00
ITEM	<p>OBJETO: Conexão com raio, composto por tampo inteiriço medindo 200x750x750mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de 138VC, de espessura de 2,5 mm com quinanas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetadas reguladoras de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	236	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	652,00

240	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	292,00
ITEM	<p>OBJETO: Face móvel de módulo simples ou duplo com 310 a 425 (P) X 1000 (L) X 2025 (H) mm de medidas internas, sem componentes internos, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição internas diferentes, com estrutura lateral confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, ou montantes laterais (quadro soldado) e travessas de amarração por encaixe garantindo maior estabilidade ao conjunto com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, estrutura interna confeccionada em chapa de aço sae 1010 # 20, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares dos dois lados da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e equiparar na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, fechamento superior com aba lateral para blindar os vãos superiores das paredes, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com 30 mm de altura, tempo inferior para armazenamento nos módulos, confeccionado em chapa de aço sae 1010 #20, com cantos arredondados, para evitar seu deslocamento, fechamento externo nos módulos simples, e interno para módulos duplos, evitando ingresso ao material armazenado, painel frontal independente da estrutura, deve ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e que permita modificação de cores para compor com o ambiente instalado, confeccionado em chapa de aço #18, com cantos arredondados, porta etiqueta confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais para identificação do conteúdo interno, facilitando e agilizando as pesquisas, vedação através de frisos de acabamento instalados nas extremidades dos módulos, que restringem de modo satisfatório a infiltração de poeira e protegidos para impacto por amortecedores de borracha, conjunto de movimentação, carro ou base deslizante quadro em perfil "u", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço #13, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do módulo, sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço #14, soldado ao perfil da estrutura da base, coincidindo com o centro de cada face estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso, a base deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 80 kn, aplicada diretamente sobre as laterais onde a estrutura do arquivo é amparada e fixada, comprovado através relatório técnico de qualquer laboratório credenciado pelo instituto de pesquisas tecnológicas (IPT), roda de tração em aço, com princípio antiderrapante através de recartilagem interna no canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, com diâmetro de 120 mm e 28 mm de largura, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o módulo saia de seu alinhamento, roda livre em aço, diâmetro de 120 mm e largura de 28 mm, providas de um canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o módulo saia de seu alinhamento, eixo em aço maciço com 20 mm de espessura soldados as rodas, e mancais encaixados juntamente com os rolamentos, unidos para tração através de eixos tipo "cardan" no formato oitavado, com sistema de engate e travamento através de parafusos de aço, proporcionando balanceamento adequado e evitando trepidações, rolamento de esferas, rígidos e com as duas faces blindadas classe zz, de modo a não requerer lubrificação, mancal em aço, diâmetro de 72 mm, com rosca interna para afiação na estrutura da base deslizante, trilhos em perfil de aço, formato triangular com 25 mm de parede fixados em viga metálica com mini rampas permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações as junções dos trilhos são apoiadas com almas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do módulo, sistema de redução e transmissão proporcionando uma movimentação leve, fácil e suave pelo sistema de dupla transmissão, instalados diretamente na base, com correntes de padrão industrial (1/2" x 5/16") e engrenagens asa de 11 para 20 dentes permitindo uma redução de 4:1 nos módulos com até 5,00 metros de largura, nos módulos com larguras superiores o sistema será através de múltiplas transmissões com redução de 9:1, e ambos poderão ser reparados somente com a retirada do tempo inferior, acionamento (movimentação) ativado através de um manípulo (volante) de três pontas recortadas a laser com esferas rotativas de PVC com estrutura em aço cromado, simultaneamente a um mecanismo de movimentação com engrenagens, fixado no centro da estrutura lateral do módulo deslizante, podendo ser substituído ou reparado sem a necessidade da retirada do material armazenado, torque de acionamento no volante ou manípulo para movimentação deverá ser no mínimo 1,84 n.m com 180 kg de carga distribuída internamente, comprovado através de relatório técnico fornecido pelo IPT ou por qualquer laboratório credenciado pelo instituto, sistema anti tombamento instalado diretamente na base (carro), com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão, confeccionadas em chapa de aço #11, para evitar o tombamento acidental, comprovação de segurança e estabilidade, através de teste em um módulo com no mínimo 150 kg de carga, uniformemente distribuído em toda a altura da face, em uma distancia percorrida de 1000 mm a uma velocidade média mínima de 10 m/min, confirmando através de relatório técnico fornecido pelo ipt ou qualquer laboratório credenciado pelo instituto, travamento individual Individualmente cada módulo deslizante deverá contar com trava manual embutida no cubo do manípulo, com o pino interno de forma que a mesma permaneça no interior do cubo em ambos os estágios (movimentação e travamento), sendo acionada através de esfera giratória vermelha com 35 mm de diâmetro. O painel deverá apresentar inscrições serigrafias orientando o usuário sobre o uso das travas individuais, sistema mecanico de travamento do conjunto de fechamento total do sistema, instalado no modulo terminal do conjunto, através de uma única chave tipo tetra ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente nos próprios trilhos evitando furo o piso existente, proporcionando maior segurança ao sistema, todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamentos anticorrosivos através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e indúziadas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo de pintura eletrolítica a quente em cor bege, com epóxi pó atóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é polimericamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 - Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods" e quantitativos "Log reduction".</p>		
241	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	2.650,00

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	1.750,00
ITEM	<p>OBJETO: Face móvel de módulo simples ou duplo com 310 a 415 (P) X 1000 (L) X 2025 (H) mm de medidas internas, com acionamento ELETRICO MECANICO, sem componentes internos, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição internas diferentes, com estrutura lateral confeccionada em chapa de aço 143t0 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada, sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos, fechamento superior com aba lateral para blindar os vãos superiores das paredes, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com 30 mm de altura, tempo inferior para armazenamento nos módulos, confeccionado em chapa de aço 143t0 1010 #20, com cantos arredondados, para evitar seu deslocamento, fechamento externo nos módulos simples, e interno para 143t0xica duplos, evitando ingresso ao material armazenado, painel frontal independente da estrutura, dividido em três partes, com painel superior e inferior com vários estampas redondos punccionados em intervalos de 10 x 10 mm espaçados a cada 100 mm a partir das bordas, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados, pintados em 143t0xi pó na cor alumínio, com camada de verniz protetor, rodapé em faixa frísada de neopreme com 150 mm de altura, para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior, painel central confeccionado em poliuretano rígido estrutural com 400 mm de altura na cor grafite, deverão ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado, porta etiqueta confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais para identificação do conteúdo interno, facilitando e agilizando as pesquisas, vedação através de frisos de borracha vulcanizada tipo Shore, encaixadas em um perfil metálico no formato "u", fixados nas paredes frontais e laterais dos módulos, permitindo uma vedação satisfatória, absorção de impactos e evitando pequenos acidentes, conjunto de movimentação, através de acionamento pelo sistema ELETRICO MECANICO, 143t0xica de manopla tipo joystick redonda, confeccionada em alumínio, com leds coloridos embutidos em todo o redor, indicando a operação efetiva do momento sendo, luz azul, equipamento ligado e parado, luz verde no momento de desligamento, luz vermelha piscando, para indicar se o módulo está se deslocando e luz vermelha piscando, indicando o modulo travado e os demais permanecem com as luzes vermelha totalmente acessa sem estar piscando, o travamento do modulo onde encontra-se o vão operacional aberto será com apenas um pulsar no joystick escolhido, e o destravamento do modulo e/ou sistema será com um novo pulsar no joystick, quando estiver com a luz vermelha piscando, a movimentação dos módulos será através do simples movimento para a esquerda ou direita no joystick, onde o operador irá caminhar junto com o andamento dos módulos, sendo assim não será necessários nenhum tipo de sensor, para-choque ou qualquer outro sistema de</p>		

segurança, porque qualquer eventualidade o operador apenas solta o joystick e o sistema para imediatamente sua movimentação, a comunicação entre módulos será feita através de braço articulado instalado na parte superior dos módulos, e as transmissões de dados e energia através de cabos independentes para lógica e para alimentação, não sendo permitido o uso de qualquer tipo de fita nas emendas dos cabos, somente dispositivos que venham proporcionar integridade e segurança ao produto e ao usuário, no módulo terminal fixo é instalada uma chave com segredo que alimenta todo o sistema, ou seja, liga e desliga toda alimentação do sistema elétrico do conjunto deslizando, utilizada também como trava geral, motor-reductor, redução 35:1, acoplado com motor elétrico com potência de 1/3 hp, 03 polos, tensão de alimentação de 220w, 60 hz, com capacidade de deslocamento de 8500 kg por módulo, acoplado com inversor de frequência, no qual podem ser ajustados a velocidade, o torque, a rampa de aceleração para partida suave do módulo e frenagem sem solavancos, que evitem danificar o material armazenado, e proporcione proteção ao motor contra falhas de sobretensão, subtensão, falta de fase e sobrecorrente, na falta de energia os módulos deverão ser desacoplados das engrenagens integradas ao moto-reductor, através de um dispositivo mecânico com segredo, instalada juntamente ao painel central frontal, facilitando o tornado leve e suave a sua movimentação através de um mecanismo de acionamento , operado através de um manipulo, que deverá ser acoplado de uma forma simples e sem grandes esforços, transmitido as rodas mediante um sistema de dupla transmissão com engrenagens ASA 40 de 11 para 20 dentes e correntes de padrão industrial (1/2" X 5/16"), com redução de 4:1, permitindo uma movimentação fácil, leve e suave, carro ou base deslizando quadro em perfil "U", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço#13, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do módulo, sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço#14, soldado ao perfil da estrutura da base, coincidindo com o centro de cada face estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso, a base deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 80 kn, aplicada diretamente sobre as laterais onde a estrutura do arquivo é amparada e fixada, comprovado através relatório técnico de qualquer laboratório credenciado pelo 144tóxica ou pelo instituto de pesquisas tecnológicas (IPT), roda de tração em aço, com princípio antiderrapante através de recartilagem interna no canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, com diâmetro de 120 mm e 28 mm de largura, permitindo o alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o módulo saia de seu alinhamento, roda livre em aço, diâmetro de 120 mm e largura de 28 mm, providas de um canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o módulo saia de seu alinhamento, eixos com rolamentos, eixos com rolamento de 40 mm de espessura soldados as rodas, e mancais encaixados juntamente com os rolamentos, unidos para tração através de eixos tipo "cardan" no formato oitavado, com sistema de engate e travamento através de parafusos de aço, proporcionando balanceamento adequado e evitando trepidações, rolamento de esferas, rígidos e com as duas faces blindadas classe zz, de modo a não requerer lubrificação, mancal em aço usinado, diâmetro de 72 mm, com rosca integrada para afixação na estrutura da base deslizando, trilhos em perfil de aço, formato triangular com 25 mm de parede fixados em viga metálica com mini rampas permitindo um nivelamento estável e futuras ampliações as junções dos trilhos são apoiadas com almas internas de aço que evitem saliências que possam provocar trepidações na movimentação dos módulos, sistema anti tombamento instalado diretamente na base (carro), com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão, com fechos em chapa de aço #11, para evitar o tombamento acidental, comprovação de segurança e estabilidade, todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento

antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrolítico, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó 145tóxica e de aço antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction".

243	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	4.630,00

OBJETO: Prateleira com dimensões de profundidade 300 a 415mm x Altura externa 20mm x largura 1000 a 1200mm, confeccionadas em aço, com dobramento triplo nas duas bordas maiores, viga central (reforço) longitudinal soldado na parte inferior, formando uma superfície totalmente lisa, evitando criar pontos de atrito ou acúmulo de detritos, sustentado 145tóxica de suporte no formato "U", formando duas paredes, sendo que a anterior prevêem dois engates recortados e estampados no formato trapezoidal, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, comprovada sua resistência através de laudo de capacidade de carga de até 180 kg com deflexão máxima de 5,0 mm, emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO e todo o componente deverá ser feito com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrolítico, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó 145tóxica e de aço antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction".

244	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	198,00

OBJETO: Suporte para pasta suspensa, confeccionado em chapa de aço #18, com puxador em toda a sua extensão, permitindo sua instalação ou alteração de posição pelo próprio usuário, sem a necessidade de uso qualquer tipo de ferramenta com colocação das pastas em qualquer sentido (frontal ou lateral), providos de trilhos telescópicos, com sistema de travamento automático impedindo sua abertura pela movimentação dos módulos, impedindo eventuais acidentes comprovados sua resistência através de laudo de capacidade de carga de até 125 kg, emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO e todos os componentes serão tratados através de com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrolítico, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de aço antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction".

245	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	245,00

OBJETO: Suporte para pasta pendular composto por um par de varas no formato "U", confeccionado com chapa de aço pintada, com aproximadamente 14,7mm de altura, 9,5mm de largura, com uma barra chata embutida, amparados pelo suporte de sustentação no formato "U", formando duas paredes, sendo que a anterior prevêem dois engates recortados e estampados no formato trapezoidal, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, comprovado sua resistência através de laudo de capacidade de carga, de no mínimo 100 kg emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO, e todos os componentes serão tratados através de com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrolítico, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó 146tóxica e de aço antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos "Agar Diffusion Methods " e quantitativos "Log reduction".

246	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	187,00

OBJETO: Dispositivo providos de trilhos telescópicos, confeccionado em chapa de aço dobrada #20 munidos de puxador em toda a sua extensão, possibilitando a aplicação com regulagem de distancia de diversos tipos de divisores internos.

247	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	388,00

OBJETO: Conjunto de porta para face confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20, estruturada com reforços internos soldados em cada folha, fixados através de dobradiças cromadas encaixadas permitindo abertura (giro) de 180 graus ou com sistema de deslocamento através de um mecanismo composto de roldanas de nylon com rolamentos embutidos, que deslizam sobre perfis e guias de alumínio, proporcionando uma movimentação leve e suave Repuxos e dobras permitem uma estruturação perfeita e segura alem de compor o sistema de puxadores e instalação do sistema de travamento individual das portas através de fechaduras em cada lamina de porta, acoplada a dois varões com 8 mm de espessura, proporcionado o seu travamento na parte superior e inferior do módulo.

248	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	2.340,00

OBJETO: Metro quadrado de estrado ou plataforma instalado conjuntamente com os trilhos, permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações sem a necessidade de fixar ou danificar o piso existente. Estrado sobreposto a plataforma, confeccionado em MDF com 20 mm de revestido com manta vinílica de fácil limpeza e conservação na cor cinza, permitindo que os trilhos fiquem embutidos. Rampa de acabamento em toda a lateral de acesso aos corredores de consulta, eliminando degraus causados pelos trilhos e estrado, facilitando o acesso de deficientes físicos e circulação de carrinhos, nos demais lados do estrado perfis metálicos para acabamento.

249	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	ARTLINE	575,00

OBJETO: Metro quadrado de estrado ou plataforma instalado conjuntamente com os trilhos, permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações sem a necessidade de fixar ou danificar o piso existente. Estrado sobreposto a plataforma, confeccionado em MDF com 20 mm, revestido com carpete em placa 60,96 x 60,96 cm. Boucle multilevel para tráfego extra pesado, fibra 26 onças ou 881 g m2, 100% Eco Solution Q SD Nylon, tintura 100% tingido no processo de extrusão, base primária sintética, base secundária Ecoworks, permitindo que os trilhos fiquem embutidos. Rampa de acabamento em toda a lateral de acesso aos corredores de consulta, eliminando degraus causados pelos trilhos e estrado, facilitando o acesso de deficientes físicos e circulação de carrinhos, nos demais lados do estrado perfis metálicos para acabamento. Apresentar as seguintes certificações: Controle estático: Norma Internacional AATCC-134 Densidade de Fumaça: Norma Internacional ASTM-E 662 Flamabilidade: Norma Internacional FF 1-70, ASTM E-648 e ASTM D2859 Antimicrobial: Norma Internacional AATCC 174-Parte I, Parte II e Parte III Desbotamento quando exposto a Luz Solar: AATCC 16 Estabilidade Dimensional do Carpete: Norma Internacional Aachen Garantias Desgaste: 5 anos Perda de Cor: 5 anos

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
250	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.250,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel frontal decorativo para módulo fixo ou deslizante, independente da estrutura, dividido em três partes, com painel superior e inferior com vários estampas redondos puncionados em intervalos de 10 x 10 mm espaçados a cada 100 mm a partir das bordas, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados, pintados em epoxi pó.</p> <p>Rodapé em faixa frisada de neopreme com 150 mm de altura para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior.</p> <p>Painel central confeccionado em poliuretano rígido estrutural com 400 mm de altura na cor grafite.</p> <p>Deverão ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado</p>		
251	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	1.750,00
ITEM	<p>OBJETO: Equipamento de esterilização e purificação do ar, para melhoria do ambiente de trabalho e conservação adequada dos documentos, por meio de unidade para redução do bio-aerosol, através de processo absolutamente natural que não utilize produtos químicos ou tóxicos nem radiação, que reduza a concentração de ozônio no ar, cujo princípio de esterilização se dê através da denaturação proteica obtida por calor.</p> <p>Composto com uma câmara para entrada de ar com dutos de cerâmicas aquecidas, e incineração para eliminação dos microorganismos como fungos e bactérias, com câmara de resfriamento que permita o retorno do ar limpo sem alteração da temperatura e umidade.</p> <p>Apresentar certificado de segurança elétrica válido concedido pela TUV Rheiland do Brasil de acordo com a acreditação Inmetro e normas IEC 60335-1:1998; EN 60335-1:2002.</p>		
252	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	860,00
ITEM	<p>OBJETO: Instalação e treinamento local para fornecimento de software configurável, que permita Edição e Visualização de Arquivos Digitais, com registro de auditoria plena, multi usuário, Parametrização para Cadastro, localização e gerenciamento de objetos e/ou documentos armazenados, possibilitando ao(s) usuário(s) um sistema informacional e organizacional amplo e que atenda, os seguintes aspectos e características:</p> <p>O computador deve possuir os aplicativos pré-instalados, para visualização dos arquivos digitais, Auditoria; o sistema deve possuir sistema de auditoria, registrando as ações de todos os operadores, identificando quando, o que e quem executou. Back up; no momento desejado o usuário poderá realizar cópia de segurança de todos os registros e tabelas, preservando a integridade e disponibilidade das informações. Cadastro de localização; aceitar a inclusão ou exclusão e, além disso alteração dos conjuntos, módulos, faces e níveis, garantindo ao usuário o cadastramento de documentos somente em locais previamente cadastrados. Contador; informar ao usuário a quantidade de documentos e/ou objetos armazenados conforme os critérios estabelecidos pela pesquisa ou por conjunto, módulo, face ou nível. Controle de empréstimos e devoluções; emissão de protocolo de empréstimos com múltiplos relatórios para controle por usuário, documentos ou datas, além dos registros eletrônicos existentes. Indexação; o sistema deve permitir diversas formas de indexação dos documentos e/ou objetos com a impressão de etiquetas variadas tais como: prontuários – Dígito terminal: impressão colorida em uma única etiqueta adesiva branca no formato 195x40 mm, de oito posições numéricas com cores diferenciadas por número ou posição. Processos – impressão de 149rês linhas em uma única etiqueta branca adesiva no formato 70 x 34 mm. Identificadora – impressão de duas linhas em uma etiqueta branca adesiva no formato 25,4 x 101,6 mm. Detalhada – impressão de três linhas em uma etiqueta branca adesiva no formato 50,8 x 101,6 mm. Código de barra – impressão de códigos de barras em uma etiqueta branca adesiva no formato 12,7 x 44,5 mm. Pasta Pendular: impressão de cinco linhas em uma única etiqueta próprias para utilização no modelo de pasta do mesmo fabricante do software. Pasta suspensa: impressão de três linhas em uma única etiqueta próprias para utilização no modelo de pasta do mesmo fabricante do software. Leitora de código de barras; consentir a instalação de leitora devidamente integrada ao software para agilizar consultas, empréstimos e devoluções de documentos e/ou objetos. Localização; através de pesquisa abrangente ou seletiva, digitando letras ou palavras de um ou mais campos, as busca dos objetos e/ou documentos armazenados. Organização; permitir ao usuário estabelecer de forma corporativa a filosofia de organização do acervo. Parametrização; consentir ao usuário, alteração de no mínimo 15 nomes de campos no cadastro de documentos, possibilitando personalizar para os mais diversos segmentos. Perfis de operadores; admitir a configuração de tipos de operadores (administrador e personalizados), com isso permitindo ou não acesso aos diversos recursos e funcionalidades do software. Pesquisa exata; desempenhar pesquisas através da função "E/OU", combinando dois ou mais campos seguindo critérios estabelecidos pelo usuário de forma a tornar a pesquisa mais seletiva. Relatórios; permitir análises gerenciais com a geração de no mínimo 10 relatórios para diversos tipos de controles operacionais. Restore; permite com autonomia ao usuário, recuperar os registros e tabelas copiados pelo back up. Temporalidade; permitir controlar o ciclo de vida dos documentos e/ou objetos, transferindo para arquivos intermediários ou permanentes, ou até mesmo o descarte. Manuais; obrigatoriamente deverá ser fornecido manual de operação e instalação em língua portuguesa. Integração; por meio de um comando, a movimentação dos módulos com acionamento eletro eletrônico será automático, criando o vão operacional onde se encontra o documento e/ou objeto identificado. Sistema operacional; compatível com MS-Windows XP, NT, 2000.</p>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
253	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	4.950,00
ITEM	<p>OBJETO: Porta-documento tipo envelope, com dimensões internas compatíveis com formato A4, desenhado para garantia extra no uso dentro de cofres. Como características adicionais, o porta-documento deverá oferecer proteção de papéis através de tratamento para o retardar de chamas; certificação BS5438 – Norma Internacional de Segurança Britânica – Método2 nos testes para proteção anti-chama; garantia de 02 anos.</p>		
254	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	960,00
ITEM	<p>OBJETO: Confeção de caixas para armazenamento de fichas ou documentos, confeccionada em PVC rígido na cor preta com porta etiqueta, com as seguintes dimensões 140 x 248mm de largura, 350 x 400mm de profundidade, 100 x 160mm de altura. Na parte frontal deverá possuir porta etiqueta onde acomodará uma etiqueta para identificar o material armazenado. As etiquetas deverão estar protegidas com acetato protetor para evitar danos. As caixas deverão ser fornecidas já com as etiquetas juntamente com o acetato protetor.</p>		
255	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	23,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel divisório cego total Divisória com Espessura mínima de 75 mm e máxima 90 mm, elevação painel cego do piso até o teto com placas em BP melamínico de 15 mm revestidas em ambos os lados, modulado nas dimensões de 900 mm a 1200mm com distância entre uma placa e outra de 8mm, modulações. Painéis com placas de saque frontal individual fixado por um sistema de clip por pressão</p>		
256	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	530,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel divisório cego c/ bandeira cega Divisória com Espessura mínima de 75mm e máxima 90mm, elevação painel cego do piso até 2100mm com bandeira cega até completar o é direito total com placas em BP melamínico de 15mm revestidas em ambos os lados, modulado nas dimensões de 900mm a 1200mm com distância entre uma placa e outra de 8mm, modulações. Painéis com placas de saque frontal individual fixado por um sistema de clip por pressão.</p>		
257	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	580,00
ITEM	<p>OBJETO: Porta Simples cego piso total Folha de porta linha 76mm, com 38mm de espessura, elevação cego do piso até o teto, modulado nas dimensões de 900mm largura por até 2700mm altura</p>		
258	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	1.850,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel divisório vidro total único Divisória com Espessura mínima de 75mm e máxima 90mm, elevação painel de vidro único do piso até o teto laminado 6mm, modulado nas dimensões de 900mm a 1200mm com distancia entre uma placa e outra de 8mm, modulações variadas proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos. Painéis com placas de saque frontal individual, fixado por um sistema de clip por pressão. Com colocação de Persianas Ref. 16mm Alumínio.</p>		
259	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	655,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel divisório vidro duplo total c/ persiana Divisória com Espessura mínima de 75mm e máxima 90mm, elevação painel de vidro duplo do piso até o teto laminado 6mm, modulado nas dimensões de 900mm a 1200mm com distancia entre uma placa e outra de 8mm, modulações variadas proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos. Painéis com placas de saque frontal individual, fixado por um sistema de clip por pressão. Com colocação de Persianas Ref. 16mm Alumínio.</p>		
260	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	870,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel ¼ cego e ½ vidro único Divisória com Espessura mínima de 75mm e máxima 90mm, sua composição é painel inferior cego com altura de 930mm placa em BP melamínico 15mm revestidas em ambos os lados, painel superior em vidro único até o teto cristal 6mm, com distância horizontal entre o painel inferior e painel superior de 8mm, com modulações variadas Painéis com placas de saque frontal e individual fixado por um sistema de clip por pressão. Com colocação de Persianas Ref. 16mm Alumínio.</p>		
261	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	560,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel ¼ cego e ½ vidro duplo c/ Persiana Divisória com Espessura mínima de 75mm e máxima 90mm, sua composição é painel inferior cego com altura de 930mm placa em BP melamínico 15mm revestidas em ambos os lados, painel superior em vidro duplo até o teto cristal 6mm, com distância horizontal entre o painel inferior e painel superior de 8mm, com modulações variadas Painéis com placas de saque frontal e individual fixado por um sistema de clip por pressão. Com colocação de Persianas Ref. 16mm Alumínio.</p>		
262	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	720,00
ITEM	<p>OBJETO: Painel divisório cristal Divisória de vidro temperado 10mm, em alumínio anodizado, junções entre vidros com silicone. Guia de piso e teto e saída de parede ou fechamento de parede em alumínio liga e tempera de 6063-T5 de seção "U" com dimensão 25x15mm, peso de, 268 kg/ml, com parede 1,60mm de espessura, fixada por meio de buchas e parafusos na parede. Obs.: Observar a especificação técnica complementar das divisórias e componentes do tipo piso-teto e modulações de divisórias e portas, respectivamente</p>		
263	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	INTERACT	485,00

ITEM	OBJETO: Porta Dupla cega piso teto total Duas folhas de porta linha 76mm, com 38mm de espessura, elevação cego do piso até o teto, modulado nas dimensões de 1800mm largura até 2700mm altura.		
264	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	INTERACT	2.580,00
ITEM	OBJETO: Porta cega piso teto c/ bandeira cega Folha de porta linha 76mm, com 38mm de espessura, elevação cego do piso até 2100mm acima até completar o pé direito total bandeira cega, modulado nas dimensões de 900mm largura.		
265	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	INTERACT	1.650,00
ITEM	OBJETO: Porta Dupla cega piso teto com bandeira cega Duas folhas de porta linha 76mm, com 38mm de espessura, elevação cego do piso até 2100mm acima até completar o pé direito total bandeira cega, modulado nas dimensões de 1800mm largura.		
266	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	INTERACT	2.740,00
ITEM	OBJETO: Porta Dupla com requadro de alumínio e vidro único piso teto Folha de porta linha 76mm, com 38mm de espessura, elevação requadro alumínio do piso até o teto vidro único laminado 6mm, modulado nas dimensões de 900mm largura até 2700mm altura.		
267	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	INTERACT	1.890,00
ITEM	OBJETO: Porta Dupla com requadro de alumínio e vidro duplo piso teto total c/ persiana Folha de porta linha 76mm, com 38mm de espessura, elevação requadro alumínio do piso até o teto vidro duplo laminado 6mm, modulado nas dimensões de 900mm largura até 2700mm altura. Com colocação de Persianas Ref. 16mm Alumínio.		
268	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	INTERACT	3.150,00
ITEM	OBJETO: CADEIRA GIRATORIA. Assento interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta resistência a ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em 153orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo multifuncional com regulagem independente do assento e do encosto e com sistema individual de "contato permanente" para o encosto com bloqueio em qualquer posição. Sistema de Sincron: Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição ou livre flutuação do conjunto. Assento com inclinação regulável com curso de -5° a +7° e encosto com inclinação regulável com curso de -7° a +14°. Travamento do conjunto através de sistema tipo "freio fricção" de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Sistema de Contato Permanente: Com o assento bloqueado o mecanismo disponibiliza o uso do sistema de "contato permanente" do encosto junto ao dorso do usuário. Esse recurso é obtido através de um segundo sistema de "freio fricção" de 7 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em 153orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manipul. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetado em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em 153orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Utilizamos somente pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone 153orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
269	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA	FLEXFORM	900,00
ITEM	OBJETO: CADEIRA GIRATORIA. Encosto / Assento em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente de espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção para Assento/Encosto em acabamento injetado em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Encosto: Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Assento – Largura – 490 mm e profundidade – 460 mm. Suporte para encosto com regulagem de altura de 12 estágios fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm. Capa do suporte para encosto injetado em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em 153orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo multifuncional com regulagem independente do assento e do encosto e com sistema individual de "contato permanente" para o encosto com bloqueio em qualquer posição ou livre flutuação do conjunto. Assento com inclinação regulável com curso de -5° a +7° e encosto com inclinação regulável com curso de -7° a +14°. Travamento do conjunto através de sistema tipo "freio fricção" de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Sistema de Contato Permanente: Com o assento bloqueado o mecanismo disponibiliza o uso do sistema de "contato permanente" do encosto junto ao dorso do usuário. Esse recurso é obtido através de um segundo sistema "freio fricção" de 7 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em 153orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Utilizamos somente pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone 153orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em 153orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste		

	da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporcione perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares. Apoio braço injetado em polipropileno texturizado com alma interna em aço, com suporte em aço e polipropileno texturizado com regulagem de altura em 07 estágios. FORMA DE "T". O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
270	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.040,00	
ITEM	OBJETO: CADEIRA FIXA 04 PÉS: Assento: interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 30 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 25 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Estrutura fixa tipo "4 pés" para cadeiras em tubo de aço curvado com diâmetro de 19,05 mm e espessura de 1,50 mm e travessas em ferro chato de 1/4" e espessura de 1/4", suporte para encosto em tubo de aço 30 x 16 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrolítica totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Esta estrutura possui suporte para encosto com sistema de articulação da caneca com eixo de giro e amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos e sanfona de acabamento. Deslizador articulado injetado em polipropileno. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
271	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	345,00	
ITEM	OBJETO: CADEIRA FIXA: Cadeira empilhável com ampla aplicação em ambientes coletivos, seu estilo próprio e a angulação do assento e encosto propiciam grande conforto sem perder a leveza e a versatilidade. Todos estes fatores aliados a várias opções de cores e acessórios a tornam especialmente recomendada para auditórios, convenções, salas de treinamento, salas de espera, hotéis, ambientes de lazer, etc. Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento: Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões do encosto: Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrolítica totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Deslizadores injetados em polipropileno. O licitante deverá apresentar laudo técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando conformidade com a NBR 13962:2006, bem como apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
272	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	235,00	
ITEM	OBJETO: CADEIRA GIRATORIA: Assento interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte. Acabamento em pintura eletrolítica totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 90 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetado em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo para cadeiras e poltronas com			

	corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletroliticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrolítica totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Utilizamos somente pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a			
	NBR 13962:2006, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
273	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	890,00	
ITEM	OBJETO: CADEIRA COM PRANCHETA, 100% reciclável, injetada em polipropileno num único bloco. Durante o processo é injetado um gás que faz com que a cadeira tenha as bases ocas, trazendo mais resistência e leveza. Deverá possuir tratamento anti-UV, fogo retardante, uso interno e externo, encosto com exclusivo sistema flexível. Deverá ser possível o empilhamento do produto, bem como deverá permitir que seja montada com apoio de braços ou pranchetas e deverá possuir engates laterais opcionais para formação de fileiras. Todos os acessórios deverão ser facilmente removíveis, podendo ser incorporados ao produto a qualquer tempo. Deverá ser dotada de sapatas antiderrapantes. Prancheta em polipropileno: deverá possuir estrutura alveolar, a fim de que possa conferir design agradável e resistência necessária para sua utilização. Deverá possuir sistema anti-pânico, além de possuir o mesmo sistema de engate que os braços. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 14776:2001, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.			
274	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$	
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.050,00	



ITEM	<p>OBJETO: POLTRONA TIPO PRESIDENTE: Assento e Encosto: Tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada de poliuretano do assento e apóia-cabeça de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura, com detalhe de separação entre o apóia-cabeça e o encosto. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes além do apóia-cabeça. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em 160orse pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação da concha. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone 160orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone 160orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base: Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone 160orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acúmulo de sujeiras que podem apresentar travamento da roda. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórvida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braços: Apóia-braços injetados em poliuretano (integral-skin), possuindo alma de aço interna, totalmente revestido em couro natural. Fixação através de parafusos e seus</p>		
	275	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	5.550,00

ITEM	<p>OBJETO: POLTRONA TIPO INTERLOCUTOR: Assento e Encosto: Tipo monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada do assento e apóia-cabeça de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos horizontais grandes. Detalhes na parte posterior da concha com 4 gomos verticais em sua parte inferior. Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura acompanhando a curva da estrutura fixa. Acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	276	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	3.050,00

ITEM	<p>OBJETO: POLTRONA ESPALDAR ALTO: Assento e Encosto: Tipo monobloco de espaldar médio, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura aproximada de 12 mm. Espuma assento injetada de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. MEDIDAS – ALTURA – MINIMA 1190mm A 1280mm , LARGURA – 620mm. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Sua robustez o recomenda para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em 162orse pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possui comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao 162orse162o do usuário através de manipulo sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletroestática totalmente automatizada em 162orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio usinado no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone 162orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apóia braços em chapa de aço curvado cromado com acabamento revestido no próprio revestimento da concha. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	277	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	3.650,00

ITEM	<p>OBJETO: Poltrona giratória: Assento interno em compensado multilaminado de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto espaldar passante feito em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com reforço de aço interno. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Possui ainda revestimento aplicado somente na parte frontal de encosto através de interno plástico e espuma laminada. Placa fixa com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em 163orse pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone 163orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna fixa e tubo telescópico de acabamento. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone 163orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone 163orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado totalmente em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. É indicado para uso em carpetes e similares. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	278	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.590,00

ITEM

OBJETO: POLTRONA FIXA: Assento e Encosto: Tipo monobloco de espaldar médio, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura aproximada de 12 mm. Espuma do assento injetada de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 55 kg/m³ e com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em 164póxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Sapatas injetadas em polipropileno. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.

279	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	2.400,00

ITEM

OBJETO: LONGARINA DE 02 LUGARES: Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado, medindo 1.130mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo – 40 x 60, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. Capa protetora em toda extencao das laterais em prolipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixacao em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção. Para laterais 618.19 / 618.19 - Banco de 04 / 05 lugares – acompanha tres laterais – duas de ponta e uma de centro. Ponteira de acabamento para longarina (BC-LO) injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.

280	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	990,00

ITEM

OBJETO: LONGARINA DE 02 LUGARES: Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Longarina para banco componível em tubo de aço 40 x 80 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado, medindo 1.130mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo – 30 x 90, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixacao em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Para laterais 618.07 / 618.08 - Banco de 04 / 05 lugares – acompanha tres laterais – duas de ponta e uma de centro. As laterais têm opção de vir com acabamento cromadas. Ponteira de acabamento para longarina (BC-LO) injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantido robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.

281	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.400,00

ITEM

OBJETO: LONGARINA DE 03 LUGARES: Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Longarina para banco componível em tubo de aço 60 x 30 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado, medindo 1.810mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo – 40 x 60, com acabamento de superfície pintado em pintura epoxi po preto fosco. Capa protetora em toda extencao das laterais em prolipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixacao em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção. Para laterais 618.19 / 618.19 - Banco de 04 / 05 lugares – acompanha tres laterais – duas de ponta e uma de centro. Ponteira de acabamento para longarina (BC-LO) injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.

282	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.492,00

ITEM	<p>OBJETO: LONGARINA DE 03 LUGARES: Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto injetado em polipropileno estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral com acabamento em nylon. Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tubo medindo – 30 x 90, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Para cada lateral acompanha um par de espaldares reguláveis totalmente injetados em nylon. Para laterais 618.07 / 618.08 - Banco de 04 / 05 lugares – acompanha tres laterais – duas de ponta e uma de centro. As laterais têm opção de vir com acabamento cromadas. Ponteira de acabamento para longarina (BC-LO) injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina (OU SEJA REGULAVEL), garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento.</p>		
	283	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	2.000,00
ITEM	<p>OBJETO: POLTRONA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA: Encosto e Assento Confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 50 e 55 kg/m³. Capa de proteção e acabamento injetado na parte posterior em polipropileno texturizado. Sistema rápido de fixação de conjunto espuma/revestimento sem a necessidade de ferramentas, facilitando futuras trocas de revestimentos danificados. Sistema rebatível do assento automático (quando o usuário se levanta), através de dois contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizado sob a espuma do assento. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliarmida. Sistema de fechamento encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura, assento e encosto com espessura média de 65 mm e 60 mm respectivamente, possuindo saliência do apoio-lombar no encosto. Laterais com Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura com largura total de 84 mm e comprimento de 282 mm, provida de furos de 8,5 mm de diâmetro com distância entre si de 245 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com propriedades de resistência a agentes químicos. Tampas de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapçadas em material de revestimento requisitado (padrão tecido em lã natural). Parte superior da lateral dotado de apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polimerizado integral skin texturizado com 338 de comprimento e 67 mm de largura. Assessorios: Prancheta: Escamoteável com sistema anti-pânico, confeccionada em madeira compensada com 9 lâminas de 1,5 mm de espessura. As duas faces revestidas com laminado melâmico de alta pressão na cor preta. Bordas com acabamento em perfil flexível de PVC. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Largura de 344 mm e profundidade de 298 mm. Marcadores de fileiras: Suporte circular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos nas laterais das poltronas, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com diâmetro de 59 mm. Marcadores de assentos: Suporte retangular injetado em resina de engenharia de polipropileno fixado através de parafusos na parte anterior do assento das poltronas, que quando recolhido é visível na parte superior, com adesivo de identificação alfa-numérica. Com dimensão de 40 mm de largura e 23 mm de altura.</p>		
	284	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.950,00
ITEM	<p>OBJETO: Poltrona giratória composta por: Encosto Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de tecido tipo tela, sem utilização de espuma e similares, oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Encosto fixo com a saliência para apoio lombar regulável na altura através de alavanca de fácil acesso na parte posterior do encosto. Apóia cabeça injetado em resina de engenharia. Assento: Interno em resina de engenharia</p>		

ITEM	<p>termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico do mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado) em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax, uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão, permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário, aumentando a tensão girando a manivela no sentido horário e diminuindo no sentido anti-horário, diferente dos sistemas de regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção. Internamente ao mecanismo, o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave. Com 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Dispõe de acoplamento para suporte para encosto, e também chapa de fixação e reforço para apoia-braços e estrutura do espaldar em forma de "U invertido". Este sistema possibilita a inclinação do apoia-braço junto com o encosto, oferecendo maior conforto. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço treliado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acúmulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórvida em poliuretano (PU), que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Dotado de freio de segurança que mantém as rodas bloqueadas quando o usuário levanta-se da poltrona. Possui parafuso localizado na parte inferior que permite regulagem decrescente ou desativação total do sistema de freio.</p>		
	285	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA
	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	3.550,00
ITEM	<p>OBJETO: Poltrona Fixa composta por: Assento Interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetado sob o assento em polipropileno texturizado Encosto Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de tecido tipo tela, sem utilização de espuma e similares, oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Estrutura fixa contínua Estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento cromado. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno. Esta estrutura possui acoplamento para fixação do apoia-braços, e possibilita a fixação do encosto também a esta estrutura através de uma chapa metálica de 13,1cm x 2,5 cm x 0,05cm (LxCxH).Apóia-braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.</p>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
286	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.599,00
ITEM	<p>OBJETO: CADEIRA FIXA COM BRAÇOS: Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Estrutura fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Sapatas envolventes injetadas em polipropileno. Apóia braço injetado em poliuretano texturizado com alma interna em aço com suporte em aço e polipropileno texturizado. FORMA DE " T ". O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
287	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	580,00
ITEM	<p>OBJETO: CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇO: Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado. Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento de fixação do mecanismo à coluna central de giro em aço estampado, conformado em forma de cone Morse e fixado através de solda mig robotizada. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Assento fixo e encosto com inclinação regulável com curso de -13° a +19°.O travamento através do sistema "freio fricção" de 15 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manipulador para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetado em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso, revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Possuindo 125 mm de curso nominal, fundamental para adaptação a todos os biótipos de usuário. Capa telescópica de acabamento na coluna de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Rodas com 50 mm de diâmetro e cavalete injetados em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço com diâmetro de 11 mm que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apóia braço injetado em polipropileno texturizado com alma interna em aço, com suporte em</p>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
288	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	795,00
ITEM	<p>OBJETO: CADEIRAS PARA CAIXAS: Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, com densidade entre 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Mecanismo Contato permanente com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento de fixação do mecanismo à coluna central de giro em aço estampado, conformado em forma de cone morse e fixado através de solda mig robotizada. Mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento através do sistema "freio fricção" de 15 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manipulador para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetado em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência. Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para funcionamento do conjunto, evitando folgas. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Possui 125 mm de curso, fundamental nas cadeiras para adaptação a todos os biótipos de usuário. ; Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Rodízio duplo, com rodas injetadas em resina de engenharia, poliâmidada, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas. Apóia braço injetado em polipropileno texturizado com alma interna em aço, com suporte em aço e polipropileno texturizado com regulagem de altura em 07 estágios. FORMA DE " T ".O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma</p>		



289	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	710,00
ITEM	<p>OBJETO: Cadeira Operacional Giratória – Espaldar Alto: Assento: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Encosto: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Mecanismo: Mecanismo com regulagem independente do assento e do encosto e mais posição livre para apoio lombar (Contato Permanente). Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado branco. Acabamento do corpo e encosto-me a pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo multifuncional com regulagem independente do assento e do encosto e com sistema individual de "contato permanente" para o encosto com bloqueio em qualquer posição. Sistema A-Syncron: Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição ou livre flutuação do conjunto. Assento com inclinação regulável com curso de -5º a +7º e encosto com inclinação regulável com curso de -7º a +14º. Travamento do conjunto através de sistema tipo "freio fricção" de 7 (sete) lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Sistema de Contato Permanente: Com o assento bloqueado o mecanismo disponibiliza o uso do sistema de "contato permanente" do encosto junto ao dorso do usuário. Esse recurso é obtido através de um segundo sistema "freio fricção" de 7 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço treifilado. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento: Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Possuindo 125 mm de curso nominal. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de acabamento na coluna de 3 elementos. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base: Com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio: Rodas com 50 mm de diâmetro e cavalete injetados em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e eixo horizontal em aço treifilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço com diâmetro de 11 mm que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser totalmente injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas. Apoio braço injetado em polipropileno texturizado com alma interna em aço, com suporte em aço e polipropileno texturizado com regulagem de altura em 07 estagios. FORMA DE T". O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
290	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	840,00

ITEM	<p>OBJETO: Longarina de 03 lugares: Assento: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm (+/- 0,5mm). Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Encosto: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oval 50x27x1,55 mm e suporte com 90x30x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento. Apoio braço injetado em polipropileno texturizado com alma interna em aço. FORMA FECHADO TRIANGULAR.</p>		
291	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	1.490,00
ITEM	<p>OBJETO: SOFA 01 LUGAR COURO ECOLOGICO : Encosto:1 armação estrutural:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. dimensões: altura 900 mm; largura 1000 mm; profundidade 900 mm.1 almofada:material: almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliéster siliconizado (soft). dimensões: largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm.assento:1 armação estrutural:material: estrutura de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal:1 almofada:material: espuma de poliuretano flexível isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm.rodapé frontal:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. dimensões: altura 170 mm; largura 1200 mm;(2) braço:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis com as laterais sustentadas por forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestido com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm.dimensões: altura 500 mm; largura 200 mm; profundidade 900 mm(4) pés:material: em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm.</p>		
292	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	ARTLINE	2.960,00

ITEM	<p>OBJETO: SOFA 02 LUGARES COURO ECOLOGICO: Encosto:1 armação estrutural:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. dimensões: altura 900 mm; largura 2000 mm; profundidade 900 mm.2 almofadas:material: almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliéster silicônico (soft). Dimensões: largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm.assento:1 armação estrutural:material: estrutura de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal;2 almofadas:material: espuma de poliuretano flexível isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³, moldada anatomicamente.dimensões: largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm.rodapé frontal:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³, parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³. largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm.dimensões: altura 500 mm; largura 200 mm; profundidade 900 mm.(4) pés:material: em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm. revestimento:couro ecológico.</p>					
	293	Empresas Detentoras de Preços Registrados	<table border="1"> <tr> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> <tr> <td>ARTLINE</td> <td>3.500,00</td> </tr> </table>	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE
MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE	3.500,00					

ITEM	<p>OBJETO: SOFA 03 LUGARES COURO ECOLOGICO: 1 Armação estrutural:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 60 mm entrelaçadas e forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³. dimensões: altura 900 mm; largura 3000 mm; profundidade 900 mm.3 almofadas:material: almofadas internas em tecido fino com enchimento de fibra de poliéster silicônico (soft). dimensões: largura de 620 mm; altura de 500 mm; espessura de 130 mm.assento:1 armação estrutural:material: estrutura de madeira eucalyptus grandis e sustentação de percintas elásticas italianas de espessura 70 mm, e rodapé frontal;3 almofadas:material: espuma de poliuretano flexível isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³, moldada anatomicamente.dimensões: largura de 600 mm, profundidade de 900 mm e altura de 160 mm.rodapé frontal:material: estrutura em madeira eucalyptus grandis e sustentação em forro feltro cpe com espessura de 150 gr/m² revestida com espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 140 kg/m³, parte superior do braço revestida em espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica, baixa deformação e obtida através do método de expansão contínua com densidade de 280 kg/m³. largura da espuma 900 mm, profundidade de 30 mm e altura de 200 mm.dimensões: altura 500 mm; largura 200 mm; profundidade 900 mm.(4) pés:material: em alumínio com tubo de secção quadrada com parede 1,2 mm de espessura e altura de 100 mm. revestimento:couro ecológico.</p>					
	294	Empresas Detentoras de Preços Registrados	<table border="1"> <tr> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> <tr> <td>ARTLINE</td> <td>4.250,00</td> </tr> </table>	MARCA	Valor Unit. –R\$	ARTLINE
MARCA	Valor Unit. –R\$					
ARTLINE	4.250,00					

ITEM	<p>OBJETO: CADEIRA UNIVERSITÁRIA, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO Encosto: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado. Deverá possuir respiradores quadrado. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas aproximadas: largura 460mm, altura 250mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5mm. Assento: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado. Deverá possuir respiradores quadrados. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, além da colocação de 06 (seis) parafusos cabeça chata e 04 (quatro) rebites de alumínio, o que permite uma super resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas mínimas: largura 460mm e 410mm de profundidade e espessura de 5mm. Prancheta: confeccionada em madeira MDF ou MDP de 18mm de espessura, revestidos em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, ou confeccionada em madeira MDF ou MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melaminico de alta pressão texturizado na face superior com 0,6mm de espessura e parte inferior com acabamento em seladora. Fixada a estrutura através de parafusos de aço com arruela de pressão e buchas metálicas. Medidas mínimas: largura 360mm e 600mm de profundidade. Estrutura: Estrutura única com braços fixos para colocação de prancheta, toda ela montada através de solda MIG. Constituída em tubo oblongo 30x16 em chapa 16 de espessura, com formato trapezoidal ou 04 (quatro) pés. Possui 02 (duas) travas inferiores e 02 (duas) travas superiores na transversal das laterais evitando assim abrir a estrutura por movimento rígido. A parte estrutural da prancheta é feita com 02 (dois) pedestrais soldados a vertical de 90° na lateral e 01 (um) frontal soldado a 65° na diagonal, possuindo 01 (um) suporte para porta sacolas ou bolsas. Acabamentos: todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosforização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>					
	295	Empresas Detentoras de Preços Registrados	<table border="1"> <tr> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. –R\$</th> </tr> <tr> <td>FLEXFORM</td> <td>195,00</td> </tr> </table>	MARCA	Valor Unit. –R\$	FLEXFORM
MARCA	Valor Unit. –R\$					
FLEXFORM	195,00					

ITEM	<p>OBJETO: Poltrona giratória espaldar alto com apóia-cabeça na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm, Altura 66 cm, Assento estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm, Apóia-cabeça Com estrutura e sistema idêntico ao assento e encosto. Com regulagem de inclinação e altura através de duas articulações um livre de movimento e outra com ajuste em quatro posições distintas através de botão de acionamento. Dimensões: Largura 32,5 cm e altura 20 cm Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão através de manipulo sob o assento possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Possui suporte para o encosto com duplos tubos de aço industrial de 25,4 mm de diâmetro com acabamento cromado. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço treliado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acúmulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal</p>		
------	--	--	--



296	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	4.050,00

ITEM	<p>OBJETO: Poltrona giratória espaldar alto na cor a ser definida, Encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm, Altura 66 cm, Assento estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm, Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com propriedades de resistência a agentes químicos. O novo conceito dinâmico deste mecanismo proporciona excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão através de manipulo sob o assento possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Possui suporte para o encosto com duplos tubos de aço industrial de 25,4 mm de diâmetro com acabamento cromado. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm, fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço treilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com este sistema impede-se o acumulo de sujeiras que podem apresentar travamento das rodas. Com isto possui furo central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.</p>		
------	--	--	--

297	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	3.810,00

ITEM	<p>OBJETO: Poltrona fixa espaldar alto na cor a ser definida, Encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm Altura 66 cm, Assento estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm, estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura. Acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.</p>								
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">298</td> <td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td>MARCA</td> <td>Valor Unit. -R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>FLEXFORM</td> <td>3.170,00</td> </tr> </table>			298	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM
298	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$						
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	3.170,00						
ITEM	<p>OBJETO: Poltrona fixa espaldar alto na cor a ser definida, encosto estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: Largura superior do encosto 59 cm; largura inferior 51 cm, Altura 66 cm. Assento Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, que propicia melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Dimensões: Largura 58 cm; profundidade 53 cm. Estrutura fixa contínua com fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado, com apóia-braço de polipropileno acoplado na estrutura. Sapatas injetadas em polipropileno. Apóia-braço em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com 20 posições de parada, regulagem de ângulo horizontal e profundidade. Estrutura do apóia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica</p>								
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">299</td> <td>Empresas Detentoras de Preços Registrados</td> <td>MARCA</td> <td>Valor Unit. -R\$</td> </tr> <tr> <td>ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA</td> <td>FLEXFORM</td> <td>3.160,00</td> </tr> </table>			299	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM
299	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. -R\$						
	ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	FLEXFORM	3.160,00						
ITEM	<p>OBJETO: Encosto Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de tecido tipo tela, sem utilização de espuma e similares,</p>								

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
311	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	2.570,00
ITEM	<p>OBJETO: Fogão Industrial 04 Bocas, 02 Simples 02 Duplas com Forno</p> <p>Tampo superior inteiriço confeccionado em uma única chapa de aço 0,90mm, tampo deve ser confeccionado por meio de estampagem a frio com abas de 30mm, sem sobreposição de chapas ou emendas. Tampo reforçado por perfis de aço 20x2 e estrutura treliçada. Perfil de 50mm.</p> <p>Grelhas em ferro fundido de 30cm x 30 cm com acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Fixação do sistema de distribuição do gás, ficado aos pés através de suporte fundido e pintado, tubo de distribuição em aço carbono Ø3/4 SCH40, com ponteiros soldadas.</p> <p>Pintura cinza eletrostática a pó.</p> <p>2 queimadores simples, capacidade 300g/h para G.L.P, em ferro fundido, tipo cachimbo, com cerca de Ø=100mm, espalhador para chamas e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>2 queimadores duplos, capacidade 300g/h + 300g/h, perfazendo 600g/h cada, para G.L.P, em ferro fundido, tipo coroa externo com cerca de Ø=130mm e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Forno: Revestido externamente em chapa de aço carbono pintado com tinta eletrostática a pó resistente ao calor, revestido com lã de vidro, revestimento interno em chapa de aço galvanizada com trilhos para grade desenvolvidos na lateral do forno, por processo de estampagem. Porta com limite de abertura. Dimensões internas forno L = 500 P=440 H=320 Capacidade 70 litros</p> <p>Pressão de utilização: 8kPa = 800mmca.</p> <p>Dimensões aproximadas: LxCxH 830 x 730 x 800 mm</p>		
312	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.980,00
ITEM	<p>OBJETO: Fogão Industrial 04 Bocas, 02 Simples 02 Duplas sem Forno</p> <p>Tampo superior inteiriço confeccionado em uma única chapa de aço 0,90mm, tampo deve ser confeccionado por meio de estampagem a frio com abas de 30 mm, sem sobreposição de chapas ou emendas. Tampo reforçado por perfis de aço 20x2 e estrutura treliçada. Perfil de 70mm.</p> <p>Grelhas em ferro fundido de 40 cm x 40 cm com acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Fixação do sistema de distribuição do gás, ficado aos pés através de suporte fundido e pintado, tubo de distribuição em aço carbono Ø3/4 SCH40, com ponteiros soldadas.</p> <p>Pintura cinza eletrostática a pó.</p> <p>2 queimadores simples, capacidade 300g/h para G.L.P, em ferro fundido, tipo cachimbo, com cerca de Ø=130mm, espalhador para chamas e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>2 queimadores duplos, capacidade 300g/h + 300g/h, perfazendo 600g/h cada, para G.L.P, em ferro fundido, tipo coroa externo com cerca de Ø=170mm e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Pressão de utilização: 8kPa = 800mmca.</p> <p>Dimensões aproximadas: 1010 x 950 x 800 mm</p>		
313	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.900,00
ITEM	<p>OBJETO: Fogão Industrial 04 Bocas, 02 Simples 02 Duplas sem Forno</p> <p>Tampo superior inteiriço confeccionado em uma única chapa de aço 0,90mm, tampo deve ser confeccionado por meio de estampagem a frio com abas de 30mm, sem sobreposição de chapas ou emendas. Tampo reforçado por perfis de aço 20x2 e estrutura treliçada. Perfil de 50mm.</p> <p>Grelhas em ferro fundido de 30cm x 30 cm com acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Fixação do sistema de distribuição do gás, ficado aos pés através de suporte fundido e pintado, tubo de distribuição em aço carbono Ø3/4 SCH40, com ponteiros soldadas.</p> <p>Pintura cinza eletrostática a pó.</p> <p>2 queimadores simples, capacidade 300g/h para G.L.P, em ferro fundido, tipo cachimbo, com cerca de Ø=100mm, espalhador para chamas e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>2 queimadores duplos, capacidade 300g/h + 300g/h, perfazendo 600g/h cada, para G.L.P, em ferro fundido, tipo coroa externo com cerca de Ø=130mm e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Pressão de utilização: 8kPa = 800mmca.</p> <p>Dimensões aproximadas: LxCxH 830 x 730 x 800 mm</p>		
314	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.350,00

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
315	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	3.400,00
ITEM	<p>OBJETO: Fogão Industrial 06 Bocas, 03 Simples 03 Duplas com Forno</p> <p>Tampo superior inteiriço confeccionado em uma única chapa de aço 0,90mm, tampo deve ser confeccionado por meio de estampagem a frio com abas de 30mm, sem sobreposição de chapas ou emendas. Tampo reforçado por perfis de aço 20x2 e estrutura treliçada. Perfil de 70mm.</p> <p>Grelhas em ferro fundido de 40 cm x 40 cm com acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Fixação do sistema de distribuição do gás, ficado aos pés através de suporte fundido e pintado, tubo de distribuição em aço carbono Ø3/4 SCH40, com ponteiros soldadas.</p> <p>Pintura cinza eletrostática a pó.</p> <p>3 queimadores simples, capacidade 300g/h para G.L.P, em ferro fundido, tipo cachimbo, com cerca de Ø=130mm, espalhador para chamas e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>3 queimadores duplos, capacidade 300g/h + 300g/h, perfazendo 600g/h cada, para G.L.P, em ferro fundido, tipo coroa externo com cerca de Ø=170mm e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Forno: Revestido externamente em chapa de aço carbono pintado com tinta eletrostática a pó resistente ao calor, revestido com lã de vidro, revestimento interno em chapa de aço galvanizada com trilhos para grade desenvolvidos na lateral do forno, por processo de estampagem. Porta com limite de abertura. Dimensões internas forno L = 550 P=660 H=290 Capacidade 100 litros.</p> <p>Pressão de utilização: 8kPa = 800mmca.</p> <p>Dimensões aproximadas: LxCxH 1010 x 1390 x 800 mm</p>		
316	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	2.400,00
ITEM	<p>OBJETO: Fogão Industrial 06 Bocas, 03 Simples 03 Duplas sem Forno</p> <p>Tampo superior inteiriço confeccionado em uma única chapa de aço 0,90mm, tampo deve ser confeccionado por meio de estampagem a frio com abas de 30 mm, sem sobreposição de chapas ou emendas. Tampo reforçado por perfis de aço 20x2 e estrutura treliçada. Perfil de 70mm.</p> <p>Grelhas em ferro fundido de 40 cm x 40 cm com acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Fixação do sistema de distribuição do gás, ficado aos pés através de suporte fundido e pintado, tubo de distribuição em aço carbono Ø3/4 SCH40, com ponteiros soldadas.</p> <p>Pintura cinza eletrostática a pó.</p> <p>3 queimadores simples, capacidade 300g/h para G.L.P, em ferro fundido, tipo cachimbo, com cerca de Ø=130mm, espalhador para chamas e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>3 queimadores duplos, capacidade 300g/h + 300g/h, perfazendo 600g/h cada, para G.L.P, em ferro fundido, tipo coroa externo com cerca de Ø=170mm e acabamento em pintura termo-resistente.</p> <p>Pressão de utilização: 8kPa = 800mmca.</p> <p>Dimensões aproximadas: 1010 x 1390 x 800 mm</p>		
317	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	2.600,00



ITEM	OBJETO: Fogão Industrial 06 Bocas, 03 Simples 03 Duplas sem Forno Tampo superior inteiriço confeccionado em uma única chapa de aço 0,90mm, tampo deve ser confeccionado por meio de estampagem a frio com abas de 30mm, sem sobreposição de chapas ou emendas. Tampo reforçado por perfis de aço 20x2 e estrutura treliçada. Perfil de 50mm. Grelhas em ferro fundido de 30cm x 30 cm com acabamento em pintura termo-resistente. Fixação do sistema de distribuição do gás, ficado aos pés através de suporte fundido e pintado, tubo de distribuição em aço carbono Ø3/4 SCH40, com ponteiros soldadas. Pintura cinza eletrostática a pó. 3 queimadores simples, capacidade 300g/h para G.L.P, em ferro fundido, tipo cachimbo, com cerca de Ø=100mm, espalhador para chamas e acabamento em pintura termo-resistente. 3 queimadores duplos, capacidade 300g/h + 300g/h, perfazendo 600g/h cada, para G.L.P, em ferro fundido, tipo coroa externo com cerca de Ø=130mm e acabamento em pintura termo-resistente. Pressão de utilização: 8kPa = 800mmca. Dimensões aproximadas: LxCxH 830 x 1070 x 800 mm		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
318	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.710,00
ITEM	OBJETO: Forno refratário a gás 90 cm x 90 cm Fabricado em aço SAE 1020 e revestido externamente em pintura epóxi branca e internamente em chapa galvanizada. Sistema de abertura da porta tipo guilhotina. Sistema de gaveta do gás móvel, que facilita o acendimento do fogo. Termômetro para visualizar a temperatura. Para assar pães em geral,ucas, bolos, biscoitos, salgados, pizzas e similares. Ideal para padarias, confeitarias e pizzarias. Medidas interna da câmara de LxCxH 90x90x27cm. Medidas externas ALTURA: 1420mm LARGURA: 1060mm COMPRIMENTO: 1085mm CONSUMO: 0,7 Kg/h		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
319	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	2.600,00
ITEM	OBJETO: Freezer capacidade 300l ou superior. Sistema de rodízio duplo rotativo, dreno frontal, isolamento de poliuretano rígido com 58mm, gás ecológico, uma tampa balanceada, voltagem: 110v/220 V, cor única sem qualquer tipo de propaganda.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
320	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	3.100,00
ITEM	OBJETO: Freezer capacidade 400l ou superior. Sistema de rodízio duplo rotativo, dreno frontal, isolamento de poliuretano rígido com 58mm, gás ecológico, duas tampas balanceadas, voltagem: 110v/220 V, cor única sem qualquer tipo de propaganda.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
321	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	4.300,00
ITEM	OBJETO: Geladeira Industrial 04 portas Sistema de refrigeração: estática, com evaporador central vertical. Revestimento externo frontal e laterais em inox escovado. Revestimento externo traseiro e interno em chapa galvanizada. Três prateleiras com regulagem de altura e pintura epóxi branca. Temperatura: 0° a 7°C.Volume aproximado: 690 litros. Dimensões externas: Comp. 1,19m Larg. 0,65 Alt. 1,97m.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
322	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	8.500,00

ITEM	OBJETO: Kit Painelas e formas. 02 Caldeirão em alumínio estampado de 1,8 mm de espessura com tampa e alças em alumínio. Diâmetro de 40 cm, altura de 36 cm, capacidade de 45,2 litros. 02 Painela caçarola em alumínio estampado de 1,8 mm de espessura com tampa e alças em alumínio. Diâmetro de 40 cm, altura de 19 cm, capacidade de 23,8 litros. 01 Caneca em alumínio estampado de 1,8 mm de espessura com tampa em alumínio e cabo d baquelite. Diâmetro de 22 cm, altura de 22cm, capacidade de 8,3 litros. 01 Passador de macarrão em alumínio estampado de 1,5 mm de espessura. Diâmetro de 40 cm, altura de 15 cm, capacidade de 11 litros. 08 Assadeira em alumínio estampado sem emendas medido 32x46x3 cm LXCXH.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
323	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.700,00
ITEM	OBJETO: Kit refeição polipropileno Kit refeição com 01 copo, material polipropileno natural, capacidade 300ml, cor azul, espessura 3mm, diâmetro 80mm, altura 83mm; 01 prato, material polipropileno natural, capacidade 600ml, cor azul, espessura 2,5mm, diâmetro 200mm, altura 30mm, tipo fundo; 01 colher, material polipropileno injetado, 100% virgem, capacidade 10ml, cor azul, espessura 3mm, diâmetro 40mm, comprimento 160mm.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
324	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	11,95
ITEM	OBJETO: Liquidificador Industrial. Laminas em aço inoxidável, tampa do copo em alumínio polido e gabinete em aço inox, com capacidade mínima de 08 litros, com copo em aço inoxidável, removível e com sistema de acoplamento e vedação duráveis, na voltagem 220v, potencia mínima 0,5cv.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
325	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.280,00
ITEM	OBJETO: Mesa de manipulação. Mesa manipulação preparação alimentos, material tampo aço inoxidável, material estrutura aço SAE 1020, comprimento 1,80 m, largura 0,80 m, altura 0,90 m.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
326	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.250,00
ITEM	OBJETO: Modeladora de Pães. Capacidade de modelagem para diversos tipos de pães, Cavalete de aço SAE 102 com rodízio para melhor Deslocamento, eixos com rolamentos blindados, bandejas escamoteáveis, laterais em aço SAE 1020, raspador em nylon, baixo consumo de energia elétrica, acabamento em pintura epóxi, altura:1,25/ largura:0,74 / profundidade: 0,74		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
327	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	3.100,00
ITEM	OBJETO: Moedor de carne Industrial Boca 10 Moedor de carnes industrial revestido externamente em fibra de vidro, bocal boca 10 em ferro fundido estanhado. Produção horária média 100 kg. Motor nonofásico de ½ cv. Sistema de transmissão por correia e corrente, possui sistema de parada de emergência acionado por chave no gabinete do equipamento. Dimensões LXCXH 380 x 680 x 380 mm . Peso 32 Kg.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
328	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	1.400,00
ITEM	OBJETO: Moedor de carne Industrial Boca 22 Moedor de carnes industrial revestido externamente em fibra de vidro, bocal boca 22 em ferro fundido estanhado. Produção horária média 200 kg . Motor nonofásico de 1 cv. . Sistema de transmissão por correia e corrente, possui sistema de parada de emergência acionado por chave no gabinete do equipamento. Dimensões LXCXH 380 x 680 x 750 mm . Peso 40 Kg.		
	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
329	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	2.990,00
ITEM	OBJETO: Padaria Completa para 1200 pães dia. Composta de: *01 Forno Turbo a Gás 05 esteiras 580mm x700 mm *01 Amassadeira Rápida 15 kg *01 Armário de Crescimento completo com 20 esteiras 580mm x700 mm (10 pão doce flandres 10 pão Francês alumínio 05 tiras de 7 cm) *01 Amassadeira Rápida 15 kg *01 Mesa de manipulação tampo em aço inox 430 e estrutura tubular em aço 1020 pintada epóxi medindo 0,60 x 1,60 m *01 Divisora de pães 30 pedaços modelo de mesa. *01 Modeladora 35 cm de mesa *01 Cilindro industrial de mesa rolos de 350 mm. Bandejas pintadas em epóxi branco. 01 motor de 1/2 cv. *01 Extrusora de massas e bolachas elétrica 08 kg/ hora . Motor 1/3 cv *01 Batedeira Planetária 06 litros *01 Fogão industrial 02 bocas *01 Tacho de Fritura 7 litros elétrico *01 Balança calculadora 15 KG		
330	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	28.990,00
ITEM	OBJETO: Padaria Completa para 2500 pães dia. Composta de: *01 Forno Turbo a Gás 08 esteiras esteiras 580mm x700 mm *01 Amassadeira Rápida 25 kg *03 Armário de Crescimento completo com 20 esteiras 580mm x700 mm . (Sendo que em cada armário conterà 10 assadeiras pão doce flandres 580mm x700 mm e 10 assadeira pão Francês alumínio 05 tiras de 7 cm) *02 Mesa de manipulação tampo em aço inox 430 e estrutura tubular em aço 1020 pintada epóxi medindo 0,90 x 1,90 m *01 Divisora de pães 30 pedaços de coluna em ferro fundido *01 Modeladora 35 cm de gabinete *01 Cilindro Industrial de gabinete rolos de 390 mm. Bandejas pintadas em epóxi branco. 01 motor de 1 cv. *01 Extrusora elétrica 20 Kg hora Motor 1 cv. *01 Batedeira Planetária 12 litros *01 Tacho fritador água e óleo 15 litros *01 Fogão industrial 4 bocas *01 Balança Calculadora 15 kg		
331	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	41.500,00
ITEM	OBJETO: Padaria Completa para 4000 pães dia. Composta de: *01 Forno Turbo a Gás para 10 esteiras de 580mm x700 mm *01 Amassadeira Espiral 40 kg *04 Armário de Crescimento completo com 20 esteiras 580mm x700 mm Armário de Crescimento completo com 20 esteiras 580mm x700 mm . (Sendo que em cada armário conterà 10 assadeiras pão doce flandres 580mm x700 mm e 10 assadeira pão Francês alumínio 05 tiras de 7 cm) *02 Mesa de manipulação tampo em aço inox 430 e estrutura tubular em aço 1020 pintada epóxi medindo 0,90 x 1,90 m *01 Divisora de pães 30 pedaços de coluna em ferro fundido *01 Modeladora 50 cm de gabinete *01 Cilindro Industrial de gabinete rolos de 500 mm. Bandejas pintadas em epóxi branco. 01 motor de 2 cv. *01 Batedeira Planetária 20 litros *01 Tacho fritador água e óleo 15 litros *01 Fogão industrial 4 bocas *01 Balança Calculadora 15 kg		
332	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	50.980,00
ITEM	OBJETO: Processador de Massas Processador para massas, construído em chapa de aço 1020 pintada, tacho em aço inox AISI 304 com capacidade de mistura para 5 kg de massa com dimensões de LXCXH 200 x 255 x 410, motor 2 cv monofásico com dois sentidos de rotação, transmissão por correia e corrente, opção de mistura e extrusão com troca de função através de chave seletora no painel do equipamento, cortador para massas curtas acoplado com variação de comprimento de corte, cestos para recolhimento da massa e ventilador para secagem, sistema de refrigeração do bocal do extrusor, acompanha trellias em bronze fundido para os modelos, macarrão, espaguete 1, 2 e 3, talharim, talhadeli, lasanha e trellia cega. Produção de até 35 kg por hora de extrusão. Dimensões LXCXH 450 x 580 x 1420 mm . Peso 130 Kg. <i>Deverá ser apresentado Laudo Técnico conformidade do produto ofertado com as descrições, emitido por laboratório técnico acreditado pelo INMETO.</i>		

	Empresas Detentoras de Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. –R\$
333	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	12.700,00
ITEM	OBJETO: Ventilador de teto comercial. 04 pás de aço tratado com pintura eletrostática. Potência do motor: 1/6CV RPM: 420 Tensão: 127 ou 220 volts Diâmetro: 1.000mm Área de ventilação: 20m² Chave RV = Liga-desliga com reversão		
334	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA	M.CASTELO	179,00

OBSERVAÇÕES :

- A empresa detentora de preço é portadora da expectativa do direito podendo, a Administração, convocá-la para contratação, segundo suas necessidades na forma prevista no edital;
- A liberação e conseqüente Contrato (OF, NE, AC) ficarão adstritos a indicação de dotação orçamentária que sustentará a despesa em conformidade com o planejamento realizado para o exercício vigente, bem como para o seguinte, no caso de prorrogação da Ata de Registro, nas condições da Ata Geral;
- A unidade requisitante (Campi, Núcleos ou outras unidades administrativas) fará a solicitação do objeto conforme a sua necessidade e de acordo com a disponibilidade de recursos orçamentários disponíveis para a despesa, o que deverá ser acompanhado pela Pró-Reitoria de Planejamento e Finanças da UESPI, observando sempre as condições de registro geral,, inclusive para efeito de chamamento de acordo com a proposta apresentada, sempre tendo em vista as necessidades enfrentadas pela Administração contratante (Campi ou Núcleo), observando-se o prazo estabelecido para atendimento, conforme definido no edital e Ata de Registro Geral;
- A Ata de Registro Geral (Extrato Parcial VI/2011), referente ao Pregão Presencial Nº 006/2011 – UESPI, vinculado ao Processo Administrativo Nº 03029/2011-UESPI, integra este Extrato Parcial como se nele transcrita produzido todos os efeitos jurídicos, considerando que atendidas as disposições do art. 55 da Lei 8.666/93, em aplicação subsidiária, asseguradas as prerrogativas do Decreto Estadual nº 11.319/2004, inclusive para os aderentes.

IDENTIFICAÇÃO E CONTATOS DETENTORAS DE PREÇOS REGISTRADOS

EMPRESA	REIS RIBEIRO IND. COM. IMP.EXP. EXP.SERV. REPRESENTAÇÃO LTDA
CNPJ	05.634.237/0001-48
INSC. ESTADUAL	0301380-43
CONTATO	(86) 8823 – 1314 -
ENDEREÇO	RUA TOMÉ GIBSON 428 - PINA
CIDADE	RECIFE - PERNAMBUCO
E-MAIL	villanaro@villanaro.com.br

EMPRESA	ARTLINE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ	03.810.869/0001-90
INSC. ESTADUAL	27.101.871-2
CONTATO	(86) 8832 – 0197 – (79) 2107 - 0949
ENDEREÇO	RUA DR. GUTEMBERG CHAGAS, 280 DIA - BAIRRO – INÁCIO BARBOSA
CIDADE	ARACAJU - SERGIPE
E-MAIL	artline@artlinemoveis.com.br

EMPRESA	DIFIORI COMÉRCIO E REPRESENTAÇÃO LTDA – ME
CNPJ	08.110.474/0001-06
INSC. ESTADUAL	24106196-2
CONTATO	(86) 9945 – 0291 – (82) 3327 - 0858
ENDEREÇO	AVENIDA PROTESTADO FERREIRA Nº. 1490
CIDADE	JATIUCA - ALAGOAS
E-MAIL	difiorimoveis@gmail.com

OF. 499



ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE GOVERNO

EXTRATO DO CONVÊNIO DE COOPERAÇÃO QUE ENTRE SI CELEBRAM O ESTADO DO PIAUÍ E O MUNICÍPIO DE PIRIPIRI.

OBJETO – A cessão entre as partes de servidores públicos.
 PRAZO – Retroage ao dia 01 de janeiro de 2011 e termina no dia 31 de dezembro de 2011.

FORO – Teresina – PI
 Teresina (PI), 04 de Julho de 2011
 WILSON NUNES MARTINS – Governador do Estado do Piauí
 LUIZ CAVALCANTE E MENEZES – Prefeito Municipal de PIRIPIRI

ANEXO I
 RELAÇÃO DE SERVIDORES DO ESTADO DO PIAUÍ CEDIDOS AO MUNICÍPIO DE PIRIPIRI

SECRETARIA DE FAZENDA		
NOME	MATRÍCULA	ÓRGÃO REQUISITANTE
ANTÔNIO RODRIGUES DE ALMEIDA FILHO	039.548-0	MUNICÍPIO DE PIRIPIRI

ANEXO II

RELAÇÃO DE SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE PIRIPIRI CEDIDOS AO ESTADO DO PIAUÍ

SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO		
NOME	MATRÍCULA	ÓRGÃO REQUISITANTE
MARIA CLARINDA SOUSA ANDRADE	-	ESTADO DO PIAUÍ/SECRETARIA DE GOVERNO

OF. 1204

OUTROS

FAZENDA QUIXABA S/A-FAQUISA – CNPJ (MF) 06.424.931/0001-01 "Empresa Beneficiária dos Incentivos Fiscais do Nordeste - **FINOR** – **EDITAL DE CONVOCAÇÃO** – Ficam convocados os Senhores Acionistas desta Companhia, à Fazenda Quixaba, município de Baixa Grande do Ribeiro (PI), para se reunirem em **AGO**, que se realizará às **10:00 horas**, do dia **25/07/2011**, a fim de discutirem e deliberarem sobre : **a)** Os documentos que alude o artigo 132 da Lei nº. 6.404/76, referente ao exercício social findo em **31.12.2010** e **b)** Outros assuntos de interesse social. Baixa Grande do Ribeiro(PI), 11 de Julho de 2011. Humberto Luiz Ruga –Presidente do Conselho de Administração, Carlos Ruga e José Luiz Ruga Conselheiros.

P. P. 13079

3 - 3

CAJUEIRO AGROPASTORIL INDUSTRIAL S/A – CNPJ (MF) 07.086.580/0001-20 -"Empresa Beneficiária dos Incentivos Fiscais do Nordeste -**FINOR** – **EDITAL DE CONVOCAÇÃO** – Ficam convocados os Senhores Acionistas desta Companhia, à Fazenda Cajueiro, município de Baixa Grande do Ribeiro (PI), para se reunirem em **AGO**, que se realizará às **09:00 horas**, do dia **25/07/2011**, a fim de discutirem e deliberarem sobre : **a)** Os documentos que alude o artigo 132 da Lei nº. 6.404/76, referente ao exercício social findo em **31.12.2010**; e **b)** Outros assuntos de interesse social. Baixa Grande do Ribeiro(PI), 11 de Julho de 2011. Humberto Luiz Ruga –Presidente do Conselho de Administração, Carlos Ruga e José Luiz Ruga Conselheiros.

P. P. 13080

3 - 3



**GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ
NÚCLEO DE EDUCAÇÃO A DISTÂNCIA**



EDITAL DE CONVOCAÇÃO NEAD/UESPI/UAB DE Nº 010/2011

A Direção do Núcleo de Educação a Distância, da Universidade Estadual do Piauí (NEAD/UESPI), no uso de suas atribuições e em conformidade com o edital do Processo Seletivo NEAD/UESPI/UAB de Nº 001/2011, publicado no dia 04 de janeiro de 2011 no Diário Oficial do Estado – DOE, **RESOLVE CONVOCAR** o candidato, abaixo relacionado, classificado no citado seletivo, para comparecer, nos dias 14 e 15 de julho de 2011, das 8h às 13h, na Coordenação Administrativo-financeira do NEAD/UESPI, no Campus Poeta Torquato Neto, Rua João Cabral 2231, Bairro Pirajá, Teresina-Piauí, munido de cópias e originais dos seguintes documentos: extrato de conta bancária, RG, CPF e comprovante de residência.

CANDIDATO CONVOCADO: FUNÇÃO AUXILIAR ADMINISTRATIVO:

ORDEM	INSCRIÇÃO	CONVOCADO	RG
16	4239	PEDRO BRAGA DE MELO JÚNIOR	2567799 - PI

Teresina, 12 de julho de 2011

Márcia Percília Moura Parente
Diretora Geral do NEAD/UESPI/UAB

Carlos Alberto Pereira da Silva
Reitor da UESPI



**GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ
NÚCLEO DE EDUCAÇÃO A DISTÂNCIA**



EDITAL DE CONVOCAÇÃO NEAD/UESPI/UAB DE Nº 011/2011

A Direção do Núcleo de Educação a Distância, da Universidade Estadual do Piauí (NEAD/UESPI), no uso de suas atribuições e em conformidade com o resultado final do Processo Seletivo Simplificado para as funções de Técnico de TV e de Diagramador, conforme edital CEAD/UAB/UESPI Nº 001/2010, **RESOLVE CONVOCAR** o candidato, abaixo relacionado, classificado no citado seletivo, para comparecer, nos dias 18 e 19 de julho de 2011, das 8h às 13h, na Coordenação Administrativo-financeira do NEAD/UESPI, no Campus Poeta Torquato Neto, Rua João Cabral 2231, Bairro Pirajá, Teresina-Piauí, munido de cópias e originais dos seguintes documentos: extrato de conta bancária, RG, CPF e comprovante de residência.

CANDIDATO CONVOCADO – DIAGRAMADOR

ORDEM	INSCRIÇÃO	CONVOCADO	RG
03	00640	DANIEL LIMA	2504326 SSPI

Teresina, 15 de julho de 2011

Márcia Percília Moura Parente
Diretora Geral do NEAD/UESPI/UAB

Carlos Alberto Pereira da Silva
Reitor da UESPI

OE. 060



**GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
PRÓ-REITORIA DE ENSINO E GRADUAÇÃO – PREG**



EXTRATO DA ERRATA Nº 03 DO EDITAL Nº 012/2011 – SELEÇÃO DE PROFESSOR DO QUADRO PROVISÓRIO

A Universidade Estadual do Piauí-UESPI, através da Pró-Reitoria de Ensino e Graduação-PREG, vem a público retificar o EDITAL PREG Nº 012/2011, de abertura do Processo Seletivo para o Cargo de Professor do Quadro Provisório nos Campi Universitários “Clóvis Moura” e “poeta Torquato Neto” para o CCA(União), CCECA, CCHL, CCN, CCSA e CTU, referentes ao 2º semestre de 2011.

Altera em Parte o item 2.1:

Onde se lê:

Território: Teresina	"Poeta Torquato Neto"/ CCECA	Sociologia	TP- 20h	02	Título de Especialista na área de Educação
		Filosofia	TP- 20h	02	Título de Especialista na área de Educação

Leia-se:

Território: Teresina	"Poeta Torquato Neto"/ CCECA	Sociologia	TP- 20h	02	Título de Especialista na área ou em Educação
		Filosofia	TP- 20h	01	Título de Especialista na área ou em Educação

Teresina, 14 de julho de 2011.


Prof. Dr. Marcelo de Sousa Neto
Pró-Reitor de Ensino e Graduação – PREG/UESPI



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
PRÓ-REITORIA DE ENSINO E GRADUAÇÃO – PREG
 Comissão Permanente de Seleção para Professores do Quadro Provisório da UESPI



ERRATA Nº 01 DO EDITAL PREG – Nº 011/2011.

A Universidade Estadual do Piauí-UESPI, através da Pró-Reitoria de Ensino e Graduação-PREG, vem a público retificar o EDITAL PREG Nº 011/2011, de abertura do Processo Seletivo para o Cargo de Professor do Quadro Provisório no Campus Universitário “Poeta Torquato Neto” para o Centro de Ciências da Saúde-CCS, referentes ao 2º semestre de 2011.

Acrescenta ao item 2.1:

Território: Teresina	“Poeta Torquato Neto”/ CCS (Enfermagem)	Fisiologia para Enfermagem e outros cursos do CCS	TP-20	01	Médico ou Enfermeiro, Especialista na área e com experiência docente em Fisiologia.
-------------------------	---	---	-------	----	---

Teresina, 14 de julho de 2011.

Marcelo de Sousa Neto

Prof. Dr. Marcelo de Sousa Neto

Pró-Reitor de Ensino e Graduação – PREG/UESPI



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
PRÓ-REITORIA DE ENSINO E GRADUAÇÃO – PREG
 Comissão Permanente de Seleção para Professores do Quadro Provisório da UESPI



ERRATA Nº 01 DO EDITAL PREG – Nº 012/2011.

A Universidade Estadual do Piauí-UESPI, através da Pró-Reitoria de Ensino e Graduação-PREG, vem a público retificar o EDITAL PREG Nº 012/2011, de abertura do Processo Seletivo para o Cargo de Professor do Quadro Provisório nos Campi Universitários “Clóvis Moura” e no Campus “Poeta Torquato Neto” para o Centro de Ciências Agrária-CCA (União), Centro de Ciências da Educação, Comunicação e Artes-CCECA, Centro de Ciências Humanas e Letras-CCHL, Centro de Ciências da Natureza-CCN, Centro de Ciências Sociais Aplicada-CCSA e no Centro de Tecnologia e Urbanismo-CTU, referentes ao 2º semestre de 2011.

Altera em Parte o item 2.1:

Onde se lê:

Território: Teresina	“Clóvis Moura”	Geografia	TP-20h	02	Título de Especialista na área de Geografia
-------------------------	----------------	-----------	--------	----	---

Leia-se:

Território: Teresina	“Clóvis Moura”	Geografia	TP-20h	01	Título de Especialista na área de Geografia
-------------------------	----------------	-----------	--------	----	---

Teresina, 13 de julho de 2011.

Marcelo de Sousa Neto

Prof. Dr. Marcelo de Sousa Neto

Pró-Reitor de Ensino e Graduação – PREG/UESPI



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
PRÓ-REITORIA DE ENSINO E GRADUAÇÃO – PREG
 Comissão Permanente de Seleção para Professores do Quadro Provisório da UESPI



ERRATA Nº 02 DO EDITAL PREG – Nº 012/2011.

A Universidade Estadual do Piauí-UESPI, através da Pró-Reitoria de Ensino e Graduação-PREG, vem a público retificar o EDITAL PREG Nº 012/2011, de abertura do Processo Seletivo para o Cargo de Professor do Quadro Provisório nos Campi Universitários “Clóvis Moura” e no Campus “Poeta Torquato Neto” para o Centro de Ciências Agrária-CCA (União), Centro de Ciências da Educação, Comunicação e Artes-CCECA, Centro de Ciências Humanas e Letras-CCHL, Centro de Ciências da Natureza-CCN, Centro de Ciências Sociais Aplicada-CCSA e no Centro de Tecnologia e Urbanismo-CTU, referentes ao 2º semestre de 2011.

Altera em Parte o item 2.1:

Onde se lê:

Território: Teresina	“Clóvis Moura”	Administração	TP-20h	01	Título de Especialista na área de Administração
-------------------------	----------------	---------------	--------	----	---

Leia-se:

Território: Teresina	“Clóvis Moura”	Administração	TP-20h	00	Título de Especialista na área de Administração
-------------------------	----------------	---------------	--------	----	---

Teresina, 14 de julho de 2011.

Marcelo de Sousa Neto

Prof. Dr. Marcelo de Sousa Neto

Pró-Reitor de Ensino e Graduação – PREG/UESPI

OF. 089



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI



O Reitor da Universidade Estadual do Piauí – UESPI no uso de suas atribuições legais e regimentais e fundamentado de lei nº 5.309/2003 e considerando a realização de processo seletivo para contratação de professor provisório e ainda, que os relacionados foram aprovados, resolve contratá-los conforme quadro abaixo.

Ord.	Nome	Lotação	Regime	Início	Término	Edital / Aditivo
1	ABGAIL GUERRA LEMOS NETO	CORRENTE	20 Horas	23/03/11	22/03/12	Edital 03/2011
2	ADELANE MARIA DA SILVA ROCHA	PICOS	20 Horas	24/03/11	23/03/12	Edital 03/2011
3	ALINE MENDES RIBEIRO	PICOS	20 Horas	19/04/11	18/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
4	ANA MARA FERREIRA LIMA	TERESINA(CCS)	20 Horas	29/06/11	28/06/12	Edital 03/2010
5	ANA VIRGINIA PINHEIRO HOLANDA DE ALENCAR	FLORIANO	20 Horas	23/05/11	22/04/12	Aditivo V Edital 03/2011
6	ANTONIO CARLOS LEAL CORTEZ	FLORIANO	20 Horas	15/04/11	14/04/12	Edital 03/2011
7	BARBARA LETICIA DE SOUSA SILVA	FLORIANO	20 Horas	18/04/11	17/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
8	DANIELA MOURA PARENTE	TERESINA(CCS)	40 Horas	08/04/11	07/04/12	Aditivo I Edital 05/2011
9	DEVYANNE RUFOS DOS SANTOS	CORRENTE	20 Horas	19/05/11	18/05/12	Aditivo V Edital 03/2011
10	EMELICE MARIA LOUZEIRO MENDES JUNIA	CORRENTE	20 Horas	19/05/11	18/05/12	Aditivo V Edital 03/2011
11	FÁBIO ADRIANO SANTOS E SILVA	URUÇUI	20 Horas	09/05/11	08/05/12	Aditivo IV Edital 03/2011
12	GENIVAL SANTOS DE OLIVEIRA	PAULISTANA	20 Horas	24/03/11	23/03/11	Edital 03/2011
13	IANATANA RAMOS XAVIER	PICOS	20 Horas	10/05/11	09/05/12	Aditivo IV Edital 03/2011
14	JOHILSE TOMAZ DA SILVA	PICOS	20 Horas	10/05/11	09/05/12	Aditivo IV Edital 03/2011
15	KEITH ANDERSON DOS SANTOS OLIVEIRA	FLORIANO	20 Horas	23/05/11	22/05/12	Edital 03/2011
16	KILZIE MICHELLE CABRAL DE MELO SILVA	PAULISTANA	20 Horas	10/05/11	09/05/12	Edital 03/2011
17	KLEBER DE OLIVEIRA MACEDO	SÃO RAIMUNDO NONATO	20 Horas	04/05/11	03/05/12	Aditivo III Edital 03/2011
18	LIDIANY PEREIRA DOS SANTOS	PRIPRI	20 Horas	20/06/11	19/06/12	Aditivo II Edital 02/2011
19	LUCIANO FAÇANHA MARQUES	URUÇUI	20 Horas	28/04/11	27/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
20	MARIA DAS DORES LEITE DA SILVA	FLORIANO	20 Horas	18/04/11	17/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
21	MARIA DO CARMO RAFAEL	PICOS	20 Horas	14/04/11	13/04/12	Edital 03/2011
22	MARIA FÉLIX NUNES VIEIRA	URUÇUI	20 Horas	28/04/11	27/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
23	MARISOL GÓES SIMPLICIO VIANA DE CARVALHO	FLORIANO	20 Horas	23/05/11	22/05/12	Aditivo V Edital 03/2011
24	MIRANEIDE ALVES ARNALDO	BOM JESUS	20 Horas	19/04/11	18/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
25	PAULO HENRIQUE DALTO	URUÇUI	20 Horas	10/03/11	09/03/12	Edital 03/2011
26	RENATA RESENDE IBIAPINA	PARNAÍBA	20 Horas	19/05/11	18/05/12	Aditivo III Edital 02/2011
27	SAMIRA REGO MARTINS DE DEUS	TERESINA(CCS)	20 Horas	03/05/11	02/05/12	Edital 05/2011
28	TAMARA SANTOS FERREIRA	URUÇUI	20 Horas	10/03/11	09/03/12	Edital 03/2011
29	VALDENILDE DOS SANTOS ARAUJO	PARNAÍBA	20 Horas	23/05/11	22/05/12	Edital 02/2011
30	VALDINEIA SILVEIRA DOS SANTOS	BOM JESUS	20 Horas	19/04/11	18/04/12	Aditivo II Edital 03/2011
31	IVANILDE MARIA PINHEIRO DE ARAUJO	PICOS	40 Horas	04/05/11	03/05/12	Edital 03/2011
32	WESLAINY MORAIS MARQUES	PICOS	20 Horas	10/05/11	09/05/12	Aditivo IV Edital 03/2011

OF. 091

O SR. JOSE MANOEL PEREIRA CPF Nº 299.027.033-72, TORNA PUBLICO QUE REQUEREU A SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS – SEMAR, PEDIDO DE LICENÇA PRÉVIA (LP), LICENÇA DE INSTALAÇÃO (LI), PARA PERFURAÇÃO DE 01 (UM) POÇO TUBULAR PARA CONSUMO HUMANO, BEM COMO PEDIDO DE OUTORGA PREVENTIVA NA LOCALIDADE CHAPADA DA AROEIRA, MUNICIPIO DE MONSENHOR HIPOLITO-PI, MAIS PRECISAMENTE NAS COORDENADAS A SEGUIR: LATITUDE (S): 06°50'38,0" - LONGITUDE: (W) 41°04'52,3" - VOLUME DE ÁGUA REQUERIDO 0,438 M³/ANO, BACIA: PARNAÍBA – SUB-BACIA: CANIDE.

O SR. PEDRO DE MOURA LEAL CPF Nº 514.548.823-87, TORNA PUBLICO QUE REQUEREU A SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS – SEMAR, PEDIDO DE LICENÇA PRÉVIA (LP), LICENÇA DE INSTALAÇÃO (LI), PARA PERFURAÇÃO DE 01 (UM) POÇO TUBULAR PARA CONSUMO HUMANO, BEM COMO PEDIDO DE OUTORGA PREVENTIVA NA LOCALIDADE BAIXIO DA CACIMBINHA, MUNICIPIO DE GEMINIANO-PI, MAIS PRECISAMENTE NAS COORDENADAS A SEGUIR: LATITUDE (S): 07°11'30,2" - LONGITUDE: (W) 41°19'02,4" - VOLUME DE ÁGUA REQUERIDO 6.138 M³/ANO, BACIA: PARNAÍBA – SUB-BACIA: CANIDE.

P. P. 13085



CERÂMICA CARAJÁS LTDA, empresa brasileira, com sede no Km-07 da estrada Teresina/David Caldas, Santa Maria da CODIPE, inscrita no C.N.P.J sob o nº 06.853.527/0001-45, torna público que requereu junto a SEMAR-PI, as Licenças Ambientais: Prévia de Instalação e Operação para extração mineral (**argila vermelha**) na localidade Morada Nova, zona rural do município de União-PI.

P. P. 13086

LC PETRÓLEO LTDA inscrita no CNPJ do M.F sob o nº 07.805.436/0001-05, torna público que recebeu junto à Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos – SEMAR, a renovação da Licença de Instalação relativa ao posto de combustível situado no Povoado Camurupim – Zona Rural, em Luis Correia-PI.

P. P. 13087

NORSA REFRIGERANTES LTDA - CNPJ (MF) Nº 07.196.033/0022-22 torna público que requereu da Superintendência de Desenvolvimento Urbano e Meio Ambiente - SDU Centro/Norte licença ambiental prévia para ampliação do almoxarifado, localizada à Av. União 3020, bairro Água Mineral, Teresina-PI. Esta publicação observa a Resolução Nº 006/86 do Conselho Nacional do Meio Ambiente.

P. P. 13089

Porto das Barcas S.A.

Torna público que recebeu da Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos - SEMAR a Renovação de sua Licença Prévia, sob nº D000612/11 com validade de 1 (um) ano, atestando a viabilidade ambiental para implantação da Usina Eólica Porto do Delta, na localidade de Pedral do Sal, Município de Parnaíba/PI.

P. P. 13090



GOVERNO DO PIAUÍ
Departamento de Estradas
de Rodagem do Piauí - DER/PI



AVISO

O Departamento de Estradas de Rodagem do Piauí – DER/PI, localizado na Avenida Frei Serafim, 2492, Centro, nesta Capital, CNPJ: 06.535.751/001-99, torna público que requereu junto a Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos, o pedido de Licença de Operação, relativa à execução dos serviços de Melhoramento da Implantação de Pavimentação em TSD e Restauração e Reabilitação em TSD e CBUQ, das rodovias PI-112, trecho: Porto / Campo Largo / Matias Olimpio, PI-142, trecho: Fronteiras Pio IX e PI-113, trecho: Cabeceiras / Barras.

Teresina, 14 de julho de 2011

AVISO

O Departamento de Estradas de Rodagem do Piauí – DER/PI, localizado na Avenida Frei Serafim, 2492, Centro, nesta Capital, CNPJ: 06.535.751/001-99, torna público que requereu junto a Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos, o pedido de Prorrogação de Licença de Instalação, relativa à execução dos serviços de Melhoramento da Implantação de Pavimentação em TSD e CBUQ, das rodovias PI-143, trecho: Simplicio Mendes / Colônia do Piauí / Oeiras, PI-238, trecho: Picos / Sussuapara / Bocaina e PI-110, trecho: Barras / Batalha.

Teresina, 14 de julho de 2011

AVISO

O Departamento de Estradas de Rodagem do Piauí – DER/PI, localizado na Avenida Frei Serafim, 2492, Centro, nesta Capital, CNPJ: 06.535.751/001-99, torna público que requereu junto a Secretaria do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos, o pedido de Prorrogação de Licença de Instalação, relativa a construção civil/ obras de implantação com serviços de terraplenagem com compactação, trecho: entre PI-247/324 e Entr. 254 (Transcerrados)

Teresina, 14 de julho de 2011

OF. 263



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE E RECURSOS
HÍDRICOS DO ESTADO DO PIAUÍ

EDITAL

A Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos, CNPJ – Nº. 12.176.046/0001-45, com sede na Rua 13 de Maio, 307, 4º, 5º e 6º Andar – Centro, nesta cidade de Teresina, torna público o recebimento do Estudo de Impacto Ambiental e Relatório de Impacto Ambiental– EIA/RIMA de **IRIJANE CLAUDIA PARCIANELLO TILLWITZ**, referente ao Projeto Agrícola na **FAZENDA SERRA GRANDE- GLEBA B**, no município de Baixa Grande do Ribeiro- PI, ficando estabelecido o prazo de 45 (quarenta e cinco) dias, a contar da data de publicação deste Edital, durante o qual a Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos receberá requerimentos para a realização de Audiência Pública.

Teresina, 13 de Julho de 2011.

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado do Meio Ambiente e Recursos Hídricos

EDITAL

A Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos, CNPJ – Nº. 12.176.046/0001-45, com sede na Rua 13 de Maio, 307, 4º, 5º e 6º Andar – Centro, nesta cidade de Teresina, torna público o recebimento do Estudo de Impacto Ambiental e Relatório de Impacto Ambiental– EIA/RIMA de **JULIANE CRISTINA PARCIANELLO CASTANHA**, referente ao Projeto Agrícola na **FAZENDA SERRA GRANDE- GLEBA C**, no município de Baixa Grande do Ribeiro- PI, ficando estabelecido o prazo de 45 (quarenta e cinco) dias, a contar da data de publicação deste Edital, durante o qual a Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos receberá requerimentos para a realização de Audiência Pública.

Teresina, 13 de Julho de 2011.

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado do Meio Ambiente e Recursos Hídricos

EDITAL

A Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos, CNPJ – Nº. 12.176.046/0001-45, com sede na Rua 13 de Maio, 307, 4º, 5º e 6º Andar – Centro, nesta cidade de Teresina, torna público o recebimento do Estudo de Impacto Ambiental e Relatório de Impacto Ambiental– EIA/RIMA de **AR. ADMINISTRAÇÃO E PARTICIPAÇÕES LTDA**, referente ao Projeto Agrícola na **FAZENDA EDILE E OUTRAS**, no município de Sebastião Leal-PI, ficando estabelecido o prazo de 45 (quarenta e cinco) dias, a contar da data de publicação deste Edital, durante o qual a Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos receberá requerimentos para a realização de Audiência Pública.

Teresina, 12 de Julho de 2011.

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado do Meio Ambiente e Recursos Hídricos

EDITAL

A Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos, CNPJ – Nº. 12.176.046/0001-45, com sede na Rua 13 de Maio, 307, 4º, 5º e 6º Andar – Centro, nesta cidade de Teresina, torna público o recebimento do Estudo de Impacto Ambiental e Relatório de Impacto Ambiental– EIA/RIMA de **IRIJANE CLAUDIA PARCIANELLO TILLWITZ**, referente ao Projeto Agrícola na **FAZENDA SERRA GRANDE- GLEBA B**, no município de Sebastião Leal- PI, ficando estabelecido o prazo de 45 (quarenta e cinco) dias, a contar da data de publicação deste Edital, durante o qual a Secretaria de Meio Ambiente e Recursos Hídricos receberá requerimentos para a realização de Audiência Pública.

Teresina, 13 de Julho de 2011.

DALTON MELO MACAMBIRA

Secretário de Estado do Meio Ambiente e Recursos Hídricos

OF. 669