

PORTARIAS E RESOLUÇÕES



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DO TRABALHO E EMPREENDEDORISMO - SETRE
GABINETE DA SECRETÁRIA

PORTARIA Nº 030/11 – GAB.

ASECRETARIADO DO TRABALHO E EMPREENDEDORISMO – SETRE, por sua Secretária de Estado, no uso das suas atribuições legais e considerando o disposto no Artigo 9º do Decreto nº 14.498, de 31/05/2011, que convoca a I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – CEETD,

RESOLVE:

Art. 1º - Instituir a Comissão Organizadora Estadual – COE da I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – I CEETD, a realizar-se no período de 21 a 22/10/2011, em Teresina, Estado do Piauí.

Art. 2º - Comissão Organizadora Estadual – COE é instância de deliberação, organização, coordenação e promoção da I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – I CEETD, que tem por finalidade a promoção de um amplo debate no território estadual, envolvendo a temática das políticas públicas de trabalho, emprego e proteção social.

Art. 3º - A Comissão Organizadora Estadual – COE será presidida pelo Diretor de Qualificação Profissional e Social desta Secretaria do Trabalho e Empreendedorismo do Estado do Piauí – SETRE e composta por 12 (doze) membros.

§1º - São membros da Comissão Organizadora Estadual – COE:

I – Representantes dos Governos Federal e Estadual:

a) Superintendência Regional do Trabalho e Emprego no Piauí – SRTE/PI

Titular: Paula Maria do Nascimento Masullo

Suplente: Margarida Lúcia Mendes Rocha de Alencar

b) Superintendência Regional do Trabalho e Emprego no Piauí – SRTE/PI

Titular: Soraya Lima M. Fernandes

Suplente: Cibele Lima Ribeiro Bonfim

c) Secretaria do Trabalho e Empreendedorismo do Estado do Piauí – SETRE

Titular: Adilson Ferreira Costa

Suplente: Maria de Lourdes M. S. C. Lima

d) Secretaria da Educação e Cultura do Estado do Piauí – SEDUC

Titular: Maria Teresa Gorete Rodrigues de Araújo

Suplente: Geusélia Gonçalves de Moura Cavalcante

II – Representantes dos Empregadores:

a) Federação das Indústrias no Estado do Piauí – FIEPI

Titular: Raimundo José Fontenele de Araújo Sousa

Suplente: Filemon Nogueira Paranaguá

b) Federação da Câmara de Dirigentes Lojistas do Piauí –

FCDL

Titular: Eline Reverdosa Castro Serra

Suplente: Marconi Cosme Soares de Oliveira

c) Serviço Social do Transporte / Serviço Nacional de

Aprendizagem do Transporte – SEST/SENAT

Titular: Antônio Leitão de Araújo Filho

Suplente: Maria Dilma Andrade Vieira

d) Federação da Agricultura e Pecuária do Estado do Piauí –

FAEPI

Titular: Carlos Augusto Melo Carneiro da Cunha

Suplente: Haroldo Meneses Sobreira

III – Representantes dos Trabalhadores:

a) Central Única dos Trabalhadores – CUT/PI

Titular: Manoel Rodrigues Lima

Suplente: João de Moura Neto

b) Nova Central Sindical de Trabalhadores – NCST/PI

Titular: Francisco Osvando Soares

Suplente: Evilásio de Deus Lopes

c) Central dos Trabalhadores e Trabalhadoras do

Brasil – CTB/PI

Titular: Elton Arruda

Suplente: Maria de Fátima Lima Castro

d) Federação dos Trabalhadores na Agricultura do Estado

do Piauí – FETAG/PI

Titular: Manoel Simão Reinaldo Gomes

Suplente: Adriana Cavalcanti

§2º - Participam das reuniões da Comissão Organizadora Estadual – COE os membros titulares e, nas suas ausências, os seus respectivos suplentes e, ainda, no máximo 02 (dois) assessores por representação. Sem direito à voz e voto.

§ 3º - Participam, na qualidade de assistência técnica:

I - Associação dos Agentes da Inspeção do Trabalho do Estado do Piauí – AITEPI

Francisco Luiz Lima

II - Ordem dos Advogados do Brasil – OAB/PI

Edward Robert Lopes de Moura

III - Universidade Federal do Piauí – UFPI

Maria Dione C. Moraes

IV - Associação Piauiense de Municípios – APPM

Marisa Portela de Deus e Silva

§ 4º - Representante do Escritório da Organização Internacional do Trabalho – OIT no Brasil será convidado a integrar, na qualidade de assistência técnica, a Comissão Organizadora Estadual – COE.

§ 5º - A participação dos membros nos trabalhos da Comissão será considerada prestação de serviço relevante e não será remunerada.

Art. 4º - Compete à Comissão Organizadora Estadual – COE:

I – Aprovar o Regimento Interno da I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – I CEETD;

II – Aprovar e alterar o cronograma de realização das Conferências Regionais da I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – I CEETD;

III – Organizar, coordenar e promover a realização da I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – I CEETD, atendendo aos aspectos técnicos, políticos e administrativos;

IV – Deliberar sobre:

a) os documentos oficiais e textos vinculados ao temário da I Conferência do Emprego e Trabalho Decente – I CEETD;

b) mesas centrais e complementares: critério de escolha de expositores(as) e debatedores(as);

c) critérios para participação e definição de convidados(as) e observadores;

d) solicitações de inscrição de organizações; e

e) critérios para criação, composição e funcionamento de grupos temáticos.

V – Mobilizar seus(as) parceiros(as), no âmbito de sua atuação, para preparação e participação nas conferências.

Art. 5º - Esta Portaria entra em vigor na data da sua publicação;

Art. 6º - Registre-se, Cientifique-se e Cumpra-se.

Teresina (PI), 22 de junho de 2011

LARISSA MENDES MARTINS MAIA

Secretária

O.F. 518



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ - UESPI
GABINETE DA REITORIA



PORTARIA Nº 0633, de 19 de julho de 2011.

O Presidente do Conselho Diretor e Reitor da Universidade Estadual do Piauí-UESPI, no uso das atribuições legais que lhe confere o Art. 12, alínea “g” do Estatuto da Fundação Universidade Estadual do Piauí, e os artigos 164 e seguintes, úteis, da Lei Complementar nº 13, de 03 de janeiro de 1994,

RESOLVE:

I - Instaurar Sindicância Administrativa para apurar infração disciplinar cometida em sala de aula por **Gabriel Marcos dos Santos Cana Verde**, matrícula 1016170, aluno do Curso de Direito do Campus “Dep. Jesualdo Cavalcanti”, em Corrente, conforme relata o Processo nº 05121/2011-FUESPI/UESPI - Diretor do Campus de Corrente.

II - Constituir Comissão de Sindicância, sob a presidência do primeiro, com os professores Gasparino Batista de Sousa - Doutor, Francisco Marques Cardoso Júnior - Mestre e Stélio Julião Jardine Guerra - Especialista.

III - Determinar o prazo de 30 (trinta) dias para apresentação de relatório conclusivo.

COMUNIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRE-SE.

CARLOS ALBERTO PEREIRA DA SILVA

Reitor

O.F. 098



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
INSTITUTO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA E EXTENSÃO RURAL DO ESTADO DO PIAUÍ
VINCULADO À SDR



PORTARIA GAB. DIGER Nº/ 132 / 2011.

O Diretor Geral do Instituto de Assistência Técnica e Extensão Rural do Estado do Piauí – EMATER-PI, no uso das atribuições que lhe confere o Regulamento Geral desta Autarquia e,

Considerando a solicitação feita pelo Presidente da Comissão de Processo Administrativo Disciplinar, através do Ofício PFCANº 109/2011 datada do dia 21/07/2011.

RESOLVE:

Artigo 1.º - Prorrogar por 60 (sessenta) dias o prazo de que trata a Portaria GAB.DIGER/101/2011, de 06 de maio de 2011, que constitui a Comissão de Processo Administrativo Disciplinar, em virtude da impossibilidade de finalização dos trabalhos no tempo aprezado.

Artigo 2.º - A presente Portaria tem seu suporte no caput do art. 173, da Lei Complementar n.º 13 de, 03/01/1994.

Artigo 3.º - A presente Portaria tem sua vigência a partir de 22 de julho de 2011

CIENTIFQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRE-SE.

Teresina (PI), 22 de julho de 2011.

Romualdo Militão dos Santos
Diretor Geral do EMATER

O.F. 368

LICITAÇÕES E CONTRATOS



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE
GABINETE DA SECRETÁRIA

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 144/2011. PROCESSO: AA.900.1.004859/11-24. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, II, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição de 46 unidades de *Régua Antropométrica* de Madeira de 1m, tendo em vista a implantação do Sistema da Vigilância Alimentar e Nutricional – SISVAN e visando o melhor desempenho de suas atividades na área de Alimentação e Nutrição e procurando apoiar os municípios. EMPRESA SELECIONADA: Dismahc Comércio e Representações de Material Hospitalar e Cirúrgico Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 1.771,00. FONTE DE RECURSO: 113 – FAN – Fundo Alimentação e Nutrição.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 158/2011. PROCESSO: AA.900.1.011991/11-77. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, II, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição de 300 unidades de *Luvax Cirúrgicas Esterilizadas Tam. 7,5*, 400 unidades *Gorro Cirúrgico*, 300 unidades *Mascaras Cirúrgicas* e 24 unidades de *ALCOOL 70 litros com 500 ml*, para atender a *Diretoria de Vigilância Sanitária - DIVISA*. EMPRESA SELECIONADA: Dismahc Comércio e Representações de Material Hospitalar e Cirúrgico Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 259,20. FONTE DE RECURSO: 113 – Termo de Ajustes e Metas.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 190/2011. PROCESSO: AA.900.1.0009405/11-35. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Contratação de serviços de *reforma do Laboratório de Cirurgia Experimental* localizada na *FACIME*. EMPRESA SELECIONADA: J. Gabriel Construtora Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 14.758,18. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 195/2011. PROCESSO: AA.900.1.010296/11-03. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 3 ampolas do medicamento *Teriparatida 250mg (Forteo)* para tratamento da paciente *Iolete Sampaio Machado Melo*. EMPRESA SELECIONADA: Expressa Distribuidora de Medicamentos Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 4.453,77. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 196/2011 PROCESSO: AA.900.1.009952/11-60. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 490 comprimidos do medicamento *Ditosilato de Lapatinibe 250mg (Tykerb)* para tratamento da paciente *Maria da Graça de Sousa Marques*. EMPRESA SELECIONADA: Expressa Distribuidora de Medicamentos Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 20.697,60. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 201/2011. PROCESSO: AA.900.1.007252/11-68. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 112 comprimidos do medicamento *Pregabalina 75 MG (Lyrica)*, para tratamento da paciente *Creusa Maria Oliveira Alves*. EMPRESA SELECIONADA: Expressa Distribuidora De Medicamentos Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 198,24. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 204/2011. PROCESSO: AA.900.1.011705/11-25. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição em caráter de urgência, de 60 comprimidos do medicamento *Bosentana 62,5 mg* e 180 comprimidos do medicamento *Bosentana 125 mg*, para tratamento da paciente *Simone de Sousa Gonçalves*. EMPRESA SELECIONADA: Expressa Distribuidora de Medicamentos Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 36.846,00. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 205/2011. PROCESSO: AA.900.1.011441/11-14. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 3 ampolas do medicamento *Teriparatida 250mg (Forteo)* para tratamento da paciente *Maria Margarida Lima Rocha*. EMPRESA SELECIONADA: Elfa Medicamentos Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 4.453,77. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 207/2011. PROCESSO: AA.900.1.01355311-98. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 180 cápsula do medicamento *Formoterol 12mcg (Foradil)*, para tratamento do paciente *Francisco Manoel da Silva*. EMPRESA SELECIONADA: Jorge Batista & Cia Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 163,80. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 209/2011. PROCESSO: AA.900.1.013949/11-07. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 480 comprimidos do medicamento *Brometo de Piridostigmina 60mg*, para tratamento do paciente *Felipe Rodrigues de Sousa*. EMPRESA SELECIONADA: Jorge Batista & Cia Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 172,80. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 210/2011. PROCESSO: AA.900.1.014869/11-04. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 10 ampolas de *Insulina Novomix 30, 3ml*, mr. *Nordisk*, *01 Kit Glicosímetro (Kit Active)* mr. *Roche*, *300 Tiras Reagente p/ Medição de Glicose*, mr. *Roche* e *275 und de Lanceta*, mr. *Roche*, para tratamento da paciente *Jéssica Rayane Rodrigues Borges Martins*. EMPRESA SELECIONADA: Ultramed Distribuidora Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 1.415,10. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

EXTRATO DE JUSTIFICATIVA/RATIFICAÇÃO

DISPENSABILIDADE DE LICITAÇÃO: 211/2011. PROCESSO: AA.900.1.0155681/11-07. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 24, IV, da Lei 8.666/93. OBJETO: Aquisição, em caráter de urgência, de 24 latas do *complemento alimentar isento de metionina, contém uma mistura de aminoácidos, carboidratos, vitaminas minerais e oligoelementos 500mg (Xmet Maxamum)* para tratamento do paciente *Antonio da Cruz Barbosa do Nascimento*. EMPRESA SELECIONADA: Dismahc Com. e Rep. de Mat. Hospitalar e Cirúrgico Ltda. VALOR TOTAL: R\$ 28.512,00. FONTE DE RECURSO: 100 – Tesouro Estadual.

Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins
Secretária de Estado da Saúde do Piauí

O.F. 1417

EXTRATO DE CONTRATO Nº 140/11

CONTRATANTE: O Estado do Piauí, por intermédio da Secretaria de Estado da Saúde – SESAPI-PI. **CONTRATADA:** Empresa Concorre Comércio Ltda – EPP. **OBJETO:** Aquisição de equipamentos (Motor e Kit Eixo) para Ações de Combate a Dengue, - Projeto Vigisus II/Sesapi em face do Pregão Presencial nº 02/2011. **FONTE DE RECURSO:** Fonte de Recurso: nº 113 – Projeto Vigisus II (rendimento). **FUNDAMENTO LEGAL:** Lei nº 8.666/93, com redação dada pela Lei nº 8.883/94 e as alterações da Lei nº 9.648/98 e o Pregão Presencial nº 02/2011-CPL/SESAPI. VALOR CONTRATADO: R\$ 46.230,00 (quarenta e seis mil, duzentos e trinta reais), conforme proposta financeira apresentada. **DATA DA ASSINATURA:** 25/07/2011. **VIGÊNCIA:** 12 (doze) meses, a contar da assinatura. **SECRETARIA:** Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins.

Lilian de Almeida Veloso Nunes Martins
Secretária de Estado da Saúde do Piauí

O.F. 1418



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA



EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE ATOS ADMINISTRATIVOS
ÓRGÃO: MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA

ORD	PROCESSOS	CONTRATO/ATO ADMINIST.	FUNDAMENTAÇÃO	OBJETO/OBJETIVO	CONTRATADA / PACIENTE	VIGENCIA	VALOR
01	1628/11	Dispensa de Licitação 163/11	Art. 24 IV da Lei nº 8.666/93	Parecer ortopédico	RN de Leoclesia Silva Amorim	-	-
02	1629/11	Dispensa de Licitação 164/11	Art. 24, IV da Lei nº 8.666/93	Parecer ortopédico	RN de Giovania da Conceição	-	-
03	1598/11	Dispensa de Licitação 165/11	Art. 24, IV da Lei nº 8.666/93	Parecer nefrologista	Elide Moraes Araujo	-	-
04	1594/11	Dispensa de Licitação 166/11	Art. 24, IV da Lei nº 8.666/93	Procedimento de hemodiálise	Maria Virlandia S. de Carvalho	-	-
05	1590/11	Inexigibilidade de Licitação 45/11	Art. 25, I da Lei nº 8.666/93	Serviço de manutenção de mesa cirúrgica	SIGMAX VENDAS E SERVIÇOS LTDA	-	1.300,00
06	1593/11	Inexigibilidade de Licitação 46/11	Art. 25, I da Lei nº 8.666/93	Serviço de manutenção de equipamentos – oxímetros e micro centrífuga	SIGMAX VENDAS E SERVIÇOS LTDA	-	2.280,00
07	1643/11	Inexigibilidade de Licitação Nº 48/11	Art. 25, I da Lei nº 8.666/93	Aquisição de Materiais	SIGMAX VENDAS E SERVIÇOS LTDA	-	692,10
08	1446/11	Inexigibilidade de Licitação Nº 47/11	Art. 25, I da Lei nº 8.666/93	Aquisição de Materiais (Respiração)	Suporte Hospitalar Ltda	-	-
09	1747/11	Dispensa de Licitação Nº 175/11	Art. 24, IV da Lei nº 8.666/93	Exame de Otorrinolaringologista	RN-Ana Kátia de O. Angelo	-	-

Francisco das Chagas Silveira da S. Junior

Coordenador da CPL/MDER
CPF. 003.509.463-02

P. P. 629

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO
ÓRGÃO: MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

CARTA CONVITE Nº 03/2011-CPL/MDER

PROCESSO SESAPI Nº AA.900.1.01741/11-09 (composição: Processos MDER nº 2673/10)

FINALIDADE: Aquisição de Material de Marcenaria

OBJETO: Material de Marcenaria

O Diretor Geral da Maternidade Dona Evangelina Rosa, no uso de suas atribuições legais, HOMOLOGA o procedimento licitatório, de acordo com o Relatório de Julgamento das Propostas e Termo de Adjudicação, do Coordenador da Comissão Permanente de Licitação da Maternidade Dona Evangelina Rosa, conforme abaixo:

Diário Oficial

6



Teresina - Sexta-feira, 29 de julho de 2011 • Nº 143

EMPRESA: ST COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÓVEIS LTDA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT.	VALOR UNIT. (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
2	BISNAGA DE SILICONE GRANDE	BIS	15	11,50	172,50
3	BROCA AÇO 19/64	UND	12	7,00	84,00
4	BROCA AÇO 3/8	UND	12	5,00	60,00
5	BROCA AÇO 5/32	UND	12	1,15	13,80
6	BROCA AÇO 9/64	UND	12	2,23	26,76
7	BROCA CHATA 35 MM	UND	12	4,50	54,00
8	BROCA DE 1/8	UND	12	1,20	14,40
9	BROCA DE 13/64	UND	12	1,40	16,80
10	BROCA AÇO 3/16	UND	12	1,40	16,80
11	BROCA AÇO RÁPIDO DE 7/32	UND	12	1,60	19,20
12	BROCA AÇO RÁPIDO DE 07/16	UND	12	7,80	93,60
13	BROCA AÇO RÁPIDO DE 11/64	UND	12	1,30	15,60
14	BROCA AÇO RÁPIDO DE 5/16	UND	12	3,60	43,20
15	BROCA AÇO RÁPIDO DE 1/4	UND	12	2,10	25,20
16	BUCHA SP-06 COM PARAFUSO	UND	500	0,09	45,00
17	BUCHA SP-08 COM PARAFUSO	UND	500	0,14	70,00
18	COLA BRANCA PARA MADEIRA	L	50	4,49	224,50
19	COLA FÓRMICA LATA COM 18 LITROS	LTA	40	168,00	6.720,00
21	COMPENSADO DE VIROLA DE 15 MM	FL	70	97,00	6.790,00
22	COMPENSADO DE VIROLA DE 12 MM	UND	70	85,00	5.950,00
24	CORREDIÇA 30 CM COM PARAFUSO	UND	50	7,30	365,00
25	CORREDIÇA 40 CM COM PARAFUSO	UND	50	7,30	365,00
26	DISCO PARA CORTAR COMPENSADO DIAMETRO 20 CM	UND	2	22,50	45,00
27	DISCO P/ CORTAR COMPENS. DIAMET. P/ SERRA 25 CM	UND	2	44,00	88,00
28	DOBRADIÇA PRESSÃO COM PARAFUSO	UND	400	4,70	1.880,00
29	DOBRADIÇAS COMUNS COM PARAFUSO, TAM. 8X3 CM	UND	100	4,50	450,00
30	ESTILETE 15 X 2,5 CM	UND	20	3,70	74,00
31	ESTOPA PACOTE COM 1 KG	PCT	5	34,00	170,00
32	FECHADURA CILINDRO 2 CM	UND	50	19,50	975,00
33	FECHADURA CILINDRO 3 CM	UND	50	19,30	965,00
34	FECHADURA PARA GAVETA	UND	100	8,30	830,00
36	FOLHAS DE PVC COR BRANCA	FL	100	44,50	4.450,00
40	GRAMPO 106/6 (CAIXA COM 3.500 und)	CX	10	37,00	370,00
41	LAMINA DE SERRA	UND	15	4,80	72,00
42	LAMINA PARA ESTILETE	UND	150	2,80	420,00
43	LÁPIS FABER CASTTEL (PARA CARPINTEIRO)	UND	20	2,70	54,00
45	LIMA PARA FÓRMICA	UND	20	44,50	890,00
50	LIXA PARA SELADORA Nº 280	FL	20	3,10	62,00
51	LIXADEIRA ELÉTRICA PROFISSIONAL	UND	1	579,00	579,00
66	PLAINA MANUAL Nº 3	UND	2	75,50	151,00
67	PLAINA Nº 4	UND	2	69,50	139,00
68	PRANCHA DE CEDRO, LARG. 15 CM, ESP. 7CM	MT	20	179,50	3.590,00
69	PREGO 1 X 18 C/C	KG	20	8,90	178,00
70	PREGO 1/2 X 13	KG	20	9,70	194,00
71	PREGO 1/2 X 15	KG	20	8,60	172,00

Diário Oficial

Teresina - Sexta-feira, 29 de julho de 2011 • Nº 143

7

72	PREGO 1/2 X 8 SEM CABEÇA	KG	10	9,70	97,00
73	PREGO 1/2 X 8 COM CABEÇA	KG	10	7,70	77,00
76	PUXADOR DE 15 CM ALUMÍNIO ESCOVADO INCOLOR	UND	500	6,85	3.425,00
77	RODIZIO Nº 07 COM PARAFUSO	UND	400	9,85	3.940,00
78	RODIZIO Nº 05 COM PARAFUSOS	UND	400	9,30	3.720,00
81	SERROTE DE COSTA	UND	5	35,00	175,00
83	SOLVENTE THINER LATA COM 18 LITROS	UND	10	140,40	1.404,00
86	TORNO Nº 06 (MORSA)	UND	12	260,00	3.120,00
VALOR TOTAL					53.941,36

Valor Total: R\$ 53.941,36 (Cinquenta e três mil, novecentos e quarenta e um reais, trinta e seis centavos)

EMPRESA: DEPARTAMENTO COMERCIAL LTDA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT	VALOR UNIT. (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	ARCO DE SERRA	UND	5	7,08	35,40
20	COMPENSADO DE VIOLA DE 10 MM	FL	120	70,63	8.475,60
23	COMPENSADO DE VIOLA DE 4 MM	FL	150	40,53	6.079,50
35	FOLHAS DE FÓRMICA BRANCA LISA	FL	70	71,52	5.006,40
37	FORMÃO TAMANHO GRANDE	UND	3	9,85	29,55
38	FORMÃO TAMANHO MÉDIO	UND	3	8,90	26,70
39	FORMÃO TAMANHO PEQUENO	UND	3	8,24	24,72
44	LIMA Nº 4 PARA AMOLAR SERROTE	UND	10	5,78	57,80
46	LIXA PARA FERRO Nº 100	FL	500	1,25	625,00
47	LIXA PARA MADEIRA Nº 100	FL	500	0,34	170,00
48	LIXA PARA MASSA Nº 120 DE 225X275 MM	UND	500	0,34	170,00
49	LIXA PARA PAREDE Nº 150 FOLHA DE 225X275 MM	UND	500	0,34	170,00
52	MÃO FRANCESA 30 CM	UND	150	4,43	664,50
53	MÃO FRANCESA DE 40 CM	UND	150	7,54	1.131,00
58	PEDRA PARA AFIAR	UND	10	1,43	14,30
59	PINCEL 1/2 POLEGADAS	UND	12	0,73	8,76
60	PINCEL 2 POLEGADAS	UND	12	1,97	23,64
61	PINCEL 3 POLEGADAS	UND	12	3,28	39,36
62	PINCEL 4 POLEGADAS	UND	12	4,38	52,56
63	PINCEL 1 1/2 POLEGADAS	UND	12	1,48	17,76
64	PINCEL 1 POLEGADAS	UND	12	1,12	13,44
65	PINCEL 2 1/2 POLEGADAS	UND	12	2,47	29,64
74	PREGO 2 ½ X 13 - 15 X 27	KG	20	7,26	145,20
75	PREGO 2 X 14 - 14 X 21	KG	20	7,58	151,60
79	SELADOR PARA MADEIRA GALÃO COM 3,6 LITROS	UND	20	50,32	1.006,40
80	SERRA PARA ARCO, STARRETE	UND	20	3,81	76,20
82	SERROTE MÉDIO	UND	5	11,19	55,95
87	TRENA DE 5 METROS	UND	10	4,62	46,20
VALOR TOTAL					24.347,18

Valor Total: R\$ 24.347,18 (Vinte e quatro mil, trezentos e quarenta e sete reais, dezoito centavos).

EMPRESA: RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
88	VERNIZ DUPLO FILTRO SOLAR 1/1 COM 3,6 LITROS	UND	6	89,90	539,40
VALOR TOTAL					539,40

Valor Total: R\$ 539,40 (Quinhentos e trinta e nove reais, quarenta centavos).

Teresina, 21 de julho de 2011

Francisco de Sousa Martins Neto
Diretor Geral – MDER



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA



EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE ATOS ADMINISTRATIVOS
ÓRGÃO: MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA

ORD	PROCESOS	CONTRATO/ATO ADMINIST.	FUNDAMENTAÇÃO	OBJETO/ OBJETIVO	CONTRATADA / PACIENTE	VIGENCIA	VALOR
01	1034/11	CONTRATO 119/2011	ATO COOP. TEC. 075/11 – PREGÃO 064/10 PM – PICOS	Material médico hospitalar	DISTRIMED – COM E REP LTDA	12 meses	14.770,75
02	1085/11	CONTRATO 120/2011	ATO COOP. TEC. 075/11 – PREGÃO 064/10 PM – PICOS	Material médico hospitalar	DISTRIMED – COM E REP LTDA	12 meses	10.530,00
03	2584/10	CONTRATO 121/2011	ATO COOP. TEC. 075/11 – PREGÃO 064/10 PM – PICOS	Material médico hospitalar	DISTRIMED – COM E REP LTDA	12 meses	67.737,60
04	1592/11	DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 167/11	ART. 24, XXII DA LEI 8.666/93	Fornecimento de energia elétrica ref. Julho/11	CEPISA	-	47.579,43
05	1651/11	DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 168/11	ART. 24, IV DA LEI 8.666/93	Procedimento de hemodiálise	KARIANA BRITO LIMA	-	-
06	1132/11	DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 169/11	ART. 24, IV DA LEI 8.666/93	Exame de Ecodopplercardiograma	RN DE LUANA KETHLY NETA PEREIRA	-	-
07	1737/11	DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 170/11	ART. 24, IV DA LEI 8.666/93	Exame de ecocardiograma	RN DE ANARY DA COSTA CUNHA	-	-
08	1262/11	DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 171/11	ART. 24, IV DA LEI 8.666/93	Aquisição de peças mecânicas para a ambulância boxer de marca Peugeot – Placa NHU 0554	RIVIERA VEICULOS LTDA	-	-

Francisco das Chagas Silveira da S. Junior
Coordenador da CPL/MDER
CPF. 003.509.463-02

O.F. 639



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA SAÚDE DO ESTADO DO PIAUÍ
MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA



EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE ATOS ADMINISTRATIVOS
ÓRGÃO: MATERNIDADE DONA EVANGELINA ROSA

Ato Indenizatório
Processo nº. 1231/11
Objeto: Serviço de anestesiologia (pagamento ref. Abril/2011)
Empresa: COÓPANESTPI
Valor: R\$ 91.500,00 (Noventa e um mil e quinhentos reais)
Fundamentação: Art. 59, Parágrafo Único da Lei 8.666/93

Ato Indenizatório
Processo nº. 1616/11
Objeto: Serviço de anestesiologia (pagamento ref. Junho/2011)
Empresa: COÓPANESTPI
Valor: R\$ 112.500,00 (Cento e doze mil e quinhentos reais)
Fundamentação: Art. 59, Parágrafo Único da Lei 8.666/93

Ato Indenizatório
Processo nº. 1614/11
Objeto: Serviço de anestesiologia (pagamento ref. Maio/2011)
Empresa: COÓPANESTPI
Valor: R\$ 108.000,00 (Cento e oito mil reais)
Fundamentação: Art. 59, Parágrafo Único da Lei 8.666/93

Francisco das Chagas S. da Silva Junior
Coordenador de Licitação
CPF 003.509.463-02

O.F. 640

EXTRATO CONTRATO

CONTRATANTE: Hospital Regional Deolindo Couto
CONTRATADA: Biomed Produtos Médicos e Hospitalares Ltda.
OBJETO: Aquisição de medicamentos e materiais hospitalares.
RECURSOS FINANCEIROS: Orçamento Geral do Hospital Regional Deolindo Couto.
VALOR: R\$ 33.408,09 (trinta e três mil quatrocentos e oito reais e nove centavos).
VIGÊNCIA: 31 dezembro de 2011.
DATA DA ASSINATURA: 17 de maio de 2011

EXTRATO CONTRATO

CONTRATANTE: Hospital Regional Deolindo Couto
CONTRATADA: Benedito Neto de Sousa Feitosa - EPP (Distribuidora Floriano)
OBJETO: Aquisição de medicamentos e materiais hospitalares.
RECURSOS FINANCEIROS: Orçamento Geral do Hospital Regional Deolindo Couto.
VALOR: R\$ 24.010,57 (vinte e quatro mil dez reais e cinquenta e sete centavos).
VIGÊNCIA: 31 dezembro de 2011.
DATA DA ASSINATURA: 17 de maio de 2011

EXTRATO CONTRATO

CONTRATANTE: Hospital Regional Deolindo Couto
CONTRATADA: Distrimed comércio e representações Ltda. - EPP.
OBJETO: Aquisição de medicamentos e materiais hospitalares.
RECURSOS FINANCEIROS: Orçamento Geral do Hospital

Regional Deolindo Couto.

VALOR: R\$ 94.459,69 (noventa e quatro mil quatrocentos e cinquenta e nove reais e sessenta e nove centavos).

VIGÊNCIA: 31 dezembro de 2011.

DATA DA ASSINATURA: 17 de maio de 2011

EXTRATO CONTRATO

CONTRATANTE: Hospital Regional Deolindo Couto

CONTRATADA: R O Carvalho do Nascimento (Ótima Distribuidora).

OBJETO: Aquisição de medicamentos e materiais hospitalares.

RECURSOS FINANCEIROS: Orçamento Geral do Hospital Regional Deolindo Couto.

VALOR: R\$ 21.500,23 (vinte e um mil reais e quinhentos reais e vinte e três centavos).

VIGÊNCIA: 31 dezembro de 2011.

DATA DA ASSINATURA: 17 de maio de 2011

EXTRATO CONTRATO

CONTRATANTE: Hospital Regional Deolindo Couto

CONTRATADA: João Borges de Sousa & Cia Ltda.

OBJETO: Aquisição de Combustíveis e derivados do petróleo.

RECURSOS FINANCEIROS: Orçamento Geral do Hospital Regional Deolindo Couto.

VALOR: R\$ 111.968,00 (cento e onze mil novecentos e sessenta e oito reais).

VIGÊNCIA: 31 dezembro de 2011.

DATA DA ASSINATURA: 18 de maio de 2011

O.F. S/N



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE E RECURSOS
HÍDRICOS DO ESTADO DO PIAUÍ

Processo Administrativo - nº 1484/2005/SEMAR

Errata do Termo Aditivo Nº 05 do Contrato – Nº 12/2007 – que entre si celebram o Estado do Piauí, através da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos e a CONSPLAN CONSULTORIA E PLANEJAMENTO LTDA publicada no Diário Oficial do Estado do Piauí em 12(doze) de abril de 2011, Nº 69, Página 07 .

Onde se lê "... passando o contrato a vigorar até 12(doze) de abril de 2011.", leia-se "passando o contrato a vigorar até 22(vinte e dois) de abril de 2011."

Mantêm-se inalteradas e ora são ratificadas as demais cláusulas e condições do Contrato Nº 012/2007, em tudo o que, implícita ou explicitamente, não conflitem com o que aqui se contém, bem assim com a legislação vigente.

Teresina, 21 de julho de 2011.

DEMÓCRITO CHAGAS BARRETO

Secretário de Estado do Meio Ambiente e Recursos Hídricos em Exercício

Processo Administrativo - nº 1484/2005/SEMAR

Errata do Termo Aditivo Nº 06 do Contrato – Nº 12/2007 – que entre si celebram o Estado do Piauí, através da Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos e a CONSPLAN CONSULTORIA E PLANEJAMENTO LTDA publicada no Diário Oficial do Estado do Piauí em 19(dezenove) de maio de 2011, Nº 94, Página 14.

Onde se lê "... passando o contrato a vigorar até 12(doze) de julho de 2011.", leia-se "passando o contrato a vigorar até 22(vinte e dois) de agosto de 2011."

Mantêm-se inalteradas e ora são ratificadas as demais cláusulas e condições do Contrato Nº 012/2007, em tudo o que, implícita ou explicitamente, não conflitem com o que aqui se contém, bem assim com a legislação vigente.

Teresina, 21 de julho de 2011.

DEMÓCRITO CHAGAS BARRETO

Secretário de Estado do Meio Ambiente e Recursos Hídricos em Exercício

O.F. 724



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE SEGURANÇA PÚBLICA
GABINETE DO SECRETÁRIO DE SEGURANÇA

EXTRATO DE ADITIVO CONTRATUAL CONTRATO N.º 054/2010.

Nº DO ADITIVO: 04º(QUARTO) TERMO ADITIVO

CONTRATANTE: ESTADO DO PIAUÍ, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA ESTADUAL DE SEGURANÇA PÚBLICA.

CONTRATADA(S): CONSTRUTORA KELLY LTDA, EMPRESA INSCRITA NO CNPJ/MF SOB O Nº 01.088.429/0001-45.

MODALIDADE DE LICITAÇÃO: DISPENSA Nº 002/SSP-PI/2010.

PROCESSO: N.º 3661/2010.

OBJETO: O CONTRATO ORA ADITIVADO TEM POR OBJETO A REALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS DE REFORMA DO PREDIO ONDE DEVERÃO SER INSTALADAS A DELEGACIA REGIONAL, A DELEGACIA DA MULHER, O 1º DISTRITO POLICIAL E O 2º DISTRITO POLICIAL DA CIDADE DE FLORIANO-PI.

DA PRORROGAÇÃO: CONSTA QUE, ATRAVÉS DESTES ADITIVOS, ESTÁ SENDO PRORROGADO POR MAIS 60 (SESSENTA) DIAS OS SERVIÇOS DE CONSTRUÇÃO, A CONTAR DA ASSINATURA.

DA FUNDAMENTAÇÃO: A FORMALIZAÇÃO DESTES TERMOS ADITIVOS ENCONTRA-SE FUNDAMENTADA NO ART. 57, INCISO II DA LEI Nº 8.666/93.

DATA DA ASSINATURA: 11/07/2011.

Francisco das Chagas Magalhães Júnior
Secretário de Segurança Pública do Piauí- em exercício

O.F. 102



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE SEGURANÇA PÚBLICA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO

SECRETARIA DE SEGURANÇA PÚBLICA DO PIAUÍ
MODALIDADE DE LICITAÇÃO: DISPENSA DE LICITAÇÃO
OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM CONSTRUÇÃO CIVIL PARA REALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS DE REPAROS NA DELEGACIA DE POLÍCIA DO MUNICÍPIO DE CASTELO DO PIAUÍ-PI.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: ART. 24, I DA LEI 8.666/93
PROCESSO Nº 1620/2011 – DISPENSA 004/SSP/PI/2011.
CONTRATADA: CONSTRUTORA VALE DO MAMBRE LTDA
VALOR: 14.844,01 (Catorze Mil, oitocentos e quarenta e quatro Reais e um centavo)

Francisco das Chagas Ribeiro Magalhães Junior
Secretário de Segurança Pública do Piauí

O.F. 104



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO - SEAD

EXTRATO DE REVOGAÇÃO DO TERMO DE DOAÇÃO.

REVOGAÇÃO DO TERMO DE DOAÇÃO Nº 05/2011
DOADOR: SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO DO ESTADO DO PIAUÍ- SEAD, CNPJ nº 06.533.481/0003- 30.
DONATÁRIA: A ASSOCIAÇÃO DOS AMIGOS DA SOPA- AMIGOS CNPJ nº 09.012.625/0001-48.

OBJETO: Revogação do Termo de Doação de bens permanentes em desuso e inservíveis para o funcionamento da entidade doadora.
MOTIVO: O presente Termo está sendo revogado, pois os bens oriundos deste, foram reaproveitados no exercício da atividade pública da Secretaria de Saúde do Estado do Piauí.

DATA DA ASSINATURA DO TERMO DE DOAÇÃO: 27 de Maio de 2011.
SIGNATÁRIOS: pelo DOADOR: O Secretário de Administração, Dr. Paulo Ivan da Silva Santos, e pela DONATÁRIA A Presidente da Associação dos Amigos da Sopa- AMIGOS a Sr.ª Maria da Conceição Oliveira Viana.

O.F. 1546



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE TURISMO DO ESTADO DO PIAUÍ - SETUR
COMISSÃO DE LICITAÇÃO

AVISO DE LICITAÇÃO
TOMADA DE PREÇOS Nº 008/2011
Menor Preço
PROCESSO Nº 022/2011

O ESTADO DO PIAUÍ, por intermédio da **Secretaria do Turismo – SETUR** e através da **Comissão de Licitação**, torna público, para conhecimento dos interessados cadastrados, que realizará em **17 de Agosto de 2011, às 10:00 horas**, na sala de Reunião da Comissão de Licitação, na Avenida Antonino Freire, 1473, Centro, Edifício Dª Antonieta Araújo, 2º andar, CEP 64001-040 telefone 3216-6416, nesta Capital, de acordo com a Lei nº. 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações e, ainda pelas normas e condições contidas no Edital, a licitação na modalidade **TOMADA DE PREÇOS Nº 008/2011**, tipo **Menor Preço**, sob o **Regime de Empreitada Global**, objetivando a **Contratação de Empresa para a EXECUÇÃO DE OBRA DE URBANIZAÇÃO DO POVOADO COQUEIRO NO PONTO DE INTERVENÇÃO 2 E PRAÇA DA IGREJA, NO MUNICÍPIO DE LUIS CORREIA-PI**, com Recursos do Governo do Estado do Piauí.

Cópia do Edital poderá ser adquirida, **gratuitamente, via e-mail** ou diretamente junto à Comissão de Licitação no endereço acima, das 08:00 às 13:00 horas, de segunda à sexta-feira, mediante o pagamento do custo da documentação fornecida (Lei nº8.666/93, art.32, §5º).

Outras informações poderão ser obtidas pelo telefone (86) 3216-6416 e e-mail comissaosetur@hotmail.com.

Teresina, 27 de Julho de 2011.

Carlos Augusto do Vale Lopes
Comissão Específica de Licitação
Presidente

O.F. 1118



Instituto de Assistência e Previdência do Estado do Piauí

EXTRATO DO TERCEIRO TERMO ADITIVO
AO CONTRATO Nº 9912213713

PROCESSO: AA.040.1.007516/11-73

CONTRATANTE: Instituto de Assistência e Previdência do Estado do Piauí – IAPEP

CONTRATADA: Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos
FUNDAMENTO LEGAL: Artigo 62 § 3º, I da Lei 8.666/93 e demais alterações posteriores

OBJETO: Prorrogação da vigência do contrato.

VIGÊNCIA: 12(doze) meses iniciando em 17.07.2011 e findando em 17.07.2012

RECURSO: Fonte: 19 (Coordenação Geral do FUNPREV)

DATA DA ASSINATURA: 15.07.2011

ASSINARAM: Pelo IAPEP, Flávio Rodrigues Nogueira pela Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos, José Rosa de Almeida e Benedito Martins Alves Neto

EXTRATO DO TERCEIRO TERMO ADITIVO
AO CONTRATO Nº 9912213427

PROCESSO: AA.040.1.007516/11-73

CONTRATANTE: Instituto de Assistência e Previdência do Estado do Piauí – IAPEP

CONTRATADA: Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos
FUNDAMENTO LEGAL: Artigo 62 § 3º, I da Lei 8.666/93 e demais alterações posteriores

OBJETO: Prorrogação da vigência do contrato.

VIGÊNCIA: 12(doze) meses iniciando em 17.07.2011 e findando em 17.07.2012

RECURSO: Fonte: 19 (Coordenação Geral do FUNPREV)

DATA DA ASSINATURA: 15.07.2011

ASSINARAM: Pelo IAPEP, Flávio Rodrigues Nogueira pela Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos, José Rosa de Almeida e Benedito Martins Alves Neto

EXTRATO DO TERCEIRO TERMO ADITIVO AO
CONTRATO Nº 002/10

PROCESSO : AA.040.1.008290/11-25

CONTRATO: Serviços de vigilância armada

CONTRATANTE: Instituto de Assistência e Previdência do Estado do Piauí - IAPEP

CONTRATADO: Empresa SERVI-SAN.

LIBERAÇÃO: Nº 1944/2010, Pregão nº 038/2007.

FUNDAMENTO LEGAL: Lei. nº 8.666/1993 artigo, 65 inciso II § 1º

OBJETO: Prestação de serviços de vigilância armada 12x36 horas diurnas de segunda a domingo e feriados no prédio onde funciona o IAPEP-SAUDE

VIGÊNCIA: 167 dias contados a partir de 18/07/2011 e findando em 31/12/2011

RECURSOS: Fonte 00 (Coordenação Geral do IAPEP)

DATA ASSINATURA: 18 de julho de 2011.

ASSINARAM: Pelo IAPEP, Flávio Rodrigues Nogueira, pela SERVI SAN, José Bezerra Veras, pela

O.F. 040



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DE TRANSPORTES - SETRANS

Extrato de Contrato – Julho 2011

ATO: CONTRATO Nº15/2011 Processo Administrativo nº A.A.319.1.001535/11-52

CONTRATANTE: Estado do Piauí - Secretaria de Transportes - SETRANS

CONTRATADA: Oasis Construções e Consultoria Ltda.

OBJETO: Contratação de Empresa para implantação de novo lay-out da Secretaria de transportes – SETRANS, Centro Administrativo s/n, Bloco “G”, pavimento térreo e 1º andar, compreendendo a reforma das Instalações Físicas, Elétricas, Hidráulicas e Dados e Voz.

LICITAÇÃO: Convite nº 001/2011

VALOR GLOBAL: R\$ 147.087,15 (Cento e quarenta e sete mil oitenta e sete reais e quinze centavos).

PRAZO DE EXECUÇÃO: 90(noventa) dias.

VIGENCIA CONTRATUAL: 195(Cento e noventa e cinco) dias.

DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA: Todas as despesas decorrentes deste procedimento licitatório correrão a expensas do Estado do Piauí e serão pagos através da Secretaria de Transportes. Dotação Orçamentária: 4610104122042.2085; Natureza da Despesa: 4490-51 e FR - 00.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Lei 8.666/93.

DATA DE ASSINATURA: 26.07.2011.

ASSINAM: Antônio Avelino Rocha de Neiva (pela Contratante) e Marcelino Almeida de Araujo (pela Contratada).

O.F. 505



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
SECRETARIA DA JUSTIÇA

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO – CPL

AVISO DE LICITAÇÃO
Convite nº 004/2011

O Estado do Piauí, através da Secretaria de Estado da Justiça, dá ciência a todos os interessados que realizará o Convite nº 004/2011 do tipo “Menor Preço”, regido pela Lei 8.666/93 e suas alterações. Objeto: Compra de 12.000(doze mil) marmitas plásticas retangulares de 1.4 litros para o Sistema Penitenciário. Cronograma de abertura: às 10:00 do dia 01/08/11 Local: Setor de Licitação da Secretaria de Estado da Justiça. Informações adicionais: Setor de Licitação da Secretaria da Justiça localizado na Av Pedro Freitas, s/nº - Centro Administrativo - Bloco “G”-2º Andar, Teresina-PI. Fone: 3216-6519

Teresina (PI), 28 de Julho de 2011

Rudson Romão Machado da Rocha
Presidente da CPL

O.F. 059

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
EMPRESA DE GESTÃO DE RECURSOS DO ESTADO DO PIAUÍ S/A



EXTRATO DO QUARTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 030/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001364/10-47
CONTRATO Nº: 030/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: SANTA ROSA LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V.
DATA DE ASSINATURA: 01 de julho de 2011.
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº030/2010 por **03 (três) meses**.
ASSINATURAS: Gilberto Antonio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Benedito Orlando de Carvalho Gonçalves Nunes, da empresa **SANTA ROSA LTDA**.

EXTRATO DO QUARTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 057/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001418/10-18
CONTRATO Nº: 057/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: MODERNA ENGENHARIA LTDA
DATA DE ASSINATURA: 01 de julho de 2011
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 057/2010 por **03 (três) meses**.
ASSINATURAS: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Sergio Roberto Matos Lemos, pela empresa **MODERNA ENGENHARIA LTDA**.

EXTRATO DO SÉTIMO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 064/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001412/10-11
CONTRATO Nº: 064/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: TWY CONSTRUTORA & CIA LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V.
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 064/2010 por **90 (noventa) dias**.
DATA DE ASSINATURA: 04 de julho de 2011.
ASSINATURAS: Gilberto Antonio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Valdeí de Aquino Ribeiro, pela empresa **TWY CONSTRUTORA & CIA LTDA**.

EXTRATO DO QUARTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 050/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001411/10-09
CONTRATO Nº: 050/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: OASIS CONSTRUÇÕES E CONSULTORIA LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V
DATA DA ASSINATURA: 04 de julho de 2011
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo

de execução do Contrato nº 050/2010 por **03 (três) meses**.
ASSINATURAS: Gilberto Antonio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Marcelino Almeida de Araújo, pela empresa **OASIS CONSTRUÇÕES E CONSULTORIA LTDA**.

EXTRATO DO QUARTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 068/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001410/10-09
CONTRATO Nº: 068/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: OASIS CONSTRUÇÕES E CONSULTORIA LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V
DATA DA ASSINATURA: 04 de julho de 2011
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 068/2010 por **03 (três) meses**.
ASSINATURAS: Gilberto Antonio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Marcelino Almeida de Araújo, pela empresa **OASIS CONSTRUÇÕES E CONSULTORIA LTDA**.

EXTRATO DO QUARTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 027/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.008828/09-35 e AC.120.1.008826/09-10
CONTRATO Nº: 027/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: ÔMICRON CONSTRUÇÕES LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V
DATA DA ASSINATURA: 04 de julho de 2011
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 027/2010 por **03 (três) meses**.
ASSINATURAS: Gilberto Antonio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Danilo dos Santos Sousa, pela empresa **ÔMICRON CONSTRUÇÕES LTDA**.

EXTRATO DO SEXTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 070/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001440/10-06
CONTRATO Nº: 070/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: R.H. CONSTRUÇÕES LTDA
FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V.
DATA DE ASSINATURA: 04 de julho de 2011.
OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 070/2010 por **02 (dois) meses**.
ASSINATURAS: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Raissa Thereza Lopéz Barros, pela empresa **R.H. CONSTRUÇÕES LTDA**.

EXTRATO DO QUINTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 52/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001419/10-80
CONTRATO Nº: 52/2010
CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI
CONTRATADA: SANTA ROSA LTDA

FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V

DATA DA ASSINATURA: 04 de julho de 2011

OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 52/2010 por **02 (dois) meses**.

ASSINATURAS: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Benedito Orlando de Carvalho Gonçalves Nunes, pela empresa **SANTA ROSALTA**.

EXTRATO DO QUINTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 47/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001414/10-37

CONTRATO Nº: 47/2010

CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI

CONTRATADA: SANTA ROSALTA

FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V.

DATA DE ASSINATURA: 04 de julho de 2011

OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 47/2010 por **02 (dois) meses**.

ASSINATURAS: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Benedito Orlando de Carvalho Gonçalves Nunes, pela empresa **SANTA ROSALTA**.

EXTRATO DO QUINTO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 240/2009

PROCESSO Nº: AC.120.1.008830/09-62

CONTRATO Nº: 240/2009

CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI

CONTRATADA: CONSTRUTORA VR2 LTDA

FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 57, §1º, inc.V.

DATA DE ASSINATURA: 27 de julho de 2011.

OBJETO: O presente Termo tem por objeto a prorrogação do prazo de execução do Contrato nº 240/2009 por **04 (quatro) meses**.

ASSINATURAS: Gilberto Antônio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Vladimir Lopes Carvalho, pela **CONSTRUTORA VR2 LTDA**.

O.F. 873

EXTRATO DO OITAVO TERMO ADITIVO CONTRATO Nº 064/2010

PROCESSO Nº: AC.120.1.001412/10-11

CONTRATO Nº: 064/2010

CONTRATANTE: Empresa de Gestão de Recursos do Estado do Piauí – EMGERPI

CONTRATADA: TWY CONSTRUTORA & CIA LTDA

FUNDAMENTO LEGAL: Lei nº 8.666/93, Art. 65, §1º, alínea b', inc.I.

OBJETO: O presente Termo tem por objeto o acréscimo de serviços ao Contrato nº 064/2010, no percentual de 7,04% (sete virgula zero quatro por cento) do valor contratual, importando a quantia de R\$ 31.110,65 (trinta e um mil, cento e dez reais e sessenta e cinco centavos).

DATA DE ASSINATURA: 20 de julho de 2011.

ASSINATURAS: Gilberto Antonio Neves Pereira da Silva (Diretor Presidente da EMGERPI), Antônio de Pádua Correia Miranda (Diretor Administrativo/ Financeiro/ Gestão de Pessoas) pela EMGERPI e Valdeir de Aquino Ribeiro, pela empresa **TWY CONSTRUTORA & CIA LTDA**.

O.F. 874



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
INSTITUTO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA E EXTENSÃO RURAL DO ESTADO DO PIAUÍ
VINCULADO À SDR



EXTRATO DE PUBLICAÇÃO

ESPÉCIE: Contrato de Prestação de Serviços Celebrado entre o Instituto de Assistência Técnica e Extensão Rural do Estado do Piauí - EMATER e a **Fundação Heróis do Jenipapo**.

OBJETO: O objetivo é a veiculação de um programa semanal, com duração de trinta minutos, em horário e dia definido em comum acordo.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses

DATA DA ASSINATURA: 26 de julho de 2011.

SIGNATÁRIOS: Romualdo Militão dos Santos, Diretor Geral do EMATER-PI e o **Sr. Antonio Alberto Rodrigues- Coordenador de Marketing**.

O.F. 368



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
AGÊNCIA DE DEFESA AGROPECUÁRIA DO ESTADO DO PIAUÍ



EXTRATO DE TERMOS DE COOPERAÇÃO TÉCNICA - PROJUR/2011

TERMO DE COOPERAÇÃO TÉCNICA Nº 15/2011

COOPERANTES: Agência de Defesa Agropecuária do Estado do Piauí - ADAPI e Companhia Nacional de Abastecimento - CONAB.

OBJETO: Ações e atividades a serem desenvolvidas em parceria entre ADAPI e a CONAB, visando o ajustamento de cadastros dos produtores rurais no que se refere ao quantitativo de rebanho declarado junto aos dois órgãos, para uma maior eficiência do serviço de defesa agropecuária e o desenvolvimento do agronegócio.

VIGÊNCIA: 05 (cinco) anos

DATA DA ASSINATURA: 01/07/2011

TERMO DE COOPERAÇÃO TÉCNICA Nº 16/2011

COOPERANTES: Agência de Defesa Agropecuária do Estado do Piauí - ADAPI e Associação Comunitária de Cristalândia do Piauí.

OBJETO: Ações e atividades a serem desenvolvidas em parceria entre ADAPI e a Associação Comunitária de Cristalândia do Piauí, visando o atendimento às normas zootossanitárias, para uma maior eficiência do serviço de defesa agropecuária e o desenvolvimento do agronegócio.

VIGÊNCIA: 05 (cinco) anos

DATA DA ASSINATURA: 01/05/2011

O.F. 667

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MIGUEL DO TAPUIO-PI AVISO DE LICITAÇÃO - RETIFICAÇÃO

O Município de São Miguel do Tapuio - PI, realizará licitação, Tomada de Preços nº.010/2011, menor preço e adjudicação global, em 15/08/2011, às 08:00hs. Objeto: Construção de uma Unidade Básica de Saúde. Local: sede da Prefeitura Municipal. Recursos: Orçamento Geral do Município 2011. Cópia do edital: Praça Manoel Evaristo Paiva, 92, Centro.

São Miguel do Tapuio (PI), 28 de Julho de 2011.

Nilo Alves de Sousa
Presidente da CPL

P. P. 13137



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO PIAUÍ – UESPI
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO - CPL



**EXTRATO PARCIAL/ATA DE REGISTRO GERAL Nº VI-2/201/UESPI
MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2011/UESPI
REF. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 03029/2011/UESPI**

OBJETO: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS: MATERIAL ESPORTIVO (LOTE – I); EQUIPAMENTOS E APARELHOS PARA ATIVIDADE FÍSICA PASSIVA (SEM CARGA) – (LOTE II); PRODUTOS ACÚSTICOS, PAREDES, TETOS E MOVEIS ESPECIAIS – (LOTE III); EQUIPAMENTOS E MÓVEIS DIVERSOS – (LOTE IV); MATERIAL PERMANENTE E OUTROS – (LOTE V); OUTROS EQUIPAMENTOS EM GERAL – (LOTE VI).

Pregoeiro: Reginaldo dos Santos Bezerra

Adjudicação: 06/07/2011

Homologação: 11/07/2011

Coordenação Geral: Yonice Maria de Carvalho Pimentel

Autoridade Superior: Carlos Alberto Pereira da Silva

DETENTORAS DE PREÇOS REGISTRADOS SRP/UESPI

GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO - EQUIPAMENTOS E OUTROS/Similar – Parte II			
LOTE I – MATERIAL ESPORTIVO			
ITEM	OBJETO: Arco de Plástico (UND)		
01	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	SCALIBU	1,78
	JET LTDA	CEMAR	
ITEM	OBJETO: Balão (UND)		
02	Empresa(s) Detentora(s) de Preço Registrado	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	Z. LIVRE	0,09
ITEM	OBJETO: Barreira (Altura 0.762m)		
03	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PISTACAMPO	479,50
ITEM	OBJETO: Bastão para provas de revezamento, liso e oco, de seção circular, em alumínio, em uma única peça, com comprimento de 28 a 30 cm, diâmetro de 12 a 13 cm, e peso mínimo de 50gr, colorido, segundo regras da IAAF - (conjunto com 8 bastões).		
04	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PISTACAMPO	272,50
ITEM	OBJETO: Bastão: para atividades físicas; de madeira, com 1,00m de comprimento (tipo Calisto ou similar) na cor natural.		
05	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	RAKET	4,30
ITEM	OBJETO: Bola para voleibol; oficial; em poliuretano (PU); circunferência de 65-67 cm; pesando 260-280g; acabamento interno câmara airbility, miolo removível; acabamento externo costurada; aprovada pela Confederação Brasileira de Voleibol.		
06	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PENALTY	93,00

ITEM	OBJETO: Bola para voleibol de praia; oficial; em laminado sintético; circunferência de 65-67 cm: Pesando 260-280g; Acabamento interno: Câmara airbility, miolo removível; acabamento externo matrizada; qualquer cor, aprovada pela Confed. Brasileira de Voleibol		
07	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PENALTY	88,00
ITEM	OBJETO: Bomba de Ar: Utilizada para encher bola: Tipo (vai e volta) enche nos dois sentidos; medindo aproximadamente 35 cm; diâmetro de aproximadamente 11,5cm; no formato tubular; com 2 agulhas, com mangueira; com garantia de 1 ano do fabricante; acondicionado em saco plástico transparente.		
08	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	TOPPER	17,50
	JET LTDA	REGIBOL	
ITEM	OBJETO: Coletes (Duas Cores)		
09	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	RAKET	6,80
	JET LTDA	LAMBRA	
ITEM	OBJETO: Cone de sinalização, composto sintético, 500 mm, 273 mm, laranja com 2 faixas brancas, 0,636 kg, flexível impacto veículos.		
10	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	SCALIBU	6,69
ITEM	OBJETO: Corda Cisal Grande		
11	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	SCALIBU	8,90
ITEM	OBJETO: Cordas Nylon Individuais		
12	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PANGUÉ	3,70
ITEM	OBJETO: Corda para uso esportivo, de elástico, com aproximadamente 6m de comprimento com 01 cm de espessura, com dois pegadores.		
13	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PANGUÉ	7,38
ITEM	OBJETO: Elástico largo (Peça)		
15	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	ZANORTE	8,00
ITEM	OBJETO: Peso (3 kg)		
16	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PISTA CAMPO	99,00
ITEM	OBJETO: Peteca esportiva: Base em couro sintético ou similar, tipo almofada, enchimento em pó de serragem. Diâmetro medindo aproximadamente 6 cm: penas sintéticas multicoloridas atingindo a altura total de 25 cm.		



17	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	SCALIBU	11,10
	A SILVA LIMA – MEP	JCM	
ITEM	OBJETO: Poste para Salto em Altura		
18	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PISTA CAMPO	1.295,00
ITEM	OBJETO: Saco de Estopa		
19	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	Z. LIVRE	4,95
ITEM	OBJETO: Sarrafo para Salto em Altura		
20	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	A SILVA LIMA – MEP	PISTA CAMPO	858,00
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE II: EQUIPAMENTOS E APARELHOS PARA ATIVIDADE FÍSICA PASSIVA (SEM CARGA)			
ITEM	OBJETO: BANCO DE PRAÇA METÁLICO: Confeccionados em tubo/perfil modelo lateral de cama arredondado de aço carbono 1.020, parede de 1.50mm, com dimensões de 1800x500x800mm (CxLxH). Pés com chumbadores para fixação por sapata de concreto. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó.		
21	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FÊNIX	240,00
ITEM	OBJETO: PLACA ORIENTATIVA: Placa com estrutura em tubo de aço carbono 1"3/4" # 2.00mm, pés com 2500mm de altura, quadro em tubo 30x20mm # 1.20mm e letreiro em chapa de 1000x1200x1.20mm. Adesivo em impressão digital contendo: Informações necessárias ao usuário antes de iniciar a atividade física, recomendações de programa de exercícios, indicações da empresa com telefone para assistência, indicações do cliente e data de instalação dos aparelhos. Porcas e parafusos de fixação com sistema trava rosca. Acabamentos com tampas metálicas estampadas arredondadas, não apresentando arestas e oferecendo total segurança aos usuários. Equipamento completo montado com solda MIG, aplicado tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática a pó.		
27	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FÊNIX	790,00
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE III – PRODUTOS ACÚSTICOS, PAREDES, TETOS E MÓVEIS ESPECIAIS			

ITEM	OBJETO: PISO VINÍLICO (Fornecimento e Instalação): Revestimento vinílico flexível homogêneo, composto de resina pvc, plastificantes, pigmentos cargas minerais e acabamento de proteção em poliuretano, classificação industrial 43 em manta tipo micra Premium (ou similar), espessura de 2,0mm. Incluso suporte curvo, cordão de solda e arremate de rodapé		
68	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FORMICA	94,00
ITEM	OBJETO: PISO VINÍLICO em placas, (Fornecimento e Instalação): Piso vinílico 2mm, em placas de 30cm x 30cm, cor a definir.. instalado com adesivo acrílico. As mantas de piso vinílico devem ser soldadas a quente com o cordão de solda, para se obter um acabamento uniforme, higiênico, impermeável e monolítico.		
69	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FORMICA	58,30
ITEM	OBJETO: PERSIANA ROLO: (Fornecimento e Instalação): <ul style="list-style-type: none"> • Composição do tecido: 78% PVC e 22% Poliéster que não propaga chamas (Norma NFPA 701) e seja isento de chumbo ; Espessura do tecido= 0,42 mm a 0,57mm;Atóxico; Estabilidade dimensional excelente. • Propriedades de Conforto Visual e Conforto Térmico:FA= 5%; TS= 10%; RS=36%; AS= 54%; CS=0,41%; BUV≥95% • Enrolamento padrão ou invertido. • Acionamento manual. • Diâmetro do tubo - 34 mm ou 50mm em alumínio de alta resistência. • Corrente de controle em PVC e Poliéster branco. • Trilho inferior oval em alumínio com pintura eletrostática branca ou revestido com tecido. • Tampas laterais do trilho inferior em PVC de cor branco. • Suporte de instalação em aço galvanizado com opção de fixação no teto ou na parede revestido com capa em PVC de cor branco. 		
ITEM	<ul style="list-style-type: none"> • dimensões Máximas Largura Máxima: 2,0 m Altura Máxima: 3,0 m Área Máxima: 5,4 m2 •Garantia de 2 anos de garantia a partir da data da instalação em caso de material defeituoso, vício oculto,erro de fabricação ou defeito nos componentes eletrônicos. Não cobre danos resultantes de acidentes,uso abusivo, mau uso ou desgaste natural, além de danos decorrentes de exposição a ambientes que ocasionem a corrosão dos componentes da cortina <p>Legenda: FA – Fator de abertura TS – Transmissão solar RS – Reflexão solar AS – Absorção solar CS – Coeficiente de sombreamento BUV - Bloqueio de raios U</p>		
73	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SUNSET	278,00

ITEM	OBJETO: CORTINA COM TECIDO EM METALIZAÇÃO A VÁCUO: Cortina rolô, para uso interno em tecido Enviro Screen 802 com as seguintes características: <ul style="list-style-type: none"> ● Composição do tecido Trevira CS - 100% Poliéster, Metalizado através de metalização à vácuo – na cor prata ● Adesão de alumínio no tecido de acordo com a ISSO 2402 com classificação 0 ● Espessura do tecido= 0,35mm ● Peso =200g/m² ● Desgaste da cor =8 ● Fator de abertura=2% ● Propriedades de Conforto Visual e Térmico: Transmissão Solar: 4.5%, 67.4%, 57.4% Reflexão Externa Luminosa: 4.4%, 66.4%, 55.8% Reflexão Interna UV: 3.7%, 69.2%, 46.2% ● Acionamento através de corrente plástica ● Perfil superior em alumínio extrudado com anodização na cor prata ● Diâmetro de tubo 27mm em alumínio extrudado ● Trilho inferior em alumínio extrudado tratado com anodização na cor prata no tamanho de 21x08mm ● Tampas laterais do trilho inferior em plástico POM na cor RAL 7001 - Marca de referência - com fixação por meio de parafusos ● Instalação por meio de suportes de alumínio com tampas plásticas na cor RAL 7001, com plástico OM ● Espaçamento entre tecido e limite superior da persiana igual ou inferior a 15mm ● Espaçamento entre tecido e limite inferior da persiana igual ou inferior a 6mm CARTA FABRICANTE PERSIANA DE REVENDA EXCLUSIVA CARTA FABRICANTE TECIDO EXCLUSIVO		
74	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SUNSET	319,00
ITEM	OBJETO: PERSIANA PAINEL (Fornecimento e Instalação) Persiana vertical, na Coleção vision, , acionamento manual Standard, para prédios distantes até 100 km da capital. * Trilho em alumínio com pintura eletrostática de cor branca, com opções de 2,3,4 e 5 vias . * Cordão de acionamento em poliéster com pêndulo em PVC de cor branca com logomarca impressa; * Acionamento manual com opção de ser lateral esquerdo, lateral direito, invertido ou bilateral; <ul style="list-style-type: none"> ● dimensões Máximas cortina Largura Máxima: 6,5 m Altura Máxima: 3,25 m Área Máxima: 13, m² ● Garantia de 1 ano de garantia a partir da data da instalação em caso de material defeituoso, vício oculto, erro de fabricação ou defeito nos componentes mecânicos. Não cobre danos resultantes de acidentes, uso abusivo, mau uso ou desgaste natural, além de danos decorrentes de exposição a ambientes que ocasionem a corrosão dos componentes da cortina. 		
75	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SUNSET	315,00

ITEM	OBJETO: Cadeira Fixa: Base em aço carbono tubular com acabamento cromado ou pintura epóxi nas cores: preta, branca, bege, prata, tabaco. Assento e encosto em Concha única em madeira moldada multilaminada e recortada com reforço, acabada em tingimento PU, cores: preta, branca, bege, verde, amarela, azul, vermelha, laranja, tipo imbuia escura, tipo cedrinho. 49x48x76 altura		
78	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	48,90
ITEM	OBJETO: MESA (06 lugares) E CADEIRA PARA REFEITÓRIO: Estrutura dos Pés: Em aço carbono tubular. Acabamento da Estrutura: Pintura eletrostática epóxi pó, cores: preta, branca, bege e prata. Assento: Em polipropileno, cores: preta, branca, azul, vermelho, verde ou amarelo. Madeira com laminado decorativo texturizado, cores a escolher ou madeira com laminado em madeira tipo imbuia escurecida. Tampo: 03 unidades medindo 0,50x0,60m (cada) Em chapa de MDF com acabamento em fórmica, cores a escolher. Opcional em granito cinza andorinha. Borda: Em vinil PVC, cores a definir ou alumínio frisado. Abaulado quando em granito. Montagem: Opcional para modelo fixo ao piso ou solto, com sapatas plásticas.		
79	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MM	550,00
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	
ITEM	OBJETO: LONGARINA EM AÇO INOX 2 LUGARES: Dimensões aproximadas : 2 lugares - 1,18m x 0.65m x 0.87m Assento em chapa de aço inoxidável perfurada, espessura 2mm; Braços, Pés e Sapatas Reguladoras, construídos em aço inox de alta resistência; Curvatura do assento de acordo com norma NR17 de ergonomia. Chassi da Longarina em aço carbono espessura 2,5mm, acabamento pintura epóxi. Todas as partes têm garantia contra problemas de fabricação das partes construtivas, considerando: parafusos, solda, aço, por período de 24 (vinte e quatro) meses e, garantia de 24 (vinte e quatro) meses para as partes com acabamento pintado e cromado, desde que realizada a manutenção preventiva de acordo com orientação da fábrica (INOX).		
80	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	670,00
ITEM	OBJETO: LONGARINA EM AÇO INOX 3 LUGARES: Dimensões aproximadas: 3 lugares – 1,79m x 0.65m x 0.87m Assento em chapa de aço inoxidável perfurada, espessura 2mm; Braços, Pés e Sapatas Reguladoras, construídos em aço inox de alta resistência; Curvatura do assento de acordo com norma NR17 de ergonomia. Chassi da Longarina em aço carbono espessura 2,5mm, acabamento pintura epóxi. Todas as partes têm garantia contra problemas de fabricação das partes construtivas, considerando: parafusos, solda, aço, por período de 24 (vinte e quatro) meses e, garantia de 24 (vinte e quatro) meses para as partes com acabamento pintado e cromado, desde que realizada a manutenção preventiva de acordo com orientação da fábrica (INOX).		
81	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	849,00



ITEM	OBJETO: Cadeira Vergada: L=0,46 x H=0,78 x P=0,50m vAA = 0,46m / LA=0,35m Estrutura: Em madeira maciça vergada. Assento: Em chapa de madeira. Acabamento: Tingimento PU nas cores: tabaco, mel ou tipo mogno.		
82	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	METAÇO METARLURGICA LTDA	METAÇO	94,00
ITEM	OBJETO: Mesa Vergada : Modelo quadrado ou redondo, Tampo 0,80 x 0,80m ou Ø = 0,80m H Total = 0,75m Estrutura: Em madeira maciça vergada com suporte central em aço carbono. Acabamento da Estrutura: Em tingimento PU – Tabaco, mel ou tipo mogno. Tampo: Em chapa de madeira MDF com acabamento em tingimento PU – Tabaco, mel ou tipo mogno. Bordas: Reta no mesmo acabamento do tampo e estrutura.		
83	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MM	395,00
ITEM	OBJETO: POLTRONA FIXA SEM BRAÇOS : Medindo 0,75L x 0,75P x 0,74H (metros). Sem braços. Estrutura em aço inox – barra chata maciça de 1/2" x 1 1/4" (medidas em polegada) com acabamento polido. Estofado com percintas no assento e encosto confeccionadas em couro sola natural revestida em couro sintético (revestimento em PVC com reforço 100% poliéster) e almofadas em espuma de poliuretano – densidade 35 – com 8cm de espessura revestidas em couro sintético, com detalhes em botãoê (quadros e botões). Garantia de 02(dois) anos para defeito de fabricação		
84	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	MARTIFLEX	230,00
ITEM	OBJETO: SOFÁ LE CORBUSIER 2 LUGARES Sofá com 02 (duas) almofadas soltas. <ul style="list-style-type: none"> • Dimensões aproximadas: 168cm de largura X 73cm de profundidade X 70 cm de altura (admitida uma variação de + ou – 2 cm). • Assento: aproximadamente 45cm de altura. • Braço: aproximadamente 70cm de altura • Estrutura: Aço Inox, Tubos Redondos dobrados e curvados; 06 Pés com sapatas de borracha ou polipropileno de alta durabilidade. • Percintas elásticas. • Estrutura em acabamento polido, brilhante. • Assento e encosto em blocos de espuma de alta densidade (mínimo D33). • Revestimento em todas as suas partes em couro de vaca, brilhante; apresentar mostruário para escolha da cor. • Largura dos braços deverá ser idêntica ao item 1.3. 		
85	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	MARTIFLEX	1.300,00
ITEM	OBJETO: POLTRONA LE CORBUSIER : Dimensões aproximadas: 76cm de largura X 70cm de profundidade X 70 cm de altura (admitida variação de + ou – 2 cm). <ul style="list-style-type: none"> • Assento: aproximadamente 45cm de altura. • Braço: aproximadamente 70cm de altura • Estrutura: Aço Inox, Tubos Redondos dobrados e curvados; 06 Pés com sapatas de borracha ou polipropileno de alta durabilidade. • Percintas elásticas. • Estrutura em acabamento polido, brilhante. • Assento e encosto em blocos de espuma de alta densidade (mínimo D33). • Revestimento em todas as suas partes em couro de vaca, brilhante; apresentar mostruário para escolha da cor. • Largura dos braços deverá ser idêntica ao item 1.2. 		

	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
86	MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MM	1.420,00
	JET LTDA	MARTIFLEX	
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FÊNIX	
ITEM	OBJETO: MESA DE CANTO: Mesa de canto com tampo superior em vidro plano float com cantos em lapidação boleada com raios de 19º, incolor, transparente, de 19mm de espessura e boa resistência a impactos e tampo inferior em madeira aglomerada com resina fenólica e particuladas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13965 e NBR13966 tampo inferior fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm x 40 e tampo superior fixado através de suportes totalmente em aço inoxidável com grande resistência mecânica e alta resistência à oxidação, fixados a estrutura lateral através de parafuso M6x40, com pastilha distanciadora de PU. Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 25x35x1,5mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiros de acabamento internas pretas. Dimensões: Comprimento= 60cm (variação máxima de 2cm): Profundidade= 60cm (variação máxima de 2cm): Altura= 45cm (variação máxima de 2cm)		
87	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	239,00
ITEM	OBJETO: MESA DE CENTRO: Mesa de centro com tampo superior em vidro plano float com cantos em lapidação boleada com raios de 19º, incolor, transparente, de 19mm de espessura e boa resistência a impactos e tampo inferior em madeira aglomerada com resina fenólica e particuladas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13965 e NBR13966 tampo inferior fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm x 40 e tampo superior fixado através de suportes totalmente em aço inoxidável com grande resistência mecânica e alta resistência à oxidação, fixados a estrutura lateral através de parafuso M6x40, com pastilha distanciadora de PU. Estrutura metálica confeccionada em tubo de aço SAE 1020 25x35x1,5mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado e ponteiros de acabamento internas pretas. Dimensões: Comprimento= 120cm (variação máxima de 2cm) Profundidade= 60cm (variação máxima de 2cm) Altura= 35cm variação máxima de 2cm		
88	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	370,00
ITEM	OBJETO: MESA LATERAL : diâmetro aproximado 41 cm, altura aproximada 52cm. <ul style="list-style-type: none"> • Tampo em Mármore Branco (branco com veios cinza); espessura aproximada 15mm; borda "meio boleado", acabamento polido com água. • Estrutura tubular em alumínio fundido ou aço inox com pintura automotiva na cor branco brilhante. 		
89	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	290,00

ITEM	<p>OBJETO: Mesa Presidente: <u>Tampos</u> Área frontal (área de trabalho reservada ao usuário), confeccionada em chapas de fibra de madeira de média densidade de medida total de 50mm, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Preparação da superfície com primer à base de resina hidroxilizada, catalisada com isocianato. Esta chapa tem como revestimento decorativo em suas duas faces uma lamina de madeira natural faqueada sucupira com espessura de 0,6mm e bordas usinadas em bisotê invertido para evitar a pressão das articulações. A área externa do tampo (área próxima ao interlocutor, cujo perímetro interno acompanha o desenho da saia inferior), é confeccionada em MDF Standard com medida de espessura total de 50 mm com preparação da superfície com primer à base de resina hidroxilizada, catalisada com isocianato, tinta de acabamento em poliuretano alifático, com espessura seca recomendada entre 30 e 40 micra, acabamento texturizado e brilho final semi-fosco na cor preta. Os tampos recebem perfil de PVC (T, 5 mm, raio 2,5 mm, 180°) para proteção das bordas quanto às batidas. Os tampos devem ter medidas totais de 240 cm de largura x 180 de profundidade x 75 cm de altura (tampo em "L"), com profundidade máxima de 92 cm no centro da parte frontal, 86 cm no centro da parte lateral e 110 cm entre o a borda do usuário e o canto da mesa (vértice), onde está o local preferencial de uso do monitor, possibilitando o apoio dos cotovelos e antebraços sobre o tampo, sem prejudicar a coluna vertebral do usuário ou sua postura, evitando assim lesões nas articulações. Na parte central deve existir um plano de trabalho em couro ecológico preto. <u>Estrutura</u> Pés: base com chapas de 1,2 conformadas (dobradas), unidas por perfil "U", com apoio para travessa de chapa 3/16" e sapatas niveladoras para correção de pisos irregulares. Pé Central em tubo de aço cromado (cromagem eletrolítica de 8 microns na camada) de 1,5mm de espessura com a dimensão de 1 1/2"x 720 mm na passagem de fiação interna. Pontos de solda não aparentes, conectores de saia cromados. Saia confeccionada em chapa acompanhando o desenho do tampo. Recebe tratamento de superfície por imersão para garantir a aderência da tinta e eliminar os pontos de ferrugem (inibindo a ação de agentes corrosivos). Banhos feitos dentro das normas ambientais e de segurança do trabalho. Pintura: eletrostática a pó na cor preta é aplicada uma camada uniforme de 50 a 60 micras, com cura em estufa estacionária a 220°C por 18' para compensar as fugas de calor que ocorrem no momento de abertura das portas da estufa. São resultados obtidos com testes feitos com termômetro e eletrodos especiais para medir a temperatura.</p>						
	90	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADERODE</td> <td>1.150,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADERODE
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$					
JET LTDA	CADERODE	1.150,00					
ITEM	<p>OBJETO: ESTAÇÃO DE TRABALHO TRIPLA: Estrutura composta por uma coluna vertical, com três pontos de apoio na base com ângulos de 120° entre as sapatas, o que garante a estabilidade do conjunto. O suporte para os tampos está centralizado e intercala os espaços de 120° em relação à base para aproveitar a estabilidade e estrutura do conjunto. A integração dos tampos, que oferecem três posições de trabalho ligadas a uma estrutura central única, caracteriza a estação tripla. Os pés são produzidos em chapas de aço metálicas dobradas 1,9 (SAE 1020) conformadas e estruturadas; coluna vertical produzida com tubo de 2 1/2 " de diâmetro e espessura de 2,25 mm, com ângulos de 120° entre os pés. Os metais recebem tratamento de superfície e pintura eletrostática a pó na cor prata metalizada. Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares. Tampo: Confeccionado em MDF Standard 18mm: chapas de fibra de madeira de média densidade, produzidas com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixas, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m³. Preparação da superfície com primer à base de resina hidroxilizada, catalisada com isocianato. Tinta de acabamento em poliuretano alifático, com espessura seca recomendada entre 30 e 40 micra, acabamento texturizado e brilho final semi-fosco, na cor branca, micro-textura, e bordas usinadas em bisotê invertido para evitar a pressão das articulações. Os tampos recebem perfil de PVC (T, 5 mm, raio 2,5 mm, 180°) para proteção das bordas quanto a batidas. Os tampos devem ter medidas totais de 150 cm</p>						

ITEM	<p>de largura x 90 cm de profundidade (em "V" com ângulo de 120 graus), com profundidade mínima de trabalho de 68 cm nas áreas laterais, profundidade mínima de 90 cm na área de trabalho frontal (tampo de teclado). Na área correspondente ao espaço do usuário, deve possuir entrada curva que permita o apoio dos cotovelos e antebraços sobre o tampo, sem prejudicar a coluna vertebral do usuário ou sua postura, evitando assim lesões nas articulações. Painel Três painéis verticais divisores confeccionados em MDF de 12mm, pintados em resina poliuretânica pigmentada, com alto grau de sólidos, na cor preta brilhante. Os painéis recebem perfil de PVC (T, 5 mm, raio 2,5 mm, 180°) para proteção das bordas quanto a batidas. Bordas arredondadas. Painéis com recortes horizontes – detalhe que possibilita a colocação de acessórios organizadores. Altura de 76mm e largura de 80mm. Acompanham acessórios confeccionados em chapa de aço dobrada; recebem pintura eletrostática a pó, na cor prata metalizada. Cada painel deverá conter um kit com 3 acessórios :01 porta papel A4, 01 porta objeto e 01 x porta CD.A fixação do painel é feita na coluna e no tampo; sendo que na coluna é por meio de haste metálica. A haste é fixada à coluna com parafusos m6 x 11 e a fixação do painel ao tampo é feita com parafusos m6 x 25. Fixação da coluna ao tampo A fixação é feita com parafusos m6 x 50 pelo rosqueamento dos parafusos nas buchas inseridas no tampo. Este sistema permite a montagem e desmontagem sem comprometer a fixação do conjunto. O suporte para os tampos é confeccionado com tubos retangulares de aço com medida de 60x40mm e pintura eletrostática à pó na cor prata metalizado, centralizado e intercala os espaços de 120° em relação à base para aproveitar a estabilidade do sistema. Organização de Cabos Para organização dos cabos, cada tampo deverá receber 01 vértebra . A vértebra é produzida em polipropileno transparente. Medidas: 85 mm de largura, 60 mm de profundidade e 750 mm de altura</p>																		
	91	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADERODE</td> <td>1.450,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADERODE	1.450,00											
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$																	
JET LTDA	CADERODE	1.450,00																	
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS																			
LOTE IV – EQUIPAMENTOS E MÓVEIS DIVERSOS																			
ITEM	<p>OBJETO: Cadeira em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, com tratamento resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos medindo 870 x 500 x 560 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.</p>																		
	97	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP</td> <td>IBAP</td> <td>26,50</td> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CAMYPLAST</td> <td>26,50</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	26,50	JET LTDA	CAMYPLAST	26,50								
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$																	
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	26,50																	
JET LTDA	CAMYPLAST	26,50																	
ITEM	<p>OBJETO: Mesa quadrada em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, com tratamento com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, abertura para guarda-sol, encaixe com parafusos, medindo 700 x 700 x 720 mm.</p>																		
	98	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO</td> <td>MARFINITE</td> <td>75,00</td> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CAMYPLAST</td> <td>75,00</td> </tr> <tr> <td>FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA</td> <td>TRAMONTINA</td> <td>75,00</td> </tr> <tr> <td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP</td> <td>IBAP</td> <td>75,00</td> </tr> <tr> <td>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</td> <td>MERCATEC</td> <td>75,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MARFINITE	75,00	JET LTDA	CAMYPLAST	75,00	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	TRAMONTINA	75,00	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	75,00	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	MERCATEC
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$																	
MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MARFINITE	75,00																	
JET LTDA	CAMYPLAST	75,00																	
FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	TRAMONTINA	75,00																	
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	75,00																	
GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	MERCATEC	75,00																	
ITEM	<p>OBJETO: Poltrona em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, medindo 790 x 560 x 580 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.</p>																		
	99	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO</td> <td>MARFINITE</td> <td>40,00</td> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CAMYPLAST</td> <td>40,00</td> </tr> <tr> <td>FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA</td> <td>TRAMONTINA</td> <td>40,00</td> </tr> <tr> <td>RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP</td> <td>IBAP</td> <td>40,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MARFINITE	40,00	JET LTDA	CAMYPLAST	40,00	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	TRAMONTINA	40,00	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	40,00		
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$																	
MM DE AGUIAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO	MARFINITE	40,00																	
JET LTDA	CAMYPLAST	40,00																	
FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	TRAMONTINA	40,00																	
RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	40,00																	
ITEM	<p>OBJETO: Mesa retangular produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, medindo 1400 x 850 x 720 mm.</p>																		
	100	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CAMYPLAST</td> <td>89,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CAMYPLAST	89,00											
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$																	
JET LTDA	CAMYPLAST	89,00																	
ITEM	<p>OBJETO: Mesa quadrada produzido em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, medindo 800 x 730 mm.</p>																		



ITEM	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
101	JET LTDA	CAMYPLAST	68,50
ITEM	OBJETO: Mesa redonda produzido em polipropileno virgem, resiste às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, pode ser utilizado tanto em ambientes externos como internos, abertura para guarda-sol, medindo Ø900 x 720 mm.		
102	JET LTDA	CAMYPLAST	68,50
ITEM	OBJETO: Mesa redonda reforçada produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, encaixe por parafusos, abertura para guarda-sol, medindo Ø1000 x 720 mm.		
104	JET LTDA	CAMYPLAST	81,50
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	81,50
ITEM	OBJETO: Poltrona com braços produzido em polipropileno virgem resistente às intempéries e ao uso, tratado com resina anti-UV, que protege dos raios solares e permite uso em ambientes internos e externos, medindo 530 x 590 x 840 mm. Será exigido para este item o Certificado do Inmetro.		
105	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	28,00
ITEM	OBJETO: Lixeira de Coleta seletiva 105x200 de 50 litros de 4 lixeiras em Polipropileno		
110	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	JSN	530,00
ITEM	OBJETO: Lixeira de Coleta seletiva 105x200 de 50 litros de 4 lixeiras em fiberglass		
111	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	FIBER	880,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em aço inox 200x30 12 litros ,suporte para saco interno ,pedal e estrutura em aço.		
112	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ARTIPLAN	157,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em polietileno 360x44 30 litros ,suporte para saco interno ,pedal em aço.		
115	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ARTIPLAN	120,00
ITEM	OBJETO: Lixeira em polietileno 500x68 100 litros ,suporte para saco interno ,pedal em aço.		
116			

ITEM	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	JSN	158,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	158,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 420x45 35 litros com tampa.		
117	JET LTDA	MATALPAN	11,90
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 480x60 60 litros com tampa.		
118	JET LTDA	METALPAN	19,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 580x69 100 litros com tampa.		
119	JET LTDA	METALPAN	34,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polipropileno 590x93 200 litros com tampa.		
120	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	179,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polietileno 580x69 100 litros com tampa.		
121	JET LTDA	METALPAN	34,00
ITEM	OBJETO: Lixeira comum em polietileno 590x93 200 litros com tampa.		
122	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	IBAP	179,00
ITEM	OBJETO: Coletores de copos em aço inox 240x50 300 copos de água		
126	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ONIX LIMP	155,00
ITEM	OBJETO: Coletores de copos em aço inox 240x50 600 copos de café		
127	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	RDL	199,00
ITEM	OBJETO: Coletores de copos em aço inox 240x50 350 copos de gua e café		
128	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	ONIX LIMP	183,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / odizio 3, com tampa tamanho 68x65x81 200 litros		

	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
129	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FÊNIX FIBERGLASS	612,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / odízio 4, com tampa bipartida tamanho 106x65x85 330 litros		
131	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FÊNIX FIBERGLASS	750,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em fiber glass / odízio 4, sem tampa tamanho 106x65x85 330 litros		
132	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	FÊNIX FIBERGLASS	664,00
ITEM	OBJETO: Carrinho em polietileno / odízio 8 maciço, com tampa tamanho 136x109x133 1000 litros		
133	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	RDL	2.020,00
ITEM	OBJETO: Colchão com espuma auto extingüível com densidade D28 tamanho 0.78 x 1.88 x 0.14 mm, forrado com tecido anti chama.		
134	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	ORTOLINE	119,90
ITEM	OBJETO: Travesseiro com espuma auto extingüível com densidade D28 tamanho 0.50 x 0.70 x 0.10 mm com laterais abauladas, forrado com tecido anti chama		
135	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	ORTOLINE	16,95
ITEM	OBJETO: Colchão com espuma densidade D33 tamanho 0.88 x 1.88 x 0.14 mm revestido em corino na cor a definir.		
136	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	ORTOLINE	132,50
ITEM	OBJETO: Travesseiro com espuma densidade D15 tamanho 0.50 x 0.70 x 0.10 mm revestido em corino na cor a definir.		
137	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	SOCIMOL	22,00
ITEM	OBJETO: Cama beliche, material metal, quantidade leitos 2 um, acabamento superficial pintado, comprimento 1,88 cm, largura 0,78 cm, cor a definir.		
138	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	M. MODELO	487,00
	RT DISTRIBUIDORA DE MÓVEIS LTDA – MEP	V. MÓVEIS	

	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
GRUPO I: MATERIAL ESPORTIVO EQUIPAMENTOS E OUTROS			
LOTE V – MATERIAL PERMANENTE E AFIM			
ITEM	OBJETO: Mesa para computador composta por tampos bipartido sendo o maior com 450x1200mm e o menor com 300x1200 mm, confeccionado em MDP com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão com espessura de 25 mm em ambas as faces texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência as abrasões de 400 ciclos na cor a definir. MDP confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada com resina de alta qualidade, com densidade média de 720 kg/m³ e resistência à flexão de 350 kgf/cm². Encabeçadas nas bordas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema de aquecimento a 200°C. Estrutura da mesa ergonômica com regulagem de altura para teclado e monitor, confeccionada com tubos de aço de baixo teor de carbono, conforme NBR 6658 possui sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional. Atende a medidas de tampos com largura de 800 mm a 1.200 mm e profundidades conforme norma da ABNT 13965. Produzida na cor padrão Bege Argila, com flexibilidade para ser alterada conforme a solicitação do projeto, vinculado ao volume a ser produzido. O Sistema de acionamento que proporciona a ergonomia para as mesas, pois esta patenteada conforme PI0000878-8, sendo diferenciada por usar engrenagem, cremalheira e sem fim, atendendo as necessidades dos usuários e proporcionando maior conforto no uso diário. Sua utilização é bastante variada, pois pode ser utilizada em sistemas de Call center e em todos os projetos que necessitem do sistema de regulagem para o usuário. Vale salientar que este sistema, hoje, é norma na grande maioria dos projetos. Facilidade de manuseio pelo usuário e durabilidade do sistema de acionamento superior. Fixação por meio de parafusos embutidos com rosca M6 cabeça tipo sextavado buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada (com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa, aquecida à temperatura mínima de 200°C.)		
139	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	449,90
ITEM	OBJETO: MESA DE TRABALHO COM COURO 2200X740X800, Mesa principal com couro, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir e com apoio central revestido em couro ecológico na cor preto; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Pannel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação.		



	<p>Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>			
140	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADERODE	Valor Unit. R\$ 1.400,00	
ITEM	<p>OBJETO: Conexão gota sextado com tampo em vidro medindo 1200 x 740 mm (DXA). Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura central com parte superior em aço galvanizado tubular aço inox com seção redonda de 3 polegadas de diâmetro com espessura de 1,25 mm, parte inferior em alumínio extrudado com 5 mm de espessura com formato circular tipo sino. Possibilitando maior segurança a estrutura. Fixação por meio de parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>			
141	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADERODE	Valor Unit. R\$ 740,00	

	<p>OBJETO: Mesa Auxiliar com couro e tampo em vidro medindo 1200 x 740 x 600 mm (LXAXP), Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>			
ITEM	<p>OBJETO: Mesa Auxiliar com couro e tampo em vidro medindo 1200 x 740 x 600 mm (LXAXP), Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta. Tampo intermediário confeccionado em MDF de 10 mm de espessura e revestido em pintura laca na cor preta com acabamento em verniz poliuretânico; Demais bordas revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Bordas chanfradas, com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.</p>			
142	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADERODE	Valor Unit. R\$ 890,00	
ITEM	<p>OBJETO: Armário Credenza com couro e tampo em vidro medindo 2100 x 740 x 570 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretânica; Demais borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta com suporte de apoio em aço inox de 1/4 de polegada com 50 mm de altura. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Laterais internas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composto na</p>			

ITEM	mesma cor da estrutura, bordas aparentes corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano; dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 110° e regulagens horizontais e verticais. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Travamento nas portas inferiores. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamak injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Base confeccionada em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.									
	143	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA</td> <td>RENA</td> <td>2.600,00</td> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADERODE</td> <td>2.600,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	RENA	2.600,00	JET LTDA	CADERODE
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$								
FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	RENA	2.600,00								
JET LTDA	CADERODE	2.600,00								
ITEM	OBJETO: Armário estante medindo 2060x1200x480mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz poliuretânica; Borda longitudinal no perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Laterais confeccionados em MDF de 25 mm de espessura e revestidos com folha de madeira pré-composta. Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Laterais internas confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestidas com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto revestidos em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz. Módulos internos confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com ambas as faces revestida em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas em vidro fumê, com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de porta a 110°. Tampo inferior confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir, com acabamento em verniz; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Bordas com corte reto revestidas em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Puxadores metálicos tipo alça confeccionada em zamak injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.									
	144	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</td> <td>COOARTE</td> <td>699,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	699,00		
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$								
GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	699,00								

ITEM	OBJETO: Gaveteiro volante 04 gavetas com tampo em vidro medindo 475 x 565 x 490 mm (LXAXP), confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor carvalho colonial; Borda Frontal e lateral perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Bordas retas revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo superior em vidro cristal com espessura de 15 mm bordas com acabamento lapidado e revestido em sua face inferior com pintura líquida na cor preta fixado ao tampo por meio de bucha zamak M6 e botão em aço inox com rosca M6. Corpo do gaveteiro confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Bordas em MDF com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Frente das gavetas confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas com corte reto, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano; Bordas verticais em folha de madeira pré-composta e com raio revestidas em folha de madeira pré-composta; Gavetas com laterais compostas por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm; Fundo da gaveta composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores metálico tipo alça confeccionada em zamak injetado com acabamento na cor preto ônix e detalhe estético central com rebaixos redondos. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.						
	145	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</td> <td>COOARTE</td> <td>499,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$					
GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	499,00					
ITEM	OBJETO: Mesa semi-oval medindo 2500x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizado na cor preta. Painel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de						



ITEM	MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m ³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m ³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm ² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm ² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	146	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	740,00
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	740,00
ITEM	OBJETO: Mesa semi-oval medindo 3600x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir; Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta; Demais Borda reta revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. Pannel confeccionado em MDF de 18 mm de espessura, revestido com folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Bordas aparentes com corte reto e revestido em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais e pés centrais em madeira e calha estrutural central em aço. Pés laterais com Miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com folha de madeira pré-composta, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixado por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C na cor preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m ³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m ³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm ² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm ² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira precomposta com aplicação de fundo nivelador e verniz poliuretânico de brilho acetinado.		
	147	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	899,00

ITEM	OBJETO: Mesa semi-oval com couro medindo 4400x740x1300mm, confeccionado em MDF de 25 mm de espessura e revestido com folha de madeira pré-composta na cor a definir com acabamento em verniz poliuretano. Borda longitudinal perímetro inferior chanfrado e com raio para aproximação do usuário, revestido em folha de madeira pré-composta na mesma cor do tampo; Demais Borda com corte reto revestida em folha de madeira pré-composta com acabamento em verniz poliuretano. Tampo inferior semi-oval, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com superfície inferior em laminado melamínico de baixa pressão; Bordas chanfradas com raio para aproximação do usuário e revestido em laca texturizada na cor preta. A altura das estruturas são reguláveis através de sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Estrutura composta por pés laterais, pés centrais e calha estrutural em aço. Pés laterais com miolo estrutural confeccionado em sarrafos de MDF de 25 mm de espessura sem revestimento e sobreposto por duas placas externas de MDF de 10 mm de espessura, revestidas com couro ecológico na cor preto, Possuindo leito vertical interno de passagem de fiação, com abertura inferior em polipropileno e superior alinhada a calha estrutural central permitindo circulação interna de fiação. Estrutura central horizontal composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente em formato retangular, com tampa basculante e fechamento de pressão, possuindo em suas extremidades suportes triangular de ligação estrutural em chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,90 mm, fixados a estrutura por meio de parafusos (descrição do tratamento do aço abaixo). Fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix) e parafuso em aço com rosca M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack e, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa a temperatura mínima de 200°C. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m ³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m ³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm ² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm ² para chapas de 25 mm de espessura, com revestimento da superfície em laminado de madeira pré-composta com aplicação de fundo nivelador e verniz Poliuretânico de brilho acetinado.		
	148	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	PROJETO	3.600,00
ITEM	OBJETO: Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 900x1700x500mm. Tampo superior e intermediário confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m ³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m ³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm ² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm ² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
	149	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADEROTE	1.400,00
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	PROJETO	1.400,00

ITEM	<p>OBJETO: Armário Alto Composto por duas portas medindo 800x1600x500mm. Tampo superior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>			
	150	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
		JET LTDA	CADEROTE	720,00
		FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	PROJETO	720,00
GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	720,00		
ITEM	<p>OBJETO: Gaveteiro volante medindo 435x650x500mm, composto por duas gavetas simples e uma gaveta para pasta suspensa, tampo superior confeccionado em MDF com revestimento melamínico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Corpo do gaveteiro, frente e corpo das gavetas em MDF BP de 18 mm de espessura com bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm na mesma cor da superfície aplicadas com cola pelo sistema hotmelt FERRAGENS: possuindo corrediças p/ gavetas comuns em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave, e corrediças telescópicas para gaveta de pasta suspensa. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de aço escovado. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Rodízio duplo, em polipropileno com giro 360° graus. Fixados por parafuso 4,0x16mm. Tratamento das partes confeccionadas em aço banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada. Chapas de madeira MDF de média densidade confeccionadas com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>			
	151	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
JET LTDA	CADEROTE	280,00		

ITEM	<p>OBJETO: Mesa com formato ergonômico 1600x2000x600x882mm. Mesa em formato L peninsular com corte ergonômico para acomodação do usuário possuindo saída de 600 mm e profundidade da península de 882mm composta por: tampo Confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel lateral confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal misto com placa superior e inferior placas de MDF melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal intermediário em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfurada com espessura 1,25 mm, e furação quadrada de 0,8 x 0,8 mm equidistantes a uma medida de 50 mm pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo); A altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Pé de canto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,50 mm conformado em dobradeira em formato sextavado com tampa em aço de espessura 1,20 mm removível por engates gravitacionais e aberturas para passagem de fiação. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível com rosca 5/16 e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
	152	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
JET LTDA		CADEROTE	760,00



ITEM	<p>OBJETO: Mesa reta 1000x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMEL. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>						
153	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</td> <td style="width: 20%;">MARCA</td> <td style="width: 50%;">Valor Unit. R\$</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">JET LTDA</td> <td style="text-align: center;">CADEROTE</td> <td style="text-align: center;">260,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADEROTE	260,00
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$					
JET LTDA	CADEROTE	260,00					

ITEM	<p>OBJETO: Mesa reta 1400x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Pannel frontal confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMEL. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de secção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG, Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>						
154	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</td> <td style="width: 20%;">MARCA</td> <td style="width: 50%;">Valor Unit. R\$</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">JET LTDA</td> <td style="text-align: center;">CADEROTE</td> <td style="text-align: center;">320,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADEROTE	320,00
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$					
JET LTDA	CADEROTE	320,00					

ITEM	<p>OBJETO: Mesa reta 1600x600x740mm. Tampo confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Paineis frontais confeccionados em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Altura da estrutura metálica é regulável através das sapatas niveladoras, e possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas são pintadas pelo sistema eletrostático (descrição técnica abaixo), e são compostas por: Pés laterais com estrutura central vertical composta por duas chapas de aço SAE 1010/1020 dobrada e perfuradas mm medindo 180x640 mm e espessura de 1,20 sendo uma fixa pelo processo de solda MIG e outra removível fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação. Travessa superior barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 460 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas na posição horizontal pelo processo de solda MIG junto às travessas vertical externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas. Travessa externa barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 750 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 146 mm e raio externo de 151 mm na base de apoio ao solo. Travessa interna barra chata de aço SAE 1010/1020 medindo linearmente 900 x 50 mm e espessura de 4,80 mm fixadas pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas MIG e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio interno de 645 mm e raio externo de 650 mm na base de apoio ao solo. Base de apoio ao solo horizontal tubo de seção retangular 550x50x30 mm e espessura 1,55 mm sendo fixados na base anatômica da travessa interna e externa por meio de solda MIG. Possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos com haste metálica e tambores (modelo minifix) e parafusos em aço com rosca M6, buchas rosqueadas M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapas de madeira de média densidade confeccionada com fibras de madeira maciça prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura e resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm de espessura. Revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
	155	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADEROTE
ITEM	<p>OBJETO: Armário estante com portas de vidro, composto por duas portas inferiores medindo 800x1600x500mm. Tampo superior e inferior confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura (descrição técnica abaixo);bordas encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. Laterais - Portas - Prateleiras - Fundo - Tampo Inferior - confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura (descrição técnica abaixo); Bordas encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0mm com raio de 2,5mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Portas de vidro: Vidro fumê com 6 mm de espessura, e dobradiças com abertura de 110°. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20mm e espessura de 0,95mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto, que permitem regulagens de nivelamento. Portas em madeira com dobradiças de aço com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Puxadores de polipropileno em formato de alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Elementos de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta. Chapa confeccionada com partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
	156	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	MARCA COOARTE

ITEM	<p>OBJETO: EST.TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL (1500X1500X600X600X740)MM: Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Painéis frontais em número de 02 (dois), cada um medindo (1500x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730 mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. Colunas confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Mãos francesas confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Eletrocalha vertical instalada em uma das colunas confeccionada em poliestileno. Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	157	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	MARCA CADEROTE PROJETO



ITEM	<p>OBJETO: EST. TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL (1500X1350X600X600X740)MM – Tampo medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Painéis frontais em número de 02 (dois) um medindo (1500x380)mm e o outro medindo (1350x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730 mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. Colunas confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Mãos francesas confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Eletrocalha vertical instalada em uma das colunas confeccionada em poliestileno. Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
158	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADEROTE	Valor Unit. R\$ 540,00

ITEM	<p>OBJETO: Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. Superfícies de trabalho integrada Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura , revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Peças complementares: Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m / 0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, e borda frontal arredondadae demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura, e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Estrutura de sustentação das superfícies do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas. Coluna de sustentação dos painéis Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular.. Estruturas de apoio no piso Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas. Painel de resguardo Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar. Acabamentos • Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. Observações Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
159	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	MARCA COOARTE	Valor Unit. R\$ 1.399,00

ITEM	<p>OBJETO: EST. TRABALHO COM 01 MÓDULO TIPO OPERACIONAL E MESA DE APOIO (1500X2100X600X600X740)MM. TAMPO Em número de 02 (dois), sendo um medindo (1500x1500x600x600)mm, com formato ergonômico, e outro medindo (600x600)mm, com formato retangular; constituídos de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINÉIS FRONTAIS Em número de 03 (três), sendo 01 (um) medindo (1500x380)mm , 01 (um) medindo (1500x380)mm e 01 (um) medindo (600x380)mm, instalados com a parte superior rente ao plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 04 (quatro) colunas com altura de 730mm; 03 (três) pés estabilizadores; 02 (duas) mãos francesas simples e 01 (uma) mão francesa dupla. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>								
	160	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</td> <td>COOARTE</td> <td rowspan="2">1.345,00</td> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADEROTE</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	1.345,00	JET LTDA
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$							
GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	1.345,00							
JET LTDA	CADEROTE								
ITEM	<p>OBJETO: MESA RETANGULAR (1500X600X740)MM. TAMPO Medindo (1500x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25 mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINEL FRONTAL medindo (1500x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de apoio. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de</p>								
	162	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADEROTE</td> <td>420,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADEROTE	420,00	
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$							
JET LTDA	CADEROTE	420,00							

ITEM	<p>730mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrocalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>								
	161	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</td> <td>COOARTE</td> <td rowspan="2">507,00</td> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADEROTE</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	507,00	JET LTDA
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$							
GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	COOARTE	507,00							
JET LTDA	CADEROTE								
ITEM	<p>OBJETO: MESA REUNIÃO REDONDA (1200X740)MM - TAMPO -Em formato circular, com 1200mm de diâmetro. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. ESTRUTURA Estruturada em 01 (uma) coluna com altura de 730mm; 04 (quatro) pés estabilizadores; e 04 (quatro) mãos francesas duplas COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHA Eletrocalha vertical, instalada ao longo da coluna..Confeccionadas em material plástico com acabamento na cor preta, tendo uma extensão que vai de 20 a 40mm do piso até a altura da derivação para a eletrocalha horizontal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas às colunas por pressão, permitindo a remoção das mesmas. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>								
	162	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADEROTE</td> <td>420,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADEROTE	420,00	
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$							
JET LTDA	CADEROTE	420,00							



ITEM	<p>OBJETO: MESA REUNIAO RETANGULAR - Dimensões:2500x1200x750mm sendo: 2500mm o comprimento, 1000mm a largura e 750mm cm a altura entre o solo e a parte superior do tampo, extremidade externa arredondada. Caso modular, pintura cor a definir na extremidade, com tonalidade a definir pelo adquirente, de acordo com o catálogo do fabricante da tinta mencionada. Os tampos são conectados entre si, coincidindo com o painel FRONTAL.TAMPO Medindo (1500x1200)mm com formato retangular; constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Tampos com orifícios para saída de fiação. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. ORIFÍCIOS PARA SAÍDA DE FIAÇÃO:Confeccionados com corpo com diâmetro de 60 mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos rígidos. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.CONEXÃO ANGULAR DUPLA Em numero de 02 (duas) Medindo 1200mm de largura por 500mm de profundidade, formando um arco com ângulo de 180 graus. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mãos francesas duplas e mini mãos francesas acopladas às colunas.PAINEL FRONTAL Medindo (1500x360)mm, instalado sob o tampo, no centro da mesa, a partir de 360mm do piso. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura; bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.ELETROCALHAS:Eletrcalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis FRONTAIS.Horizontalis: confeccionadas em aço, medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal e dois furos para fixação ARJ; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia.Fixadas aos painéis FRONTAIS/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.ESTRUTURA: Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 750mm ,04 (quatro) pés estabilizadores; 06 (seis) mãos francesas duplas.COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível .PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma, medindo 440x36mm.MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, medindo 395x25mm.COMPONENTES METÁLICOS Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passando por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa pintados na cor alumínio. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, para produtos que possuam características semelhantes à este item e laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>			
	163	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>COOARTE</p> <p>CADEROTE</p>	<p>Valor Unit. R\$</p> <p>721,00</p>

ITEM	<p>OBJETO: MESA RETANGULAR MEDINDO (1200x600)MM. TAMPO Medindo (1200x600)mm, com formato retangular, constituído de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm , respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. PAINEL FRONTAL Medindo (1200x380)mm, instalado com a parte superior rente ao plano de apoio. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, imunizados contra insetos, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com, no mínimo, 0,2mm de espessura na cor ovo, bordas retas e acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ESTRUTURA Estruturada em 02 (duas) colunas com altura de 730mm; 02 (dois) pés estabilizadores e 02 (duas) mãos francesas simples. COLUNAS Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm com possibilidade de fixação de tampos à 120 graus, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. PÉS ESTABILIZADORES Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado, e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. MÃOS FRANCESAS Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar, reforçada por parafuso autoperfurante em aço de baixo carbono, temperado, cementado e revenido permitindo maior estabilidade da superfície. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. ELETROCALHAS Eletrcalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis frontais e uma eletrcalha vertical, instalada em uma das colunas. Confeccionadas em aço, medindo 900mm de altura por 600mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis frontais/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>			
	164	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADEROTE</p>	<p>Valor Unit. R\$</p> <p>300,00</p>

ITEM	<p>OBJETO: BALCÃO - CONJUNTO DE MESAS DE RECEPÇÃO, MESA DE APOIO, PAINEL DIVISÓRIO E PORTA (3000X600/780X750/1000/1080/3000)mm Dimensões: módulo que possa ser disposto no ambiente de forma agrupada ou separadamente conforme layout, desde que não sofra nenhuma avaria no processo de desmontar e montar, medindo 3000x600/780x750/1000/1080/3000mm. Variação na altura de até 10mm, e profundidade de até 30mm, para mais ou para menos. TAMPOS: Em número de 03 (três) sendo dois medindo (1200x600)mm cada, e outro medindo (600x600)mm, ambos com formato retangular, constituídos de modo a permitir total integração do usuário ao posto de trabalho dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, além de área social Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, imunizado contra insetos, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico texturizado com borda frontal arredondada a 180 graus encabeçado com perfil ergosoft maciço, na cor ovo; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 2,0mm de espessura e acabamento com raio de 2,5 mm, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Tampos 1200mm com dois orifícios para saída de fiação e tampo 750mm com um orifício. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. ANEXOS ATENDIMENTO/BALCAO: Em numero de 02 (dois) sendo dois medindo 1200mm de comprimento por 500mm de largura e um méd. 600mm de comprimento por 500mm de largura. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces, podendo ser fixados com altura variável de 750 à 1080mm Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. ANEXOS ATENDIMENTO Medindo 1200mm de comprimento por 180mm de largura, cada. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura, bordas frontais arredondadas mínimas a 120 graus e bordas laterais retas, todas as bordas com o mesmo acabamento das faces. Sustentados através de mini mãos francesas acopladas às colunas. ORIFÍCIOS PARA SAÍDA DE FIAÇÃO Confeccionados com corpo com diâmetro de 60 mm produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos rígidos A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. PAINÉIS FRONTAL/BALCAO: Em numero de dois, sendo um medindo (600x1080)mm e outro méd. (1200x1080)mm, Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. PAINÉIS DIVISORES Em numero de 05 (cinco) sendo 02 (dois) medindo (900x1080)mm e 03 (três) med. (600x1080)mm; ambos confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Dotados de perfil Suporte confeccionado em alumínio com acabamento na cor alumínio, encaixado na parte superior, com cantos arredondados e abertura (fresta), permitindo o encaixe de acessórios. PORTA VAI VEM Medindo (600x1080)mm confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir do piso e fixada à coluna através 02 (duas) dobradiças tipo vai vem cromada. PAINÉIS FRONTAIS: Medindo (1200x360)mm, instalados sob o plano de trabalho. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura, bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Instalados a partir de 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. ELETROCALHAS: Eletrocalhas horizontais, instaladas ao longo dos painéis FRONTAIS. Horizontais: confeccionadas em aço, medindo 90mm de altura por 60mm de profundidade, com tomadas voltadas para o usuário, sendo cada uma com quatro entalhes (furos) para tomada universal e dois furos para fixação ARJ; dotadas de divisão interna para lançamento separado dos cabos elétricos dos de lógica e telefonia. Fixadas aos painéis FRONTAIS/divisores através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar. ESTRUTURA: Estruturada em 10 (dez) colunas, sendo 01 (uma) com altura de 3000mm e 09 (nove) com altura de 1080mm sendo 01 (uma) fixada ao piso através de suporte em aço sendo; Base com diâmetro de 90mm e espessura de 5mm soldada ao eixo central. Eixo central com diâmetro de 46mm e 150mm de altura, base fixada ao piso por 04 (quatro) chupadores tipo parabol. COLUNAS: Confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro, exceto coluna fixada ao piso. PÉS ESTABILIZADORES: Confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível com 32mm diâmetro. Fixados às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma, MÃOS FRANCESAS: Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar. MINI MÃO FRANCESA: Confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar. COMPONENTES METÁLICOS: Todos os componentes metálicos, quando não especificados, deverão ser em alumínio fundido; passando por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa pintados na cor alumínio. O licitante deverá apresentar laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>
-------------	--

165	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADEROTE	1.690,00
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de reunião redonda medindo 1200x740mm, composto por tampo inteiro, confeccionado em MDP, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,0 mm comquinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Base de sustentação coluna central em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 0.95 mm e servindo de sustentação para travessas horizontais superiores e inferiores. Travessas horizontais superiores em tubos de aço seção retangular de 40x20mm e espessura de 0.95mm fixados à coluna central por solda mig. Travessas horizontais inferiores em tubos de Aço seção redonda de 1,5 polegadas de diâmetro, arqueados anatomicamente sendo uma extremidade presa a coluna por solda mig e a outra regulável por meio de sapatas niveladoras. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
167	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADEROTE	395,00
ITEM	<p>OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 1000X600x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg/³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740 mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 465 mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por Junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampos por bloquete em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
168	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADEROTE	268,00



ITEM	<p>OBJETO: MESA RETA DIMENSÕES 2000X800x740mm. Tampo superior em formato reto confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por dois pórticos em formato "U" e duas Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm e largura de 665mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio 45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas medindo 1865mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	174	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>COOARTE</p>
ITEM	<p>OBJETO: MESA L DIMENSÕES 1400X1400x600x600x740mm. Tampo superior em formato L confeccionado em MDP melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura com substrato de partículas de madeira maciça, prensadas em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 660kg³ para chapas de 25mm de espessura. Possuindo resistência à flexão de 140 kgf/cm², com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos e encabeçadas com fita de bordas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm no perímetro coladas pelo sistema HOTMELT. Possuindo a superfície a 740mm de altura. Estrutura composta por três pórticos em formato "U" e quatro Longarinas. Pórticos compostos por três perfis sendo um de sustentação horizontal e dois no sentido vertical com altura de 647,5mm constituídos de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Unidos entre si por junção três vias em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° entre três perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por três parafusos allen rosca M10, juntamente com doze "plugues de travamento cônicos" e duas tampas plásticas para acabamento das furações. Fixados aos tampo por bloqueto em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. Área de contato com o solo possuindo sapata reguladora com rosca M10 fixada diretamente no topo do perfil de alumínio</p>		
	174	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>COOARTE</p>

ITEM	<p>45x45mm que permite a regulagem de altura da mesa de trabalho e envolvida por ponteira em nylon injetado permitindo o acabamento no topo do perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem de altura da sapata com a ponteira apoiada ao piso. Longarinas grandes medindo 1265mm de comprimento que fazem a união entre os pórticos formada por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Longarinas curtas medindo 732,5mm de comprimento que permite a união em "T" ao perfil, constituída por dois perfis de alumínio com 15 microns de anodização, extrudado com formato quadrado de 45x45 mm, possuindo desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências garantindo os índices mínimos de tração 25 kg/mm², dureza 72HB e peso de 1,147 kg/m. Com formato permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de mesas, entre outros produtos independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. Possuindo como elemento de união entre os perfis a piastra 45x45mm em alumínio maciço injetado que permite a junção de 90° em formato "T" entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por dois parafusos allen rosca M6 e duas porcas modelo martelo com mola de travamento. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 - para os módulos individuais de mesa reta e auxiliar, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	178	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>COOARTE</p>
ITEM	<p>OBJETO: Armário médio 02 portas medindo 900x1100x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg³ para chapas de 18 mm e de 660 kg³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	185	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p>

ITEM	<p>OBJETO: Armário arquivo com 4 gavetas e nicho na parte superior medindo 480x1600x500mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado laminado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir. Fixação por meio de parafuso oculto. Gavetas confeccionadas em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 1,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fundo das gavetas de eucatex com espessura de 0,4 mm. Corrediças de aço com mecanismo em esfera maciças de aço que permite abertura em sistema telescópico e deslizamento suave. Quadro em aço ABNT 1010/1020 formato quadrado 20x20 mm e espessura 0,95 mm servindo de sustentação "espinha" para as pastas e corpo das gavetas. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. Puxadores de polipropileno em formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15 mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	188	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>GOLF COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>COOARTE</p>
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de reunião semi-oval medindo 2500x740x1300mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de pvc 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de</p>		

198	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>	<p>Valor Unit. R\$</p> <p>1.250,00</p>
	<p>OBJETO: Mesa de reunião triangular medindo 1200x740mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada à coluna central por meio de solda mig. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestireno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
199	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>	<p>Valor Unit. R\$</p> <p>710,00</p>



ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA CEGA TECIDO MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	200	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	499,00
ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA CEGA TECIDO MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	201	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	460,00

	JET LTDA	CADERODE	450,00
ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	204	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	379,00
ITEM	OBJETO: DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e aluminios são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.		
	205	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	460,00

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA TECIDO E BP MEDINDO 1300X1300X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Tecido 100% poliéster. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	206	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	207	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	208	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA VIDRO E BP MEDINDO 1300X1300X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). O fechamento do quadro estrutural é dado por meio de caixilho para vidros 4 mm, confeccionados em alumínio de espessura mínima 1,25 mm fixados a estrutura central através de ganchos metálicos de saque frontal em formato de "L" com no mínimo 1,25 mm de espessura com possibilidade de regulagens permitindo ajustes e alinhamento dos caixilhos. Vidro 4 mm de espessura. Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	209	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>



ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X750X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	210	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>
ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X1000X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>		
	211	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>

ITEM	<p>OBJETO: DIVISÓRIA CEGA BP E DIVISÓRIA CEGA BIPARTIDA BP MEDINDO 1300X1300X900, Quadro estrutural constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de 60x30 mm em chapa de aço 1,2mm de espessura, dobrados em forma de "T" com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber os caixilhos de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 35x20 mm chapa de 1,2mm sendo um superior e um inferior nas extremidades das colunas. Na extremidade inferior das colunas (no tubo 35x20) um espaço para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, que receberá niveladores com diâmetro 45 mm em poliamida. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa 0,75mm dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa. Na parte superior do painel conterá um perfil horizontal em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de 1,5 mm de espessura seccionada com 25 mm. Placa de Fechamento com sistema saque frontal com presilha, em madeira aglomerada de no mínimo 12 mm de espessura em laminado melamínico de baixa pressão (descrição técnica abaixo). Montantes conectores quadrado de 90x90mm para a união de painéis com furos em sua parte superior e inferior para suporte das ligas de união em chapa de aço de mesma chapa dobradas em forma de "U" que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° com ganchos e furos para encaixe no tubo na parte superior e inferior dando perfeito travamento e resistência, com fixação feita por parafusos sextavados. O fechamento superior do tubo será com ponteiros em polipropileno. Na parte lateral vertical conterá um perfil em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm e formato côncavo, com acabamento na extremidade em ponteiros de nylon injetado para dar um perfeito travamento, acabamento. A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão em alumínio extrudado com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio com formato de "U" em chapa de 1,2 mm de espessura seccionada com 25 mm. As partes confeccionadas em aço e alumínio são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura de 200°C nas cores cinza metalizada ou preta.</p>			
	212	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>	<p>Valor Unit. R\$</p> <p>550,00</p>
ITEM	<p>OBJETO: Apoio / descanso para os pés medindo 28 x 38,5 x 6,5 / 12 cm, regulagem para 03 alturas e piso com inclinação variável, auto-ajustável confeccionados em tubo e chapa de aço carbono 1010 / 1020, em o piso revestido em borracha "grão de arroz" antiderrapante e isolante. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C resistente á risco.</p>			
	215	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>MM DE AGUIAR INDUSTRIA E COMÉRCIO</p>	<p>MARCA</p> <p>MM</p>	<p>Valor Unit. R\$</p> <p>168,00</p>
		<p>JET LTDA</p>	<p>CADERODE</p>	
<p>FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS EQUIPAMENTOS LTDA</p>	<p>M. BELO</p>			

ITEM	OBJETO: Suporte CPU medindo 150/230x350/470x310mm, haste vertical confeccionado em duas parte de cantoneira formato "U" de chapa de aço com espessura de 2,0 mm proporcionando regulagem vertical de 40,0 a 53,0 cm por meio de furação e 2 parafusos sextavados com rosca M6; Chapa de fixação em chapa de aço com espessura de 2,0 mm de formato retangular medindo 12 x 12 cm possuindo 4 furos permitindo fixação na parte inferior dos tampos de mesas; Base confeccionado em chapa de aço com espessura de 2,0 mm em formato ablongular em "L" com dimensões de 30,0 x 30,0 cm, proporcionando regulagem horizontal de 12,0 a 22,0 cm por meio de furação e 2 parafusos sextavados com rosca M6. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Disponível nas cores cinza metalizado e preta. Fixação por meio de parafusos M6, buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.		
	216	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADERODE
ITEM	OBJETO: Armário semi-oval confeccionado em chapa de aço medindo 1200mm de largura, 1050mm de altura e 465mm em sua profundidade maior e 430mm em sua profundidade menor. Armário composto por corpo duplo, ambos confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 0,95mm, um corpo interno acoplado a um corpo externo gerando um vão lateral utilizado para acomodar/embutir as portas quando o armário estiver na posição aberta, evitando o contato bem como o deslocamento dos itens acomodados em seu interior eliminando a possibilidade dos mesmos obstruírem a abertura das portas. A estruturação mecânica das partes confeccionadas em chapa de aço ocorre por meio de dobras, nervuras e soldas em formatos e posições que aumentam as resistências, a caixa externa possui uma moldura de contorno com o mínimo de 45mm de espessura com vértices em ângulos de 45° destinada a estruturar e impedir deformações indesejadas. O corpo interno possui em suas laterais rasgos retangulares distanciados à 25mm para encaixe dos suportes de prateleiras tomando-as reguláveis. Duas prateleiras com regulagem de altura em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 0,95mm e dobras em formatos e posições que aumentam as resistências, com suporte em aço galvanizado de 1,75mm de espessura possuindo quatro abas sendo uma delas para fixação na lateral da caixa, outra na prateleira e as demais para manter o alinhamento horizontal. Portas de abrir confeccionadas em PVC, modelo persiana articulada com abertura deslizante no sentido horizontal deslizando em caneletas de PVC arqueadas, perfil de alumínio no sentido vertical utilizado para acomodação de filete imantado para evitar trepidação no fechamento, rasgo para travamento da fechadura, alojamento da fechadura bem como dos puxadores. Puxador em polipropileno embutido na cor cinza grafite fixado frontalmente na porta. Fechadura com giro de 90° e travamento modelo gancho. Sapatas niveladoras com 25mm de diâmetro, regulagem interna e sistema articulável para acomodação em piso irregular.As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem.Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.		
	217	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADERODE

ITEM	OBJETO: CONJUNTO DE MESAS RETAS COMPOSTO POR: (02) TAMPOS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA 1,40 (L) X 0,60 (P) X 740 (H); <u>Material</u> : Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; <u>Bordas Retas</u> : perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. <u>Guia de cabos</u> : Cada tampo acompanha um guia de cabos confeccionado em perfis de alumínio extrudado acoplados entre si permitindo abertura em bâscula. <u>ESTRUTURA</u> : Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. (02) <u>PÓRTICOS U</u> : Formação composta por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e dois no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. (03) <u>LONGARINAS</u> : Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. (01) <u>SEPARADOR</u> : Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo um horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. <u>ELEMENTOS DE FIXAÇÃO</u> : <u>Perfil quadrado de 45x45 mm</u> em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra</u> : em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Junto de duas vias</u> em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos allen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. <u>Bloquete para fixação</u> em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. <u>TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS</u> : As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: <u>Tratamento anticorrosivo</u> : As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática</u> : Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização</u> : Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 (mesas retas) emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	218	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados JET LTDA	MARCA CADERODE



ITEM	<p>OBJETO: CONJUNTO DE MESAS RETAS COMPOSTO POR: (04) TAMPOS SUPERIORES MEDINDO CADA MESA 1,40 (L) X 0,60 (P) X 740 (H); <u>Material</u>: Confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura; <u>Bordas Retas</u>: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT. <u>Guia de cabos</u>: Cada tampo acompanha um guia de cabos confeccionado em perfis de alumínio extrudado acoplados entre si permitindo abertura em báscula. <u>ESTRUTURA</u>: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. (03) <u>PÓRTICOS U</u>: Formação composta por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo JUNTO, sendo um de sustentação horizontal em contato com o tampo e dois no sentido vertical em contato com o piso, possuindo sapatas niveladoras, com rosca fixada em porcas sextavada alojadas nas ponteiros de acabamento, permitindo a regulagem de altura da mesa de trabalho, ponteiros de acabamento em polipropileno injetado fixadas ao perfil por encaixes de pressão e com cavas laterais possibilitando a regulagem da sapata com a ponteira apoiada ao piso. (06) <u>LONGARINAS</u>: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. (02) <u>SEPARADOR</u>: Composto por três perfis quadrados de alumínio extrudado fixados em formação "U" por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, sendo uma horizontal superior e dois no sentido vertical, emoldurando uma placa separadora de 6mm de espessura. <u>ELEMENTOS DE FIXAÇÃO</u>: <u>Perfil quadrado de 45x45 mm</u> em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra</u>: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Junto de duas vias</u> em alumínio injetado que permite a junção de 90° entre dois perfis de alumínio 45x45mm sendo fixada por parafusos allen rosca M10, juntamente com "plugues de travamento cônicos injetados" e tampas plásticas para acabamento das furações, junção pintada eletrostaticamente. <u>Bloquete para fixação</u> em nylon injetado que permite a junção de plataformas ao perfil de alumínio 45x45mm sendo fixadas ao mesmo sem a utilização de parafusos, apenas por encaixe e torção com limitação de 90° provocando pressão na cava do perfil e podendo ser instalado em toda a sua extensão longitudinal. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. <u>TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS</u>: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: <u>Tratamento anticorrosivo</u>: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática</u>: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização</u>: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo. O licitante deverá apresentar certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008 (mesas retas) emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, inclusive quanto à matéria-prima empregada; laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>						
	219	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADERODE</td> <td>1.200,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADERODE
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$					
JET LTDA	CADERODE	1.200,00					

ITEM	<p>OBJETO: SUPORTE REGULÁVEL PARA 01 CPU medindo 150 a 250 (L) x 300 a 490 (A) x 400 (P); <u>ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO</u>: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. <u>LONGARINAS</u>: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. <u>ELEMENTOS DE FIXAÇÃO</u>: <u>Perfil quadrado de 45x45 mm</u> em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra</u>: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. <u>TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS</u>: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: <u>Tratamento anticorrosivo</u>: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática</u>: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização</u>: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo.</p>						
	224	<table border="1"> <tr> <th>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</th> <th>MARCA</th> <th>Valor Unit. R\$</th> </tr> <tr> <td>JET LTDA</td> <td>CADERODE</td> <td>170,00</td> </tr> </table>	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$	JET LTDA	CADERODE
Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$					
JET LTDA	CADERODE	170,00					
ITEM	<p>OBJETO: SUPORTE REGULÁVEL PARA 02 CPU's medindo 150 a 250 (L) x 300 a 490 (A) x 400 (P); <u>ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO</u>: Construção em perfis de alumínio extrudado fixada ao tampo por BLOQUETOS DE FIXAÇÃO com altura regulável através de sapatas niveladoras, possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. Composta por pórticos e longarinas em alumínio extrudado, unidas entre si por elementos de fixação e com tratamento de anodização ou pintura eletrostática. <u>LONGARINAS</u>: Travessas horizontais em perfis quadrados de alumínio extrudado unindo os pórticos entre si por junções de alumínio injetadas modelo PIASTRA, possuindo o sentido de conectividade perpendicular, permitindo a montagem da estrutura. <u>ELEMENTOS DE FIXAÇÃO</u>: <u>Perfil quadrado de 45x45 mm</u> em alumínio extrudado com formato quadrado possuindo um desenho interno estrutural para alívio de peso e aumento das resistências, garantindo os índices mínimos de tração 205 Mpa, dureza 12WB e peso de 2,3 kg/m. Com formato que permite a conectividade com diversos componentes possibilitando a montagem de diversos produtos, independentes do tamanho desejado e com o mesmo perfil. <u>Piastra</u>: em alumínio injetado que permite uma junção perpendicular entre dois perfis de alumínio 45x45mm possibilitando a formação de uma união em "T" sendo fixada por parafusos allen rosca M8 e porca fresada com mola com formato que impede a sua rotação involuntária, junção pintada eletrostaticamente. <u>Parafusos e buchas embutidos na madeira</u> metálicos e com rosca M6, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. <u>TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS</u>: As partes metálicas devem receber tratamento adequado, contra oxidação, pintura eletrostática ou anodização, garantindo um acabamento perfeito e durabilidade: <u>Tratamento anticorrosivo</u>: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. <u>Pintura eletrostática</u>: Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. <u>Anodização</u>: Processo eletroquímico que possibilita a formação de uma película controlada com 13 microns de óxido de alumínio na superfície da peça consiste na passagem de uma corrente através de um eletrólito ácido, tendo a própria peça de alumínio como anodo.</p>						

225	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	180,00
ITEM	OBJETO: Calha em aço formato "J" medindo 500 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em dois pontos e conector RJ 45. Fixada na parte interna do painel divisório. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência á risco.		
226	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	179,00
ITEM	OBJETO: Calha em aço formato "J" medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95 mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em dois pontos e conector RJ 45. Fixada na parte interna do painel divisório. As partes confeccionadas em aço deverão ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência á risco.		
227	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	108,00
ITEM	OBJETO: Suporte em aço para pasta suspensa medindo 860x410mm, confeccionado com tubo aço quadrado 20x20 mm com trilhos telescópicos com rolamentos em aço. Tratamento do aço deverá ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto e com resistência á risco. Fixado ao armário por meio de parafusos auto-atarraxante para madeira.		
228	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	108,00
ITEM	OBJETO: Mesa com 4 tampo medindo 1600x1400x1700x1400mm confeccionado em MDF com revestimento melaminico baixa pressão de 25 mm de espessura com bordas encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Pé externo com estrutura Confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 secção retangular 100 x 40 mm e espessura de 1,5mm em formato de cavelete, possuindo duas aberturas nas extremidades para passagem de fiação pelo seu interior, acabamento em polipropileno e sapatas niveladoras em polipropileno com diâmetro de 60 mm permitindo regulagem de altura para atender as normas da ABNT. Calha Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm em formato retangular e possuindo leito para passagem de fiação interna separado para lógica, elétrica e telefônica fixada à estrutura por solda. Tampa da Calha confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo furação individualizada para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Tampa confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,25 mm, possuindo passagens individualizadas para cabeamento elétrico, lógico e telefônico. Estrutura com 2 módulos confeccionado em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular 50 x 20 mm e espessura de 1,25 mm soldados em formato de "H" com extremidade preparada para receber um parafuso sextavado de rosca 5 /16. Esticador barra chata em aço com 10 mm de largura por 3 mm de espessura com parafuso de regulagem sextavado de rosca 5 /16 na parte central comprimindo a estrutura para cima e compensando o peso aplicado sobre o tampo evitando o empenamento. Corrediças em aço com mecanismo telescópico em esferas de aço que permite abertura/deslizamento suave do tampo; Tratamento do aço anti-corrosivo partes confeccionadas em aço são lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó com 50 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.		
229	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	914,00

ITEM	OBJETO: Mesa de trabalho em L medindo 1800x1200x750x600x750mm, composto por tampo em "L" inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência á flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melaminico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
230	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	FÊNIX COM. IND. DE MÓVEIS EQUIPAMENTOS LTDA	PROJETO	990,00
ITEM	OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1400x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura de 2,5 mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinás arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência á flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melaminico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
231	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	465,00



ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1200x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira macia aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	232	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 1000x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira macia aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	233	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>

ITEM	<p>OBJETO: Mesa de trabalho retangular medindo 800x750mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor argila. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira macia aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	234	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>
ITEM	<p>OBJETO: Mesa de reunião semi-oval modulada medindo 3000x740x1300mm, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em perfil de VC 180° na mesma cor do tampo. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira macia aglomerada e prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. Deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
	234	<p>Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados</p> <p>JET LTDA</p>	<p>MARCA</p> <p>CADERODE</p>

235	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	397,00
ITEM	<p>OBJETO: Armário baixo 02 portas medindo 800x500x740mm, composto por tampo confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura na cor a definir. Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor a definir, prateleiras internas com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores em polipropileno com formato de alça na mesma cor do mobiliário, com fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, bem como deverá apresentar também a comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
236	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	652,00

ITEM	<p>OBJETO: Conexão ¼ de círculo medindo 750x750, composto por tampo inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia</p>		
237	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	170,00
ITEM	<p>OBJETO: Conexão gota, composto por tampo inteiriço medindo 1100x400x750mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.</p>		
238	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. – R\$
	JET LTDA	CADERODE	241,00



ITEM	OBJETO: Conexão gota, composto por tampo inteiriço medindo 1100x500x600mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia		
	239	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	196,00
ITEM	OBJETO: Conexão com raio, composto por tampo inteiriço medindo 200x750x750mm, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de VC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm com sapatas injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas de cor semelhantes a estrutura metálica. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.		
	240	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA

	JET LTDA	CADERODE	292,00
ITEM	OBJETO: Suporte para pasta suspensa, confeccionado em chapa de aço #18, com puxador em toda a sua extensão, permitindo sua instalação ou alteração de posição pelo próprio usuário, sem a necessidade de uso qualquer tipo de ferramenta com colocação das pastas em qualquer sentido (frontal ou lateral), providos de trilhos telescópicos, com sistema de travamento automático impedindo sua abertura pela movimentação dos módulos, impedindo eventuais acidentes comprovados sua resistência através de laudo de capacidade de carga de até 125 kg, emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO e todos os componentes serão tratados através de com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods e quantitativos “Log reduction”		
	245	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	CADERODE	131,00
ITEM	OBJETO: Suporte para pasta pendular composto por um par de varões no formato “U”, confeccionado com chapa de aço pintada, com aproximadamente 14,7mm de altura, 9,5mm de largura, com uma barra chata embutida, amparados pelo suporte de sustentação no formato “U”, formando duas paredes, sendo que a anterior prevêem dois engates recortados e estampados no formato trapezoidal, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, comprovado sua resistência através de laudo de capacidade de carga, de no mínimo 100 kg emitido pelo IPT ou qualquer outra entidade reconhecida pelo INMETRO, e todos os componentes serão tratados através de com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovadas através de laudos emitidos por laboratórios credenciados, após tratamento as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó tóxica e de ação antimicrobiana, a qual inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas, garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de microorganismos, problemáticos a saúde, o sistema é poliméricamente interligado dentro da tinta e por isto nunca será retirado, possui resistência a riscos, a produtos desinfetantes ou de limpeza e principalmente não agride o meio ambiente o sistema antimicrobiano é permanente e ativo ao longo de toda a vida útil da tinta, atendendo a norma JIS 2801 – Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods e quantitativos “Log reduction”.		
	246	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA
	JET LTDA	-	280,00

ITEM	OBJETO: Confeção de caixas para armazenamento de fichas ou documentos, confeccionada em PVC rígido na cor preta com porta etiqueta, com as seguintes dimensões 140 a 248mm de largura, 350 a 400mm de profundidade, 100 a 160mm de altura. Na parte frontal deveser possuir porta etiqueta onde acomodara uma etiqueta para identificar o material armazenado. As etiquetas deveser estar protegidas com acetato protetor para evitar danos. As caixas deveser fornecidas já com as etiquetas juntamente com o acetato protetor.		
255	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	SANREMO	180,00
ITEM	OBJETO: Painel divisório cego total Divisória com Espessura mínima de 75 mm e máxima 90 mm, elevação painel cego do piso até o teto com placas em BP melaminico de 15 mm revestidas em ambos os lados, modulado nas dimensões de 900 mm a 1200mm com distância entre uma placa e outra de 8mm, modulações. Painéis com placas de saque frontal individual fixado por um sistema de clip por pressão		
256	Empresa(s) Detentora(s) Preços Registrados	MARCA	Valor Unit. R\$
	JET LTDA	CADERODE	290,00
ITEM	OBJETO: CADEIRA GIRATÓRIA. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo multifuncional com regulagem independente do assento e do encosto e com sistema individual de "contato permanente" para o encosto com bloqueio em qualquer posição. Sistema A-Syncron: Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição ou livre flutuação do conjunto. Assento com inclinação regulável com curso de -5° a +7° e encosto com inclinação regulável com curso de -7° a +14°. Travamento do conjunto através de sistema tipo "freio fricção" de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Sistema de Contato Permanente: Com o assento bloqueado o mecanismo disponibiliza o uso do sistema de "contato permanente" do encosto junto ao dorso do usuário. Esse recurso é obtido através de um segundo sistema "freio fricção" de 7 lâminas de comando por		

alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca e que o usuário fique segurando a alavanca para obter a livre flutuação). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manipulou. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetado em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetala de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Utilizamos somente pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em orse pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone orse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.